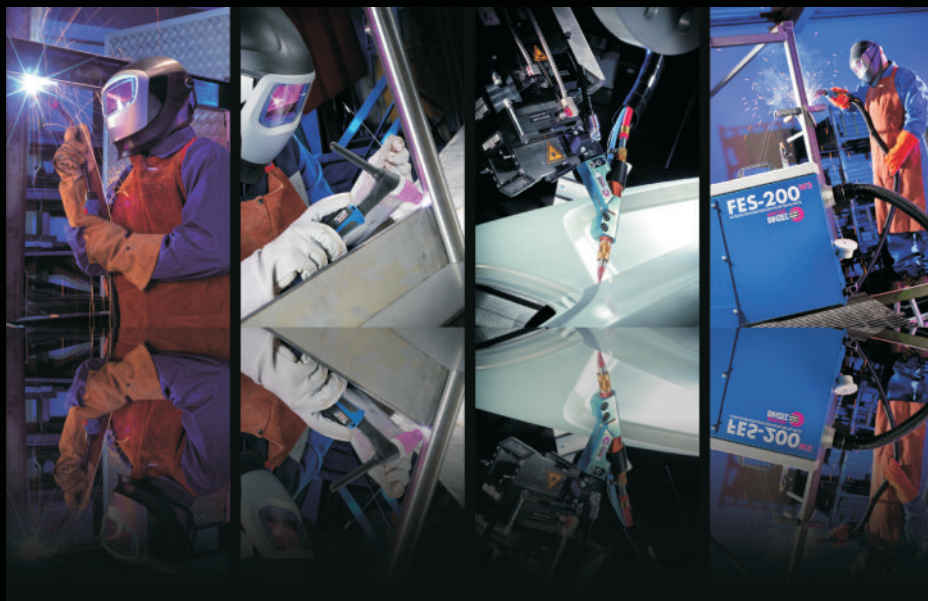




Akcesoria i wyroby specjalne informator 2016/2017

MIG/MAG • TIG • PLAZMA • ROBO • Akcesoria



Spis treści

MIG/MAG



Uchwyty spawalnicze MB EVO PRO chłodzone powietrzem	4
Uchwyty spawalnicze MB EVO PRO chłodzone cieczą	5
Uchwyty ABIMIG® WT BASIC 340/440/540	6
Pakiety przewodów ABIMIG® WTG COMBI 340/440/540	7
Pakiety przewodów ABIMIG® ATG LW COMBI 155/255/305/355/405	8
Zestawy palników do pakietów ABIMIG® ATG LW COMBI 155/255/305/355/405	9
Uchwyty ABIMIG® AT LW BASIC 155/255/305/355/405	10
Końcówki prądowe ABICOR BINZEL	11
Końcówki prądowe typ F	12
Palnik specjalny ABIMIG® 300 WT	13
Prowadniki drutu	14
Dysze gazowe chłodzone cieczą	16
Dysze gazowe gięte 24/240, 401/501	17
Zestaw specjalny do spawania wąskoszczelinowego z jednoczęściową dyszą gazową	18
Zestaw specjalny do spawania wąskoszczelinowego z wymienną przedłużką dyszy gazowej	19
Zestaw specjalny do spawania wąskoszczelinowego ABIMIG® A i AT 305/355/405	20
Zestaw specjalny do spawania wąskoszczelinowego ABIMIG® A i AT 155/255/305/355/405	21
Zestaw specjalny do spawania wąskoszczelinowego typ F	22
Uchwyt z odciąganiem spalin RAB Grip	23
Urządzenie odciągowe FES-200 W3	24
Zestaw odciągu dymów RAS dopinany do ręcznych i maszynowych uchwytów spawalniczych	25

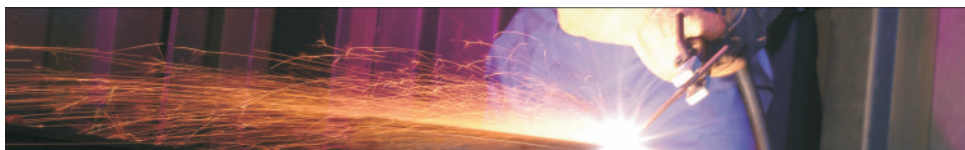
TIG



Elektrody wolframowe	26
Zestawy startowe do uchwytów TIG „INITIAL KIT”	27
Uchwyty ABITIG® z układem doprowadzania drutu	28
ABIDRIVE V2 Podajnik zimnego drutu dla metody TIG	29
Małogabarytowe zestawy wyposażenia do uchwytów ABITIG® 9/20	30
SR 25F - Gięta szyjka palnika TIG, chłodzona cieczą; SR20F - Gięte szyjki palnika TIG	31
Palniki ABITIG® SL z obrotową wymienną główką palnika	32
Przewody prądowe ABITIG® 20 SC oraz ABITIG® 260W SC	33



Palniki ROBO	34
Peryferia	35
Stacje czyszczące BRS-CCi oraz BRS-LCi	36
EWB - Elektroniczny układ oszczędzania gazu	37
Szyjki palników do uchwytów spawalniczych FRONIUS®	38
Szyjki palników do uchwytów spawalniczych DINSE®	40
Szyjki palników do uchwytów spawalniczych CLOOS®	41
Szyjki palników do uchwytów spawalniczych TREGASKISS®	42
Szyjki palników do uchwytów spawalniczych SKS®	43
Łączniki prądowe dla uchwytów ROBO	44



Uchwyty do elektroźłobienia z zespolonym przewodem prądowym serii K10/K12/K12T/K16/K16T	45
Uchwyty do elektrod otulonych serii DE 2x00 K z przyłączem bezpośrednim	46
Uchwyty do elektrod otulonych serii DE 2x00 z przyłączem na końcówkę kablową	47
Układy chłodzenia CR 1000 / CR 1250	48
Przyrząd do kontroli przepływu cieczy w uchwytach spawalniczych	48
BTC specjalny płyn chłodzący	49
ABIARC - Elektrody węglowe	50
Preparat przeciwodpryskowy Metallotion Protec CE15L	51
ADF 600S Samościennejąca przyłbica spawalnicza	52
Preparaty antyodpryskowe	53
Szybkozłączki, nypły, zaciski	54

UWAGA:

- Wszystkie ceny są orientacyjnymi cenami netto, mogącymi ulec zmianie ze względu na kurs Euro.
- Powyższe zestawienie cenowe nie stanowi oferty w świetle przepisów kodeksu cywilnego, a jedynie informację cenową.
- Umieszczone znaki towarowe i handlowe w niniejszej publikacji stanowią własność poszczególnych firm.

Uchwyty spawalnicze MB EVO PRO chłodzone powietrzem

Nowa seria uchwytów MB EVO PRO prezentuje zupełnie nową koncepcję pod względem formy oraz funkcjonalności. Połączenie nowej konstrukcji uchwytu z częściami eksploatacyjnymi serii MB definiują nowy standard uchwytów.

Chłodzone powietrzem MB EVO PRO posiadają lekki pakiet przewodów BIKOX® LW gwarantuje mniejsze zmęczenie spawacza w każdej pozycji.



MB - szczegółowy przekrój

Zoptymalizowana geometria wew.

Zaawansowana konstrukcja przegubu

Dane techniczne (EN 60 974-7)

Obciążalność:		MB EVO PRO 15	MB EVO PRO 24	MB EVO PRO 25	MB EVO PRO 26	MB EVO PRO 36
CO ₂ (A)		180	250	230	270	320
Mieszanka M21 (A)		150	220	200	240	290
Cykl pracy (%):		60	60	60	60	60
Średnica drutu \varnothing (mm):		0.6 - 1.0	0.8 - 1.2	0.8 - 1.2	0.8 - 1.2	0.8 - 1.2

Numer katalogowy	Opis	Grupa produktowa
002.0712.1	MB EVO PRO 15 3,00m	M01
002.0713.1	MB EVO PRO 15 4,00m	M01
002.0714.1	MB EVO PRO 15 5,00m	M01
012.0371.1	MB EVO PRO 24 3,00m	M01
012.0372.1	MB EVO PRO 24 4,00m	M01
012.0373.1	MB EVO PRO 24 5,00m	M01
004.0671.1	MB EVO PRO 25 3,00m	M01
004.0672.1	MB EVO PRO 25 4,00m	M01
004.0673.1	MB EVO PRO 25 5,00m	M01
018.0211.1	MB EVO PRO 26 3,00m	M02
018.0212.1	MB EVO PRO 26 4,00m	M02
018.0213.1	MB EVO PRO 26 5,00m	M02
014.0529.1	MB EVO PRO 36 3,00m	M02
014.0530.1	MB EVO PRO 36 4,00m	M02
014.0531.1	MB EVO PRO 36 5,00m	M02

Uchwyty spawalnicze MB EVO PRO chłodzone cieczą

Przeprojektowany układ chłodzenia w nowych uchwytach MB EVO PRO minimalizuje zużycie części eksploatacyjnych. Gwarantując tym samym doskonałą jakość spoin przy maksymalnym obciążeniu uchwytu.



MB - szczegółowy przekrój



Zoptymalizowana geometria wew.



Zaawansowana konstrukcja przegubu



Solidne, zoptymalizowane złącze centralne



Dane techniczne (EN 60 974-7)

Obciążalność:		MB EVO PRO 240D	MB EVO PRO 401D	MB EVO PRO 401	MB EVO PRO 501D	MB EVO PRO 501
CO ₂ (A)		325	450	475	550	575
Mieszanka M21 (A)		300	400	425	500	525
Cykl pracy (%):		100	100	100	100	100
Średnica drutu \varnothing (mm):		0.8 - 1.2	0.8 - 1.2	0.8 - 1.2	1.0 - 1.6	1.0 - 1.6

Numer katalogowy	Opis	Grupa produktowa
023.0319.1	MB EVO PRO 240 D 3,00m	M03
023.0320.1	MB EVO PRO 240 D 4,00m	M03
023.0321.1	MB EVO PRO 240 D 5,00m	M03
033.0384.1	MB EVO PRO 401 D 3,00m	M03
033.0385.1	MB EVO PRO 401 D 4,00m	M03
033.0386.1	MB EVO PRO 401 D 5,00m	M03
030.0244.1	MB EVO PRO 401 3,00m	M03
030.0245.1	MB EVO PRO 401 4,00m	M03
030.0246.1	MB EVO PRO 401 5,00m	M03
034.0862.1	MB EVO PRO 501 D 3,00m	M03
034.0863.1	MB EVO PRO 501 D 4,00m	M03
034.0864.1	MB EVO PRO 501 D 5,00m	M03
032.0269.1	MB EVO PRO 501 3,00m	M03
032.0270.1	MB EVO PRO 501 4,00m	M03
032.0271.1	MB EVO PRO 501 5,00m	M03

Uchwyty ABIMIG® WT BASIC

340/440/540

Uchwyty spawalnicze serii ABIMIG® WT przekonują większą obciążalnością niż tradycyjne uchwyty tej samej wielkości. Zmieniony system chłodzenia cieczą jeszcze lepiej zabezpiecza części eksploatacyjne przed przegrzaniem przy wyższych parametrach pracy.

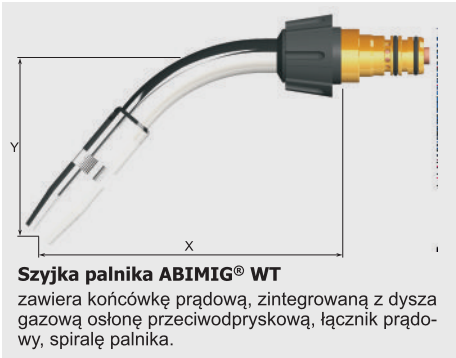


Numer katalogowy	Opis	Grupa produktowa	
788.0041.1	ABIMIG WT 340 3,0m "krótki przycisk"	M03	
788.0042.1	ABIMIG WT 340 4,0m "krótki przycisk"	M03	
788.0043.1	ABIMIG WT 340 5,0m "krótki przycisk"	M03	
788.0116.1	ABIMIG WT 340 3,0m "długi przycisk"	M03	
788.0117.1	ABIMIG WT 340 4,0m "długi przycisk"	M03	
788.0118.1	ABIMIG WT 340 5,0m "długi przycisk"	M03	
788.0044.1	ABIMIG WT 440 3,0m "krótki przycisk"	M03	
788.0045.1	ABIMIG WT 440 4,0m "krótki przycisk"	M03	
788.0046.1	ABIMIG WT 440 5,0m "krótki przycisk"	M03	
788.0119.1	ABIMIG WT 440 3,0m "długi przycisk"	M03	
788.0120.1	ABIMIG WT 440 4,0m "długi przycisk"	M03	
788.0121.1	ABIMIG WT 440 5,0m "długi przycisk"	M03	
788.0047.1	ABIMIG WT 540 3,0m "krótki przycisk"	M03	
788.0048.1	ABIMIG WT 540 4,0m "krótki przycisk"	M03	
788.0049.1	ABIMIG WT 540 5,0m "krótki przycisk"	M03	
788.0122.1	ABIMIG WT 540 3,0m "długi przycisk"	M03	
788.0123.1	ABIMIG WT 540 4,0m "długi przycisk"	M03	
788.0124.1	ABIMIG WT 540 5,0m "długi przycisk"	M03	

Pakiety przewodów ABIMIG® WTG COMBI

340/440/540

Zintegrowana z dyszą gazową osłona przeciwdpryskowa czyni dyszę szczególnie wytrzymałą i może zostać wymieniona kiedy zajdzie taka potrzeba. Dodatkowo, w celu zredukowania do minimum przywierania odprysków, szyjka uchwyty i dysza gazowa jest niklowana. Dzięki obrotowym i wymiennym szyjkom uchwyty o różnych długościach i geometriach spawacze mogą dopasować uchwyt ABIMIG® WTG idealnie do swoich potrzeb.



Pakiety przewodów ABIMIG® WTG

Numer katalogowy	Opis	Grupa produktowa
788.0035.1	ABIMIG WTG PVC 3,00m "krótki przycisk" x40	M03
788.0036.1	ABIMIG WTG PVC 4,00m "krótki przycisk" x40	M03
788.0037.1	ABIMIG WTG PVC 5,00m "krótki przycisk" x40	M03
788.0110.1	ABIMIG WTG PVC 3,00m "długi przycisk" x40	M03
788.0111.1	ABIMIG WTG PVC 4,00m "długi przycisk" x40	M03
788.0112.1	ABIMIG WTG PVC 5,00m "długi przycisk" x40	M03

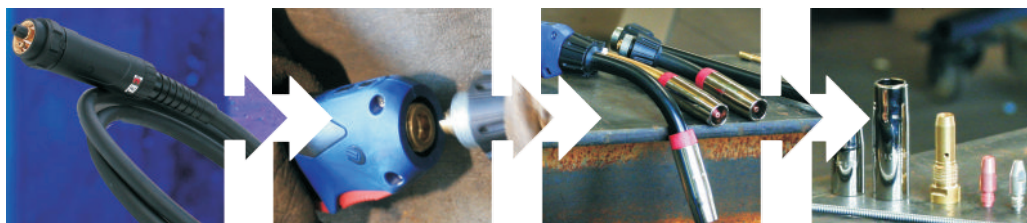
Zestawy palników do pakietów przewodów ABIMIG® WTG

Numer katalogowy	Opis	Geometria szyjki palnika	Grupa produktowa
788.0056.1	ABIMIG WT 340K	50G X125 Y75	M11
788.0019.1	ABIMIG WT 340 (BASIC)	50G X140 Y85	M11
788.0058.1	ABIMIG WT 440K	50G X125 Y80	M11
788.0004.1	ABIMIG WT 440 (BASIC)	50G X145 Y85	M11
788.0073.1	ABIMIG WT 440L	60G X165 Y105	M11
788.0067.1	ABIMIG WT 440L	50G X185 Y85	M11
788.0075.1	ABIMIG WT 440XL	50G X350 Y85	M11
788.0081.1	ABIMIG WT 540K	50G X140 Y85	M11
788.0025.1	ABIMIG WT 540 (BASIC)	50G X150 Y90	M11
788.0089.1	ABIMIG WT 540L	60G X190 Y105	M11
788.0087.1	ABIMIG WT 540L	50G X200 Y90	M11
788.0095.1	ABIMIG WT 540XL	50G X360 Y90	M11
788.0101.1	ABIMIG WT 540XXL	50G X495 Y90	M11

Pakiety przewodów ABIMIG® ATG LW COMBI

155/255/305/355/405

Umożliwiają indywidualny dobór pakietu, wersji palników oraz części eksploatacyjnych, tworząc optymalny ergonomiczny i elastyczny zestaw dopasowany do indywidualnych potrzeb użytkownika. W celu skompletowania uchwytu należy wybrać odpowiedni pakiet podstawowy ATG*, zestaw palnika i przewodnik drutu.



Numer katalogowy	Opis	Grupa produktowa	
006.D813.1	ABIMIG ATG LW 155 3,0m	M01	
006.D814.1	ABIMIG ATG LW 155 4,0m	M01	
006.D815.1	ABIMIG ATG LW 155 5,0m	M01	
004.D853.1	ABIMIG ATG LW 255 3,0m	M01	
004.D854.1	ABIMIG ATG LW 255 4,0m	M01	
004.D855.1	ABIMIG ATG LW 255 5,0m	M01	
018.D963.1	ABIMIG ATG LW 305 3,0m	M02	
018.D964.1	ABIMIG ATG LW 305 4,0m	M02	
018.D965.1	ABIMIG ATG LW 305 5,0m	M02	
014.H393.1	ABIMIG ATG LW 355 3,0m	M02	
014.H394.1	ABIMIG ATG LW 355 4,0m	M02	
014.H395.1	ABIMIG ATG LW 355 5,0m	M02	
015.D073.1	ABIMIG ATG LW 405 3,0m	M02	
015.D074.1	ABIMIG ATG LW 405 4,0m	M02	
015.D075.1	ABIMIG ATG LW 405 5,0m	M02	

* Pakiet podstawowy ATG zawiera przewód prądowy, wtyk, rękojeść z przyciskiem.

Zestawy palników do pakietów ABIMIG® ATG LW COMBI

155/255/305/355/405

W połączeniu z pakietami ABIMIG® ATG LW, tworzą optymalne narzędzie przystosowane do każdej pozycji spawania.

Oznaczenia:

ATG	- podstawowy pakiet przewodów,	xx7	- nasuwana dysza gazowa, średnica
A	- chłodzony powietrzem,	NW	- wewnętrzna dyszy,
T	- wymienny / obrotowy 360°,	45G	- kąt gięcia palnika,
T8	- wymienny / obrotowy w 8 pozycjach,	X	- długość palnika,
M	- metalowy płaszcz ochronny,	Y	- wysokość palnika,
K	- krótki palnik,	0,8-1,0	- wyposażenie do średnicy drutu.
xx5	- przykręcana dysza gazowa,	FLEX	- gięta szyjka palnika

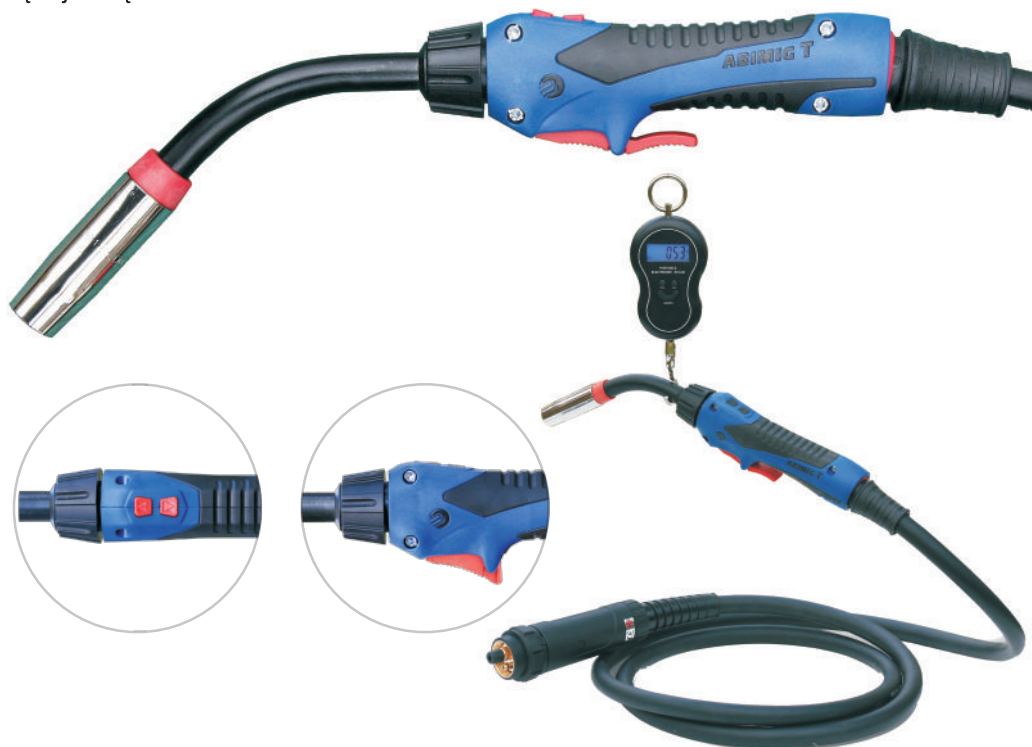
Zawartość zestawu - palnik, dysza gazowa, łącznik prądowy, dwie końcówki prądowe, spirala palnika.

Numer katalogowy	Zestaw palnika	Geometria szyjki palnika	Grupa produktowa
006.D820.1	AT 155 T	45G X125 Y70 0,8-1,0 NW12	M09
004.D862.1	AT 255K T	45G X125 Y75 0,8-1,0 NW16	M09
004.D863.1	AT 255K T	45G X125 Y75 1,0-1,2 NW16	M09
004.D864.1	AT 255 T	45G X160 Y85 0,8-1,0 NW16	M09
004.D865.1	AT 255 T	45G X160 Y85 1,0-1,2 NW16	M09
004.D866.1	AT 255 TM	45G X160 Y85 0,8-1,0 NW16	M09
004.D867.1	AT 255 TM	45G X160 Y85 1,0-1,2 NW16	M09
004.D868.1	AT 255 TM	60G X135 Y105 0,8-1,0 NW16	M09
004.D869.1	AT 255 TM	60G X135 Y105 1,0-1,2 NW16	M09
004.D870.1	AT 257 T	45G X160 Y85 0,8-1,0 NW16	M09
004.D871.1	AT 257 T	45G X160 Y85 1,0-1,2 NW16	M09
004.D872.1	AT 257 TM	45G X160 Y85 0,8-1,0 NW16	M09
004.D873.1	AT 257 TM	45G X160 Y85 1,0-1,2 NW16	M09
014.H417.1	AT 305K TM	45G X130 Y85 0,8-1,0 NW18	M10
014.H418.1	AT 305K TM	45G X130 Y85 1,0-1,2 NW18	M10
014.H419.1	AT 305/355K TM	45G X160 Y85 0,8-1,0 NW18	M10
014.H420.1	AT 305/355K TM	45G X160 Y85 1,0-1,2 NW18	M10
014.H421.1	AT 305/355K TM	45G X160 Y85 1,2-1,6 NW18	M10
014.H422.1	AT 305/355 TM	45G X185 Y95 0,8-1,0 NW18	M10
014.H423.1	AT 305/355 TM	45G X185 Y95 1,0-1,2 NW18	M10
014.H424.1	AT 305/355 TM	45G X185 Y95 1,2-1,6 NW18	M10
014.H425.1	AT 305/355 T8M	45G X185 Y95 0,8-1,0 NW18	M10
014.H426.1	AT 305/355 T8M	45G X185 Y95 1,0-1,2 NW18	M10
014.H427.1	AT 305/355 T8M	45G X185 Y95 1,2-1,6 NW18	M10
014.H428.1	AT 355 TM	45G X350 Y95 1,0-1,2 NW18	M10
014.H429.1	AT 355 TM	45G X350 Y95 1,2-1,6 NW18	M10
014.H430.1	AT 355 TM	45G X500 Y95 1,0-1,2 NW18	M10
014.H431.1	AT 355 TM	45G X500 Y95 1,2-1,6 NW18	M10
014.H433.1	AT 305/355 TM	60G X165 Y110 1,0-1,2 NW18	M10
014.H434.1	AT 305/355 TM	60G X165 Y110 1,2-1,6 NW18	M10
014.H435.1	AT 305/355 T8M	60G X165 Y110 0,8-1,0 NW18	M10
014.H436.1	AT 305/355 T8M	60G X165 Y110 1,0-1,2 NW18	M10
014.H437.1	AT 305/355 T8M	60G X165 Y110 1,2-1,6 NW18	M10
014.H438.1	AT 307K TM	45G X130 Y85 0,8-1,0 NW16	M10
014.H439.1	AT 307K TM	45G X130 Y85 1,0-1,2 NW16	M10
015.D090.1	AT 405 T8M	45G X210 Y95 1,0-1,2 NW18	M10
015.D091.1	AT 405 T8M	45G X210 Y95 1,2-1,6 NW18	M10
018.D801.1	AT 305 T8	FLEX X260 Y0 - bez wyposażenia	M10
018.D983.1	AT 305 T8	FLEX X350 Y0 - bez wyposażenia	M10
018.D987.1	AT 305 T8	FLEX X500 Y0 - bez wyposażenia	M10

Uchwyty ABIMIG® AT LW BASIC

155/255/305/355/405

Lekkie, chłodzone powietrzem z systemem obrotowych i wymiennych szyjek palników, z innowacyjnym pakietem przewodów BIKOX® LW „Low Weight”, umożliwiającym redukcję wagi nawet do 50%, z nową ergonomiczną i uniwersalną dwukomponentową rękojmią.



Numer katalogowy	Opis	Grupa produktowa	
006.D810.1	ABIMIG AT LW 155 3,0m	M01	
006.D811.1	ABIMIG AT LW 155 4,0m	M01	
006.D812.1	ABIMIG AT LW 155 5,0m	M01	
004.D850.1	ABIMIG AT LW 255 3,0m	M01	
004.D851.1	ABIMIG AT LW 255 4,0m	M01	
004.D852.1	ABIMIG AT LW 255 5,0m	M01	
018.D960.1	ABIMIG AT LW 305 3,0m	M02	
018.D961.1	ABIMIG AT LW 305 4,0m	M02	
018.D962.1	ABIMIG AT LW 305 5,0m	M02	
014.H390.1	ABIMIG AT LW 355 3,0m	M02	
014.H391.1	ABIMIG AT LW 355 4,0m	M02	
014.H392.1	ABIMIG AT LW 355 5,0m	M02	
015.D070.1	ABIMIG AT LW 405 3,0m	M02	
015.D071.1	ABIMIG AT LW 405 4,0m	M02	
015.D072.1	ABIMIG AT LW 405 5,0m	M02	

Końcówki prądowe ABICOR BINZEL



■ CuCrZr

wykonane ze stopu miedzi, chromu i cyrkonu.
Podwyższona żywotność.



■ ABITIP Plus

wykonane ze stopu miedzi, chromu i cyrkonu, wysokiej jakości otwór, dodatkowo pokryte srebrem.



■ HDS

pokryte srebrem, utwardzane dyspersyjnie, zachowują twardość nawet w 800°C.

Numer katalogowy	Rodzaj końcówki prądowej	Grupa produktowa	
140.0054	CuCrZr M6/0,8/28	M06	
140.0245	CuCrZr M6/1,0/28	M06	
140.0382	CuCrZr M6/1,2/28	M06	
140.0117	CuCrZr M8/0,8/30	M06	
140.0316	CuCrZr M8/1,0/30	M06	
140.0445	CuCrZr M8/1,2/30	M06	
140.0536	CuCrZr M8/1,4/30	M06	
140.0590	CuCrZr M8/1,6/30	M06	
147.0054	CuCrZr M6/0,8/D= 8/28,0 posrebrzana	M06	
147.0245	CuCrZr M6/1,0/D= 8/28,0 posrebrzana	M06	
147.0382	CuCrZr M6/1,2/D= 8/28,0 posrebrzana	M06	
147.0117	CuCrZr M8/0,8/D=10/30,0 posrebrzana	M06	
147.0316	CuCrZr M8/1,0/D=10/30,0 posrebrzana	M06	
147.0445	CuCrZr M8/1,2/D=10/30,0 posrebrzana	M06	
147.0536	CuCrZr M8/1,4/D=10/30,0 posrebrzana	M06	
147.0590	CuCrZr M8/1,6/D=10/30,0 posrebrzana	M06	
144.0054	ABITIP PLUS M6/0,8/D= 8,0/28,0	M06	
144.0245	ABITIP PLUS M6/1,0/D= 8,0/28,0	M06	
144.0382	ABITIP PLUS M6/1,2/D= 8,0/28,0	M06	
144.0117	ABITIP PLUS M8/0,8/D=10,0/30,0	M06	
144.0316	ABITIP PLUS M8/1,0/D=10,0/30,0	M06	
144.0445	ABITIP PLUS M8/1,2/D=10,0/30,0	M06	
144.0536	ABITIP PLUS M8/1,4/D=10,0/30,0	M06	
144.0590	ABITIP PLUS M8/1,6/D=10,0/30,0	M06	
147.5245	HDS M6/1,0/D= 8/28	R10	
147.5382	HDS M6/1,2/D=8/28	R10	
147.5316	HDS M8/1,0/D=10/30	R10	
147.5445	HDS M8/1,2/D=10/30	R10	
147.5536	HDS M8/1,4/D=10/30	R10	
147.5590	HDS M8/1,6/D=10/30	R10	
147.5616	HDS M10/1,6/D=12/35	R10	

Końcówki prądowe typ F

Zestawienie najpopularniejszych końcówek prądowych typu F. Końcówki prądowe wykonane są ze stopu miedzi, chromu i cyrkonu, pokryte warstwą srebra zabezpieczającą przed nadmiernym przywieraniem rozprysku spawalniczego oraz poprawiającą przewodność elektryczną. Cechują się podwyższoną wytrzymałością. Końcówka z centrowaniem od strony prowadnika posiada specjalnie pogłębiony otwór pod prowadnik drutu.



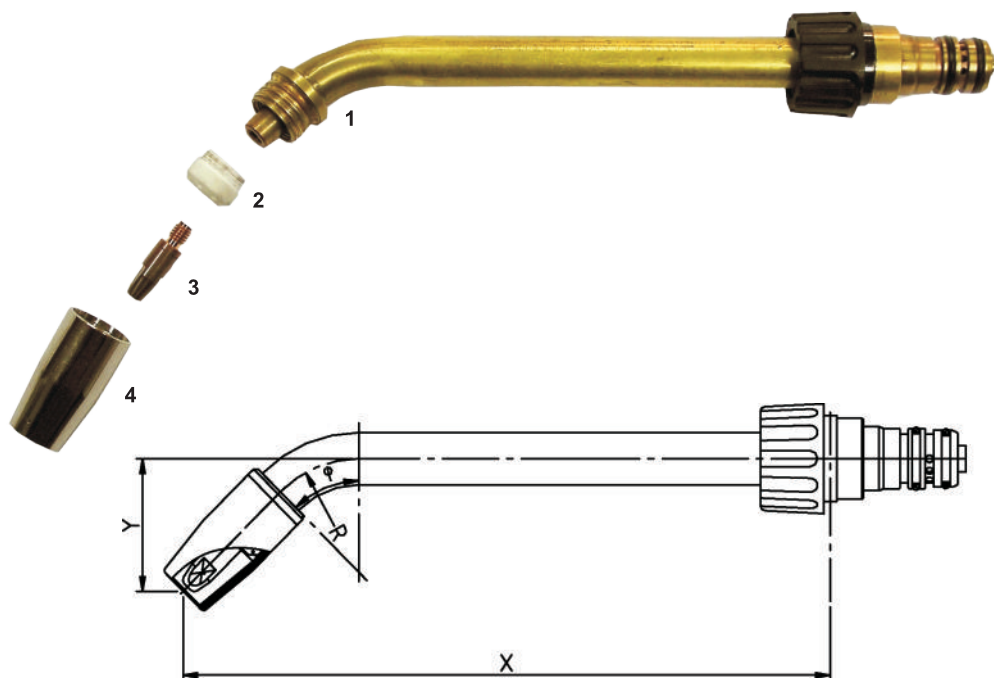
Numer katalogowy	Rodzaj końcówki prądowej	Grupa produktowa
147.1339	CuCrZr M8/0,8/D=8/35,0 posrebrzane	M06
147.1340	CuCrZr M8/1,0/D=8/35,0 posrebrzane	M06
147.1341	CuCrZr M8/1,2/D=8/35,0 posrebrzane	M06
147.1342	CuCrZr M8/1,6/D=8/35,0 posrebrzane	M06
147.1343	CuCrZr M8/0,8/D=8/35,0 posrebrzane z centrowaniem	M06
147.1344	CuCrZr M8/1,0/D=8/35,0 posrebrzane z centrowaniem	M06
147.1345	CuCrZr M8/1,2/D=8/35,0 posrebrzane z centrowaniem	M06
147.1346	CuCrZr M8/1,6/D=8/35,0 posrebrzane z centrowaniem	M06
147.1347	CuCrZr M10x1,25/0,8/D=10 posrebrzane	M06
147.1348	CuCrZr M10x1,25/1,0/D=10 posrebrzane	M06
147.1349	CuCrZr M10x1,25/1,2/D=10 posrebrzane	M06
147.1350	CuCrZr M10x1,25/1,6/D=10 posrebrzane	M06
147.1351	CuCrZr M10x1,25/0,8/D=10/40,0 posrebrzane z centrowaniem	M06
147.1352	CuCrZr M10x1,25/1,0/D=10/40,0 posrebrzane z centrowaniem	M06
147.1353	CuCrZr M10x1,25/1,2/D=10/40,0 posrebrzane z centrowaniem	M06
147.1354	CuCrZr M10x1,25/1,6/D=10/40,0 posrebrzane z centrowaniem	M06
147.1378	CuCrZr M10x1,25/1,4/D=10/40,0 posrebrzane	M06

Palnik specjalny ABIMIG® 300 WT

Palnik ABIMIG® 300 WT stanowi uzupełnienie standardowego uchwytu ABIMIG® 401D WT lub 501D WT. Dzięki swoim małym gabarytom przeznaczony jest do spawania w trudno dostępnych miejscach.

Dane techniczne:

Obciążalność:	300A A _r / CO ₂
Cykl pracy:	60%
Średnica drutu:	0,8-1,2



Poz.	Numer katalogowy	Opis	Grupa produktowa
1	022.D011	Szyjka palnika ABIMIG 300WT (X=205, Y=41, G=45)	M11
1	022.D021	Szyjka palnika ABIMIG 300WT (X=250, Y=41, G=45)	M11
1	022.D031	Szyjka palnika ABIMIG 300WT (X=350, Y=41, G=45)	M11
1	022.D041	Szyjka palnika ABIMIG 300WT (X=500, Y=41, G=45)	M11
1	022.D051	Szyjka palnika ABIMIG 300WT (X=650, Y=41, G=45)	M11
2	146.0076	Rozdzielacz gazu ceramiczny	M12
3	140.0054	Końcówka prądowa CuCrZr M6/0,8/28,0	M06
3	140.0245	Końcówka prądowa CuCrZr M6/1,0/28,0	M06
3	140.0382	Końcówka prądowa CuCrZr M6/1,2/28,0	M06
4	145.D355	Dysza gazowa NW14	M08

Prowadniki drutu

Zestaw najczęściej stosowanych przewodników drutu do standardowych uchwytów MIG/MAG serii MB oraz ABIMIG.



Prowadnik drutu	Numer katalogowy	Średnica drutu	Długość spirali	Grupa produktowa	
Spiralny	122.0005	0.8 (1.5/4.0)	3,0m	M15	
	122.0007		4,0m	M15	
	122.0009		5,0m	M15	
	122.0031	1.0 - 1.2 (2.0/4.5)	3,0m	M15	
	122.0036		4,0m	M15	
	122.0039		5,0m	M15	
	122.0056	1.6 (2.5/4.5)	3,0m	M15	
	122.0060		4,0m	M15	
122.0063	5,0m		M15		
Spiralny izolowany	124.0011	0.6 - 0.8 (1.5/4.5)	3,0m	M15	
	124.0012		4,0m	M15	
	124.0015		5,0m	M15	
	124.0026	1.0 - 1.2 (2.0/4.5)	3,0m	M15	
	124.0031		4,0m	M15	
	124.0035		5,0m	M15	
	124.0041	1.4 - 1.6 (2.5/4.5)	3,0m	M15	
	124.0042		4,0m	M15	
124.0044	5,0m		M15		
PTFE	126.0005	0.8 - 1.0 (1.5/4.0)	3,0m	M15	
	126.0008		4,0m	M15	
	126.0011		5,0m	M15	
	126.0021	1.0 - 1.2 (2.0/4.0)	3,0m	M15	
	126.0026		4,0m	M15	
	126.0028		5,0m	M15	
	126.0039	1.6 (2.7/4.7)	3,0m	M15	
	126.0042		4,0m	M15	
126.0045	5,0m		M15		
Węglowo - PTFE	127.0002	0.8 - 1.0 (1.5/4.0)	3,0m	M15	
	127.0003		4,0m	M15	
	127.0004		5,0m	M15	
	127.0005	1.0 - 1.2 (2.0/4.0)	3,0m	M15	
	127.0007		4,0m	M15	
	127.0008		5,0m	M15	
	127.0010	1.6 (2.7/4.7)	3,0m	M15	
	127.0012		4,0m	M15	
	127.0013		5,0m	M15	

Prowadniki kombinowane - prowadniki PTFE i węglowo-PTFE ze spiralą mosiężną na odcinku wewnątrz palnika.

Prowadnik drutu	Numer katalogowy	Średnica drutu	Długość spirali	Grupa produktowa		
PTFE kombinowany	126.M002	0.8 (1.5/4.0)	3,0 m	M15		
	126.M003		4,0 m	M15		
	126.M004		5,0 m	M15		
	PTFE kombinowany	126.M006	1.0 - 1.2 (2.0/4.0)	3,0 m	M15	
		126.M007		4,0 m	M15	
		126.M008		5,0 m	M15	
		126.M009		3,0 m	M15	
		126.M010	1.6 (2.7/4.7)	4,0 m	M15	
		126.M011		5,0 m	M15	
		127.M002		3,0 m	M15	
Węglowo - PTFE kombinowany	127.M003	0.80 (1.5/4.0)	4,0 m	M15		
	127.M004		5,0 m	M15		
	127.M006		3,0 m	M15		
	127.M007	1.0 - 1.2 (2.0/4.0)	4,0 m	M15		
	127.M008		5,0 m	M15		

Numer katalogowy	Opis	Grupa produktowa	
001.0305.1	Spirala mosiężna 2,2x4,4x200 do prowadników kombinowanych*	MO	

Prowadnik drutu	Numer katalogowy	Średnica drutu	Długość spirali	Grupa produktowa	
Spiralny	120.0009	0.8 (1.5/4.0)	50,0 m	M16	
	120.0026	1.0 - 1.2 (2.0/4.5)	50,0 m	M16	
	120.0045	1.6 (2.5/4.5)	50,0 m	M16	
PTFE	125.0004	0.8 - 1.0 (1.5/4.0)	50,0 m	M16	
	125.0006	1.0 - 1.2 (2.0/4.0)	50,0 m	M16	
	125.0017	1.6 (2.7/4.7)	50,0 m	M16	
Węglowo-PTFE	125.0005	0.8 - 1.0 (1.5/4.0)	50,0 m	M16	
	125.0007	1.0 - 1.2 (2.0/4.0)	50,0 m	M16	
	125.0018	1.6 (2.7/4.7)	50,0 m	M16	

Numer katalogowy	Opis	Grupa produktowa	
131.0001	Nypel podtrzymujący z gwintem dla 1,5/4,0 i 2,0/4,0	MO	
131.0002	Nypel podtrzymujący z gwintem dla 2,7/4,7	MO	
131.D020	Nypel nakręcany dla spirali 2,0/4,5	MO	
131.D021	Nypel nakręcany dla spirali 2,5x4,5	MO	
191.0062	Obcinak do prowadników z tworzywa	O	
191.0064	Ostrzałka do prowadników z tworzywa	O	

* Zastosowanie - prowadnik PTFE i węglowo-PTFE w celu wydłużenia żywotności prowadnika drutu na odcinku wewnątrz palnika

Dysze gazowe chłodzone cieczą

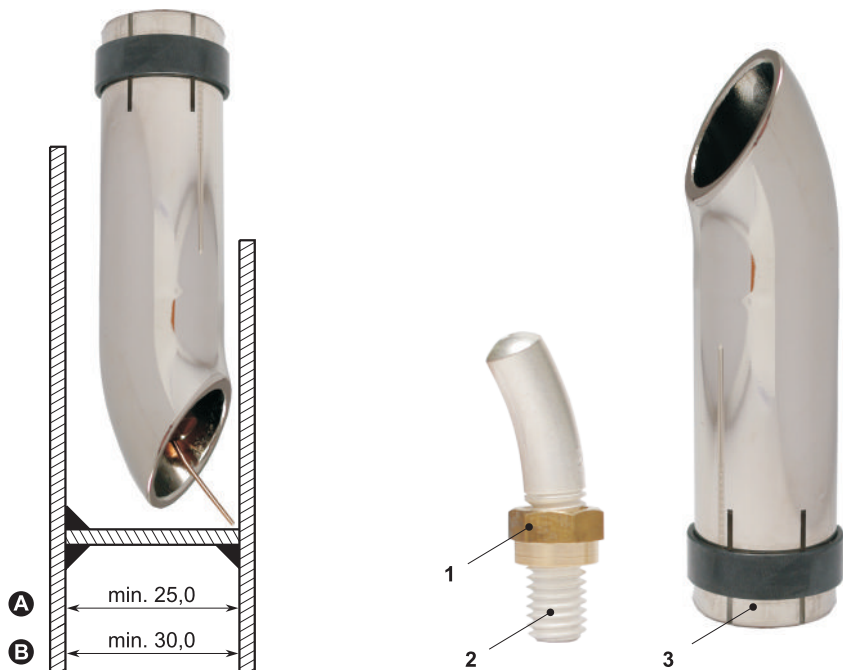
Dysze gazowe do uchwytów spawalniczych MIG/MAG chłodzone cieczą wykorzystywane są w najbardziej wymagających aplikacjach, wszędzie tam, gdzie ilość ciepła wydzielana z łuku spawalniczego oraz ze spawanego materiału (np. wskutek podgrzewania wstępnego) jest zbyt duża dla zastosowania tradycyjnej dyszy. Dysze gazowe muszą zostać połączone do dodatkowego układu chłodzenia, lub szeregowo do układu chłodzenia uchwytu.



Poz.	Numer katalogowy	Opis	Grupa produktowa
1	145.0064	Dysza gazowa chłodzona cieczą MB/AUT 401/501	M08
2	145.0105	Dysza gazowa chłodzona cieczą MB/AUT 602	M08
3	145.0396	Dysza gazowa chłodzona cieczą RB/AUT 610	M08

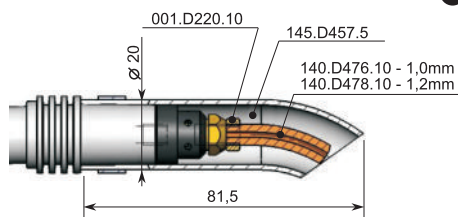
Dysze gazowe gięte 24/240, 401/501

Zestaw specjalny umożliwia wykonywanie połączeń spawanych w trudnodostępnych miejscach, stanowi doskonałe uzupełnienie uchwytów serii MB i MB Grip.



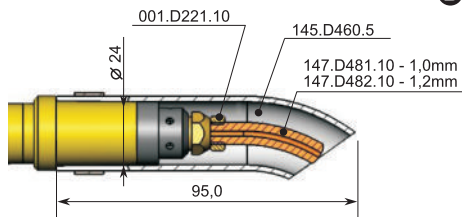
MB 24KD / 240D

A



MB 26KD / 401D / 501D WT

B



UWAGA:

Możliwość zastosowania do uchwytu MB / RMB 36KD. W tym celu należy zastosować łącznik prądowy (142.0082) oraz rozdzielacz gazowy (018.0116).

Poz.	Numer katalogowy	Opis	Grupa produktowa
1	001.D220.10	Nakrętka kontruująca M6 SW8	M0
1	001.D221.10	Nakrętka kontruująca M8 SW11	M0
2	140.D476.10	Końcówka prądowa E-Cu M6/1,0/D=6 gięta	M07
2	140.D478.10	Końcówka prądowa E-Cu M6/1,2/D=6 gięta	M07
2	147.D481.10	Końcówka prądowa CuCrZr M8/1,0/D=8 gięta posreb.	M06
2	147.D482.10	Końcówka prądowa CuCrZr M8/1,2/D=8 gięta posreb.	M06
3	145.D457.5	Dysza gaz. gięta typ MB 24/240	M08
3	145.D460.5	Dysza gaz. gięta typ MB 26/401/501	M08

Zestaw specjalny do spawania wąskoszczelinowego z jednoczęściową dyszą gazową

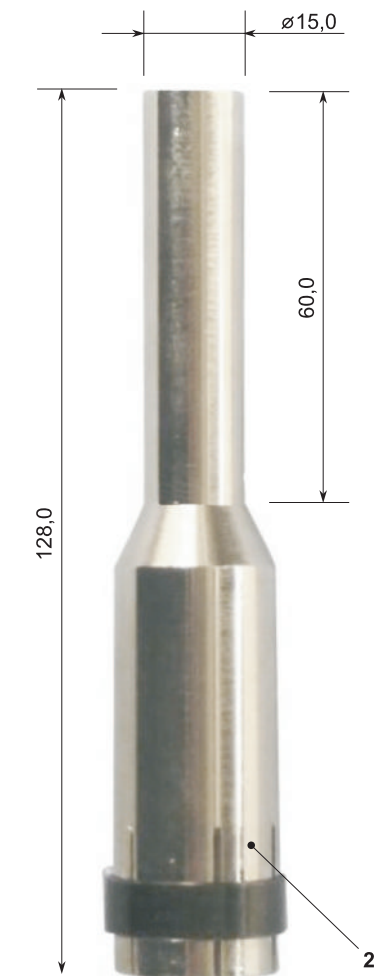
Umożliwia wykonywanie połączeń spawanych w trudnodostępnych miejscach. Zestaw można zastosować w standardowych palnikach na bazie MB 401D/501D oraz ABIMIG® W 555D.

Dane techniczne:

Obciążalność: maks. 250A CO₂

Cykl pracy: 60%

Średnica drutu: 1,0 - 1,2 mm



Poz.	Numer katalogowy	Opis	Grupa produktowa
1	140.1584.10	Końcówka prądowa CuCrZr M8/1,0/85	M06
1	140.1585.10	Końcówka prądowa CuCrZr M8/1,2/85	M06
2	145.0707.5	Dysza gazowa NW12/128,0	M08

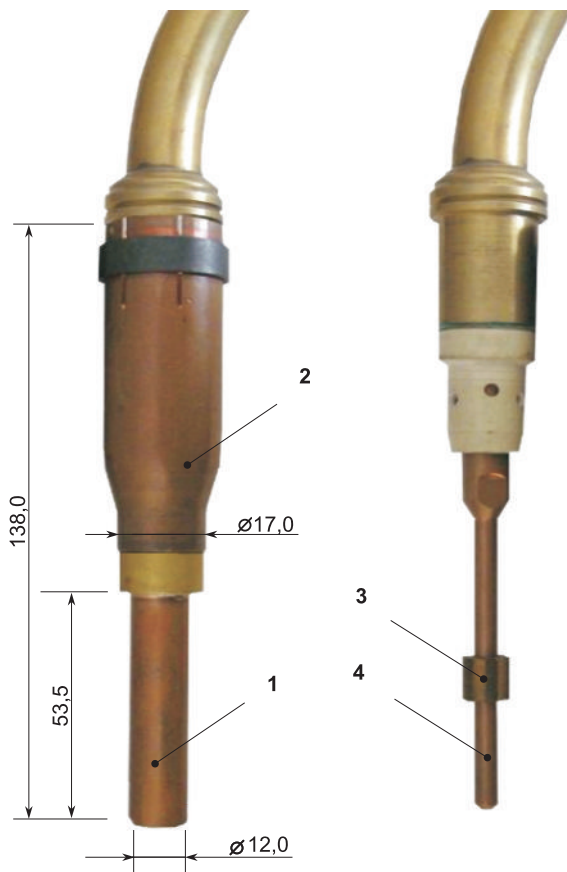
Zestaw specjalny do spawania wąskoszczelinowego z wymienną przedłużką dyszy gazowej

Umożliwia wykonywanie połączeń spawanych w trudnodostępnych miejscach. Zestaw można zastosować w standardowych palnikach na bazie MB 401D/501D oraz ABIMIG® W 555D. Wymienna przedłużka dyszy gazowej pozwala ograniczyć koszty eksploatacji zestawu specjalnego.

Zestaw specjalny można używać w palnikach MB26 oraz MB36 po zastosowaniu łącznika prądowego 142.0082 oraz rozdzielacza gazowego 018.0116.

UWAGA

W przypadku uchwytów z odciąganiem spalin skuteczność odsysania może zostać obniżona wskutek oddalenia dyszy ssącej od miejsca spawania



Dane techniczne:

Obciążalność:	maks. 250A CO ₂
Cykl pracy:	60%
Średnica drutu:	1,0 - 1,2 mm

Poz.	Numer katalogowy	Opis	Grupa produktowa
1	030.0010	Przedłużka dyszy	MO
2	145.0166	Dysza gazowa butel. NW11 L75	M08
3	030.0118	Element centrujący	MO
4	140.0343	Końcówka prądowa E-Cu M8/1,0/95 D=10	M07
4	140.0475	Końcówka prądowa E-Cu M8/1,2/95 D=10	M07

Zestaw specjalny do spawania wąskoszczelinowego ABIMIG® A i AT 305/355/405

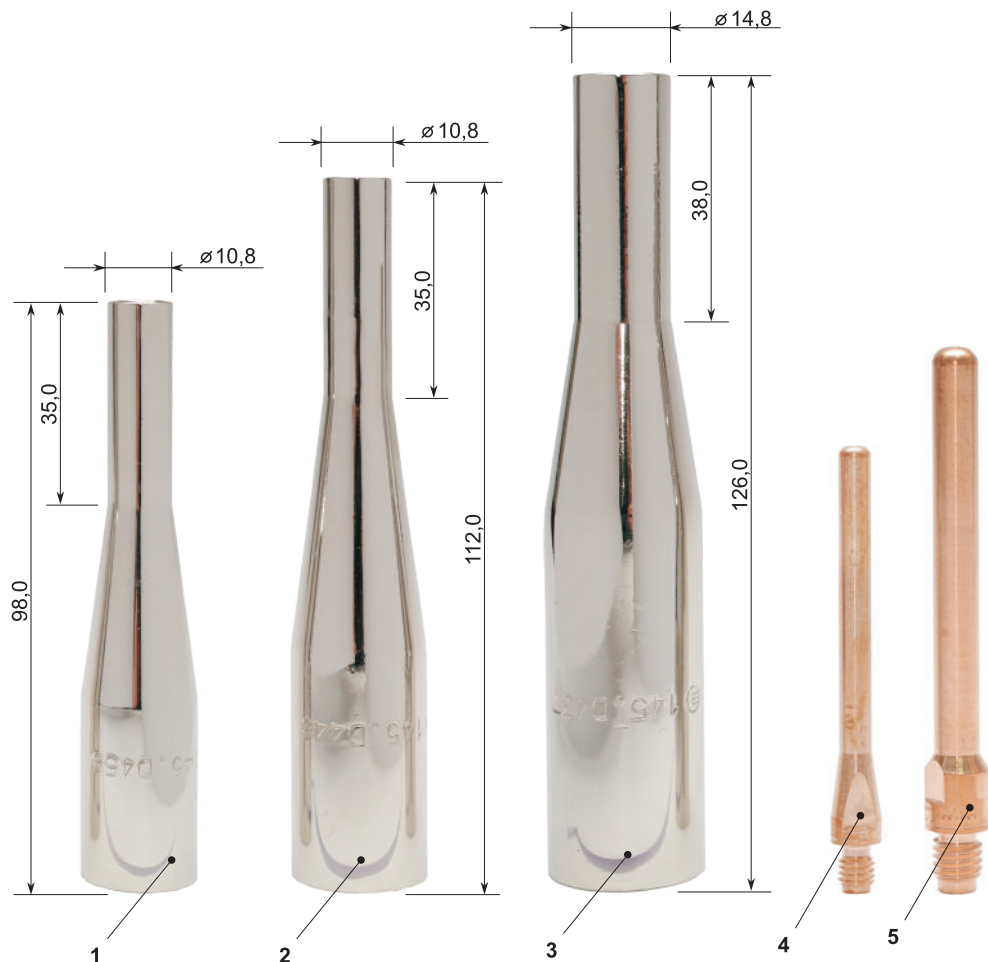
Zestaw specjalny przeznaczony dla uchwytów ABIMIG® A oraz AT 305/355/405. Umożliwia wykonywanie połączeń spawanych w trudnodostępnych miejscach. Kształt dyszy gazowej zapewnia dobry dostęp do spawanego elementu. Końcówka prądowa występuje również w wersji posrebrzanej, co zmniejsza przywieranie rozprysku spawalniczego oraz poprawia przewodność elektryczną.



Poz.	Numer katalogowy	Opis	Grupa produktowa
1	140.D454.10	Koncówka prądowa E-Cu M6/1,0/41	M07
1	140.D455.10	Koncówka prądowa E-Cu M6/1,2/41	M07
2	147.D010.10	Koncówka prądowa CuCrZr M6/1,0/41 posrebrzana	M06
2	147.D011.10	Koncówka prądowa CuCrZr M6/1,2/41 posrebrzana	M06
2	147.D012.10	Koncówka prądowa CuCrZr M6/1,4/41 posrebrzana	M06
2	147.D013.10	Koncówka prądowa CuCrZr M6/1,6/41 posrebrzana	M06
3	145.D402.5	Dysza gazowa M16 SP NW10	M08
3	145.D446.5	Dysza gazowa M16 SP NW8	M08
4	014.H231.5	Łącznik prądowy M16/M6/52 z M12x1	M13

Zestaw specjalny do spawania wąskoszczelinowego ABIMIG A i AT 155/255/305/355/405

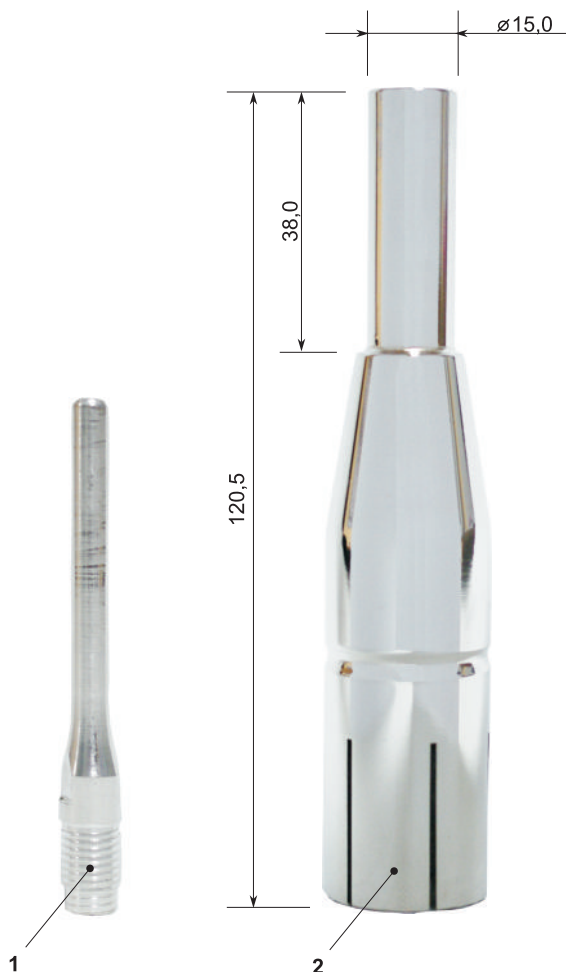
Zestaw specjalny przeznaczony dla uchwytów ABIMIG® A oraz AT 155 / 255 / 305 / 355 / 405. Umożliwia wykonywanie połączeń spawanych w trudnodostępnych miejscach. Kształt dyszy gazowej zapewnia dobry dostęp do spawanego elementu.



Poz.	Numer katalogowy	Opis	Grupa produktowa
1	145.D450.5	Dysza gazowa ABIMIG 155 NW9/98,0	M08
2	145.D448.5	Dysza gazowa ABIMIG 255 NW9/112,0	M08
3	145.D437.5	Dysza gazowa ABIMIG 305, 355, 405 NW13/126,0	M08
4	140.D465.10	Koncówka prądowa CuCrZr M6/1,0/71	M06
4	140.D466.10	Koncówka prądowa CuCrZr M6/1,2/71	M06
5	140.1584.10	Koncówka prądowa CuCrZr M8/1,0/85	M06
5	140.1585.10	Koncówka prądowa CuCrZr M8/1,2/85	M06

Zestaw specjalny do spawania wąkoszczelinowego typ F

Zestaw specjalny umożliwia wykonywanie połączeń spawanych w trudnodostępnych miejscach. Specjalna posrebrzana końcówka prądowa charakteryzuje się podwyższoną wytrzymałością. Pokrycie srebrem ogranicza przywieranie rozprysku spawalniczego oraz poprawia przewodność elektryczną. Końcówka prądowa posiada pogłębiony otwór centrujący prowadnik drutu.



Poz.	Numer katalogowy	Opis	Typ	Grupa produktowa
1	140.D461.5	Końcówka CuCrZr M10/1,2/82	F	M06
2	145.D425.5	Dysza gazowa NW13/120,5	F	M08

Uchwyt z odciąganiem spalin RAB Grip

Zmodernizowana wersja uchwytów RAB z nową rękojeścią Grip. W serii uchwytów chłodzonych powietrzem zastosowany został nowy pakiet przewodów typu LW. Lżejsze do 50% uchwyty są bardziej ergonomiczne w stosunku do wcześniejszej wersji uchwytu z odciąganiem dymów serii RAB Plus.



Uchwyt MIG/MAG
bez odciągania dymów spawalniczych



Uchwyt RAB GRIP
wiączony układ odciągania dymów spawalniczych

Numer katalogowy	Opis	Grupa produktowa	
602.3001.1	RAB Grip 15AK 3,0m	M05	
602.3002.1	RAB Grip 15AK 4,0m	M05	
602.3003.1	RAB Grip 15AK 5,0m	M05	
612.3001.1	RAB Grip 24KD 3,0m	M05	
612.3002.1	RAB Grip 24KD 4,0m	M05	
612.3003.1	RAB Grip 24KD 5,0m	M05	
604.3001.1	RAB Grip 25AK 3,0m	M05	
604.3002.1	RAB Grip 25AK 4,0m	M05	
604.3003.1	RAB Grip 25AK 5,0m	M05	
614.3001.1	RAB Grip 36KD 3,0m	M05	
614.3002.1	RAB Grip 36KD 4,0m	M05	
614.3003.1	RAB Grip 36KD 5,0m	M05	
623.3003.1	RAB Grip 240D 3,0m	M05	
623.3004.1	RAB Grip 240D 4,0m	M05	
623.3005.1	RAB Grip 240D 5,0m	M05	
634.3003.1	RAB Grip 501D 3,0m	M05	
634.3004.1	RAB Grip 501D 4,0m	M05	
634.3005.1	RAB Grip 501D 5,0m	M05	

Urządzenie odciągowe FES-200 W3

FES 200 to kompaktowe urządzenie odciągowe, które połączone z uchwytem spawalniczym RAB skutecznie odsysa dymy powstałe podczas procesu spawania bezpośrednio u ich źródła. Urządzenie posiada automatyczną funkcję start-stop, dzięki której system działa tylko wtedy, gdy wykonywany jest proces spawania. Minimalizuje hałas, zmniejsza zużycie energii, wydłuża żywotność silnika. W celu zwiększenia żywotności filtra, FES 200 posiada zintegrowany system czyszczenia filtra sprężonym powietrzem. Urządzenie w wersji W3 może być stosowane do spawania stali chromowo-niklowych.

Dane techniczne:

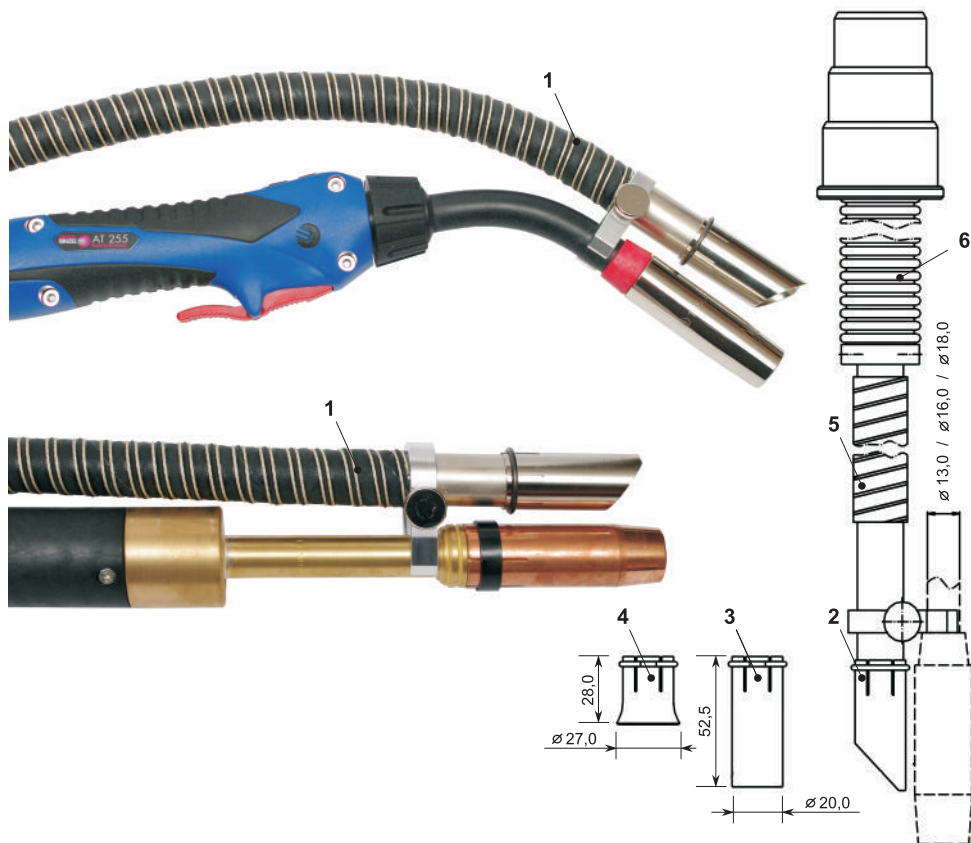
Waga:	23,5 kg
Wymiary D/S/W:	630/210/590 mm
Wydajność urządzenia:	200 m ³ /h
Max. podciśnienie:	19 000 Pa
Moc silnika:	1.1 kW
Napięcie zasilania:	230 V
Klasa filtra:	H13
Powierzchnia filtra:	0,8 m ²



Poz.	Numer katalogowy	Opis	Grupa produktowa
1	601.0001.1	Urządzenie FES-200 kpl. 230V	M05
1	601.0034.1	Urządzenie FES-200 W3 kpl. 230V	M05
2	601.0008.1	Filtr FES-200	O
2	601.0048.1	Filtr FES-200 W3	O
3	601.0056.1	Filtr węglowy FES-200	O
4	601.0015.1	Rura odciągowa, L = 5,00 m	O
4	109.0044	Rura odciągowa, L = 30,0 m	MO
5	601.0014.1	Łącznik gumowy FES-200	O
6	601.0020.1	Czujnik start-stop FES-200	O
	601.0031.1	Pierścień pośredni FES-200 / RAB Plus (50/44 mm)	O
	601.0007.1	Moduł czyszczenia filtra FES-200	O

Zestaw odciągu dymów RAS dopinany do ręcznych i maszynowych uchwytów spawalniczych

Służy do redukcji koncentracji niebezpiecznych gazów wydzielających się podczas spawania, poprzez bezpośrednie odciąganie w miejscu ich powstawania. Zestaw jest ekonomiczną alternatywą dla uchwytów spawalniczych serii „RAB”, może być używany z ręcznymi i automatowymi uchwytami MIG/MAG. System „RAS” może współpracować ze wszystkimi typami urządzeń odciągowych wysokiego podciśnienia.



Poz.	Numer katalogowy	Opis	Grupa produktowa
1	600.D029	RAS-SET średnica 13mm 4,0m	MO
1	600.D012	RAS-SET średnica 16mm 4,0m	MO
1	600.D028	RAS-SET średnica 18mm 4,0m	MO
2	600.D020	Dysza odciągowa - typ 1	MO
3	600.D021	Dysza odciągowa - typ 2	MO
4	600.D022	Dysza odciągowa - typ 3	MO
5	600.D027	Wąż - RAS średnica wew. 19mm długość 480mm	MO
6	109.0042	Wąż 32 czarny średnica wew. 28mm	MO
	001.D133	Łącznik uniwersalny 240mm czerwony	MO

Elektrody wolframowe

W miejsce wycofanych z naszej oferty elektrod serii WT (ze względu na ich wysoka radioaktywność), szczególnie polecana jest nowa seria uniwersalnych elektrod E3® z zalecanym kątem ostrzenia 60° z możliwością stosowania również do prądu przemiennego.



Numer katalogowy	Typ elektrody	Średnica drutu	Zastosowanie	Grupa produktowa
700.0304	E3®	1.0mm	uniwersalna elektroda do spawania wszystkich metali spawalnych, prądem AC lub DC.	T04
700.0306		1.6mm		T04
700.0307		2.0mm		T04
700.0308		2.4mm		T04
700.0309		3.0mm		T04
700.0310		3.2mm		T04
700.0003	WP	1.0mm	spawanie aluminium i jego stopów prądem AC z zachowaniem doskonałej stabilności łuku elektrycznego	T04
700.0007		1.6mm		T04
700.0009		2.0mm		T04
700.0012		2.4mm		T04
700.0137		3.0mm		T04
700.0016		3.2mm		T04
700.0157	WL 10	1.0mm	spawanie stali niestopowych i wysokostopowych, aluminium, tytanu, niklu, miedzi i stopów magnezu. Dzięki dobrym własnościom zajarzenia preferowany przy spawaniu zautomatyzowanym.	T04
700.0158		1.6mm		T04
700.0159		2.0mm		T04
700.0160		2.4mm		T04
700.0161		3.0mm		T04
700.0162		3.2mm		T04
700.1183	WL 15	1.0mm	spawanie stali niestopowych i wysokostopowych, aluminium, tytanu, niklu, miedzi i stopów magnezu. Dzięki dobrym własnościom zajarzenia preferowany przy spawaniu zautomatyzowanym.	T04
700.1184		1.6mm		T04
700.1185		2.0mm		T04
700.1186		2.4mm		T04
700.0254		3.0mm		T04
700.1187		3.2mm		T04
700.0219	WL 20	1.0mm	spawanie stali niestopowych i wysokostopowych, aluminium, tytanu, niklu, miedzi i stopów magnezu. Dzięki dobrym własnościom zajarzenia preferowany przy spawaniu zautomatyzowanym.	T04
700.0220		1.6mm		T04
700.0221		2.0mm		T04
700.0222		2.4mm		T04
700.0241		3.0mm		T04
700.0223		3.2mm		T04
700.0166	WC 20	1.0mm	spawanie stali niestopowych i wysokostopowych, aluminium, tytanu, niklu, miedzi magnezu i jego stopów.	T04
700.0167		1.6mm		T04
700.0168		2.0mm		T04
700.0169		2.4mm		T04
700.0250		3.0mm		T04
700.0170		3.2mm		T04
700.0028	WZ 8	1.0mm	spawanie prądem AC. Możliwość spawania prądem DC w ograniczonym zakresie.	T04
700.0030		1.6mm		T04
700.0032		2.0mm		T04
700.0034		2.4mm		T04
700.0248		3.0mm		T04
700.0036		3.2mm		T04

Zestawy startowe do uchwytów TIG „INITIAL KIT”

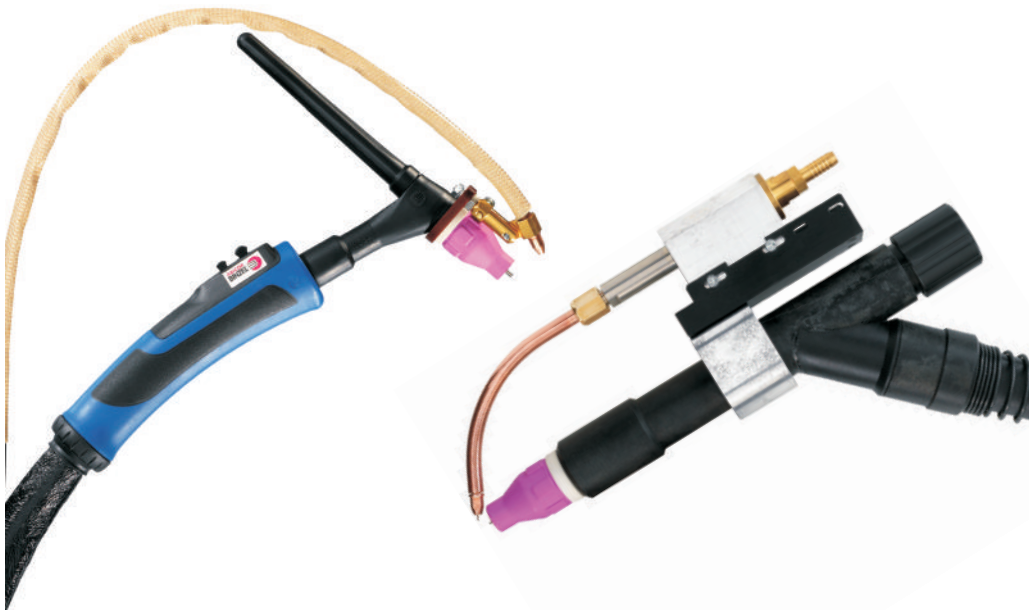
Zawierają standardowe wyposażenie startowe do uchwytów ABITIG®. W przypadku konieczności stosowania innego wyposażenia należy dobrać i zamówić indywidualnie.

Numer katalogowy	Opis	Ilość sztuk	Grupa prod.
712.D005	Zestaw dla ABITIG 9/20		TO
701.0247	Korek długi	1	T08
701.0252	Tulejka zaciskowa 2,4mm x 25,4mm	1	T06
701.0277	Korpus tulejki zaciskowej 2,4mm	1	T07
701.0284	Dysza ceramiczna 30,0mm Rozmiar 7	2	T05
700.0308	Elektroda wolf. E3 2,4x175 fioletowa	1	T04
712.D006	Zestaw dla ABITIG 17/18/26		TO
712.1051	Korek długi	1	T08
702.0009	Tulejka zaciskowa 2,4mm x 50mm	1	T06
701.0196	Korpus tulejki zaciskowej 2,0 - 2,4mm	1	T07
701.0110	Dysza ceramiczna 47,0mm Rozmiar 7	2	T05
700.0308	Elektroda wolf. E3 2,4x175 fioletowa	1	T04
712.D007	Zestaw dla ABITIG 18SC		TO
712.1051	Korek długi	1	T08
702.0009	Tulejka zaciskowa 2,4mm x 50mm	1	T06
712.6074	Korpus tulejki zaciskowej 0,5 – 3,2mm	1	T07
701.0423	Dysza ceramiczna 42,0mm Wielk. 7	2	T05
700.0308	Elektroda wolf. E3 2,4x175 fioletowa	1	T04
712.D008	Zestaw dla ABITIG 12-1		TO
712.0051	Korek długi ABITIG 12-1	1	T08
712.0063	Tulejka zaciskowa 2,4mm x 64mm	1	T06
712.0073	Korpus tulejki zaciskowej 2,4mm	1	T07
704.0049	Dysza ceramiczna 43,0mm Rozmiar 7	2	T05
700.0308	Elektroda wolf. E3 2,4x175 fioletowa	1	T04
712.D009	Zestaw dla ABITIG 150/260W		TO
776.0051	Korek długi	1	T08
776.0063	Zacisk elektrody 2,4mm	1	TO
777.0083	Dysza ceramiczna Ø 9,5mm	2	T05
700.0308	Elektroda wolf. E3 2,4x175 fioletowa	1	T04
712.D010	Zestaw dla ABITIG 200/450W/450W SC		TO
773.0051	Korek długi	1	T08
775.0063	Zacisk elektrody 2,4mm	1	TO
775.0082	Dysza ceramiczna Ø 10mm	2	T05
700.0308	Elektroda wolf. E3 2,4x175 fioletowa	1	T04
712.D011	Zestaw dla ABITIG MT 200/300W		TO
775.0063	Zacisk elektrody 2,4mm	1	TO
775.0082	Dysza ceramiczna Ø 10mm	2	T05
700.0308	Elektroda wolf. E3 2,4x175 fioletowa	1	T04
778.1157	Przyrząd do ustawiania elektrody	1	TO
712.D012	Zestaw dla ABITIG 24G/24W		TO
701.0459	Izolator	1	TO
701.0463	Tulejka zaciskowa 1,6mm x 23,0mm	1	T06
701.0307	Korpus tulejki zaciskowej 1,6mm	1	T09
701.0318	Dysza ceramiczna 25,5mm Rozmiar 5	2	T05
700.0306	Elektroda wolf. E3 1,6x75 fioletowa	1	T04



Uchwyty ABITIG® z układem doprowadzania drutu

Umożliwia doprowadzenie drutu do jeziorka spawalniczego w sposób zautomatyzowany. Gwarantuje łatwy montaż na uchwytach ręcznych i maszynowych z możliwością dowolnego ustawiania kąta końcówki doprowadzającej spoiwo.

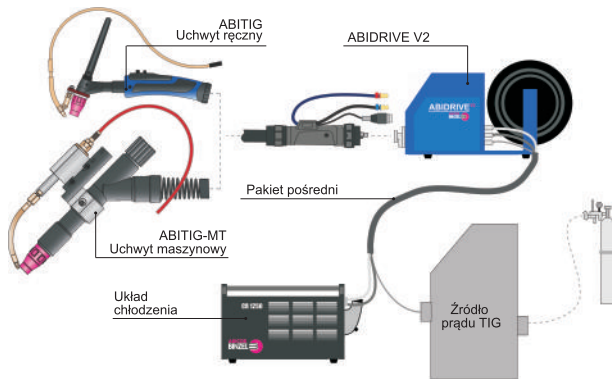


Numer katalogowy	Opis	Grupa produktowa
525.2040.1	ABITIG 260W GRIP 4m BIS-V2 WZ-2 BHC-12, KD wire U/D	T02
525.2041.1	ABITIG 450W GRIP 4m BIS-V2 WZ-2 BHC-12, KD wire U/D	T02
525.1016	ABITIG 260W MT z układem doprowadzania drutu (1,5m)	T02
525.1017	ABITIG 260W MT z układem doprowadzania drutu (3,0m)	T02
525.1018	ABITIG 260W MT z układem doprowadzania drutu (4,0m)	T02
525.1021	ABITIG 300W MT z układem doprowadzania drutu (1,5m)	T02
525.1022	ABITIG 300W MT z układem doprowadzania drutu (3,0m)	T02
525.1023	ABITIG 300W MT z układem doprowadzania drutu (4,0m)	T02
525.1024	ABITIG 400W MT z układem doprowadzania drutu (1,5m)	T02
525.1025	ABITIG 400W MT z układem doprowadzania drutu (3,0m)	T02
525.1026	ABITIG 400W MT z układem doprowadzania drutu (4,0m)	T02
525.1040.1	ABITIG 500W MT z układem doprowadzania drutu (4,0m)	T02
525.1041.1	ABITIG 500W MT z układem doprowadzania drutu (1,5m)	T02
525.1042.1	ABITIG 500W MT z układem doprowadzania drutu (3,0m)	T02
729.0071	Końcówka podająca dla drutu Ø – 0,8mm	TO
729.0072	Końcówka podająca dla drutu Ø – 1,0mm	TO
729.0073	Końcówka podająca dla drutu Ø – 1,2mm	TO
967.0329	Końcówka podająca ABIDRIVE MT dla drutu Ø – 0,8mm	TO
967.0330	Końcówka podająca ABIDRIVE MT dla drutu Ø – 1,0mm	TO
967.0331	Końcówka podająca ABIDRIVE MT dla drutu Ø – 1,2mm	TO
779.6513.1	Rurka prowadząca dla ABITIG MT260W / 300W / 400W	TO
525.1014	Prowadnik drutu w pakiecie (Zawartość zestawu: Elastyczny prowadnik drutu 6m, wszystkie niezbędne części przyłączeniowe i mocowania)	TO

ABIDRIVE V2

Podajnik zimnego drutu dla metody TIG

Nowy ABIDRIVE V2 z czterorolkowym zespołem podającym oferuje stałe i precyzyjne podawanie drutu dla ręcznego i maszynowego spawania TIG. Dzięki pośredniemu pakietowi przewodów, podajnik może zostać przyłączony do każdego źródła prądu TIG (chłodzonego cieczą lub powietrzem).



Przystawki zdalnej regulacji

Intuicyjny panel sterowania zapewnia prostą nastawę indywidualnych parametrów podawania drutu. Wraz ze specjalnym pakietem pośrednim regulację prądu spawania

EVO UP/DOWN
525.2042.1



EVO z potencjometrem
525.2043.1



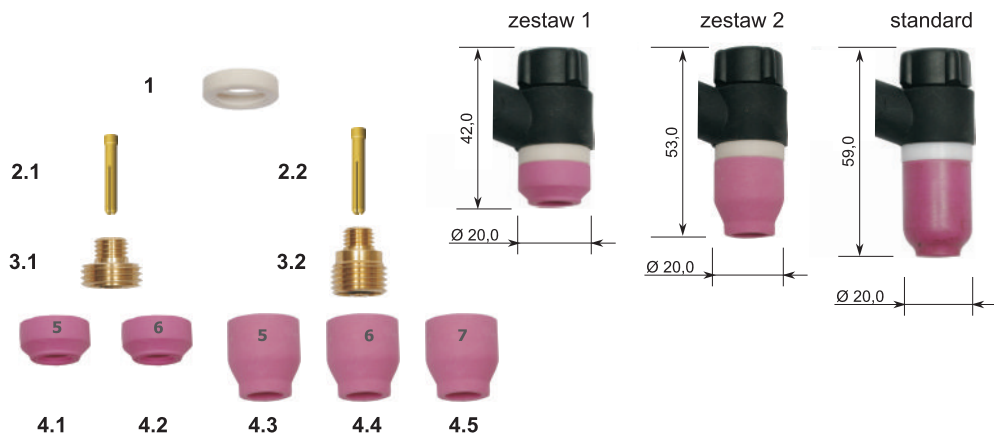
Wymagane komponenty systemu

- ABIDRIVE V2 kompletny
- Pośredni pakiet przewodów
- Uchwyt spawalniczy ABITIG / ABITIG-MT z układem doprowadzenia drutu
- Układ chłodzenia (opcjonalnie)

Numer katalogowy	Opis	Grupa prod.
525.2002.1	Podajnik zimnego drutu ABIDRIVE V2 230V	O
525.2053.1	Zestaw rolek 1,0 rowek U / 4 sztuki zazębione	O
525.2004.1	Zestaw rolek 1,2 rowek U / 4 sztuki zazębione	O
525.2009.1	Zestaw rolek 1,0 rowek V 2 sztuki / 2 sztuki gładkie	O
525.2010.1	Zestaw rolek 1,2 rowek V 2 sztuki / 2 sztuki gładkie	O
525.2013.1	Zestaw rolek 1,0 rowek V 2 sztuki zazębione / 2 sztuki gładkie	O
525.2014.1	Zestaw rolek 1,2 rowek V 2 sztuki zazębione / 2 sztuki gładkie	O
525.2050.1	Zestaw rolek 1,0 rowek V 2 sztuki / bez rolek dociskowych	O
525.2051.1	Zestaw rolek 1,2 rowek V 2 sztuki / bez rolek dociskowych	O
525.2028.1	Pakiet pośredni 2m ABIDRIVE V2 50-70 BLS-09A BHC-21 ESAB®	TO
525.2040.1	Uchwyt spawalniczy ABITIG 260W 4m BIS V2	T02
525.2041.1	Uchwyt spawalniczy ABITIG 450W 4m BIS V2	T02
729.0071	Końcówka podająca Ø 0,8 mm	TO
729.0072	Końcówka podająca Ø 1,0 mm	TO
729.0073	Końcówka podająca Ø 1,2 mm	TO
729.0080	Spirala prowadząca 2,0x4,5 mm (L=0,45m)	TO
729.0057	Nypel podwójny łączący spiralę z przewodnikiem w pakiecie	TO
128.0015	Prowadnik drutu w pakiecie PA 2,0x4,0x450 szary ze złączką podtrzym.	M15
127.0007	Prowadnik drutu w pakiecie węgl-PTFE2,0x4,0x450 ze złączką podtrzym.	M15
131.0001	Złączka podtrzymująca z gwintem (dla 1,5/4,0+2,0/4,0)	MO

Małogabarytowe zestawy wyposażenia do uchwytów ABITIG® 9/20

Niewielkie wymiary części eksploatacyjnych umożliwiają spawanie w miejscach trudnodostępnych. Zestaw numer 1 możliwy do stosowania w głowicach do spawania orbitalnego metodą TIG.



Zestaw 1

Poz.	Numer katalogowy	Opis	Grupa produktowa
1	712.7121.5	Izolator	TO
2.1	712.7122.10	Tulejka zaciskowa Ø1,0 16,0mm	T06
2.1	712.7123.10	Tulejka zaciskowa Ø1,6 16,0mm	T06
2.1	712.7124.10	Tulejka zaciskowa Ø2,4 16,0mm	T06
2.1	712.7126.10	Tulejka zaciskowa Ø3,2 16,0mm	T06
3.1	712.7127.5	Soczewka gazowa 1,0	T09
3.1	712.7128.5	Soczewka gazowa 1,6	T09
3.1	712.7129.5	Soczewka gazowa 2,4	T09
3.1	712.7130.5	Soczewka gazowa 3,2	T09
4.1	712.7131.10	Dysza ceramiczna 10,0mm rozmiar 5	T05
4.2	712.7132.10	Dysza ceramiczna 10,0mm rozmiar 6	T05

Zestaw 2

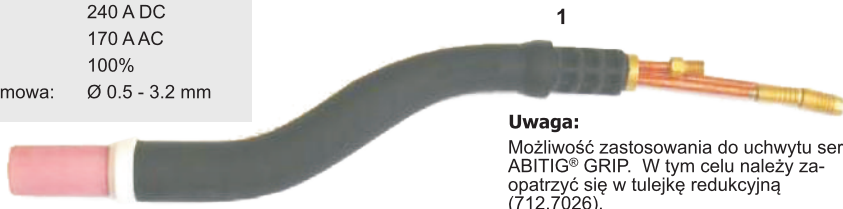
Poz.	Numer katalogowy	Opis	Grupa produktowa
1	712.7121.5	Izolator	TO
2.2	712.7201.10	Tulejka zaciskowa Ø1,0 23,00mm	T06
2.2	712.7202.10	Tulejka zaciskowa Ø1,6 23,00mm	T06
2.2	712.7203.10	Tulejka zaciskowa Ø2,4 23,00mm	T06
2.2	712.7204.10	Tulejka zaciskowa Ø3,2 23,00mm	T06
3.2	712.7205.5	Soczewka gazowa 1,0	T09
3.2	712.7206.5	Soczewka gazowa 1,6	T09
3.2	712.7207.5	Soczewka gazowa 2,4	T09
3.2	712.7208.5	Soczewka gazowa 3,2	T09
4.3	712.7133.10	Dysza ceramiczna 19,5mm rozmiar 5	T05
4.4	712.7134.10	Dysza ceramiczna 19,5mm rozmiar 6	T05
4.5	712.7135.10	Dysza ceramiczna 19,5mm rozmiar 7	T05

SR 25F - Gięta szyjka palnika TIG, chłodzona cieczą

Nowa szyjka palnika SR 25F, to doskonałe rozwiązanie sprawdzające się w spawaniu w trudnodostępnych miejscach.

Dane techniczne:

czynnik chłodzący:	ciecz
obciążalność:	240 A DC 170 AAC
cykl pracy:	100%
elektroda wolframowa:	Ø 0.5 - 3.2 mm



Uwaga:

Możliwość zastosowania do uchwytu serii ABITIG® GRIP. W tym celu należy zaopatrzyć się w tulejkę redukcyjną (712.7026).

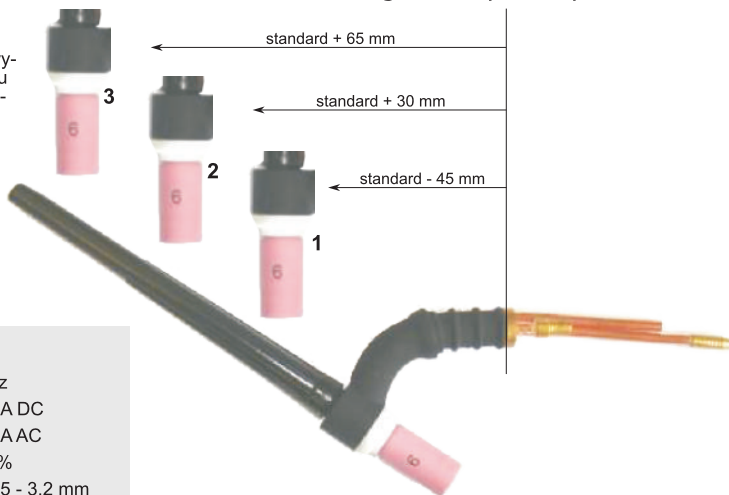
Poz.	Numer katalogowy	Opis	Grupa produktowa
1	703.0304	Korpus SR 25	T03
	712.7026	Tulejka ABITIG® Little / GRIP	TO

SR20F - Gięte szyjki palnika TIG

Rozszerzenie grupy palników SR20 o dodatkowe dwie długości korpusów palnika.

Uwaga:

Możliwość zastosowania do uchwytu serii ABITIG® GRIP. W tym celu należy zaopatrzyć się w tulejkę redukcyjną (712.7026).



Dane techniczne:

czynnik chłodzący:	ciecz
obciążalność:	240 A DC 170 AAC
cykl pracy:	100%
elektroda wolframowa:	Ø 0.5 - 3.2 mm

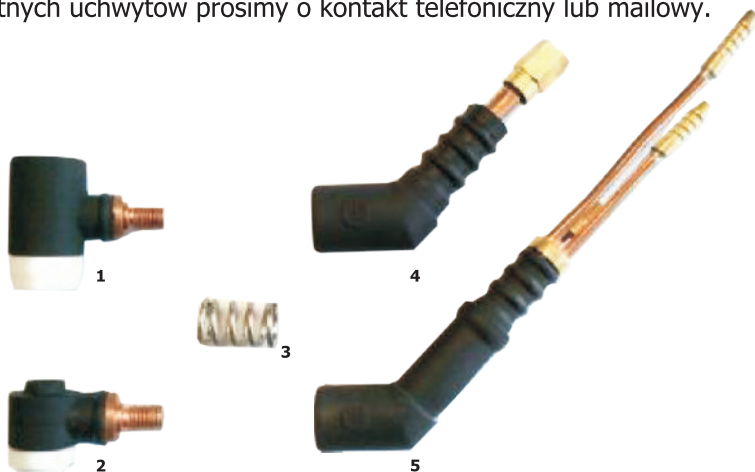
Poz.	Numer katalogowy	Opis	Grupa produktowa
1	703.0302	Korpus SR 20F standard (45mm)	T03
2	703.0305	Korpus SR 20F /+30 wydłużony (75mm)	T03
3	703.0306	Korpus SR 20F /+65 wydłużony (110mm)	T03
	712.7026	Tulejka ABITIG® Little / GRIP	TO

Możliwość zamówienia kompletnego uchwytu z palnikiem ABITIG® SL lub ABITIG® SR20F. Ze względu na różnorodność wariantów przyłączeniowych występujących w urządzeniach, niemożliwe jest podanie listy numerów zamówieniowych kompletnych uchwytów. W celu zamówienia kompletnych uchwytów prosimy o kontakt telefoniczny lub mailowy.

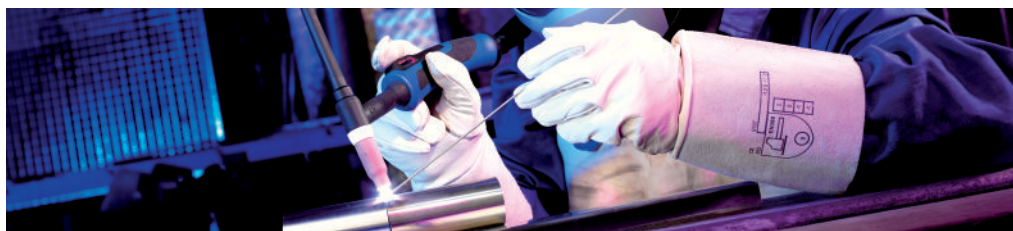
Palniki ABITIG® SL z obrotową wymienną główką palnika

Nowa seria szyjek palnika ABITIG® SL z obrotowymi, wymiennymi główkami palnika. ABITIG® SL dostępny jest w wersji chłodzonej cieczą oraz powietrzem.

Możliwość zamówienia kompletnego uchwytu z palnikiem ABITIG® SL. Ze względu na różnorodność wariantów przyłączeniowych występujących w urządzeniach, niemożliwe jest podanie listy numerów zamówieniowych kompletnych uchwytów. W celu zamówienia kompletnych uchwytów prosimy o kontakt telefoniczny lub mailowy.



Obciążalność:		ABITIG 9	ABITIG 17/26	ABITIG 20	ABITIG 18
	DC (A)	110	150	180	180
	AC (A)	80	105	130	130
Cykl pracy (%):		35	35	100	100
Średnica elektrody - \varnothing (mm):		0.5 - 1.6	0.5 - 4.0	0.5 - 3.0	0.5 - 3.0



Poz.	Numer katalogowy	Opis	Grupa produktowa
1	705.1787.2	Główka palnika wymienna, typ 17/18/26	T03
2	705.1786.2	Główka palnika wymienna, typ 9/20	T03
3	705.1788.10	Sprężyna naciskowa	TO
4	705.1789.2	Korpus ABITIG® GRIP SL Little AC	T03
5	705.1790.2	Korpus ABITIG® GRIP SL Little LC	T03

ABITIG® 20 SC oraz ABITIG® 260W SC Przewody prądowe

Większa obciążalność uchwytów ABITIG® 20 oraz ABITIG® 260W, poprzez zastosowanie nowych przewodów prądowych. Zmodyfikowane przewody prądowe wraz ze zwiększeniem przepływu cieczy chłodzącej umożliwiły wprowadzenie nowej serii uchwytów ABITIG® 20 SC i ABITIG® 260W SC. Korpusy palników w uchwytach ABITIG 20, 260W SC są identyczne ze standardowymi sztykami palnika.

Ze względu na różnorodność wariantów przyłączeniowych występujących w urządzeniach, niemożliwe jest podanie listy numerów zamówieniowych kompletnych uchwytów. W celu zamówienia kompletnych uchwytów prosimy o kontakt telefoniczny lub mailowy.



Obciążalność*:		ABITIG 20	ABITIG 20 SC	ABITIG 260W	ABITIG 260W SC
	DC (A)	240	320	260	340
	AC (A)	170	220	185	240
Przepływ (l):		1.0	1.5	1.0	1.3
Cykl pracy (%):		100	100	100	100

Numer katalogowy	Opis	Grupa produktowa
150.0301.1	Przewód prądowy 4,00m ABITIG® 20 SC	TO
150.0302.1	Przewód prądowy 8,00m ABITIG® 20 SC	TO
150.0303.1	Przewód prądowy 12,00m ABITIG® 20 SC	TO
150.0304.1	Przewód prądowy 16,00m ABITIG® 20 SC	TO
150.0305.1	Przewód prądowy 4,00m ABITIG® 260W SC	TO
150.0306.1	Przewód prądowy 8,00m ABITIG® 260W SC	TO
150.0307.1	Przewód prądowy 12,00m ABITIG® 260W SC	TO
150.0308.1	Przewód prądowy 16,00m ABITIG® 260W SC	TO

* Wartość obciążenia dla 4,00m i 8,00m

Palniki ROBO

■ ROBO Standard 455D (chłodzony cieczą)



Numer katalogowy	Opis	Grupa prod.	
943.0248	Uchwyt komp. palnik 22° L = 3,30m	R01	
943.0162	Zapasyowy palnik 455 D 22°	R03	
146.0054	Osłona przeciwoodpryskowa	R08	
142.0122	Łącznik prądowy M8/14,5mm	R09	
140.0445	Końcówka prądowa CuCrZr M8/1,2	M06	
145.0089	Dysza gazowa NW15,5/67,5mm stoż	R07	
122.0031	Prowadnik spiralny Ø1,0-1,2	M15	

wartość zestawu:

■ ABIROB® W500 (chłodzony cieczą)



Numer katalogowy	Opis	Grupa prod.	
782.0005.1	Palnik ABIROB W 500 45°	R03	
782.1018.1	Pakiet przewodów ABIROB W5H L=1,35	R01	
146.0054	Osłona przeciwoodpryskowa	R08	
142.0117	Łącznik prądowy M8/23,2mm	R09	
140.0445	Końcówka prądowa CuCrZr M8/Ø,2 mm	M06	
145.0544	Dysza butelkowa Ø15,5/75,5mm	R07	
124.0145	Wkład pakietu - drut stal. Ø0,8-1,2 L=1,50	R01Z	
780.0430.1	Uchwyt mocujący do złącza CAT2/CAT2HL	R04Z	

wartość zestawu:

■ ROBO WH W500 (chłodzony cieczą)



Numer katalogowy	Opis	Grupa prod.	
962.1549	Palnik WH W 500 22°	R03	
965.2008	Pakiet przewodów WH L=3,15m	R02	
149.0226	Wkład palnika 22° Ø1,0-1,2mm	RO	
124.0111	Wkład pak. - drut stal. Ø0,8-1,2 L=3,2	M15	

wartość zestawu:

■ iSTM (chłodzony cieczą)



Numer katalogowy	Opis	Grupa prod.	
780.3210	iSTM W kompl.	R04	
780.0680	Kołnierz izolujący dla FANUC 100 iC	R04Z	
780.3220	Moduł pośredni	R04Z	
782.0005.1	Palnik ABIROB W 500 45°	R03	
980.2119	Pakiet przew. L=0,85m - podajnik Lincoln	R01	
124.0165	Prowadnik drutu pakietu	R04Z	

wartość zestawu:

■ ABIROB® A360 ECOLINE (chłodzony powietrzem)



Numer katalogowy	Opis	Grupa prod.	
980.1026	Palnik ABIROB A360 45°	R03	
980.1068	Pakiet przew. ABIROB ECOLINE L=1,30	R01	
142.0163	Łącznik prądowy M8	R09	
140.0316	Końcówka prąd. CuCrZr M8/Ø1,0 mm	M06	
145.0594	Dysza stożk. Ø16/65mm „Stick out” +3mm	R07	
124.0145	Wkład pakietu - drut stal. Ø0,8-1,2 L=2,0	R01Z	
131.0012	Element zac. wkładu dla drutów Ø0,8-1,2	R01Z	
780.0259	Uchwyt mocujący „Interlock”	R04Z	

wartość zestawu:

Peryferia

■ Złącze antykolizyjne CAT-2

element zabezpieczający uchwyt spawalniczy oraz ramię robota przed uszkodzeniem mechanicznym.

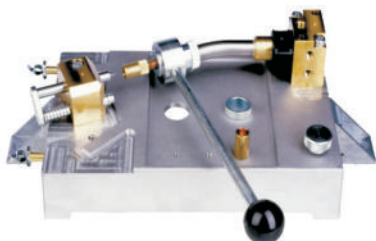


Numer katalogowy	Opis	Grupa prod.	
* 780.2131	Złącze antykoliz. CAT2-S	R04	
* 780.2100	Złącze antykoliz. CAT2-M	R04	
* 780.2121	Złącze antykoliz. CAT2-L	R04	
* 780.2132	Złącze antykoliz. CAT2-XL	R04	
780.2019	Zestaw wyłączający	R04Z	
780.0201	Przewód połączeniowy CAT	R04Z	

* Zawartość zestawu - złącze antykolizyjne, przewód połączeniowy, uchwyt mocujący

■ Przyrząd kontrolno-nastawczy

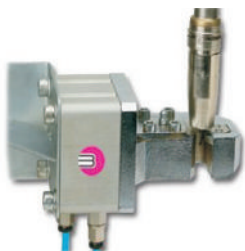
do sprawdzania i korygowania geometrii palników wymiennych



Numer katalogowy	Przyrząd do kalibracji	Grupa prod.	
837.0020.1	palników WH	RO	
837.0589.1	palników ABIROB W	RO	
837.0500	palników ABIROB A	RO	

■ Przyrząd DAV

do odcinania drutu i ustawiania długości wolnego wylotu drutu



Numer katalogowy	Grupa produktowa	
839.0020	R05Z	

■ Aplikator płynu przeciwodpryskowego

do przedmuchiwania i spryskiwania środkiem przeciwodpryskowym wnętrza dyszy gazowej przez pakiet przewodów

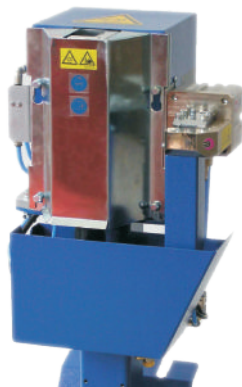


Numer katalogowy	Opis	Grupa prod.	
832.0025	Aplikator kompletny 24V / 42V	R05Z	
192.0056	Preparat przeciwodpryskowy 1l	RO	
192.0052	Preparat przeciwodpryskowy 5l	RO	
192.0048	Preparat przeciwodpryskowy 20l	RO	

Stacje czyszczące BRS-CCi oraz BRS-LCi

do zautomatyzowanego czyszczenia uchwytów spawalniczych

■ Stacja czyszcząca BRS-CCi



- Stacja wyposażona w moduł odcinania drutu DAV oraz stojak
- Dodatkowo osłona frezu oraz pojemnik na zanieczyszczenia
- Spryskiwanie centralnie przez frez czyszczący
- Funkcja regulacji prędkości unoszenia silnika z frezem
- Czujki położenia tłoka trzymającego dyszę gazową
- Funkcja przedmuchu frezu sprężonym powietrzem

Numer katalogowy	Grupa produktowa	
831.0750.1	R05	

■ Stacja czyszcząca BRS-LCi



- Stacja bez modułu odcinania drutu DAV, ze stojakiem
- Dodatkowo osłona frezu oraz pojemnik na zanieczyszczenia
- Spryskiwanie centralnie przez frez czyszczący
- Funkcja regulacji prędkości unoszenia silnika z frezem
- Czujki położenia tłoka trzymającego dyszę gazową
- Funkcja przedmuchu frezu sprężonym powietrzem

Numer katalogowy	Grupa produktowa	
831.0780.1	R05	

■ Stacja czyszcząca BRS



Stacja czyszcząca BRS-CC

(wraz ze stojakiem, z przyrządem DAV, jednostką spryskującą TMS-VI)

Numer katalogowy	Grupa produktowa	
831.0490	R05	

Stacja czyszcząca BRS-LC

(wraz ze stojakiem, bez DAV, bez jednostki spryskującej TMS-VI)

Numer katalogowy	Grupa produktowa	
831.0300	R05	

EWR - Elektroniczny układ oszczędzania gazu

Elektroniczny układ regulacji wypływu gazu osłonowego pozwalający na wprowadzenie oszczędności nawet do 60%. Urządzenie wykorzystujące cztery sposoby regulacji wypływu gazu osłonowego w oparciu o pomiar prądu spawania. Zastosowanie pulsacyjnego podawania gazu z częstotliwością 60 Hz dodatkowo wpływa na redukcję rozprysku spawalniczego oraz zapewnia optymalną osłonę gazową.



Poz.	Numer katalogowy	Typ urządzenia EWR	Cęgi pomiarowe	Zasilacz	
1	514.1002.1	BASIC 300A	długość przewodu 3,0 m	100-230V 1,5 m	
1	514.1003.1	PRO 300A	długość przewodu 3,0 m	100-230V 1,5 m	
1	514.1021.1	TIG 150A	długość przewodu 3,0 m	100-230V 1,5 m	
1	514.1019.1	BASIC 500A	długość przewodu 3,0 m	100-230V 1,5 m	
1	514.1020.1	PRO 500A	długość przewodu 3,0 m	100-230V 1,5 m	
1	514.1024.1	BASIC 300A	długość przewodu 3,0 m	* 100-230V 1,5 m	
1	514.1025.1	PRO 300A	długość przewodu 3,0 m	* 100-230V 1,5 m	
1	514.1026.1	BASIC 500A	długość przewodu 3,0 m	* 100-230V 1,5 m	
1	514.1027.1	PRO 500A	długość przewodu 3,0 m	* 100-230V 1,5 m	

Poz.	Numer katalogowy	Opis	
2	514.1005.1	Cęgi 150A 1,5m dla EWR BASIC / PRO	
2	514.1006.1	Cęgi 300A 3m dla EWR BASIC / PRO	
2	514.1007.1	Cęgi 500A 5m dla EWR BASIC / PRO	
3	514.1014.1	Zasilacz 115 - 230V z blokadą*	
3	514.1023.1	Zasilacz 115 - 230V	
3	514.1022.1	Zasilacz 20 - 50V	
	514.1008.1	Uchwyt mocujący EWR PRO / BASIC / TIG	
	514.1004.1	Czujnik przepływu gazu EWR PRO	
	514.1013.1	Wyświetlacz EWR	

* Zasilacz z blokadą zmiany parametrów regulatora

Szyjki palników do uchwytów spawalniczych FRONIUS®

Z zachowaniem geometrii oraz punktu TCP dla Robacta 280/300/500.

Szyjka palnika	Chłodzenie	Obciążalność	Cykl pracy	Średnica drutu
ROBO F W 280	ciecz	280 A	100%	0,8 - 1,2 mm
ROBO F W 500	ciecz	500 A	100%	0,8 - 1,6 mm

Dane dla mieszanki gazowej M21



Szyjka palnika	Numer katalogowy	Typ	X	Y	stick out	Grupa produktowa
ROBO F W 280	782.9088.1	0°	250,0	0	12	R03
	782.9089.1	22°	246,0	27,0	12	R03
	782.9109.1	36°	236,0	44,5	12	R03
	782.9090.1	45°	228,5	56,5	12	R03
ROBO F W 500	782.9001.1	0°	250,0	0	14	R03
	782.9002.1	22°	241,0	50,0	14	R03
	782.9003.1	36°	224,0	86,0	14	R03
	782.9004.1	45°	209,0	107,0	14	R03

Szyjki palnika stosować z częściami eksploatacyjnymi dla palników ABIROB® W 300 oraz ABIROB® W 500 ROBO F W 280 stosować z poniższymi końcówkami prądowymi.

Numer katalogowy	Opis	Grupa produktowa
140.1586.10	Końcówka prądowa CuCrZr M6/1,0/23,0 mm	M06
140.1362	Końcówka prądowa CuCrZr M6/1,0/23,0 mm	M06

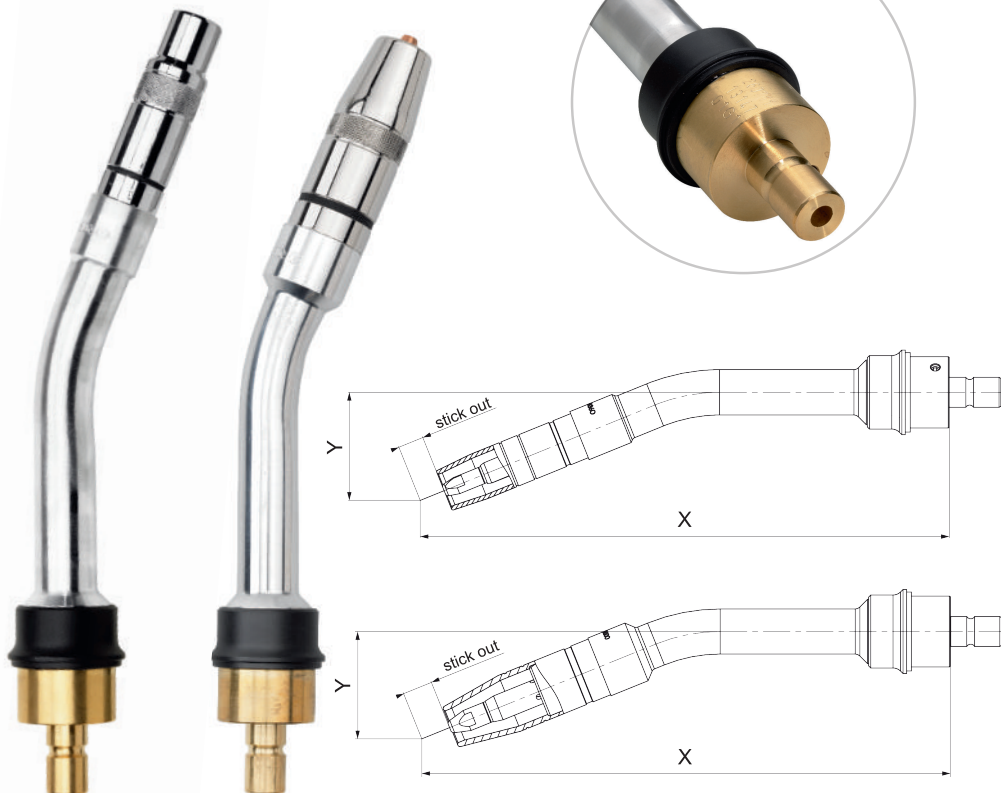
Umieszczone znaki towarowe i handlowe w niniejszej publikacji stanowią własność danej firmy.

Szyjki palników do uchwytów spawalniczych FRONIUS®

Z zachowaniem geometrii oraz punktu TCP dla Robacta MTG 2500/4000.

Szyjka palnika	Chłodzenie	Obciążalność	Cykl pracy	Średnica drutu
ROBO F A 360	powietrze	290 A	100%	0,8 - 1,4 mm
ROBO F A 500	powietrze	400 A	100%	0,8 - 1,6 mm

Dane dla mieszanki gazowej M21



Szyjka palnika	Numer katalogowy	Typ	X	Y	stick out	Grupa produktowa
ROBO F A 360	980.9065.1	22°	246,5	50,0	12	R03
	980.9043.1	36°	229,5	86,0	12	R03
	980.9066.1	45°	215,0	107,0	12	R03
ROBO F A 500	980.9077.1	22°	246,5	50,0	14	R03
	980.9076.1	36°	229,5	86,0	14	R03

Szyjki palnika stosować z częściami eksploatacyjnymi dla palników ABIROB® A 360 oraz ABIROB® A 500

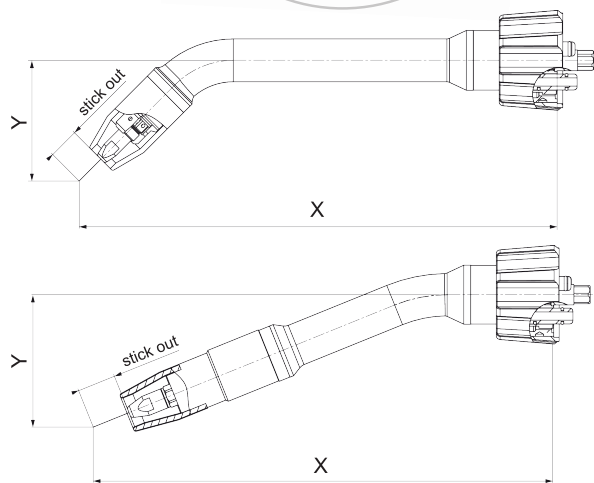
Umieszczone znaki towarowe i handlowe w niniejszej publikacji stanowią własność danej firmy.

Szyjki palników do uchwytów spawalniczych DINSE®

Z zachowaniem geometrii oraz punktu TCP dla DIX METZ 594 / 520 / 522 / 524 / 540 / 542 / 544.

Szyjka palnika	Chłodzenie	Obciążalność	Cykl pracy	Średnica drutu
ROBO D W 280	ciecz	400 A	100%	0,8 - 1,6 mm
ROBO D W 500	ciecz	470 A	100%	0,8 - 1,6 mm

Dane dla mieszanki gazowej M21



Szyjka palnika	Numer katalogowy	Typ	X	Y	stick out	Grupa produktowa	
ROBO D W 280	782.9154.1	45°	233,0	59,0	15	R03	
	782.9068.1	0°	239,0	0	19	R03	
ROBO D W 500	782.9069.1	22°	227,0	65,0	19	R03	
	782.9070.1	45°	194,0	115,0	19	R03	

Szyjki palnika stosować z częściami eksploatacyjnymi dla palników ABIROB® W 300 oraz ABIROB® W 500 ROBO D W 280 stosować z poniższymi końcówkami prądowymi.

Numer katalogowy	Opis	Grupa produktowa	
140.D457.10	Końcówka prądowa CuCrZr M6/1,0/24,0 mm	M06	
140.D458.10	Końcówka prądowa CuCrZr M6/1,0/24,0 mm	M06	

Umieszczone znaki towarowe i handlowe w niniejszej publikacji stanowią własność danej firmy.

Szyjki palników do uchwytów spawalniczych CLOOS®

Z zachowaniem geometrii oraz punktu TCP dla MRW380.

Szyjka palnika	Chłodzenie	Obciążalność	Cykl pracy	Średnica drutu
ROBO C W 280	ciecz	280 A	100%	0,8 - 1,2 mm
ROBO C W 500	ciecz	500 A	100%	0,8 - 1,6 mm

Dane dla mieszanki gazowej M21



Szyjka palnika	Numer katalogowy	Typ	X	Y	stick out	Grupa produktowa
ROBO C W 280	782.9120.1	45°	311,0	65,0	15	R03
ROBO C W 500	782.9052.1	35°	237,0	78,0	12	R03

Szyjki palnika stosować z częściami eksploatacyjnymi dla palników ABIROB® W 300 oraz ABIROB® W 500

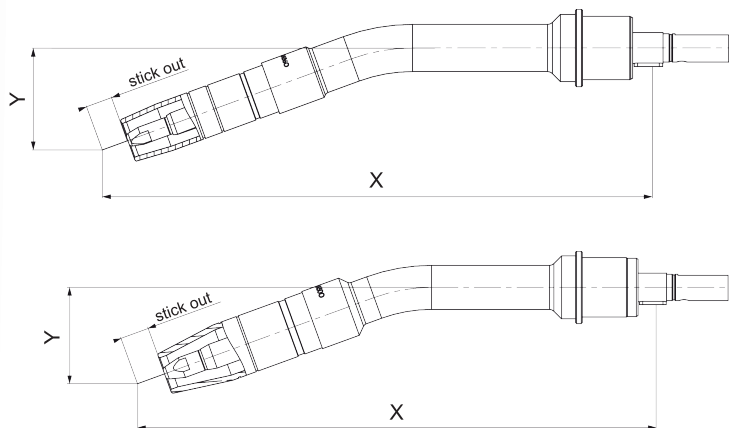
Umieszczone znaki towarowe i handlowe w niniejszej publikacji stanowią własność danej firmy.

Szyjki palników do uchwytych spawalniczych TREGASKISS®

Z zachowaniem geometrii oraz punktu TCP dla Tough Gun® 405-180QC / 405-22QC / 405-45QC.

Szyjka palnika	Chłodzenie	Obciążalność	Cykl pracy	Średnica drutu
ROBO TR A 360	powietrze	290 A	100%	0,8 - 1,4 mm
ROBO TR A 500	powietrze	400 A	100%	0,8 - 1,6 mm

Dane dla mieszanki gazowej M21



Szyjka palnika	Numer katalogowy	Typ	X	Y	stick out	Grupa produktowa
ROBO TR A 360	980.9052.1	0°	258,1	0	-	R03
	980.9010.1	20°	271,8	41,2	-	R03
	980.9019.1	42°	227,8	89,5	-	R03
	980.9037.1	45°	271,9	107,9	-	R03
ROBO TR A 500	980.9058.1	0°	258,1	0	-	R03
	980.9031.1	20°	271,8	41,2	-	R03
	980.9025.1	42°	227,8	89,5	-	R03

Szyjki palnika stosować z częściami eksploatacyjnymi dla palników ABIROB® A 360 oraz ABIROB® A 500

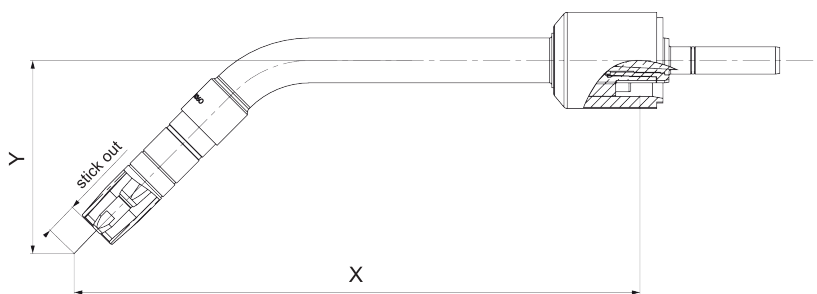
Umieszczone znaki towarowe i handlowe w niniejszej publikacji stanowią własność danej firmy.

Szyjki palników do uchwytów spawalniczych SKS®

Z zachowaniem geometrii oraz punktu TCP dla 58-1-22-350-1 / 58-1-22-400-1 / 58-1-45-350-1 / 58-1-45-400-1.

Szyjka palnika	Chłodzenie	Obciążalność	Cykl pracy	Średnica drutu
ROBO SK A 360	powietrze	290 A	100%	0,8 - 1,6 mm

Dane dla mieszanki gazowej M21



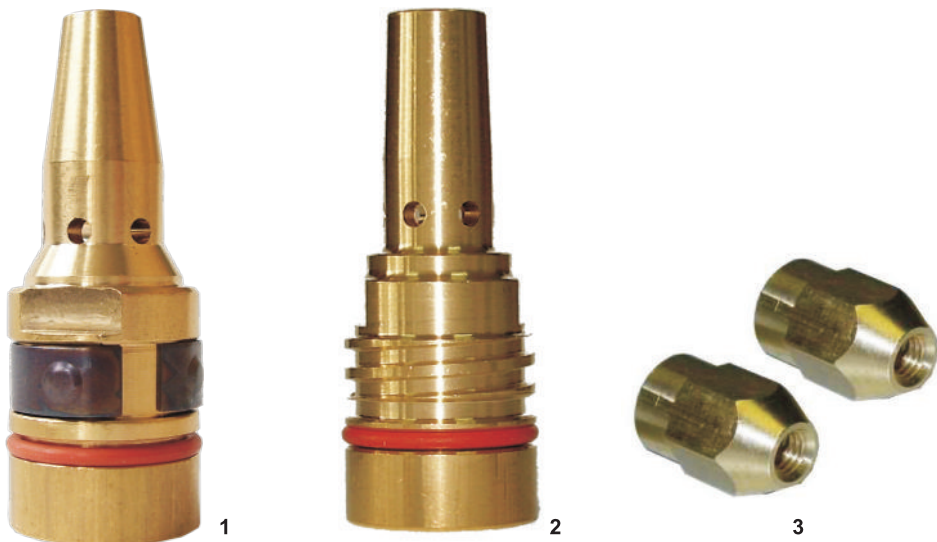
Szyjka palnika	Numer katalogowy	Typ	X	Y	stick out	Grupa produktowa
ROBO SK A 360	980.9098.1	22°	204,0	45,0	15	R03
	980.9103.1	22°	254,0	45,0	15	R03
	980.9108.1	45°	204,0	90,0	15	R03
	980.9113.1	45°	254,0	90,0	15	R03

Szyjki palnika stosować z częściami eksploatacyjnymi dla palników ABIROB® A 360

Umieszczone znaki towarowe i handlowe w niniejszej publikacji stanowią własność danej firmy.

Łączniki prądowe dla uchwytów ROBO

Łączniki umożliwiają zastosowanie standardowych końcówek prądowych M6 oraz M8 firmy Abicor Binzel i zachowanie punktu TCP w odpowiednich szyjkach palników typowych uchwytów spawalniczych: DINSE®, SKS®, TREGASKISS®.

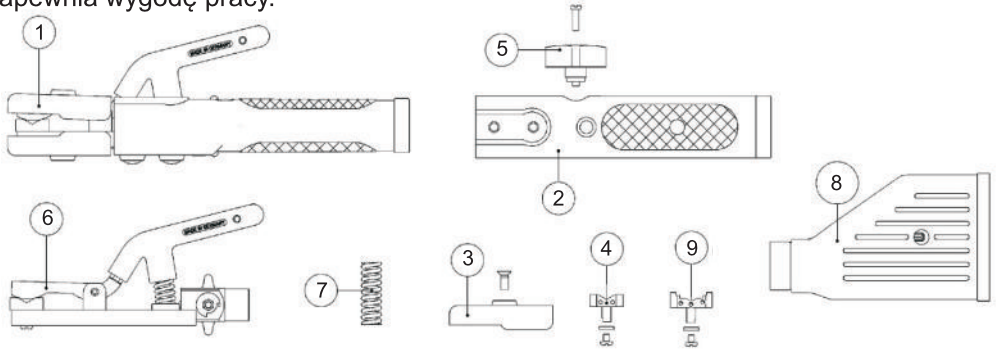


Poz.	Numer katalogowy	Opis	Grupa prod.
1	142.0194	Łącznik prądowy typ Tr M6 28mm	R09
1	142.0195	Łącznik prądowy typ Tr M8 30mm	R09
2	142.0219.5	Łącznik prądowy typ Sk M6 28mm	R09
2	142.0221.5	Łącznik prądowy typ Sk M8 30mm	R09
3	142.0155	Łącznik prądowy typ Dn M6 (końcówka prąd. schowana) 28mm	R09
3	142.0154	Łącznik prądowy typ Dn M8 (końcówka prąd. schowana) 30mm	R09
3	142.0147	Łącznik prądowy typ Dn M8 (końcówka prąd. równo z dyszą) 30mm	R09

Uchwyty do elektroźłobienia z zespolonym przewodem prądowym serii K10/K12/K12T/K16/K16T

Uchwyty do elektroźłobienia serii K1x przeznaczone są do łatwego i bezpiecznego źłobienia elektro-powietrznego, przygotowywania złączy, usuwania wad spawalniczych oraz przecinania wszystkich metali.

Charakteryzują się wysoką wytrzymałością mechaniczną i termoizolacyjną rękojeści, a obrotowa dysza powietrzna umożliwia indywidualne ustawienie elektrody węglowej. Zamontowany w rękojeści zawór pozwala na płynną regulację strumienia powietrza. Standardowy 3-metrowy elastyczny przewód zespolony zakończony mufą przyłączeniową zapewnia wygodę pracy.



Numer katalogowy	Typ	Obciążalność przy 60% cyklu pracy	Średnica elektrody	Maks. ciśnienie powietrza	Grupa produktowa
516.D001	K10	500 A	4 - 10 mm	10 bar	GT
516.D002	K12	600 A	4 - 12 mm	10 bar	GT
516.D142	K12T				
516.D003	K16	1000 A	8 - 16 mm	10 bar	GT
516.D150	K16T				

Poz.	Numer katalogowy	Opis	Grupa produktowa
1	516.D028	Uchwyt K10, K12, K12T bez przewodu	GC
1	516.D040	Uchwyt K16, K16T bez przewodu	GC
2	516.D011	Rękojeść	GC
3	512.D091	Izolacja szczęk K10, K12, K12 T	EC
3	516.D042	Izolacja szczęk K16, K16 T	GC
4	516.D026	Dysza dla elektrody okrągłej K10, K12, K12 T	GC
4	516.D044	Dysza do elektrody okrągłej K16, K16 T	GC
5	516.D012	Pokrętko krzyżowe	GC
6	516.D027	Część przednia K10, K12, K12 T	GC
6	516.D041	Część przednia K16, K16 T	GC
7	516.D013	Sprężyna	GC
8	516.D134	Izolacja	GC
9	516.D175.5	Dysza do elektrody okrągłej z 3 otworami, K10, K12	GC
9	516.D192.5	Dysza do elektrody okrągłej z 3 otworami, K16	GC

Uchwyty do elektrod otulonych serii DE 2x00 K z przyłączem bezpośrednim

Charakteryzują się wysoką wytrzymałością mechaniczną i termoizolacyjną rękojęści. Cztero-rowskowy układ dociskowy elektrody pozwala na wygodne dopasowanie jej położenia do pozycji spawania. Układ bezpośredniego przyłącza przewodu prądowego umożliwi jego łatwą i szybką instalację.

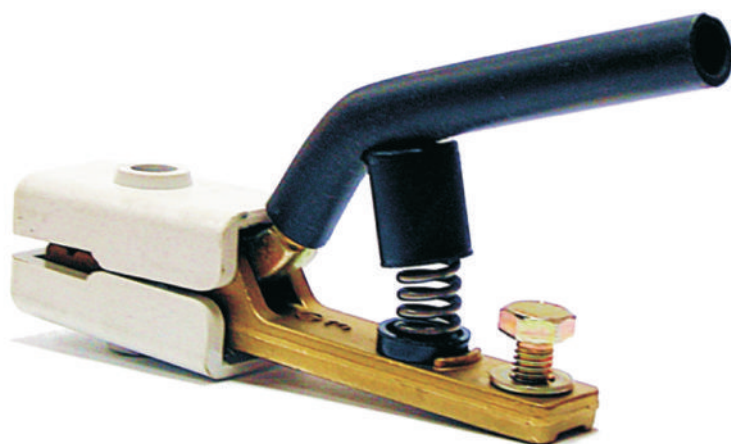


Numer katalogowy	Typ	Obciążalność przy 60% cyklu pracy	Średnica elektrody	Przekrój przewodu spaw.	Grupa prod.
512.D470	DE 2200 K	200 A	2,0 - 4,0 mm	25 - 35 mm ²	EH
512.D471	DE 2300 K	300 A	2,0 - 6,3 mm	35 - 70 mm ²	EH
512.D472	DE 2400 K	400 A	4,0 - 8,0 mm	50 - 95 mm ²	EH
512.D480	DE 2500 K	500 A	4,0 - 10,0 mm	70 - 95 mm ²	EH

Numer katalogowy	Opis	Grupa produktowa
512.D473	Korpus mosiężny DE 2200 K	EC
512.D474	Korpus mosiężny DE 2300 K	EC
512.D475	Korpus mosiężny DE 2400 K	EC
512.D481	Korpus mosiężny DE 2500 K	EC
512.D483.1	Rękojęść DE 2200 K	EC
512.D486.1	Rękojęść DE 2300 K	EC
512.D145	Rękojęść DE 2400 K / DE 2500 K	EC
512.D021	Izolacja szczęk DE 2200 K	EC
512.D031	Izolacja szczęk DE 2300 K	EC
512.D041	Izolacja szczęk DE 2400 K	EC
512.D091	Izolacja szczęk DE 2500 K	EC

Uchwyty do elektrod otulonych serii DE 2x00 z przyłączem na końcówkę kablową

Charakteryzują się wysoką wytrzymałością mechaniczną i termoizolacyjną rękojęści. Cztero-rowskowy układ dociskowy elektrody pozwala na wygodne dopasowanie jej położenia do pozycji spawania. Układ na końcówkę kablową gwarantuje stabilny i pewny styk prądowy.



Numer katalogowy	Typ	Obciążalność przy 60% cyklu pracy	Średnica elektrody	Przekrój przewodu spaw.	Grupa prod.
512.D060	DE 2200	200 A	2,0 - 4,0 mm	25 - 35 mm ²	EH
512.D070	DE 2300	300 A	2,0 - 5,0 mm	35 - 50 mm ²	EH
512.D080	DE 2400	400 A	4,0 - 6,0 mm	50 - 70 mm ²	EH
512.D090	DE 2500	500 A	4,0 - 8,0 mm	70 - 95 mm ²	EH

Numer katalogowy	Opis	Grupa produktowa
512.D483.1	Rękojęść DE 2200	EC
512.D486.1	Rękojęść DE 2300	EC
512.D145	Rękojęść DE 2400 / DE 2500	EC
512.D021	Izolacja szczęk DE 2200	EC
512.D031	Izolacja szczęk DE 2300	EC
512.D041	Izolacja szczęk DE 2400	EC
512.D091	Izolacja szczęk DE 2500	EC
512.D025	Sprężyna DE 2200	EC
512.D035	Sprężyna DE 2300/2400/2500	EC

Układy chłodzenia CR 1000 / CR 1250

Przenośne układy chłodzenia. Idealne uzupełnienie aby wkorzystać chłodzony cieczą uchwyt spawalniczy wraz ze źródłem bez wbudowanej chłodnicy.



	CR 1000	CR 1250
Poziom hałasu na dystansie 1 m	67dB (A)	67dB (A)
Pompa	Wysokość podnoszenia Hmax: 35m Przepływ Qmax 7 l/min	Wysokość podnoszenia Hmax: 35m Przepływ Qmax 7 l/min
Moc chłodzenia	1000 W (H ₂ O) 750 W (BTC-15)	1250 W (H ₂ O) 1050 W (BTC-15)
Wymiary D/S/W	490x250x410 mm	690x250x340 mm
Masa	14,9 kg	16,7 kg
Pojemność zbiornika	6 l	6 l

Typ	Numer katalogowy	Napięcie sieci	Grupa produktowa	Cena netto PLN/szt.
CR 1000	850.1001.1	230V, 50/60Hz	C	3 049,10
CR 1250	850.1051.1	230V, 50/60Hz	C	3 286,03

Przyrząd do kontroli przepływu cieczy w uchwytach spawalniczych

Przyrząd przeznaczony do sprawdzania przepływu cieczy w układzie zamkniętym. W krótkim czasie umożliwia sprawdzenie parametrów całego układu chłodzenia (tj. uchwyt, czujnik przepływu, pompa, pakiet połączeniowy) w układzie zamkniętym.

Dane techniczne:

Ciśnienie [bar]:	0 - 4
Temperatura cieczy chłodzącej [°C]:	10 - 80
Przepływ [l/min]:	0,5 - 3,0
Temp. otoczenia podczas pracy [°C]:	0 - 40
Wymiary D/S/W [mm]:	260/245/208
Waga [kg]:	3,8



Numer katalogowy	Opis
EKD.D001	Przyrząd do kontroli uchwytów spawalniczych

BTC specjalny płyn chłodzący

Mrozoodporny, nieprzewodzący, do chłodzenia wszystkich chłodzonych cieczą uchwytów do spawania i cięcia. Chroni palnik, pakiet przewodów, pompę i chłodnicę urządzenia do spawania i cięcia przed korozją elektrolityczną

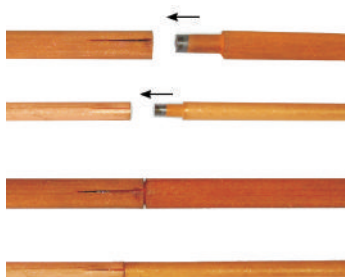


Dane	BTC-15	BTC-50
Przewodność elektryczna [uS]	0-4	2-4
Cząstki mineralne [ppm]	0-2	1-3
Ochrona przed zamarzaniem	izopropanol	glikol
Stosowanie do - °C	-10	-50
Zagrożenia i klasa ochrony	Łatwopalny - 3	szkodliwy - symbol X

Poz.	Numer katalogowy	Opis	Grupa produktowa
1	192.0168.1	Płyn chodzący BTC-15 5l	CH
2	192.0169.1	Płyn chodzący BTC-15 20l	CH
	192.0170.1	Płyn chodzący BTC-15 200l	CH
3	192.0175.1	Płyn chodzący BTC-50 5l	CH
4	192.0176.1	Płyn chodzący BTC-50 20l	CH
	192.0177.1	Płyn chodzący BTC-50 200l	CH
5	192.0109	Zawór wylewowy do beczek 200l	CH

ABIARC - Elektrody węglowe

Wykonane są ze sztucznego grafitu, z zewnątrz pokryte warstwą czystej miedzi. Różne średnice oraz kształty zwiększają różnorodność zastosowań. Od średnicy 9,5 mm istnieje możliwość łączenia elektrod, co pozwala na zmniejszenie zużycia elektrod o około 15%. Gwarantuje czystość na stanowisku pracy (brak ogarków) oraz zmniejsza zanieczyszczenie środowiska.



Numer katalogowy	Opis	Obciążalność	Grupa produktowa
515.0015	Elektroda węglowa DC 4,0x305mm	250 A	GE
515.0016	Elektroda węglowa DC 5,0x305mm	300 A	GE
515.0017	Elektroda węglowa DC 6,5x305mm	400 A	GE
515.0018	Elektroda węglowa DC 8,0x305mm	500 A	GE
515.0019	Elektroda węglowa DC 9,5x305mm	600 A	GE
515.0020	Elektroda węglowa DC 13,0x305mm	900 A	GE
515.0021	Elektroda węglowa AC 4,0x305mm	250 A	GE
515.0022	Elektroda węglowa AC 5,0x305mm	300 A	GE
515.0023	Elektroda węglowa AC 6,5x305mm	350 A	GE
515.0024	Elektroda węglowa AC 9,5x305mm	450 A	GE
515.0025	Elektroda węglowa DC 10x5x305mm - płaska	400 A	GE
515.0026	Elektroda węglowa DC 15x5x305mm - płaska	550 A	GE
515.0027	Elektroda węglowa DC 9,5x430mm - łączona	600 A	GE
515.0028	Elektroda węglowa DC 13,0x430mm - łączona	1400 A	GE
515.0029	Elektroda węglowa DC 16,0x430mm - łączona	1800 A	GE
515.0030	Elektroda węglowa DC 19,0x430mm - łączona	2000 A	GE

Preparat przeciwdpryskowy Metalotion Protec CE15L

CE15L Metalotion PROTEC CE15L jest bezsilikonowym, nietoksycznym, niepalnym preparatem przeciwdpryskowym przeznaczonym do stosowania na materiał spawany. Preparat ten nie powoduje utrudnień przy dalszych obróbkach, jest zbadanym i certyfikowanym środkiem dopuszczonym do stosowania w procesach: spawania, lakierowania, nanoszenia warstw galwanicznych, powłok proszkowych, a szczególnie cynkowania ogniowego.

Balsam WLS04 jest czyszcząco-smarującym preparatem do stalowych drutów spawalniczych w procesach MAG. Preparat ten usuwa tłuszcze, czyści i smaruje powierzchnię drutu zwiększając efektywność procesu spawania przez zmniejszone zużycie części eksploatacyjnych uchwytu spawalniczego.



Poz.	Numer katalogowy	Opis	Grupa prod.
1	192.D018	Metalotion PROTEC CE15L 10l	CH
2	192.D036	Metalotion PROTEC CE15L spray 400ml niepalny	CH
3	192.D019	Zawór wylewowy do kanistra	CH
4	192.D020	Ręczna pompa HSP3K do nanoszenia preparatu CE15L; bez prep.	CH
5	192.D021	Balsam do drutów spawalniczych WLS04 spray 200ml; op. 24szt.	CH
6	192.D022	Filc czyszczący "BioFilz" (12 szt. w opakowaniu)	CH
7	192.D023	Klamra mocująca filc (opakowanie 12 szt.)	CH
	192.D024	Balsam do drutów spawalniczych WLS04 spray 200ml zestaw MINI: WLS04-3szt.; filc czyszczący-12szt.; klamra-6szt.	CH

ADF 600S

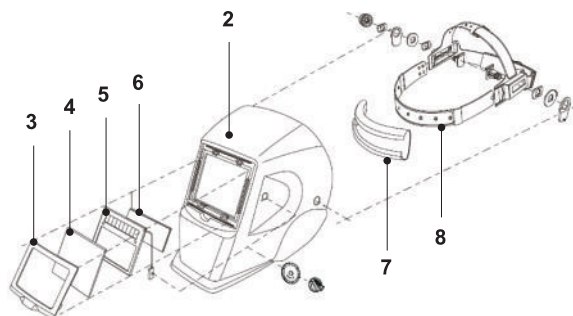
Samościemniająca przyłbica spawalnicza

Doskonale chroni oczy, twarz, szyję przed szkodliwym promieniowaniem i rozpryskiem podczas spawania oraz przed iskrami podczas szlifowania. Automatyczny filtr gwarantuje wygodę pracy spawacza. Matowa nielakierowana (przez to lżejsza) maska, nie odbija światła pochodzącego od łuku elektrycznego, dzięki czemu osoby postronne nie są narażone na działanie promieniowania. Czulość oraz czas opóźnienia filtra można ustawić za pomocą przełączników wewnątrz przyłbicy. Stopień zaciemnienia można płynnie regulować w zakresach 9 – 13 DIN. Przyłbica spawalnicza posiada funkcję ochrony podczas szlifowania (GRIND). W momencie aktywowania funkcji, automatyczny filtr nie zaciemnia się od iskier zapewniając doskonałą widoczność szlifowanego elementu.



Dane techniczne:

Pole widzenia:	44 x 98 mm
Rozmiar filtra:	110 x 90 x 9 mm
Stopień ochrony:	DIN 9 - 13
Wł. / Wyłączenie:	zautomatyzowane
Czulość:	regulowana (low; high)
Zasilanie:	ogniwo fotowoltaiczne
Czas rozjaśnienia:	1/16 000 s
Opóźnienie:	0,25 - 0,30s fast 0,65 - 0,80s slow
Tryb szlifowania:	Tak
Temperatura pracy:	-10 °C - +55 °C
Waga:	435g



Poz.	Numer katalogowy	Opis	Grupa produktowa
1	519.0009.1	Automatyczna przyłbica spawalnicza ADF600S	WF
2	519.0010.1	Maska spawalnicza	WF
3	519.0011.1	Rama nośna dla szybki ochronnej	WF
4	519.0012.10	Zewnętrzna szybka ochronna	WF
5	519.0013.1	Automatyczny filtr	WF
6	519.0014.5	Wewnętrzna szybka ochronna	WF
7	519.0015.3	Opaska przeciwpotna	WF
8	519.0016.1	Nagłowie przyłbicy	WF

Preparaty antyodpryskowe

Super Pistolen spray przeznaczony jest do zabezpieczania dyszy gazowej i pozostałych części uchwytu spawalniczego przed przywieraniem rozprysku. Dostępny również w wersji niepalnej (poz. 2).

Spray ceramiczny przeznaczony jest do zabezpieczenia elementów stanowiska spawalniczego oraz części eksploatacyjnych uchwytu spawalniczego. Po naniesieniu na gorącą powierzchnię, tworzy ceramiczną powłokę ochronną.

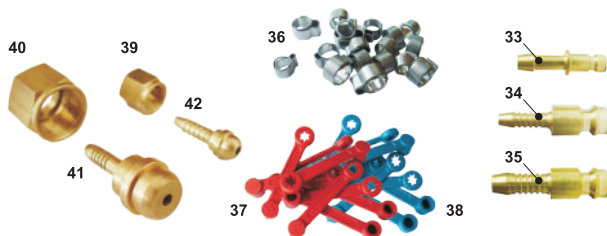
Pasta przeciwoodpryskowa zabezpiecza dyszę przed przywieraniem odprysków do powierzchni dyszy.



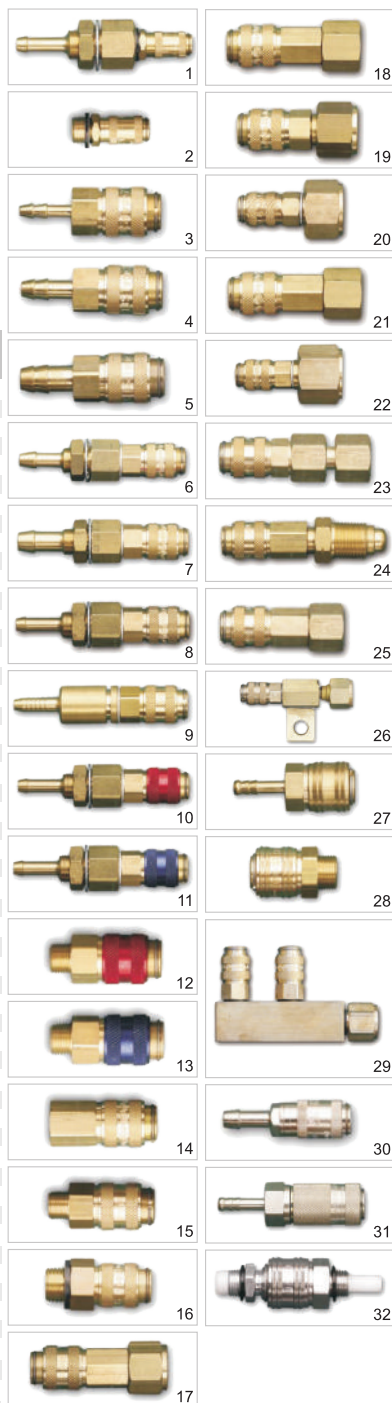
Poz.	Numer katalogowy	Opis	Grupa produktowa
1	192.0107	Super Pistolenspray 400ml	CH
2	192.D040	Super Pistolenspray niepalny 300ml	CH
3	192.0212.1	Spray przeciwoodpryskowy S-360° 400 ml	CH
4	192.0229.1	Ceramiczny spray ochronny 400ml	CH
5	192.D032	Pasta przeciwoodpryskowa DUSOFIX 300g	CH
6	192.0211.1	ABIGEL pasta przeciwoodpryskowa 400g	CH

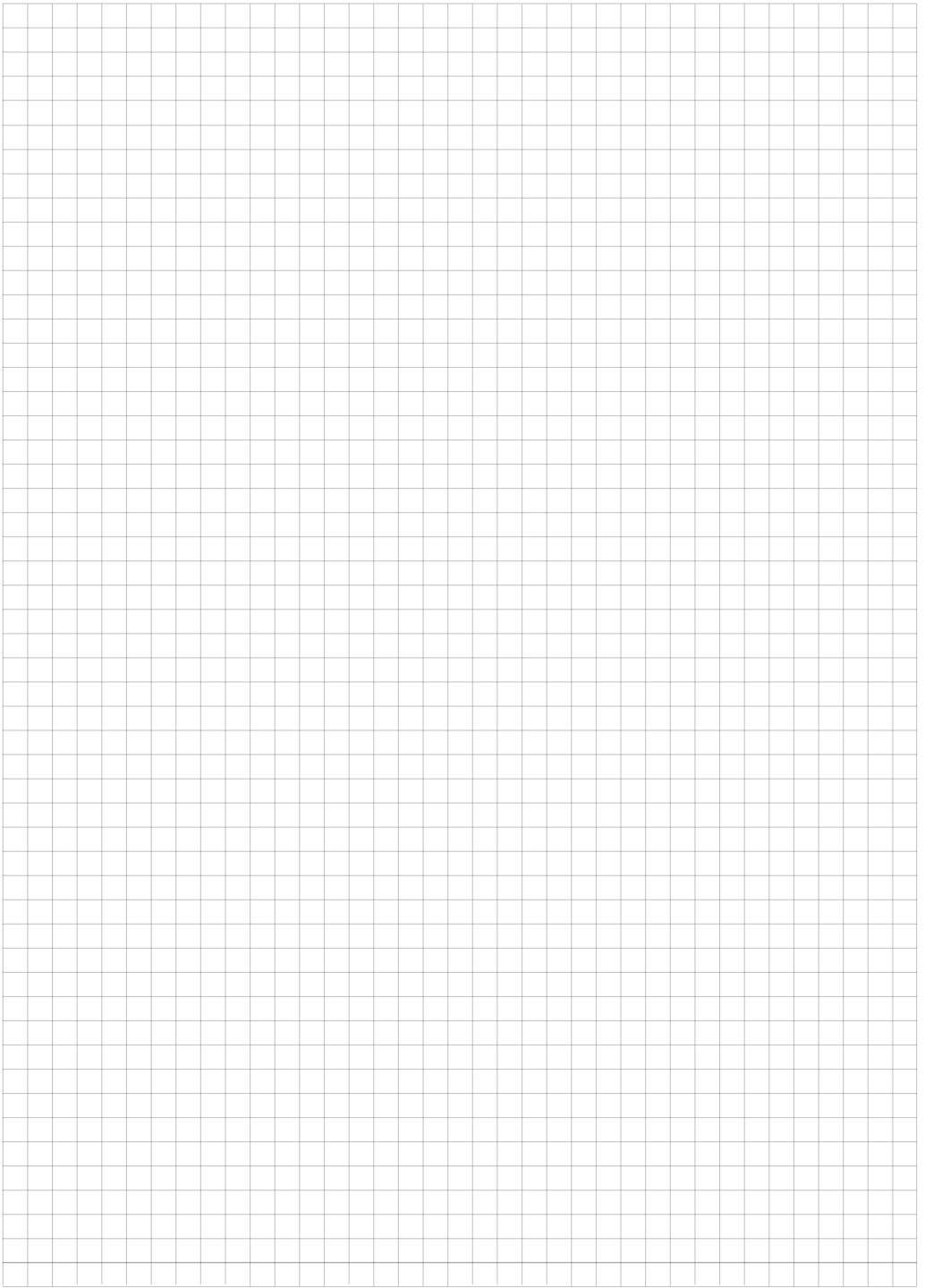
Szybkozłączki, nypły, zaciski

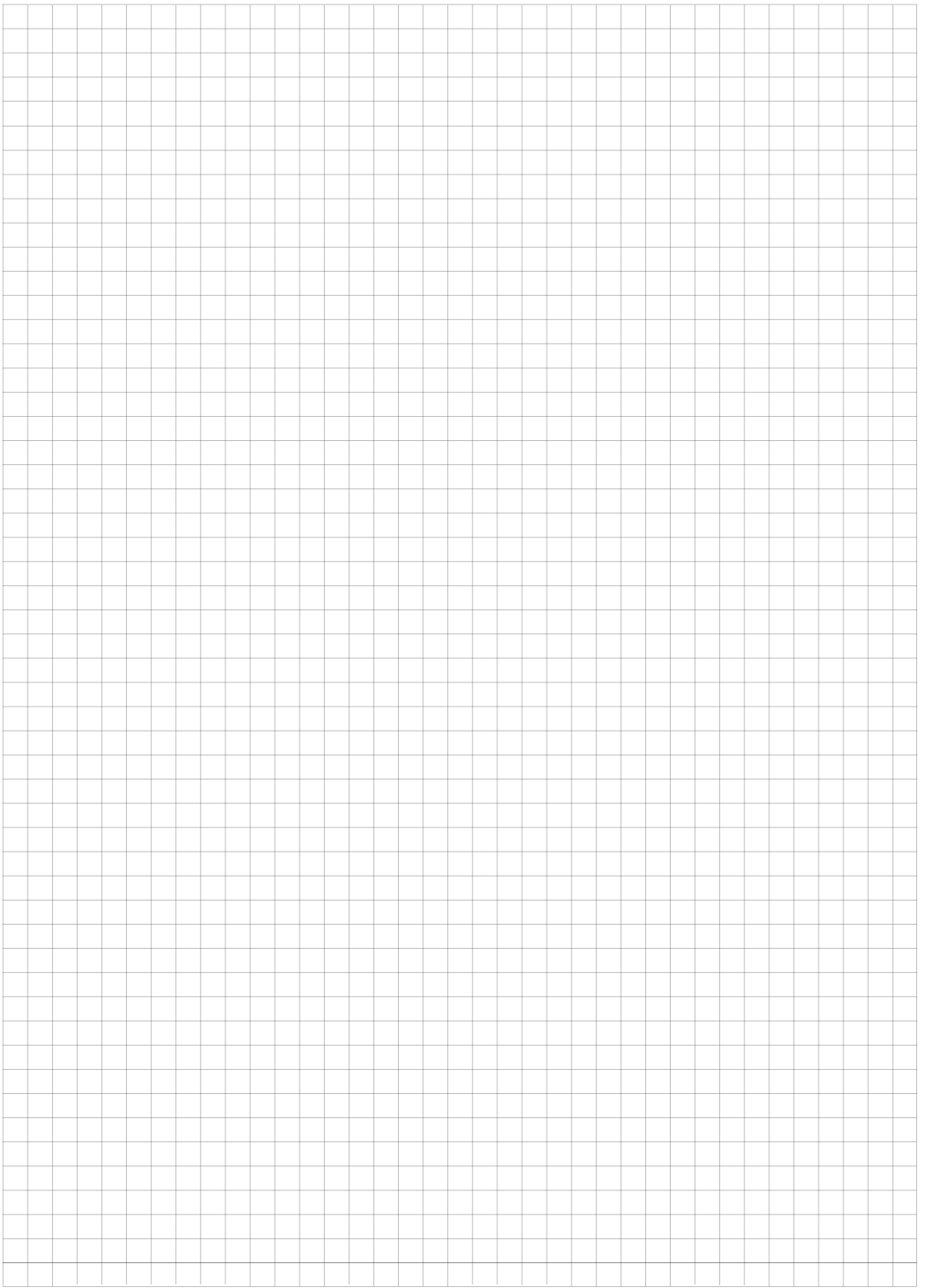
Zestawienie najpopularniejszych szybkozłączy, zacisków typu GER oraz nypły do szybkozłączy.

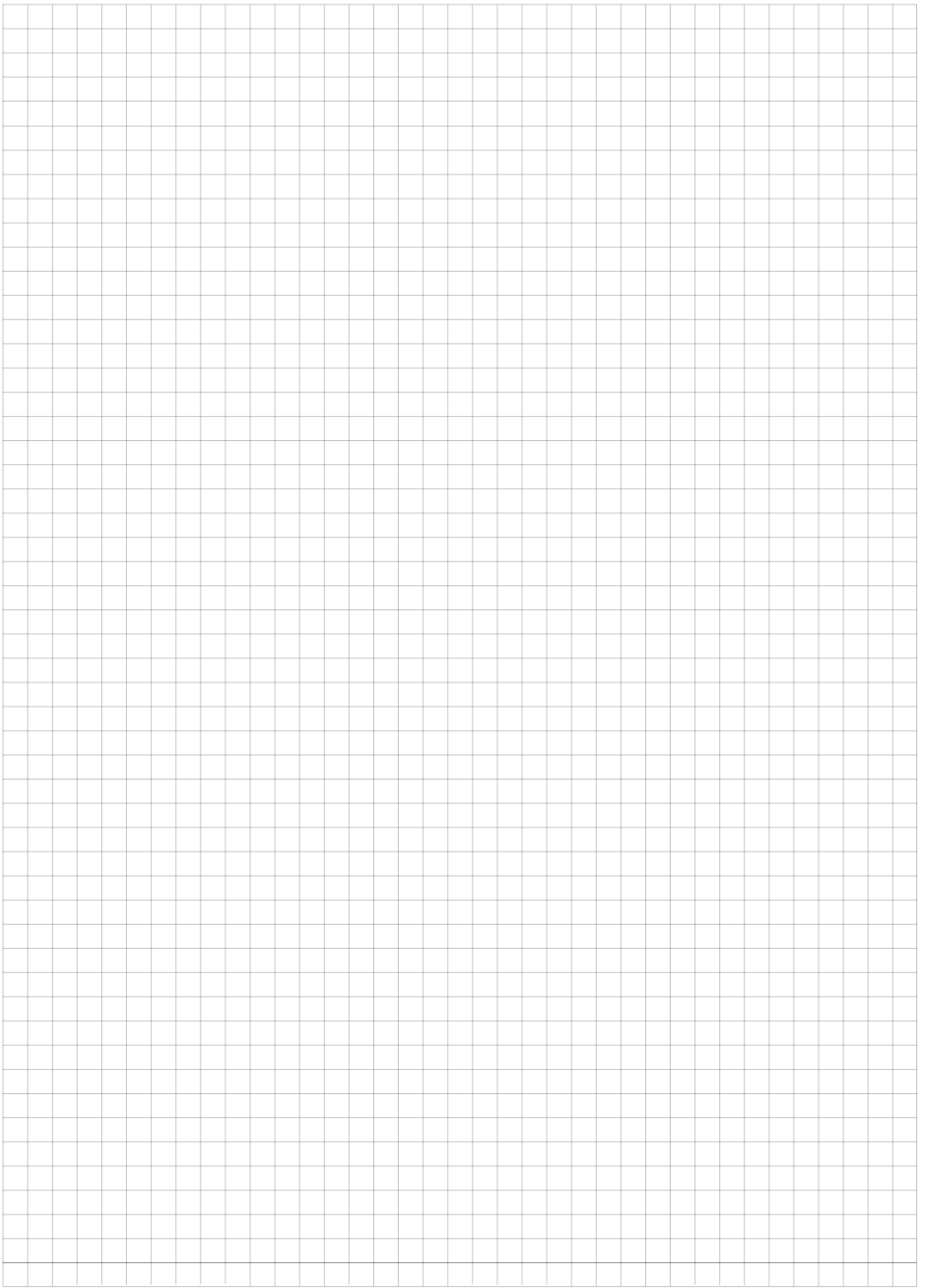


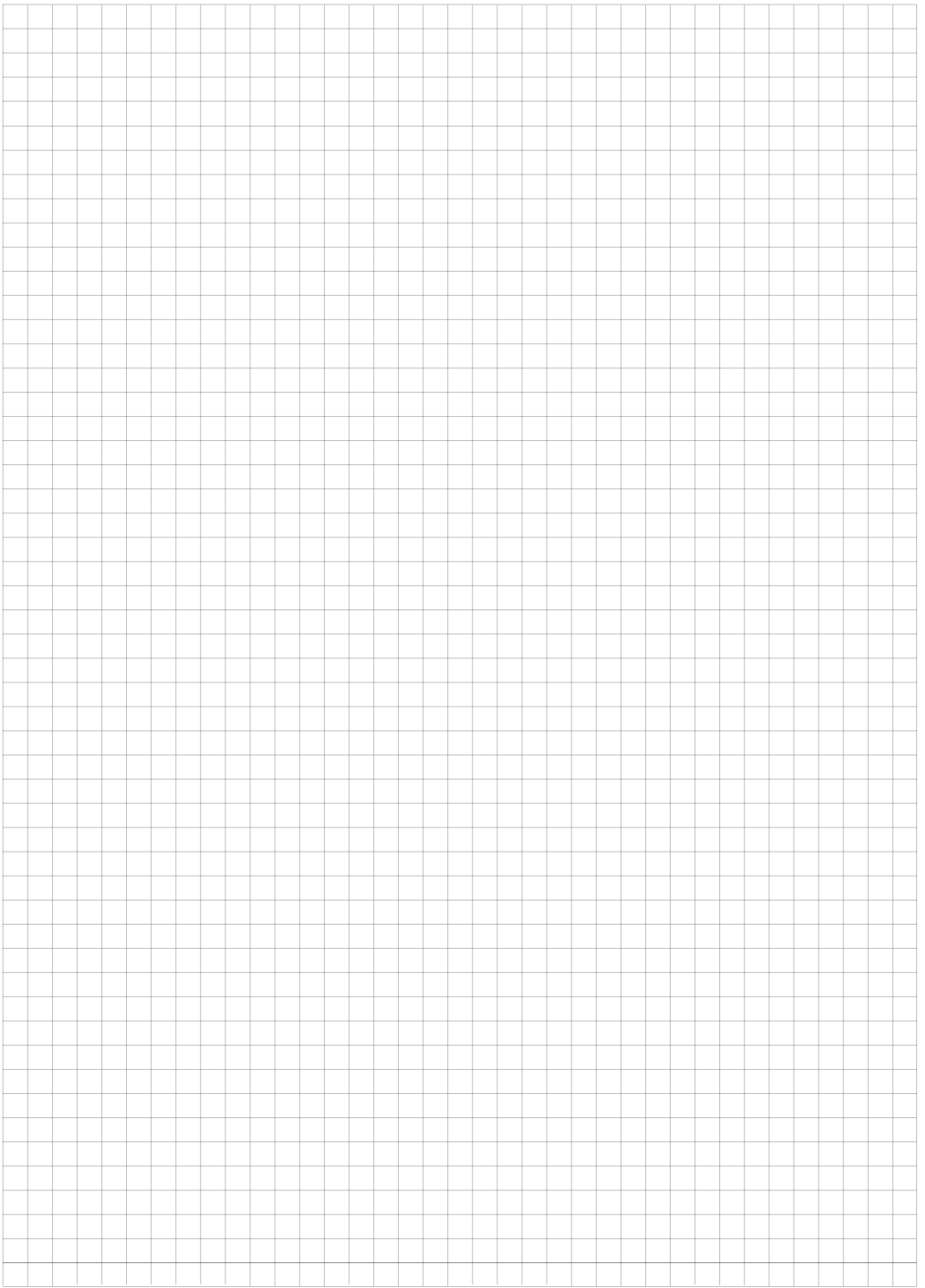
Poz.	Numer katalogowy	Opis
1	501.0230	Szybkozłącze na waż NW2,7 z moc. na obud. D=6,5
2	177.0001	Szybkozłącze NW2,7 GZ 1/8"
3	177.0007	Szybkozłącze na waż NW5 D=4
4	560.0017	Szybkozłącze na waż NW5 D=6
5	177.0015	Szybkozłącze na waż NW5 D=8
6	501.0190	Szybkozłącze na waż NW5 z moc. na obud. D=8
7	501.0195	Szybkozłącze na waż NW5 z moc. na obud. D=10
8	501.0204	Szybkozłącze na waż NW5 z moc. na obud. D=6,5
9	501.0270	Szybkozłącze na waż NW5 z przelotką D=6
10	501.2403	Szybkozłącze na waż NW5 z moc. na obud. D=6,5 C
11	501.2404	Szybkozłącze na waż NW5 z moc. na obud. D=6,5 N
12	177.0013	Szybkozłącze NW5 GZ 1/8"
13	177.0014	Szybkozłącze NW5 GZ 1/8"
14	177.0002	Szybkozłącze NW5 GW 1/8"
15	177.0003	Szybkozłącze NW5 GZ 1/8"
16	850.0263	Szybkozłącze NW5 GZ 1/4"
17	501.0158	Szybkozłącze NW5 GW 1/4"
18	501.0176	Szybkozłącze NW5 GW M12x1
19	501.0189	Szybkozłącze NW5 GW 3/8"
20	501.0196	Szybkozłącze NW5 7/8" GW - 14G UNF
21	501.0197	Szybkozłącze NW5 GW M14x1
22	501.0191	Szybkozłącze NW5 GW 1/2"
23	501.0194	Szybkozłącze NW5 GW M12x1,5
24	501.0188	Szybkozłącze NW5 5/8" GZ - 18G UNF-LH
25	501.1795	Szybkozłącze NW5 5/8" GW - 18G UNF
26	501.0163	Szybkozłącze NW5 GW G3/8" z uchwytem prądowym
27	177.0010	Szybkozłącze na waż NW7,2" D=6
28	177.0012	Szybkozłącze NW7,2 GZ 3/8"
29	850.0235	Szybkozłącze 2xNW5 GW G3/8"
30	177.0009	Szybkozłącze na waż NW2,7 D=4
31	177.0008	Szybkozłącze na waż NW6 D=6
32	783.5207	Szybkozłącze NW5 CRNG20 Rolliner
33	501.0126	Nypel szybkozłączki NW2,5 D=4
	501.2223	Nypel szybkozłączki NW2,5 D=4 (Migatronic)
	501.1877	Nypel szybkozłączki NW2,7 D=6
	501.2251	Nypel szybkozłączki NW5 D=4 (Dalex)
34	501.2165	Nypel szybkozłączki NW5 D=4,5
35	501.0114	Nypel szybkozłączki NW5 D=6
	501.0659	Nypel szybkozłączki NW5 D=8
36	173.0006	Zacisk typu GER D = 6.6mm
36	173.0007	Zacisk typu GER D = 8.0mm
36	173.0005	Zacisk typu GER D = 8.7mm
36	173.0001	Zacisk typu GER D = 9.5mm
36	173.0003	Zacisk typu GER D = 10.5mm
37	501.2423	Zaślepka czerwona
38	501.2424	Zaślepka niebieska
	501.2166	Podkładka oznacz. czerwona
	501.2167	Podkładka oznacz. niebieska
39	710.0014	Nakrętka przyłączeniowa 1/8"
40	500.0082	Nakrętka przyłączeniowa 1/4"
41	500.0247	Przyłącz gazowy 1/4"
42	717.0016	Przyłącz gazowy 1/8" D=4,5 24mm

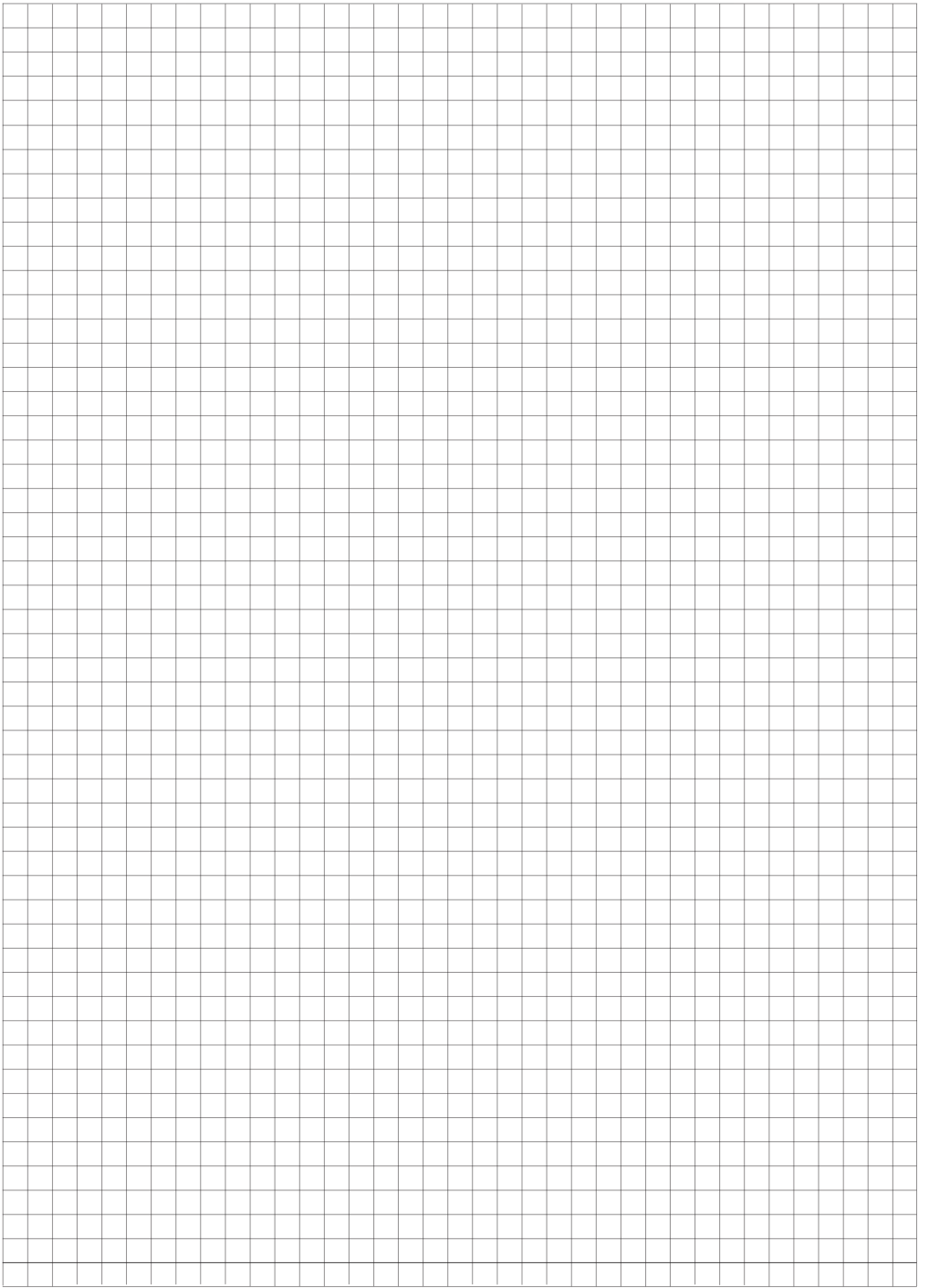












Nasz program produkcji:

■ MIG/MAG

- Uchwyty spawalnicze
- Uchwyty maszynowe i specjalne
- Uchwyty spawalnicze Push-Pull
- Uchwyty z odciąganiem spalin
- System gniazd i wtyków centralnych

■ TIG

- Uchwyty spawalnicze
- Uchwyty maszynowe i specjalne

■ PLAZMA

- Uchwyty do cięcia
- Uchwyty spawalnicze
- Uchwyty maszynowe i specjalne

■ Wyposażenie peryferyjne stanowisk zrobotyzowanych

- Uchwyty spawalnicze MIG/TIG/Plazma dla robotów
- Złącza antykolizyjne CAT2/I/CAT
- System wymiany szyjki palnika ATS-Rotor
- System wymiany narzędzia WWS
- Stacja obcinania drutu DAV
- Stacja czyszcząca BRS-LC, BRS-CC oraz BRS-FP
- Urządzenie podawania drutu APD-MF

■ Akcesoria spawalnicze

- Urządzenia chłodzące
- Gniazda i wtyki przewodów spawalniczych
- Środki przeciwdopryskowe, pasty oraz wiele innych ...



SIEDZIBA FIRMY

ABICOR BINZEL Technika Spawalnicza Sp. z o.o.
ul. Budowlanych 46B, 45-123 Opole
Telefon: +48 77 466 73 42
Fax: +48 77 466 64 22
Email: info@binzel-abicor.com.pl

[www.binzel-abc.com.pl](http://www.binzel-abicor.com.pl)