Pomet-2

OSPRZĘT SPAWALNICZY

KATALOG WYROBÓW

POMET

SPIS TREŚCI: **STRONA**

REDUKTORY CIŚNIENIA	przeznaczenie i budowa reduktora	2
	butlowe jednostopniowe i ich części zamienne	3
	dwustopniowe oraz sieciowe	4
	punkty poboru gazu oraz reduktory z podgrzewaczem elektr.	5
PALNIKI GAZOWO-TLENOWE	infirmacje praktyczne dot. użytkowania palników gazowych	8
	palniki do spawania i ich części zamienne	9
	palniki do lutowania, podgrzewania i ich części zamienne	10,11
	palniki do cięcia oraz palniki do cięcia złomu (acetylen)	12
	palniki do cięcia oraz palniki do cięcia złomu (propan)	13
	zestawy uniwersalne palników do spawania i cięcia (acetylen)	14
	zestawy uniwersalne palników do lutowania i cięcia (propan)	14
	części zamienne palników do spawania i cięcia typ: 241/246	15
	części zamienne palników do spawania i cięcia typ: 141/242	16
	części zamienne palników do lutowania i cięcia typ: 141/242	17
	części zamienne palników do spawania i cięcia typ: 142/243/249	18
	części zamienne palników do lutowania i cięcia typ: 142/243	19
	części zamienne palników do lutowania i cięcia typ: 241F /250F	20
	nasadki specjalne do podgrzewania, lutowania twardego	21
	palnik do cięcia specjalny (PC-247 A) i jego części zamienne	22
	palniki do cięcia z mieszalnikiem dyszowym	22
	palniki do cięcia - maszynowe	22
	palniki do płomieniowania kamienia (propan-tlen)	23
PALNIKI PROPANOWO-POWIETRZNE	palniki do podgrzewania papy, opalania, typ: PAP	26
	palniki do lutowania, lutownice gazowe, regulator ciśnienia RC	27
	części zamienne palników typ: PAP, PCL, PL oraz lutownic	28
AKCESORIA I CZĘŚCI ZAMIENNE DO PALNIKÓW	akcesoria (zawory, złączki, węże gumowe propan itp.)	29
	części zamienne uzupełniające do palników gazowych	30
OSPRZĘT SPAWALNICZY ELEKTRYCZNY	uchwyty spawalnicze MIG/MAG	32
	części zamienne do uchwytów MIG/MAG	33
	części zamienne do MIG/MAG oraz akcesoria do MIG/MAG	34
	uchwyty do elektrod otulonych i ich części zamienne	35
	uchwyty elektro-powietrzne do żłobienia i ich części zamienne	36
	zaciski biegunowe (zaciski masy)	36
	łączniki przewodów spawalniczych	37
OCHRONY INDYWIDUALNE	przyłbice spawalnicze	40
	tarcze spawalnicze	40
	gogle spawalnicze	40
	osłony twarzy	41
	części zamienne ochron indywidualnych	41
OFERTA UZUPEŁNIAJĄCA SKLEPU "POMET"	szybkozłączki, bezpieczniki suche, manometry, węże gumowe	43
	automatyczne przyłbice spawalnicze	44

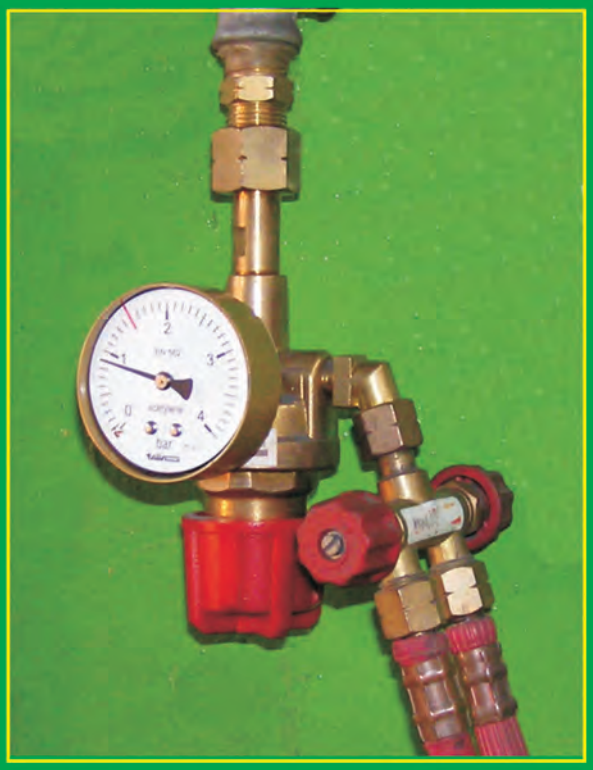
LEGENDA:

Nr katalogowy:

000.00.00 - w ciągłej sprzedaży

000.00.00 - realizacja na zamówienie (w uzgodnionym terminie)

REDUKTORY



CIŚNIENIA

Butlowe - jedno i dwustopniowe i sieciowe

Zgodne z: PN-EN ISO 2503:2003
i PN-EN 13918:2006

Reduktor ciśnienia jest urządzeniem do redukcji (obniżania) zazwyczaj zmiennego ciśnienia wlotowego panującego w butli gazowej do możliwie stałego ciśnienia wylotowego, określonego dla zasilania danego rodzaju odbiornika np. palnika gazowego. Reduktory z regulacją ciśnienia wyjściowego do różnych gazów mają podobną budowę wewnętrzną i zewnętrzną, jednakże różnią się innymi przyłączami do butli co może zapobiec omyłkowemu podłączaniu do butli reduktora przystosowanego do innego gazu. Dajemy użytkownikowi możliwość wyboru reduktorów w układzie poziomym lub pionowym.
Sposób ich zamocowania na butli lub sieci przesyłowej pokazany jest na poniższym przykładzie.

Reduktory ciśnienia do butli z gazami

układ poziomy | układ pionowy

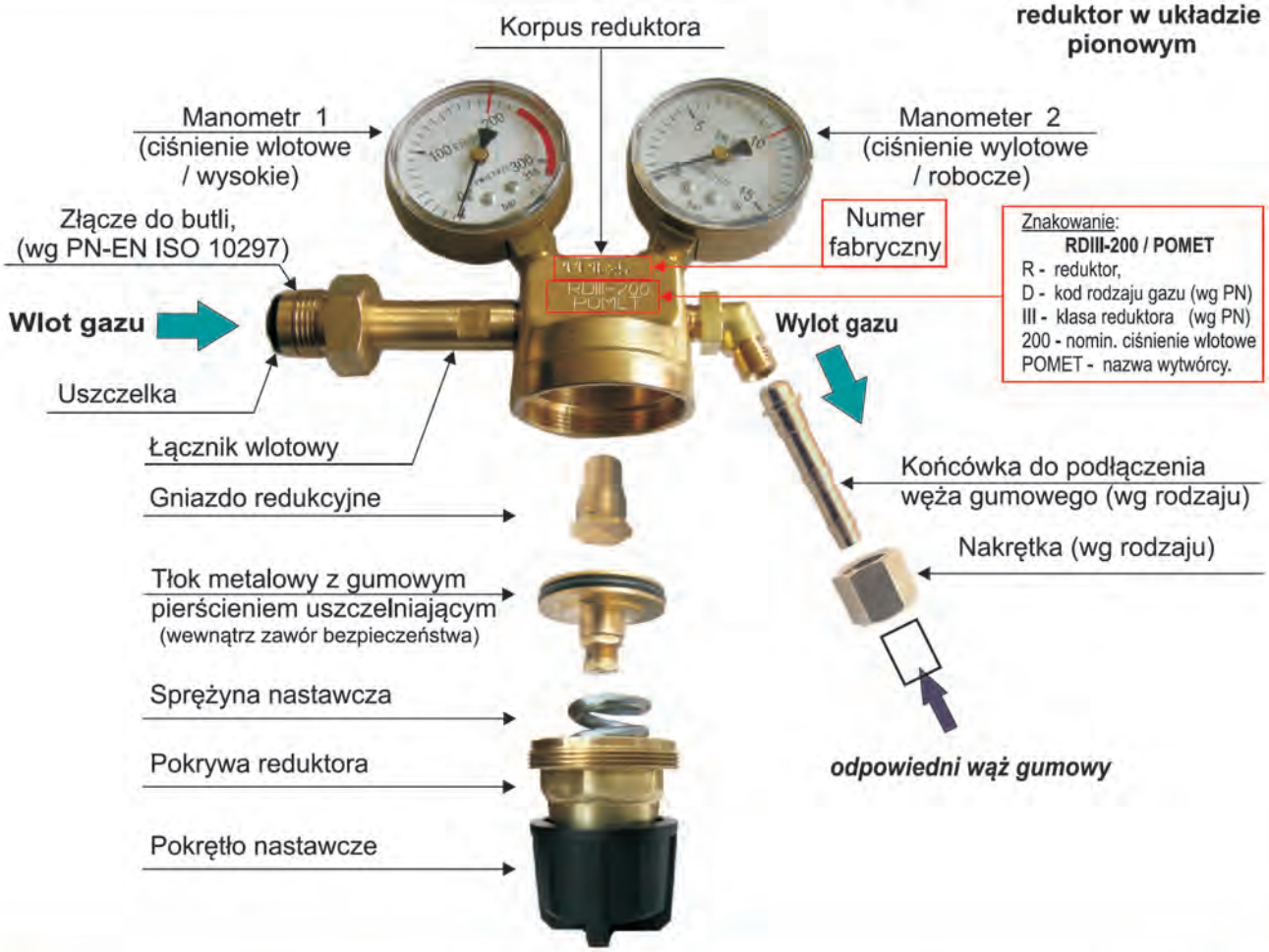
Reduktor ciśnienia do11 kg butli z gazem propan-butan

Reduktory ciśnienia do sieci gazowej (punkty poboru)

układ pionowy | układ poziomy

W reduktorach ciśnienia produkowanych w POMET zamontowany jest metalowy tłok (nr 1 na foto obok) zamiast powszechnie stosowanej przepony gumowej. Gwarantuje to bezawaryjne działanie reduktora, przy zachowaniu stabilności ciśnienia wylotowego.
Zastosowano również jednoelementowe gniazdo redukcyjne z wbudowanym filtrem ze spieku metali zabezpieczający wnętrze gniazda przed zabrudzeniem skutkującym awarią układu redukcji ciśnienia.

BUDOWA REDUKTORA



PODSTAWOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA BUTLOWYCH REDUKTORÓW CIŚNIENIA:

MEDIUM	WYMIARY (mm) i WAGA (przykładowe)					TEMPERATURA	MANOMETRY	MATERIAŁY	ZŁĄCZA	WYPOSAŻENIE KPL.
	Typ	S	W	G	kg					
- Rodzaj gazu: wg tabeli - Przepustow.: wg tabeli - Ciśnienie wlotowe: max. 200 bar - Ciśnienie wylotowe (max.): wg tabeli	ROIII / pion.	200	185	60	1,2	- Zakres temperatury otoczenia: od - 20 °C do + 50 °C - Zakres temperatury medium: od + 5 °C do + 40 °C	- klasa: 2,5 - średnica: 60 mm - dokładność pomiaru: ±0,4 bar - zakres ciśnień (ogółem): 0-315 bar	- korpus i pokrywa: mosiądz MO 58 - łącznik i złącza: mosiądz MO 58 - pokrętło: tworzywo sztuczne - sprężyna nastawcza: stal - jarzmo (RA): żeliwo	- Wlot: wg tabeli - Wylot: wg tabeli	- Reduktor - Uszczelka łącznika - Końcówka do węża - Nakrętka mocująca końcówkę - Foliowy worek ochronny - Instrukcja i karta gwarancyjna - Opakowanie: pudło tekturowe
	RAII / pion.	280	185	60	1,6					
	RPI / pion.	220	185	60	1,3					
	ROIII / poz.	170	170	185	1,2					

REDUKTORY BUTLOWE, JEDNOSTOPNIOWE

W UKŁADZIE POZIOMYM		Rodzaj gazu	W UKŁADZIE PIONOWYM		Ciśnienie gazu				Przepustowość	Gwint
					wlotowe		wylotowe			wlot / wylot
Nr katalogowy	Typ reduktora		Nr katalogowy	Typ reduktora	bar	MPa	bar	MPa	m^3/h	
191.00.00	ROIII-20	Tlen	250.00.00	ROIII-200	200	20	10	1	30	G3/4 / G1/4
192.00.00	RAII-2,5	Acetylen	251.00.00	RAII-25	25	2,5	1,5	0,15	5	jarzmo / G3/8LH
198.00.00	RAr/CI-20	Argon lub CO_2	252.00.00	RAr/CI-200	200	20	2,5	0,25	21/20 dm^3/min	W21,8x1/14 / G1/4
443.00.00	RAr/CI-201*									
199.00.00	RPI-2,5	Propan-butan	263.00.00	RPI-25***	25	2,5	4	0,4	5	W21,8x1/14LH / G3/8LH
200.00.00	RP0-2,5**		Nie występuje		25	2,5	1,5	0,15	1	
194.00.00	RNIII-20	Azot	265.00.00	RNIII-200	200	20	10	1	30	W24,32x1/14 / G1/4
201.00.00	RCO-20	Dwutlenek węgla	266.00.00	RCO-200	200	20	2	0,2	2	W21,8x1/14 / G1/4
202.00.00	RCI-20		267.00.00	RCI-200	200	20	4	0,4	2	
211.00.00	RCIII-20		268.00.00	RCIII-200	200	20	10	1	10	
195.00.00	RArIII-20	Argon	269.00.00	RArIII-200	200	20	10	1	30	
197.00.00	RDIII-20	Powietrze sprężone	271.00.00	RDIII-200	200	20	10	1	30	G5/8 / G1/4

*) Reduktory RAr/CI-(20 i 200 i 201) przeznaczone do argonu lub dwutlenku węgla ze wskaźnikiem manometrycznym przepływu gazu
**) Reduktor RPO-2,5 posiada łącznik wlotowy przystosowany do przyłączenia reduktora do zaworu butli 11 kg
***) Reduktor RPI-25 posiada łącznik wlotowy przystosowany do przyłączenia reduktora do zaworu butli 33 kg (długość łącznika ok. 120 mm)

PODSTAWOWE CZĘŚCI ZAMIENNE DO REDUKTORÓW

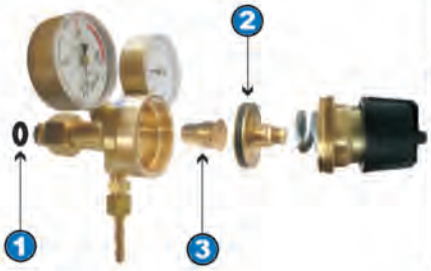


Foto	Nazwa części	Wielkość, oznaczenie	Nr katalogowy	Przeznaczenie
1	Uszczelka łącznika reduktora	dz - 18,6 mm	158.00.03	do nakrętki z gwintem G 1/2
		dz - 19,0 mm	113.10.27	do nakrętki z gwintem W 21,8
		dz - 20,0 mm	110.20.27	do nakrętki z gwintem G 3/4
2	Tłok kpl. reduktora (wg ciśnienia wylotowego)	10 bar	110.20.31	do reduktorów klasy III
		4,0 bar	199.01.00	do reduktorów: RPI; RCI
		2,5 bar	126.10.10	do reduktorów: RAr/C; RSAr/C
		2,0 bar	201.01.00	do reduktora: RCO
		1,5 bar	192.03.00	do red. acetylenowych: RAII; RSA;
		1,5 bar	117.10.20	do red. propanowych: RP0; RSP;
3	Gniazdo redukcyjne kpl. reduktora	„O"	191.01.00	do ciśnienia wlotowego 200 bar
		„A"	192.01.00	do ciśnienia wlotowego 25 bar
		„Ar/C"	198.01.00	do reduktorów: RAr/CI; RSAr/CI

PN-EN ISO 2503

REDUKTORY BUTLOWE DWUSTOPNIOWE

PN-EN 13918

Nr katalogowy	Rodzaj gazu	Typ reduktora	Ciśnienie gazu				Przepusto-wość m^3/h	Gwint wlot / wylot
			wlotowe		wylotowe			
			bar	MPa	bar	MPa		
203.00.00	Tlen	2ROIII-20	200	20	10	1	30	G3/4 / G1/4
204.00.00	Acetylen	2RAII-2,5	25	2,5	0,8	0,08	1	jarzmo / G3/8LH
257.00.00	Argon; CO_2	2RAr/CI-20	200	20	2,5	0,25	21/20 dm^3/min	W21,8x1/14 / G1/4
303.00.00	Azot	2RNIII-20	200	20	10	1	30	W24,32x1/14 / G1/4

PN-EN ISO 2503

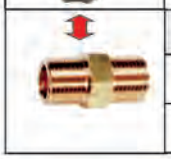
REDUKTORY SIECIOWE

PN-EN 13918

Podłączenie pionowe

Nr katalogowy	Rodzaj gazu	Typ reduktora	Max. ciśnienie gazu				Przepusto-wość m^3/h	Gwint wlot / wylot	Podłączenie reduktora
			wlotowe		wylotowe				
			bar	MPa	bar	MPa			
205.00.10	Argon; CO_2	RSAr/CI-2,5	25	2,5	2,5	0,25	21/20 dm^3/min	G1/2 / G1/4	pionowe
205.00.11								G3/8 / G1/4	
205.00.20								G1/2 / G1/4	poziome
205.00.21								G3/8 / G1/4	
206.00.10	Tlen	RSOII-2,5	25	2,5	10	1	10	G1/2 / G1/4	pionowe
206.00.11								G3/8 / G1/4	
206.00.20								G1/2 / G1/4	poziome
206.00.21								G3/8 / G1/4	
207.00.10	Powietrze sprężone	RSDII-2,5	25	2,5	10	1	10	G1/2 / G1/4	pionowe
207.00.20									poziome
208.00.10	Acetylen	RSAI-0,15	1,5	0,15	0,8	0,08	1	G1/2LH / G3/8LH	pionowe
208.00.20									poziome
209.00.10	Gaz ziemny wysokometanowy	RSMI-0,6	6	0,6	1,5	0,15	5	G1/2LH / G3/8LH	pionowe
209.00.20									poziome
210.00.10	Propan	RSPI-0,6	6	0,6	1,5	0,15	5		pionowe
210.00.20									poziome
210.00.21								G3/8LH / G3/8LH	poziome

Podłączenie poziome



Nr katalogowy	Gwint
158.00.06	G1/2 na G1/2
161.00.06	G1/2 na G1/2LH

! *Nasza uwaga*

Dla połączenia reduktora sieciowego z instalacją gazową zakończoną gwintem wewnętrznym oferujemy:

ŁĄCZNIK REDUKCYJNY

PN-EN ISO 2503

PUNKTY POBORU GAZU

PN-EN 13918

Z zaworem

Z zaworem i uchwytem

Nr katalogowy	Rodzaj gazu	Typ reduktora	Ciśnienie gazu wlotowe bar	Ciśnienie gazu wlotowe MPa	Ciśnienie gazu wylotowe bar	Ciśnienie gazu wylotowe MPa	Przepustowość m^3/h	Gwint wlot / wylot	Reduktor w komplecie z:
205.00.12	Argon; CO_2	RSAr/CI-2,5	25	2,5	2,5	0,25	21/20 dm^3/min	G1/2 / G1/4	zaworem
205.00.30									zaworem i uchwytem
206.00.12	Tlen	RSOII-2,5	25	2,5	10	1	10		zaworem
206.00.30									zaworem i uchwytem
207.00.12	Powietrze sprężone	RSDII-2,5	25	2,5	10	1	10		zaworem
207.00.30									zaworem i uchwytem
208.00.12	Acetylen	RSAI-0,15	1,5	0,15	0,8	0,08	1	G1/2LH / G3/8LH	zaworem
208.00.30									zaworem i uchwytem
209.00.12	Gaz ziemny wysokometanowy	RSMI-0,6	6	0,6	1,5	0,15	5		zaworem
209.00.30									zaworem i uchwytem
210.00.12	Propan	RSPI-0,6	6	0,6	1,5	0,15	5		zaworem
210.00.30									zaworem i uchwytem

Punkt poboru gazu jest zestawem składającym się z reduktora ciśnienia pozwalającego zredukować ciśnienie gazu w sieci przesyłowej do wymaganego ciśnienia roboczego, oraz kulowego zaworu umożliwiającego dopływ bądź odcięcie dopływu medium do reduktora. Opcjonalnie jest również zestaw z zaworem oraz dwuczęściowym uchwytem mocującym, do mocowania zestawu do ściany.

Ma zastosowanie w sieciach rurociągów gazowych przy pracach spawalniczych jak spawanie, cięcie tlenem, podgrzewanie, lutowanie płomieniowe oraz w procesach pokrewnych

PN-EN ISO 2503

REDUKTORY BUTLOWE, JEDNOSTOPNIOWE Z PODGRZEWACZEM

PN-EN 13918

Z PODGRZEWACZEM 24 V, 84 W

Nr katalogowy	Rodzaj gazu	Typ reduktora	Ciśnienie gazu wlotowe bar	Ciśnienie gazu wlotowe MPa	Ciśnienie gazu wylotowe bar	Ciśnienie gazu wylotowe MPa	Przepustowość m^3/h	Gwint wlot / wylot
260.00.00	Argon, Co_2	RAr/CI-200 P	200	20	2,5	0,25	21/20 dm^3/min	W21,8x1/14 / G1/4
261.00.00	Dwutlenek węgla	RCI-200 P	200	20	4	0,4	2	
262.00.00		RCIII-200 P	200	20	10	1	10	
307.00.10	Azot *)	RNIII-200 P	200	20	10	1	30	W24,32x1/14 / G1/4

UWAGA: na zamówienie wykonujemy reduktory z podgrzewaczem o napięciu zasilania 230 V / AC

*) Reduktor do azotu ma zainstalowany podgrzewacz bez wtyczki przyłączeniowej (gołe przewody)

SPEŁNIENIE ZASADNICZYCH WYMAGAŃ NORM

Reduktory spełniają zasadnicze wymagania zawarte w:

1. Polskiej Normie PN-EN ISO 2503 - Sprzęt do spawania gazowego - Butlowe reduktory ciśnienia stosowane do spawania, cięcia oraz procesów pokrewnych, do 300 bar;
2. Polskiej Normie PN-EN 13918 - Sprzęt do spawania gazowego - Reduktory z przepływomierzami stosowane na butlach do spawania, cięcia oraz procesów pokrewnych - Klasyfikacja, wymagania, i badania

! *Nasza uwaga*

W oznaczeniu reduktora podane jest max. ciśnienie wlotowe p_1 z tym, że dla reduktorów z pokrętłem w układzie pionowym oraz reduktorów z podgrzewaczem jest wyrażone w jednostce ciśnienia "bar" natomiast dla reduktorów z pokrętłem w układzie poziomym, reduktorów sieciowych oraz punktów poboru gazu jest wyrażone w jednostce ciśnienia "MPa"

REDUKTORY CIŚNIENIA

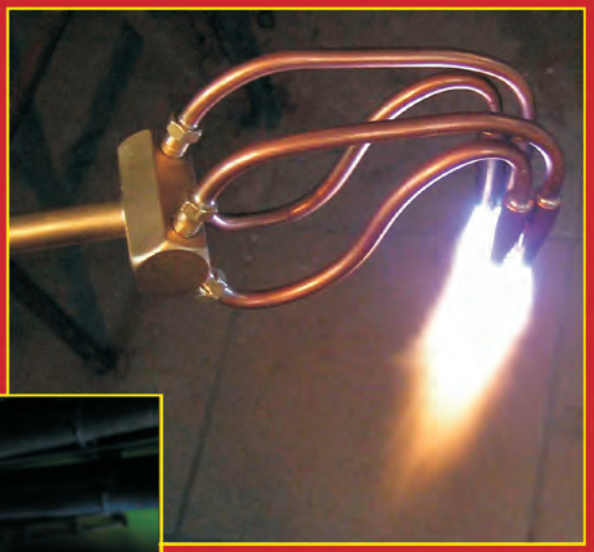
Pomet-2

PALNIKI

GAZOWO-TLENOWE

Do spawania, cięcia, podgrzewania, lutowania.

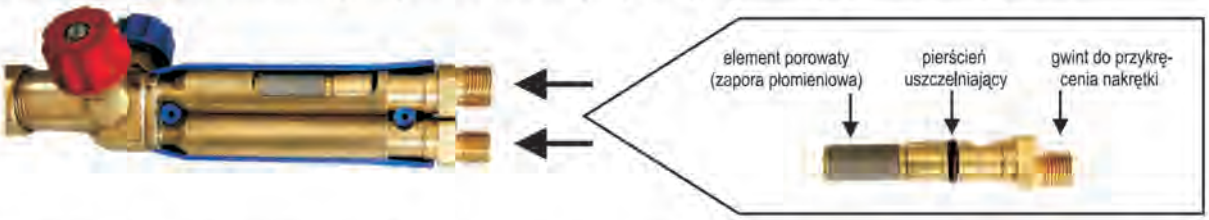
Zgodne z: PN-EN ISO 2172:2008



PALNIKI

W ofercie palników tlenowo-gazowych znajdują się palniki z rękojeścią typu **KOMPAKT.** Są w nich zamontowane suche bezpieczniki wewnątrz-palnikowe o wydajności przepływu gazów gwarantujących właściwą pracę palników. Chronią one instalacje gazowe zasilające palniki jak również reduktory butlowe przed negatywnym skutkiem powrotnego przepływu gazu wskutek cofnięcia się płomienia wewnątrz palnika.

Stosowanie bezpieczników podczas pracy palnikami tlenowo-gazowymi jest obowiązkowe (Rozporządzenie Ministra Gospodarki z 27.04.2000 r. Dz. U. Nr 40, poz. 470 § 23 p. 2) i dotyczy zarówno palników zasilanych z butli jak i z sieci przemysłowych. Stosowanie palników z rękojeścią typu KOMPAKT sprawia, że praca jest wygodniejsza, unikamy niewygód stosowania bezpieczników zewnętrznych. Serwis obejmuje cały wyrób czyli palnik i bezpieczniki.



Przed pierwszym podłączeniem palnika, należy zwrócić szczególną uwagę na **rodzaj podłączanego gazu palnego,** czy jest on zgodny z oznaczeniem podanym przez producenta.

OZNACZENIA SYMBOLICZNE GAZÓW

Zgodnie z normą PN-EN ISO 5172 dopuszcza się stosowanie symboli gazów przy oznaczeniu elementów palników do których są one przeznaczone. Palniki, nasadki i dysze są oznaczane następującymi symbolami literowymi:
"A" - acetylen; "O" - tlen; "P" - propan, butan lub LPG; "M" - gaz ziemny, metan; "F" - przeznaczone do pracy z więcej niż jednym gazem palnym np.: propan, propan-butan, gaz ziemny wysokometanowy typu E.

UWAGA, palniki zasilane gazami: propan, (propano-butan lub gaz ziemny wysokometanowy typu E) i tlenem **nie nadają się do spawania stali,** ponieważ produktami spalania są woda i dwutlenek węgla - czyli gazy utleniające. Produkowane palniki typu PS-140 F, PS-141 F nadają się do lutowania miękkiego, twardego i podgrzewania, a palnik PU-242 F dodatkowo do cięcia metali.

PALNIKI PROPANOWO-POWIETRZNE

Podczas użytkowania palników propanowo - powietrznych (zasilanych propanem i powietrzem z atmosfery) należy uwzględnić kilka istotnych kwestii mogących mieć wpływ na poprawność ich pracy.

1. Należy stosować, na wlocie do rękojeści palnika ciśnienie gazu palnego takie, jakie jest podane w parametrach zasilania dla danego rodzaju palnika, w przeciwnym razie płomień nie osiągnie właściwych wartości.
2. Do palników PAP-241 P - szeregowego i podwójnego, gdy temperatura powietrza jest poniżej 10 st. Celsjusza, bezwzględnie należy stosować 2 butle, łącząc je przy pomocy *"łącznika butli nr 136.10.00"* (zobacz str. 29 - "Akcesoria").

Właściwości gazu płynnego mieszaniny propan-butan, przeliczanie jednostek

Średnia wartość opałowa mieszaniny propanu i butanu	Przeliczenie kilograma płynu na litry	Przeliczenie kilograma płynu na objętość gazu	Moc cieplna	Temperatura płomienia przy spalaniu
QW = 46.000 kJ/kg (46 MJ/kg) QW = 11 000 kcal/kg	*W fazie ciekłej propanu:* 1 kg = ok. 1,92 litra czyli: w butli 11 kg = ok. 21 litrów	1 kg płynu = 0,50 m^3gazu czyli: w butli 11 kg = ok. 5,5 m^3gazu	1 kg/h = 13 kW	1980 °C

OCHRONY INDYWIDUALNE DLA SPAWACZA GAZOWEGO

Podczas przeprowadzania wszelkiego rodzaju prac spawalniczych z użyciem palników gazowych, należy stosować ochrony indywidualne do tego przeznaczone. Produkowane z tworzywa termoplastycznego ***gogle spawalnicze OS-10***, umożliwiają założenie ich na okulary korygujące noszone przez spawacza.

DEKLARACJE ZGODNOŚCI

Wszystkie reduktory i palniki są produkowane w zgodności z obowiązującym stanem prawnym i Polskimi Normami, oraz w oparciu o stosowany system jakości wg normy PN-EN ISO 9001:2015-10.
Deklaracje Zgodności na nasze wyroby publikowane są w formacie PDF na naszej stronie inte rnetowej znajdującej się pod adresem **www.pomet-wronki.pl**

Aktualne certyfikaty stosowanego w POMET systemu zarządzania jakością i certyfikaty oceny typu WE wystawione przez odpowiednie jednostki akredytowane - są zamieszczone na naszej stronie internetowej podanej powyżej.

PN-EN ISO 5172	PALNIKI DO SPAWANIA	ACETYLENOWO - TLENOWE

Zakres grubości spawania - 0,5 ÷ 6,5 mm

Nr katalogowy	Typ palnika	Rodzaj opakowania	Skład kompletu
046.00.10	PS -141 A	kaseta metalowa	- rękojeść, - 6 nasadek NDS-A (nr 0÷5) - klucz, - kpl. przetyczek, - kpl. uszczelek,
235.00.10	PS -141 A KOMPAKT		
046.00.20	PS -141 A	pudło tekturowe	
235.00.20	PS -141 A KOMPAKT		

Chcąc zmienić zakres spawania należy założyć do rękojeści inną nasadkę z dyszą.

PS -141 A KOMPAKT

PS -140 A KOMPAKT (iglicowy)

PS -140 A (iglicowy)

Nr katalogowy	Typ palnika	Rodzaj opakowania	Skład kompletu
272.00.00	PS -140 A KOMPAKT - iglicowy	kaseta metalowa	- rękojeść, - nasadka - 5 dysz NDS-A (nr 0÷4), - kpl. przetyczek, - kpl. uszczelek,
272.00.10	PS -140 A KOMPAKT - iglicowy	pudło tekturowe	
372.00.00	PS -140 A - iglicowy		

Chcąc zmienić zakres spawania należy założyć do nasadki inną dyszę.

CZĘŚCI ZAMIENNE PALNIKÓW DO SPAWANIA

UWAGA! części zamienne do palników typ 141 A znajdują się na stronie 16 niniejszego katalogu

Dla palników iglicowych - typ 140 A:

Nr	Nazwa części	Nr katalogowy	Dotyczy		Zakres grubości (mm)
1	Rękojeść PS-140 A/F (iglicowa)	**372.01.00**	PS - 140 A lub F - iglicowy		
	Rękojeść PS-140 KOMPAKT (iglicowa)	**272.01.00**	PS - 140 A lub F KOMPAKT - iglicowy PD - 140 F KOMPAKT - iglicowy		
2	Nasadka palnika iglicowego	**272.02.00**	PS - 140 A; PS - 140 F;		
3	Dysza NDS nr 0 A	**046.02.04**	Nasadka palnika PS - 140 A	Nasadka NDS nr 0 A	0,5 ÷ 0,8
	Dysza NDS nr 1 A	**045.03.04**		Nasadka NDS nr 1 A	0,8 ÷ 1,0
	Dysza NDS nr 2 A	**045.04.04**		Nasadka NDS nr 2 A	1,0 ÷ 1,5
	Dysza NDS nr 3 A	**045.05.04**		Nasadka NDS nr 3 A	1,5 ÷ 2,5
	Dysza NDS nr 4 A	**045.06.04**		Nasadka NDS nr 4 A	2,5 ÷ 4,0
	Dysza NDS nr 5 A	**045.07.04**	Nasadka NDS nr 5 A		4,0 ÷ 6,5
	Dysza NDS nr 6 A	**045.08.04**	Nasadka NDS nr 6 A		6,5 ÷ 10,0

1

rękojeść KOMPAKT (z bezpiecznikami)

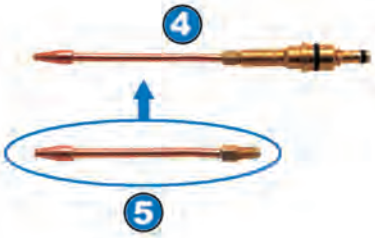
2

3

Kpl. dysz

Nasadki giętkie oraz końcówki nasadek giętkich dla palników typ 141/242 A

Nr	Nazwa części	Nr katalogowy	Dotyczy	Zakres grubości (mm)
4	Nasadka giętka do spawania NGS nr 1 A	**046.03.00**	PS - 141 A PU - 242 A PS - 141 A KOMPAKT PU - 242 A KOMPAKT	0,8 ÷ 1,0
	Nasadka giętka do spawania NGS nr 2 A	**046.04.00**		1,0 ÷ 1,5
	Nasadka giętka do spawania NGS nr 3 A	**046.05.00**		1,5 ÷ 2,5
	Nasadka giętka do spawania NGS nr 4 A	**046.06.00**		2,5 ÷ 4,0
	Nasadka giętka do spawania NGS nr 5 A	**046.08.00**		4,0 ÷ 6,5
5	Końcówka nasadki giętkiej NGS nr 1 A	**046.03.10**	PS - 141 A PU - 241 A / PU - 242 A PU - 246 A PS - 141 A KOMPAKT PU - 241 A KOMPAKT PU - 242 A KOMPAKT PU - 246 A KOMPAKT	0,8 ÷ 1,0
	Końcówka nasadki giętkiej NGS nr 2 A	**046.04.10**		1,0 ÷ 1,5
	Końcówka nasadki giętkiej NGS nr 3 A	**046.05.10**		1,5 ÷ 2,5
	Końcówka nasadki giętkiej NGS nr 4 A	**046.06.10**		2,5 ÷ 4,0
	Końcówka nasadki giętkiej NGS nr 5 A	**046.08.10**		4,0 ÷ 6,5



4

5

Palniki do lutowania twardego i podgrzewania typu PS

Nr katalogowy	Typ palnika	Rodzaj opakowania	Zastosowanie	Skład kompletu
086.00.10	PS -141 F	kaseta metalowa	do lutowania twardego, spawania metali kolorowych, podgrzewania, opalania, topienia, itp,	- rękojeść, - 6 nasadek NDS-F (nr 0÷5) - klucz, - kpl. przetyczek, - kpl. uszczelek,
236.00.10	PS -141 F KOMPAKT			
086.00.20	PS -141 F	pudło tekturowe		
236.00.20	PS -141 F KOMPAKT			

PS -141 F

PG -242 F KOMPAKT

Palniki do podgrzewania typu PG

Nr katalogowy	Typ palnika	Rodzaj opakowania	Zastosowanie	Skład kompletu
048.00.20	PG -242 F	pudło tekturowe	do podgrzewania z dyszą wielootworkową	rękojeść, 3 nasadki NDP, kpl. przetyczek, klucz kpl. uszczelek,
249.00.20	PG -242 F KOMPAKT			

CZĘŚCI PALNIKÓW DO LUTOWANIA, PODGRZEWANIA

Rękojeść

1

Rękojeść KOMPAKT

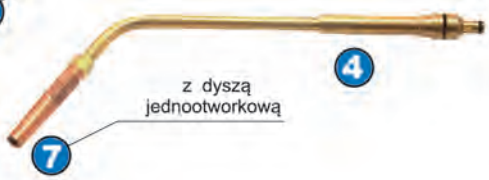
2

Nasadki do podgrzewania:

3

z dyszą wielootworkową

6



4

z dyszą jednootworkową

7

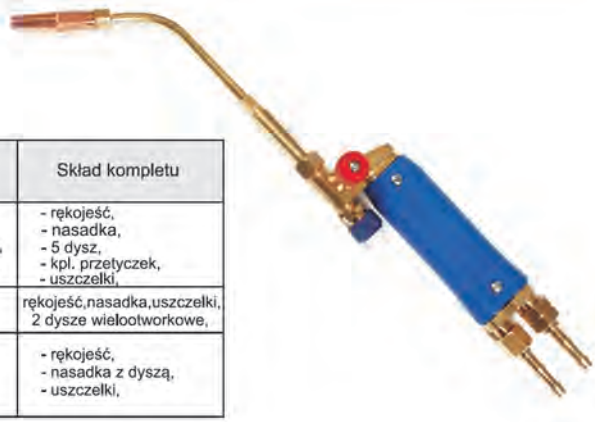
Nasadki do lutowania twardego i podgrzewania :

5

z dyszą jednootworkową

8

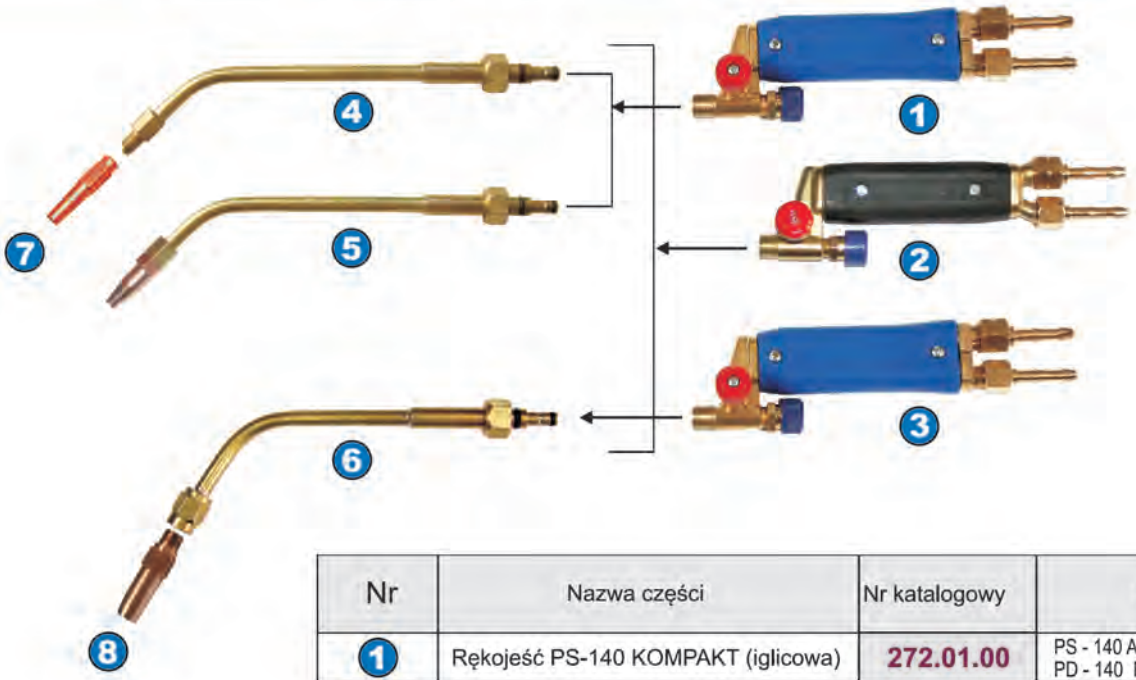
Nr	Nazwa części	Nr katalogowy	Dotyczy palnika	Zakres grubości (mm)
1	Rękojeść z nakrętką	045.01.00	141/242 i PG - 242 F	
2	Rękojeść KOMPAKT z nakrętką	232.01.00	palników KOMPAKT 141/242 i PG - 242 F	
3	NDP nr 6 F - z dyszą wielootworkową	048.30.00	PG - 242 F PG - 242 F KOMPAKT	do 8
	NDP nr 7 F - z dyszą wielootworkową	048.31.00		8 ÷ 12,0
	NDP nr 8 F - z dyszą wielootworkową	048.32.00		12 ÷ 20,0
4	NDP nr 6 P - z dyszą jednootworkową	048.04.00		do 8
	NDP nr 7 P - z dyszą jednootworkową	048.05.00		8 ÷ 12,0
	NDP nr 8 P - z dyszą jednootworkową	048.06.00		12 ÷ 20,0
5	NDS nr 0 F do lutow. tward. i podgrzew.	084.03.00	PS - 141 F PU - 242 F PS - 141 F KOMPAKT PU - 242 F KOMPAKT	
	NDS nr 1 F do lutow. tward. i podgrzew.	084.04.00		
	NDS nr 2 F do lutow. tward. i podgrzew.	084.05.00		
	NDS nr 3 F do lutow. tward. i podgrzew.	084.06.00		
	NDS nr 4 F do lutow. tward. i podgrzew.	084.07.00		
	NDS nr 5 F do lutow. tward. i podgrzew.	084.08.00		
6	Dysza wielootworkowa nr 6 F (mosiądz)	048.30.10	NDP nr 6 F	do 8
	Dysza wielootworkowa nr 7 F (mosiądz)	048.31.10	NDP nr 7 F	8 ÷ 12,0
	Dysza wielootworkowa nr 8 F (mosiądz)	048.32.10	NDP nr 8 F	12 ÷ 20,0
7	Dysza jednootworkowa nr 6 P	048.04.01	NDP nr 6 P	do 8
	Dysza jednootworkowa nr 7 P	048.05.01	NDP nr 7 P	8 ÷ 12,0
	Dysza jednootworkowa nr 8 P	048.06.01	NDP nr 8 P	12 ÷ 20,0
8	Dysza NDS nr 0 F	084.03.04	NDS nr O F	
	Dysza NDS nr 1 F	084.04.04	NDS nr 1 F	
	Dysza NDS nr 2 F	084.05.04	NDS nr 2 F	
	Dysza NDS nr 3 F	084.06.04	NDS nr 3 F	
	Dysza NDS nr 4 F	084.07.04	NDS nr 4 F	
	Dysza NDS nr 5 F	084.08.04	NDS nr 5 F	



Palniki iglicowe typu KOMPAKT

Nr katalogowy	Typ palnika	Rodzaj opakowania	Zastosowanie	Skład kompletu
287.00.00	PS -140 F KOMPAKT - iglicowy	kaseta metalowa	do lutowania twardego, spawania metali kolorowych, podgrzewania, opalania, itp.	- rękojeść, - nasadka, - 5 dysz, - kpl. przetyczek, - uszczelki,
287.00.10	PS -140 F KOMPAKT - iglicowy	pudło tekturowe		
312.00.00	PG -140 F KOMPAKT - iglicowy	pudło tekturowe	podgrzewanie i topienie metali, np. ołowiu	rękojeść,nasadka,uszczelki, 2 dysze wielootworkowe,
293.00.00	PD -140 F KOMPAKT - iglicowy	kaseta metalowa	do topienia stopów dentystycznych	- rękojeść, - nasadka z dyszą, - uszczelki,
293.00.10	PD -140 F KOMPAKT - iglicowy	pudło tekturowe		

CZĘŚCI PALNIKÓW DO LUTOWANIA, PODGRZEWANIA



Nr	Nazwa części	Nr katalogowy	Dotyczy
1	Rękojeść PS-140 KOMPAKT (iglicowa)	**272.01.00**	PS - 140 A i F KOMPAKT PD - 140 F KOMPAKT
2	Rękojeść PS/PG/PD -140 (iglicowa)	**372.01.00**	PS - 140 A i F; PD-140 F; PG - 140 F
3	Rękojeść PG-140 KOMPAKT (iglicowa)	**312.01.00**	PG - 140 F KOMPAKT
4	Nasadka do lutowania, podgrzewania	**272.02.00**	PS - 140 A i F KOMPAKT
5	Nasadka z dyszą do topienia stopów dentystycznych NDT-P	**293.01.00**	PD - 140 F KOMPAKT
6	Nasadka do podgrzewania NDP-F	**312.02.00**	PG - 140 F KOMPAKT
7	Dysza NDS nr 0 F	**084.03.04**	PS - 140 F KOMPAKT PS - 141 A i F PS - 141 A i F KOMPAKT
	Dysza NDS nr 1 F	**084.04.04**	
	Dysza NDS nr 2 F	**084.05.04**	
	Dysza NDS nr 3 F	**084.06.04**	
	Dysza NDS nr 4 F	**084.07.04**	
8	Dysza wielootworkowa NDP-1F	**312.00.01**	PG - 140 F KOMPAKT
	Dysza wielootworkowa NDP-2F	**312.00.02**	PG - 140 F KOMPAKT

Nr katalogowy	Typ palnika	Typ rękojeści	Rodzaj opakowania	Zakres cięcia (mm)	Kąt głowicy	Rodzaj dyszy tnącej
011.00.10	PC-241 A	z pokrętłem	pudło tekturowe	3 ÷ 200	90°	rowkowa X41A
231.00.11	PC-241 A KOMPAKT					
167.00.10	PC-246 A			3 ÷ 300	5°	pierścieniowa Y46A
167.00.20	PC-246 A				30°	
247.00.11	PC-246 A KOMPAKT				5°	
247.00.21	PC-246 A KOMPAKT				30°	

W skład kompletu palników PC - 241A i PC -246 A wchodzą:

PC-241 A: rękojeść, nasadka do cięcia NDC, 2 łuski (nr 1 i 2) i 5 dysz tnących rowkowych X41A

PC-246A: rękojeść, nasadka do cięcia NDC, łuska i 6 dysz tnących pierścieniowych Y46 A

oraz do obu kpl.: klucz, komplet uszczelek, komplet przetyczek, wózek prosty z cyrklem (nie dot. PC-246 A z głowicą 30 stopni)

433.00.10	PC-249 A	z pokrętłem	pudło tekturowe	25 ÷ 300	90°	rowkowa X41A
433.00.20	PC-249 A	z dźwignią				

W skład kompletu palnika PC -249 A wchodzą:

rękojeść typ142/243, zespół głowicy, łuska nr 2 oraz 4 dysze tnące rowkowe X41A nr 3 ÷ 6, oraz: klucz, komplet uszczelek, komplet przetyczek, wózek prosty z cyrklem

047.00.10	PC-142 A	z pokrętłem	kaseta metalowa	3 ÷ 100	5°	otworkowa V42A
238.00.10	PC-142 A KOMPAKT					
047.00.30	PC-142 A	z dźwignią				
237.00.10	PC-142 A KOMPAKT					
047.00.20	PC-142 A	z pokrętłem	pudło tekturowe			
238.00.11	PC-142 A KOMPAKT					
047.00.40	PC-142 A	z dźwignią				
237.00.11	PC-142 A KOMPAKT					

W skład kompletu palników PC - 142 A wchodzą:

rękojeść, zespół głowicy NDC, 4 dysze tnące otworkowe V42A z podgrzewającą (nr 1 ÷ 4)

oraz: klucz, komplet uszczelek, komplet przetyczek, wózek prosty z cyrklem

061.00.10	PC-243 A	z pokrętłem	kaseta metalowa	30 ÷ 300	5°	otworkowa V43A
243.00.10	PC-243 A KOMPAKT					
061.00.30	PC-243 A	z dźwignią				
242.00.10	PC-243 A KOMPAKT					
061.00.20	PC-243 A	z pokrętłem	pudło tekturowe			
243.00.11	PC-243 A KOMPAKT					
061.00.40	PC-243 A	z dźwignią				
242.00.11	PC-243 A KOMPAKT					

W skład kompletu palników PC - 243 A wchodzą:

rękojeść, zespół głowicy NDC, 4 dysze tnące otworkowe V43A z podgrzewającą (nr 3 ÷ 6)

oraz: klucz, komplet uszczelek, komplet przetyczek, wózek prosty z cyrklem

PALNIKI DO CIĘCIA ZŁOMU

W skład kompletu palnika PC -243 A wchodzą:

rękojeść typ 142/243, zespół głowicy, 4 dysze tnące otworkowe V43A z podgrzewającą (nr 3 ÷ 6)
oraz: klucz, kpl. uszczelek, kpl. przetyczek.

Opakowanie: pudło tekturowe

Nr katalogowy	Typ palnika	Typ rękojeści	Długość zespołu głowicy	Zakres cięcia (mm)	Kąt głowicy	Rodzaj dyszy tnącej
061.00.51	PC-243 A	z pokrętłem	500	3 ÷ 300	30° (standard) lub 5° (na zamówienie)	otworkowa V43A
061.00.56	PC-243 A		800			
061.00.61	PC-243 A		1000			
061.00.66	PC-243 A	z dźwignią	500			
061.00.71	PC-243 A		800			
061.00.76	PC-243 A		1000			

Nr katalogowy	Typ palnika	Typ rękojeści	Rodzaj opakowania	Zakres cięcia (mm)	Kąt głowicy	Rodzaj dyszy tnącej
353.00.10	PC-241 F	z pokrętłem	pudło tekturowe	3 ÷ 300	90°	rowkowa X41F
434.00.10	PC-250 F	z pokrętłem	pudło tekturowe	3 ÷ 300	90°	
434.00.20	PC-250 F	z dźwignią				
091.00.10	PC-142 F	z pokrętłem	kaseta metalowa	3 ÷ 100	5°	rowkowa X42F
240.00.10	PC-142 F KOMPAKT					
091.00.30	PC-142 F	z dźwignią				
239.00.10	PC-142 F KOMPAKT					
091.00.20	PC-142 F	z pokrętłem	pudło tekturowe			
240.00.11	PC-142 F KOMPAKT					
091.00.40	PC-142 F	z dźwignią				
239.00.11	PC-142 F KOMPAKT					
092.00.10	PC-243 F	z pokrętłem	kaseta metalowa	10 ÷ 200	5°	rowkowa X43F
245.00.10	PC-243 F KOMPAKT					
092.00.30	PC-243 F	z dźwignią				
244.00.10	PC-243 F KOMPAKT					
092.00.20	PC-243 F	z pokrętłem	pudło tekturowe			
245.00.11	PC-243 F KOMPAKT					
092.00.40	PC-243 F	z dźwignią				
244.00.11	PC-243 F KOMPAKT					

W skład kompletu palnika PC - 241 F wchodzą:

rękojeść typ 241, nasadka do cięcia, 2 łuski X41 F, 6 dysz tnących X41F nr 1 ÷ 6 (rowkowe) oraz: klucz, kpl. uszczelek, komplet przetyczek, wózek prosty z cyrklem.

W skład kompletu palnika PC -250 F wchodzą:

rękojeść typ 142/243, zespół głowicy, 2 łuski X41 F, 6 dysz tnących X41F nr 1 ÷ 6 (rowkowe) oraz: klucz, kpl. uszczelek, komplet przetyczek, wózek prosty z cyrklem

W skład kompletu palników PC - 142 F wchodzą:

rękojeść 142/243, zespół głowicy, 4 dysze tnące rowkowe X 42 F z podgrzewającą (nr 1 ÷ 4) oraz: klucz, kpl. uszczelek, kpl. przetyczek, wózek prosty z cyrklem.

W skład kompletu palników PC - 243 F wchodzą:

rękojeść 142/243, zespół głowicy, 4 dysze tnące rowkowe X 43 F z podgrzewającą (nr 2 ÷ 5) oraz: klucz, kpl. uszczelek, kpl. przetyczek, wózek prosty z cyrklem.

PALNIKI DO CIĘCIA ZŁOMU

W skład kompletu palnika PC -243 F wchodzą:

rękojeść typ 142/243, zespół głowicy,
4 dysze tnące rowkowe X43 F (nr 2÷5)
oraz: klucz, kpl. uszczelek, kpl. przetyczek.

Opakowanie: pudło tekturowe

Nr katalogowy	Typ palnika	Typ rękojeści	Długość zespołu głowicy	Zakres cięcia (mm)	Kąt głowicy	Rodzaj dyszy tnącej
092.00.50	PC-243 F	z pokrętłem	500	10 ÷ 200	30° (standard) lub 5° (na zamówienie)	rowkowa X43F
092.00.55	PC-243 F		800			
092.00.60	PC-243 F		1000			
092.00.65	PC-243 F	z dźwignią	500			
092.00.70	PC-243 F		800			
092.00.75	PC-243 F		1000			

PN-EN ISO 5172	PALNIKI UNIWERSALNE DO SPAWANIA I CIĘCIA	ACETYLENOWO - TLENOWE

Zastosowanie:

PU-241 A, PU-246 A, PU-242 A (acetylenowo-tlenowe) - do cięcia i spawania stali;

Nr katalogowy	Typ palnika	Rodzaj nasadki do cięcia	Rodzaj opakowania	Zakres cięcia (mm)	Zakres spawania (mm)	Rodzaj dyszy tnącej
001.00.00	PU-241 A	z pokrętłem	kaseta metalowa	3,0 ÷ 200	0,5 ÷ 10	rowkowa X41A
230.00.10	PU-241 A KOMPAKT					
001.00.10	PU-241 A		pudło tekturowe			
230.00.11	PU-241 A KOMPAKT					
186.00.10	PU-246 A	z pokrętłem	kaseta metalowa	3,0 ÷ 100	0,5 ÷ 10	pierścieniowa Y46A
234.00.10	PU-246 A KOMPAKT					
186.00.20	PU-246 A		pudło tekturowe			
234.00.11	PU-246 A KOMPAKT					
045.00.10	PU-242 A	z pokrętłem	kaseta metalowa	3,0 ÷ 100	0,8 ÷ 10	otworkowa V42A
229.00.10	PU-242 A KOMPAKT					
045.00.20	PU-242 A	z dźwignią				
228.00.10	PU-242 A KOMPAKT					
045.00.11	PU-242 A	z pokrętłem	pudło tekturowe			
229.00.11	PU-242 A KOMPAKT					
045.00.21	PU-242 A	z dźwignią				
228.00.11	PU-242 A KOMPAKT					

PU-241 A

PU-242 A KOMPAKT z pokrętłem

W skład kompletu palnika PU -241A i PU -246 A wchodzą:
rękojeść, 6 nasadek NDS-A (nr 1 ÷ 6), nasadka do cięcia NDC-A oraz 2 łuski (nr 1 i 2) i 5 dysz tnących rowkowych X41A (PU-241A) lub łuska oraz 4 dysze tnące pierścieniowe Y46A (PU-246A)
oraz: wózek prosty z cyrklem, klucz, komplet uszczelek, komplet przetyczek.

W skład kompletu palnika PU - 242 A wchodzą:
rękojeść, 6 nasadek NDS-A (nr 1A ÷ 6A), nasadka do cięcia NDC-A, 4 dysze tnące otworkowe V42 A z podgrzewającą
oraz: wózek prosty z cyrklem, klucz, komplet uszczelek, komplet przetyczek.

PN-EN ISO 5172	PALNIKI UNIWERSALNE DO LUTOWANIA I CIĘCIA	PROPANOWO - TLENOWE

Zastosowanie: PU-242 F (propanowo-tlenowe) - do lutowania twardego, podgrzewania, opalania, spawania metali kolorowych.

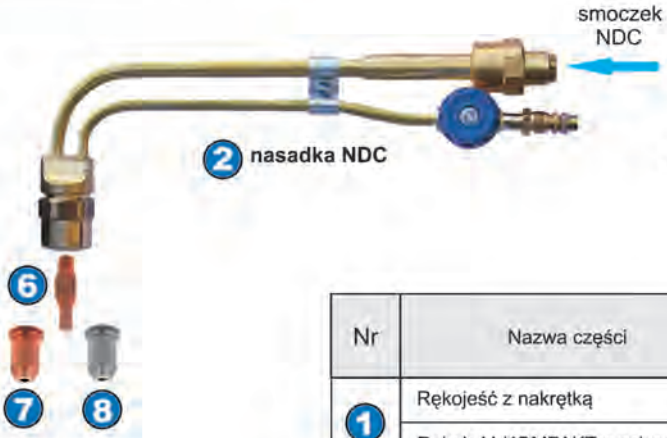
Nr katalogowy	Typ palnika	Rodzaj nasadki do cięcia	Rodzaj opakowania	Zakres cięcia (mm)	Rodzaj nasadki	Rodzaj dyszy tnącej
084.00.10	PU-242 F	z pokrętłem	kaseta metalowa	3,0 ÷ 100	nasadki do: podgrzewania, opalania, lutowania, spawania metali kolorowych, itp.	rowkowa X42F
233.00.10	PU-242 F KOMPAKT					
084.00.20	PU-242 F	z dźwignią				
232.00.10	PU-242 F KOMPAKT					
084.00.11	PU-242 F	z pokrętłem	pudło tekturowe			
233.00.11	PU-242 F KOMPAKT					
084.00.21	PU-242 F	z dźwignią				
232.00.11	PU-242 F KOMPAKT					

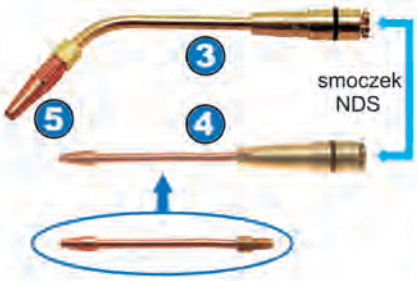
PU-242 F z dźwignią

W skład kompletu palnika PU - 242 F wchodzą:
rękojeść, 6 nasadek NDS-F (nr 0F ÷ 5F), nasadka do cięcia NDC-F, 4 dysze tnące rowkowe X42 F z podgrzewającą
oraz: wózek prosty z cyrklem, klucz, komplet uszczelek, komplet przetyczek.

CZĘŚCI ZAMIENNE PALNIKÓW DO SPAWANIA I CIĘCIA - typ: 241 / 246

Gaz zasilający: acetylen





UWAGA! do pozycji nr "4"

do nasadek giętkich poz.4, częścią zamienną są końcówki nasadek giętkich - pokazane są one na str. 9 katalogu, pod poz. 5.

Nr	Nazwa części	Nr katalogowy	Dotyczy palnika	Zakres grubości spawania lub cięcia (mm)
1	Rękojeść z nakrętką	**001.01.00**	PU/PC- 241 i 246	
	Rękojeść KOMPAKT z nakrętką	**230.01.00**	PU/PC- 241 i 246 KOMPAKT	
2	Nasadka do cięcia NDC-A	**001.09.00**	PU/PC- 241 i 246 stand. i KOMPAKT	
	Nasadka do cięcia NDC-A	**186.02.00**	PU -246A PU -246A KOMPAKT	
	Nasadka do cięcia NDC-A	**167.02.00**	PC-246 A z głowicą 5°	
	Nasadka do cięcia NDC-A L - 600 mm	**167.03.00**	PC-246 A z głowicą 30°	
3	Nasadka do spawania NDS nr 1 A	**001.02.00**	PU-241 A; PU-246 A; PU-241 A KOMPAKT; PU-246 A KOMPAKT;	0,5 ÷ 1,0
	Nasadka do spawania NDS nr 2 A	**001.03.00**		1,0 ÷ 1,5
	Nasadka do spawania NDS nr 3 A	**001.04.00**		1,5 ÷ 2,5
	Nasadka do spawania NDS nr 4 A	**001.05.00**		2,5 ÷ 4,0
	Nasadka do spawania NDS nr 5 A	**001.06.00**		4,0 ÷ 6,0
	Nasadka do spawania NDS nr 6 A	**001.07.00**		6,0 ÷ 10,0
4	Nasadka giętka do spawania NGS nr 1 A	**001.10.00**	PU-241 A; PU-246 A; PU-241 A KOMPAKT; PU-246 A KOMPAKT;	0,5 ÷ 1,0
	Nasadka giętka do spawania NGS nr 2 A	**001.11.00**		1,0 ÷ 1,5
	Nasadka giętka do spawania NGS nr 3 A	**001.12.00**		1,5 ÷ 2,5
	Nasadka giętka do spawania NGS nr 4 A	**001.13.00**		2,5 ÷ 4,0
	Nasadka giętka do spawania NGS nr 5 A	**001.14.00**		4,0 ÷ 6,0
5	Dysza NDS nr 1 A	**045.03.04**		0,5 ÷ 1,0
	Dysza NDS nr 2 A	**045.04.04**		1,0 ÷ 1,5
	Dysza NDS nr 3 A	**045.05.04**		1,5 ÷ 2,5
	Dysza NDS nr 4 A	**045.06.04**		2,5 ÷ 4,0
	Dysza NDS nr 5 A	**045.07.04**		4,0 ÷ 6,0
	Dysza NDS nr 6 A	**045.08.04**		6,0 ÷ 10,0
6	Dysza tnąca rowkowa nr 1 - X41A	**001.09.07**	PU i PC-241A; PU i PC-241A KOMPAKT PC-249A;	3 ÷ 12
	Dysza tnąca rowkowa nr 2 - X41A	**001.09.08**		12 ÷ 25
	Dysza tnąca rowkowa nr 3 - X41A	**001.09.09**		25 ÷ 40
	Dysza tnąca rowkowa nr 4 - X41A	**001.09.10**		40 ÷ 100
	Dysza tnąca rowkowa nr 5 - X41A	**001.09.11**		100 ÷ 200
	Dysza tnąca pierścieniowa nr 1 - Y46A	**167.02.02**	PU i PC-246A PU i PC-246A KOMPAKT	3 ÷ 10
	Dysza tnąca pierścieniowa nr 2 - Y46A	**167.02.03**		10 ÷ 30
	Dysza tnąca pierścieniowa nr 3 - Y46A	**167.02.04**		30 ÷ 60
	Dysza tnąca pierścieniowa nr 4 - Y46A	**167.02.05**		60 ÷ 100
	Dysza tnąca pierścieniowa nr 5 - Y46A	**167.02.06**		100 ÷ 200
	Dysza tnąca pierścieniowa nr 6 - Y46A	**167.02.07**		200 ÷ 300
7 miedź	Łuska (dysza podgrzewająca) nr 1 X41A	**001.09.05**	PU i PC-241A; PU i PC-241A KOMPAKT	3 ÷ 25
	Łuska (dysza podgrzewająca) nr 2 X41A	**001.09.06**		25 ÷ 200
	Łuska (dysza podgrzewająca) Y46A	**167.02.01**	PU i PC-246A; PC-249A; PU i PC-246A KOMPAKT	3 ÷ 300
8 chrom	Łuska (dysza podgrzewająca) nr 1 X41A	**001.09.05CH**	PU i PC-241A; PU i PC-241A KOMPAKT PC-249A;	3 ÷ 25
	Łuska (dysza podgrzewająca) nr 2 X41A	**001.09.06CH**		25 ÷ 200

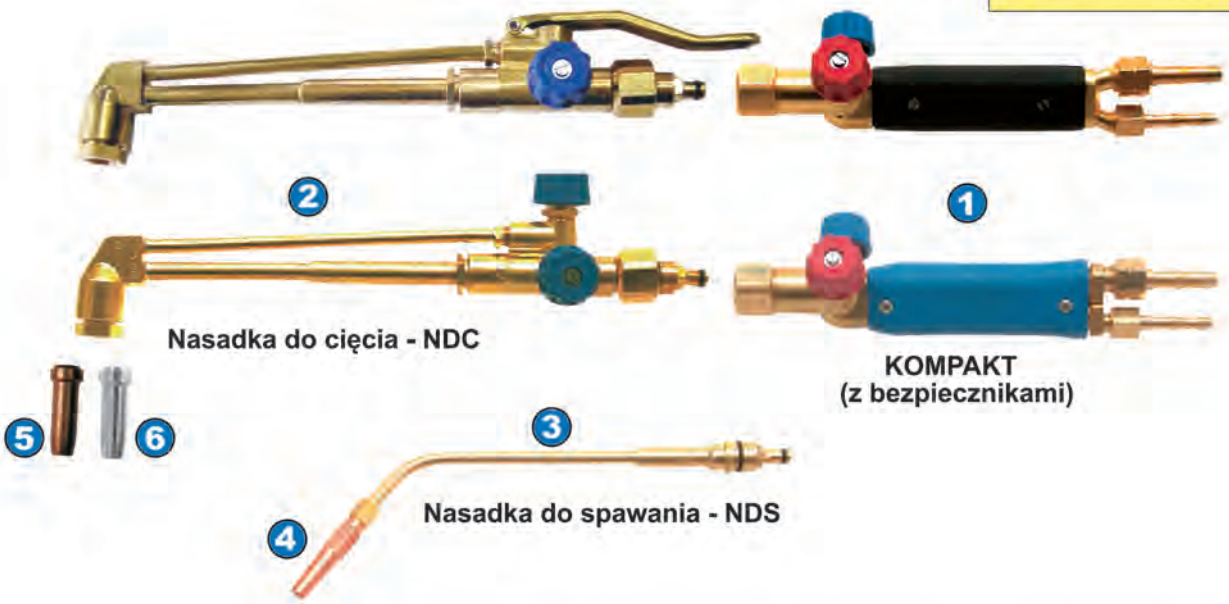
SMOCZKI NDS

Nr smoczka	Nr katalogowy
Nr 1 A	**001.02.03**
Nr 2 A	**001.03.03**
Nr 3 A	**001.04.03**
Nr 4 A (NDC)	**001.05.03**
Nr 5 A	**001.06.03**
Nr 6 A	**001.07.03**

Numer smoczka jest numerem nasadki NDS

CZĘŚCI ZAMIENNE PALNIKÓW DO SPAWANIA I CIĘCIA - typ: 141/242

Gaz zasilający: acetylen



Nr	Nazwa części	Nr katalogowy	Dotyczy palnika	Zakres grubości (mm)
1	Rękojeść z nakrętką	**045.01.00**	wszystkich palników 141 / 242 i PG - 242 P	
	Rękojeść KOMPAKT z nakrętką	**232.01.00**	wszystkich palników KOMPAKT 141 / 242 i PG - 242 P	
2	Nasadka do cięcia NDC-A z dźwignią	**045.13.00**	PU - 242 A (acetylen) PU - 242 A KOMPAKT	3 ÷ 100
	Nasadka do cięcia NDC-A z pokrętłem	**045.02.00**		
3	Nasadka do spawania NDS nr 0 A	**046.02.00**	PS - 141 A PU - 242 A (acetylen) PS - 141 A KOMPAKT PU - 242 A KOMPAKT	0,5 ÷ 0,8
	Nasadka do spawania NDS nr 1 A	**045.03.00**		0,8 ÷ 1,0
	Nasadka do spawania NDS nr 2 A	**045.04.00**		1,0 ÷ 1,5
	Nasadka do spawania NDS nr 3 A	**045.05.00**		1,5 ÷ 2,5
	Nasadka do spawania NDS nr 4 A	**045.06.00**		2,5 ÷ 4,0
	Nasadka do spawania NDS nr 5 A	**045.07.00**		4,0 ÷ 6,5
	Nasadka do spawania NDS nr 6 A	**045.08.00**		6,5 ÷ 10,0
4	Dysza NDS nr 0 A	**046.02.04**	Nasadek do spawania NDS-A acetylenowo-tlenowych	0,5 ÷ 0,8
	Dysza NDS nr 1 A	**045.03.04**		0,8 ÷ 1,0
	Dysza NDS nr 2 A	**045.04.04**		1,0 ÷ 1,5
	Dysza NDS nr 3 A	**045.05.04**		1,5 ÷ 2,5
	Dysza NDS nr 4 A	**045.06.04**		2,5 ÷ 4,0
	Dysza NDS nr 5 A	**045.07.04**		4,0 ÷ 6,5
	Dysza NDS nr 6 A	**045.08.04**		6,5 ÷ 10,0
5	Dysza tnąca otwor. nr 1-V42A z podgrzew.	**045.02.31**	PU - 242 A PU - 242 A KOMPAKT	3 ÷ 10
	Dysza tnąca otwor. nr 2-V42A z podgrzew.	**045.02.32**		10 ÷ 30
	Dysza tnąca otwor. nr 3-V42A z podgrzew.	**045.02.33**		30 ÷ 60
	Dysza tnąca otwor. nr 4-V42A z podgrzew.	**045.02.34**		60 ÷ 100
6	Dysza tnąca otwor. nr 1-V42A z podgrzew.	**045.02.31CH**	PU - 242 A PU - 242 A KOMPAKT	3 ÷ 10
	Dysza tnąca otwor. nr 2-V42A z podgrzew.	**045.02.32CH**		10 ÷ 30
	Dysza tnąca otwor. nr 3-V42A z podgrzew.	**045.02.33CH**		30 ÷ 60
	Dysza tnąca otwor. nr 4-V42A z podgrzew.	**045.02.34CH**		60 ÷ 100

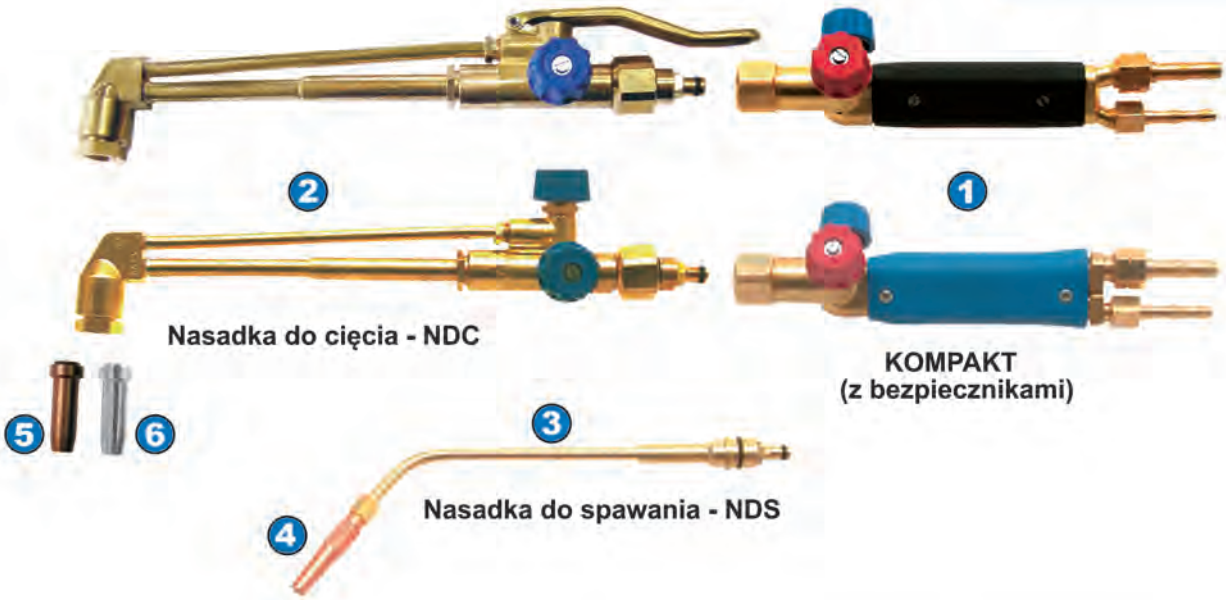
SMOCZKI NDS dla 141/242 A	
Numer katalogowy	Numer smoczka
046.02.01	Nr 0
045.03.01	Nr 1
045.04.01	Nr 2
045.05.01	Nr 3
045.06.01	Nr 4
045.07.01	Nr 5
045.08.01	Nr 6

Numer smoczka jest numerem nasadki NDS

UWAGA!
do spawania stali można zastosować nasadki giętkie, których numery są podane na str. **9** katalogu, poz. 4

CZĘŚCI ZAMIENNE PALNIKÓW DO LUTOWANIA I CIĘCIA - typ: 141/242

Gaz zasilający:
propan; propan-butan; gaz ziemny "E"



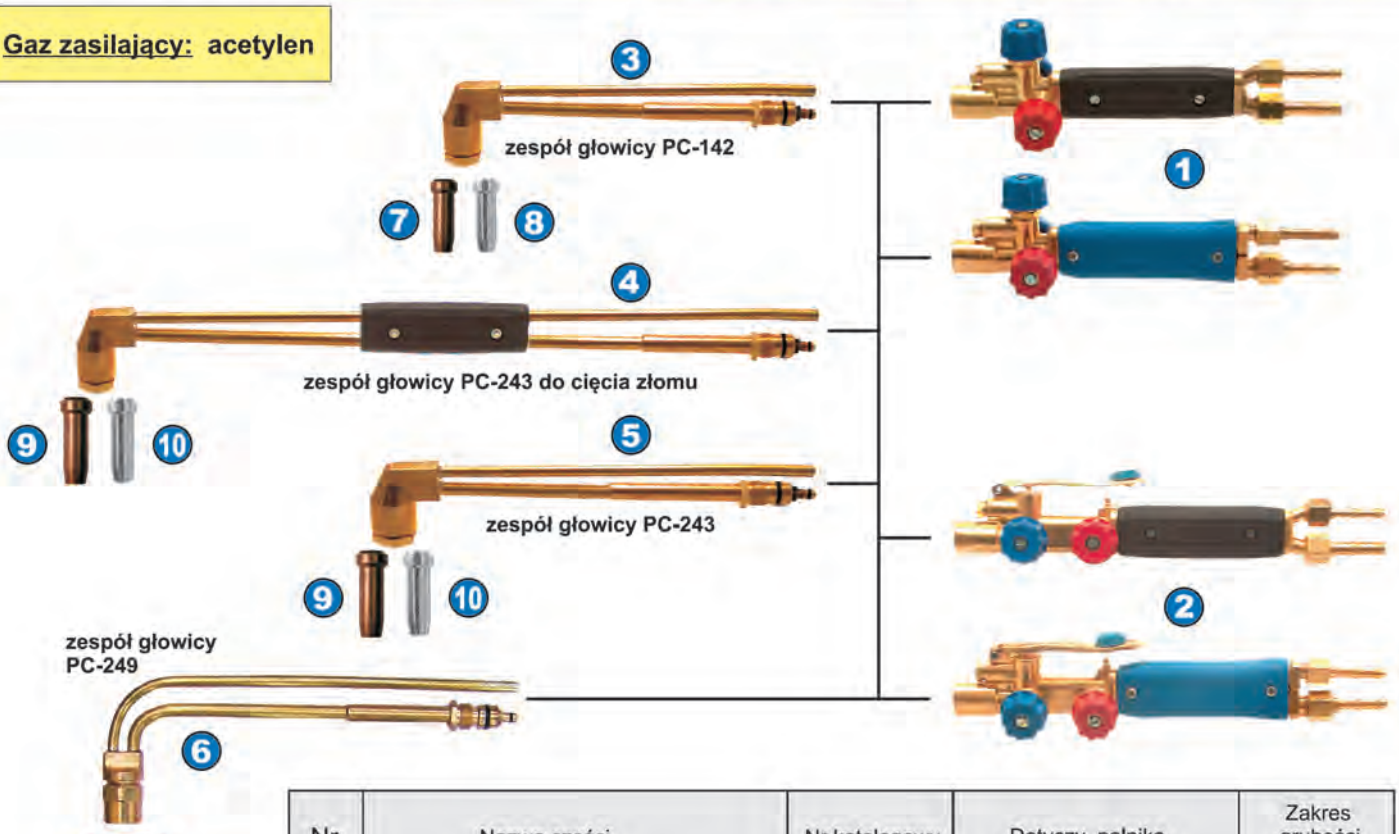
Nr	Nazwa części	Nr katalogowy	Dotyczy palnika	Zakres grubości (mm)
1	Rękojeść z nakrętką	045.01.00	wszystkich palników 141/242 i PG - 242 F	
	Rękojeść KOMPAKT z nakrętką	232.01.00	wszystkich palników KOMPAKT 141/242 i PG - 242 F	
2	Nasadka do cięcia NDC-F z dźwignią	084.10.00	PU - 242 F (propan) PU - 242 F KOMPAKT	3 ÷ 100
	Nasadka do cięcia NDC-F z pokrętłem	084.02.00		
3	NDS nr 0 F do lutowania tward. i podgrzew.	084.03.00	PS - 141 F PU - 242 F (propan) PS - 141 F KOMPAKT PU - 242 F KOMPAKT	
	NDS nr 1 F do lutowania tward. i podgrzew.	084.04.00		
	NDS nr 2 F do lutowania tward. i podgrzew.	084.05.00		
	NDS nr 3 F do lutowania tward. i podgrzew.	084.06.00		
	NDS nr 4 F do lutowania tward. i podgrzew.	084.07.00		
	NDS nr 5 F do lutowania tward. i podgrzew.	084.08.00		
4	Dysza NDS nr 0 F	084.03.04	Nasadek do lutowania twardego i podgrzewania NDS-F propanowo-tlenowych	
	Dysza NDS nr 1 F	084.04.04		
	Dysza NDS nr 2 F	084.05.04		
	Dysza NDS nr 3 F	084.06.04		
	Dysza NDS nr 4 F	084.07.04		
	Dysza NDS nr 5 F	084.08.04		
5	Dysza tnąca rowko. nr 1-X42F z podgrzew.	084.02.11	PU - 242 F PU - 242 F KOMPAKT	3 ÷ 10
	Dysza tnąca rowko. nr 2-X42F z podgrzew.	084.02.12		10 ÷ 30
	Dysza tnąca rowko. nr 3-X42F z podgrzew.	084.02.13		30 ÷ 60
	Dysza tnąca rowko. nr 4-X42F z podgrzew.	084.02.14		60 ÷ 100
6	Dysza tnąca rowko. nr 1-X42F z podgrzew.	084.02.11CH	PU - 242 F PU - 242 F KOMPAKT	3 ÷ 10
	Dysza tnąca rowko. nr 2-X42F z podgrzew.	084.02.12CH		10 ÷ 30
	Dysza tnąca rowko. nr 3-X42F z podgrzew.	084.02.13CH		30 ÷ 60
	Dysza tnąca rowko. nr 4-X42F z podgrzew.	084.02.14CH		60 ÷ 100

SMOCZKI NDS dla 141/242 F	
Numer katalogowy	Numer smoczka
046.02.01	Nr 0
045.03.01	Nr 1
045.04.01	Nr 2
045.05.01	Nr 3
045.06.01	Nr 4
045.07.01	Nr 5

Numer smoczka jest numerem nasadki NDS

CZĘŚCI ZAMIENNE PALNIKÓW DO CIĘCIA - typ: 142 /243 /249

Gaz zasilający: acetylen

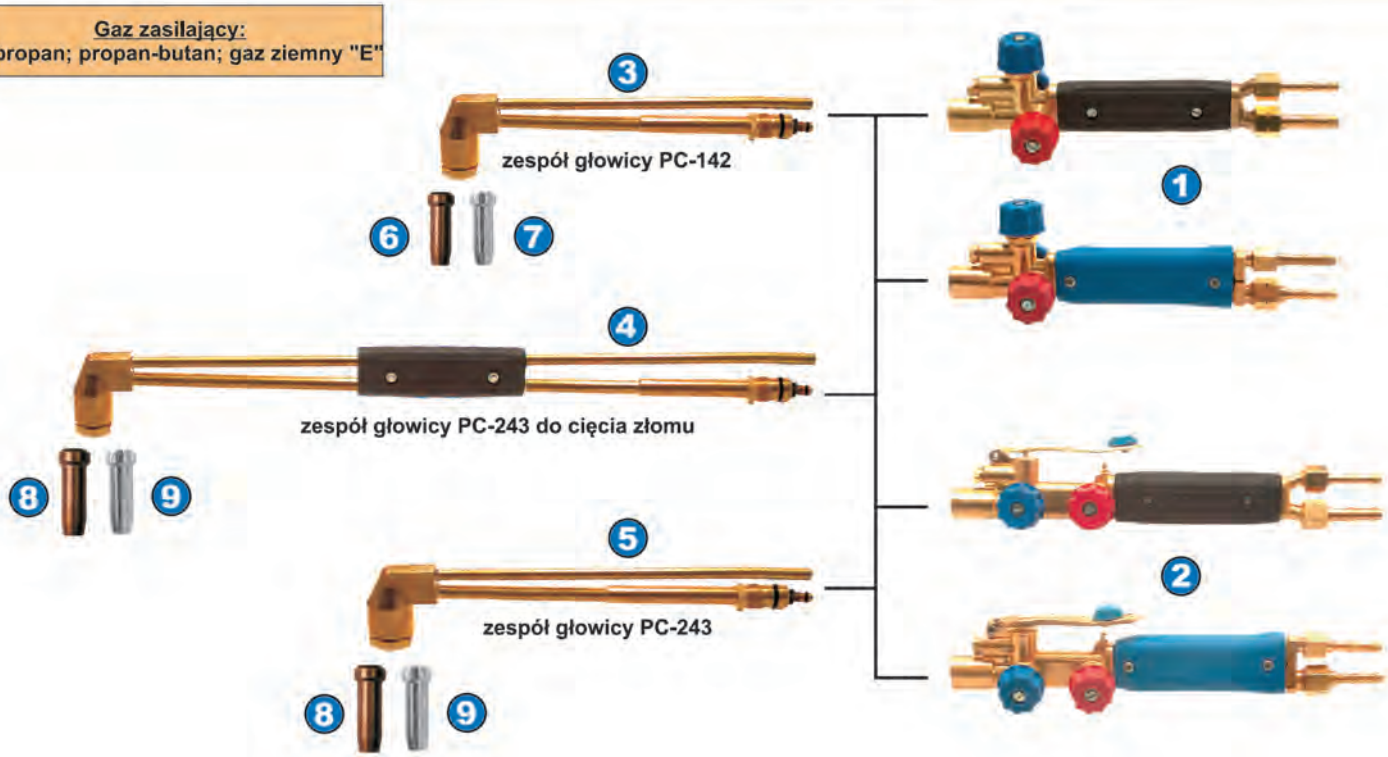


UWAGA!
dysze tnące i łuski podane są na str. 15 niniejszego katalogu (patrz: poz. 7 i 8 "dotyczy palnika")

Nr	Nazwa części		Nr katalogowy	Dotyczy palnika	Zakres grubości (mm)
1	Rękojeść z pokrętłem tlenu tnącego		106.02.00	wszystkich palników 142 / 243 / 249 / 250	
	Rękojeść KOMPAKT z pokrętłem tlenu tn.		238.01.00	wszystkich palników 142 / 243 KOMPAKT	
2	Rękojeść z dźwignią tlenu tnącego		047.01.00	wszystkich palników 142 / 243 / 249 / 250	
	Rękojeść KOMPAKT z dźwignią tlenu tn.		237.01.00	wszystkich palników 142 / 243 KOMPAKT	
3	Zespół głowicy 142 - A (acetylen) / 90°		047.02.00	PC- 142 A PC- 142 A KOMPAKT	3 ÷ 100
4	Zespół głowicy 243 - A do cięcia złomu (acetylen) / 30°	L - 500	061.03.10	PC-243 A / do cięcia złomu PC- 243 A KOMPAKT / do cięcia złomu	30 ÷ 300
		L - 800	061.03.20		
		L - 1000	061.03.30		
5	Zespół głowicy 243 - A (acetylen) / 90°		061.05.00	PC- 243 A / standard PC- 243 A KOMPAKT / stand.	30 ÷ 300
6	Zespół głowicy 249 - A / 90°		433.01.00	PC-249 A	25 ÷ 300
7	Dysza tnąca otwor. nr 1-V42A z podgrzew.		045.02.31	PC- 142 A PC- 142 A KOMPAKT	3 ÷ 10
	Dysza tnąca otwor. nr 2-V42A z podgrzew.		045.02.32		10 ÷ 30
	Dysza tnąca otwor. nr 3-V42A z podgrzew.		045.02.33		30 ÷ 60
	Dysza tnąca otwor. nr 4-V42A z podgrzew.		045.02.34		60 ÷ 100
8	Dysza tnąca otwor. nr 1-V42A z podgrzew.		045.02.31CH		3 ÷ 10
	Dysza tnąca otwor. nr 2-V42A z podgrzew.		045.02.32CH		10 ÷ 30
	Dysza tnąca otwor. nr 3-V42A z podgrzew.		045.02.33CH		30 ÷ 60
	Dysza tnąca otwor. nr 4-V42A z podgrzew.		045.02.34CH		60 ÷ 100
9	Dysza tnąca otwor. nr 3-V43A z podgrzew.		061.03.15	PC- 243 A standard PC- 243 A do cięcia złomu	30 ÷ 60
	Dysza tnąca otwor. nr 4-V43A z podgrzew.		061.03.16		60 ÷ 100
	Dysza tnąca otwor. nr 5-V43A z podgrzew.		061.03.17		100 ÷ 200
	Dysza tnąca otwor. nr 6-V43A z podgrzew.		061.03.18		200 ÷ 300
10	Dysza tnąca otwor. nr 3-V43A z podgrzew.		061.03.15CH		30 ÷ 60
	Dysza tnąca otwor. nr 4-V43A z podgrzew.		061.03.16CH		60 ÷ 100
	Dysza tnąca otwor. nr 5-V43A z podgrzew.		061.03.17CH		100 ÷ 200
	Dysza tnąca otwor. nr 6-V43A z podgrzew.		061.03.18CH		200 ÷ 300

CZĘŚCI ZAMIENNE PALNIKÓW DO CIĘCIA - typ: 142/243

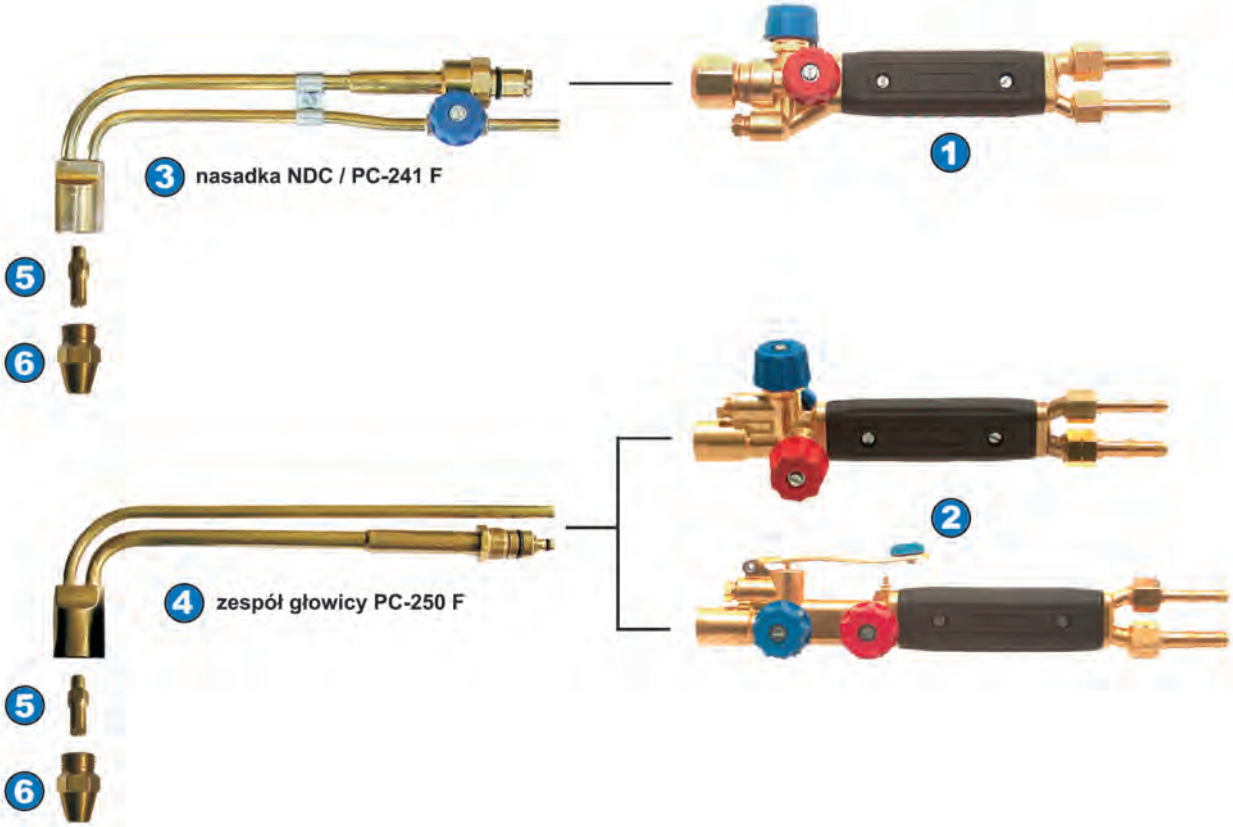
Gaz zasilający:
propan; propan-butan; gaz ziemny "E"



Nr	Nazwa części		Nr katalogowy	Dotyczy palnika	Zakres grubości (mm)
1	Rękojeść z pokrętłem tlenu tnącego		106.02.00	wszystkich palników 142 / 243 / 249 / 250	
	Rękojeść KOMPAKT z pokrętłem tlenu tn.		238.01.00	wszystkich palników 142 / 243 KOMPAKT	
2	Rękojeść z dźwignią tlenu tnącego		047.01.00	wszystkich palników 142 / 243 / 249 / 250	
	Rękojeść KOMPAKT z dźwignią tlenu tn.		237.01.00	wszystkich palników 142 / 243 KOMPAKT	
3	Zespół głowicy 142 - F (propan) / 90°		084.09.00	PC- 142 F PC- 142 F KOMPAKT	3 ÷ 100
4	Zespół głowicy 243 - F do cięcia złomu (propan) / 30°	L - 500	092.03.10	PC- 243 F do cięcia złomu PC- 243 F KOMPAKT do cięcia złomu	10 ÷ 200
		L - 800	092.03.20		
		L - 1000	092.03.30		
5	Zespół głowicy 243 - F (propan) / 90°		092.05.00	PC- 243 F / standard PC- 243 F KOMPAKT / stand.	10 ÷ 200
6	Dysza tnąca rowko. nr 1-X42F z podgrzew.		084.02.11	PC- 142 F PC- 142 F KOMPAKT	3 ÷ 10
	Dysza tnąca rowko. nr 2-X42F z podgrzew.		084.02.12		10 ÷ 30
	Dysza tnąca rowko. nr 3-X42F z podgrzew.		084.02.13		30 ÷ 60
	Dysza tnąca rowko. nr 4-X42F z podgrzew.		084.02.14		60 ÷ 100
7	Dysza tnąca rowko. nr 1-X42F z podgrzew.		084.02.11CH		3 ÷ 10
	Dysza tnąca rowko. nr 2-X42F z podgrzew.		084.02.12CH		10 ÷ 30
	Dysza tnąca rowko. nr 3-X42F z podgrzew.		084.02.13CH		30 ÷ 60
	Dysza tnąca rowko. nr 4-X42F z podgrzew.		084.02.14CH		60 ÷ 100
8	Dysza tnąca rowko. nr 2-X43F z podgrzew.		092.03.11	PC- 243 F standard PC- 243 F do cięcia złomu	10 ÷ 30
	Dysza tnąca rowko. nr 3-X43F z podgrzew.		092.03.12		30 ÷ 60
	Dysza tnąca rowko. nr 4-X43F z podgrzew.		092.03.13		60 ÷ 100
	Dysza tnąca rowko. nr 5-X43F z podgrzew.		092.03.14		100 ÷ 200
9	Dysza tnąca rowko. nr 2-X43F z podgrzew.		092.03.11CH		10 ÷ 30
	Dysza tnąca rowko. nr 3-X43F z podgrzew.		092.03.12CH		30 ÷ 60
	Dysza tnąca rowko. nr 4-X43F z podgrzew.		092.03.13CH		60 ÷ 100
	Dysza tnąca rowko. nr 5-X43F z podgrzew.		092.03.14CH		100 ÷ 200

CZĘŚCI ZAMIENNE PALNIKÓW DO CIĘCIA - typ: 241 F/ 250 F

Gaz zasilający:
propan; propan-butan; gaz ziemny "E"



Nr	Nazwa części	Nr katalogowy	Dotyczy palnika	Zakres grubości (mm)
1	Rękojeść z nakrętką	**001.01.00**	wszystkich: 241 i 246	
2	Rękojeść z pokrętłem tlenu tnącego	**106.02.00**	wszystkich:142/ 243/ 249/ 250	
	Rękojeść z dźwignią tlenu tnącego	**047.01.00**		
3	Nasadka co cięcia NDC-241F / 90°	**353.01.00**	PC- 241 F	
4	Zespół głowicy PC-250 - F	**434.01.00**	PC- 250 F	
5	Dysza tnąca rowkowa X41F nr 1	**353.01.06**	PC-241F; PC- 250 F	3 ÷ 300
	Dysza tnąca rowkowa X41F nr 2	**353.01.07**		
	Dysza tnąca rowkowa X41F nr 3	**353.01.08**		
	Dysza tnąca rowkowa X41F nr 4	**353.01.09**		
	Dysza tnąca rowkowa X41F nr 5	**353.03.05**		
	Dysza tnąca rowkowa X41F nr 6	**353.03.06**		
6	Dysza podgrzewająca (łuska) X41F	**353.01.03**		3 ÷ 100
	Dysza podgrzewająca (łuska) X41F	**353.03.07**		100 ÷ 300

NASADKI DO PODGRZEWANIA, LUTOWANIA TWARDEGO

ACETYLENOWO - TLENOWE
PROPANOWO - TLENOWE

punktowe

Nr katalogowy	Typ nasadki	Rodzaj gazu	Ilość dysz	Grubość stali (mm)	Szerokość grzania (mm)	Długość nasadki całkowita (mm)
179.00.10	NDP - 3 / 4 A	acetylen	3	3 ÷ 12	90	1000
179.00.20	NDP - 3 / 5 A		3	3 ÷ 12	100	
180.00.10	NDP - 5 / 4 A		5	3 ÷ 12	150	
179.00.40	NDP - 3 / 4 P	propan	3	3 ÷ 10	90	1000
179.00.50	NDP - 3 / 5 P		3	3 ÷ 10	100	
179.00.70	NDP - 2 / 6 P		2	3 ÷ 10	150	

Kompatybilne z rękojeścią PU/PS-141/242 nr katalogowy 045.01.00 lub 232.01.00 KOMPAKT

NDP - 3 / 4 A

punktowe

Nr katalogowy	Typ nasadki	Rodzaj gazu	Ilość dysz	Moc (kW)	Szerokość grzania (mm)	Długość nasadki całkowita (mm)
325.01.00	NDP - 4 / 3 A	acetylen	4	19	150	620

Kompatybilne z rękojeścią PU/PS-141/242 nr katalogowy 045.01.00 lub 232.01.00 KOMPAKT

NDP - 4 / 3 A

szeregowe

Nr katalogowy	Typ nasadki	Rodzaj gazu	Szerokość grzania (mm)	Długość nasadki (mm)
187.00.10	NDP - A/50	acetylen	50	250
187.00.20	NDP - A/100		100	350
187.00.30	NDP - A/150		150	450
188.00.10	NDP - F/50	propan	50	250
188.00.20	NDP - F/100		100	350
188.00.30	NDP - F/150		150	450

Kompatybilne z rękojeścią PU/PS-141/242 nr katalogowy 045.01.00 lub 232.01.00 KOMPAKT

NDP- A/100

NASADKI DO PODGRZEWANIA z dyszą wielootworkową

Nr katalogowy	Typ nasadki	Rodzaj gazu	Nazwa nasadki do podgrzewania	Zakres grubości (mm)
323.01.00	NDP nr 6 A	acetylen	Nasadka wielootworkowa nr 6 A (mosiądz)	do 8
323.02.00	NDP nr 7 A		Nasadka wielootworkowa nr 7 A (mosiądz)	8 ÷ 12,0
323.03.00	NDP nr 8 A		Nasadka wielootworkowa nr 8 A (mosiądz)	12 ÷ 20,0

Kompatybilne z rękojeścią PU/PS-141/242 nr katalogowy 045.01.00 lub 232.01.00 KOMPAKT

NDP nr 6 A

Nr katalogowy	Nr dyszy
323.01.10	nr 6 A
323.02.10	nr 7 A
323.03.10	nr 8 A

NASADKI GIĘTKIE DO LUTOWANIA TWARDEGO

Nr katalogowy	Typ nasadki	Rodzaj gazu	Ilość dysz	Długość nasadki całkowita (mm)
046.23.00	NGL 2 / 1 A	acetylen	2	ok. 280
046.21.00	NGL 2 / 2 A		2	ok. 430

Kompatybilne z rękojeścią iglicową PS-140 nr katalogowy 372.01.00 lub 272.01.00 KOMPAKT

NGL 2 / 1 A

PN-EN ISO 5172	PALNIK DO CIĘCIA SPECJALNY	ACETYLENOWO - TLENOWY

Palnik przeznaczony jest m. in. do ręcznego cięcia wlewków ze stali węglowych niskostopowych w zakresie od 300 ÷ 500 mm grubości

Opakowanie: pudło tekturowe

W skład kompletu palnika PC -247 A wchodzą:

rękojeść, zespół głowicy NDC, 3 dysze tnące pierścieniowe Y47A nr 1-3, dysza podgrzewająca oraz: klucz i kpl. uszczelek.

Nr katalogowy	Typ palnika	Rodzaj nasadki do cięcia	Długość (mm)	Zakres cięcia (mm)	Kąt głowicy	Rodzaj dyszy tnącej
168.00.10	PC-247 A	z pokrętłem	1000	300 ÷ 500	60°	pierścieniowa

CZĘŚCI ZAMIENNE PALNIKA PC-247 A

	Nazwa części	Nr katalogowy	Zakres grubości cięcia
	Rękojeść z nakrętką	168.03.00	
	Nasadka do cięcia NDC-A	168.04.00	
	Dysza podgrzewająca Y47A	168.02.04	
	Dysza tnąca pierścieniowa Y47A nr 1	168.02.05	do 300 mm
	Dysza tnąca pierścieniowa Y47A nr 2	168.02.06	do 400 mm
	Dysza tnąca pierścieniowa Y47A nr 3	168.02.07	do 500 mm

PN-EN ISO 5172	PALNIKI DO CIĘCIA Z MIESZANIEM DYSZOWYM	ACETYLENOWO - TLENOWE PROPANOWO - TLENOWE

Głowica 5°

Głowica 30°

W skład kompletu palnika PC - 245 F wchodzą:

rękojeść z zespołem głowicy NDC,
oraz: wózek prosty (nie dot. kąta 30 st.)
klucz, komplet uszczelek,

Opakowanie: pudło tekturowe

UWAGA Palnik PC-245 F wykonuje się bez dysz tnących

Nr katalogowy	Typ palnika	Rodzaj zaworu tlenu tnącego	Długość (mm)	Zakres cięcia (mm)	Kąt głowicy	Rodzaj dyszy tnącej
141.00.10	PC-245 F	z dźwignią	500	3 ÷ 300	5°	dysze blokowe ze stożkiem IC - kąt 30 stopni
141.00.20	PC-245 F		800			
141.00.30	PC-245 F		1000			
141.00.11	PC-245 F		500		30°	
141.00.21	PC-245 F		800			
141.00.31	PC-245 F		1000			

PN-EN ISO 5172	PALNIKI DO CIĘCIA MASZYNOWE	ACETYLENOWO - TLENOWE PROPANOWO - TLENOWE

PCM-243 A / F (inżektorowy)

PCM-245 F (z mieszaniem dyszowym)

Nr katalogowy	Typ palnika	Rodzaj gazu	Długość trzonu (mm)	Zakres cięcia (mm)	Średnica trzonu	Rodzaj dyszy tnącej
132.00.10	PCM-243 F - inżektorowy	propan	205	3 ÷ 300	Ø 30	MACH 3S firmy "SAF"
132.00.20	PCM-243 F - inżektorowy				Ø 32	
133.00.10	PCM-243 A - inżektorowy	acetylen	205		Ø 30	
133.00.20	PCM-243 A - inżektorowy				Ø 32	
135.00.10	PCM-245 F - bezinżektorowy	propan lub acetylen	205		Ø 30	blokowa ze stożkiem "IC" 30°
135.00.20	PCM-245 F - bezinżektorowy		205		Ø 32	

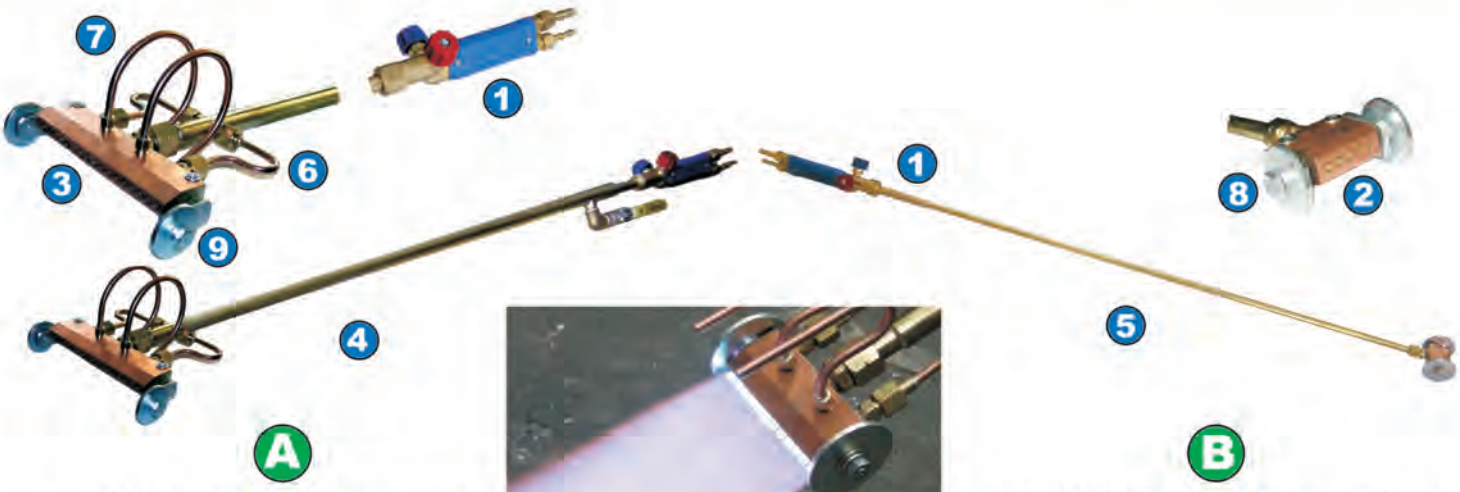
Rozmieszczenie i rozmiar króćców wlotowych

PCM-243 A / F

PCM-245 F

UWAGA! Palniki wykonuje się bez dysz tnących.

Opakowanie: pudło tekturowe



PG-244 F z chłodzeniem wodnym

PG-244 F z chłodzeniem powietrzem
(do prac wykończeniowych)

Foto	Nr katalogowy	Nazwa	Opis	Szerokość głowicy (mm)	Ilość dysz	Gazy zasilające
A	311.00.20	Palnik PG - 244 F / 150	Chłodzony wodą; Spryskiwacze do polewania kamienia wodą;	150	18	Tlen - propan-butan
	311.00.10	Palnik PG - 244 F / 100	Chłodzony wodą; Spryskiwacze do polewania kamienia wodą;	100	12	
B	314.00.20	Palnik PG - 244 F / 43	Chłodzony powietrzem;	43	5	
	314.00.10	Palnik PG - 244 F / 35	Chłodzony powietrzem;	35	4	

CZĘŚCI ZAMIENNE PALNIKA DO PŁOMIENIOWANIA KAMIENIA PG - 244 F

W skład kpl. palnika wchodzą:

palnik z chłodzeniem wodnym

- rękojeść typu KOMPAKT
- rurka gazowa z płaszczem wodnym
- zespół głowicy (12 lub 18 dysz)
- trójnik wodny i 2 spryskiwacze
- wózek z kółkami do palnika PG

palnik z chłodzeniem powietrzem

- rękojeść typu KOMPAKT
- rurka gazowa
- zespół głowicy (4 lub 5 dysz)
- wózek z kółkami do palnika PG

Foto	Nr katalogowy	Nazwa części
1	232.01.00	Rękojeść KOMPAKT
2	314.01.00	Zespół głowicy 35 mm
	314.02.00	Zespół głowicy 43 mm
3	311.01.00	Zespół głowicy 100 mm
	311.05.00	Zespół głowicy 150 mm
4	311.02.00	Rurka gazowa z płaszczem wodnym
5	314.03.00	Rurka gazowa kpl.
6	311.04.00	Trójnik wodny
7	311.03.00	Spryskiwacz
8	314.08.00	Wózek 35 palnika PG
	314.09.00	Wózek 43 palnika PG
9	311.16.00	Wózek 100 palnika PG
	311.17.00	Wózek 150 palnika PG

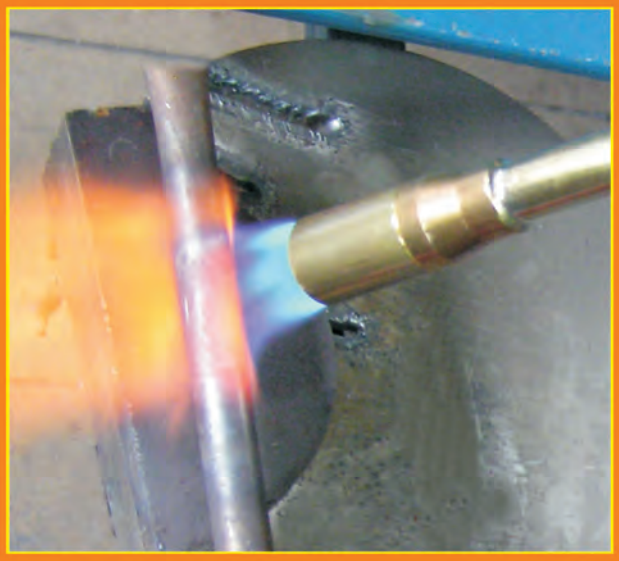
PALNIKI GAZOWO-TLENOWE SPECJALNE

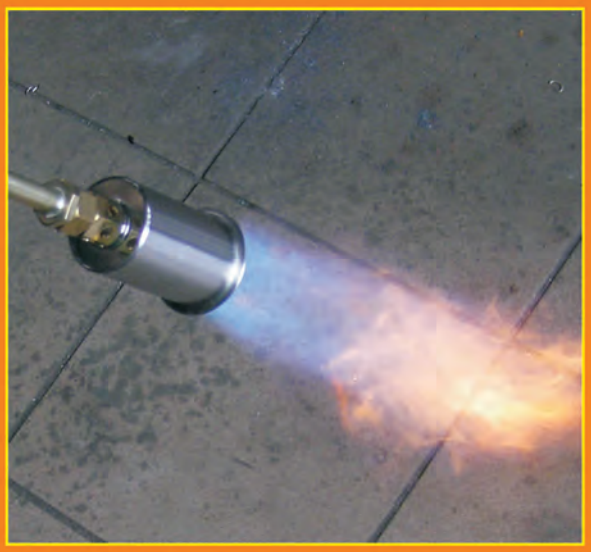
PALNIKI

PROPANOWO-POWIETRZNE

Do podgrzewania, płomieniowania, opalania, lutowania.

Zgodne z: PN-EN 731:1998





PALNIKI DO PODGRZEWANIA, OPALANIA
PALNIKI DO PODGRZEWANIA PAPY

Nr	Nr katalogowy	Typ palnika	Długość rurki	Rodzaj opakowania	Moc cieplna (kW)	Zużycie gazu (kg/h)	Ciśnienie zasilania (bar)	Skład zestawu
1	**136.00.00**	PAP - 241 P pojedynczy - zestaw -	L - 750	pudło tekturowe	52	4,2	2	rękojeść, rurka gazowa, dysza gazowa Ø 50 (stalowa), podpórka, regulator ciśnienia RC-10 (2 bar), wąż kpl. do propanu L-5 m
	136.00.70		L - 620					
	136.00.10		L - 500					
	136.00.20		L - 350					
	136.00.30		L - 180					
2	**136.00.02**	PAP - 241 P pojedynczy (bez węża i RC)	L - 620	pudło tekturowe	52	4,2	2	rękojeść, rurka gazowa, dysza gazowa Ø 50 (stalowa), podpórka,
	136.00.12		L - 500					
	136.00.22		L - 350					
	136.00.32		L - 180					
3	**296.00.00**	PAP - 241 P Turbo	L - 620	pudło tekturowe	114	8,25	4	rękojeść, rurka gazowa, dysza gazowa Ø 60 (stalowa), podpórka, regulator ciśnienia RC-20 (4 bar), wąż kpl. do propanu L-5 m
4	**137.00.00**	PAP - 241 P podwójny	L - 750	pudło tekturowe	82	6,4	2	rękojeść, rurka gazowa, 2 dysze gazowe Ø 40 (stalowe) końcówka podwójna, podpórka, regulator ciśnienia RC-10 (2 bar), łącznik butli, wąż kpl. L-5 m
	137.00.20		L - 620		48	3,7	2	
5	**142.00.00**	PAP - 241 P szeregowy	L - 750	pudło tekturowe	122	9,6	4	rękojeść, rurka łącząca, rozdzielacz szeregowy, 7 dysz gazowych Ø 50 (stalowe), regulator ciśnienia RC-20 (4 bar), wąż kpl. do propanu L-10 m łącznik butli gazowych

PALNIKI DO LUTOWANIA LUTOWNICE GAZOWE

1

2

3

Palniki poz. 1 i 3 zasilane są przez regulator ciśnienia RC-10 z butli z propan-butanem: 10 kg, 3 kg lub 2 kg i powietrzem z atmosfery.

Palnik poz. 2 oraz lutownice poz. 4 i 5 zasilane są bezpośrednio z butli z propan-butanem 2 lub 3 kg i powietrzem z atmosfery.

Nr	Nr katalogowy	Typ palnika, lutownicy	Rodzaj opakowania	Moc cieplna (kW)	Zużycie gazu (kg/h)	Ciśnienie zasilania (bar)	Zastosowanie	Skład zestawu
1	**150.00.00**	Palnik cyklonowy PCL - 241 P - zestaw -	kaseta metalowa	14	1,1	2	Lutowanie miękkie elementów mie-dzianych instalacji wodnych i CO	rękojeść, 4 nasadki cyklonowe regulator ciśnienia RC-10 (2 bar) wąż kpl. do propanu L-3 m,klucz, redukcja 3/8 LH na W 21,8 LH
	150.00.10		pudło tekturowe					
2	**171.00.00**	Palnik cyklonowy PCL - 141 P	pudło tekturowe	8,9	0,7	4 ÷ 6	Zastosowanie jak przy PCL-241 P	rękojeść, 2 nasadki cyklonowe wąż kpl. do propanu L-3 m,
3	**326.00.00**	Palnik do lutowania PL - 141 P	pudło tekturowe	11,7	1,0	2	Lutowanie miękkie płomieniowe;	rękojeść, nasadka płomieniowa wąż kpl. do propanu L-2 m,
4	**157.00.10**	Lutownica gazowa uniwersalna LGU - 141 P	kaseta metalowa	2,7	0,33	4 ÷ 6	Lutowanie miękkie płomieniowe; Lutowanie miękkie za pomocą grotu	rękojeść, 2 nasadki płomieniowe, nasadka płaska, grot z obejmą, wąż kpl. do propanu L-2 m,
	157.00.20		pudło tekturowe					
5	**149.00.00**	Lutownica gazowa LGA - 141 P	pudło tekturowe	2,7	0,21	6	Lutowanie miękkie za pomocą grotu	rękojeść, nasadka płomieniowa, grot z osłoną, wąż kpl. L-2 m,
	149.00.10		kaseta metalowa					

4

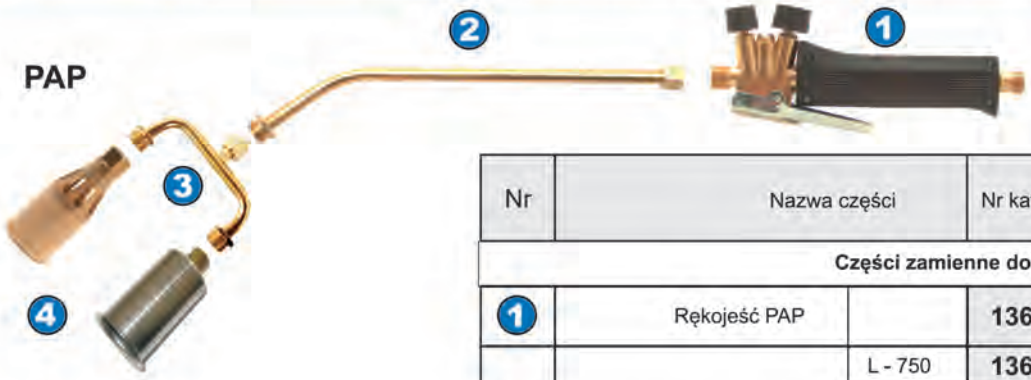
5

REGULATOR CIŚNIENIA do propano - butanu

Typ	Nr katalogowy	Ciśnienie wlotowe (bar)	Ciśnienie wylotowe (bar)	Przepustowość (l / h)	Gwint	
					wlot	wylot
RC - 10	**138.00.00**	6	2	3800	W 21,8x1,14"LH	G 3/8 LH
RC - 20	**139.00.00**	6	4	7200	W 21,8x1,14"LH	G 3/8 LH

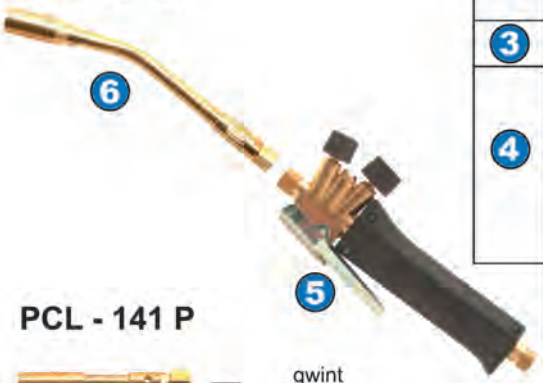
CZĘŚCI ZAMIENNE PALNIKÓW DO PODGRZEWANIA typu PAP, PCL, PL oraz LUTOWNIC GAZOWYCH LGU i LGA

PAP

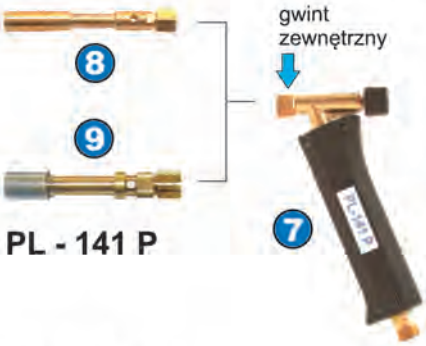


Nr	Nazwa części			Nr katalogowy	Dotyczy	Moc cieplna (kW)
	Części zamienne do palników typu PAP					
1	Rękojeść PAP			**136.01.00**	wszystkich palników typu PAP -241 P	
2	Rurka gazowa		L - 750	**136.09.00**	PAP - 241 P pojedynczy, podwójny, Turbo	
			L - 620	**136.20.00**		
			L - 500	**136.08.00**		
			L - 350	**136.07.00**		
			L - 180	**136.02.00**		
3	Końcówka podwójna			**137.01.00**	PAP-241 P podwójny	
4	Dysza gazowa	wykonana z mosiądzu	Ø 32	**136.11.00**	PAP - 241 P pojedynczy, podwójny, Turbo	24
			Ø 42	**136.03.00**		52
		wykonana ze stali kwasoodpornej	Ø 40	**136.22.00**		30
			Ø 50	**136.21.00**		55
			Ø 60	**296.01.00**		114
	Łącznik butli (2 butle propan-butan 11 kg)			**136.10.00**	PAP szeregowy	
	Rurka łącząca PAP			**142.02.00**		

PCL - 241 P



PCL - 141 P



PL - 141 P

Nr	Nazwa części		Nr katalogowy	Dotyczy	Moc cieplna (kW)	Średnica lutowanej rury [Ø]
	Części zamienne do palników typu PCL i PL					
5	Rękojeść PCL - 241 P		**150.08.00**	PCL - 241 P		
6	Nasadka cyklonowa	Nr 1 P	**150.01.00**	PCL - 241 P	1,9	12 ÷ 30
		Nr 2 P	**150.02.00**		4,3	18 ÷ 50
		Nr 3 P	**150.03.00**		8,9	28 ÷ 70
		Nr 4 P	**150.04.00**		14	35 ÷ 80
7	Rękojeść (PCL-141 P / PL-141 P)		**171.01.00**	PCL - 141 P PL - 141 P		
8	Nasadka cyklonowa do PCL-141 P	Nr 1 P	**171.02.00**	PCL - 141 P	4,6	12 ÷ 30
		Nr 2 P	**171.03.00**		8,9	18 ÷ 50
9	Nasadka płomieniowa PL-141 P		**326.01.00**	PL - 141 P	11,7	

LGU - 141 P

LGA- 141 P

Nr	Nazwa części		Nr katalogowy	Dotyczy	Moc cieplna (kW)
	Części zamienne do lutownic gazowych LGU i LGA				
10	Rękojeść LGU - 141 P		**157.01.00**	LGU - 141 P	
11	Nasadka płomieniowa okrągła	Nr 1 P	**157.02.00**		1,4
		Nr 2 P	**157.03.00**		2,4
12	Nasadka płomieniowa płaska	Nr 3 P	**157.04.00**		2,7
13	Grot z obejmą		**157.05.00**		
14	Rękojeść LGA - 141 P		**149.01.00**	LGA - 141 P	
15	Nasadka płomieniowa		**149.02.00**		2,7
16	Grot		**149.03.00**		

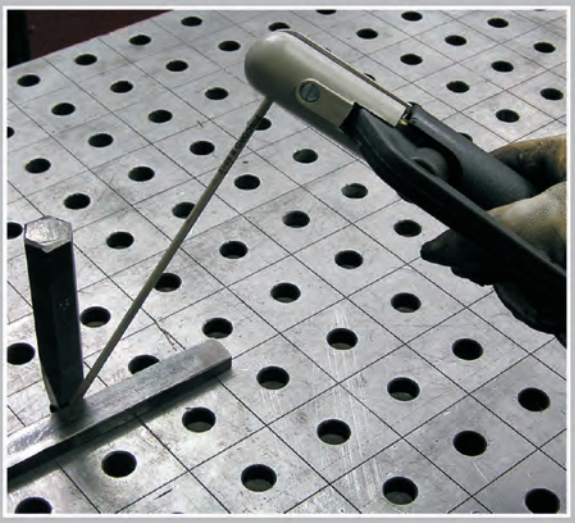
AKCESORIA

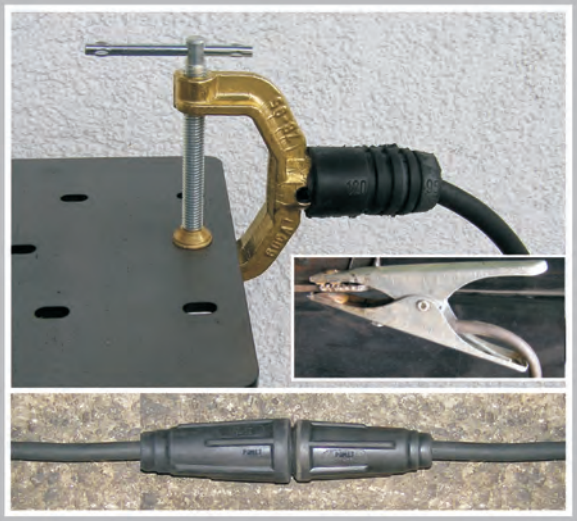
Foto.	Nazwa części		Nr katalogowy	Dotyczy gazów	Zastosowanie
	Zawór odcinający przypalnikowy	ZOP - G 3/8	**172.00.00**	tlen i gazy niepalne	do zamknięcia dopływu gazu do palników gazowych ręcznych i maszynowych
		ZOP - G 1/4	**173.00.00**		
		ZOP - G 3/8 LH	**174.00.00**	gazy palne	
		ZOP - G 1/4 LH	**177.00.00**		
	Zawór odcinający przyreduktorowy	ZOR - G 1/4	**175.00.00**	tlen i gazy niepalne	do zamknięcia gazu wypływającego z reduktorów butlowych i sieciowych
		ZOR - G 3/8 LH	**176.00.00**	gazy palne	
	Rozgałęźnik dwuwylotowy	R2W - G 1/4	**154.00.00**	tlen i gazy niepalne	przyłączenie 2 węży przy wylocie reduktorów butlowych
		R2W - G 3/8 LH	**156.00.00**	gazy palne	
	Dwuzłączka	G 1/4	**030.01.00**	gazy niepalne	łączenie ze sobą 2 węży gumowych do gazów technicznych
		G 3/8	**031.02.00**		
		G 1/4 LH	**030.02.00**	gazy palne	
		G 3/8 LH	**031.01.00**		
	Korpus dwuzłączki	G 1/4	**030.01.01**	gazy niepalne	do dwuzłączki
		G 3/8	**031.02.01**		
		G 1/4 LH	**030.02.01**	gazy palne	
		G 3/8 LH	**031.01.01**		
	Złączka	Ø 6,3	**189.00.00**	gazy niepalne	łączenie węży gumowych do gazów technicznych przy pomocy opasek zaciskowych
		Ø 8	**190.00.00**	gazy palne	
	Końcówka do węża	Ø 6,3 (dla nakrętki 1/4)	**045.01.06**	gazy niepalne	w komplecie z nakrętką - przyłączenie węża do urządzenia zasilającego lub przesyłającego gaz
		Ø 6,3 (dla nakrętki 3/8)	**136.05.02**	gazy palne	
		Ø 8	**045.01.05**		
	Nakrętka	G 1/4	**045.01.08**	gazy niepalne	w komplecie z końcówką - przyłączenie węża do urządzenia zasilającego lub przesyłającego gaz
		G 3/8	**136.02.04**		
		G 1/4 LH	**030.02.02**	gazy palne	
		G 3/8 LH	**045.01.07**		
	Wąż kpl. do propanu Ø 6,3 (nakrętki G 3/8 LH)	L - 3 m	**150.05.00**	gazy palne	do zasilania gazami palników gazowych, lutownic gazowych itp.
		L - 5 m	**136.05.00**		
		L - 10 m	**136.06.00**		
	Wąż kpl. do propanu Ø 4 (nakrętki G 3/8 LH)	L - 2 m	**157.06.00**		
		L - 3 m	**171.04.00**		
		L - 5 m	**171.05.00**		
	Łącznik butli (2 butle propan-butan 11 kg)		**136.10.00**	gazy palne	do połączenia 2 butli 11 kg propan-butan, przy zasilaniu palnika PAP - szeregowego
	Wózek prosty z cyrklem		**045.09.00**		PU-242 A,F; PC-142 A,F; PC-243 A,F;
			045.09.10		PU/PC -241 A; PU/PC -246 A;
	Redukcja W 21,8 LH / G 3/8 LH		**150.06.00**	gazy palne	do podłączenia butli 2 lub 3 kg z regulatorem ciśnienia RC-10

CZĘŚCI ZAMIENNE UZUPEŁNIAJĄCE DO PALNIKÓW GAZOWYCH

Foto.	Nazwa części		Nr katalogowy	Dotyczy	Zastosowanie
	1. Nakrętka	rękojeści (M 24 x 1,5)	045.01.04	PS-141; PU-242	do mocowania NDC i NDS z rękojeścią
		rękojeści (G 5/8)	001.01.04	PC: 241 / 246 / 247 PU: 241 / 246	
		dyszy PCM (M 22 x 1,5)	132.00.03	PCM-243	do mocowania dyszy z głowicą
	2. Nakrętka	dociskowa dyszy	001.09.17	PC: 241 / 246 / 247 PU: 241 / 246	
	Wkrętka	dyszy (M 20 x 1,5)	045.02.18	PC-142; PU-242;	do mocowania dyszy z głowicą
		dyszy (M 22 x 1,5)	061.05.02	PC-243	
		dyszy (M 22 x 1,5)	135.00.03	PC-245; PCM-245	
	Pokrętło palnika	niebieskie	045.01.18	PS -141 PC: 142 / 241 / 243 / 245 / 246 / 247 / 249 / 250 PU: 241 / 242 / 246	do regulacji zaworów gazowych
		czerwone (gaz palny)	045.01.19		
	Dławik wrzeciona		045.01.11	wszystkich jak wyżej	
	Uszczelka wrzeciona		045.01.13	wszystkich jak wyżej	uszczelnianie wrzeciona
	Wrzeciono - acetylen/tlen (M 10x1)		045.01.11	PS-141; PU-242; PC: 142 / 243 /249 / 250;	rękojeść i NDC
	Wrzeciono - tlen (M 10)		001.01.08	PC: 241 / 246 / 247 PU: 241 / 246	rękojeść
	Wrzeciono - acetylen/tlen (M 10)		001.01.09	PC: 241 / 246 / 247 PU: 241 / 246	rękojeść i NDC
	Dławik gniazda		045.13.03	PU-242 z dźwignią tlenu tnącego PC: 142 / 243 / 245 z dźwignią tlenu tnącego	elementy zaworu dźwigniowego tlenu tnącego we wszystkich palnikach wykonanych w wersji z dźwignią
	Gniazdo z oringami		045.13.04		
	Trzpień z oringiem		045.13.05		
	Sprężynka zaworu dźwigniowego		045.02.06		
	Pokrętło palnika	niebieskie	272.01.06	Palniki iglicowe: PS-140 (A i F) PD-140 F PG-140 F	rękojeść palników iglicowych
		czerwone (gaz palny)	272.01.08		
	Dławik		272.01.03		
	Uszczelka wrzeciona		272.01.04		
	Wrzeciono	acetylenowe	272.01.07		
		tlenowe	272.01.02	PS-140 (A i F); PD-140 F	
		tlenowe PG-140	312.01.01	PG-140 F	
	Pokrętło wrzec.	1 zamykające	136.01.09	PAP-241 P; PCL-241 P	rękojeści palników i lutownic propanowo-powietrznych
		2 świeczki	136.01.10	PAP-241 P; PCL-241 P PCL-141 P; PL-141 P; LGU-141 P; LGA-141 P;	
	4 Dławik (4)		136.01.07		
	Wrzeciono	zamykające 1	136.01.04		
		świeczki 2	136.01.05	PAP-241 P; PCL-241 P	
		robocze 3	136.01.06		
	3 Wkrętka zaślepiająca		136.01.08		
	Gniazdo dyszy PAP z dyszą		136.03.03	PAP-241 P	
	Dysza PAP (d 1,2 - dla dyszy fi 40)		136.02.03		
	Dysza PAP (d 1,5 - dla dyszy fi 50)		136.03.04		
	Dysza PAP (d 1,7 - dla dyszy fi 60)		296.01.04		
	Uszczelka	do PAP	136.03.05		
		do LGU	157.01.02	LGU-141 P	
	Dławik NDC i wkładki uszcz. 241		045.02.10	rękojeści palników gazowych do cięcia, korpus NDC/PU-242	Uszczelnianie rurki tlenu tnącego z rękojeścią i wkładki uszczelniającej w rękojeści PU/PC-241 i 246
	Wkładka uszczelniająca		001.01.22	rękojeści palników gazowych PU-241	Zaślepienie otworu tlenu tnącego w rękojeści PU-241 gdy stosujemy ją do nasadki do spawania jako PS
	Zestaw uszczelek	Numer 1	045.18.00	PU-242 (A i F)	Komplety do uszczelek i pierścieni uszczelniających "O" stosowanych w palnikach gazowych wg rodzaju
		Numer 2	046.18.00	PS-141 (A i F); PG-242 P;	
		Numer 3	047.18.00	palniki do cięcia typ: PC	
		Numer 4	001.18.00	PU-241 A / PU-246 A;	

OSPRZĘT SPAWALNICZY ELEKTRYCZNY





Uchwyty dla: MIG/MAG, elektrod otulonych, łączniki przewodów elektrycznych, zaciski masy

Zgodne z: PN-EN 60974-7:2007, PN-EN 60974-11:2006, oraz PN-EN 60974-12:2007.

Uchwyty chłodzone są powietrzem

Nr	Nr katalogowy	Typ uchwytu	Długość przewodu	Obciążalność prądowa w cyklu pracy - 60%	Średnica drutu (mm)	Natężenie przepływu gazu (dm^3/min.)	Przekrój przewodu (mm^2)	Rodzaj wtyku
1	216.00.20	USM -140 hobby	L - 3 m	120 A dla mieszanki 140 A dla CO_2	0,6 ÷ 0,8	12	16	końcówka gwintowana
	099.00.10	USM -160	L - 3 m	140 A dla mieszanki 160 A dla CO_2	0,6 ÷ 0,8			eurowtyk
	099.00.20		L - 4 m					
	099.00.40		L - 5 m					
2	096.00.10	USM - 200	L - 3 m	160 A dla mieszanki 200 A dla CO_2	0,6 ÷ 1,0			
	096.00.20		L - 4 m					
	096.00.30		L - 5 m					
3	097.00.10	USM - 250	L - 3 m	200 A dla mieszanki 250 A dla CO_2	0,8 ÷ 1,2	15	25	eurowtyk
	097.00.20		L - 4 m					
	097.00.30		L - 5 m					
	097.00.11		L - 3 m					wtyk stożkowy
	097.00.21		L - 4 m					
	097.00.31		L - 5 m					
4	098.00.10	USM - 360	L - 3 m	280 A dla mieszanki 360 A dla CO_2	1,0 ÷ 1,6	20	50	eurowtyk
	098.00.20		L - 4 m					
	098.00.30		L - 5 m					
	098.00.11		L - 3 m					wtyk stożkowy
	098.00.21		L - 4 m					
	098.00.31		L - 5 m					

Wszystkie uchwyty spełniają zasadnicze wymagania bezpieczeństwa użytkowania

i są oznaczane znakiem CE

CZĘŚCI ZAMIENNE DO UCHWYTÓW MIG/MAG

1

2

3

Foto.	Nazwa części		Nr katalogowy	Dotyczy	Wielkość
1	Wtyk EURO		097.03.00	USM - 160 ÷ 360 (euro)	
2	Wtyk stożkowy kpl. (z przewodem i wtykiem 24 V)		097.07.00	USM - 250 / 360 (stożek)	
3	Gniazdo USM		100.00.00	Wtyku EURO	
	Przewód prądowo - gazowy M 10 x 1 (w osłonie gumowej)	L - 3 m	216.04.00	USM - 140 hobby	16 mm^2
			096.06.10	USM - 160 / 200	
			097.11.10	USM - 250	25 mm^2
			098.07.10	USM - 360	50 mm^2
		L - 4 m	096.06.20	USM - 160 / 200	16 mm^2
			097.11.20	USM - 250	25 mm^2
			098.07.20	USM - 360	50 mm^2
		L - 5 m	096.06.30	USM - 160 / 200	16 mm^2
			097.11.30	USM - 250	25 mm^2
			098.07.30	USM - 360	50 mm^2
	Rękojeść kpl.		216.01.00	USM - 140 / 160	
			096.09.00	USM - 200	
			097.10.00	USM - 250	
			098.10.00	USM - 360	
	Końcówka uchwytu		216.02.00	USM - 140 / 160	
			096.08.00	USM - 200	
			097.09.00	USM - 250	
			098.08.00	USM - 360	
	Łącznik końcówki prądowej		096.04.00	USM - 140 / 160 / 200	
			097.09.07	USM - 250	
			098.08.07	USM - 360	
	Końcówka prądowa M 6		096.01.09		d drutu - 0,6
			097.01.10		d drutu - 0,8
			097.01.09		d drutu - 1,0
			097.01.01		d drutu - 1,2
			098.01.01		d drutu - 1,6
	Dysza gazowa		096.01.02	USM - 140 / 160 / 200	d wylotu - 12 mm
			097.01.02	USM - 250	d wylotu - 15 mm
			098.01.02	USM - 360	d wylotu - 16 mm d wlotu - 20 mm

CZĘŚCI ZAMIENNE DO UCHWYTÓW MIG/MAG

Foto.	Nazwa części	Nr katalogowy	Dotyczy
	Tulejka izolacyjna (izolator)	098.08.08	USM - 360
	Sprężyna	096.04.03	USM - 140 / 160 / 200
		097.06.03	USM - 250

PROWADNIKI DRUTU ELEKTRODOWEGO

Foto.	Nazwa części	Średnica d drutu	Nr katalogowy		
			do USM 3 m	do USM 4 m	do USM 5 m
	Prowadnik drutu "euro" z końcówką metalową	0,6 ÷ 1,0	097.04.06	097.04.07	097.04.08
	Prowadnik drutu "stożek" z końcówką gwintowaną	1,0	097.04.20	097.04.21	097.04.22
	Prowadnik drutu "euro" z końcówką metalową	1,2	097.04.09	097.04.10	097.04.11
	Prowadnik drutu "stożek" z końcówką gwintowaną	1,2	097.04.23	097.04.24	097.04.25
	Prowadnik drutu "euro" z końcówką metalową	1,6	098.06.06	098.06.07	098.06.08
	Prowadnik drutu "stożek" z końcówką gwintowaną	1,6	098.06.10	098.06.11	098.06.12
	Prowadnik drutu do USM 140 hobby	0,6 ÷ 0,8	216.00.02		

AKCESORIA DO PRACY Z UCHWYTAMI MIG/MAG

EKONOMIZER OG - 10 (oszczędzacz gazu) — 123.00.00

Ekonomizer ma za zadanie obniżenie zużycia gazu ochronnego podczas spawania metodą MIG/MAG. Montowany jest do króćca wylotowego reduktora

Ciśnienie wlotowe: 2,5 bar

Przepustowość: 0 ÷ 20 dm^3/min.

Gwint: wlot - G 1/4 / wylot - G 1/4

SZCZYPCE SPAWALNICZE typ KM - 10 — 122.00.00

Szczypce spawalnicze przeznaczone są do przycinania drutu elektrodowego przy spawaniu w osłonie gazów ochronnych, czyszczenia wylotu dyszy gazowej i mocowania końcówki prądowej

MŁOTEK SPAWALNICZY

MS - 400	Stalowy - wymiary: 300 x 170; waga 400 g	013.00.10
MS - 400 N	Stal nierdzewna - wymiary: 300 x 170; waga 400 g	013.00.20

UCHWYTY DO ELEKTROD OTULONYCH

PN-EN 60974-11

Nr	Nr katalogowy	Typ uchwytu	Obciążalność prądowa w cyklu pracy - 60% (A)	Obciążalność prądowa w cyklu pracy - 35% (A)	Średnica zaciskanych elektrod (mm)	Przekrój przewodu elektrycznego (mm^2)	Masa uchwytu (g)
1	**218.00.00**	K -B 125	125	150	1,6 ÷ 2,5	10 ÷ 16	170
	079.00.00	K -B 160	160	200	2,0 ÷ 3,2	16 ÷ 25	260
	080.00.00	K -B 200	200	300	2,5 ÷ 4,0	25 ÷ 35	320
2	**081.00.00**	K -B 300	300	400	4,0 ÷ 6,3	50 ÷ 70	420
	082.00.00	K -B 400	400	500	5,0 ÷ 8,0	70 ÷ 95	470
3	**120.00.00**	K -B 300 S	300	400	4,0 ÷ 6,3	50 ÷ 70	450
	121.00.00	K -B 400 S	400	500	5,0 ÷ 8,0	70 ÷ 95	500
	083 .00.10	K -B 500 S	500	600	6,3 ÷ 10,0	95 ÷ 120	650

Wszystkie uchwyty spełniają wymagania norm europejskich i są oznaczane znakiem CE
Uchwyty przeznaczone do spawania ręcznego elektrodami otulonymi (metoda MMA)

CZĘŚCI ZAMIENNE UCHWYTÓW DO ELEKTROD

Nr	Nazwa części	Nr katalogowy							
		K-B 125	K-B 160	K-B 200	K-B 300	K-B 400	K-B 300 S	K-B 400 S	K-B 500 S
1	Rękojeść	**218.00.01**	**079.00.01**		**081.00.01**	**082.00.02**	**081.00.01**	**082.00.02**	**083.00.02**
2	Osłona izolacyjna	**079.00.04**		**080.00.04**	—	—	—	—	—
3	Nakładka izolacyjna górna	—	—	—	**081.00.08**		**120.00.08**		**083.00.08**
4	Nakładka izolacyjna dolna	—	—	—	**081.00.07**		**120.00.07**		**083.00.07**

UCHWYTY ELEKTRO-POWIETRZNE do żłobienia

PN-EN 60974-11

Uchwyt UEP-B 500 wyposażony jest w przewód prądowo-powietrzny długości 2,5 m zakończony oczkowym przyłączem prądowym. Standardowo UEP-B 500 wyposażony jest we wkładkę przystosowaną do mocowania elektrod okrągłych jednakże na zamówienie jest możliwe wykonanie wkładki do mocowania elektrod płaskich o max. wymiarach 20 x 4 mm.Przewód w rękojeści i podstawie umocowany jest obrotowo.

Foto	Nr katalogowy	Typ uchwytu	Max. prąd żłobienia w cyklu pracy - 60% (A)	Ciśnieniem sprężonego powietrza (bar)	Średnica zaciskanych elektrod (mm)	Przekrój przewodu elektrycznego (mm^2)	Masa uchwytu (g)
1	**025.00.00**	UEP - B 450	450	3 ÷ 8	4,0 ÷ 10,0	70	800
2	**125.00.00**	UEP - B 500	500	3 ÷ 8	4,0 ÷ 10,0 płaska max. 20 x 4	95	880

Wszystkie uchwyty spełniają wymagania norm europejskich i są oznaczane znakiem CE

CZĘŚCI ZAMIENNE

UEP- B 450
UEP- B 500

Nazwa części			Nr katalogowy	
			UEP - B 450	UEP - B 500
Nakładka izolacyjna górna			**025.00.05**	**125.00.05**
Nakładka izolacyjna dolna			**025.00.06**	**125.00.04**
Rękojeść (obudowa)			**025.00.07**	**125.00.06**
Wkładka prądowa	**okrągła**		**025.00.04**	**125.01.02**
	płaska	**15x3/10x4**	**X**	**125.01.05**
		20x4/25x4	**X**	**125.01.06**

ZACISKI BIEGUNOWE

ŚRUBOWE Foto	Nr katalogowy	Typ zacisku	Maksymalny przewodzony prąd w cyklu pracy - 60% (A)	Maksymalna grubość zaciskanego materiału (mm)	Przekrój przewodu elektrycznego (mm^2)	Masa uchwytu (g)
śruba stalowa	**067.00.10**	**ZB - 25**	160	34	35	220
	068.00.10	**ZB - 50**	315	43	50	250
	069.00.10	**ZB - 70**	500	50	95	300
	071.00.10	**ZB - 95**	600	65	120	460
śruba mosiężna	**067.00.20**	**ZB - 25**	160	34	35	220
	068.00.20	**ZB - 50**	315	43	50	250
	069.00.20	**ZB - 70**	500	50	95	300
	071.00.20	**ZB - 95**	600	65	120	460

KLESZCZOWE Foto	Nr katalogowy	Typ zacisku	Maksymalny przewodzony prąd w cyklu pracy - 60% (A)	Maksymalna grubość zaciskanego materiału (mm)	Przekrój przewodu elektrycznego (mm^2)	Masa uchwytu (g)
	102.00.10	**ZBK - 16**	120	50	25	200
	076.00.10	**ZBK - 35**	160	50	35	230
	077.00.10	**ZBK - 70**	315	60	70	270
	078.00.10	**ZBK - 95**	500	70	95	370

ŚRUBOWO-KLESZCZOWE Foto	Nr katalogowy	Typ zacisku	Maksymalny przewodzony prąd w cyklu pracy - 60% (A)	Maksymalna grubość zaciskanego materiału (mm)	Przekrój przewodu elektrycznego (mm^2)	Masa uchwytu (g)
	328.00.00	**ZBS - 50**	315	25	50	450
	225.00.00	**ZBS - 95**	600	30	120	850

ŁĄCZNIKI PRZEWODÓW SPAWALNICZYCH

PN-EN 60974-12

1 2 3 4

Standard europejski

Nr	Nr katalogowy	Rodzaj	Typ łącznika	Obciążalność prądowa w cyklu pracy - 60% (A)	Obciążalność prądowa w cyklu pracy - 100% (A)	Przekrój przewodu elektrycznego (mm^2)
1	087.00.20	Wtyk	ŁW / ŁP - 25	190	180	16 ÷ 25
	089.00.20		ŁW / ŁP - 50	316	285	35 ÷ 50
	093.00.20		ŁW / ŁP - 95	498	430	70 ÷ 95
2	088.00.20	Gniazdo wyjściowe	ŁW - 25	190	180	16 ÷ 25
	090.00.20		ŁW - 50	316	285	35 ÷ 50
	094.00.20		ŁW - 95	498	430	70 ÷ 95
3	087.00.30	Gniazdo	ŁP - 25	190	180	16 ÷ 25
	089.00.30		ŁP - 50	316	285	35 ÷ 50
	093.00.30		ŁP - 95	498	430	70 ÷ 95
4	108.00.10	Wtyk wyjściowy	ŁW - 50	316	285	35 ÷ 50
	109.00.10		ŁW - 95	498	430	70 ÷ 95

5 6 7

Rozwiązanie dla starszych typów spawarek

Nr	Nr katalogowy	Rodzaj	Typ łącznika	Obciążalność prądowa w cyklu pracy - 60% (A)	Obciążalność prądowa w cyklu pracy - 100% (A)	Przekrój przewodu elektrycznego (mm^2)
5	028.00.30	Wtyk	ŁP / ŁPW - 160	190	160	25 ÷ 35
	026.00.20		ŁP / ŁPW - 315	285	316	50 ÷ 70
6	028.00.40	Gniazdo	ŁP - 160	190	160	25 ÷ 35
	026.00.30		ŁP - 315	285	316	50 ÷ 70
7	028.00.50	Gniazdo wyjściowe	ŁPW - 160	190	160	25 ÷ 35
	027.00.20		ŁPW - 315	285	316	50 ÷ 70

Wszystkie łączniki spełniają wymagania norm europejskich i są oznaczane znakiem CE

UEP-B 500 DO ŻŁOBIENIA ELEKTRO-POWIETRZNEGO

OSPRZĘT SPAWALNICZY ELEKTRYCZNY

OCHRONY INDYWIDUALNE

Dla spawaczy elektrycznych i gazowych, osłony twarzy dla szlifierzy, energetyków

Zgodne z: PN-EN 175:1999 oraz PN-EN 166:2005

Wszystkie ochrony (poza tarczami obserwacyjnymi) spełniają wymagania zasadnicze i są oznaczane znakiem CE

PRZYŁBICE SPAWALNICZE

1

2

Foto	Nr katalogowy	Nazwa	Masa (g)	Rodzaj opakowania
1	**064.00.10**	**Przyłbica spawalnicza POS - 20 (z nagłowiem)**	480	pudło tekturowe
2	**066.00.10**	**Przyłbica spawalnicza POS - 21 (z hełmem)**	900	

TARCZE SPAWALNICZE I OBSERWACYJNE

1

2

Td - 7

Td - 5

3

Foto	Nr katalogowy	Nazwa		Materiał	Wymiary (mm)			Masa (g)
					H	S	G	
1	**169.00.00**	Tarcza spawalnicza	Td - 3	Tektura lateksowana	425	290	115	340
	169.00.10		Td - 3	Preszpan	425	290	115	350
2	**181.00.00**		Td - 4	Kompozyt poliestrowo-szklany	403	240	100	400
	181.00.10		Td - 4a		400	226	80	340
3	**217.00.10**	Tarcza obserwacyjna	Td - 5*	Tektura lateksowana	360	240	45	165
	294.00.00		Td - 7*	Kompozyt	290	215	50	350

* **UWAGA:** Tarcza obserwacyjna **nie jest przeznaczona** do ochrony spawacza w trakcie prowadzenia profesjonalnych prac spawalniczych

GOGLE SPAWALNICZE - typ: OS-10

Nr katalogowy: 134.00.00

Masa: 110 g
Średnica d filtrów: 50 (mm)
Materiał: tworzywo termoplastyczne

Wszystkie osłony spełniają wymagania zasadnicze i są oznaczane znakiem CE

OSŁONY TWARZY

1

2

3

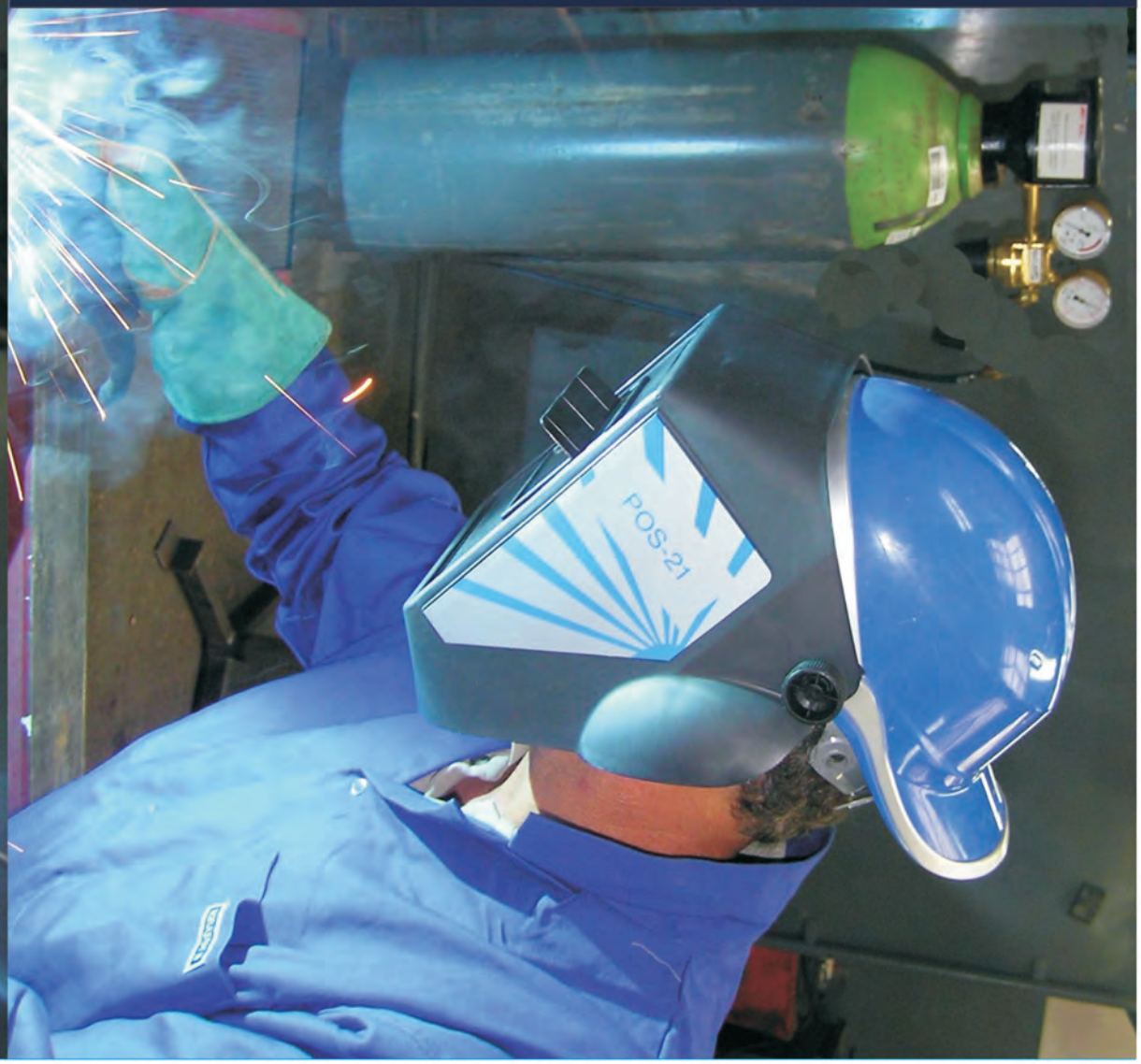
Foto	Nr katalogowy	Nazwa		Wymiary (mm) H	S	G	Grubość osłony (mm)	Masa (g)
1	104.00.10	Osłona twarzy przeciwodpryskowa (z nagłowiem)	OTN - 10	200	230	115	1	265
	104.00.20		OTN - 11*	200	230	115	1,5*	320
2	227.00.00		OTN - 12	200	210	150	1	225
3	105.00.10	Osłona twarzy przeciwodpryskowa (z hełmem)	OTH - 20	200	230	115	1	600
	105.00.20		OTH - 21*	200	230	115	1,5*	635

* UWAGA: Osłony twarzy grubości 1,5 mm mogą być stosowane przez energetyków, chronią przed łukiem powstającym przy zwarciu elektrycznym.

CZĘŚCI ZAMIENNE OCHRON INDYWIDUALNYCH

Foto / rys.	Nr katalogowy	Nazwa		Dotyczy
	134.00.05	Szybka ochronna d 50 z poliwęglanu gr. 1 mm		Gogli spawalniczych OS-10
	134.00.12	Filtr spawalniczy ochronny d 50	stopień zaciemnienia 4	
	134.00.13		stopień zaciemnienia 5	
	134.00.14		stopień zaciemnienia 6	
	104.00.02	Osłona ochronna z poliwęglanu	grubość 1 mm	OTN-10; OTH-20
	104.00.03		grubość 1,5 mm	OTN-11; OTH-21
	227.00.01		grubość 1 mm	OTN-12
	064.01.02	Filtr spawalniczy 50 x 100	stopień zaciemnienia 10	Tarcze: Td -3; Td - 4;Td - 4a; Td - 5; Td - 7; POS - 20; POS - 21;
	064.01.03		stopień zaciemnienia 11	
	064.01.04		stopień zaciemnienia 12	
	064.01.05		stopień zaciemnienia 13	
	064.01.07	Szybka ochronna filtra spawalniczego 50 x 100		
	064.01.09	Filtr spawalniczy obserwacyjny 20 x 100 - st. zac. 5		POS - 20; POS - 21
	064.01.10	Szybka ochronna filtra spawalniczego 20 x 100		
	063.02.00	Zespół nagłowia		POS - 20 OTN-10/11/12
	063.01.10	Zawieszka		
	063.01.11	Ogranicznik		
	063.01.12	Podkładka		
	063.01.13	Pokrętło zawieszki		

OCHRONY INDYWIDUALNE



OFERTA UZUPEŁNIAJĄCA SKLEPU POMET

SZYBKOZŁĄCZKA PRZYPALNIKOWA		Gaz	Zakres ciśnienia na zasilaniu	Przepusto-wość	Przyłącze
	Gazy palne	Acetylen	0,1 ÷ 1,5 bar	4 m^3	8 mm – G 3/8 LH
		Ziemny; Propan-butan	0,1 ÷ 5,0 bar		
	Gazy niepalne	Tlen, powietrze	0,1 ÷ 10 bar	20 m^3	6,3 mm – G 1/4

SZYBKOZŁĄCZKA PRZYREDUKTOROWA		Gaz	Zakres ciśnienia na zasilaniu	Przepusto-wość	Przyłącze
	Gazy palne	Acetylen	0,1 ÷ 1,5 bar	4 m^3	8 mm – G 3/8 LH
		Ziemny; Propan-butan	0,1 ÷ 5,0 bar		
	Gazy niepalne	Tlen, powietrze	0,1 ÷ 10 bar	20 m^3	6,3 mm – G 1/4

BEZPIECZNIKI SUCHE, PRZYPALNIKOWE		Gaz	Zakres ciśnienia na zasilaniu	Przepusto-wość	Przyłącze
	Gazy palne	Acetylen	0,1 ÷ 1,5 bar	4 m^3	8 mm – G 3/8 LH
		Ziemny; Propan-butan	0,1 ÷ 5,0 bar		
	Gazy niepalne	Tlen, powietrze	0,1 ÷ 10 bar	20 m^3	6,3 mm – G 1/4

BEZPIECZNIKI SUCHE, PRZYREDUKTOROWE		Gaz	Zakres ciśnienia na zasilaniu	Przepusto-wość	Przyłącze
	Gazy palne	Acetylen	0,1 ÷ 1,5 bar	4 m^3	G 3/8 LH
		Ziemny; Propan-butan	0,1 ÷ 5,0 bar		
	Gazy niepalne	Tlen, powietrze	0,1 ÷ 10 bar	20 m^3	G 1/4

MANOMETRY stosowane przy spawaniu – średnica 63

Rodzaj	Gaz	Ciśnienie (Przepływ)	Gwint	
Manometryczny wskaźnik przepływu	Argon / CO_2	(do 32 dm^3/ min.)	M 12 x 1,5	
Manometryczny	Tlen	do 16 bar		
		do 315 bar		
	Acetylen	do 4 bar		
		do 40 bar		
	Ogólny	do 16 bar		
		do 315 bar		

UWAGA ! Jeżeli ma to dla ciebie znaczenie - przed zakupem zapytaj o kolor obudowy (mogą być w kolorze czarnym)

Węże stosowane przy spawaniu i procesach pokrewnych

Rodzaj	Średnica otworu d (mm)	Foto
Wąż gumowy do tlenu (niebieski)	**6,3**	
Wąż gumowy do acetylenu (czerwony)	**8,0**	
Wąż gumowy do propanu (pomarańczowy)	**6,3**	
Wąż gumowy do propanu (pomarańczowy)	**4,0**	

Przyłbice Speedglas 9100

Kod produktu	Nazwa produktu
501105	Przyłbica spawalnicza 3M Speedglas serii 9100, bez bocznych szybek SW, filtr 9100V, zaciemnienie 5/8/9-13
501805	Przyłbica spawalnicza 3M Speedglas serii 9100, z bocznymi szybkami SW, filtr 9100V, zaciemnienie 5/8/9-13
501815	Przyłbica spawalnicza 3M Speedglas serii 9100, z bocznymi szybkami SW, filtr 9100X, zaciemnienie 5/8/9-13
501825	Przyłbica spawalnicza 3M Speedglas serii 9100, z bocznymi szybkami SW, filtr 9100XX, zaciemnienie 5/8/9-13
567715	Przyłbica spawalnicza 3M Speedglas 9100 Air z filtrem 9100X i z systemem Adflo (z torbą)
567725	Przyłbica spawalnicza 3M Speedglas 9100 Air z filtrem 9100XX i z systemem Adflo (z torbą)
567726	Przyłbica spawalnicza 3M Speedglas 9100 AIR z filtrem Xxi z z ADFLO (z torbą)

Części zamienne do przyłbic Speedglas 9100

Kod produktu	Nazwa produktu
500005	Automatyczny filtr spawalniczy 3M Speedglas 9100V zaciemnienie 5/8/9-13
500015	Automatyczny filtr spawalniczy 3M Speedglas 9100X zaciemnienie 5/8/9-13
500025	Automatyczny filtr spawalniczy 3M Speedglas 9100XX zaciemnienie 5/8/9-13
500026	Automatyczny filtr spawalniczy 3M Speedglas 9100XXi zaciemnienie 5/8/9-13
526000	Zewnętrzna szybka ochronna standardowa do przyłbic serii 3M Speedglas 9100
527001	Zewnętrzna szybka ochronna odporna na porysowanie Scratch+ do przyłbic serii 3M Speedglas 9100 (10 szt.)
527070	Zewnętrzna szybka ochronna odporna na wysoką temperaturę do przyłbic serii 3M Speedglas 9100
528005	Wewnętrzna szybka ochronna do filtra 9100V do przyłbic serii 3M Speedglas 9100 (117x50)
528015	Wewnętrzna szybka ochronna do filtra 9100X do przyłbic serii 3M Speedglas 9100 (117x61)
528025	Wewnętrzna szybka ochronna do filtra 9100XX do przyłbic serii 3M Speedglas 9100 (117x77)
168015	Opaska przeciwpotna Comfort do przyłbicy 3M Speedglas 9100
836010	Filtr wstępny do systemu Adflo
837010	Filtr przeciwpyłowy P(SL) do systemu Adflo
837630	Akumulator standardowy litowo - jonowy do systemu Adflo
837631	Akumulator standardowy litowo - jonowy Heavy Duty do systemu Adflo

Podstawowe dane techniczne:	Speedglas 9100V Speedglas 9100X Speedglas 9100XX
Spełnia wymagania norm: Ochrona oczu Ochrona twarzy	EN 379 EN 175
Pole widzenia	Speedglas 9100V - 45 x 93 mm Speedglas 9100X - 54 x 107 mm Speedglas 9100XX -73 x 107 mm
Klasa optyczna	1/1/1/2
Stopnie zaciemnienia (przed / w czasie spawania)	3 / 5, 8, 9 -13
Czas zaciemnienia	0,1 ms (+23°C)
Czas rozjaśnienia	40 - 1300 ms
Rozmiar nagłowia	50 - 64 cm
Zasilanie (baterie)	2 x CR2032
Wytrzymałość mechaniczna	EN 175 B

Firma POMET powstała w marcu 1953 r. Znana jest jako krajowy producent osprzętu spawalniczego. Sami projektujemy, opracowujemy technologię, wykonujemy oprzyrządowanie oraz produkujemy wszystkie zamieszczone w niniejszym katalogu wyroby.

Na zlecenia specjalne w porozumieniu z klientem projektujemy i wykonujemy wyroby nietypowe z branży osprzętu spawalniczego.

Podejmujemy współpracę kooperacyjną w zakresie obróbki mechanicznej skrawaniem m. in. na nowoczesnych maszynach sterowanych numerycznie i centrach obróbczych, cięcia laserowego na wycinarce, gięcie na prasie krawędziowej oraz kucia matrycowego.

Dysponujemy nowoczesnym parkiem maszynowym.

Odpowiadamy na każde zapytanie ofertowe, jesteśmy otwarci na każdą propozycję współpracy zarówno handlowej jak i produkcji kooperacyjnej.

Certyfikaty

SYSTEMU ZARZĄDZANIA JAKOŚCIĄ
wg PN-EN ISO 9001:2015-10

IQNet

THE INTERNATIONAL CERTIFICATION NETWORK

CERTIFICATE

FCBC has issued an IQNet recognized certificate that the organization:

Państwowe Przedsiębiorstwo Przemysłu Metalowego POMET
ul. Partyzantów 5 A, 64-510 Wronki

has implemented and maintains a

Quality Management System

for the following scope:

design, development, production and service of accessories for manual gas and arc welding, personal protection equipment and services from range of tooling of metals

which fulfils the requirements of the following standard:

PN-EN ISO 9001:2015-10

Issued on: 2018-06-30
Expires on: 2019-01-18

This certificate is always linked to the IQNet Partner's original certificate and shall not be used as a stand-alone document

Registration Number: PL - J - 169/9/2018

Alan Mackinnon
President of IQNet

Michał Pachowicz, Ph.D.
President of PCBC

POLSKIE CENTRUM BADAŃ I CERTYFIKACJI S.A.
02-699 Warszawa, ul. Klobucka 23A

CERTYFIKAT

Nr J - 169/9/2018

Poświadcza się, że

Państwowe Przedsiębiorstwo Przemysłu Metalowego POMET
ul. Partyzantów 5 A, 64-510 Wronki

w następującym zakresie:

projektowanie, prace rozwojowe, produkcja i serwis osprzętu do spawania gazowego i łukowego, ochron osobistych oraz usługi w zakresie obróbki metali

spełnia wymagania

PN-EN ISO 9001:2015-10

na co dowodzi stosowny audit przeprowadzony przez Polskie Centrum Badań i Certyfikacji S.A.

Certyfikat posiada ważność pod warunkiem przestrzegania przez Organizację wymagań powyższej normy oraz okresowych w 3 latach nr: 3500/16/2015

Ulica ważności certyfikatu:
od: 2018-05-30 do: 2019-05-18

PCA

IAF

mgr Anna Wysocka
Wiceprezes Zarządu

OCENY TYPU WE
dla ochron indywidualnych

Certyfikat

oceny typu WE
nr WE/S/1614/2010

zamiast certyfikatu nr WE/S/015/2004

Urządzenie ochrony indywidualnej

Nazwa i adres producenta:
Państwowe Przedsiębiorstwo Przemysłu Metalowego POMET
64-510 Wronki, ul. Partyzantów 5

Nazwa i adres producenta / miejsce produkcji:
Państwowe Przedsiębiorstwo Przemysłu Metalowego POMET
64-510 Wronki, ul. Partyzantów 5

Wyrób spełniający wymagania bezpieczeństwa i ochrony zdrowia zawarte w dyrektywie 89/686/EWG i rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2003 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. Nr 206, poz. 2115)

Zarządzenie Prezesa Certyfikacji
(Prezesa Zarządu Zarządzającego)

mgr inż. Stanisław Sobowski

Warszawa, dnia 9 listopada 2010 r.

CIOP PIB

Jednostka notyfikowana nr 1437

PCA

Deklaracje Zgodności, na wymagane prawem wyroby oraz inne, dobrowolne, zamieszczone są na naszej stronie internetowej pod adresem podanym poniżej.

! Nasza uwaga

Pokazane na zdjęciach produkty są tylko propozycją oferty z przykładowym ich wyglądem, nie stanowią oferty w rozumieniu Kodeksu cywilnego. Zastrzegamy sobie możliwość zmiany związanej z zewnętrznym wyglądem produktów z zachowaniem takich samych lub korzystniejszych dla użytkownika parametrów technicznych. Nie ponosimy odpowiedzialności za przedawnienie się niniejszego katalogu.
Na bieżąco propozycja oferty publikowana jest na naszej stronie internetowej www.pomet-wronki.pl.

Pomet-2

Państwowe Przedsiębiorstwo Przemysłu Metalowego "POMET"

ul. Partyzantów 5, 64-510 Wronki
tel. +48 67 25 40 431
fax +48 67 25 40 472
e-mail: sekretariat@pomet-wronki.com.pl

www.pomet-wronki.pl

Dział Handlowy

tel. +48 67 25 40 473
+48 67 25 45 280
fax +48 67 25 42 618
e-mail: handel@pomet-wronki.com.pl

katalog pomet - wydanie 13 poprawione