

Katalog 2015/2016

Uchwyty spawalnicze i akcesoria

Svetsningens nya dimension

MULTI MATRIX[®]

/// Perfekcja z zasady



Spis treści

uchwyt spawalniczy ewm	4
/ Uchwyty specjalne	6
/ Seria EWM-MT	8
/ Akcesoria do spawania wąskich szczelin	12
/ Walizka prezentacyjna uchwytu spawalniczego ewm MT	14
/ Przegląd typów konstrukcyjnych serii MT	18
/ Opcjonalne złącza centralne do uchwytów spawalniczych ewm MT-MIG/MAG	26
/ Przegląd rurek kapilarnych / tulei prowadzenia drutu do urządzeń / podajników drutu bez eFeed	28
/ Rurki kapilarne/tuleje prowadzenia drutu do napędu podawania drutu eFeed	30
/ Symbole i skróty dotyczące uchwytów spawalniczych MIG/MAG	32
Palnik MIG/MAG	33
/ Chłodzona gazem ● Seria MT	34
/ Chłodzona wodą ● Seria MT	66
/ Uchwyt spawalniczy Push/Pull	124
/ Automat spawalniczy ● Seria AMT	134
Uchwyty spawalnicze TIG	140
/ Przyłącza uchwytu spawalniczego TIG	142
/ Chłodzona gazem ● Seria TIG	146
/ Chłodzeniem wodą ● Seria TIG	164
/ Uchwyt spawalniczy do zgrzewania punktowego ● spotArc	180
/ Spawanie metodą TIG z gorącym i zimnym drutem	184
/ Uchwyt spawalniczy do drutu zimnego/gorącego ● tigSpeed / comfyTIG	188
/ Automat spawalniczy ● Seria TIG-MT	194
Uchwyt do spawania plazmowego	207
Części eksploatacyjne MIG/MAG	213
/ Dysze gazu	214
/ Końcówka prądowe	220
/ Łączniki prądowe	228
/ Rozdzielacz gazu	231
/ Spirale prowadzące drut	233
/ Rdzenie teflonowe i PA	234
/ Akcesoria	238
/ Zestawy części eksploatacyjnych MIG/MAG	240
Części eksploatacyjne TIG	245
/ Dysze gazu	246
/ Tuleje rozprężne	252
/ Obudowa tulei rozprężnej	256
/ Izolatory i akcesoria	260
/ Zatyczki palników	262
/ Części eksploatacyjne spotArc	263
/ Elektrody	264
/ Zestawy	267
Części eksploatacyjne (spawanie plazmą)	269

uchwyt spawalniczy ewm

Technologia, która obniża koszty i zwiększa jakość

Chłodzone gazem lub wodą uchwyty spawalnicze stanowią część naszego kompleksowego systemu. Wspólnie ze wszystkimi innymi komponentami oraz innowacyjnymi metodami spawania ewm gwarantują one wykorzystanie pełnej wydajności źródeł prądu w procesie spawania.

Ponadto wyjątkowa solidność i żywotność zmniejszają stopień zużycia i obniżają koszty ponoszone na części zamienne. Niezależnie, czy chodzi o spawanie ręczne czy zautomatyzowane:

to się opłaca!

Warianty sterowania systemu MIG/MAG

U/DX¹⁾2U/DX¹⁾PC1X¹⁾PC2X¹⁾

¹⁾do wyboru z dodatkowym przewodem sterującym lub bez niego

Warianty sterowania TIG



U/D

Retox

MIG/MAG

Ręczne uchwyty spawalnicze zapewniające idealny rezultat

Z innowacyjnością do perfekcji: można uzyskać optymalne efekty spawania dzięki naszym uchwytom spawalniczym i innowacyjnej metodzie spawania ewm:

- / coldArc/coldArc puls
- / forceArc/forceArc puls
- / rootArc/rootArc puls
- / pipeSolution
- / Impulsowe

Ręczny uchwyt spawalniczy chłodzony gazem do 450 A (CO₂) i chłodzony wodą do 650 A (CO₂):

1	Seria MT Uchwyt standardowy*	MT221/301/401G, MT301/451/551W
2	Seria C szyjka wymienna*	MT221/301CG, MT301/451CW
3	Seria S krótka szyjka*	MT451/551WS
4	Seria L długa szyjka*	MT451/551WL
5	Push/Pull z szyjką wymienną (PP)*	PPMT301CG, PPMT301, 451CW
6	Seria F Uchwyt spawalniczy z odciąganiem dymu	MT221G F, MT301/451W F

*Dostępne także jako uchwyty funkcyjne ze sterownikiem

Zalety

System ewm
MIG/MAG
Uchwyt spawalniczy MT

Idealna ergonomia i balans

- / Eliptyczne osłony uchwytów zmniejszają nakład siły podczas prowadzenia. Lekka, idealnie wyważona i kompaktowa konstrukcja bez kłopotliwej ochrony przed zgięciami pozwala na długą pracę bez uczucia zmęczenia.

Lekka, ekologiczna budowa

- / Uchwyty funkcyjne ewm z serii X są dostępne bez pakietu przewodu sterującego. Umożliwia to nie tylko zmniejszenie masy, lecz także pozwala na zaoszczędzenie zasobów.

MIG/MAG

Uchwyt do automatów spawalniczych do procesów automatycznych

Do zautomatyzowanych linii produkcyjnych: nasze automaty spawalnicze można dostosować indywidualnie do każdego zastosowania. W połączeniu z metodą spawania ewm spawanie odbywa się nie tylko elastycznie, ale również wydajnie.

Automat spawalniczy chłodzony gazem do 330 A (CO₂) i chłodzony wodą do 650 A (CO₂):

7	Automat spawalniczy AMT o różnych kątach szyjki palnika 0-45°	AMT301G AMT451/551W
----------	--	------------------------

TIG / PLAZMA

Idealne rozwiązania do różnorodnych zakresów zastosowań

Zawsze odpowiednie: zaczynając od standardowego spawania TIG, poprzez metody z zimnym i gorącym drutem oraz rozwiązania ręczne i zautomatyzowane, a na plazmowym spawaniu filigranowych części kończąc – wszystko to jest możliwe dzięki uchwytom ewm do spawania metodą TIG i plazmą.

Ręczny uchwyt spawalniczy chłodzony gazem do 300 A (DC-) i chłodzony wodą 450 A (AC-):

8	TIG*
9	Spawanie plazmowe
10	Uchwyty spawalnicze spotArc do zgrzewania punktowego i spawania szczepnego
11	Uchwyty tigSpeed hotwire/coldwire do spawania z zimnym i gorącym drutem

*Dostępne także jako uchwyty funkcyjne ze sterownikami

Uchwyty do automatów spawalniczych chłodzone gazem lub wodą:

12	Uchwyty do spawania TIG/plazmą
-----------	---------------------------------------



Oszczędność zasobów i ochrona środowiska

- / Trwałe końcówki prądowe M7/M9 ewm o wysokiej żywotności przekonują niewymagającą przejściówki przewodniczą drutu, niewielkim stopniem zużycia oraz pewnym przyleganiem, a tym samym niewielką ilością rozprysków i niskim poziomem emisji.



Możliwość zamówienia na stronie
www.ewm-sales.com

Budowa uchwyty specjalnego zgodnie ze specyfikacją klienta



MIG/MAG



TIG



Spawanie plazmowe

Jesteśmy w stanie wykonać uchwyt spawalniczy opracowany specjalnie dla Państwa zastosowania.

Oprócz naszych seryjnych uchwytów spawalniczych produkujemy także uchwyty na specjalne zamówienie. Dzięki temu mogą Państwo uzyskać optymalne dopasowanie komponentów do danego zadania spawalniczego zarówno w przypadku spawania ręcznego jak i zautomatyzowanego.



Zalety

- / Uchwyty specjalne to uchwyty wykonane dokładnie na miarę Państwa potrzeb.
- / Części eksploatacyjne własnej produkcji gwarantują długą żywotność i optymalną integrację z systemem spawania.

Spawanie wewnątrz rur za pomocą bardzo długiej szyjki palnika i o małym promieniu gięcia



Zalety

Zadanie:

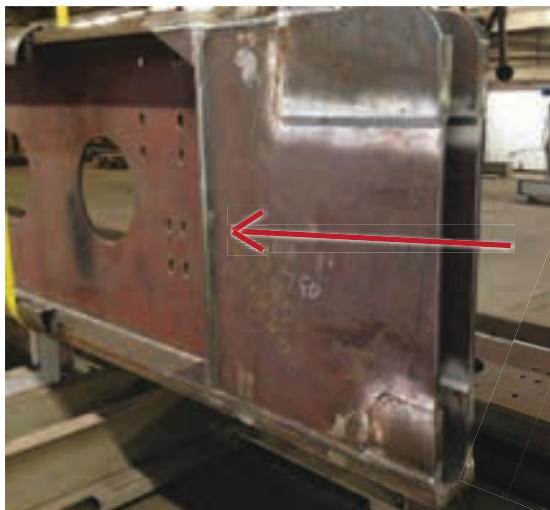
- / Spawanie konstrukcji stalowych w ciasnych wnękach

Rozwiązanie EWM:

- / Szyjka palnika na bazie MT551W o długości 1500 mm

Zalety dla klienta

- / Dobry dostęp do spawanego miejsca
- / Lepsza widoczność spoiny
- / Zmniejszenie kosztów dzięki wykorzystaniu standardowych części eksploatacyjnych MT



Zadanie:

- / Zmniejszenie czasów przestojów w zautomatyzowanym spawaniu konstrukcji stalowych

Rozwiązanie EWM:

- / Uchwyt spawalniczy z dyszą gazową chłodzoną wodą i wymienną końcówką dyszy gazowej

Zalety dla klienta

- / Dzięki precyzyjnemu chłodzeniu dyszy gazowej uzyskano cykl pracy 650 A / 100%
- / Dużą oszczędność kosztów dzięki oddzielnej wymianie końcówki dyszy gazowej
- / Pozostałe części eksploatacyjne to standardowe części eksploatacyjne MT



Zadanie:

- / Krótki uchwyt spawalniczy o zwartej budowie do zmechanizowanego spawania wzdłużnego oraz obwodowego

Rozwiązanie EWM:

- / Uchwyt do automatów spawalniczych na bazie AMT551W o długości całkowitej zaledwie 61 mm

Zalety dla klienta

- / Kompaktowa budowa zespołu jezdznego do zmechanizowanego spawania wzdłużnego
- / Traktor do obwodowego spawania rur ma bardziej zwartą budowę - mieści się w ciasnych przestrzeniach
- / Zmniejszenie kosztów dzięki wykorzystaniu standardowych części eksploatacyjnych MT



Seria EWM-MT



MIG/MAG

Pełen zakres wydajności

innowacyjnych metod spawania EWM (forceArc, coldArc, spawanie impulsowe) można osiągnąć tylko przy zastosowaniu serii uchwytów spawalniczych MT!



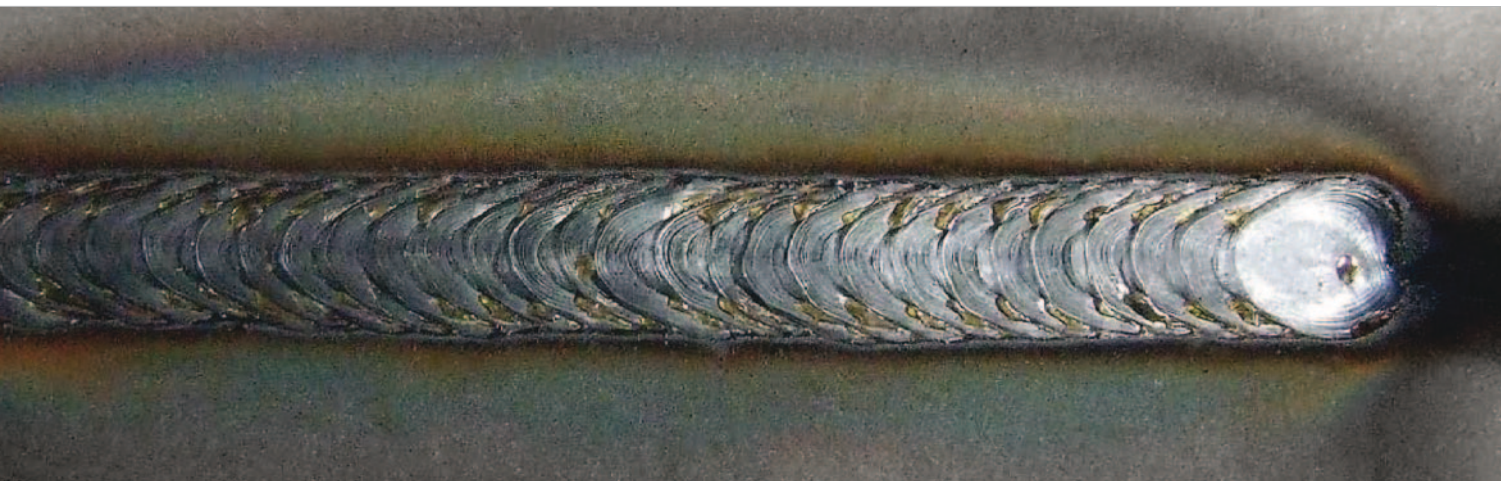
Najwyższa jakość zapewniająca lepszą konkurencyjność

Uchwyty spawalnicze MIG/MAG chłodzone gazem lub wodą stanowią część naszego kompleksowego systemu. Są one dostosowane do wszystkich innych komponentów EWM, gwarantując w tej kombinacji wykorzystanie pełnej wydajności źródeł prądu w procesie spawania. Wyjątkowa solidność i żywotność zmniejsza stopień zużycia i obniża koszty ponoszone na części zamienne. To się opłaca!

Zalety

- / Duża różnorodność produktów: od rozwiązań chłodzonych gazem, poprzez wersje z sztykami wymiennymi, aż do uchwytów z odciąganiem spalin.
- / Wyjątkowa solidność i trwałość: Końcówki prądowe M7/M9 marki EWM przekonują swoją wysoką żywotnością.
- / Idealna ergonomia i balans: Eliptyczne osłony uchwytów zmniejszają nakład siły podczas prowadzenia.

Idealne spoiny bez rozprysków i konieczności dodatkowej obróbki



Zalety

Możliwość długiej pracy bez zmęczenia – dzięki lżejszym, bardziej elastycznym i idealnie wyważonym uchwytom spawalniczym

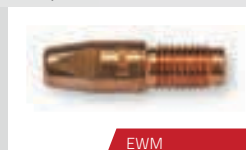
- / Redukcja masy całego uchwytu spawalniczego dzięki zastosowaniu innowacyjnego pakietu przewodów oraz nowej konstrukcji szyjek
- / Kompaktowa konstrukcja bez kłopotliwej ochrony przed zgięciami
- / Idealna ergonomia i balans: eliptyczne uchwyty zmniejszające nakład siły podczas prowadzenia urządzenia

Długa żywotność – dzięki solidnym i trwałym końcówkom prądowym M7/M9

- / Optymalny przepływ ciepła i prądu dzięki zwiększonemu o 30% przekroju materiału w porównaniu ze standardowymi dyszami M6/M8 oraz większej powierzchni kontaktu i stożkowemu osadzeniu końcówki prądowej.
- / Niewielki stopień zużycia dzięki wysokim rezerwom mocy



- 1 Długa powierzchnia styku
- 2 Przekrój podcięcia gwintu większy o 30%
- 3 Osadzenie stożkowe
- 4 Otwór do mocowania teflonowej przewodnicy drutu



EWM



STANDARD



Wyższa jakość dzięki mniejszej liczbie błędów

- / Mniejsze ścieranie dzięki nie wymagającej przejściówki przewodnicy drutu na odcinku od złącza centralnego do końcówki prądowej.
- / Doskonała, laminarna osłona gazowa
- / Pewne przyleganie końcówki prądowej
- / Optymalne chłodzenie, a tym samym lepsze odprowadzanie ciepła z części eksploatacyjnych
- / Pewne zamocowanie i odprowadzanie ciepła dzięki przykręcaniej dyszy gazowej

W celu obniżenia kosztów i zwiększenia obrotów

- / Uchwyty spawalnicze MT umożliwiają oszczędność gazu osłonowego, części eksploatacyjnych oraz cennego czasu pracy. Idealne spoiny są uzyskiwane przy zminimalizowanym powstawaniu rozprysków oraz braku konieczności dodatkowej obróbki.



WIĘKSZE
OBROTY ✓

NIŻSZE
KOSZTY ✓



Typ	MT221G	MT301G	MT401G
Warianty obsługi	Uchwyt standardowy lub funkcyjny		
Wymienna szyjka palnika „C”	MT221CG	MT301CG	-
Uchwyt z odciąganiem dymu „F”	MT221G F	-	-
Uchwyt automatu spawalniczego „A”	-	AMT 301G	-
Chłodzenie	chłodzenie gazem „G”	chłodzenie gazem „G”	chłodzenie gazem „G”
Prąd spawania CO ₂	250 A przy 60% CP	330 A przy 60% CP	450 A przy 35% CP
Prąd spawania M21	220 A przy 60% CP	300 A przy 60% CP	400 A przy 35% CP
Impulsowy prąd spawania M21	150 A przy 60% CP	210 A przy 60% CP	260 A przy 35% CP
Gaz osłonowy	Argon, mieszanka gazowa M21 lub CO ₂ wg DIN EN ISO 14175		
Średnica drutu	od 0,8 do 1,2 mm	od 0,8 do 1,6 mm	od 0,8 do 2,0 mm
Przepływ gazu	od 10 do 20 l/min	od 10 do 20 l/min	od 10 do 20 l/min
Długość pakietu przewodów	3m / 4m / 5m	1,5 m* / 3 m / 4 m / 5 m	3m / 4m / 5m
Przyłącze	Przyłącze centralne	Przyłącze centralne	Przyłącze centralne
Parametry uchwytu wg	DIN IEC 60974-7	DIN IEC 60974-7	DIN IEC 60974-7

OFERTA UCHWYTÓW SPAWALNICZYCH MT DOSTOSOWANA DO WSZELKICH POTRZEB



MT CG/CW

- / Wymienne szyjki palników z różnymi kątami wygięcia
- / Optymalna obsługa także w trudno dostępnych miejscach
- / Możliwość bezstopniowego obracania szyjki palnika o 360°



MT Push/Pull

- / Wysokiej jakości silnik Maxon
- / Samogwintujący
- / Opcjonalny chwyt pistoletowy
- / Oznaczone kolorami rolki podawania drutu
- / Rozwiązania Plug & Play w urządzeniach EWM
- / Wiele wariantów sterowania
- / Funkcja przystawek zdalnego sterowania

Uchwyty spawalnicze odpowiednie do każdego rodzaju zastosowania.



MT GF/WF

- / Uchwyt spawalniczy z odciąganiem dymu
- / Znaczna redukcja zanieczyszczeń emitowanych do otoczenia
- / Bezstopniowa regulacja ilości odciągania
- / Do pracy na wysoko próżniowych urządzeniach odsysających
- / Przegub obrotowy pakietu przewodów
- / Pierwszy metr pokryty skórą pełniącą funkcję zabezpieczenia przed rozpryskami



AMT

- / Uchwyt spawalniczy do automatycznego spawania
- / Wysoka wytrzymałość i długi cykl pracy
- / Części eksploatacyjne identyczne jak w standardowym uchwycie spawalniczym MT



MT301W	MT451W / WS / WL	MT551W / WS / WL	Typ
Uchwyt standardowy lub funkcyjny			Warianty obsługi
MT301CW	MT451CW	-	Wymienna szyjka palnika „C”
MT301W F	MT451W F	-	Uchwyt z odciąganiem dymu „F”
-	AMT451W	AMT551W	Uchwyt automatu spawalniczego „A”
chłodzenie wodą „W”	chłodzenie wodą „W”	chłodzenie wodą „W”	Chłodzenie
330 A przy 100% CP	500 A przy 100% CP	650 A przy 100% CP	Prąd spawania CO ₂
290 A przy 100% CP	450 A przy 100% CP	550 A przy 100% CP	Prąd spawania M21
250 A przy 100% CP	350 A przy 100% CP	500 A przy 100% CP	Impulsowy prąd spawania M21
Argon, mieszanka gazowa M21 lub CO ₂ wg DIN EN ISO 14175			Gaz osłonowy
od 0,8 do 1,2 mm	od 0,8 do 1,6 mm	od 0,8 do 2 mm	Średnica drutu
od 10 do 25 l/min	od 10 do 25 l/min	od 10 do 25 l/min	Przepływ gazu
3m / 4m / 5m	1,5 m* / 3 m / 4 m / 5 m	1,5 m* / 3 m / 4 m / 5 m	Długość pakietu przewodów
Przyłącze centralne	Przyłącze centralne	Przyłącze centralne	Przyłącze
DIN IEC 60974-7	DIN IEC 60974-7	DIN IEC 60974-7	Parametry uchwytu wg

* tylko uchwyt spawalniczy AMT

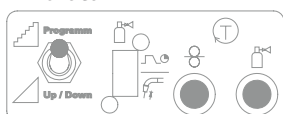
Uchwyt funkcyjny dostępny w czterech wariantach obsługi – uchwyty z serii X bez dodatkowego przewodu sterującego



Up/down

Ustawianie:

- / Prąd spawania lub prędkość podawania drutu



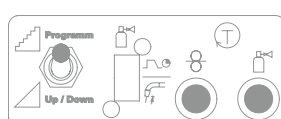
- / lub program^{*2)}



2 Up/down

Ustawianie:

- / Prąd spawania lub prędkość podawania drutu
- / Korekta napięcia spawania



- / lub program^{*2)}



PC 1

Ustawianie i wskazanie:

- / Prąd spawania lub prędkość podawania drutu^{*1)}



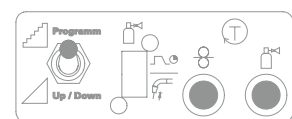
- / lub program^{*2)}



PC 2

Ustawianie i wskazanie:

- / Prąd spawania lub prędkość podawania drutu
- / Korekta napięcia spawania^{*1)}



- / lub program i JOB^{*2)}

^{*1)} Wyświetlanie zależnie od rodzaju spawarki

^{*2)} zależnie od położenia przełącznika podajnika drutu

Akcesoria do spawania wąskich szczelin



Spawanie metodą MIG/MAG

- / Lepsza dostępność podczas spawania ścięciem graniowym oraz w pozycjach wymuszonych
- / Zmniejszenie kąta rowka spawalniczego dzięki ewm forceArc®
- / Cylindryczny kształt dysz:
- / Z wymienną końcówką (tylko jedna niedroga część eksploatacyjna)
- / Izolowana końcówka dyszy gazowej
- / Solidna konstrukcja dzięki zastosowaniu centralnej końcówki prądowej (mniej mostków rozpryskowych, mniejsze zużycie)

Do spawania wąskich szczelin dostępne są dysze gazowe z szyjkami stożkowymi, cylindrycznymi i butelkowymi.



Dysze o kształcie stożkowym (poz. 1.1)



Dysze o kształcie cylindrycznym, kompletnie zmontowane (poz. 1.4; 1.5; 2.1; 5; 6)

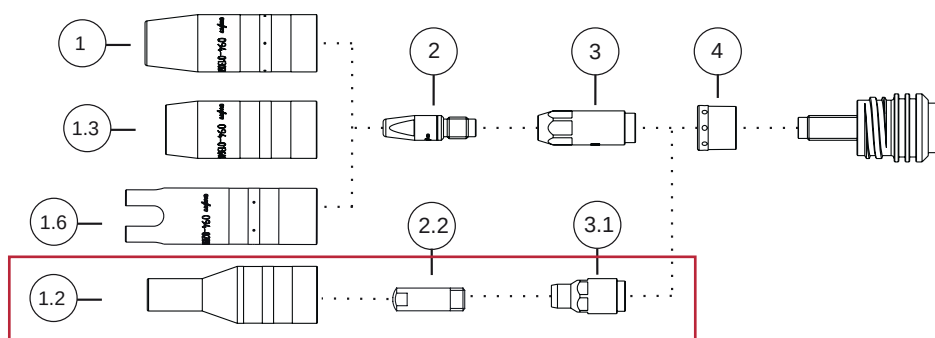


Kształt butelkowy (poz. 1.2)



Poniżej znajduje się przegląd części eksploatacyjnych ewm do spawania wąskich szczelin za pomocą uchwytów spawalniczych MT.

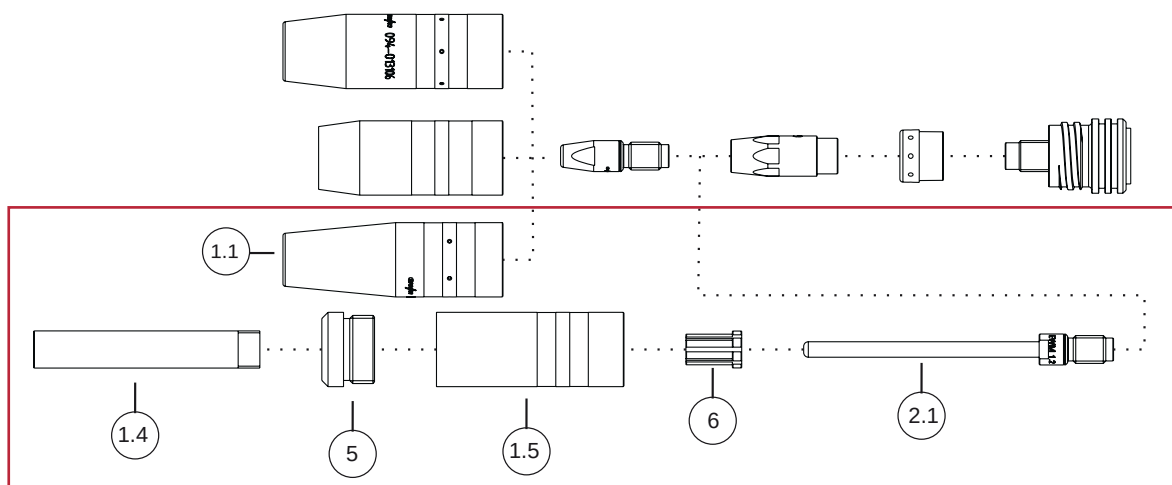
Spawanie wąskich szczelin za pomocą uchwytów spawalniczych MT221G / MT301W*



Poz.	Nazwa	Ø dyszy mm	Ø drutu mm	Gwint	Długość mm	Materiał	O szt.	Nr kat.		
1.2	Dysza gazowa, szyjka o kształcie butelkowym	10.5	-	-	68	-	2	094-020136-00000		
2.2	Końcówka prądowa	-	0.6	M6	25	CuCrZr	10	094-005403-00000		
2.2	Końcówka prądowa	-	0.8	M6	25	CuCrZr	10	094-020689-00000		
2.2	Końcówka prądowa	-	1	M6	25	CuCrZr	10	094-020690-00000		
2.2	Końcówka prądowa	-	0.6	M6	25	E-Cu	10	094-020691-00000		
2.2	Końcówka prądowa	-	0.8	M6	25	E-Cu	10	094-020692-00000		
2.2	Końcówka prądowa	-	0.9	M6	25	E-Cu	10	094-020693-00000		
2.2	Końcówka prądowa	-	1	M6	25	E-Cu	10	094-020694-00000		
2.2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.6	M6	25	E-Cu	10	094-020695-00000		
2.2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.8	M6	25	E-Cu	10	094-020696-00000		
2.2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.9	M6	25	E-Cu	10	094-020697-00000		
2.2	Końcówka, spawania aluminium	-	1	M6	25	E-Cu	10	094-020698-00000		
3.1	Łącznik prądowy	-	-	M6	30.5	CuCrZr	10	094-020562-00000		

* Nie nadaje się do uchwytu spawalniczego z odciąganiem dymu MT221G F i MT301W F

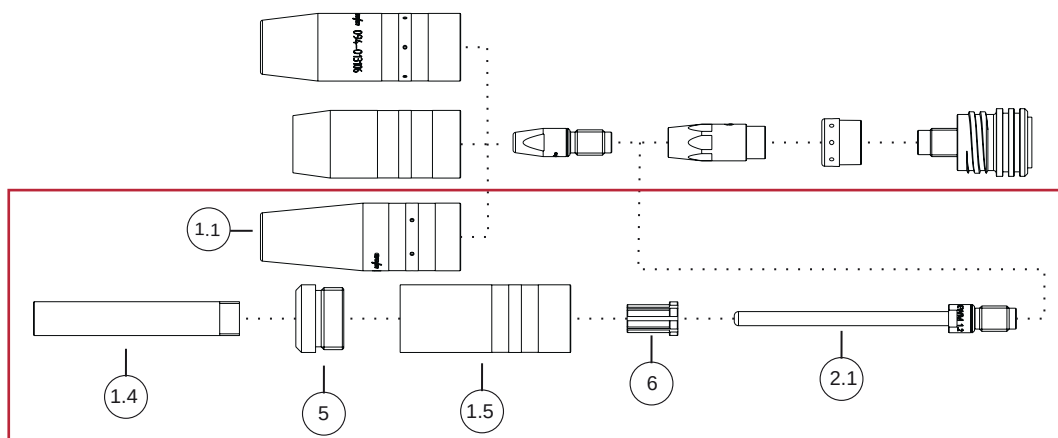
Spawanie wąskich szczelin za pomocą uchwytów spawalniczych MT301G / MT451W*



Poz.	Nazwa	Ø dyszy mm	Ø drutu mm	Gwint	Długość mm	O szt.	Nr kat.
1.1	Dysza gazowa stożkowa, do spawania wąskich szczelin	13	-	-	71	10	094-019853-00001
1.4	Dysza gazowa do spawania wąskich szczelin	-	-	-	73	10	094-019626-00000
1.5	Korpus dyszy gazowej	-	-	-	-	10	094-019623-00000
2.1	Końcówka prądowa do spawania wąskich szczelin	-	0,8	M9	-	10	094-021189-00000
2.1	Końcówka prądowa do spawania wąskich szczelin	-	1,0	M9	-	10	094-019616-00000
2.1	Końcówka prądowa do spawania wąskich szczelin	-	1,2	M9	-	10	094-019617-00000
2.1	Końcówka prądowa do spawania wąskich szczelin	-	1,4	M9	-	10	094-020019-00000
2.1	Końcówka prądowa do spawania wąskich szczelin	-	1,6	M9	-	10	094-019618-00000
5	Element izolacyjny	-	-	-	-	1	094-019625-00000
6	Tuleja centrująca	-	-	-	15	10	094-019627-00000

* Nie nadaje się do uchwytu z odciąganiem dymu MT451W F

Spawanie wąskich szczelin za pomocą uchwytów spawalniczych MT401G / MT551W



Poz.	Nazwa	Ø dyszy mm	Ø drutu mm	Gwint	Długość mm	O szt.	Nr kat.
1.1	Dysza gazowa stożkowa, do spawania wąskich szczelin	13	-	-	63	10	094-019702-00000
1.4	Dysza gazowa do spawania wąskich szczelin	-	-	-	73	10	094-019626-00000
1.5	Korpus dyszy gazowej	-	-	-	-	10	094-019624-00000
2.1	Końcówka prądowa do spawania wąskich szczelin	-	0,8	M9	-	10	094-021189-00000
2.1	Końcówka prądowa do spawania wąskich szczelin	-	1,0	M9	-	10	094-019616-00000
2.1	Końcówka prądowa do spawania wąskich szczelin	-	1,2	M9	-	10	094-019617-00000
2.1	Końcówka prądowa do spawania wąskich szczelin	-	1,4	M9	-	10	094-020019-00000
2.1	Końcówka prądowa do spawania wąskich szczelin	-	1,6	M9	-	10	094-019618-00000
5	Element izolacyjny	-	-	-	-	1	094-019625-00000
6	Tuleja centrująca	-	-	-	15	10	094-019627-00000

1



Opatentowany* układ chłodzenia, izolacja wewnętrzna, rura wewnętrzna z CuCrZr

* EP 2407268 B1

2



Równoległy podwójny obwód chłodzenia:
4 kanały wewnętrznego obiegu chłodzenia

Kanał gazu osłonowego i izolacja (biała)
8 kanałów zewnętrznego obiegu chłodzenia

3

Części eksploatacyjne z CuCrZr

4

Długa powierzchnia styku



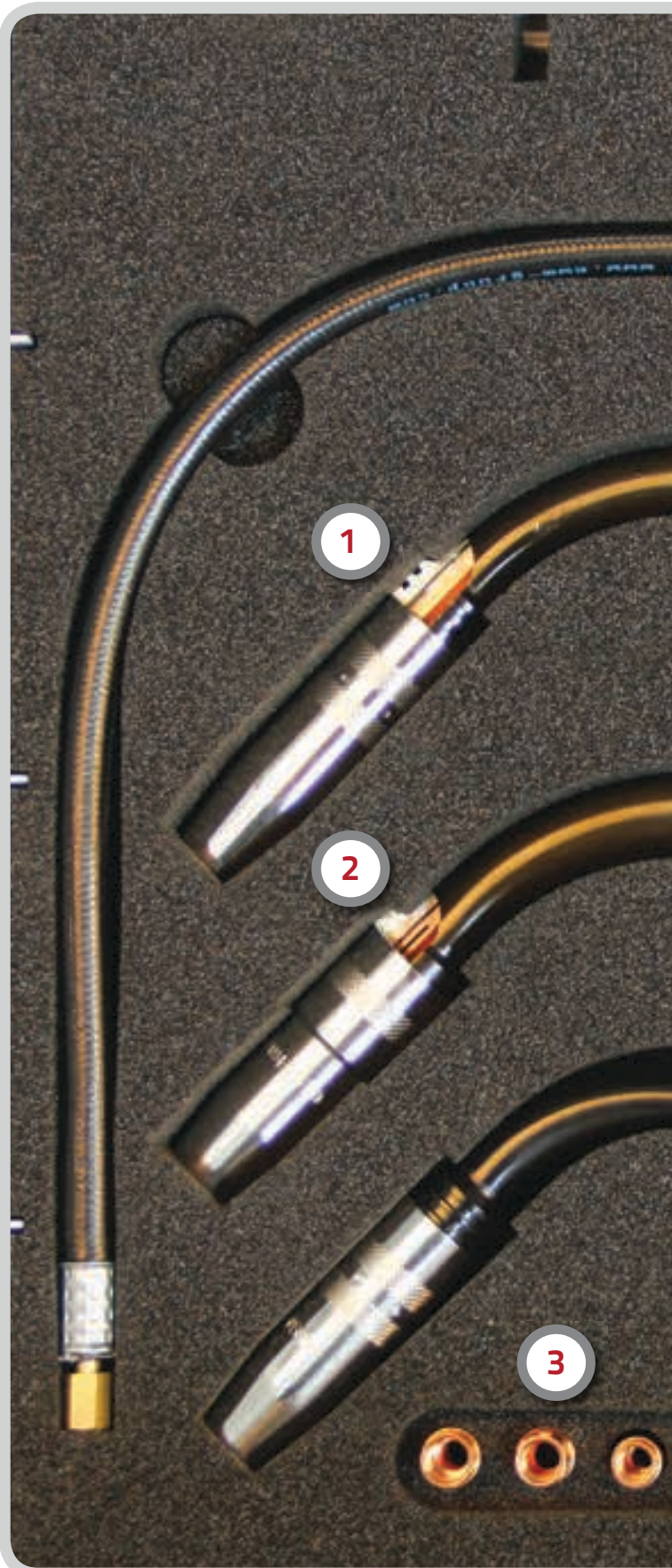
Końcówki prądowe ewm

5

Osadzenie stożkowe w uchwytach spawalniczych z wymienną szyjką CG & CW

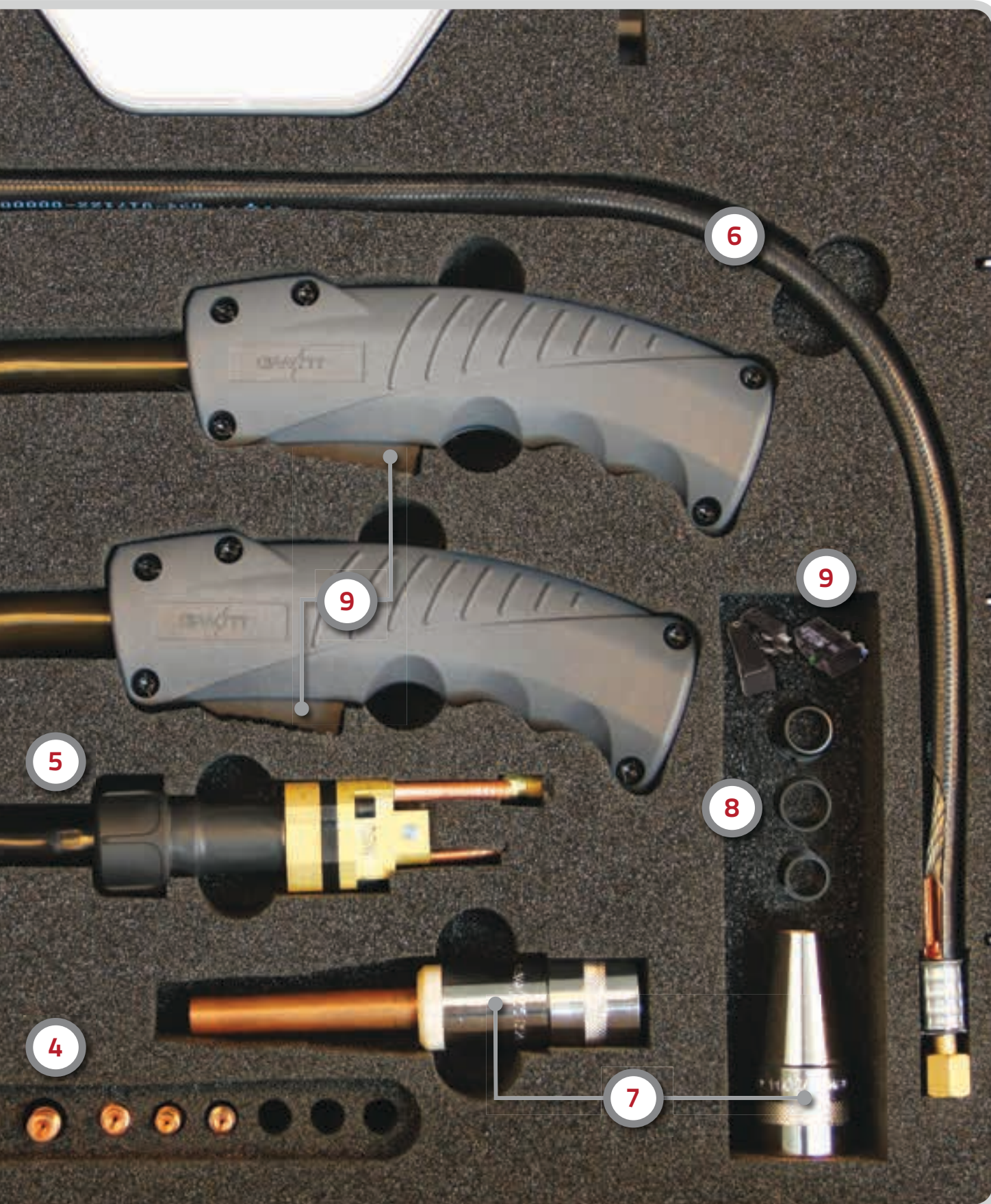
6

Cynowany kabel zasilający do wody: mniejsze utlenianie, płyn chłodzący nie zamula się, wzmocnione węże, Made in Germany, wytrzymałość na ciśnienie 30 barów



7

Wąskoszczelinowe dysze gazowe cylindryczne i stożkowe



8 Rozdzielacz gazu z bardzo wytrzymałego, odpornego na działanie temperatury specjalnego tworzywa sztucznego

9 Mikroprzełącznik ewm z połączonymi stykami. Żywotność > 1 000 000 cykliów przełączania

1

Opcjonalny zestaw dozbrający
górny wyłącznik uchwytu
Nr kat.: 092-0007829-00500

2

Up/down (U/D)

Ustawianie:

- Prąd spawania lub prędkość podawania drutu
- Program

3

2x up/down (2U/D)

Ustawianie:

- Prąd spawania lub prędkość podawania drutu
- Napięcie spawania
- Program



4

Powercontrol 1 (PC1)

Ustawianie:

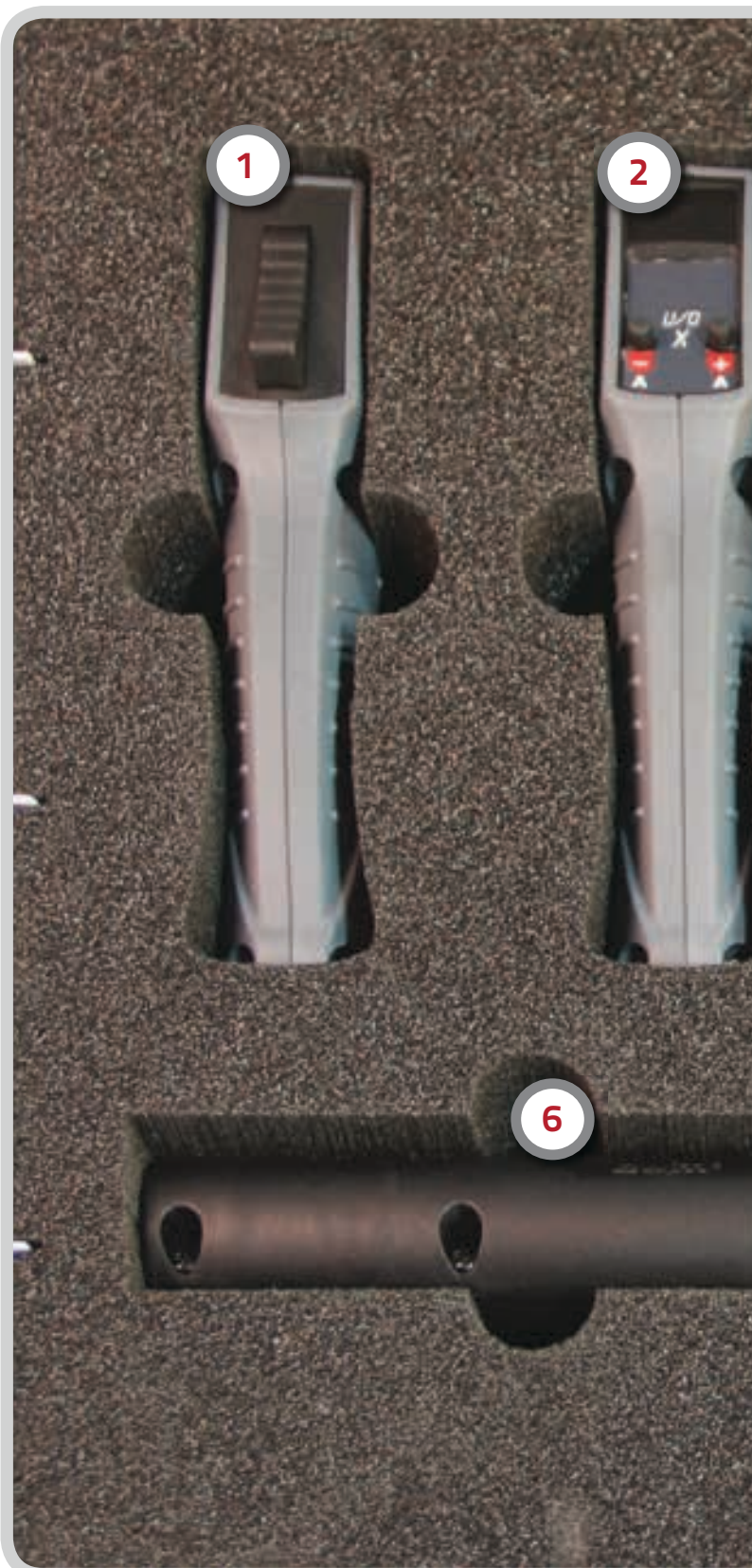
- Prąd spawania lub prędkość podawania drutu
- Program

5

Powercontrol 2 (PC2)

Ustawianie:

- Prąd spawania lub prędkość podawania drutu
- Napięcie spawania
- Program
- JOB



6

2

...

5

Z technologią X



3

4

5

Idealne wyważenie -> bezpośrednio w pozycji spawania



Bez technologii X

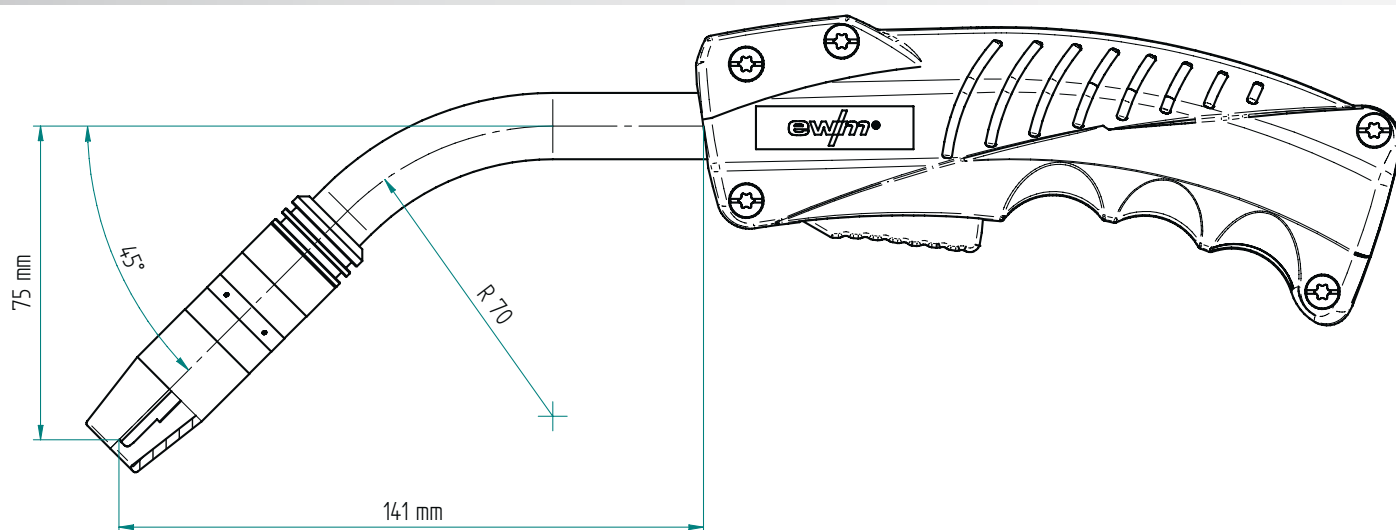
6

Uchwyt do uchwytu automatu spawalniczego
średnica 38 mm w zakresie mocowania



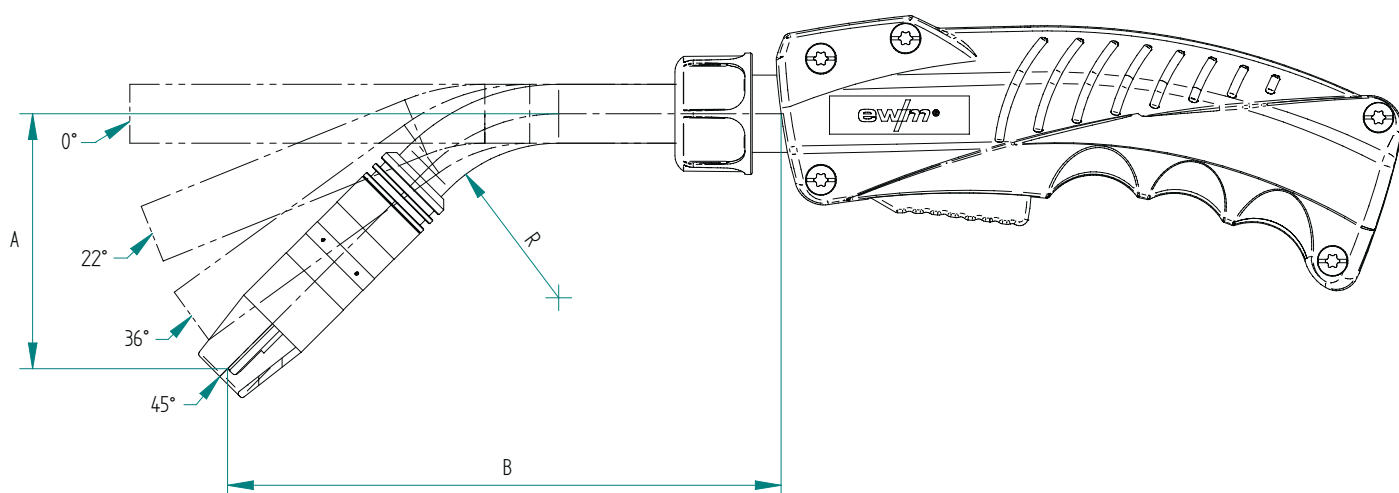


■ MT221G (standard)



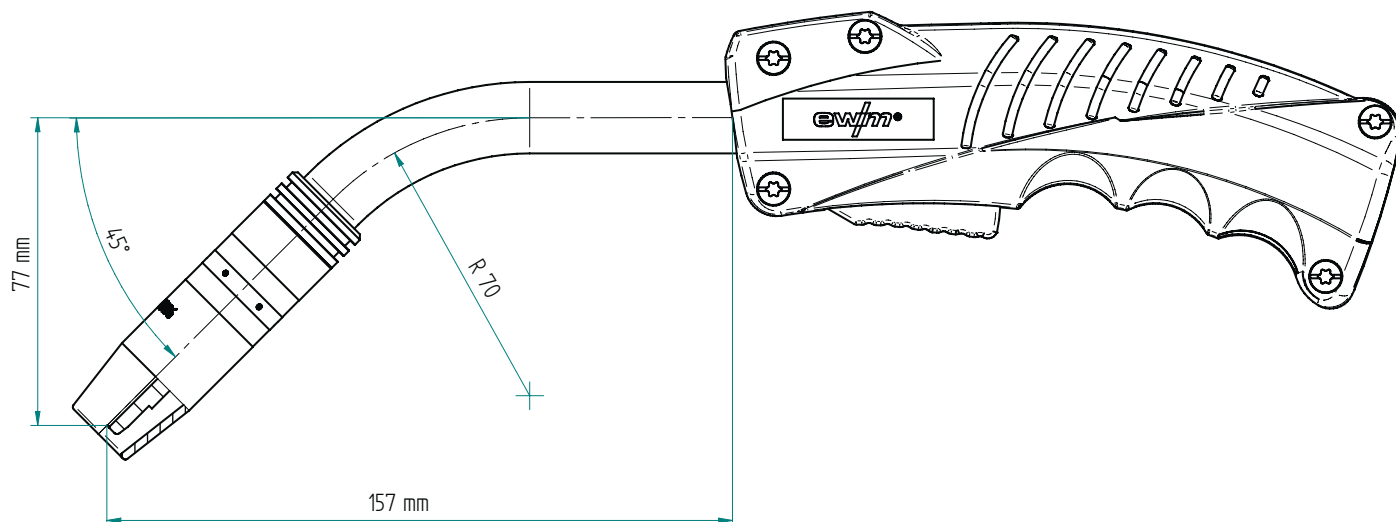
	MT221G
Długość szyjki palnika	141 mm
Kąt wygięcia szyjki palnika	45°
Promień	70
Wysokość szyjki palnika	75 mm

■ MT221CG (szyjka wymienna)



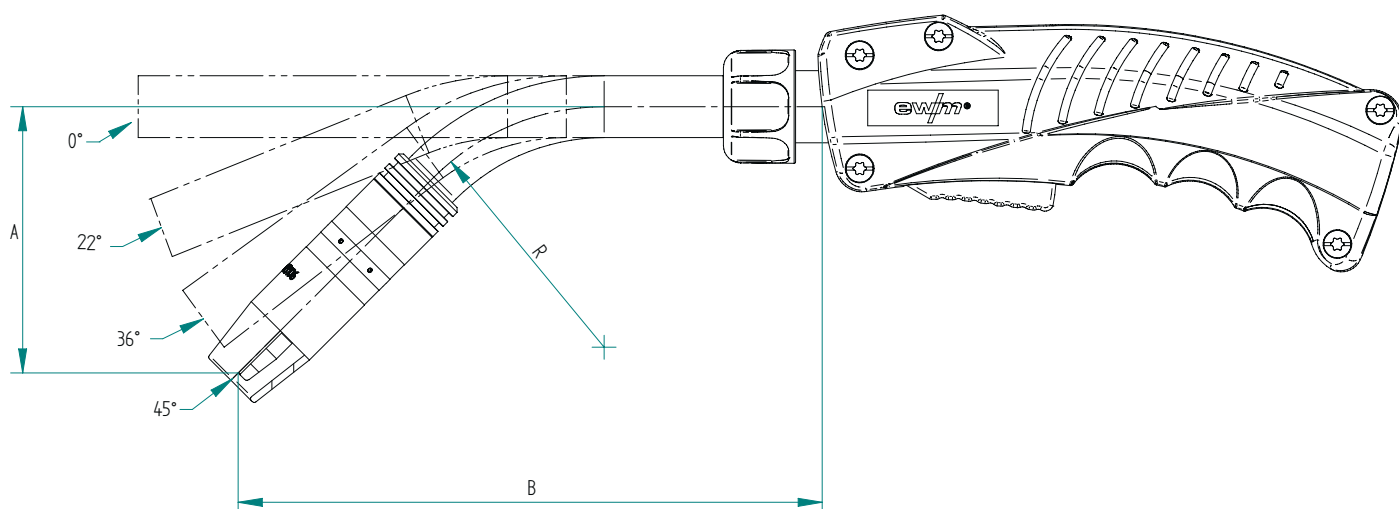
Kąt	R	A	B
45°	50	69 mm	150 mm
36°	50	55 mm	160 mm
22°	50	32 mm	171 mm
0°	-	0 mm	177 mm

■ MT301G (standard)



	MT301G
Długość szyjki palnika	157 mm
Kąt wygięcia szyjki palnika	45°
Promień	70
Wysokość szyjki palnika	77 mm

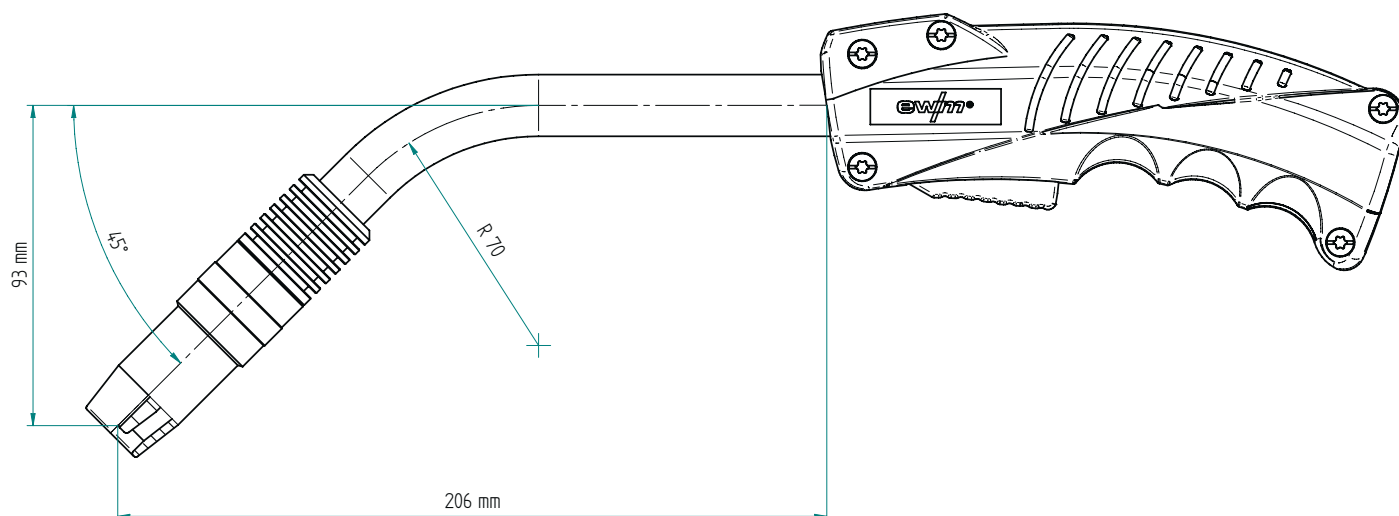
■ MT301CG (szyjka wymienna)



Kąt	R	A	B
45°	70	77 mm	170 mm
36°	70	61 mm	181 mm
22°	70	35 mm	192 mm
0°	-	0 mm	199 mm

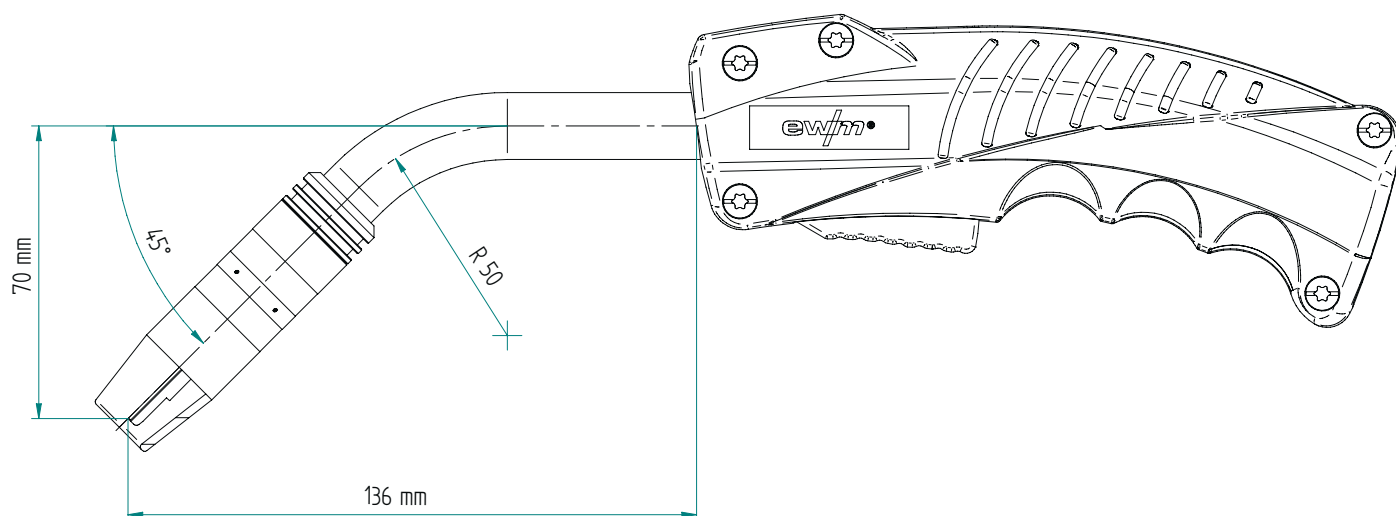


■ MT401G (standard)



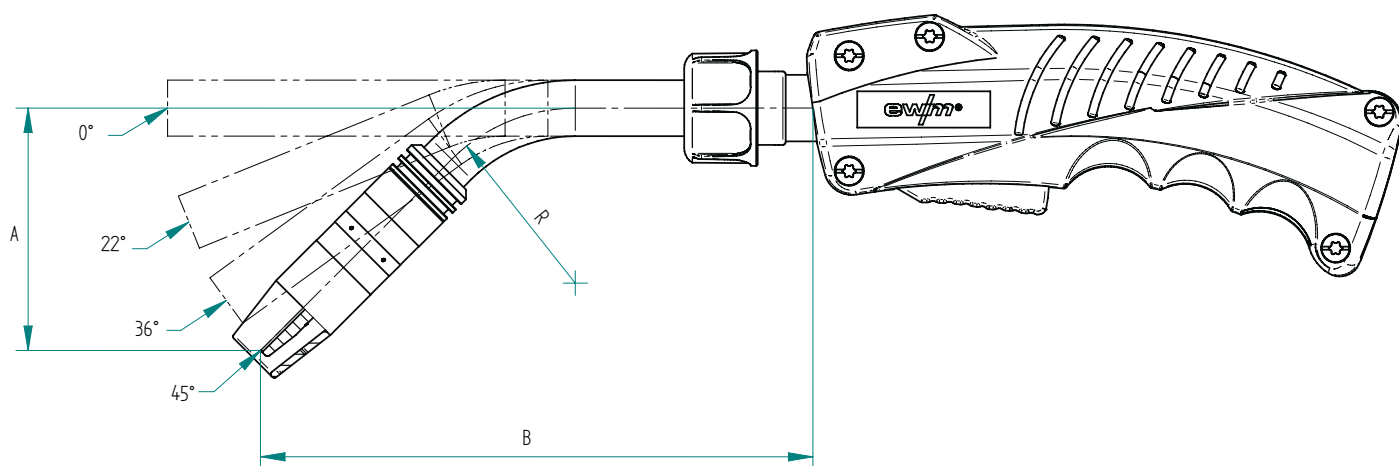
	MT401G
Długość szyjki palnika	206 mm
Kąt wygięcia szyjki palnika	45°
Promień	70
Wysokość szyjki palnika	93 mm

■ MT301W (standard)



	MT301W
Długość szyjki palnika	136 mm
Kąt wygięcia szyjki palnika	45°
Promień	50
Wysokość szyjki palnika	70 mm

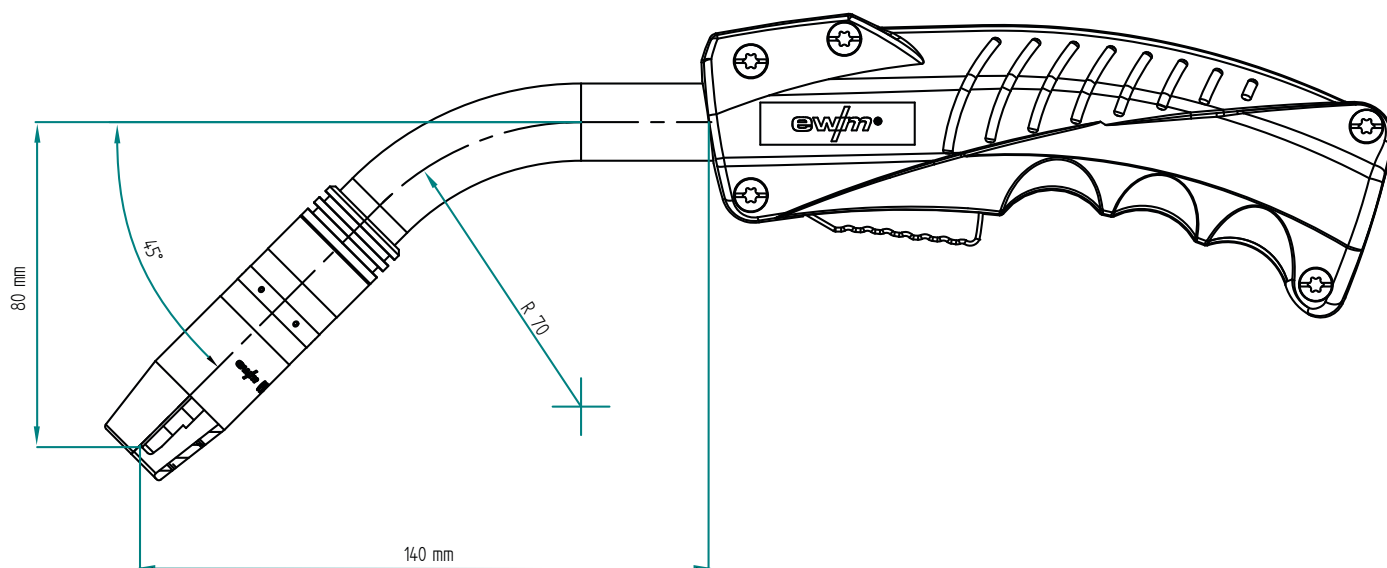
■ MT301CW (szyjka wymienna)



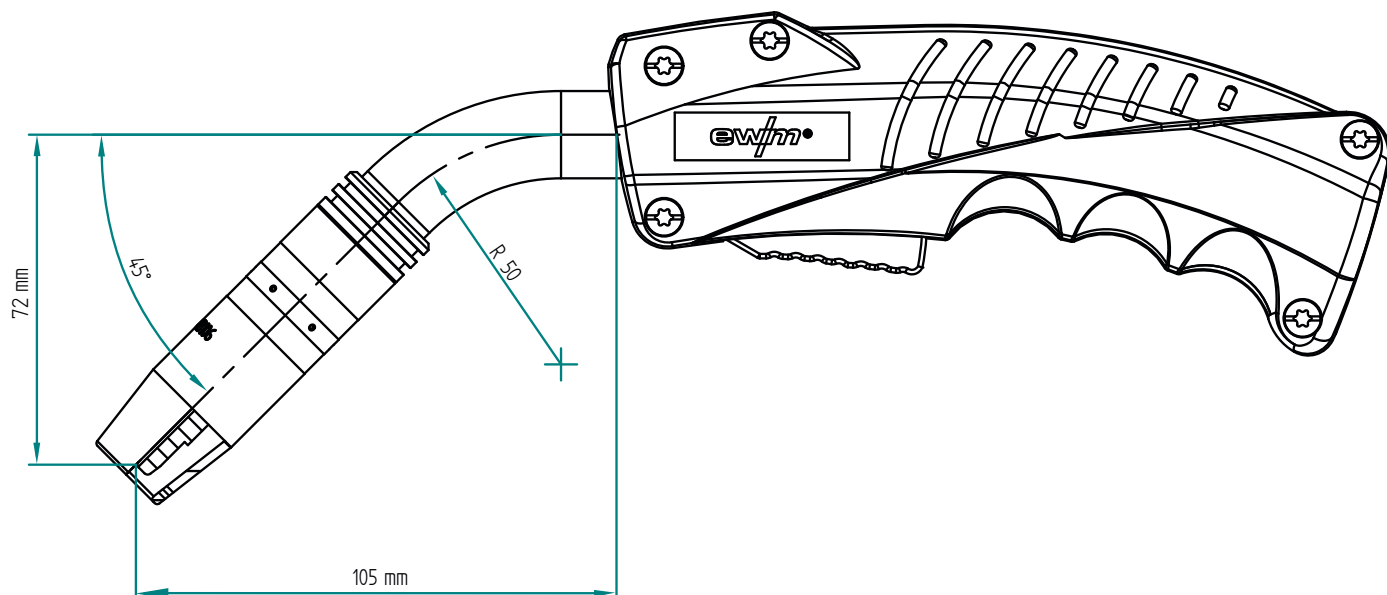
Kąt	R	A	B
45°	50	70 mm	158 mm
36°	50	55 mm	167 mm
22°	50	32 mm	178 mm
0°	-	0 mm	184 mm



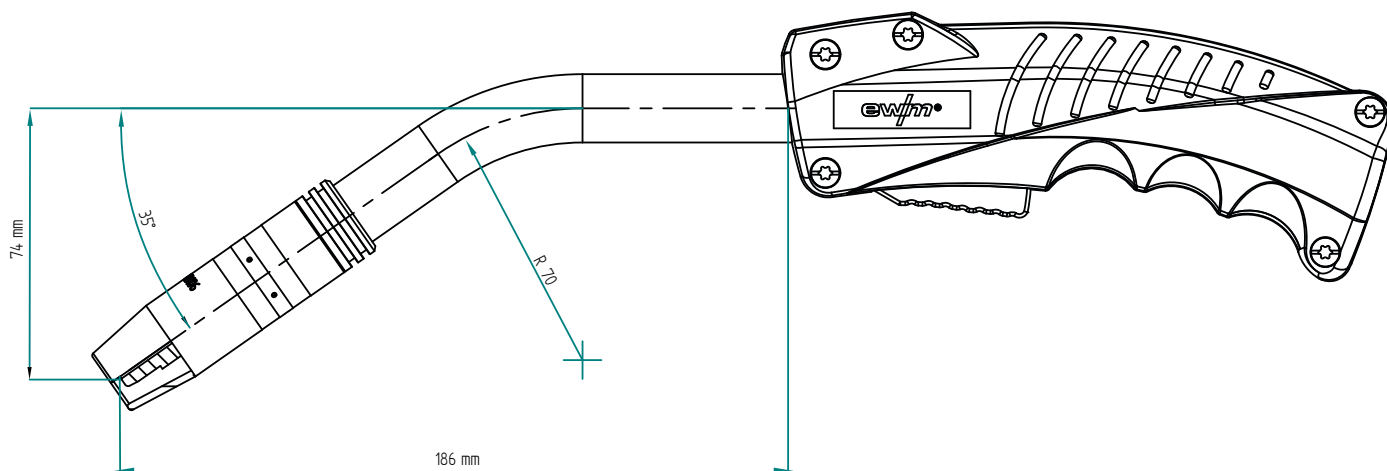
■ MT451W (standard)



■ MT451WS (krótka szyjka palnika)

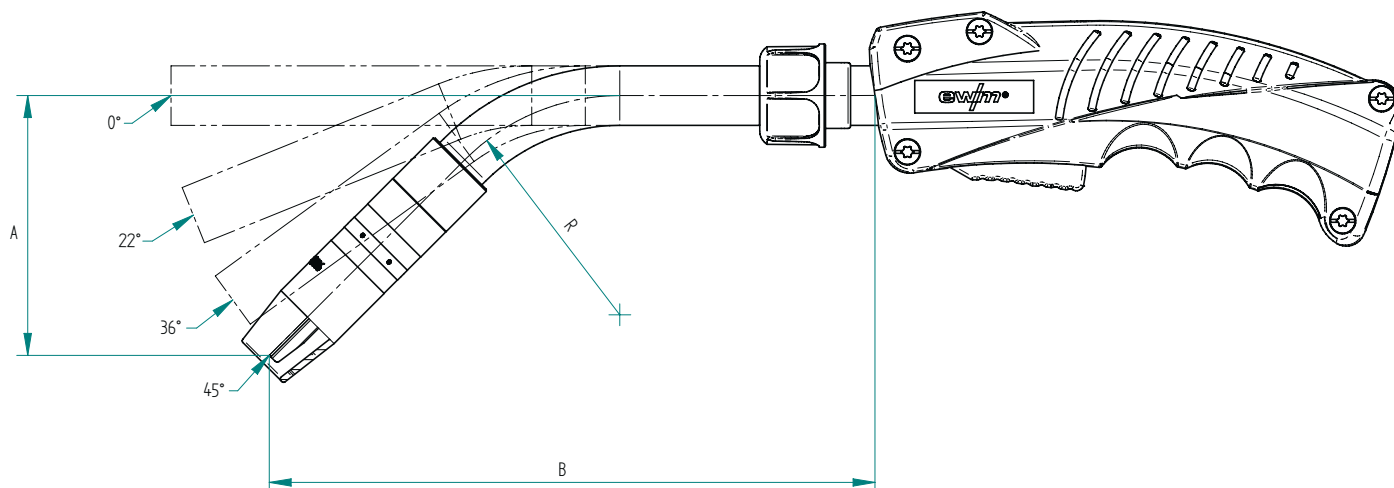


■ MT451WL (długa szyjka palnika)



	MT451W	MT451WS	MT451WL
Długość szyjki palnika	140 mm	105 mm	186 mm
Kąt wygięcia szyjki palnika	45°	45°	35°
Promień	70	50	70
Wysokość szyjki palnika	80 mm	72 mm	74 mm

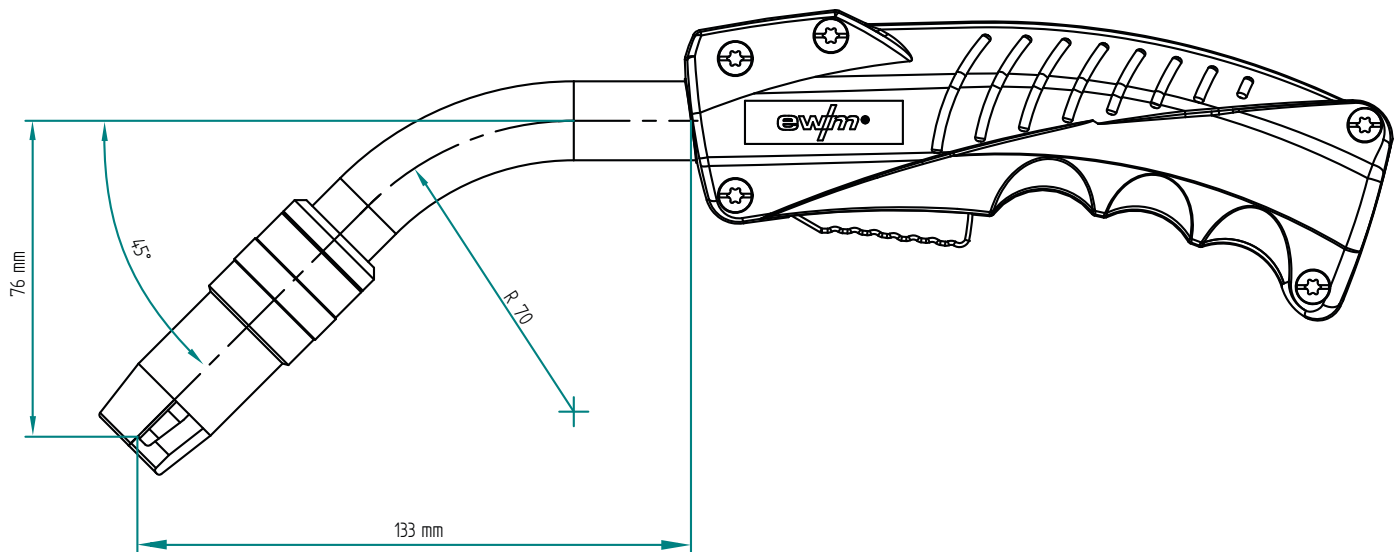
■ MT451CW (szyjka wymienna)



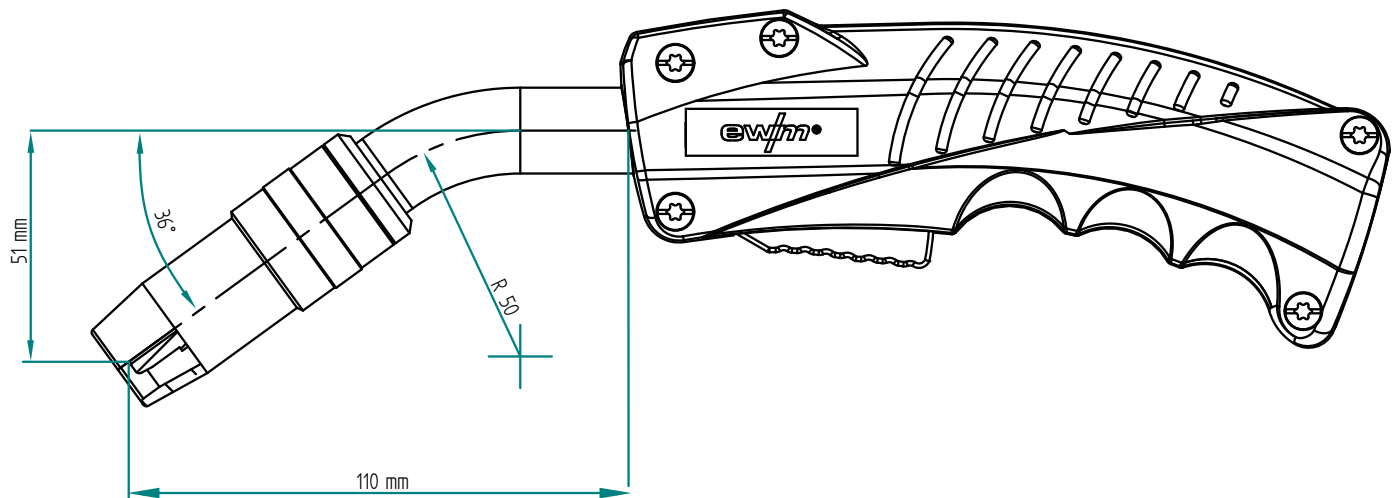
Kąt	R	A	B
45°	70	83 mm	193 mm
36°	70	65 mm	205 mm
22°	70	38 mm	217 mm
0°	-	0 mm	225 mm



■ **MT551W (standard)**

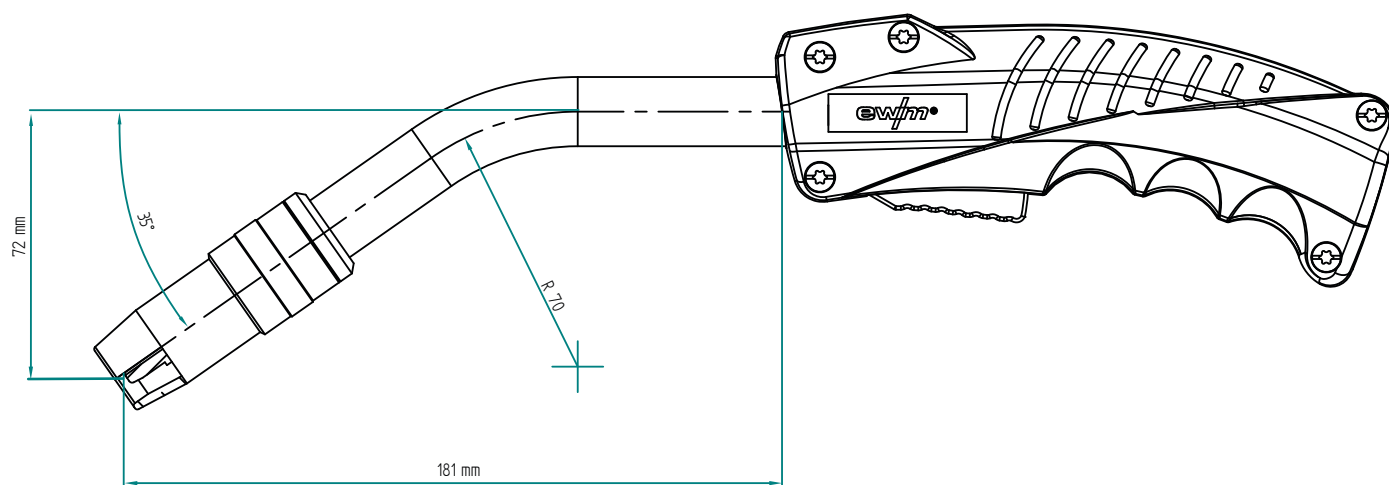


■ **MT551WS (krótka szyjka palnika)**





■ MT551WL (długa szyjka palnika)



■ Przegląd

	MT551W	MT551WS	MT551WL
Długość szyjki palnika	133 mm	110 mm	181 mm
Kąt wygięcia szyjki palnika	45°	36°	35°
Promień	70	50	70
Wysokość szyjki palnika	76 mm	51 mm	72 mm



Złącza centralne od strony podawania drutu dostępne na zapytanie

Standardowo wszystkie uchwyty MT są wyposażone w złącze centralne.

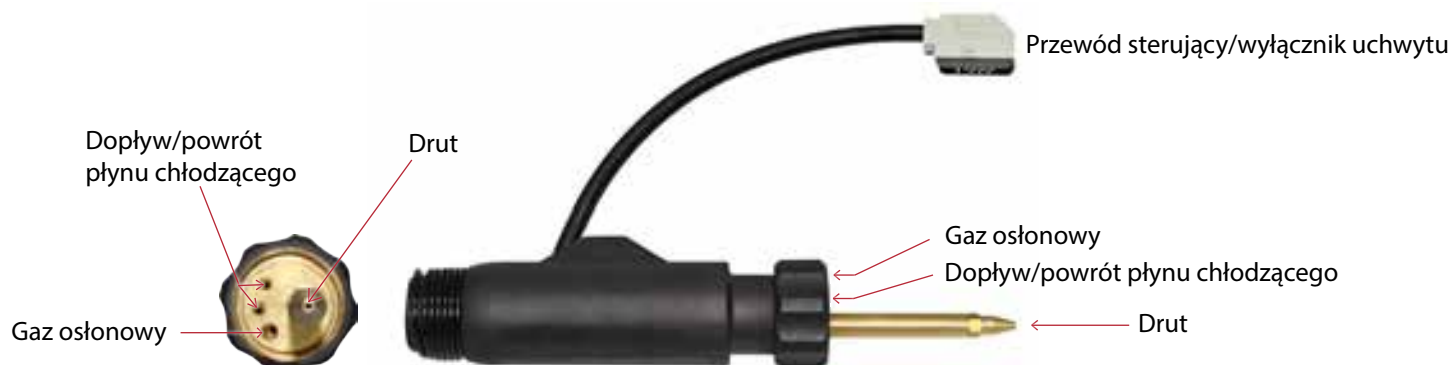
Inne przyłącza są dostępne fabrycznie na zapytanie.

Przykłady:

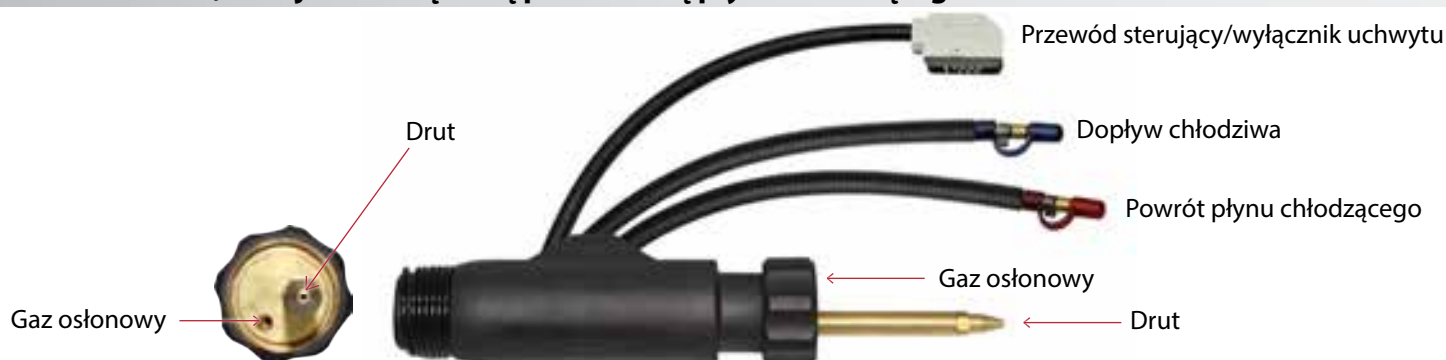
FZA G, wersja chłodzona gazem¹⁾



FZA WI, wersja z wewnętrzną przewodnicą płynu chłodzącego²⁾



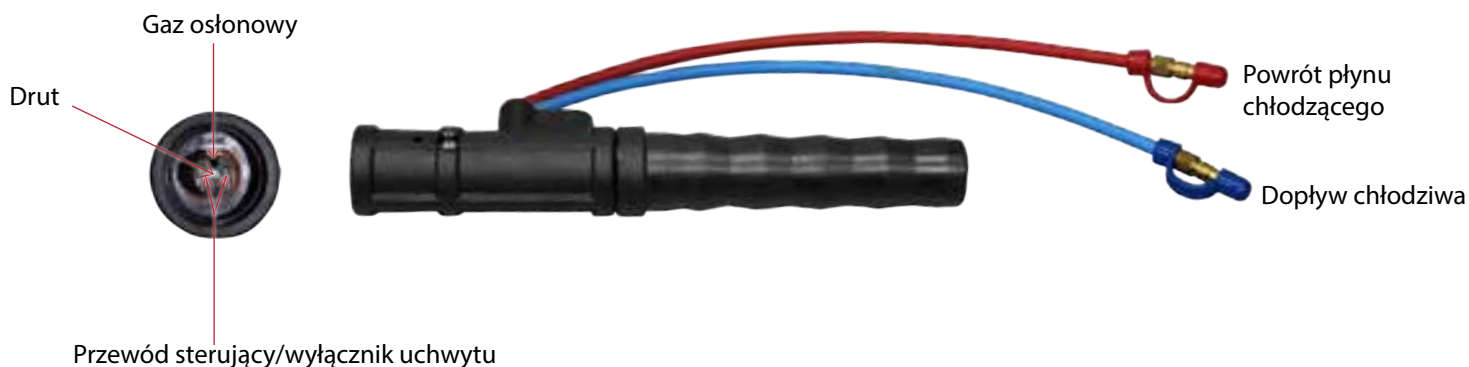
FZA WA, wersja z zewnętrzną przewodnicą płynu chłodzącego³⁾



Wszystkie przyłącza typu FZA stosować tylko w połączeniu z odpowiednimi spiralami prowadzącymi drut:

Nazwa	Średnica	Długość	Oznaczenie kolorem	Nr artykułu
Spirala prowadząca drut	Ø 1,6 x 4,6 mm	3,5 m	niebieski	094-020783-00000
Spirala prowadząca drut	Ø 1,6 x 4,6 mm	4,5 m	niebieski	094-020784-00000
Spirala prowadząca drut	Ø 1,6 x 4,6 mm	5,5 m	niebieski	094-020785-00000
Spirala prowadząca drut	Ø 2,0 x 4,6 mm	3,5 m	czerwony	094-020786-00000
Spirala prowadząca drut	Ø 2,0 x 4,6 mm	4,5 m	czerwony	094-020787-00000
Spirala prowadząca drut	Ø 2,0 x 4,6 mm	5,5 m	czerwony	094-020788-00000
Zacisk	Ø 4,0 mm	-	-	094-020782-00000

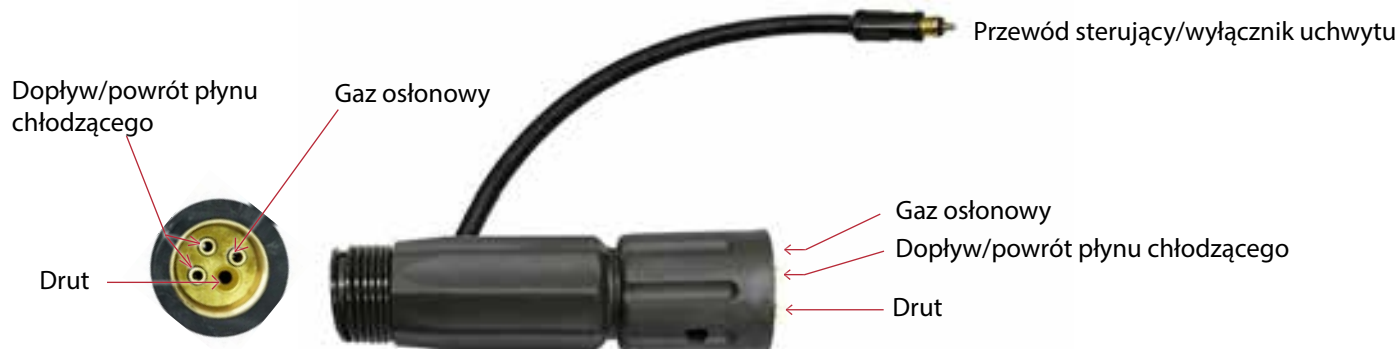
■ DZA WA⁴⁾



■ CZA WA, wersja z zewnętrzną prowadnicą płynu chłodzącego⁵⁾



■ CZA WI, wersja z wewnętrzną prowadnicą płynu chłodzącego⁶⁾



Wskazówki dot. użycia

¹⁾ kompatybilna z chłodzonymi gazem uchwytami spawalniczymi firmy Fronius International GmbH

²⁾ kompatybilna z chłodzonymi wodą uchwytami spawalniczymi z wewnętrzną prowadnicą płynu chłodzącego firmy Fronius International GmbH

³⁾ kompatybilna z chłodzonymi wodą uchwytami spawalniczymi z zewnętrzną prowadnicą płynu chłodzącego firmy Fronius International GmbH

⁴⁾ kompatybilna z uchwytami spawalniczymi firmy DINSE GmbH

⁵⁾ kompatybilna z chłodzonymi wodą uchwytami spawalniczymi z zewnętrzną prowadnicą płynu chłodzącego firmy Carl Cloos Schweißtechnik GmbH

⁶⁾ kompatybilna z chłodzonymi wodą uchwytami spawalniczymi z wewnętrzną prowadnicą płynu chłodzącego firmy Carl Cloos Schweißtechnik GmbH

Przez zastosowanie rurek kapilarnych lub prowadzących zapewnione jest optymalne prowadzenie drutu od szpuli aż do jeziorka spawalniczego.

Jeśli uchwyty spawalnicze i złącze centralne nie zostaną wyposażone zgodnie ze stosowanym drutem elektrodowym, wystąpią problemy z podawaniem drutu:

- zapętlanie
- „zacinające się”, nieregularne doprowadzanie drutu, a nawet zablokowanie całego układu doprowadzania drutu

Dlatego odpowiednio do średnicy i rodzaju drutu elektrodowego należy stosować spiralę prowadzącą drut lub teflonową prowadnicę drutu o dopasowanej średnicy wewnętrznej w uchwycie spawalniczym oraz rurkę kapilarną lub prowadzącą w złączu centralnym spawarki.

Zalecenie:



- Do spawania twardych, niestopowych elektrod drutowych (stal) stosować spiralę prowadzącą drut.
 - Do spawania lub lutowania miękkich lub stopowych elektrod drutowych stosować teflonową prowadnicę drutu
- Fabrycznie złącza centralne naszych podajników drutu i spawarek wyposażone są w rurkę kapilarną do uchwytu spawalniczego ze spiralą prowadzącą drut (do drutów ≤ 1,6 mm). W przypadku zastosowania uchwytu spawalniczego z teflonową prowadnicą drutu, wymagane jest przebrojenie złącza centralnego od strony urządzenia!

Zastosowanie spawarek z podajnikiem drutu lub kompaktowych bez napędu podawania drutu eFeed

Seria urządzeń	Rurki kapilarne		Rurka prowadząca	
	094-006634-00000 (≤ 1,6 mm Ø) 094-021470-00000 (≤ 2,4 mm Ø)	094-014186-00000 (≤ 1,6 mm Ø)	094-006051-00000	
Urządzenia kompaktowe (urządzenia ze zintegrowanym napędem podawania drutu)				
Phoenix/Taurus xx5	094-014667-00000 (< 2,0 mm Ø)			094-018316-00000
Phoenix/Taurus xx1	●		●	
Mira		●		094-019350-00000
Saturn	●		●	
Wega	●		●	
Picomig 180	094-014667-00000 (< 2,0 mm Ø)			094-018316-00000
Urządzenia	Rurki kapilarne		Rurka prowadząca	
	094-006634-00000 (≤ 1,6 mm Ø) 094-021470-00000 (≤ 2,4 mm Ø)	094-002559-00000 (≤ 1,6 mm Ø) 094-007515-00000 (≤ 2,0 mm Ø)	094-006051-00000	094-001064-00000
Podajniki drutu				
drive 4L/41L		●		●
drive 4/41	●		●	
drive 200C	094-014667-00000 (≤ 2,0 mm Ø)			094-018316-00000
drive 300C		●		●

Zastosowanie podajników drutu z napędem podawania drutu eFeed

Dotyczy urządzeń serii:

- / drive 4X Expert 2.0
- / drive 4X HP
- / drive 4X LP
- / drive 4 Basic
- / drive 4X IC HP
- / drive 4X IC LP
- / drive 4 IC Basic



Rurka kapilarna do uchwytów spawalniczych EWM	Rurka prowadząca do teflonowej prowadnicy drutu
Druty $\leq 1,6$ mm: 094-006634-00000	Druty $\leq 1,6$ mm: 094-020064-00000
Druty $\leq 2,4$ mm: 094-021470-00000	Druty $\leq 2,4$ mm: Na zapytanie
Druty $\geq 2,4$ mm: Na zapytanie	Druty $\geq 2,4$ mm: Na zapytanie

Zastosowanie w spawarkach kompaktowych z napędem podawania drutu eFeed

Dotyczy urządzeń serii:

- / Picomig 185 / 305
- / alpha Q 330 puls
- / Phoenix / Taurus 355 LP / HP
- / Taurus 351 LP / HP
- / Phoenix / Taurus 401 / 501 LP / HP



Rurka kapilarna do uchwytów spawalniczych EWM	Rurka prowadząca do teflonowej prowadnicy drutu
Druty $\leq 1,6$ mm: 094-006634-00000	Druty $\leq 1,6$ mm: 094-020064-00000
Druty $\leq 2,4$ mm: 094-021470-00000	Druty $\leq 2,4$ mm: Na zapytanie
Druty $\geq 2,4$ mm: Na zapytanie	Druty $\geq 2,4$ mm: Na zapytanie

■ Przegląd rurek kapilarnych / tulei prowadzenia drutu do urządzeń / podajników drutu bez eFeed

Zastosowanie i przyporządkowanie różnych rurek kapilarnych i tulei prowadzenia drutu

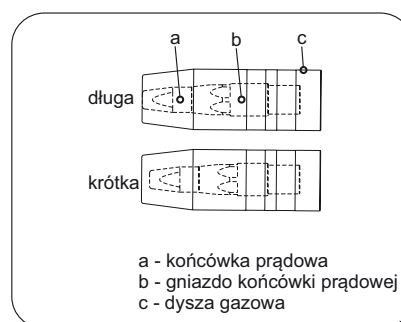
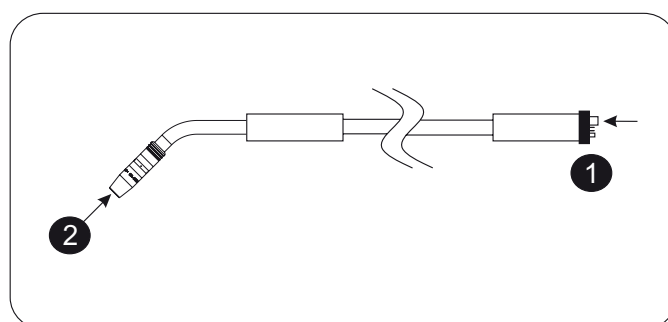
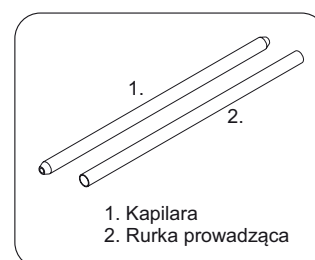
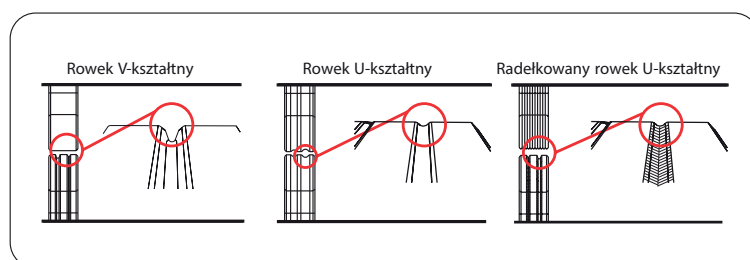
Fabrycznie złącza centralne naszych urządzeń są wyposażone w rurkę kapilarną do uchwytu spawalniczego ze spiralą prowadzącą drut. W przypadku zastosowania uchwytu spawalniczego z teflonową prowadnicą drutu, wymagane jest przebrojenie złącza centralnego!

Uchwyty spawalnicze z teflonową prowadnicą drutu użytkować z tuleją prowadzenia drutu w złączu centralnym!

Uchwyty spawalnicze ze spiralą prowadzącą drut użytkować z rurką kapilarną w złączu centralnym!

		Rurki kapilarne		Rurka prowadząca	
Seria urządzeń		094-006634-00000 (< 1,6 mm Ø) 094-021470-00000 (> 1,6 mm Ø)	094-014186-00000 (< 1,6 mm Ø)	094-006051-00000	
Urządzenia kompaktowe (urządzenia ze zintegrowanym napędem podawania drutu)					
Phoenix/Taurus xx5		094-014667-00000 (< 2,0 mm Ø)			094-018316-00000
Phoenix/Taurus xx1		●		●	
Mira			●		094-019350-00000
Saturn		●		●	
Wega		●		●	
Picomig		094-014667-00000 (< 2,0 mm Ø)			094-018316-00000

		Rurki kapilarne		Rurka prowadząca	
Urządzenia		094-006634-00000 (< 1,6 mm Ø) 094-021470-00000 (> 1,6 mm Ø)	094-002559-00000 (< 1,6 mm Ø) 094-007515-00000 (> 1,6 mm Ø)	094-006051-00000	094-001064-00000
Podajniki drutu					
drive 4L/41L			●		●
drive 4/41		●		●	
drive 200C		094-014667-00000 (< 2,0 mm Ø)			094-018316-00000
drive 300C			●		●



■ Zalecenie wyposażenia urządzeń/podajników drutu bez eFeed

	Materiał	Średni ca drutu	Końcówka prądowa	Średnica przewodnicy drutu	Rdzeń przewodnicy drutu	Długość spirali mosiężnej	Strona osprzętu	Gniazdo końcówki prądowej	Rolki podające drut	
Elektrody drutowe	Niskostopowy	0,8	EWM CuCrZr	1,5 x 4,0	Spirala przewodząca		Złącze centralne Euro ¹	krótka	Rowek V- kształtny	Kapilara
		1,0		1,5 x 4,0						
		1,2		2,0 x 4,0						
		1,6		2,4 x 4,5						
	Średniostopowy	0,8	EWM CuCrZr	1,5 x 4,0	Rdzeń kombinowany PA	200 mm	Złącze centralne Euro	długa	Rowek V- kształtny	Rurka przewodzą ca
		1,0		1,5 x 4,0						
		1,2		2,0 x 4,0						
		1,6		2,3 x 4,7						
	Napawanie utwardzające	0,8	EWM CuCrZr	1,5 x 4,0	Rdzeń kombinowany PA	200 mm	Złącze centralne Euro	długa	Rowek V- kształtny	Rurka przewodzą ca
		1,0		1,5 x 4,0						
		1,2		2,0 x 4,0						
		1,6		2,3 x 4,7						
	Wysokostopowe	0,8	EWM CuCrZr	1,5 x 4,0	Rdzeń kombinowany PA	200 mm	Złącze centralne Euro	długa	Rowek V- kształtny	Rurka przewodzą ca
		1,0		1,5 x 4,0						
		1,2		2,0 x 4,0						
		1,6		2,3 x 4,7						
	Aluminium	0,8	EWM Alu E-Cu	1,5 x 4,0	Rdzeń kombinowany PA	30 mm	² Brennerhals	długa	Rowek U- kształtny	Rurka przewodzą ca
		1,0		1,5 x 4,0						
		1,2		2,0 x 4,0						
		1,6		2,3 x 4,7						
	Stop miedzi	0,8	EWM CuCrZr	1,5 x 4,0	Rdzeń kombinowany PA	200 mm	Złącze centralne Euro	długa	Rowek V- kształtny	Rurka przewodzą ca
		1,0		1,5 x 4,0						
		1,2		2,0 x 4,0						
		1,6		2,3 x 4,7						
Elektrody proszkowe	Niskostopowy	0,8	EWM CuCrZr	1,5 x 4,0	Spirala przewodząca		Złącze centralne Euro	krótka	Radełkow any rowek U- kształtny	Kapilara
		1,0		1,5 x 4,0						
		1,2		2,0 x 4,0						
		1,6		2,4 x 4,5						
	Niskostopowy	0,8	EWM CuCrZr	1,5 x 4,0	Rdzeń kombinowany PA	200 mm	Złącze centralne Euro	krótka	Radełkow any rowek U- kształtny	Rurka przewodzą ca
		1,0		1,5 x 4,0						
		1,2		2,0 x 4,0						
		1,6		2,3 x 4,7						

■ Uchwyty funkcyjne MT z serii X

- / Bezpieczne i solidne
- / Brak konieczności stosowania niewygodnego, dodatkowego przewodu sterującego do spawarki
- / Kompatybilność ze wszystkimi urządzeniami EWM wyposażonymi w technologię MULTIMATRIX
- / Uchwyty funkcyjne MT bez technologii X są kompatybilne ze wszystkimi urządzeniami EWM

Z technologią X



Bez technologii X



■ Symbole i skróty dotyczące uchwytów spawalniczych MIG/MAG



19-pinowe przyłącze do uchwytu



Długi pakiet przewodów uchwytu



Średnica gwinta



Przyłącze przewodu sterującego

2U/D	2x sterownik up/down
CG	Wymienna szyjka uchwytu, chłodzona gazem
CW	Wymienna szyjka uchwytu, chłodzona wodą
EZA	Przyłącze centralne
G	Chłodzenie gazem
G F	Chłodzenie gazem z odciąganiem dymu
PC1	Sterownik Power Control 1
PC2	Sterownik Power Control 2
PP	Push/Pull
U/D	Sterownik up/down
W	Chłodzenie wodą
W F	Chłodzenie wodą z odciąganiem dymu
WS	Chłodzona wodą, krótka szyjka palnika
WL	Chłodzenie wodą, długa szyjka uchwytu


Przegląd

Palnik MIG/MAG		Stro- na
Palnik MIG/MAG	MT221G	34
	MT221G Up/Down	36
	MT221G Powercontrol	38
	MT221CG	40
	MT221CG Up/Down	42
	MT221CG Powercontrol	44
	MT221G F	46
	MT301G	48
	MT301G Up/Down	50
	MT301G Powercontrol	52
	MT301CG	54
	MT301CG Up/Down	56
	MT301CG Powercontrol	58
	MT401G	60
	MT401G Up/Down	62
	MT401G Powercontrol	64
	MT301W	66
	MT301W Up/Down	68
	MT301W Powercontrol	70
	MT301CW	72
	MT301CW Up/Down	74
	MT301CW Powercontrol	76
	MT301W F	78
	MT451W	80
	MT451W Up/Down	82
	MT451W Powercontrol	84
	MT451WS	86
	MT451WS Up/Down	88
	MT451WS Powercontrol	90
	MT451WL	92
	MT451WL Up/Down	94
	MT451WL Powercontrol	96
	MT451CW	98
	MT451CW Up/Down	100
	MT451CW Powercontrol	102
	MT451W F	104
	MT551W	106
	MT551W Up/Down	108
	MT551W Powercontrol	110
	MT551WS	112
	MT551WS Up/Down	114
	MT551WS Powercontrol	116
	MT551WL	118
	MT551WL Up/Down	120
	MT551WL Powercontrol	122
Uchwyty Push/Pull	chłodzony gazem	126
	chłodzony wodą	128
Automat spawalniczy	chłodzony gazem	134
	chłodzony wodą	136



Standardowo wszystkie uchwyty MT są wyposażone w złącze centralne. Inne przyłącza są dostępne fabrycznie na zapytanie.



■ MT221G

■ MT221G

Wyposażenie fabryczne:

- Dysza gazowa Ø 13 mm; 66mm
- Rozdzielacz gazu Ø 14 mm; 12,5 mm
- Końcówka prądowa M7 x 30 mm; Ø 1,0 mm i łącznik prądowy M7 x 31,5 mm
- Spirala prowadząca drut, niebieska; Ø 1,5 mm x 3,8 mm

- Chłodzony gazem uchwyt spawalniczy MIG/MAG
- Wyposażenie do drutu spawalniczego 1,0 mm (stal/CrNi)

Czas załączania CO2	250 A / 60 %
Czas załączania M21	220 A / 60 %
Czas załączania M21 Impuls	150 A / 60 %
Ø drutu	0,8 mm - 1,2 mm
Przepływ gazu	10 l/min - 20 l/min
Przylącze	Przylącze centralne Euro
Gwint, końcówka	M7
Kąt wygięcia szyjki palnika	45 °

MT221G

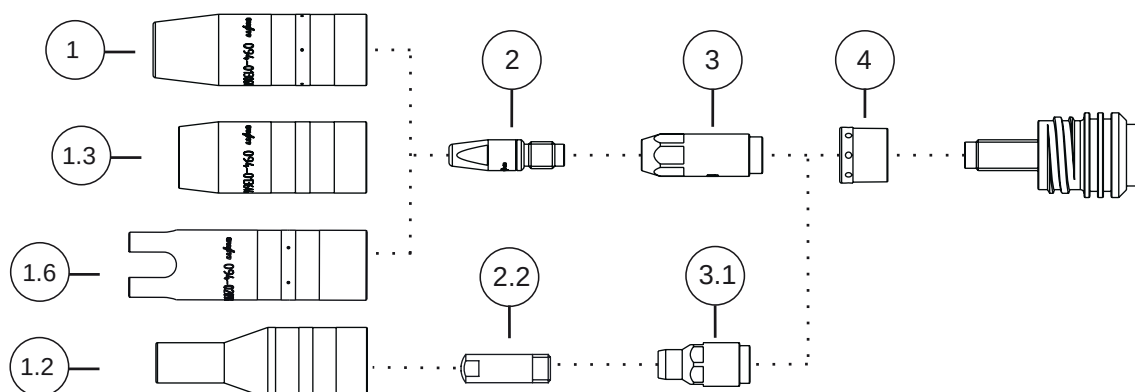


Nazwa			Nr kat.		
		m			
		3	094-500050-00000		
Palnik MIG/MAG, chłodzony gazem	M7	4	094-500050-00004		
		5	094-500050-00005		



Nazwa	Nr kat.		
Zestaw do przezbrajania, włącznik uchwytu u góry	092-007829-00500		

■ Części zużywalne



► Złącze centralne fabryczne. Inne przyłącza na zapytanie.

► Pozostałe części eksploatacyjne i zamiennne można znaleźć w naszym katalogu części zamiennych.

Poz.	Nazwa	Ø dyszy	Ø drutu	Gwint	Długość	Materiał	zes-taw szt.	Nr kat.		
		mm	mm		mm					
1	Dysza gazowa	11	-	-	66	-	10	094-013062-00001		
1	Dysza gazowa	13	-	-	66	-	10	094-013061-00001		
1	Dysza gazowa	16	-	-	66	-	10	094-013063-00001		
1.2	Dysza gazowa, szyjka o kształcie butelkowym	10.5	-	-	68	-	2	094-020136-00000		
1.3	Dysza gazowa, Innershield	-	-	-	58	-	10	094-013644-00000		
1.6	Dysza gazu punktowa	18	-	-	75	-	10	094-020944-00000		
2	Końcówka prądowa	-	0.8	M7	30	CuCrZr	10	094-013535-00000		
2	Końcówka prądowa	-	0.9	M7	30	CuCrZr	10	094-013536-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1	M7	30	CuCrZr	10	094-013537-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.2	M7	30	CuCrZr	10	094-013538-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.8	M7	30	E-Cu	10	094-013550-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.9	M7	30	E-Cu	10	094-013551-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1	M7	30	E-Cu	10	094-013552-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.2	M7	30	E-Cu	10	094-013553-00000		
2.2	Końcówka prądowa	-	0.6	M6	25	CuCrZr	10	094-005403-00000		
2.2	Końcówka prądowa	-	0.8	M6	25	CuCrZr	10	094-020689-00000		
2.2	Końcówka prądowa	-	1	M6	25	CuCrZr	10	094-020690-00000		
2.2	Końcówka prądowa	-	0.6	M6	25	E-Cu	10	094-020691-00000		
2.2	Końcówka prądowa	-	0.8	M6	25	E-Cu	10	094-020692-00000		
2.2	Końcówka prądowa	-	0.9	M6	25	E-Cu	10	094-020693-00000		
2.2	Końcówka prądowa	-	1	M6	25	E-Cu	10	094-020694-00000		
2.2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.6	M6	25	E-Cu	10	094-020695-00000		
2.2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.8	M6	25	E-Cu	10	094-020696-00000		
2.2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.9	M6	25	E-Cu	10	094-020697-00000		
2.2	Końcówka, spawania aluminium	-	1	M6	25	E-Cu	10	094-020698-00000		
3	Łącznik prądowy	-	-	M7	34.5	CuCrZr	10	094-013542-00002		
3	Łącznik prądowy	-	-	M7	31.5	CuCrZr	10	094-013541-00002		
3.1	Łącznik prądowy	-	-	M6	30.5	CuCrZr	10	094-020562-00000		
4	Rozdzielacz gazu	-	-	-	-	Tworzywo sztuczne	10	094-013094-00002		
-	Klucz do palnika SW5/12MM	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001		

Szczegóły produktu

Spirale prowadzące drut / Prowadnica drutu

Zestaw części eksploatacyjnych seria MT

Przejdźciówka

Stro-
na

233

240

243



MT221G Up/Down

MT221G U/DX

MT221G 2U/DX

Wyposażenie fabryczne:

- Dysza gazowa Ø 13 mm; 66mm
- Rozdzielacz gazu Ø 14 mm; 12,5 mm
- Końcówka prądowa M7 x 30 mm; Ø 1,0 mm i łącznik prądowy M7 x 31,5 mm
- Spirala prowadząca drut, niebieska; Ø 1,5 mm x 3,8 mm

- Chłodzony gazem uchwyt funkcyjny MIG/MAG
- Opcjonalnie dostępna także możliwość wyboru programu
- Wyposażenie do drutu spawalniczego 1,0 mm (stal/CrNi)

Czas załączania CO2	250 A / 60 %
Czas załączania M21	220 A / 60 %
Czas załączania M21 Impuls	150 A / 60 %
Ø drutu	0,8 mm - 1,2 mm
Przepływ gazu	10 l/min - 20 l/min
Przylącze	Przylącze centralne Euro
Gwint, końcówka	M7
Kąt wygięcia szyjki palnika	45 °

MT221G U/DX /// MT221G U/D



- Ustawienie prędkości podawania drutu
- Do alpha Q, Phoenix i Taurus Synergic S
- Uchwyt spawalniczy bez technologii X, pasuje do Picomig 305

Nazwa				Nr kat.		
		m				
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, Up/Down, chłodzony gazem, z technologią X	M7	3		094-500116-00200		
		4	-	094-500116-00204		
		5		094-500116-00205		
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, Up/Down, chłodzony gazem	M7	3		094-500050-00200		
		4		094-500050-00204		
		5		094-500050-00205		

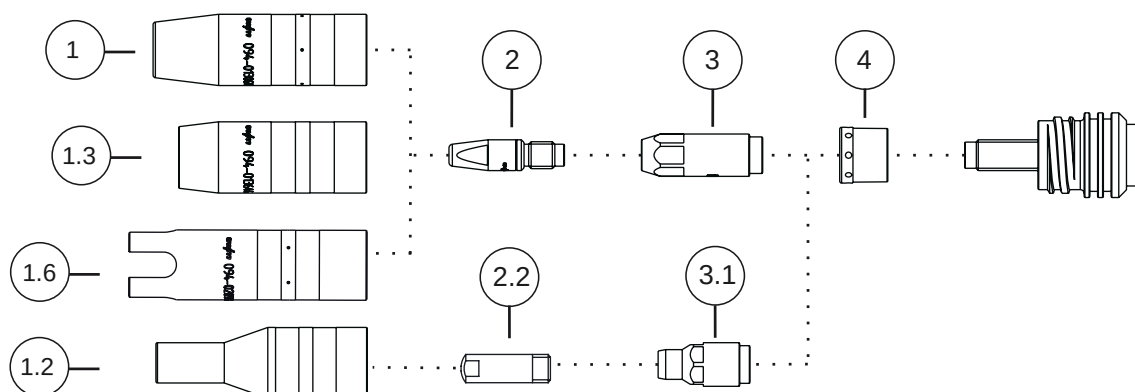
MT221G 2U/DX /// MT221G 2U/D



- Ustawianie prędkości podawania drutu i napięcia spawania lub korekty napięcia
- Do alpha Q, Phoenix i Taurus

Nazwa				Nr kat.		
		m				
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, 2 Up/Down, chłodzony gazem, z technologią X	M7	3		094-500116-00300		
		4	-	094-500116-00304		
		5		094-500116-00305		
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, 2 Up/Down, chłodzony gazem	M7	3		094-500050-00300		
		4		094-500050-00304		
		5		094-500050-00305		

■ Części zużywalne



► Złącze centralne fabryczne. Inne przyłącza na zapytanie.

► Pozostałe części eksploatacyjne i zamiennne można znaleźć w naszym katalogu części zamiennych.

Poz.	Nazwa	Ø dyszy	Ø drutu	Gwint	Długość	Materiał	zes-taw szt.	Nr kat.		
		mm	mm		mm					
1	Dysza gazowa	11	-	-	66	-	10	094-013062-00001		
1	Dysza gazowa	13	-	-	66	-	10	094-013061-00001		
1	Dysza gazowa	16	-	-	66	-	10	094-013063-00001		
1.2	Dysza gazowa, szyjka o kształcie butelkowym	10.5	-	-	68	-	2	094-020136-00000		
1.3	Dysza gazowa, Innershield	-	-	-	58	-	10	094-013644-00000		
1.6	Dysza gazu punktowa	18	-	-	75	-	10	094-020944-00000		
2	Końcówka prądowa	-	0.8	M7	30	CuCrZr	10	094-013535-00000		
2	Końcówka prądowa	-	0.9	M7	30	CuCrZr	10	094-013536-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1	M7	30	CuCrZr	10	094-013537-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.2	M7	30	CuCrZr	10	094-013538-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.8	M7	30	E-Cu	10	094-013550-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.9	M7	30	E-Cu	10	094-013551-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1	M7	30	E-Cu	10	094-013552-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.2	M7	30	E-Cu	10	094-013553-00000		
2.2	Końcówka prądowa	-	0.6	M6	25	CuCrZr	10	094-005403-00000		
2.2	Końcówka prądowa	-	0.8	M6	25	CuCrZr	10	094-020689-00000		
2.2	Końcówka prądowa	-	1	M6	25	CuCrZr	10	094-020690-00000		
2.2	Końcówka prądowa	-	0.6	M6	25	E-Cu	10	094-020691-00000		
2.2	Końcówka prądowa	-	0.8	M6	25	E-Cu	10	094-020692-00000		
2.2	Końcówka prądowa	-	0.9	M6	25	E-Cu	10	094-020693-00000		
2.2	Końcówka prądowa	-	1	M6	25	E-Cu	10	094-020694-00000		
2.2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.6	M6	25	E-Cu	10	094-020695-00000		
2.2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.8	M6	25	E-Cu	10	094-020696-00000		
2.2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.9	M6	25	E-Cu	10	094-020697-00000		
2.2	Końcówka, spawania aluminium	-	1	M6	25	E-Cu	10	094-020698-00000		
3	Łącznik prądowy	-	-	M7	34.5	CuCrZr	10	094-013542-00002		
3	Łącznik prądowy	-	-	M7	31.5	CuCrZr	10	094-013541-00002		
3.1	Łącznik prądowy	-	-	M6	30.5	CuCrZr	10	094-020562-00000		
4	Rozdzielacz gazu	-	-	-	-	Tworzywo sztuczne	10	094-013094-00002		
-	Klucz do palnika SW5/12MM	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001		

Szczegóły produktu

Spirale prowadzące drut / Prowadnica drutu

Zestaw części eksploatacyjnych seria MT

Przejdźciówka

Stro-
na

233

240

243



MT221G Powercontrol

MT221G PC1X

MT221G PC2X

Wyposażenie fabryczne:

- Dysza gazowa Ø 13 mm; 66mm
- Rozdzielacz gazu Ø 14 mm; 12,5 mm
- Końcówka prądowa M7 x 30 mm; Ø 1,0 mm i łącznik prądowy M7 x 31,5 mm
- Spirala prowadząca drut, niebieska; Ø 1,5 mm x 3,8 mm

- Chłodzony gazem uchwyt funkcyjny MIG/MAG
- Do alpha Q, Phoenix i Taurus Synergic S
- Wyposażenie do drutu spawalniczego 1,0 mm (stal/CrNi)

Czas załączania CO2	250 A / 60 %
Czas załączania M21	220 A / 60 %
Czas załączania M21 Impuls	150 A / 60 %
Ø drutu	0,8 mm - 1,2 mm
Przepływ gazu	10 l/min - 20 l/min
Przyłącze	Przyłącze centralne Euro
Gwint, końcówka	M7
Kąt wygięcia szyjki palnika	45 °

MT221G PC1X /// MT221G PC1



- Możliwość wyświetlenia i ustawienia prędkości podawania drutu
- Opcjonalnie dostępna także możliwość wyboru programu

Nazwa				Nr kat.		
			m			
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, Powercontrol 1, chłodzony gazem, z technologią X	M7		3	094-500116-00400		
			4	094-500116-00404		
			5	094-500116-00405		
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, Powercontrol 1, chłodzony gazem			3	094-500050-00400		
			4	094-500050-00404		
			5	094-500050-00405		

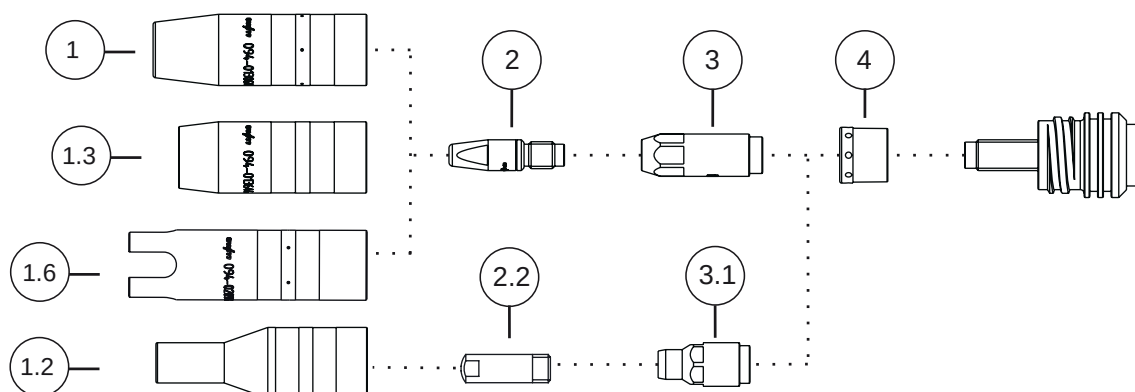
MT221G PC2X /// MT221G PC2



- Możliwość wyświetlenia i ustawienia prędkości podawania drutu oraz korekcji napięcia
- Opcjonalnie dostępna możliwość wyboru programów i zadań

Nazwa				Nr kat.		
			m			
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, Powercontrol 2, chłodzony gazem, z technologią X	M7		3	094-500116-00700		
			4	094-500116-00704		
			5	094-500116-00705		
Palnik MIG/MAG, Powercontrol 2, chłodzony gazem			3	094-500050-00700		
			4	094-500050-00704		
			5	094-500050-00705		

■ Części zużywalne



► Złącze centralne fabryczne. Inne przyłącza na zapytanie.

► Pozostałe części eksploatacyjne i zamiennne można znaleźć w naszym katalogu części zamiennych.

Poz.	Nazwa	Ø dyszy	Ø drutu	Gwint	Długość	Materiał	zes-taw szt.	Nr kat.		
		mm	mm		mm					
1	Dysza gazowa	11	-	-	66	-	10	094-013062-00001		
1	Dysza gazowa	13	-	-	66	-	10	094-013061-00001		
1	Dysza gazowa	16	-	-	66	-	10	094-013063-00001		
1.2	Dysza gazowa, szyjka o kształcie butelkowym	10.5	-	-	68	-	2	094-020136-00000		
1.3	Dysza gazowa, Innershield	-	-	-	58	-	10	094-013644-00000		
1.6	Dysza gazu punktowa	18	-	-	75	-	10	094-020944-00000		
2	Końcówka prądowa	-	0.8	M7	30	CuCrZr	10	094-013535-00000		
2	Końcówka prądowa	-	0.9	M7	30	CuCrZr	10	094-013536-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1	M7	30	CuCrZr	10	094-013537-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.2	M7	30	CuCrZr	10	094-013538-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.8	M7	30	E-Cu	10	094-013550-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.9	M7	30	E-Cu	10	094-013551-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1	M7	30	E-Cu	10	094-013552-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.2	M7	30	E-Cu	10	094-013553-00000		
2.2	Końcówka prądowa	-	0.6	M6	25	CuCrZr	10	094-005403-00000		
2.2	Końcówka prądowa	-	0.8	M6	25	CuCrZr	10	094-020689-00000		
2.2	Końcówka prądowa	-	1	M6	25	CuCrZr	10	094-020690-00000		
2.2	Końcówka prądowa	-	0.6	M6	25	E-Cu	10	094-020691-00000		
2.2	Końcówka prądowa	-	0.8	M6	25	E-Cu	10	094-020692-00000		
2.2	Końcówka prądowa	-	0.9	M6	25	E-Cu	10	094-020693-00000		
2.2	Końcówka prądowa	-	1	M6	25	E-Cu	10	094-020694-00000		
2.2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.6	M6	25	E-Cu	10	094-020695-00000		
2.2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.8	M6	25	E-Cu	10	094-020696-00000		
2.2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.9	M6	25	E-Cu	10	094-020697-00000		
2.2	Końcówka, spawania aluminium	-	1	M6	25	E-Cu	10	094-020698-00000		
3	Łącznik prądowy	-	-	M7	34.5	CuCrZr	10	094-013542-00002		
3	Łącznik prądowy	-	-	M7	31.5	CuCrZr	10	094-013541-00002		
3.1	Łącznik prądowy	-	-	M6	30.5	CuCrZr	10	094-020562-00000		
4	Rozdzielacz gazu	-	-	-	-	Tworzywo sztuczne	10	094-013094-00002		
-	Klucz do palnika SW5/12MM	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001		

Szczegóły produktu

Spirale prowadzące drut / Prowadnica drutu

Zestaw części eksploatacyjnych seria MT

Przejdziówka

**Stro-
na**

233

240

243



MT221CG

MT221CG

Wyposażenie fabryczne:

- Dysza gazowa Ø 13 mm; 66mm
- Rozdzielacz gazu Ø 14 mm; 12,5 mm
- Końcówka prądowa M7 x 30 mm; Ø 1,0 mm i łącznik prądowy M7 x 31,5 mm
- Spirala prowadząca drut, niebieska; Ø 1,5 mm x 3,8 mm

- Chłodzony gazem uchwyt spawalniczy MIG/MAG z szyjką wymienną
- Obrotowa i wymienna szyjka uchwytu, fabryczny kąt wygięcia 45 °
- Wyposażenie do drutu spawalniczego 1,0 mm (stal/CrNi)

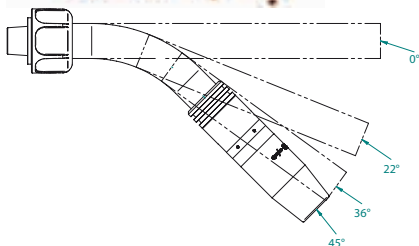
Czas załączenia CO2	250 A / 60 %
Czas załączenia M21	220 A / 60 %
Czas załączenia M21 Impuls	150 A / 60 %
Ø drutu	0,8 mm - 1,2 mm
Przepływ gazu	10 l/min - 20 l/min
Przyłącze	Przyłącze centralne Euro
Gwint, końcówka	M7
Kąt wygięcia szyjki palnika	45 °

MT221CG



Nazwa			Nr kat.		
		m			
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, chłodzony gazem, szyjka wymienna	M7	3	094-500050-03000		
		4	094-500050-03004		
		5	094-500050-03005		

TN MT221CG



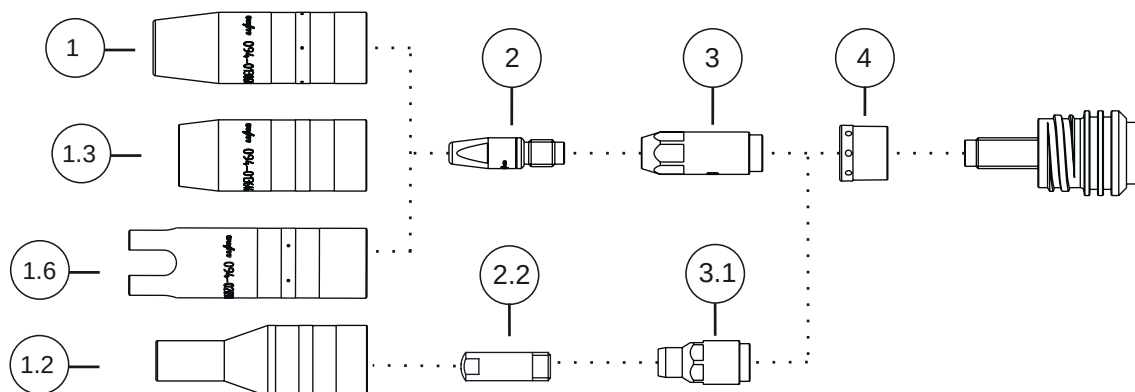
- Szyjki uchwytów o różnych kątach wygięcia bez części eksploatacyjnych

Nazwa	Kąt wygięcia szyjki palnika	Nr kat.		
Szyjka palnika	22 °	094-017983-E0000		
	36 °	094-017984-E0000		
	45 °	094-017268-E0000		



Nazwa	Nr kat.		
Zestaw do przezbijania, włącznik uchwytu u góry	092-007829-00500		

■ Części zużywalne



► Złącze centralne fabryczne. Inne przyłącza na zapytanie.

► Pozostałe części eksploatacyjne i zamiennne można znaleźć w naszym katalogu części zamiennych.

Poz.	Nazwa	Ø dyszy	Ø drutu	Gwint	Długość	Materiał	zes-taw szt.	Nr kat.		
		mm	mm		mm					
1	Dysza gazowa	11	-	-	66	-	10	094-013062-00001		
1	Dysza gazowa	13	-	-	66	-	10	094-013061-00001		
1	Dysza gazowa	16	-	-	66	-	10	094-013063-00001		
1.2	Dysza gazowa, szyjka o kształcie butelkowym	10.5	-	-	68	-	2	094-020136-00000		
1.3	Dysza gazowa, Innershield	-	-	-	58	-	10	094-013644-00000		
1.6	Dysza gazu punktowa	18	-	-	75	-	10	094-020944-00000		
2	Końcówka prądowa	-	0.8	M7	30	CuCrZr	10	094-013535-00000		
2	Końcówka prądowa	-	0.9	M7	30	CuCrZr	10	094-013536-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1	M7	30	CuCrZr	10	094-013537-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.2	M7	30	CuCrZr	10	094-013538-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.8	M7	30	E-Cu	10	094-013550-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.9	M7	30	E-Cu	10	094-013551-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1	M7	30	E-Cu	10	094-013552-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.2	M7	30	E-Cu	10	094-013553-00000		
2.2	Końcówka prądowa	-	0.6	M6	25	CuCrZr	10	094-005403-00000		
2.2	Końcówka prądowa	-	0.8	M6	25	CuCrZr	10	094-020689-00000		
2.2	Końcówka prądowa	-	1	M6	25	CuCrZr	10	094-020690-00000		
2.2	Końcówka prądowa	-	0.6	M6	25	E-Cu	10	094-020691-00000		
2.2	Końcówka prądowa	-	0.8	M6	25	E-Cu	10	094-020692-00000		
2.2	Końcówka prądowa	-	0.9	M6	25	E-Cu	10	094-020693-00000		
2.2	Końcówka prądowa	-	1	M6	25	E-Cu	10	094-020694-00000		
2.2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.6	M6	25	E-Cu	10	094-020695-00000		
2.2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.8	M6	25	E-Cu	10	094-020696-00000		
2.2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.9	M6	25	E-Cu	10	094-020697-00000		
2.2	Końcówka, spawania aluminium	-	1	M6	25	E-Cu	10	094-020698-00000		
3	Łącznik prądowy	-	-	M7	34.5	CuCrZr	10	094-013542-00002		
3	Łącznik prądowy	-	-	M7	31.5	CuCrZr	10	094-013541-00002		
3.1	Łącznik prądowy	-	-	M6	30.5	CuCrZr	10	094-020562-00000		
4	Rozdzielacz gazu	-	-	-	-	Tworzywo sztuczne	10	094-013094-00002		
-	Klucz do palnika SW5/12MM	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001		

Szczegóły produktu

Spirale prowadzące drut / Prowadnica drutu

Zestaw części eksploatacyjnych seria MT

Przejdźciówka

**Stro-
na**

233

240

243



MT221CG Up/Down

MT221CG U/DX

MT221CG 2U/DX

Wyposażenie fabryczne:

- Dysza gazowa Ø 13 mm; 66mm
- Rozdzielacz gazu Ø 14 mm; 12,5 mm
- Końcówka prądowa M7 x 30 mm; Ø 1,0 mm i łącznik prądowy M7 x 31,5 mm
- Spirala prowadząca drut, niebieska; Ø 1,5 mm x 3,8 mm

- Chłodzony gazem uchwyt funkcyjny MIG/MAG z szyjką wymienną
- Obrotowa i wymienna szyjka uchwytu, fabryczny kąt wygięcia 45°
- Opcjonalnie dostępna także możliwość wyboru programu
- Wyposażenie do drutu spawalniczego 1,0 mm (stal/CrNi)

Czas załączania CO2	250 A / 60 %
Czas załączania M21	220 A / 60 %
Czas załączania M21 Impuls	150 A / 60 %
Ø drutu	0,8 mm - 1,2 mm
Przepływ gazu	10 l/min - 20 l/min
Przylącze	Przylącze centralne Euro
Gwint, końcówka	M7
Kąt wygięcia szyjki palnika	45°

MT221CG U/DX /// MT221CG U/D



- Ustawienie prędkości podawania drutu
- Do alpha Q, Phoenix i Taurus Synergic S
- Uchwyt spawalniczy bez technologii X, pasuje do Picomig 305

Nazwa				Nr kat.		
		m				
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, Up/Down, chłodzony gazem, z technologią X	M7	3		094-500116-03200		
		4	–	094-500116-03204		
		5		094-500116-03205		
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, Up/Down, chłodzony gazem, szyjka wymienna	M7	3		094-500050-03200		
		4		094-500050-03204		
		5		094-500050-03205		

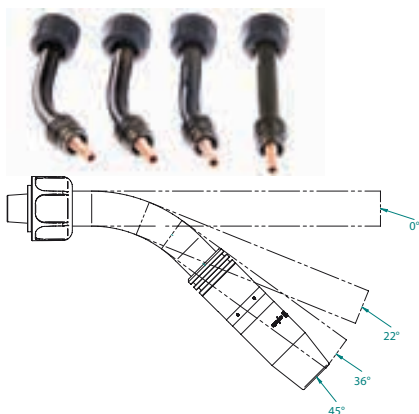
MT221CG 2U/DX /// MT221CG 2U/D



- Ustawianie prędkości podawania drutu i napięcia spawania lub korekty napięcia
- Do alpha Q, Phoenix i Taurus

Nazwa				Nr kat.		
		m				
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, 2 Up/Down, chłodzony gazem, z technologią X	M7	3		094-500116-03300		
		4	–	094-500116-03304		
		5		094-500116-03305		
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, 2 Up/Down, chłodzony gazem, szyjka wymienna	M7	3		094-500050-03300		
		4		094-500050-03304		
		5		094-500050-03305		

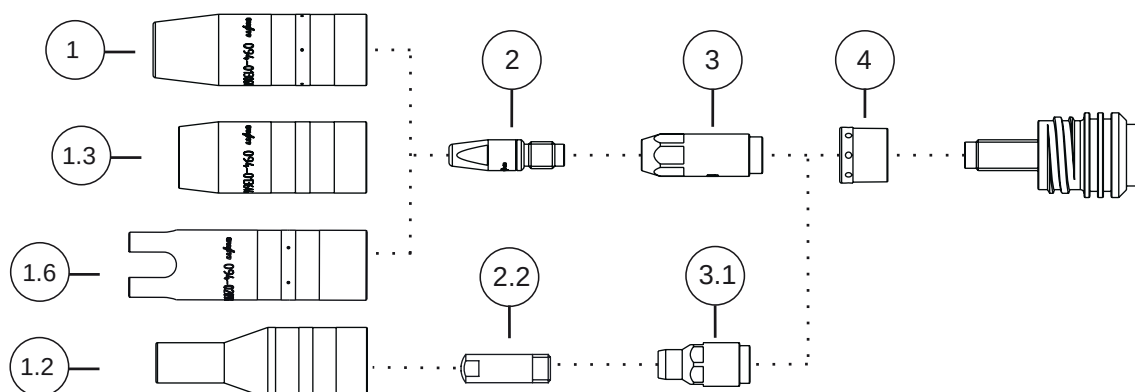
TN MT221CG



- Szyjki uchwytów o różnych kątach wygięcia bez części eksploatacyjnych

Nazwa	Kąt wygięcia szyjki palnika	Nr kat.		
Szyjka palnika	22°	094-017983-E0000		
	36°	094-017984-E0000		
	45°	094-017268-E0000		

■ Części zużywalne



► Złącze centralne fabryczne. Inne przyłącza na zapytanie.

► Pozostałe części eksploatacyjne i zamiennne można znaleźć w naszym katalogu części zamiennych.

Poz.	Nazwa	Ø dyszy	Ø drutu	Gwint	Długość	Materiał	zes-taw szt.	Nr kat.		
		mm	mm		mm					
1	Dysza gazowa	11	-	-	66	-	10	094-013062-00001		
1	Dysza gazowa	13	-	-	66	-	10	094-013061-00001		
1	Dysza gazowa	16	-	-	66	-	10	094-013063-00001		
1.2	Dysza gazowa, szyjka o kształcie butelkowym	10.5	-	-	68	-	2	094-020136-00000		
1.3	Dysza gazowa, Innershield	-	-	-	58	-	10	094-013644-00000		
1.6	Dysza gazu punktowa	18	-	-	75	-	10	094-020944-00000		
2	Końcówka prądowa	-	0.8	M7	30	CuCrZr	10	094-013535-00000		
2	Końcówka prądowa	-	0.9	M7	30	CuCrZr	10	094-013536-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1	M7	30	CuCrZr	10	094-013537-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.2	M7	30	CuCrZr	10	094-013538-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.8	M7	30	E-Cu	10	094-013550-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.9	M7	30	E-Cu	10	094-013551-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1	M7	30	E-Cu	10	094-013552-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.2	M7	30	E-Cu	10	094-013553-00000		
2.2	Końcówka prądowa	-	0.6	M6	25	CuCrZr	10	094-005403-00000		
2.2	Końcówka prądowa	-	0.8	M6	25	CuCrZr	10	094-020689-00000		
2.2	Końcówka prądowa	-	1	M6	25	CuCrZr	10	094-020690-00000		
2.2	Końcówka prądowa	-	0.6	M6	25	E-Cu	10	094-020691-00000		
2.2	Końcówka prądowa	-	0.8	M6	25	E-Cu	10	094-020692-00000		
2.2	Końcówka prądowa	-	0.9	M6	25	E-Cu	10	094-020693-00000		
2.2	Końcówka prądowa	-	1	M6	25	E-Cu	10	094-020694-00000		
2.2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.6	M6	25	E-Cu	10	094-020695-00000		
2.2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.8	M6	25	E-Cu	10	094-020696-00000		
2.2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.9	M6	25	E-Cu	10	094-020697-00000		
2.2	Końcówka, spawania aluminium	-	1	M6	25	E-Cu	10	094-020698-00000		
3	Łącznik prądowy	-	-	M7	34.5	CuCrZr	10	094-013542-00002		
3	Łącznik prądowy	-	-	M7	31.5	CuCrZr	10	094-013541-00002		
3.1	Łącznik prądowy	-	-	M6	30.5	CuCrZr	10	094-020562-00000		
4	Rozdzielacz gazu	-	-	-	-	Tworzywo sztuczne	10	094-013094-00002		
-	Klucz do palnika SW5/12MM	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001		

Szczegóły produktu

Spirale prowadzące drut / Prowadnica drutu

Zestaw części eksploatacyjnych seria MT

Przejdźciówka

**Stro-
na**

233

240

243



MT221CG Powercontrol

MT221CG PC1X

MT221CG PC2X

Wyposażenie fabryczne:

- Dysza gazowa Ø 13 mm; 66mm
- Rozdzielacz gazu Ø 14 mm; 12,5 mm
- Końcówka prądowa M7 x 30 mm; Ø 1,0 mm i łącznik prądowy M7 x 31,5 mm
- Spirala prowadząca drut, niebieska; Ø 1,5 mm x 3,8 mm

- Chłodzony gazem uchwyt funkcyjny MIG/MAG z szyjką wymienną
- Obrotowa i wymienna szyjka uchwyty, fabryczny kąt wygięcia 45°
- Do alpha Q, Phoenix i Taurus Synergic S
- Wyposażenie do drutu spawalniczego 1,0 mm (stal/CrNi)

Czas załączania CO2	250 A / 60 %
Czas załączania M21	220 A / 60 %
Czas załączania M21 Impuls	150 A / 60 %
Ø drutu	0,8 mm - 1,2 mm
Przepływ gazu	10 l/min - 20 l/min
Przyłącze	Przyłącze centralne Euro
Gwint, końcówka	M7
Kąt wygięcia szyjki palnika	45°

MT221CG PC1X /// MT221CG PC1



- Możliwość wyświetlenia i ustawienia prędkości podawania drutu
- Opcjonalnie dostępna także możliwość wyboru programu

Nazwa				Nr kat.		
		m				
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, Powercontrol 1, chłodzony gazem, z technologią X	M7	3		094-500116-03400		
		4	-	094-500116-03404		
		5		094-500116-03405		
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, Powercontrol 1, chłodzony gazem, szyjka wymienna		3		094-500050-03400		
		4		094-500050-03404		
		5		094-500050-03405		

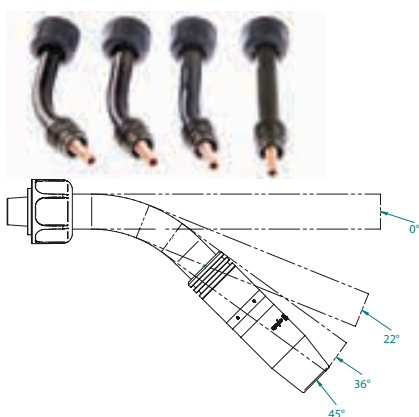
MT221CG PC2X /// MT221CG PC2



- Możliwość wyświetlenia i ustawienia prędkości podawania drutu oraz korekcji napięcia
- Opcjonalnie dostępna możliwość wyboru programów i zadań

Nazwa				Nr kat.		
		m				
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, Powercontrol 2, chłodzony gazem, z technologią X	M7	3		094-500116-03700		
		4	-	094-500116-03704		
		5		094-500116-03705		
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, Powercontrol 2, chłodzony gazem, szyjka wymienna		3		094-500050-03700		
		4		094-500050-03704		
		5		094-500050-03705		

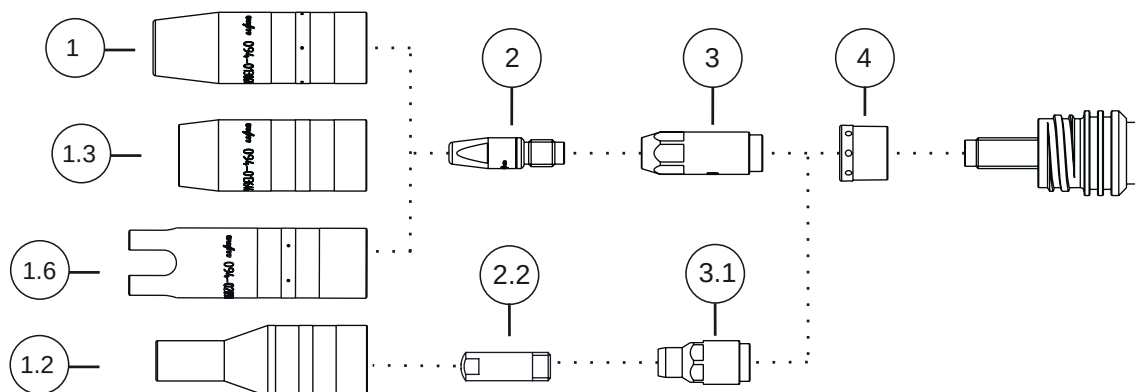
TN MT221CG



- Szyjki uchwyty o różnych kątach wygięcia bez części eksploatacyjnych

Nazwa	Kąt wygięcia szyjki palnika	Nr kat.		
Szyjka palnika	22°	094-017983-E0000		
	36°	094-017984-E0000		
	45°	094-017268-E0000		

■ Części zużywalne



► Złącze centralne fabryczne. Inne przyłącza na zapytanie.

► Pozostałe części eksploatacyjne i zamiennne można znaleźć w naszym katalogu części zamiennych.

Poz.	Nazwa	Ø dyszy	Ø drutu	Gwint	Długość	Materiał	zes-taw szt.	Nr kat.		
		mm	mm		mm					
1	Dysza gazowa	11	-	-	66	-	10	094-013062-00001		
1	Dysza gazowa	13	-	-	66	-	10	094-013061-00001		
1	Dysza gazowa	16	-	-	66	-	10	094-013063-00001		
1.2	Dysza gazowa, szyjka o kształcie butelkowym	10.5	-	-	68	-	2	094-020136-00000		
1.3	Dysza gazowa, Innershield	-	-	-	58	-	10	094-013644-00000		
1.6	Dysza gazu punktowa	18	-	-	75	-	10	094-020944-00000		
2	Końcówka prądowa	-	0.8	M7	30	CuCrZr	10	094-013535-00000		
2	Końcówka prądowa	-	0.9	M7	30	CuCrZr	10	094-013536-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1	M7	30	CuCrZr	10	094-013537-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.2	M7	30	CuCrZr	10	094-013538-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.8	M7	30	E-Cu	10	094-013550-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.9	M7	30	E-Cu	10	094-013551-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1	M7	30	E-Cu	10	094-013552-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.2	M7	30	E-Cu	10	094-013553-00000		
2.2	Końcówka prądowa	-	0.6	M6	25	CuCrZr	10	094-005403-00000		
2.2	Końcówka prądowa	-	0.8	M6	25	CuCrZr	10	094-020689-00000		
2.2	Końcówka prądowa	-	1	M6	25	CuCrZr	10	094-020690-00000		
2.2	Końcówka prądowa	-	0.6	M6	25	E-Cu	10	094-020691-00000		
2.2	Końcówka prądowa	-	0.8	M6	25	E-Cu	10	094-020692-00000		
2.2	Końcówka prądowa	-	0.9	M6	25	E-Cu	10	094-020693-00000		
2.2	Końcówka prądowa	-	1	M6	25	E-Cu	10	094-020694-00000		
2.2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.6	M6	25	E-Cu	10	094-020695-00000		
2.2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.8	M6	25	E-Cu	10	094-020696-00000		
2.2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.9	M6	25	E-Cu	10	094-020697-00000		
2.2	Końcówka, spawania aluminium	-	1	M6	25	E-Cu	10	094-020698-00000		
3	Łącznik prądowy	-	-	M7	34.5	CuCrZr	10	094-013542-00002		
3	Łącznik prądowy	-	-	M7	31.5	CuCrZr	10	094-013541-00002		
3.1	Łącznik prądowy	-	-	M6	30.5	CuCrZr	10	094-020562-00000		
4	Rozdzielacz gazu	-	-	-	-	Tworzywo sztuczne	10	094-013094-00002		
-	Klucz do palnika SW5/12MM	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001		

Szczegóły produktu

Spirale prowadzące drut / Prowadnica drutu

Stro-
na

233

Zestaw części eksploatacyjnych seria MT

240

Przejdźciówka

243



■ MT221G F

■ MT221G F

Wposażenie fabryczne:

- Dysza gazowa Ø 13 mm; 66mm
- Rozdzielacz gazu Ø 14 mm; 12,5 mm
- Końcówka prądowa M7 x 30 mm; Ø 1,0 mm i łącznik prądowy M7 x 31,5 mm
- Spirala prowadząca drut, niebieska; Ø 1,5 mm x 3,8 mm

- Chłodzony gazem uchwyt spawalniczy MIG z odciąganiem dymu
- Dysza odsysająca z płynną regulacją
- Zasuwa obejściowa do regulacji wydajności odsysania
- Do pracy na wysoko próżniowych urządzeniach odsysających
- Wyposażenie do drutu spawalniczego 1,0 mm (stal/CrNi)

Czas załączania CO2	250 A / 60 %
Czas załączania M21	220 A / 60 %
Czas załączania M21 Impuls	150 A / 60 %
Ø drutu	0,8 mm - 1,2 mm
Przepływ gazu	10 l/min - 20 l/min
Przylącze	Przylącze centralne Euro
Gwint, końcówka	M7

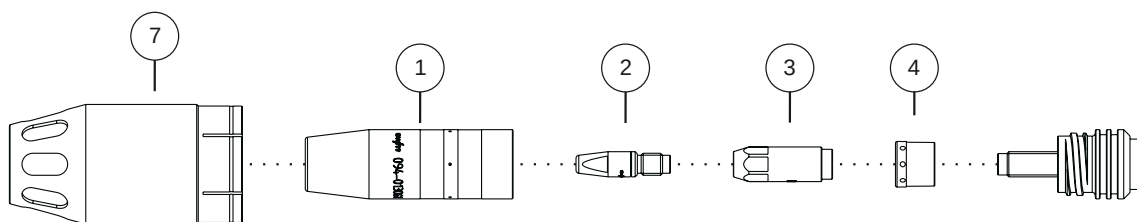
MT221G F



Nazwa			Nr kat.		
		m			
Palnik MIG/MAG, chłodzony gazem, odciąg spalin	M7	3	094-500050-40000		
		4	094-500050-40004		
		5	094-500050-40005		



■ Części zużywalne



► Złącze centralne fabryczne. Inne przyłącza na zapytanie.

► Pozostałe części eksploatacyjne i zamienne można znaleźć w naszym katalogu części zamiennych.

Poz.	Nazwa	Ø dyszy	Ø drutu	Gwint	Długość	Materiał	zes-taw szt.	Nr kat.		
		mm	mm		mm					
1	Dysza gazowa	11	-	-	66	-	10	094-013062-00001		
1	Dysza gazowa	13	-	-	66	-	10	094-013061-00001		
1	Dysza gazowa	16	-	-	66	-	10	094-013063-00001		
2	Końcówka prądowa	-	0.8	M7	30	CuCrZr	10	094-013535-00000		
2	Końcówka prądowa	-	0.9	M7	30	CuCrZr	10	094-013536-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1	M7	30	CuCrZr	10	094-013537-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.2	M7	30	CuCrZr	10	094-013538-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.8	M7	30	E-Cu	10	094-013550-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.9	M7	30	E-Cu	10	094-013551-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1	M7	30	E-Cu	10	094-013552-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.2	M7	30	E-Cu	10	094-013553-00000		
3	Łącznik prądowy	-	-	M7	34.5	CuCrZr	10	094-013542-00002		
3	Łącznik prądowy	-	-	M7	31.5	CuCrZr	10	094-013541-00002		
4	Rozdzielacz gazu	-	-	-	-	Tworzywo sztuczne	10	094-013094-00002		
7	Dysza odsysająca	-	-	-	-	-	1	094-014998-00000		
-	Klucz do palnika SW5/12MM	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001		

Szczegóły produktu

Stro-
na

Spirale prowadzące drut / Prowadnica drutu

233

Zestaw części eksploatacyjnych seria MT

240

Przejściówka

243



MT301G

MT301G

Wposażenie fabryczne:

- Dysza gazowa Ø 15 mm; 71 mm
- Rozdzielacz gazu Ø 17 mm; 14 mm
- Końcówka prądowa M9 x 35 mm; Ø1,0 mm i łącznik prądowy M9 x 34,5 mm
- Spirala prowadząca drut, niebieska; Ø 1,5 mm x 3,8 mm

- Chłodzony gazem uchwyt spawalniczy MIG/MAG
- Wyposażenie do drutu spawalniczego 1,0 mm (stal/CrNi)

Czas załączania CO2	330 A / 60 %
Czas załączania M21	300 A / 60 %
Czas załączania M21 Impuls	210 A / 60 %
Ø drutu	0,8 mm - 1,6 mm
Przepływ gazu	10 l/min - 20 l/min
Przylącze	Przylącze centralne Euro
Gwint, końcówka	M9
Kąt wygięcia szyjki palnika	45 °

MT301G

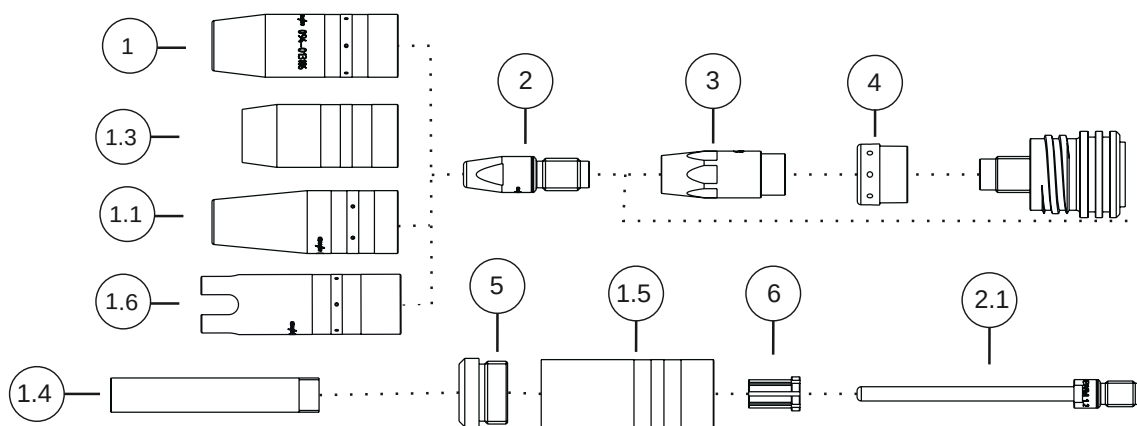


Nazwa			Nr kat.		
		m			
		3	094-500055-00000		
Palnik MIG/MAG, chłodzony gazem	M9	4	094-500055-00004		
		5	094-500055-00005		



Nazwa	Nr kat.		
Zestaw do przezbrajania, włącznik uchwytu u góry	092-007829-00500		

■ Części zużywalne



► Złącze centralne fabryczne. Inne przyłącza na zapytanie.

► Pozostałe części eksploatacyjne i zamiennne można znaleźć w naszym katalogu części zamiennych.

Poz.	Nazwa	Ø dyszy	Ø drutu	Gwint	Długość	Materiał	zes-taw szt.	Nr kat.		
		mm	mm		mm					
1	Dysza gazowa	13	-	-	71	-	10	094-013105-00001		
1	Dysza gazowa	15	-	-	71	-	10	094-013106-00001		
1	Dysza gazowa	18	-	-	71	-	10	094-013107-00001		
1.1	Dysza gazowa mocno stożkowa, do spawania wąskich szczelin	13	-	-	71	-	10	094-019853-00001		
1.3	Dysza gazowa, Innershield	-	-	-	59.5	-	10	094-019554-00000		
1.4	Dysza gazowa, do spawania wąskich szczelin	-	-	-	73	-	10	094-019626-00000		
1.5	Korpus dyszy gazowej	-	-	-	-	-	10	094-019623-00000		
1.6	Dysza gazu punktowa	20	-	-	80	-	10	094-020945-00000		
2	Końcówka prądowa	-	0.8	M9	35	CuCrZr	10	094-013528-00000		
2	Końcówka prądowa	-	0.9	M9	35	CuCrZr	10	094-013529-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1	M9	35	CuCrZr	10	094-013530-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.2	M9	35	CuCrZr	10	094-013531-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.4	M9	35	CuCrZr	10	094-013532-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.6	M9	35	CuCrZr	10	094-013533-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.8	M9	35	E-Cu	10	094-013543-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.9	M9	35	E-Cu	10	094-013544-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1	M9	35	E-Cu	10	094-013545-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.2	M9	35	E-Cu	10	094-013546-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.4	M9	35	E-Cu	10	094-013547-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.6	M9	35	E-Cu	10	094-013548-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	0.8	M9	100	CuCrZr	10	094-021189-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1	M9	100	CuCrZr	10	094-019616-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1.2	M9	100	CuCrZr	10	094-019617-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1.4	M9	100	CuCrZr	10	094-020019-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1.6	M9	100	CuCrZr	10	094-019618-00000		
3	Łącznik prądowy	-	-	M9	34.5	CuCrZr	10	094-013539-00002		
3	Łącznik prądowy	-	-	M9	37.5	CuCrZr	10	094-013540-00002		
4	Rozdzielacz gazu	-	-	-	-	Tworzywo sztuczne	10	094-013096-00002		
5	Element izolacyjny	-	-	-	-	-	1	094-019625-00000		
6	Tuleja centrująca	-	-	-	-	-	10	094-019627-00000		
-	Klucz do palnika SW5/12MM	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001		

Szczegóły produktu

Spirale prowadzące drut / Prowadnica drutu

Zestaw części eksploatacyjnych seria MT

Prześciółka

Stro-
na

233

240

243



MT301G Up/Down

■ MT301G U/DX

■ MT301G 2U/DX

Wyposażenie fabryczne:

- Dysza gazowa Ø 15 mm; 71 mm
- Rozdzielacz gazu Ø 17 mm; 14 mm
- Końcówka prądowa M9 x 35 mm; Ø1,0 mm i łącznik prądowy M9 x 34,5 mm
- Spirala prowadząca drut, niebieska; Ø 1,5 mm x 3,8 mm

- Chłodzony gazem uchwyt funkcyjny MIG/MAG
- Opcjonalnie dostępna także możliwość wyboru programu
- Wyposażenie do drutu spawalniczego 1,0 mm (stal/CrNi)

Czas załączania CO2	330 A / 60 %
Czas załączania M21	300 A / 60 %
Czas załączania M21 Impuls	210 A / 60 %
Ø drutu	0,8 mm - 1,6 mm
Przepływ gazu	10 l/min - 20 l/min
Przylącze	Przylącze centralne Euro
Gwint, końcówka	M9
Kąt wygięcia szyjki palnika	45 °

MT301G U/DX /// MT301G U/D



- Ustawienie prędkości podawania drutu
- Do alpha Q, Phoenix i Taurus Synergic S
- Uchwyt spawalniczy bez technologii X, pasuje do Picomig 305

Nazwa				Nr kat.		
		m				
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, Up/Down, chłodzony gazem, z technologią X	M9	3		094-500117-00200		
		4	-	094-500117-00204		
		5		094-500117-00205		
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, Up/Down, chłodzony gazem	M9	3		094-500055-00200		
		4		094-500055-00204		
		5		094-500055-00205		

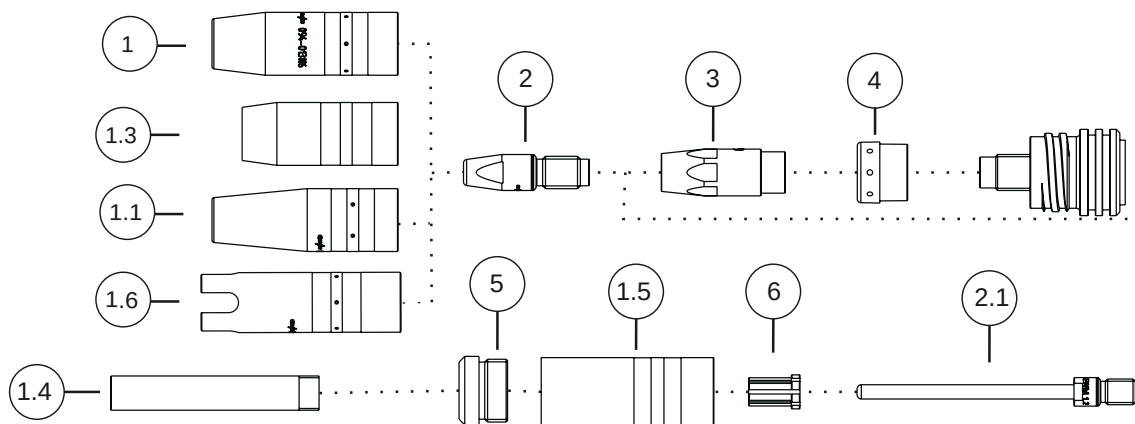
MT301G 2U/DX /// MT301G 2U/D



- Ustawianie prędkości podawania drutu i napięcia spawania lub korekty napięcia
- Do alpha Q, Phoenix i Taurus

Nazwa				Nr kat.		
		m				
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, 2 Up/Down, chłodzony gazem, z technologią X	M9	3		094-500117-00300		
		4	-	094-500117-00304		
		5		094-500117-00305		
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, 2 Up/Down, chłodzony gazem	M9	3		094-500055-00300		
		4		094-500055-00304		
		5		094-500055-00305		

■ Części zużywalne



► Złącze centralne fabryczne. Inne przyłącza na zapytanie.

► Pozostałe części eksploatacyjne i zamiennne można znaleźć w naszym katalogu części zamiennych.

Poz.	Nazwa	Ø dyszy	Ø drutu	Gwint	Długość	Materiał	zes-taw szt.	Nr kat.		
		mm	mm		mm					
1	Dysza gazowa	13	-	-	71	-	10	094-013105-00001		
1	Dysza gazowa	15	-	-	71	-	10	094-013106-00001		
1	Dysza gazowa	18	-	-	71	-	10	094-013107-00001		
1.1	Dysza gazowa mocno stożkowa, do spawania wąskich szczelin	13	-	-	71	-	10	094-019853-00001		
1.3	Dysza gazowa, Innershield	-	-	-	59.5	-	10	094-019554-00000		
1.4	Dysza gazowa, do spawania wąskich szczelin	-	-	-	73	-	10	094-019626-00000		
1.5	Korpus dyszy gazowej	-	-	-	-	-	10	094-019623-00000		
1.6	Dysza gazu punktowa	20	-	-	80	-	10	094-020945-00000		
2	Końcówka prądowa	-	0.8	M9	35	CuCrZr	10	094-013528-00000		
2	Końcówka prądowa	-	0.9	M9	35	CuCrZr	10	094-013529-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1	M9	35	CuCrZr	10	094-013530-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.2	M9	35	CuCrZr	10	094-013531-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.4	M9	35	CuCrZr	10	094-013532-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.6	M9	35	CuCrZr	10	094-013533-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.8	M9	35	E-Cu	10	094-013543-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.9	M9	35	E-Cu	10	094-013544-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1	M9	35	E-Cu	10	094-013545-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.2	M9	35	E-Cu	10	094-013546-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.4	M9	35	E-Cu	10	094-013547-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.6	M9	35	E-Cu	10	094-013548-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	0.8	M9	100	CuCrZr	10	094-021189-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1	M9	100	CuCrZr	10	094-019616-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1.2	M9	100	CuCrZr	10	094-019617-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1.4	M9	100	CuCrZr	10	094-020019-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1.6	M9	100	CuCrZr	10	094-019618-00000		
3	Łącznik prądowy	-	-	M9	34.5	CuCrZr	10	094-013539-00002		
3	Łącznik prądowy	-	-	M9	37.5	CuCrZr	10	094-013540-00002		
4	Rozdzielacz gazu	-	-	-	-	Tworzywo sztuczne	10	094-013096-00002		
5	Element izolacyjny	-	-	-	-	-	1	094-019625-00000		
6	Tuleja centrująca	-	-	-	-	-	10	094-019627-00000		
-	Klucz do palnika SW5/12MM	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001		

Szczegóły produktu

Spirale prowadzące drut / Prowadnica drutu

**Stro-
na**

233

Zestaw części eksploatacyjnych seria MT

240

Prześciółka

243



MT301G Powercontrol

MT301G PC1X

MT301G PC2X

Wyposażenie fabryczne:

- Dysza gazowa Ø 15 mm; 71 mm
- Rozdzielacz gazu Ø 17 mm; 14 mm
- Końcówka prądowa M9 x 35 mm; Ø1,0 mm i łącznik prądowy M9 x 34,5 mm
- Spirala prowadząca drut, niebieska; Ø 1,5 mm x 3,8 mm

- Chłodzony gazem uchwyt funkcyjny MIG/MAG
- Do alpha Q, Phoenix i Taurus Synergic S
- Wyposażenie do drutu spawalniczego 1,0 mm (stal/CrNi)

Czas załączania CO2	330 A / 60 %
Czas załączania M21	300 A / 60 %
Czas załączania M21 Impuls	210 A / 60 %
Ø drutu	0,8 mm - 1,6 mm
Przepływ gazu	10 l/min - 20 l/min
Przyłącze	Przyłącze centralne Euro
Gwint, końcówka	M9
Kąt wygięcia szyjki palnika	45 °

MT301G PC1X /// MT301G PC1



- Możliwość wyświetlenia i ustawienia prędkości podawania drutu
- Opcjonalnie dostępna także możliwość wyboru programu

Nazwa				Nr kat.		
			m			
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, Powercontrol 1, chłodzony gazem, z technologią X	M9		3	094-500117-00400		
			4	094-500117-00404		
			5	094-500117-00405		
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, Powercontrol 1, chłodzony gazem			3	094-500055-00400		
			4	094-500055-00404		
			5	094-500055-00405		

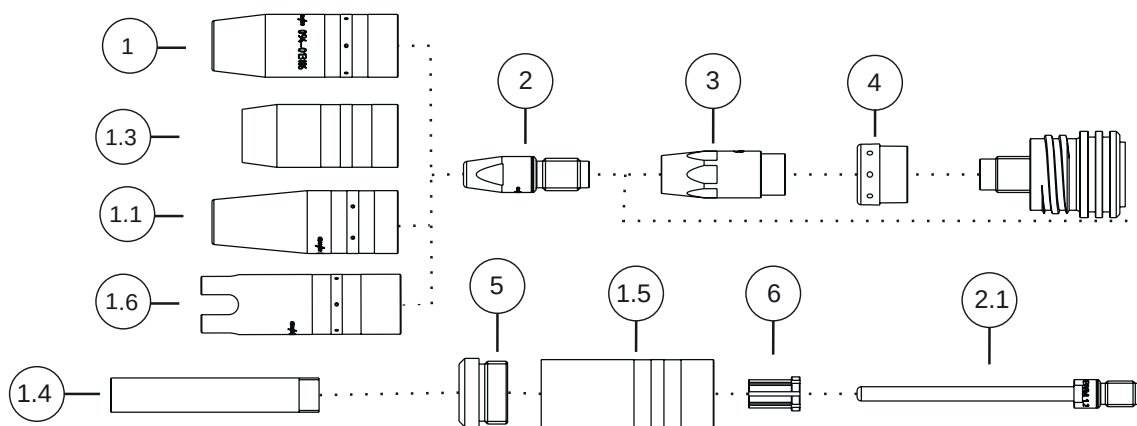
MT301G PC2X /// MT301G PC2



- Możliwość wyświetlenia i ustawienia prędkości podawania drutu oraz korekcji napięcia
- Opcjonalnie dostępna możliwość wyboru programów i zadań

Nazwa				Nr kat.		
			m			
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, Powercontrol 2, chłodzony gazem, z technologią X	M9		3	094-500117-00700		
			4	094-500117-00704		
			5	094-500117-00705		
Palnik MIG/MAG, Powercontrol 2, chłodzony gazem			3	094-500055-00700		
			4	094-500055-00704		
			5	094-500055-00705		

■ Części zużywalne



► Złącze centralne fabryczne. Inne przyłącza na zapytanie.

► Pozostałe części eksploatacyjne i zamiennne można znaleźć w naszym katalogu części zamiennych.

Poz.	Nazwa	Ø dyszy	Ø drutu	Gwint	Długość	Materiał	zes-taw szt.	Nr kat.		
		mm	mm		mm					
1	Dysza gazowa	13	-	-	71	-	10	094-013105-00001		
1	Dysza gazowa	15	-	-	71	-	10	094-013106-00001		
1	Dysza gazowa	18	-	-	71	-	10	094-013107-00001		
1.1	Dysza gazowa mocno stożkowa, do spawania wąskich szczelin	13	-	-	71	-	10	094-019853-00001		
1.3	Dysza gazowa, Innershield	-	-	-	59.5	-	10	094-019554-00000		
1.4	Dysza gazowa, do spawania wąskich szczelin	-	-	-	73	-	10	094-019626-00000		
1.5	Korpus dyszy gazowej	-	-	-	-	-	10	094-019623-00000		
1.6	Dysza gazu punktowa	20	-	-	80	-	10	094-020945-00000		
2	Końcówka prądowa	-	0.8	M9	35	CuCrZr	10	094-013528-00000		
2	Końcówka prądowa	-	0.9	M9	35	CuCrZr	10	094-013529-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1	M9	35	CuCrZr	10	094-013530-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.2	M9	35	CuCrZr	10	094-013531-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.4	M9	35	CuCrZr	10	094-013532-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.6	M9	35	CuCrZr	10	094-013533-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.8	M9	35	E-Cu	10	094-013543-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.9	M9	35	E-Cu	10	094-013544-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1	M9	35	E-Cu	10	094-013545-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.2	M9	35	E-Cu	10	094-013546-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.4	M9	35	E-Cu	10	094-013547-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.6	M9	35	E-Cu	10	094-013548-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	0.8	M9	100	CuCrZr	10	094-021189-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1	M9	100	CuCrZr	10	094-019616-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1.2	M9	100	CuCrZr	10	094-019617-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1.4	M9	100	CuCrZr	10	094-020019-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1.6	M9	100	CuCrZr	10	094-019618-00000		
3	Łącznik prądowy	-	-	M9	34.5	CuCrZr	10	094-013539-00002		
3	Łącznik prądowy	-	-	M9	37.5	CuCrZr	10	094-013540-00002		
4	Rozdzielacz gazu	-	-	-	-	Tworzywo sztuczne	10	094-013096-00002		
5	Element izolacyjny	-	-	-	-	-	1	094-019625-00000		
6	Tuleja centrująca	-	-	-	-	-	10	094-019627-00000		
-	Klucz do palnika SW5/12MM	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001		

Szczegóły produktu

Spirale prowadzące drut / Prowadnica drutu

**Stro-
na**

233

Zestaw części eksploatacyjnych seria MT

240

Prześciółka

243



MT301CG

MT301CG

Wyposażenie fabryczne:

- Dysza gazowa Ø 15 mm; 71 mm
- Rozdzielacz gazu Ø 17 mm; 14 mm
- Końcówka prądowa M9 x 35 mm; Ø1,0 mm i łącznik prądowy M9 x 34,5 mm
- Spirala prowadząca drut, niebieska; Ø 1,5 mm x 3,8 mm

- Chłodzony gazem uchwyt spawalniczy MIG/MAG z szyjką wymienną
- Obrotowa i wymienna szyjka uchwytu, fabryczny kąt wygięcia 45 °
- Wyposażenie do drutu spawalniczego 1,0 mm (stal/CrNi)

Czas załączania CO2	330 A / 60 %
Czas załączania M21	300 A / 60 %
Czas załączania M21 Impuls	210 A / 60 %
Ø drutu	0,8 mm - 1,6 mm
Przepływ gazu	10 l/min - 20 l/min
Przylącze	Przylącze centralne Euro
Gwint, końcówka	M9
Kąt wygięcia szyjki palnika	45 °

MT301CG



Nazwa			Nr kat.		
		m			
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, chłodzony gazem, szyjka wymienna	M9	3	094-500055-03000		
		4	094-500055-03004		
		5	094-500055-03005		



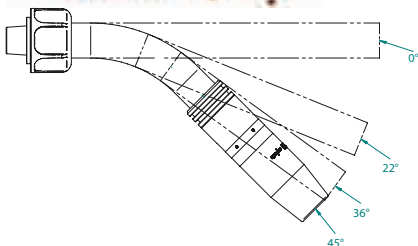
Nazwa	Nr kat.		
Zestaw do przezbrajania, włącznik uchwytu u góry	092-007829-00500		

TN MT301CG

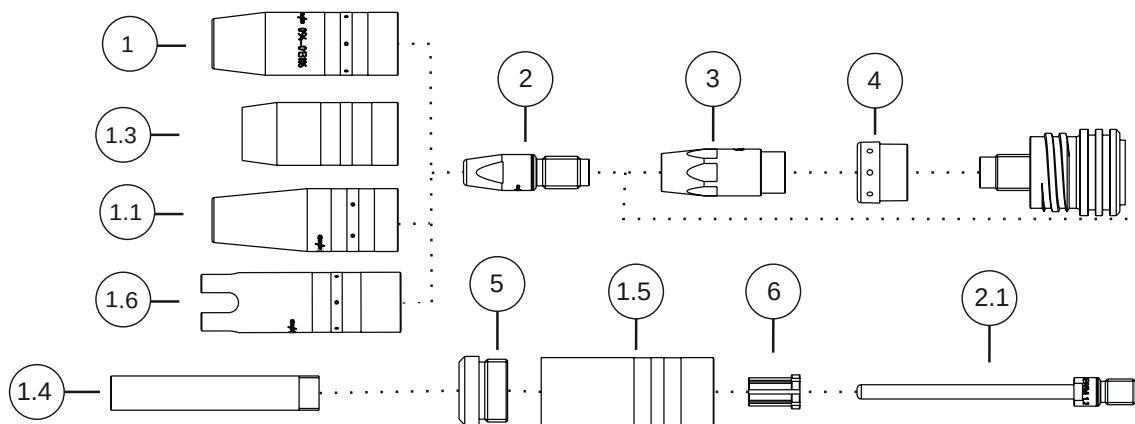


- Szyjki uchwytów o różnych kątach wygięcia bez części eksploatacyjnych

Nazwa	Kąt wygięcia szyjki palnika	Nr kat.		
Szyjka palnika	22 °	094-017985-E0000		
	36 °	094-017986-E0000		
	45 °	094-017307-E0000		



■ Części zużywalne



► Złącze centralne fabryczne. Inne przyłącza na zapytanie.

► Pozostałe części eksploatacyjne i zamiennne można znaleźć w naszym katalogu części zamiennych.

Poz.	Nazwa	Ø dyszy	Ø drutu	Gwint	Długość	Materiał	zes-taw szt.	Nr kat.		
		mm	mm		mm					
1	Dysza gazowa	13	-	-	71	-	10	094-013105-00001		
1	Dysza gazowa	15	-	-	71	-	10	094-013106-00001		
1	Dysza gazowa	18	-	-	71	-	10	094-013107-00001		
1.1	Dysza gazowa mocno stożkowa, do spawania wąskich szczelin	13	-	-	71	-	10	094-019853-00001		
1.3	Dysza gazowa, Innershield	-	-	-	59.5	-	10	094-019554-00000		
1.4	Dysza gazowa, do spawania wąskich szczelin	-	-	-	73	-	10	094-019626-00000		
1.5	Korpus dyszy gazowej	-	-	-	-	-	10	094-019623-00000		
1.6	Dysza gazu punktowa	20	-	-	80	-	10	094-020945-00000		
2	Końcówka prądowa	-	0.8	M9	35	CuCrZr	10	094-013528-00000		
2	Końcówka prądowa	-	0.9	M9	35	CuCrZr	10	094-013529-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1	M9	35	CuCrZr	10	094-013530-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.2	M9	35	CuCrZr	10	094-013531-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.4	M9	35	CuCrZr	10	094-013532-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.6	M9	35	CuCrZr	10	094-013533-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.8	M9	35	E-Cu	10	094-013543-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.9	M9	35	E-Cu	10	094-013544-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1	M9	35	E-Cu	10	094-013545-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.2	M9	35	E-Cu	10	094-013546-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.4	M9	35	E-Cu	10	094-013547-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.6	M9	35	E-Cu	10	094-013548-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	0.8	M9	100	CuCrZr	10	094-021189-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1	M9	100	CuCrZr	10	094-019616-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1.2	M9	100	CuCrZr	10	094-019617-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1.4	M9	100	CuCrZr	10	094-020019-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1.6	M9	100	CuCrZr	10	094-019618-00000		
3	Łącznik prądowy	-	-	M9	34.5	CuCrZr	10	094-013539-00002		
3	Łącznik prądowy	-	-	M9	37.5	CuCrZr	10	094-013540-00002		
4	Rozdzielacz gazu	-	-	-	-	Tworzywo sztuczne	10	094-013096-00002		
5	Element izolacyjny	-	-	-	-	-	1	094-019625-00000		
6	Tuleja centrująca	-	-	-	-	-	10	094-019627-00000		
-	Klucz do palnika SW5/12MM	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001		

Szczegóły produktu

Spirale prowadzące drut / Prowadnica drutu

Zestaw części eksploatacyjnych seria MT

Prześciółka

Stro-
na

233

240

243



MT301CG Up/Down

MT301CG U/DX

MT301CG 2U/DX

Wyposażenie fabryczne:

- Dysza gazowa Ø 15 mm; 71 mm
- Rozdzielacz gazu Ø 17 mm; 14 mm
- Końcówka prądowa M9 x 35 mm; Ø1,0 mm i łącznik prądowy M9 x 34,5 mm
- Spirala prowadząca drut, niebieska; Ø 1,5 mm x 3,8 mm

- Chłodzony gazem uchwyt funkcyjny MIG/MAG z szyjką wymienną
- Obrotowa i wymienna szyjka uchwytu, fabryczny kąt wygięcia 45°
- Opcjonalnie dostępna także możliwość wyboru programu
- Wyposażenie do drutu spawalniczego 1,0 mm (stal/CrNi)

Czas załączania CO2	330 A / 60 %
Czas załączania M21	300 A / 60 %
Czas załączania M21 Impuls	210 A / 60 %
Ø drutu	0,8 mm - 1,6 mm
Przepływ gazu	10 l/min - 20 l/min
Przylącze	Przylącze centralne Euro
Gwint, końcówka	M9
Kąt wygięcia szyjki palnika	45°

MT301CG U/DX /// MT301CG U/D



- Ustawienie prędkości podawania drutu
- Do alpha Q, Phoenix i Taurus Synergic S
- Uchwyt spawalniczy bez technologii X, pasuje do Picomig 305

Nazwa				Nr kat.		
		m				
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, Up/Down, chłodzony gazem, z technologią X	M9	3		094-500117-03200		
		4	–	094-500117-03204		
		5		094-500117-03205		
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, Up/Down, chłodzony gazem, szyjka wymienna		3		094-500055-03200		
		4		094-500055-03204		
		5		094-500055-03205		

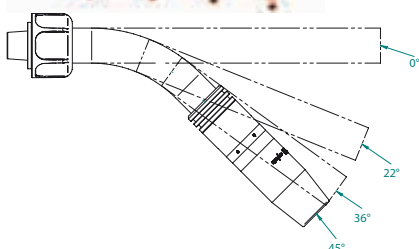
MT301CG 2U/DX /// MT301CG 2U/D



- Ustawianie prędkości podawania drutu i napięcia spawania lub korekty napięcia
- Do alpha Q, Phoenix i Taurus

Nazwa				Nr kat.		
		m				
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, 2 Up/Down, chłodzony gazem, z technologią X	M9	3		094-500117-03300		
		4	–	094-500117-03304		
		5		094-500117-03305		
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, 2 Up/Down, chłodzony gazem, szyjka wymienna		3		094-500055-03300		
		4		094-500055-03304		
		5		094-500055-03305		

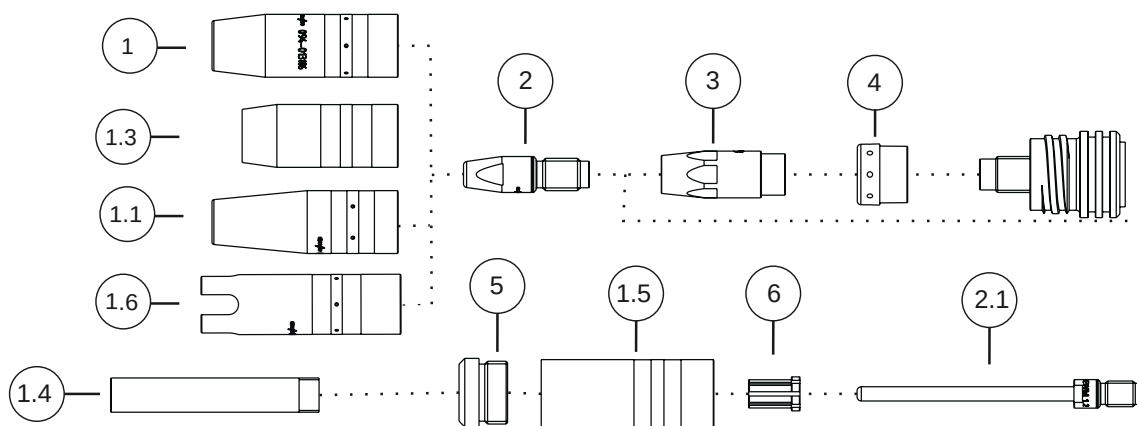
TN MT301CG



- Szyjki uchwytów o różnych kątach wygięcia bez części eksploatacyjnych

Nazwa	Kąt wygięcia szyjki palnika	Nr kat.		
Szyjka palnika	22°	094-017985-E0000		
	36°	094-017986-E0000		
	45°	094-017307-E0000		

■ Części zużywalne



► Złącze centralne fabryczne. Inne przyłącza na zapytanie.

► Pozostałe części eksploatacyjne i zamiennne można znaleźć w naszym katalogu części zamiennych.

Poz.	Nazwa	Ø dyszy	Ø drutu	Gwint	Długość	Materiał	zes-taw szt.	Nr kat.		
		mm	mm		mm					
1	Dysza gazowa	13	-	-	71	-	10	094-013105-00001		
1	Dysza gazowa	15	-	-	71	-	10	094-013106-00001		
1	Dysza gazowa	18	-	-	71	-	10	094-013107-00001		
1.1	Dysza gazowa mocno stożkowa, do spawania wąskich szczelin	13	-	-	71	-	10	094-019853-00001		
1.3	Dysza gazowa, Innershield	-	-	-	59.5	-	10	094-019554-00000		
1.4	Dysza gazowa, do spawania wąskich szczelin	-	-	-	73	-	10	094-019626-00000		
1.5	Korpus dyszy gazowej	-	-	-	-	-	10	094-019623-00000		
1.6	Dysza gazu punktowa	20	-	-	80	-	10	094-020945-00000		
2	Końcówka prądowa	-	0.8	M9	35	CuCrZr	10	094-013528-00000		
2	Końcówka prądowa	-	0.9	M9	35	CuCrZr	10	094-013529-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1	M9	35	CuCrZr	10	094-013530-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.2	M9	35	CuCrZr	10	094-013531-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.4	M9	35	CuCrZr	10	094-013532-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.6	M9	35	CuCrZr	10	094-013533-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.8	M9	35	E-Cu	10	094-013543-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.9	M9	35	E-Cu	10	094-013544-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1	M9	35	E-Cu	10	094-013545-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.2	M9	35	E-Cu	10	094-013546-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.4	M9	35	E-Cu	10	094-013547-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.6	M9	35	E-Cu	10	094-013548-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	0.8	M9	100	CuCrZr	10	094-021189-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1	M9	100	CuCrZr	10	094-019616-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1.2	M9	100	CuCrZr	10	094-019617-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1.4	M9	100	CuCrZr	10	094-020019-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1.6	M9	100	CuCrZr	10	094-019618-00000		
3	Łącznik prądowy	-	-	M9	34.5	CuCrZr	10	094-013539-00002		
3	Łącznik prądowy	-	-	M9	37.5	CuCrZr	10	094-013540-00002		
4	Rozdzielacz gazu	-	-	-	-	Tworzywo sztuczne	10	094-013096-00002		
5	Element izolacyjny	-	-	-	-	-	1	094-019625-00000		
6	Tuleja centrująca	-	-	-	-	-	10	094-019627-00000		
-	Klucz do palnika SW5/12MM	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001		

Szczegóły produktu

Spirale prowadzące drut / Prowadnica drutu

**Stro-
na**

233

Zestaw części eksploatacyjnych seria MT

240

Prześciółka

243



MT301CG Powercontrol

MT301CG PC1X

MT301CG PC2X

Wyposażenie fabryczne:

- Dysza gazowa Ø 15 mm; 71 mm
- Rozdzielacz gazu Ø 17 mm; 14 mm
- Końcówka prądowa M9 x 35 mm; Ø1,0 mm i łącznik prądowy M9 x 34,5 mm
- Spirala prowadząca drut, niebieska; Ø 1,5 mm x 3,8 mm

- Chłodzony gazem uchwyt funkcyjny MIG/MAG z szyjką wymienną
- Obrotowa i wymienna szyjka uchwytu, fabryczny kąt wygięcia 45°
- Do alpha Q, Phoenix i Taurus Synergic S
- Wyposażenie do drutu spawalniczego 1,0 mm (stal/CrNi)

Czas załączania CO2	330 A / 60 %
Czas załączania M21	300 A / 60 %
Czas załączania M21 Impuls	210 A / 60 %
Ø drutu	0,8 mm - 1,6 mm
Przepływ gazu	10 l/min - 20 l/min
Przylącze	Przylącze centralne Euro
Gwint, końcówka	M9
Kąt wygięcia szyjki palnika	45°

MT301CG PC1X /// MT301CG PC1



- Możliwość wyświetlenia i ustawienia prędkości podawania drutu
- Opcjonalnie dostępna także możliwość wyboru programu

Nazwa				Nr kat.		
		m				
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, Powercontrol 1, chłodzony gazem, z technologią X	M9	3		094-500117-03400		
		4	-	094-500117-03404		
		5		094-500117-03405		
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, Powercontrol 1, chłodzony gazem, szyjka wymienna		3		094-500055-03400		
		4		094-500055-03404		
		5		094-500055-03405		

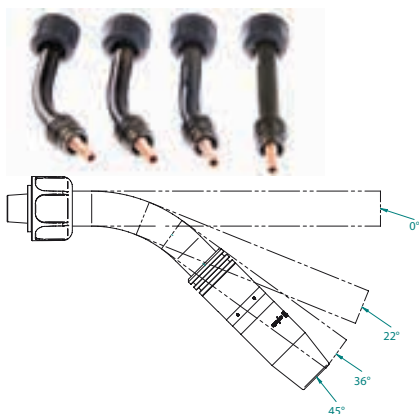
MT301CG PC2X /// MT301CG PC2



- Możliwość wyświetlenia i ustawienia prędkości podawania drutu oraz korekcji napięcia
- Opcjonalnie dostępna możliwość wyboru programów i zadań

Nazwa				Nr kat.		
		m				
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, Powercontrol 2, chłodzony gazem, z technologią X	M9	3		094-500117-03700		
		4	-	094-500117-03704		
		5		094-500117-03705		
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, Powercontrol 2, chłodzony gazem, szyjka wymienna		3		094-500055-03700		
		4		094-500055-03704		
		5		094-500055-03705		

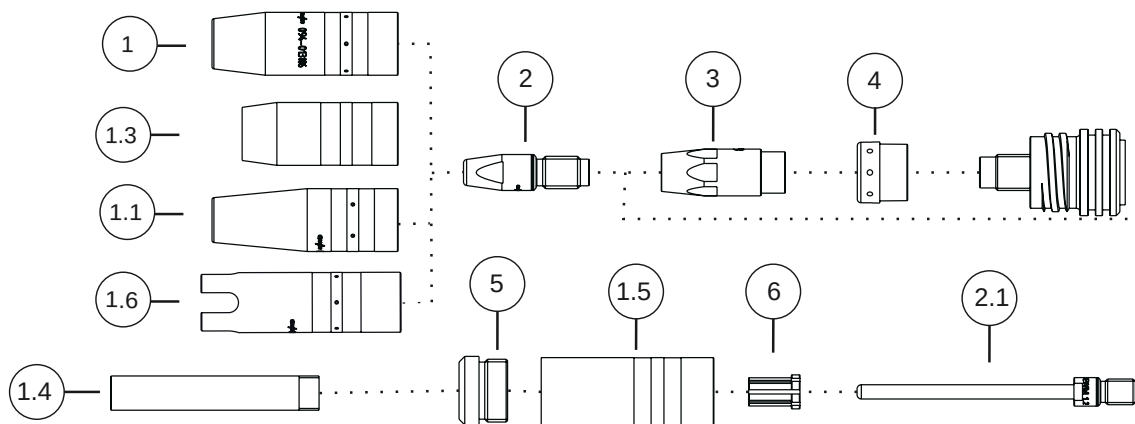
TN MT301CG



- Szyjki uchwytów o różnych kątach wygięcia bez części eksploatacyjnych

Nazwa	Kąt wygięcia szyjki palnika	Nr kat.		
Szyjka palnika	22°	094-017985-E0000		
	36°	094-017986-E0000		
	45°	094-017307-E0000		

■ Części zużywalne



► Złącze centralne fabryczne. Inne przyłącza na zapytanie.

► Pozostałe części eksploatacyjne i zamiennne można znaleźć w naszym katalogu części zamiennych.

Poz.	Nazwa	Ø dyszy	Ø drutu	Gwint	Długość	Materiał	zes-taw szt.	Nr kat.		
		mm	mm		mm					
1	Dysza gazowa	13	-	-	71	-	10	094-013105-00001		
1	Dysza gazowa	15	-	-	71	-	10	094-013106-00001		
1	Dysza gazowa	18	-	-	71	-	10	094-013107-00001		
1.1	Dysza gazowa mocno stożkowa, do spawania wąskich szczelin	13	-	-	71	-	10	094-019853-00001		
1.3	Dysza gazowa, Innershield	-	-	-	59.5	-	10	094-019554-00000		
1.4	Dysza gazowa, do spawania wąskich szczelin	-	-	-	73	-	10	094-019626-00000		
1.5	Korpus dyszy gazowej	-	-	-	-	-	10	094-019623-00000		
1.6	Dysza gazu punktowa	20	-	-	80	-	10	094-020945-00000		
2	Końcówka prądowa	-	0.8	M9	35	CuCrZr	10	094-013528-00000		
2	Końcówka prądowa	-	0.9	M9	35	CuCrZr	10	094-013529-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1	M9	35	CuCrZr	10	094-013530-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.2	M9	35	CuCrZr	10	094-013531-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.4	M9	35	CuCrZr	10	094-013532-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.6	M9	35	CuCrZr	10	094-013533-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.8	M9	35	E-Cu	10	094-013543-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.9	M9	35	E-Cu	10	094-013544-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1	M9	35	E-Cu	10	094-013545-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.2	M9	35	E-Cu	10	094-013546-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.4	M9	35	E-Cu	10	094-013547-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.6	M9	35	E-Cu	10	094-013548-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	0.8	M9	100	CuCrZr	10	094-021189-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1	M9	100	CuCrZr	10	094-019616-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1.2	M9	100	CuCrZr	10	094-019617-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1.4	M9	100	CuCrZr	10	094-020019-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1.6	M9	100	CuCrZr	10	094-019618-00000		
3	Łącznik prądowy	-	-	M9	34.5	CuCrZr	10	094-013539-00002		
3	Łącznik prądowy	-	-	M9	37.5	CuCrZr	10	094-013540-00002		
4	Rozdzielacz gazu	-	-	-	-	Tworzywo sztuczne	10	094-013096-00002		
5	Element izolacyjny	-	-	-	-	-	1	094-019625-00000		
6	Tuleja centrująca	-	-	-	-	-	10	094-019627-00000		
-	Klucz do palnika SW5/12MM	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001		

Szczegóły produktu

Spirale prowadzące drut / Prowadnica drutu

Zestaw części eksploatacyjnych seria MT

Prześciółka

Stro-
na

233

240

243



MT401G

MT401G

Wyposażenie fabryczne:

- Dysza gazowa Ø 17 mm; 66 mm
- Rozdzielacz gazu Ø 20 mm; 21,5 mm
- Końcówka prądowa M9 x 35 mm; Ø1,2 mm i łącznik prądowy M9 x 35 mm
- Spirala prowadząca drut, czerwona; Ø 2 mm x 4,6 mm

- Chłodzony gazem uchwyt spawalniczy MIG/MAG
- Wyposażenie do drutu spawalniczego 1,2 mm (stal/CrNi)

Czas załączania CO2	450 A / 35 %
Czas załączania M21	400 A / 35 %
Czas załączania M21 Impuls	260 A / 35 %
Ø drutu	0,8 mm - 2 mm
Przepływ gazu	10 l/min - 20 l/min
Przylącze	Przylącze centralne Euro
Gwint, końcówka	M9
Kąt wygięcia szyjki palnika	45 °

MT401G

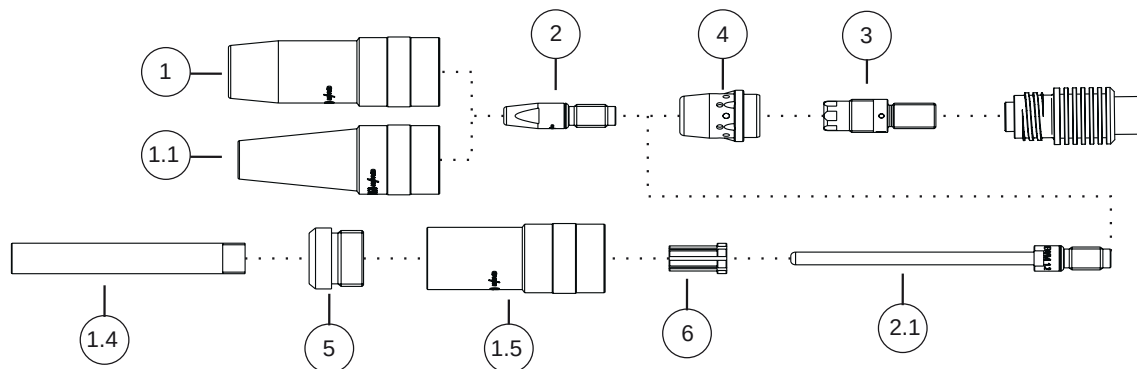


Nazwa			Nr kat.		
		m			
		3	094-500057-00000		
Palnik MIG/MAG, chłodzony gazem	M9	4	094-500057-00004		
		5	094-500057-00005		



Nazwa	Nr kat.		
Zestaw do przezbrajania, włącznik uchwytu u góry	092-007829-00500		

■ Części zużywalne



► Złącze centralne fabryczne. Inne przyłącza na zapytanie.

► Pozostałe części eksploatacyjne i zamiennne można znaleźć w naszym katalogu części zamiennych.

Poz.	Nazwa	Ø dyszy	Ø drutu	Gwint	Długość	Materiał	zes-taw szt.	Nr kat.		
		mm	mm		mm					
1	Dysza gazowa	15	-	-	66	-	10	094-014178-00001		
1	Dysza gazowa	17	-	-	66	-	10	094-014180-00001		
1	Dysza gazowa	19	-	-	66	-	10	094-014182-00001		
1	Dysza gazowa	15	-	-	63	-	10	094-014177-00001		
1	Dysza gazowa	17	-	-	63	-	10	094-014179-00001		
1	Dysza gazowa	19	-	-	63	-	10	094-014181-00001		
1.1	Dysza gazowa mocno stożkowa, do spawania wąskich szczelin	13	-	-	63	-	10	094-019702-00000		
1.4	Dysza gazowa, do spawania wąskich szczelin	-	-	-	73	-	10	094-019626-00000		
1.5	Korpus dyszy gazowej	-	-	-	-	-	10	094-019624-00000		
2	Końcówka prądowa	-	0.8	M9	35	CuCrZr	10	094-013528-00000		
2	Końcówka prądowa	-	0.9	M9	35	CuCrZr	10	094-013529-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1	M9	35	CuCrZr	10	094-013530-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.2	M9	35	CuCrZr	10	094-013531-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.4	M9	35	CuCrZr	10	094-013532-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.6	M9	35	CuCrZr	10	094-013533-00000		
2	Końcówka prądowa	-	2	M9	35	CuCrZr	10	094-013534-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.8	M9	35	E-Cu	10	094-013543-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.9	M9	35	E-Cu	10	094-013544-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1	M9	35	E-Cu	10	094-013545-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.2	M9	35	E-Cu	10	094-013546-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.4	M9	35	E-Cu	10	094-013547-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.6	M9	35	E-Cu	10	094-013548-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	2	M9	35	E-Cu	10	094-013549-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	0.8	M9	100	CuCrZr	10	094-021189-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1	M9	100	CuCrZr	10	094-019616-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1.2	M9	100	CuCrZr	10	094-019617-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1.4	M9	100	CuCrZr	10	094-020019-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1.6	M9	100	CuCrZr	10	094-019618-00000		
3	Łącznik prądowy	-	-	M9	35	CuCrZr	10	094-013856-00003		
3	Łącznik prądowy	-	-	M9	38	CuCrZr	10	094-016425-00003		
4	Rozdzielacz gazu	20.2	-	-	25	Tworzywo sztuczne	10	094-013111-00001		
5	Element izolacyjny	-	-	-	-	-	1	094-019625-00000		
6	Tuleja centrująca	-	-	-	-	-	10	094-019627-00000		
-	Klucz do palnika SW5/12MM	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001		

Szczegóły produktu

Spirale prowadzące drut / Prowadnica drutu

Zestaw części eksploatacyjnych seria MT

Przejdźciówka

**Stro-
na**

233

240

243



MT401G Up/Down

MT401G U/DX

MT401G 2U/DX

Wyposażenie fabryczne:

- Dysza gazowa Ø 17 mm; 66 mm
- Rozdzielacz gazu Ø 20 mm; 21,5 mm
- Końcówka prądowa M9 x 35 mm; Ø1,2 mm i łącznik prądowy M9 x 35 mm
- Spirala prowadząca drut, czerwona; Ø 2 mm x 4,6 mm

- Chłodzony gazem uchwyt funkcyjny MIG/MAG
- Opcjonalnie dostępna także możliwość wyboru programu
- Wyposażenie do drutu spawalniczego 1,2 mm (stal/CrNi)

Czas załączania CO2	450 A / 35 %
Czas załączania M21	400 A / 35 %
Czas załączania M21 Impuls	260 A / 35 %
Ø drutu	0,8 mm - 2 mm
Przepływ gazu	10 l/min - 20 l/min
Przyłącze	Przyłącze centralne Euro
Gwint, końcówka	M9
Kąt wygięcia szyjki palnika	45 °

MT401G U/DX /// MT401G U/D



- Ustawienie prędkości podawania drutu
- Do alpha Q, Phoenix i Taurus Synergic S

Nazwa				Nr kat.		
		m				
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, Up/Down, chłodzony gazem, z technologią X	M9	3		094-500118-00200		
		4	–	094-500118-00204		
		5		094-500118-00205		
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, Up/Down, chłodzony gazem		3		094-500057-00200		
		4		094-500057-00204		
		5		094-500057-00205		

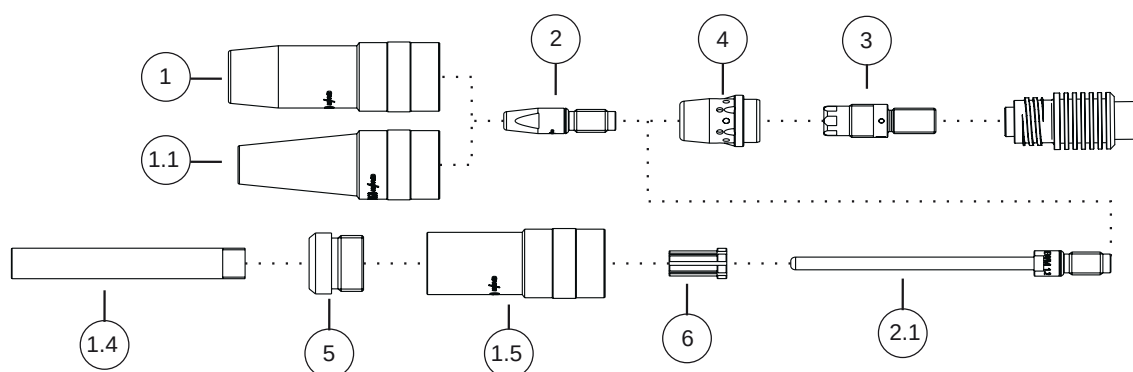
MT401G 2U/DX /// MT401G 2U/D



- Ustawianie prędkości podawania drutu i napięcia spawania lub korekty napięcia
- Do alpha Q, Phoenix i Taurus

Nazwa				Nr kat.		
		m				
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, 2 Up/Down, chłodzony gazem, z technologią X	M9	3		094-500118-00300		
		4	–	094-500118-00304		
		5		094-500118-00305		
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, 2 Up/Down, chłodzony gazem		3		094-500057-00300		
		4		094-500057-00304		
		5		094-500057-00305		

■ Części zużywalne



► Złącze centralne fabryczne. Inne przyłącza na zapytanie.

► Pozostałe części eksploatacyjne i zamiennne można znaleźć w naszym katalogu części zamiennych.

Poz.	Nazwa	Ø dyszy	Ø drutu	Gwint	Długość	Materiał	zes-taw szt.	Nr kat.		
		mm	mm		mm					
1	Dysza gazowa	15	-	-	66	-	10	094-014178-00001		
1	Dysza gazowa	17	-	-	66	-	10	094-014180-00001		
1	Dysza gazowa	19	-	-	66	-	10	094-014182-00001		
1	Dysza gazowa	15	-	-	63	-	10	094-014177-00001		
1	Dysza gazowa	17	-	-	63	-	10	094-014179-00001		
1	Dysza gazowa	19	-	-	63	-	10	094-014181-00001		
1.1	Dysza gazowa mocno stożkowa, do spawania wąskich szczelin	13	-	-	63	-	10	094-019702-00000		
1.4	Dysza gazowa, do spawania wąskich szczelin	-	-	-	73	-	10	094-019626-00000		
1.5	Korpus dyszy gazowej	-	-	-	-	-	10	094-019624-00000		
2	Końcówka prądowa	-	0.8	M9	35	CuCrZr	10	094-013528-00000		
2	Końcówka prądowa	-	0.9	M9	35	CuCrZr	10	094-013529-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1	M9	35	CuCrZr	10	094-013530-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.2	M9	35	CuCrZr	10	094-013531-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.4	M9	35	CuCrZr	10	094-013532-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.6	M9	35	CuCrZr	10	094-013533-00000		
2	Końcówka prądowa	-	2	M9	35	CuCrZr	10	094-013534-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.8	M9	35	E-Cu	10	094-013543-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.9	M9	35	E-Cu	10	094-013544-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1	M9	35	E-Cu	10	094-013545-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.2	M9	35	E-Cu	10	094-013546-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.4	M9	35	E-Cu	10	094-013547-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.6	M9	35	E-Cu	10	094-013548-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	2	M9	35	E-Cu	10	094-013549-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	0.8	M9	100	CuCrZr	10	094-021189-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1	M9	100	CuCrZr	10	094-019616-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1.2	M9	100	CuCrZr	10	094-019617-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1.4	M9	100	CuCrZr	10	094-020019-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1.6	M9	100	CuCrZr	10	094-019618-00000		
3	Łącznik prądowy	-	-	M9	35	CuCrZr	10	094-013856-00003		
3	Łącznik prądowy	-	-	M9	38	CuCrZr	10	094-016425-00003		
4	Rozdzielacz gazu	20.2	-	-	25	Tworzywo sztuczne	10	094-013111-00001		
5	Element izolacyjny	-	-	-	-	-	1	094-019625-00000		
6	Tuleja centrująca	-	-	-	-	-	10	094-019627-00000		
-	Klucz do palnika SW5/12MM	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001		

Szczegóły produktu

Spirale prowadzące drut / Prowadnica drutu

Zestaw części eksploatacyjnych seria MT

Przejdźciówka

**Stro-
na**

233

240

243



■ MT401G Powercontrol

■ MT401G PC1X

■ MT401G PC2X

Wposażenie fabryczne:

- Dysza gazowa Ø 17 mm; 66 mm
- Rozdzielacz gazu Ø 20 mm; 21,5 mm
- Końcówka prądowa M9 x 35 mm; Ø1,2 mm i łącznik prądowy M9 x 35 mm
- Spirala prowadząca drut, czerwona; Ø 2 mm x 4,6 mm

- Chłodzony gazem uchwyt funkcyjny MIG/MAG
- Do alpha Q, Phoenix i Taurus Synergic S
- Wyposażenie do drutu spawalniczego 1,0 mm (stal/CrNi)

Czas załączania CO2	450 A / 35 %
Czas załączania M21	400 A / 35 %
Czas załączania M21 Impuls	260 A / 35 %
Ø drutu	0,8 mm - 2 mm
Przepływ gazu	10 l/min - 20 l/min
Przylącze	Przylącze centralne Euro
Gwint, końcówka	M9
Kąt wygięcia szyjki palnika	45 °

MT401G PC1X



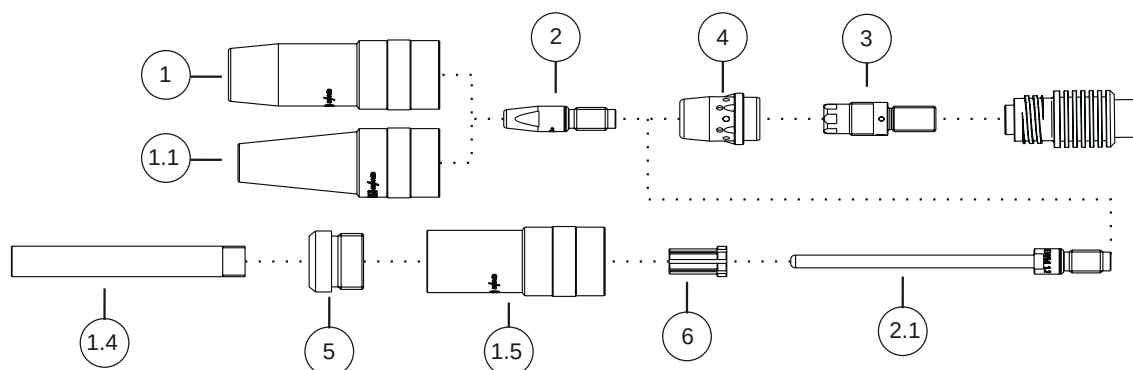
Nazwa			Nr kat.		
		m			
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, Powercontrol 1, chłodzony gazem, z technologią X	M9	3	094-500118-00400		
		4	094-500118-00404		
		5	094-500118-00405		

MT401G PC2X



Nazwa			Nr kat.		
		m			
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, Powercontrol 2, chłodzony gazem, z technologią X	M9	3	094-500118-00700		
		4	094-500118-00704		
		5	094-500118-00705		

■ Części zużywalne



► Złącze centralne fabryczne. Inne przyłącza na zapytanie.

► Pozostałe części eksploatacyjne i zamiennne można znaleźć w naszym katalogu części zamiennych.

Poz.	Nazwa	Ø dyszy	Ø drutu	Gwint	Długość	Materiał	zes- taw szt.	Nr kat.		
		mm	mm		mm					
1	Dysza gazowa	15	-	-	66	-	10	094-014178-00001		
1	Dysza gazowa	17	-	-	66	-	10	094-014180-00001		
1	Dysza gazowa	19	-	-	66	-	10	094-014182-00001		
1	Dysza gazowa	15	-	-	63	-	10	094-014177-00001		
1	Dysza gazowa	17	-	-	63	-	10	094-014179-00001		
1	Dysza gazowa	19	-	-	63	-	10	094-014181-00001		
1.1	Dysza gazowa mocno stożkowa, do spawania wąskich szczelin	13	-	-	63	-	10	094-019702-00000		
1.4	Dysza gazowa, do spawania wąskich szczelin	-	-	-	73	-	10	094-019626-00000		
1.5	Korpus dyszy gazowej	-	-	-	-	-	10	094-019624-00000		
2	Końcówka prądowa	-	0.8	M9	35	CuCrZr	10	094-013528-00000		
2	Końcówka prądowa	-	0.9	M9	35	CuCrZr	10	094-013529-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1	M9	35	CuCrZr	10	094-013530-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.2	M9	35	CuCrZr	10	094-013531-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.4	M9	35	CuCrZr	10	094-013532-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.6	M9	35	CuCrZr	10	094-013533-00000		
2	Końcówka prądowa	-	2	M9	35	CuCrZr	10	094-013534-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.8	M9	35	E-Cu	10	094-013543-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.9	M9	35	E-Cu	10	094-013544-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1	M9	35	E-Cu	10	094-013545-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.2	M9	35	E-Cu	10	094-013546-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.4	M9	35	E-Cu	10	094-013547-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.6	M9	35	E-Cu	10	094-013548-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	2	M9	35	E-Cu	10	094-013549-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	0.8	M9	100	CuCrZr	10	094-021189-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1	M9	100	CuCrZr	10	094-019616-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1.2	M9	100	CuCrZr	10	094-019617-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1.4	M9	100	CuCrZr	10	094-020019-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1.6	M9	100	CuCrZr	10	094-019618-00000		
3	Łącznik prądowy	-	-	M9	35	CuCrZr	10	094-013856-00003		
3	Łącznik prądowy	-	-	M9	38	CuCrZr	10	094-016425-00003		
4	Rozdzielacz gazu	20.2	-	-	25	Tworzywo sztuczne	10	094-013111-00001		
5	Element izolacyjny	-	-	-	-	-	1	094-019625-00000		
6	Tuleja centrująca	-	-	-	-	-	10	094-019627-00000		
-	Klucz do palnika SW5/12MM	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001		

Szczegóły produktu

Spirale prowadzące drut / Prowadnica drutu

Zestaw części eksploatacyjnych seria MT

Przejdźciówka

Stro-
na

233

240

243



MT301W

MT301W

Wposażenie fabryczne:

- Dysza gazowa Ø 13 mm; 66 mm
- Rozdzielacz gazu Ø 14,5 mm; 12,5 mm
- Końcówka prądowa M7 x 30 mm; Ø1,2 mm i łącznik prądowy M7 x 31,5 mm
- Spirala prowadząca drut, czerwona; Ø 2 mm x 4,6 mm

- Chłodzony wodą uchwyt spawalniczy MIG/MAG
- Wyposażenie do drutu spawalniczego 1,2 mm (stal/CrNi)

Czas załączania CO2	330 A / 100 %
Czas załączania M21	290 A / 100 %
Czas załączania M21 Impuls	250 A / 100 %
Ø drutu	0,8 mm - 1,2 mm
Przepływ gazu	10 l/min - 25 l/min
Przylącze	Przylącze centralne Euro
Gwint, końcówka	M7
Kąt wygięcia szyjki palnika	45 °

MT301W

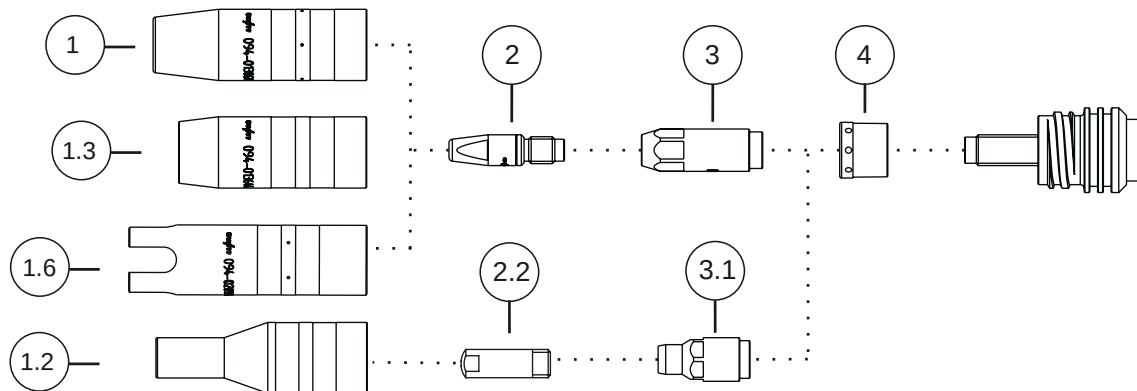


Nazwa			Nr kat.		
		m			
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, chłodzony wodą	M7	3	094-500058-00000		
		4	094-500058-00004		
		5	094-500058-00005		



Nazwa	Nr kat.		
Zestaw do przezbrajania, włącznik uchwytu u góry	092-007829-00500		

■ Części zużywalne



► Złącze centralne fabryczne. Inne przyłącza na zapytanie.

► Pozostałe części eksploatacyjne i zamiennne można znaleźć w naszym katalogu części zamiennych.

Poz.	Nazwa	Ø dyszy	Ø drutu	Gwint	Długość	Materiał	zes-taw szt.	Nr kat.		
		mm	mm		mm					
1	Dysza gazowa	11	-	-	66	-	10	094-013062-00001		
1	Dysza gazowa	13	-	-	66	-	10	094-013061-00001		
1	Dysza gazowa	16	-	-	66	-	10	094-013063-00001		
1.2	Dysza gazowa, szyjka o kształcie butelkowym	10.5	-	-	68	-	2	094-020136-00000		
1.3	Dysza gazowa, Innershield	-	-	-	58	-	10	094-013644-00000		
1.6	Dysza gazu punktowa	18	-	-	75	-	10	094-020944-00000		
2	Końcówka prądowa	-	0.8	M7	30	CuCrZr	10	094-013535-00000		
2	Końcówka prądowa	-	0.9	M7	30	CuCrZr	10	094-013536-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1	M7	30	CuCrZr	10	094-013537-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.2	M7	30	CuCrZr	10	094-013538-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.8	M7	30	E-Cu	10	094-013550-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.9	M7	30	E-Cu	10	094-013551-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1	M7	30	E-Cu	10	094-013552-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.2	M7	30	E-Cu	10	094-013553-00000		
2.2	Końcówka prądowa	-	0.6	M6	25	CuCrZr	10	094-005403-00000		
2.2	Końcówka prądowa	-	0.8	M6	25	CuCrZr	10	094-020689-00000		
2.2	Końcówka prądowa	-	1	M6	25	CuCrZr	10	094-020690-00000		
2.2	Końcówka prądowa	-	0.6	M6	25	E-Cu	10	094-020691-00000		
2.2	Końcówka prądowa	-	0.8	M6	25	E-Cu	10	094-020692-00000		
2.2	Końcówka prądowa	-	0.9	M6	25	E-Cu	10	094-020693-00000		
2.2	Końcówka prądowa	-	1	M6	25	E-Cu	10	094-020694-00000		
2.2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.6	M6	25	E-Cu	10	094-020695-00000		
2.2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.8	M6	25	E-Cu	10	094-020696-00000		
2.2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.9	M6	25	E-Cu	10	094-020697-00000		
2.2	Końcówka, spawania aluminium	-	1	M6	25	E-Cu	10	094-020698-00000		
3	Łącznik prądowy	-	-	M7	34.5	CuCrZr	10	094-013542-00002		
3	Łącznik prądowy	-	-	M7	31.5	CuCrZr	10	094-013541-00002		
3.1	Łącznik prądowy	-	-	M6	30.5	CuCrZr	10	094-020562-00000		
4	Rozdzielacz gazu	-	-	-	-	Tworzywo sztuczne	10	094-013094-00002		
-	Klucz do palnika SW5/12MM	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001		

Szczegóły produktu

Spirale prowadzące drut / Prowadnica drutu

Zestaw części eksploatacyjnych seria MT

Przejdźciówka

**Stro-
na**

233

240

243



MT301W Up/Down

■ MT301W U/DX

■ MT301W 2U/DX

Wyposażenie fabryczne:

- Dysza gazowa Ø 13 mm; 66 mm
- Rozdzielacz gazu Ø 14,5 mm; 12,5 mm
- Końcówka prądowa M7 x 30 mm; Ø1,2 mm i łącznik prądowy M7 x 31,5 mm
- Spirala prowadząca drut, czerwona; Ø 2 mm x 4,6 mm

- Chłodzony wodą uchwyt funkcyjny MIG/MAG
- Opcjonalnie dostępna także możliwość wyboru programu
- Wyposażenie do drutu spawalniczego 1,2 mm (stal/CrNi)

Czas załączania CO2	330 A / 100 %
Czas załączania M21	290 A / 100 %
Czas załączania M21 Impuls	250 A / 100 %
Ø drutu	0,8 mm - 1,2 mm
Przepływ gazu	10 l/min - 25 l/min
Przyłącze	Przyłącze centralne Euro
Gwint, końcówka	M7
Kąt wygięcia szyjki palnika	45 °

MT301W U/DX /// MT301W U/D



- Ustawienie prędkości podawania drutu
- Do alpha Q, Phoenix i Taurus Synergic S

Nazwa				Nr kat.		
		m				
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, Up/Down, chłodzony wodą, z technologią X	M7	3		094-500119-00200		
		4	–	094-500119-00204		
		5		094-500119-00205		
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, Up/Down, chłodzony wodą		3		094-500058-00200		
		4		094-500058-00204		
		5		094-500058-00205		

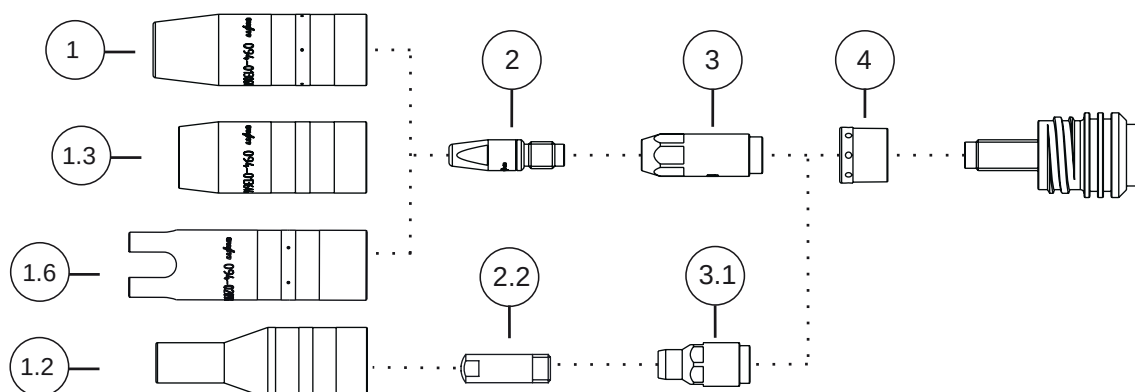
MT301W 2U/DX /// MT301W 2U/D



- Ustawianie prędkości podawania drutu i napięcia spawania lub korekty napięcia
- Do alpha Q, Phoenix i Taurus

Nazwa				Nr kat.		
		m				
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, 2 Up/Down, chłodzony wodą, z technologią X	M7	3		094-500119-00300		
		4	–	094-500119-00304		
		5		094-500119-00305		
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, 2 Up/Down, chłodzony wodą		3		094-500058-00300		
		4		094-500058-00304		
		5		094-500058-00305		

■ Części zużywalne



► Złącze centralne fabryczne. Inne przyłącza na zapytanie.

► Pozostałe części eksploatacyjne i zamiennne można znaleźć w naszym katalogu części zamiennych.

Poz.	Nazwa	Ø dyszy	Ø drutu	Gwint	Długość	Materiał	zes-taw szt.	Nr kat.		
		mm	mm		mm					
1	Dysza gazowa	11	-	-	66	-	10	094-013062-00001		
1	Dysza gazowa	13	-	-	66	-	10	094-013061-00001		
1	Dysza gazowa	16	-	-	66	-	10	094-013063-00001		
1.2	Dysza gazowa, szyjka o kształcie butelkowym	10.5	-	-	68	-	2	094-020136-00000		
1.3	Dysza gazowa, Innershield	-	-	-	58	-	10	094-013644-00000		
1.6	Dysza gazu punktowa	18	-	-	75	-	10	094-020944-00000		
2	Końcówka prądowa	-	0.8	M7	30	CuCrZr	10	094-013535-00000		
2	Końcówka prądowa	-	0.9	M7	30	CuCrZr	10	094-013536-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1	M7	30	CuCrZr	10	094-013537-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.2	M7	30	CuCrZr	10	094-013538-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.8	M7	30	E-Cu	10	094-013550-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.9	M7	30	E-Cu	10	094-013551-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1	M7	30	E-Cu	10	094-013552-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.2	M7	30	E-Cu	10	094-013553-00000		
2.2	Końcówka prądowa	-	0.6	M6	25	CuCrZr	10	094-005403-00000		
2.2	Końcówka prądowa	-	0.8	M6	25	CuCrZr	10	094-020689-00000		
2.2	Końcówka prądowa	-	1	M6	25	CuCrZr	10	094-020690-00000		
2.2	Końcówka prądowa	-	0.6	M6	25	E-Cu	10	094-020691-00000		
2.2	Końcówka prądowa	-	0.8	M6	25	E-Cu	10	094-020692-00000		
2.2	Końcówka prądowa	-	0.9	M6	25	E-Cu	10	094-020693-00000		
2.2	Końcówka prądowa	-	1	M6	25	E-Cu	10	094-020694-00000		
2.2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.6	M6	25	E-Cu	10	094-020695-00000		
2.2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.8	M6	25	E-Cu	10	094-020696-00000		
2.2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.9	M6	25	E-Cu	10	094-020697-00000		
2.2	Końcówka, spawania aluminium	-	1	M6	25	E-Cu	10	094-020698-00000		
3	Łącznik prądowy	-	-	M7	34.5	CuCrZr	10	094-013542-00002		
3	Łącznik prądowy	-	-	M7	31.5	CuCrZr	10	094-013541-00002		
3.1	Łącznik prądowy	-	-	M6	30.5	CuCrZr	10	094-020562-00000		
4	Rozdzielacz gazu	-	-	-	-	Tworzywo sztuczne	10	094-013094-00002		
-	Klucz do palnika SW5/12MM	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001		

Szczegóły produktu

Spirale prowadzące drut / Prowadnica drutu

Zestaw części eksploatacyjnych seria MT

Przejdziówka

**Stro-
na**

233

240

243



MT301W Powercontrol

MT301W PC1X

MT301W PC2X

Wyposażenie fabryczne:

- Dysza gazowa Ø 13 mm; 66 mm
- Rozdzielacz gazu Ø 14,5 mm; 12,5 mm
- Końcówka prądowa M7 x 30 mm; Ø1,2 mm i łącznik prądowy M7 x 31,5 mm
- Spirala prowadząca drut, czerwona; Ø 2 mm x 4,6 mm

- Chłodzony wodą uchwyt funkcyjny MIG/MAG
- Wyposażenie do drutu spawalniczego 1,2 mm (stal/CrNi)
- Do alpha Q, Phoenix i Taurus Synergic S

Czas załączania CO2	330 A / 100 %
Czas załączania M21	290 A / 100 %
Czas załączania M21 Impuls	250 A / 100 %
Ø drutu	0,8 mm - 1,2 mm
Przepływ gazu	10 l/min - 25 l/min
Przylącze	Przylącze centralne Euro
Gwint, końcówka	M7
Kąt wygięcia szyjki palnika	45 °

MT301W PC1X /// MT301W PC1



- Możliwość wyświetlenia i ustawienia prędkości podawania drutu
- Opcjonalnie dostępna także możliwość wyboru programu

Nazwa				Nr kat.		
			m			
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, Powercontrol 1, chłodzony wodą, z technologią X	M7		3	094-500119-00400		
			4	094-500119-00404		
			5	094-500119-00405		
Palnik MIG/MAG, Powercontrol 1, chłodzony wodą			3	094-500058-00400		
			4	094-500058-00404		
			5	094-500058-00405		

MT301W PC2X /// MT301W PC2

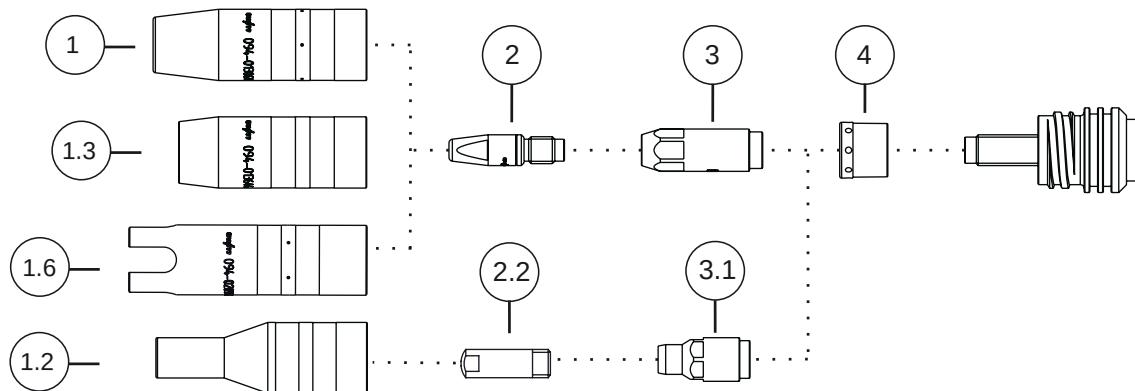


- Możliwość wyświetlenia i ustawienia prędkości podawania drutu oraz korekcji napięcia
- Opcjonalnie dostępna możliwość wyboru programów i zadań

Nazwa				Nr kat.		
			m			
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, Powercontrol 2, chłodzony wodą, z technologią X	M7		3	094-500119-00700		
			4	094-500119-00704		
			5	094-500119-00705		
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, Powercontrol 2, chłodzony wodą			3	094-500058-00700		
			4	094-500058-00704		
			5	094-500058-00705		



■ Części zużywalne



► Złącze centralne fabryczne. Inne przyłącza na zapytanie.

► Pozostałe części eksploatacyjne i zamiennne można znaleźć w naszym katalogu części zamiennych.

Poz.	Nazwa	Ø dyszy	Ø drutu	Gwint	Długość	Materiał	zes-taw szt.	Nr kat.		
		mm	mm		mm					
1	Dysza gazowa	11	-	-	66	-	10	094-013062-00001		
1	Dysza gazowa	13	-	-	66	-	10	094-013061-00001		
1	Dysza gazowa	16	-	-	66	-	10	094-013063-00001		
1.2	Dysza gazowa, szyjka o kształcie butelkowym	10.5	-	-	68	-	2	094-020136-00000		
1.3	Dysza gazowa, Innershield	-	-	-	58	-	10	094-013644-00000		
1.6	Dysza gazu punktowa	18	-	-	75	-	10	094-020944-00000		
2	Końcówka prądowa	-	0.8	M7	30	CuCrZr	10	094-013535-00000		
2	Końcówka prądowa	-	0.9	M7	30	CuCrZr	10	094-013536-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1	M7	30	CuCrZr	10	094-013537-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.2	M7	30	CuCrZr	10	094-013538-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.8	M7	30	E-Cu	10	094-013550-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.9	M7	30	E-Cu	10	094-013551-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1	M7	30	E-Cu	10	094-013552-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.2	M7	30	E-Cu	10	094-013553-00000		
2.2	Końcówka prądowa	-	0.6	M6	25	CuCrZr	10	094-005403-00000		
2.2	Końcówka prądowa	-	0.8	M6	25	CuCrZr	10	094-020689-00000		
2.2	Końcówka prądowa	-	1	M6	25	CuCrZr	10	094-020690-00000		
2.2	Końcówka prądowa	-	0.6	M6	25	E-Cu	10	094-020691-00000		
2.2	Końcówka prądowa	-	0.8	M6	25	E-Cu	10	094-020692-00000		
2.2	Końcówka prądowa	-	0.9	M6	25	E-Cu	10	094-020693-00000		
2.2	Końcówka prądowa	-	1	M6	25	E-Cu	10	094-020694-00000		
2.2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.6	M6	25	E-Cu	10	094-020695-00000		
2.2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.8	M6	25	E-Cu	10	094-020696-00000		
2.2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.9	M6	25	E-Cu	10	094-020697-00000		
2.2	Końcówka, spawania aluminium	-	1	M6	25	E-Cu	10	094-020698-00000		
3	Łącznik prądowy	-	-	M7	34.5	CuCrZr	10	094-013542-00002		
3	Łącznik prądowy	-	-	M7	31.5	CuCrZr	10	094-013541-00002		
3.1	Łącznik prądowy	-	-	M6	30.5	CuCrZr	10	094-020562-00000		
4	Rozdzielacz gazu	-	-	-	-	Tworzywo sztuczne	10	094-013094-00002		
-	Klucz do palnika SW5/12MM	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001		

Szczegóły produktu

Spirale prowadzące drut / Prowadnica drutu

Zestaw części eksploatacyjnych seria MT

Przejdźciówka

Stro-
na

233

240

243



MT301CW

MT301CW

Wyposażenie fabryczne:

- Dysza gazowa Ø 13 mm; 66 mm
- Rozdzielacz gazu Ø 14,5 mm; 12,5 mm
- Końcówka prądowa M7 x 30 mm; Ø1,2 mm i łącznik prądowy M7 x 31,5 mm
- Spirala prowadząca drut, czerwona; Ø 2 mm x 4,6 mm

- Chłodzony wodą uchwyt spawalniczy MIG/MAG z szyjką wymienną
- Wyposażenie do drutu spawalniczego 1,2 mm (stal/CrNi)

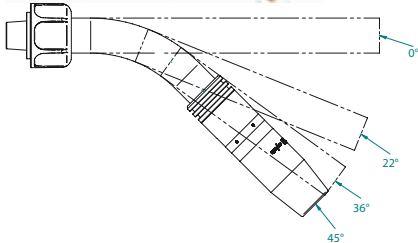
Czas załączania CO2	330 A / 100 %
Czas załączania M21	290 A / 100 %
Czas załączania M21 Impuls	250 A / 100 %
Ø drutu	0,8 mm - 1,2 mm
Przepływ gazu	10 l/min - 25 l/min
Przylącze	Przylącze centralne Euro
Gwint, końcówka	M7
Kąt wygięcia szyjki palnika	45 °

MT301CW



Nazwa			Nr kat.		
		m			
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, chłodzony ciecżą, szyjka wymienna	M7	3	094-500058-03000		
		4	094-500058-03004		
		5	094-500058-03005		

TN MT301CW



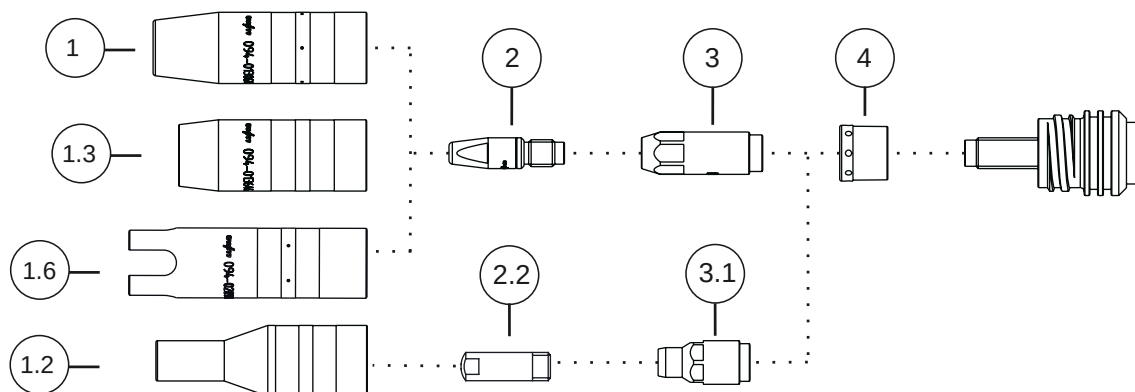
- Szyjki uchwytów o różnych kątach wygięcia bez części eksploatacyjnych

Nazwa	Kąt wygięcia szyjki palnika	Nr kat.		
	22 °	094-017988-E0000		
Szyjka palnika	36 °	094-017989-E0000		
	45 °	094-017526-E0000		



Nazwa	Nr kat.		
Zestaw do przezbrajania, włącznik uchwytu u góry	092-007829-00500		

■ Części zużywalne



► Złącze centralne fabryczne. Inne przyłącza na zapytanie.

► Pozostałe części eksploatacyjne i zamiennne można znaleźć w naszym katalogu części zamiennych.

Poz.	Nazwa	Ø dyszy	Ø drutu	Gwint	Długość	Materiał	zes-taw szt.	Nr kat.		
		mm	mm		mm					
1	Dysza gazowa	11	-	-	66	-	10	094-013062-00001		
1	Dysza gazowa	13	-	-	66	-	10	094-013061-00001		
1	Dysza gazowa	16	-	-	66	-	10	094-013063-00001		
1.2	Dysza gazowa, szyjka o kształcie butelkowym	10.5	-	-	68	-	2	094-020136-00000		
1.3	Dysza gazowa, Innershield	-	-	-	58	-	10	094-013644-00000		
1.6	Dysza gazu punktowa	18	-	-	75	-	10	094-020944-00000		
2	Końcówka prądowa	-	0.8	M7	30	CuCrZr	10	094-013535-00000		
2	Końcówka prądowa	-	0.9	M7	30	CuCrZr	10	094-013536-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1	M7	30	CuCrZr	10	094-013537-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.2	M7	30	CuCrZr	10	094-013538-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.8	M7	30	E-Cu	10	094-013550-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.9	M7	30	E-Cu	10	094-013551-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1	M7	30	E-Cu	10	094-013552-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.2	M7	30	E-Cu	10	094-013553-00000		
2.2	Końcówka prądowa	-	0.6	M6	25	CuCrZr	10	094-005403-00000		
2.2	Końcówka prądowa	-	0.8	M6	25	CuCrZr	10	094-020689-00000		
2.2	Końcówka prądowa	-	1	M6	25	CuCrZr	10	094-020690-00000		
2.2	Końcówka prądowa	-	0.6	M6	25	E-Cu	10	094-020691-00000		
2.2	Końcówka prądowa	-	0.8	M6	25	E-Cu	10	094-020692-00000		
2.2	Końcówka prądowa	-	0.9	M6	25	E-Cu	10	094-020693-00000		
2.2	Końcówka prądowa	-	1	M6	25	E-Cu	10	094-020694-00000		
2.2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.6	M6	25	E-Cu	10	094-020695-00000		
2.2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.8	M6	25	E-Cu	10	094-020696-00000		
2.2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.9	M6	25	E-Cu	10	094-020697-00000		
2.2	Końcówka, spawania aluminium	-	1	M6	25	E-Cu	10	094-020698-00000		
3	Łącznik prądowy	-	-	M7	34.5	CuCrZr	10	094-013542-00002		
3	Łącznik prądowy	-	-	M7	31.5	CuCrZr	10	094-013541-00002		
3.1	Łącznik prądowy	-	-	M6	30.5	CuCrZr	10	094-020562-00000		
4	Rozdzielacz gazu	-	-	-	-	Tworzywo sztuczne	10	094-013094-00002		
-	Klucz do palnika SW5/12MM	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001		

Szczegóły produktu

Spirale prowadzące drut / Prowadnica drutu

**Stro-
na**

233

Zestaw części eksploatacyjnych seria MT

240

Przejdziówka

243



MT301CW Up/Down

MT301CW U/DX

MT301CW 2U/DX

Wyposażenie fabryczne:

- Dysza gazowa Ø 13 mm; 66 mm
- Rozdzielacz gazu Ø 14,5 mm; 12,5 mm
- Końcówka prądowa M7 x 30 mm; Ø1,2 mm i łącznik prądowy M7 x 31,5 mm
- Spirala prowadząca drut, czerwona; Ø 2 mm x 4,6 mm

- Chłodzony wodą uchwyt funkcyjny MIG/MAG z szyjką wymienną
- Opcjonalnie dostępna także możliwość wyboru programu
- Wyposażenie do drutu spawalniczego 1,2 mm (stal/CrNi)

Czas załączania CO2	330 A / 100 %
Czas załączania M21	290 A / 100 %
Czas załączania M21 Impuls	250 A / 100 %
Ø drutu	0,8 mm - 1,2 mm
Przepływ gazu	10 l/min - 25 l/min
Przyłącze	Przyłącze centralne Euro
Gwint, końcówka	M7
Kąt wygięcia szyjki palnika	45 °

MT301CW U/DX /// MT301CW U/D



- Ustawienie prędkości podawania drutu
- Do alpha Q, Phoenix i Taurus Synergic S

Nazwa				Nr kat.		
		m				
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, Up/Down, chłodzony wodą, z technologią X	M7	3	–	094-500119-03200		
		4	–	094-500119-03204		
		5	–	094-500119-03205		
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, Up/Down, chłodzony wodą, szyjka wymienna	M7	3		094-500058-03200		
		4		094-500058-03204		
		5		094-500058-03205		

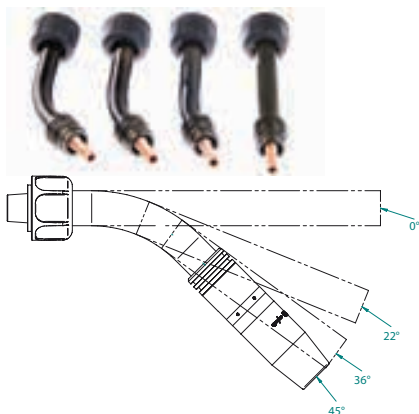
MT301CW 2U/DX /// MT301CW 2U/D



- Ustawianie prędkości podawania drutu i napięcia spawania lub korekty napięcia
- Do alpha Q, Phoenix i Taurus

Nazwa				Nr kat.		
		m				
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, 2 Up/Down, chłodzony wodą, z technologią X	M7	3	–	094-500119-03300		
		4	–	094-500119-03304		
		5	–	094-500119-03305		
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, 2 Up/Down, chłodzony wodą, szyjka wymienna	M7	3		094-500058-03300		
		4		094-500058-03304		
		5		094-500058-03305		

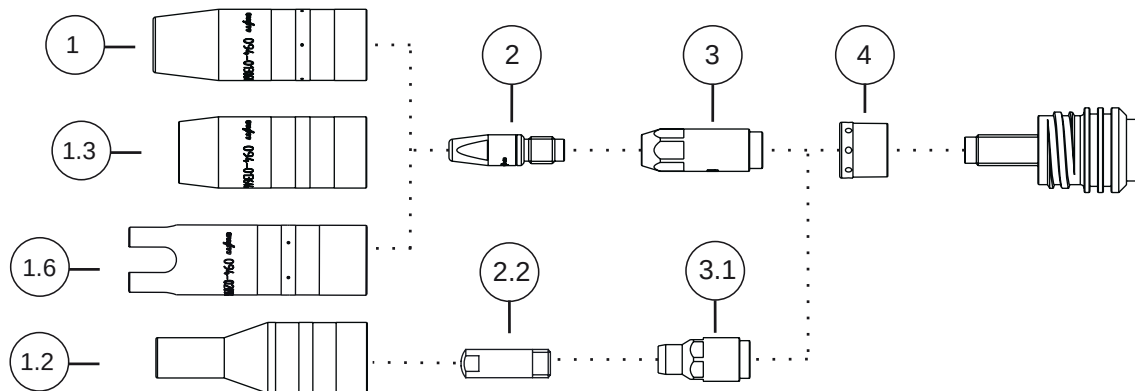
TN MT301CW



- Szyjki uchwytów o różnych kątach wygięcia bez części eksploatacyjnych

Nazwa	Kąt wygięcia szyjki palnika	Nr kat.		
Szyjka palnika	22 °	094-017988-E0000		
	36 °	094-017989-E0000		
	45 °	094-017526-E0000		

■ Części zużywalne



► Złącze centralne fabryczne. Inne przyłącza na zapytanie.

► Pozostałe części eksploatacyjne i zamiennne można znaleźć w naszym katalogu części zamiennych.

Poz.	Nazwa	Ø dyszy	Ø drutu	Gwint	Długość	Materiał	zes-taw szt.	Nr kat.		
		mm	mm		mm					
1	Dysza gazowa	11	-	-	66	-	10	094-013062-00001		
1	Dysza gazowa	13	-	-	66	-	10	094-013061-00001		
1	Dysza gazowa	16	-	-	66	-	10	094-013063-00001		
1.2	Dysza gazowa, szyjka o kształcie butelkowym	10.5	-	-	68	-	2	094-020136-00000		
1.3	Dysza gazowa, Innershield	-	-	-	58	-	10	094-013644-00000		
1.6	Dysza gazu punktowa	18	-	-	75	-	10	094-020944-00000		
2	Końcówka prądowa	-	0.8	M7	30	CuCrZr	10	094-013535-00000		
2	Końcówka prądowa	-	0.9	M7	30	CuCrZr	10	094-013536-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1	M7	30	CuCrZr	10	094-013537-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.2	M7	30	CuCrZr	10	094-013538-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.8	M7	30	E-Cu	10	094-013550-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.9	M7	30	E-Cu	10	094-013551-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1	M7	30	E-Cu	10	094-013552-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.2	M7	30	E-Cu	10	094-013553-00000		
2.2	Końcówka prądowa	-	0.6	M6	25	CuCrZr	10	094-005403-00000		
2.2	Końcówka prądowa	-	0.8	M6	25	CuCrZr	10	094-020689-00000		
2.2	Końcówka prądowa	-	1	M6	25	CuCrZr	10	094-020690-00000		
2.2	Końcówka prądowa	-	0.6	M6	25	E-Cu	10	094-020691-00000		
2.2	Końcówka prądowa	-	0.8	M6	25	E-Cu	10	094-020692-00000		
2.2	Końcówka prądowa	-	0.9	M6	25	E-Cu	10	094-020693-00000		
2.2	Końcówka prądowa	-	1	M6	25	E-Cu	10	094-020694-00000		
2.2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.6	M6	25	E-Cu	10	094-020695-00000		
2.2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.8	M6	25	E-Cu	10	094-020696-00000		
2.2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.9	M6	25	E-Cu	10	094-020697-00000		
2.2	Końcówka, spawania aluminium	-	1	M6	25	E-Cu	10	094-020698-00000		
3	Łącznik prądowy	-	-	M7	34.5	CuCrZr	10	094-013542-00002		
3	Łącznik prądowy	-	-	M7	31.5	CuCrZr	10	094-013541-00002		
3.1	Łącznik prądowy	-	-	M6	30.5	CuCrZr	10	094-020562-00000		
4	Rozdzielacz gazu	-	-	-	-	Tworzywo sztuczne	10	094-013094-00002		
-	Klucz do palnika SW5/12MM	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001		

Szczegóły produktu

Spirale prowadzące drut / Prowadnica drutu

**Stro-
na**

233

Zestaw części eksploatacyjnych seria MT

240

Przejściówka

243



MT301CW Powercontrol

MT301CW PC1X

MT301CW PC2X

Wyposażenie fabryczne:

- Dysza gazowa Ø 13 mm; 66 mm
- Rozdzielacz gazu Ø 14,5 mm; 12,5 mm
- Końcówka prądowa M7 x 30 mm; Ø1,2 mm i łącznik prądowy M7 x 31,5 mm
- Spirala prowadząca drut, czerwona; Ø 2 mm x 4,6 mm

- Chłodzony wodą uchwyt funkcyjny MIG/MAG z szyjką wymienną
- Wyposażenie do drutu spawalniczego 1,2 mm (stal/CrNi)
- Do alpha Q, Phoenix i Taurus Synergic S

Czas załączania CO2	330 A / 100 %
Czas załączania M21	290 A / 100 %
Czas załączania M21 Impuls	250 A / 100 %
Ø drutu	0,8 mm - 1,2 mm
Przepływ gazu	10 l/min - 25 l/min
Przyłącze	Przyłącze centralne Euro
Gwint, końcówka	M7
Kąt wygięcia szyjki palnika	45 °

MT301CW PC1X /// MT301CW PC1



- Możliwość wyświetlenia i ustawienia prędkości podawania drutu
- Opcjonalnie dostępna także możliwość wyboru programu

Nazwa				Nr kat.		
		m				
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, Powercontrol 1, chłodzony wodą, z technologią X	M7	3	–	094-500119-03400		
		4	–	094-500119-03404		
		5	–	094-500119-03405		
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, Powercontrol 1, chłodzony cieczą, szyjka wymienna		3		094-500058-03400		
		4		094-500058-03404		
		5		094-500058-03405		

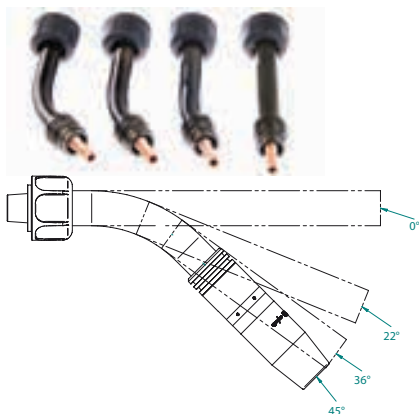
MT301CW PC2X /// MT301CW PC2



- Możliwość wyświetlenia i ustawienia prędkości podawania drutu oraz korekcji napięcia
- Opcjonalnie dostępna możliwość wyboru programów i zadań

Nazwa				Nr kat.		
		m				
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, Powercontrol 2, chłodzony wodą, z technologią X	M7	3	–	094-500119-03700		
		4	–	094-500119-03704		
		5	–	094-500119-03705		
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, Powercontrol 2, chłodzony cieczą, szyjka wymienna		3		094-500058-03700		
		4		094-500058-03704		
		5		094-500058-03705		

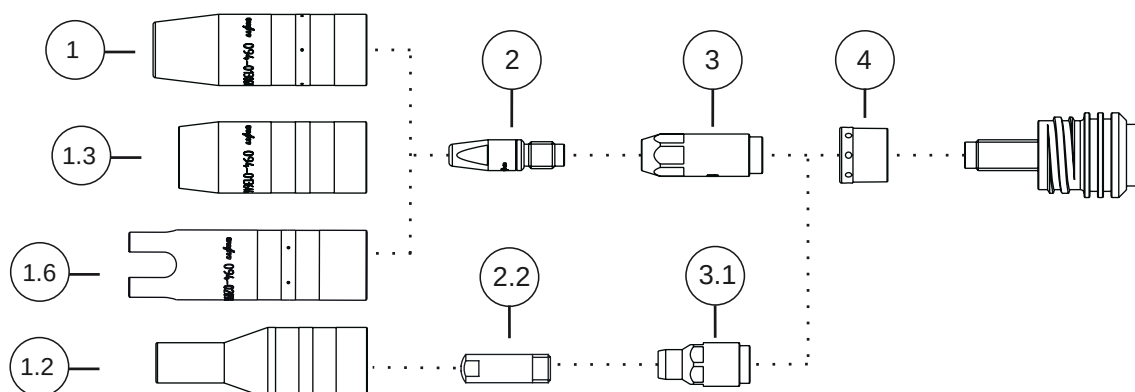
TN MT301CW



- Szyjki uchwytów o różnych kątach wygięcia bez części eksploatacyjnych

Nazwa	Kąt wygięcia szyjki palnika	Nr kat.		
Szyjka palnika	22 °	094-017988-E0000		
	36 °	094-017989-E0000		
	45 °	094-017526-E0000		

■ Części zużywalne



► Złącze centralne fabryczne. Inne przyłącza na zapytanie.

► Pozostałe części eksploatacyjne i zamiennne można znaleźć w naszym katalogu części zamiennych.

Poz.	Nazwa	Ø dyszy	Ø drutu	Gwint	Długość	Materiał	zes-taw szt.	Nr kat.		
		mm	mm		mm					
1	Dysza gazowa	11	-	-	66	-	10	094-013062-00001		
1	Dysza gazowa	13	-	-	66	-	10	094-013061-00001		
1	Dysza gazowa	16	-	-	66	-	10	094-013063-00001		
1.2	Dysza gazowa, szyjka o kształcie butelkowym	10.5	-	-	68	-	2	094-020136-00000		
1.3	Dysza gazowa, Innershield	-	-	-	58	-	10	094-013644-00000		
1.6	Dysza gazu punktowa	18	-	-	75	-	10	094-020944-00000		
2	Końcówka prądowa	-	0.8	M7	30	CuCrZr	10	094-013535-00000		
2	Końcówka prądowa	-	0.9	M7	30	CuCrZr	10	094-013536-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1	M7	30	CuCrZr	10	094-013537-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.2	M7	30	CuCrZr	10	094-013538-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.8	M7	30	E-Cu	10	094-013550-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.9	M7	30	E-Cu	10	094-013551-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1	M7	30	E-Cu	10	094-013552-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.2	M7	30	E-Cu	10	094-013553-00000		
2.2	Końcówka prądowa	-	0.6	M6	25	CuCrZr	10	094-005403-00000		
2.2	Końcówka prądowa	-	0.8	M6	25	CuCrZr	10	094-020689-00000		
2.2	Końcówka prądowa	-	1	M6	25	CuCrZr	10	094-020690-00000		
2.2	Końcówka prądowa	-	0.6	M6	25	E-Cu	10	094-020691-00000		
2.2	Końcówka prądowa	-	0.8	M6	25	E-Cu	10	094-020692-00000		
2.2	Końcówka prądowa	-	0.9	M6	25	E-Cu	10	094-020693-00000		
2.2	Końcówka prądowa	-	1	M6	25	E-Cu	10	094-020694-00000		
2.2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.6	M6	25	E-Cu	10	094-020695-00000		
2.2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.8	M6	25	E-Cu	10	094-020696-00000		
2.2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.9	M6	25	E-Cu	10	094-020697-00000		
2.2	Końcówka, spawania aluminium	-	1	M6	25	E-Cu	10	094-020698-00000		
3	Łącznik prądowy	-	-	M7	34.5	CuCrZr	10	094-013542-00002		
3	Łącznik prądowy	-	-	M7	31.5	CuCrZr	10	094-013541-00002		
3.1	Łącznik prądowy	-	-	M6	30.5	CuCrZr	10	094-020562-00000		
4	Rozdzielacz gazu	-	-	-	-	Tworzywo sztuczne	10	094-013094-00002		
-	Klucz do palnika SW5/12MM	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001		

Szczegóły produktu

Spirale prowadzące drut / Prowadnica drutu

Zestaw części eksploatacyjnych seria MT

Przejdźciówka

Stro-
na

233

240

243



■ MT301W F

■ MT301W F

Wyposażenie fabryczne:

- Dysza gazowa Ø 13 mm; 66 mm
- Rozdzielacz gazu Ø 14,5 mm; 12,5 mm
- Końcówka prądowa M7 x 30 mm; Ø1,2 mm i łącznik prądowy M7 x 31,5 mm
- Spirala prowadząca drut, czerwona; Ø 2 mm x 4,6 mm

- Chłodzony wodą uchwyt spawalniczy MIG z odciąganiem dymu
- Wyposażenie do drutu spawalniczego 1,2 mm (stal/CrNi)
- Dysza odsysająca z płynną regulacją
- Zasuwa obejściowa do regulacji wydajności odsysania
- Do pracy na wysoko próżniowych urządzeniach odsysających

Czas załączania CO2	330 A / 100 %
Czas załączania M21	290 A / 100 %
Czas załączania M21 Impuls	250 A / 100 %
Ø drutu	0,8 mm - 1,2 mm
Przepływ gazu	10 l/min - 25 l/min
Przyłącze	Przyłącze centralne Euro
Gwint, końcówka	M7

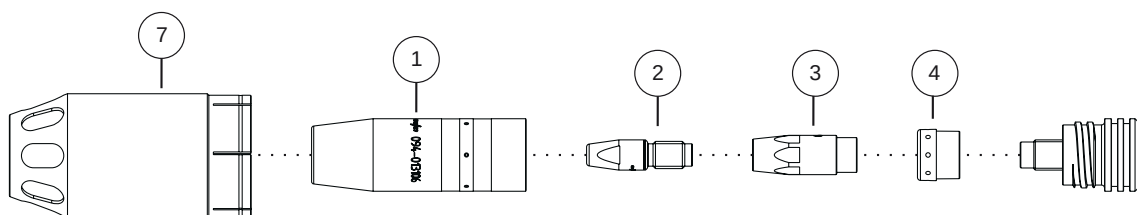
MT301W F



Nazwa			Nr kat.		
		m			
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, chłodzony cieczą, odciąg spalin	M7	3	094-500058-40000		
		4	094-500058-40004		
		5	094-500058-40005		



■ Części zużywalne



► Złącze centralne fabryczne. Inne przyłącza na zapytanie.

► Pozostałe części eksploatacyjne i zamienne można znaleźć w naszym katalogu części zamiennych.

Poz.	Nazwa	Ø dyszy	Ø drutu	Gwint	Długość	Materiał	zes- taw szt.	Nr kat.		
		mm	mm		mm					
1	Dysza gazowa	11	-	-	66	-	10	094-013062-00001		
1	Dysza gazowa	13	-	-	66	-	10	094-013061-00001		
1	Dysza gazowa	16	-	-	66	-	10	094-013063-00001		
2	Końcówka prądowa	-	0.8	M7	30	CuCrZr	10	094-013535-00000		
2	Końcówka prądowa	-	0.9	M7	30	CuCrZr	10	094-013536-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1	M7	30	CuCrZr	10	094-013537-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.2	M7	30	CuCrZr	10	094-013538-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.8	M7	30	E-Cu	10	094-013550-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.9	M7	30	E-Cu	10	094-013551-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1	M7	30	E-Cu	10	094-013552-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.2	M7	30	E-Cu	10	094-013553-00000		
3	Łącznik prądowy	-	-	M7	34.5	CuCrZr	10	094-013542-00002		
3	Łącznik prądowy	-	-	M7	31.5	CuCrZr	10	094-013541-00002		
4	Rozdzielacz gazu	-	-	-	-	Tworzywo sztuczne	10	094-013094-00002		
7	Dysza odsysająca	-	-	-	-	-	1	094-014997-00000		
-	Klucz do palnika SW5/12MM	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001		

Szczegóły produktu

Stro-
na

Spirale prowadzące drut / Prowadnica drutu

233

Zestaw części eksploatacyjnych seria MT

240

Przejściówka

243



■ MT451W

■ MT451W

Wposażenie fabryczne:

- Dysza gazowa Ø 15 mm; 71 mm
- Rozdzielacz gazu Ø 17 mm: 14 mm
- Końcówka prądowa M9 x 35 mm; Ø1,2 mm i łącznik prądowy M9 x 34,5 mm
- Spirala prowadząca drut, czerwona; Ø 2 mm x 4,6 mm

- Chłodzony wodą uchwyt spawalniczy MIG/MAG
- Wyposażenie do drutu spawalniczego 1,2 mm (stal/CrNi)

Czas załączania CO2	500 A / 100 %
Czas załączania M21	450 A / 100 %
Czas załączania M21 Impuls	350 A / 100 %
Ø drutu	0,8 mm - 1,6 mm
Przepływ gazu	10 l/min - 25 l/min
Przylącze	Przylącze centralne Euro
Gwint, końcówka	M9
Kąt wygięcia szyjki palnika	45 °

MT451W

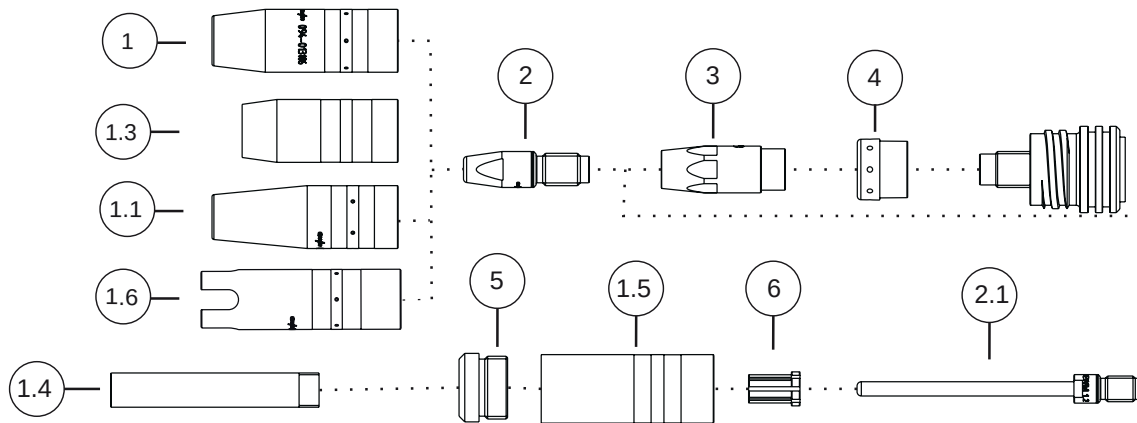


Nazwa			Nr kat.		
		m			
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, chłodzony wodą	M9	3	094-500059-00000		
		4	094-500059-00004		
		5	094-500059-00005		



Nazwa	Nr kat.		
Zestaw do przezbrajania, włącznik uchwytu u góry	092-007829-00500		

■ Części zużywalne



► Złącze centralne fabryczne. Inne przyłącza na zapytanie.

► Pozostałe części eksploatacyjne i zamiennne można znaleźć w naszym katalogu części zamiennych.

Poz.	Nazwa	Ø dyszy	Ø drutu	Gwint	Długość	Materiał	zes-taw szt.	Nr kat.		
		mm	mm		mm					
1	Dysza gazowa	13	-	-	71	-	10	094-013105-00001		
1	Dysza gazowa	15	-	-	71	-	10	094-013106-00001		
1	Dysza gazowa	18	-	-	71	-	10	094-013107-00001		
1.1	Dysza gazowa mocno stożkowa, do spawania wąskich szczelin	13	-	-	71	-	10	094-019853-00001		
1.3	Dysza gazowa, Innershield	-	-	-	59.5	-	10	094-019554-00000		
1.4	Dysza gazowa, do spawania wąskich szczelin	-	-	-	73	-	10	094-019626-00000		
1.5	Korpus dyszy gazowej	-	-	-	-	-	10	094-019623-00000		
1.6	Dysza gazu punktowa	20	-	-	80	-	10	094-020945-00000		
2	Końcówka prądowa	-	0.8	M9	35	CuCrZr	10	094-013528-00000		
2	Końcówka prądowa	-	0.9	M9	35	CuCrZr	10	094-013529-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1	M9	35	CuCrZr	10	094-013530-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.2	M9	35	CuCrZr	10	094-013531-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.4	M9	35	CuCrZr	10	094-013532-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.6	M9	35	CuCrZr	10	094-013533-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.8	M9	35	E-Cu	10	094-013543-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.9	M9	35	E-Cu	10	094-013544-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1	M9	35	E-Cu	10	094-013545-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.2	M9	35	E-Cu	10	094-013546-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.4	M9	35	E-Cu	10	094-013547-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.6	M9	35	E-Cu	10	094-013548-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	0.8	M9	100	CuCrZr	10	094-021189-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1	M9	100	CuCrZr	10	094-019616-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1.2	M9	100	CuCrZr	10	094-019617-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1.4	M9	100	CuCrZr	10	094-020019-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1.6	M9	100	CuCrZr	10	094-019618-00000		
3	Łącznik prądowy	-	-	M9	34.5	CuCrZr	10	094-013539-00002		
3	Łącznik prądowy	-	-	M9	37.5	CuCrZr	10	094-013540-00002		
4	Rozdzielacz gazu	-	-	-	-	Tworzywo sztuczne	10	094-013096-00002		
5	Element izolacyjny	-	-	-	-	-	1	094-019625-00000		
6	Tuleja centrująca	-	-	-	-	-	10	094-019627-00000		
-	Klucz do palnika SW5/12MM	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001		

Szczegóły produktu

Spirale prowadzące drut / Prowadnica drutu

Stro-
na

233

Zestaw części eksploatacyjnych seria MT

240

Prześciółka

243



MT451W Up/Down

MT451W U/DX

MT451W 2U/DX

Wyposażenie fabryczne:

- Dysza gazowa Ø 15 mm; 71 mm
- Rozdzielacz gazu Ø 17 mm: 14 mm
- Końcówka prądowa M9 x 35 mm; Ø1,2 mm i łącznik prądowy M9 x 34,5 mm
- Spirala prowadząca drut, czerwona; Ø 2 mm x 4,6 mm

- Chłodzony wodą uchwyt funkcyjny MIG/MAG
- Opcjonalnie dostępna także możliwość wyboru programu
- Wyposażenie do drutu spawalniczego 1,2 mm (stal/CrNi)

Czas załączania CO2	500 A / 100 %
Czas załączania M21	450 A / 100 %
Czas załączania M21 Impuls	350 A / 100 %
Ø drutu	0,8 mm - 1,6 mm
Przepływ gazu	10 l/min - 25 l/min
Przylącze	Przylącze centralne Euro
Gwint, końcówka	M9
Kąt wygięcia szyjki palnika	45 °

MT451W U/DX /// MT451W U/D



- Ustawienie prędkości podawania drutu
- Do alpha Q, Phoenix i Taurus Synergic S

Nazwa				Nr kat.		
		m				
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, Up/Down, chłodzony wodą, z technologią X	M9	3	–	094-500120-00200		
		4	–	094-500120-00204		
		5	–	094-500120-00205		
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, Up/Down, chłodzony wodą		3		094-500059-00200		
		4		094-500059-00204		
		5		094-500059-00205		

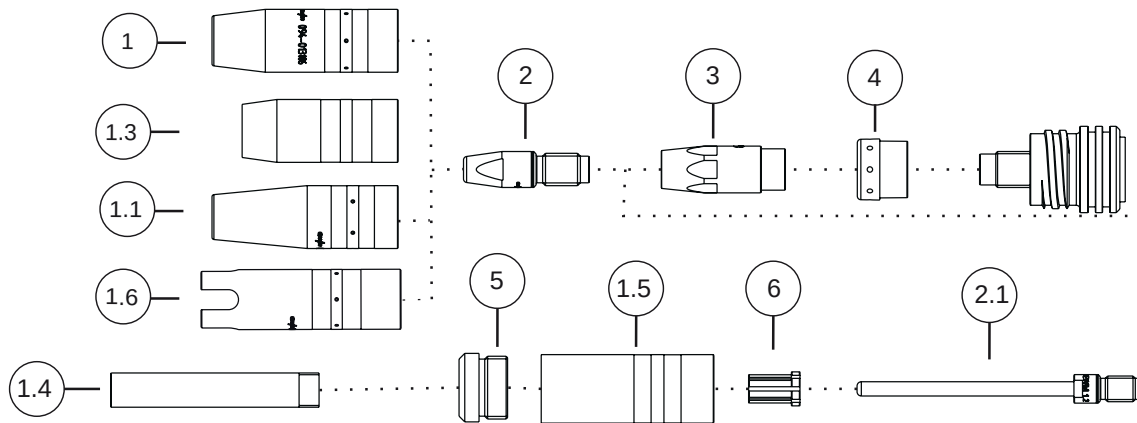
MT451W 2U/DX /// MT451W 2U/D



- Ustawianie prędkości podawania drutu i napięcia spawania lub korekty napięcia
- Do alpha Q, Phoenix i Taurus

Nazwa				Nr kat.		
		m				
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, 2 Up/Down, chłodzony wodą, z technologią X	M9	3	–	094-500120-00300		
		4	–	094-500120-00304		
		5	–	094-500120-00305		
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, 2 Up/Down, chłodzony wodą		3		094-500059-00300		
		4		094-500059-00304		
		5		094-500059-00305		

■ Części zużywalne



► Złącze centralne fabryczne. Inne przyłącza na zapytanie.

► Pozostałe części eksploatacyjne i zamiennne można znaleźć w naszym katalogu części zamiennych.

Poz.	Nazwa	Ø dyszy	Ø drutu	Gwint	Długość	Materiał	zes-taw szt.	Nr kat.		
		mm	mm		mm					
1	Dysza gazowa	13	-	-	71	-	10	094-013105-00001		
1	Dysza gazowa	15	-	-	71	-	10	094-013106-00001		
1	Dysza gazowa	18	-	-	71	-	10	094-013107-00001		
1.1	Dysza gazowa mocno stożkowa, do spawania wąskich szczelin	13	-	-	71	-	10	094-019853-00001		
1.3	Dysza gazowa, Innershield	-	-	-	59.5	-	10	094-019554-00000		
1.4	Dysza gazowa, do spawania wąskich szczelin	-	-	-	73	-	10	094-019626-00000		
1.5	Korpus dyszy gazowej	-	-	-	-	-	10	094-019623-00000		
1.6	Dysza gazu punktowa	20	-	-	80	-	10	094-020945-00000		
2	Końcówka prądowa	-	0.8	M9	35	CuCrZr	10	094-013528-00000		
2	Końcówka prądowa	-	0.9	M9	35	CuCrZr	10	094-013529-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1	M9	35	CuCrZr	10	094-013530-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.2	M9	35	CuCrZr	10	094-013531-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.4	M9	35	CuCrZr	10	094-013532-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.6	M9	35	CuCrZr	10	094-013533-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.8	M9	35	E-Cu	10	094-013543-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.9	M9	35	E-Cu	10	094-013544-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1	M9	35	E-Cu	10	094-013545-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.2	M9	35	E-Cu	10	094-013546-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.4	M9	35	E-Cu	10	094-013547-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.6	M9	35	E-Cu	10	094-013548-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	0.8	M9	100	CuCrZr	10	094-021189-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1	M9	100	CuCrZr	10	094-019616-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1.2	M9	100	CuCrZr	10	094-019617-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1.4	M9	100	CuCrZr	10	094-020019-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1.6	M9	100	CuCrZr	10	094-019618-00000		
3	Łącznik prądowy	-	-	M9	34.5	CuCrZr	10	094-013539-00002		
3	Łącznik prądowy	-	-	M9	37.5	CuCrZr	10	094-013540-00002		
4	Rozdzielacz gazu	-	-	-	-	Tworzywo sztuczne	10	094-013096-00002		
5	Element izolacyjny	-	-	-	-	-	1	094-019625-00000		
6	Tuleja centrująca	-	-	-	-	-	10	094-019627-00000		
-	Klucz do palnika SW5/12MM	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001		

Szczegóły produktu

Spirale prowadzące drut / Prowadnica drutu

Stro-
na

Zestaw części eksploatacyjnych seria MT

Prześciółka

233

240

243



MT451W Powercontrol

■ MT451W PC1X

■ MT451W PC2X

Wyposażenie fabryczne:

- Dysza gazowa Ø 15 mm; 71 mm
- Rozdzielacz gazu Ø 17 mm: 14 mm
- Końcówka prądowa M9 x 35 mm; Ø1,2 mm i łącznik prądowy M9 x 34,5 mm
- Spirala prowadząca drut, czerwona; Ø 2 mm x 4,6 mm

- Chłodzony wodą uchwyt funkcyjny MIG/MAG
- Wyposażenie do drutu spawalniczego 1,2 mm (stal/CrNi)
- Do alpha Q, Phoenix i Taurus Synergic S

Czas załączania CO2	500 A / 100 %
Czas załączania M21	450 A / 100 %
Czas załączania M21 Impuls	350 A / 100 %
Ø drutu	0,8 mm - 1,6 mm
Przepływ gazu	10 l/min - 25 l/min
Przylącze	Przylącze centralne Euro
Gwint, końcówka	M9
Kąt wygięcia szyjki palnika	45 °

MT451W PC1X /// MT451W PC1



- Możliwość wyświetlenia i ustawienia prędkości podawania drutu
- Opcjonalnie dostępna także możliwość wyboru programu

Nazwa				Nr kat.		
			m			
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, Powercontrol 1, chłodzony wodą, z technologią X	M9		3	094-500120-00400		
			4	094-500120-00404		
			5	094-500120-00405		
Palnik MIG/MAG, Powercontrol 1, chłodzony wodą			3	094-500059-00400		
			4	094-500059-00404		
			5	094-500059-00405		

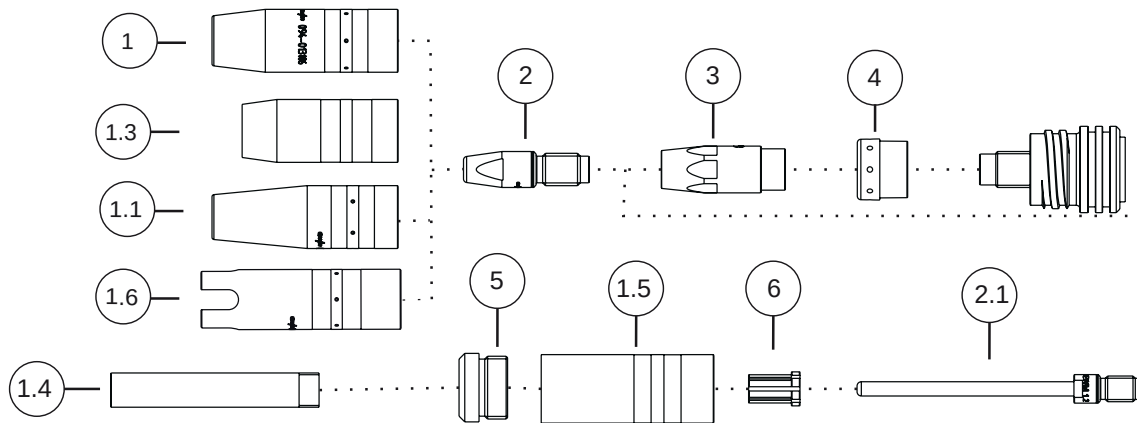
MT451W PC2X /// MT451W PC2



- Możliwość wyświetlenia i ustawienia prędkości podawania drutu oraz korekcji napięcia
- Opcjonalnie dostępna możliwość wyboru programów i zadań

Nazwa				Nr kat.		
			m			
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, Powercontrol 2, chłodzony wodą, z technologią X	M9		3	094-500120-00700		
			4	094-500120-00704		
			5	094-500120-00705		
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, Powercontrol 2, chłodzony wodą			3	094-500059-00700		
			4	094-500059-00704		
			5	094-500059-00705		

■ Części zużywalne



► Złącze centralne fabryczne. Inne przyłącza na zapytanie.

► Pozostałe części eksploatacyjne i zamiennne można znaleźć w naszym katalogu części zamiennych.

Poz.	Nazwa	Ø dyszy	Ø drutu	Gwint	Długość	Materiał	zes-taw szt.	Nr kat.		
		mm	mm		mm					
1	Dysza gazowa	13	-	-	71	-	10	094-013105-00001		
1	Dysza gazowa	15	-	-	71	-	10	094-013106-00001		
1	Dysza gazowa	18	-	-	71	-	10	094-013107-00001		
1.1	Dysza gazowa mocno stożkowa, do spawania wąskich szczelin	13	-	-	71	-	10	094-019853-00001		
1.3	Dysza gazowa, Innershield	-	-	-	59.5	-	10	094-019554-00000		
1.4	Dysza gazowa, do spawania wąskich szczelin	-	-	-	73	-	10	094-019626-00000		
1.5	Korpus dyszy gazowej	-	-	-	-	-	10	094-019623-00000		
1.6	Dysza gazu punktowa	20	-	-	80	-	10	094-020945-00000		
2	Końcówka prądowa	-	0.8	M9	35	CuCrZr	10	094-013528-00000		
2	Końcówka prądowa	-	0.9	M9	35	CuCrZr	10	094-013529-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1	M9	35	CuCrZr	10	094-013530-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.2	M9	35	CuCrZr	10	094-013531-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.4	M9	35	CuCrZr	10	094-013532-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.6	M9	35	CuCrZr	10	094-013533-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.8	M9	35	E-Cu	10	094-013543-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.9	M9	35	E-Cu	10	094-013544-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1	M9	35	E-Cu	10	094-013545-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.2	M9	35	E-Cu	10	094-013546-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.4	M9	35	E-Cu	10	094-013547-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.6	M9	35	E-Cu	10	094-013548-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	0.8	M9	100	CuCrZr	10	094-021189-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1	M9	100	CuCrZr	10	094-019616-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1.2	M9	100	CuCrZr	10	094-019617-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1.4	M9	100	CuCrZr	10	094-020019-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1.6	M9	100	CuCrZr	10	094-019618-00000		
3	Łącznik prądowy	-	-	M9	34.5	CuCrZr	10	094-013539-00002		
3	Łącznik prądowy	-	-	M9	37.5	CuCrZr	10	094-013540-00002		
4	Rozdzielacz gazu	-	-	-	-	Tworzywo sztuczne	10	094-013096-00002		
5	Element izolacyjny	-	-	-	-	-	1	094-019625-00000		
6	Tuleja centrująca	-	-	-	-	-	10	094-019627-00000		
-	Klucz do palnika SW5/12MM	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001		

Szczegóły produktu

Spirale prowadzące drut / Prowadnica drutu

Stro-
na

233

Zestaw części eksploatacyjnych seria MT

240

Przejsiówka

243



MT451WS

MT451WS

Wyposażenie fabryczne:

- Dysza gazowa Ø 15 mm; 71 mm
- Rozdzielacz gazu Ø 17 mm: 14 mm
- Końcówka prądowa M9 x 35 mm; Ø1,2 mm i łącznik prądowy M9 x 34,5 mm
- Spirala prowadząca drut, czerwona; Ø 2 mm x 4,6 mm

- Chłodzony wodą uchwyt spawalniczy MIG/MAG
- Wyposażenie do drutu spawalniczego 1,2 mm (stal/CrNi)
- Szyjka palnika krótsza o 35 mm względem uchwytu standardowego

Czas załączania CO2	500 A / 100 %
Czas załączania M21	450 A / 100 %
Czas załączania M21 Impuls	350 A / 100 %
Ø drutu	0,8 mm - 1,6 mm
Przepływ gazu	10 l/min - 25 l/min
Przylącze	Przylącze centralne Euro
Gwint, końcówka	M9
Kąt wygięcia szyjki palnika	45 °

MT451WS

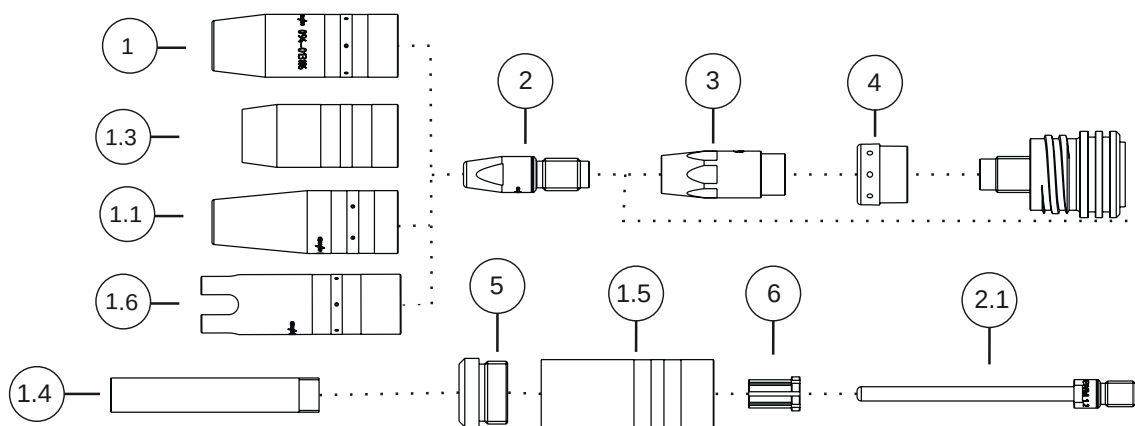


Nazwa			Nr kat.		
		m			
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, chłodzony wodą, krótka szyjka palnika	M9	3	094-500059-30000		
		4	094-500059-30004		
		5	094-500059-30005		



Nazwa	Nr kat.		
Zestaw do przezbrajania, włącznik uchwytu u góry	092-007829-00500		

■ Części zużywalne



► Złącze centralne fabryczne. Inne przyłącza na zapytanie.

► Pozostałe części eksploatacyjne i zamiennne można znaleźć w naszym katalogu części zamiennych.

Poz.	Nazwa	Ø dyszy	Ø drutu	Gwint	Długość	Materiał	zes-taw szt.	Nr kat.		
		mm	mm		mm					
1	Dysza gazowa	13	-	-	71	-	10	094-013105-00001		
1	Dysza gazowa	15	-	-	71	-	10	094-013106-00001		
1	Dysza gazowa	18	-	-	71	-	10	094-013107-00001		
1.1	Dysza gazowa mocno stożkowa, do spawania wąskich szczelin	13	-	-	71	-	10	094-019853-00001		
1.3	Dysza gazowa, Innershield	-	-	-	59.5	-	10	094-019554-00000		
1.4	Dysza gazowa, do spawania wąskich szczelin	-	-	-	73	-	10	094-019626-00000		
1.5	Korpus dyszy gazowej	-	-	-	-	-	10	094-019623-00000		
1.6	Dysza gazu punktowa	20	-	-	80	-	10	094-020945-00000		
2	Końcówka prądowa	-	0.8	M9	35	CuCrZr	10	094-013528-00000		
2	Końcówka prądowa	-	0.9	M9	35	CuCrZr	10	094-013529-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1	M9	35	CuCrZr	10	094-013530-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.2	M9	35	CuCrZr	10	094-013531-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.4	M9	35	CuCrZr	10	094-013532-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.6	M9	35	CuCrZr	10	094-013533-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.8	M9	35	E-Cu	10	094-013543-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.9	M9	35	E-Cu	10	094-013544-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1	M9	35	E-Cu	10	094-013545-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.2	M9	35	E-Cu	10	094-013546-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.4	M9	35	E-Cu	10	094-013547-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.6	M9	35	E-Cu	10	094-013548-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	0.8	M9	100	CuCrZr	10	094-021189-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1	M9	100	CuCrZr	10	094-019616-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1.2	M9	100	CuCrZr	10	094-019617-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1.4	M9	100	CuCrZr	10	094-020019-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1.6	M9	100	CuCrZr	10	094-019618-00000		
3	Łącznik prądowy	-	-	M9	34.5	CuCrZr	10	094-013539-00002		
3	Łącznik prądowy	-	-	M9	37.5	CuCrZr	10	094-013540-00002		
4	Rozdzielacz gazu	-	-	-	-	Tworzywo sztuczne	10	094-013096-00002		
5	Element izolacyjny	-	-	-	-	-	1	094-019625-00000		
6	Tuleja centrująca	-	-	-	-	-	10	094-019627-00000		
-	Klucz do palnika SW5/12MM	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001		

Szczegóły produktu

Spirale prowadzące drut / Prowadnica drutu

**Stro-
na**

233

Zestaw części eksploatacyjnych seria MT

240

Prześciółka

243



MT451WS Up/Down

MT451WS U/DX

MT451WS 2U/DX

Wyposażenie fabryczne:

- Dysza gazowa Ø 15 mm; 71 mm
- Rozdzielacz gazu Ø 17 mm: 14 mm
- Końcówka prądowa M9 x 35 mm; Ø1,2 mm i łącznik prądowy M9 x 34,5 mm
- Spirala prowadząca drut, czerwona; Ø 2 mm x 4,6 mm

- Chłodzony wodą uchwyt funkcyjny MIG/MAG
- Ustawienie prędkości podawania drutu
- Opcjonalnie dostępna także możliwość wyboru programu
- Wyposażenie do drutu spawalniczego 1,2 mm (stal/CrNi)
- Szyjka palnika krótsza o 35 mm względem uchwytu standardowego
- Bezpieczny i wytrzymały, bez kabla sterującego i dodatkowych złączy wtykowych

Czas załączania CO2	500 A / 100 %
Czas załączania M21	450 A / 100 %
Czas załączania M21 Impuls	350 A / 100 %
Ø drutu	0,8 mm - 1,6 mm
Przepływ gazu	10 l/min - 25 l/min
Przylącze	Przylącze centralne Euro
Gwint, końcówka	M9
Kąt wygięcia szyjki palnika	45 °

MT451WS U/DX /// MT451WS U/D



- Do alpha Q, Phoenix i Taurus Synergic S

Nazwa				Nr kat.		
		m				
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, up/down, krótka szyjka palnika, chłodzony wodą, z technologią X	M9	3		094-500120-30200		
		4	–	094-500120-30204		
		5		094-500120-30205		
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, up/down, chłodzony wodą, krótka szyjka palnika	M9	3		094-500059-30200		
		4		094-500059-30204		
		5		094-500059-30205		

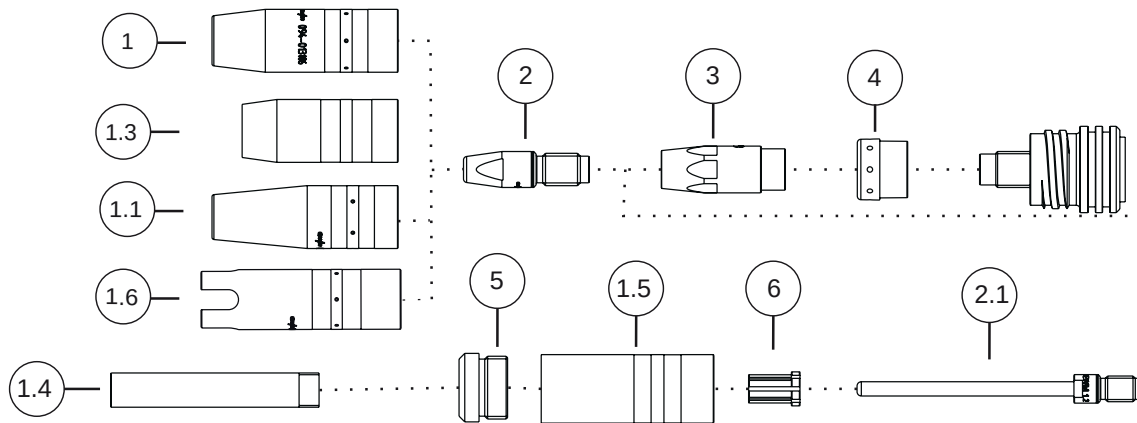
MT451WS 2U/DX /// MT451WS 2U/D



- Do alpha Q, Phoenix i Taurus

Nazwa				Nr kat.		
		m				
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, 2 up/down, krótka szyjka palnika, chłodzony wodą, z technologią X	M9	3		094-500120-30300		
		4	–	094-500120-30304		
		5		094-500120-30305		
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, 2 up/down, chłodzony wodą, krótka szyjka palnika	M9	3		094-500059-30300		
		4		094-500059-30304		
		5		094-500059-30305		

■ Części zużywalne



► Złącze centralne fabryczne. Inne przyłącza na zapytanie.

► Pozostałe części eksploatacyjne i zamiennne można znaleźć w naszym katalogu części zamiennych.

Poz.	Nazwa	Ø dyszy	Ø drutu	Gwint	Długość	Materiał	zes-taw szt.	Nr kat.		
		mm	mm		mm					
1	Dysza gazowa	13	-	-	71	-	10	094-013105-00001		
1	Dysza gazowa	15	-	-	71	-	10	094-013106-00001		
1	Dysza gazowa	18	-	-	71	-	10	094-013107-00001		
1.1	Dysza gazowa mocno stożkowa, do spawania wąskich szczelin	13	-	-	71	-	10	094-019853-00001		
1.3	Dysza gazowa, Innershield	-	-	-	59.5	-	10	094-019554-00000		
1.4	Dysza gazowa, do spawania wąskich szczelin	-	-	-	73	-	10	094-019626-00000		
1.5	Korpus dyszy gazowej	-	-	-	-	-	10	094-019623-00000		
1.6	Dysza gazu punktowa	20	-	-	80	-	10	094-020945-00000		
2	Końcówka prądowa	-	0.8	M9	35	CuCrZr	10	094-013528-00000		
2	Końcówka prądowa	-	0.9	M9	35	CuCrZr	10	094-013529-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1	M9	35	CuCrZr	10	094-013530-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.2	M9	35	CuCrZr	10	094-013531-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.4	M9	35	CuCrZr	10	094-013532-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.6	M9	35	CuCrZr	10	094-013533-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.8	M9	35	E-Cu	10	094-013543-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.9	M9	35	E-Cu	10	094-013544-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1	M9	35	E-Cu	10	094-013545-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.2	M9	35	E-Cu	10	094-013546-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.4	M9	35	E-Cu	10	094-013547-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.6	M9	35	E-Cu	10	094-013548-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	0.8	M9	100	CuCrZr	10	094-021189-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1	M9	100	CuCrZr	10	094-019616-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1.2	M9	100	CuCrZr	10	094-019617-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1.4	M9	100	CuCrZr	10	094-020019-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1.6	M9	100	CuCrZr	10	094-019618-00000		
3	Łącznik prądowy	-	-	M9	34.5	CuCrZr	10	094-013539-00002		
3	Łącznik prądowy	-	-	M9	37.5	CuCrZr	10	094-013540-00002		
4	Rozdzielacz gazu	-	-	-	-	Tworzywo sztuczne	10	094-013096-00002		
5	Element izolacyjny	-	-	-	-	-	1	094-019625-00000		
6	Tuleja centrująca	-	-	-	-	-	10	094-019627-00000		
-	Klucz do palnika SW5/12MM	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001		

Szczegóły produktu

Spirale prowadzące drut / Prowadnica drutu

Zestaw części eksploatacyjnych seria MT

Prześciółka

Stro-
na

233

240

243



MT451WS Powercontrol

■ MT451WS PC1X

■ MT451WS PC2X

Wyposażenie fabryczne:

- Dysza gazowa Ø 15 mm; 71 mm
- Rozdzielacz gazu Ø 17 mm; 14 mm
- Końcówka prądowa M9 x 35 mm; Ø1,2 mm i łącznik prądowy M9 x 34,5 mm
- Spirala prowadząca drut, czerwona; Ø 2 mm x 4,6 mm

- Chłodzony wodą uchwyt funkcyjny MIG/MAG
- Wyposażenie do drutu spawalniczego 1,2 mm (stal/CrNi)
- Do alpha Q, Phoenix i Taurus Synergic S
- Szyjka palnika krótsza o 35 mm względem uchwytu standardowego

Czas załączania CO2	500 A / 100 %
Czas załączania M21	450 A / 100 %
Czas załączania M21 Impuls	350 A / 100 %
Ø drutu	0,8 mm - 1,6 mm
Przepływ gazu	10 l/min - 25 l/min
Przylącze	Przylącze centralne Euro
Gwint, końcówka	M9
Kąt wygięcia szyjki palnika	45 °

MT451WS PC1X /// MT451W PC1



- Możliwość wyświetlenia i ustawienia prędkości podawania drutu
- Opcjonalnie dostępna także możliwość wyboru programu

Nazwa				Nr kat.		
		m				
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, Powercontrol 1, chłodzony wodą, krótka szyjka palnika, z technologią X	M9	3		094-500120-30400		
		4	–	094-500120-30404		
		5		094-500120-30405		
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, Powercontrol 1, chłodzony wodą, krótka szyjka palnika		3		094-500059-30400		
		4		094-500059-30404		
		5		094-500059-30405		

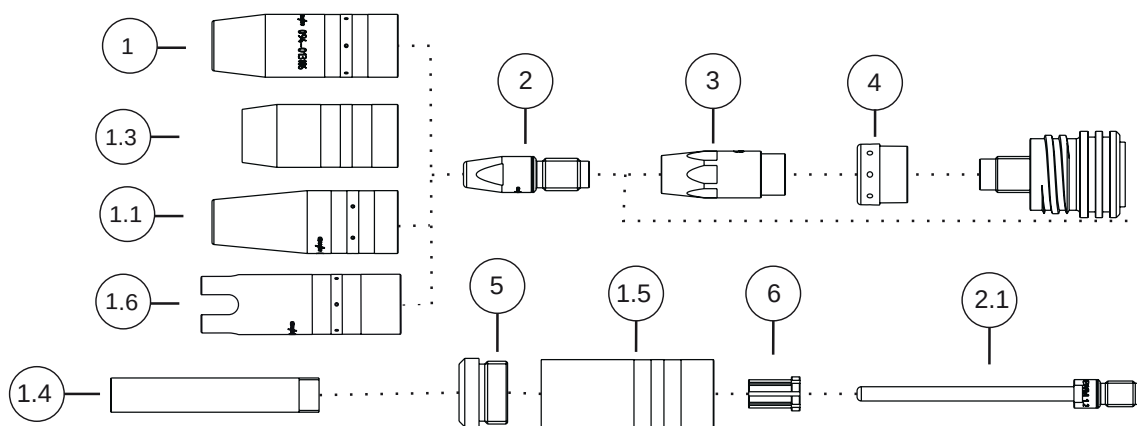
MT451WS PC2X /// MT451WS PC2



- Możliwość wyświetlenia i ustawienia prędkości podawania drutu oraz korekcji napięcia
- Opcjonalnie dostępna możliwość wyboru programów i zadań

Nazwa				Nr kat.		
		m				
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, Powercontrol 2, krótka szyjka palnika, chłodzony wodą, z technologią X	M9	3		094-500120-30700		
		4	–	094-500120-30704		
		5		094-500120-30705		
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, Powercontrol 2, chłodzony wodą, krótka szyjka palnika		3		094-500059-30700		
		4		094-500059-30704		
		5		094-500059-30705		

■ Części zużywalne



► Złącze centralne fabryczne. Inne przyłącza na zapytanie.

► Pozostałe części eksploatacyjne i zamiennne można znaleźć w naszym katalogu części zamiennych.

Poz.	Nazwa	Ø dyszy	Ø drutu	Gwint	Długość	Materiał	zes-taw szt.	Nr kat.		
		mm	mm		mm					
1	Dysza gazowa	13	-	-	71	-	10	094-013105-00001		
1	Dysza gazowa	15	-	-	71	-	10	094-013106-00001		
1	Dysza gazowa	18	-	-	71	-	10	094-013107-00001		
1.1	Dysza gazowa mocno stożkowa, do spawania wąskich szczelin	13	-	-	71	-	10	094-019853-00001		
1.3	Dysza gazowa, Innershield	-	-	-	59.5	-	10	094-019554-00000		
1.4	Dysza gazowa, do spawania wąskich szczelin	-	-	-	73	-	10	094-019626-00000		
1.5	Korpus dyszy gazowej	-	-	-	-	-	10	094-019623-00000		
1.6	Dysza gazu punktowa	20	-	-	80	-	10	094-020945-00000		
2	Końcówka prądowa	-	0.8	M9	35	CuCrZr	10	094-013528-00000		
2	Końcówka prądowa	-	0.9	M9	35	CuCrZr	10	094-013529-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1	M9	35	CuCrZr	10	094-013530-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.2	M9	35	CuCrZr	10	094-013531-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.4	M9	35	CuCrZr	10	094-013532-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.6	M9	35	CuCrZr	10	094-013533-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.8	M9	35	E-Cu	10	094-013543-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.9	M9	35	E-Cu	10	094-013544-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1	M9	35	E-Cu	10	094-013545-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.2	M9	35	E-Cu	10	094-013546-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.4	M9	35	E-Cu	10	094-013547-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.6	M9	35	E-Cu	10	094-013548-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	0.8	M9	100	CuCrZr	10	094-021189-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1	M9	100	CuCrZr	10	094-019616-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1.2	M9	100	CuCrZr	10	094-019617-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1.4	M9	100	CuCrZr	10	094-020019-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1.6	M9	100	CuCrZr	10	094-019618-00000		
3	Łącznik prądowy	-	-	M9	34.5	CuCrZr	10	094-013539-00002		
3	Łącznik prądowy	-	-	M9	37.5	CuCrZr	10	094-013540-00002		
4	Rozdzielacz gazu	-	-	-	-	Tworzywo sztuczne	10	094-013096-00002		
5	Element izolacyjny	-	-	-	-	-	1	094-019625-00000		
6	Tuleja centrująca	-	-	-	-	-	10	094-019627-00000		
-	Klucz do palnika SW5/12MM	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001		

Szczegóły produktu

Spirale prowadzące drut / Prowadnica drutu

Stro-
na

233

Zestaw części eksploatacyjnych seria MT

240

Prześciółka

243



MT451WL

MT451WL

Wyposażenie fabryczne:

- Dysza gazowa Ø 15 mm; 71 mm
- Rozdzielacz gazu Ø 17 mm: 14 mm
- Końcówka prądowa M9 x 35 mm; Ø1,2 mm i łącznik prądowy M9 x 34,5 mm
- Spirala prowadząca drut, czerwona; Ø 2 mm x 4,6 mm

- Chłodzony wodą uchwyt spawalniczy MIG/MAG
- Wyposażenie do drutu spawalniczego 1,2 mm (stal/CrNi)
- Szyjka palnika dłuższa o 46 mm względem uchwyty standardowego

Czas załączania CO2	500 A / 100 %
Czas załączania M21	450 A / 100 %
Czas załączania M21 Impuls	350 A / 100 %
Ø drutu	0,8 mm - 1,6 mm
Przepływ gazu	10 l/min - 25 l/min
Przylącze	Przylącze centralne Euro
Gwint, końcówka	M9
Kąt wygięcia szyjki palnika	35 °

MT451WL

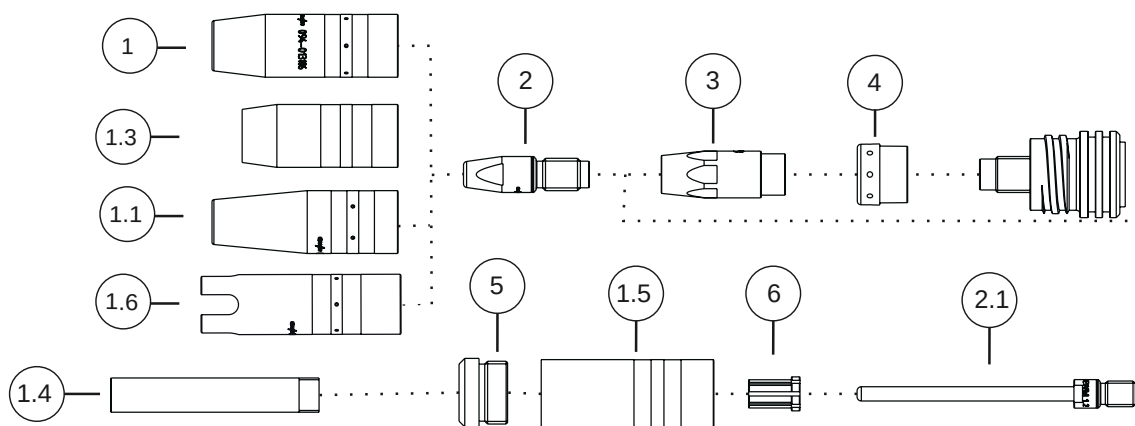


Nazwa			Nr kat.		
		m			
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, chłodzony wodą, długa szyjka palnika	M9	3	094-500059-20000		
		4	094-500059-20004		
		5	094-500059-20005		



Nazwa	Nr kat.		
Zestaw do przezbrajania, włącznik uchwyty u góry	092-007829-00500		

■ Części zużywalne



► Złącze centralne fabryczne. Inne przyłącza na zapytanie.

► Pozostałe części eksploatacyjne i zamiennne można znaleźć w naszym katalogu części zamiennych.

Poz.	Nazwa	Ø dyszy	Ø drutu	Gwint	Długość	Materiał	zes-taw szt.	Nr kat.		
		mm	mm		mm					
1	Dysza gazowa	13	-	-	71	-	10	094-013105-00001		
1	Dysza gazowa	15	-	-	71	-	10	094-013106-00001		
1	Dysza gazowa	18	-	-	71	-	10	094-013107-00001		
1.1	Dysza gazowa mocno stożkowa, do spawania wąskich szczelin	13	-	-	71	-	10	094-019853-00001		
1.3	Dysza gazowa, Innershield	-	-	-	59.5	-	10	094-019554-00000		
1.4	Dysza gazowa, do spawania wąskich szczelin	-	-	-	73	-	10	094-019626-00000		
1.5	Korpus dyszy gazowej	-	-	-	-	-	10	094-019623-00000		
1.6	Dysza gazu punktowa	20	-	-	80	-	10	094-020945-00000		
2	Końcówka prądowa	-	0.8	M9	35	CuCrZr	10	094-013528-00000		
2	Końcówka prądowa	-	0.9	M9	35	CuCrZr	10	094-013529-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1	M9	35	CuCrZr	10	094-013530-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.2	M9	35	CuCrZr	10	094-013531-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.4	M9	35	CuCrZr	10	094-013532-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.6	M9	35	CuCrZr	10	094-013533-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.8	M9	35	E-Cu	10	094-013543-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.9	M9	35	E-Cu	10	094-013544-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1	M9	35	E-Cu	10	094-013545-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.2	M9	35	E-Cu	10	094-013546-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.4	M9	35	E-Cu	10	094-013547-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.6	M9	35	E-Cu	10	094-013548-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	0.8	M9	100	CuCrZr	10	094-021189-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1	M9	100	CuCrZr	10	094-019616-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1.2	M9	100	CuCrZr	10	094-019617-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1.4	M9	100	CuCrZr	10	094-020019-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1.6	M9	100	CuCrZr	10	094-019618-00000		
3	Łącznik prądowy	-	-	M9	34.5	CuCrZr	10	094-013539-00002		
3	Łącznik prądowy	-	-	M9	37.5	CuCrZr	10	094-013540-00002		
4	Rozdzielacz gazu	-	-	-	-	Tworzywo sztuczne	10	094-013096-00002		
5	Element izolacyjny	-	-	-	-	-	1	094-019625-00000		
6	Tuleja centrująca	-	-	-	-	-	10	094-019627-00000		
-	Klucz do palnika SW5/12MM	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001		

Szczegóły produktu

Spirale prowadzące drut / Prowadnica drutu

**Stro-
na**

233

Zestaw części eksploatacyjnych seria MT

240

Prześciółka

243



MT451WL Up/Down

MT451WL U/DX

MT451WL 2U/DX

Wyposażenie fabryczne:

- Dysza gazowa Ø 15 mm; 71 mm
- Rozdzielacz gazu Ø 17 mm: 14 mm
- Końcówka prądowa M9 x 35 mm; Ø1,2 mm i łącznik prądowy M9 x 34,5 mm
- Spirala prowadząca drut, czerwona; Ø 2 mm x 4,6 mm

- Chłodzony wodą uchwyt funkcyjny MIG/MAG
- Opcjonalnie dostępna także możliwość wyboru programu
- Wyposażenie do drutu spawalniczego 1,2 mm (stal/CrNi)
- Szyjka palnika dłuższa o 46 mm względem uchwytu standardowego

Czas załączania CO2	500 A / 100 %
Czas załączania M21	450 A / 100 %
Czas załączania M21 Impuls	350 A / 100 %
Ø drutu	0,8 mm - 1,6 mm
Przepływ gazu	10 l/min - 25 l/min
Przyłącze	Przyłącze centralne Euro
Gwint, końcówka	M9
Kąt wygięcia szyjki palnika	35 °

MT451WL U/DX /// MT451WL U/D



- Ustawienie prędkości podawania drutu
- Do alpha Q, Phoenix i Taurus Synergic S

Nazwa				Nr kat.		
		m				
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, Up/Down, chłodzony wodą, z technologią X	M9	3		094-500120-20200		
		4	-	094-500120-20204		
		5		094-500120-20205		
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, Up/Down, chłodzony cieczą, długa szyjka palnika		3		094-500059-20200		
		4		094-500059-20204		
		5		094-500059-20205		

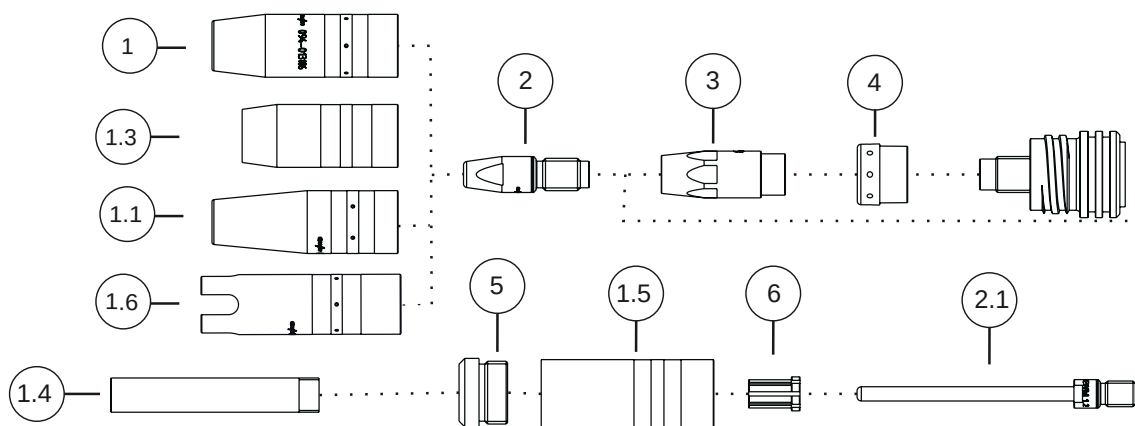
MT451WL 2U/DX /// MT451WL 2U/D



- Ustawianie prędkości podawania drutu i napięcia spawania lub korekty napięcia
- Do alpha Q, Phoenix i Taurus

Nazwa				Nr kat.		
		m				
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, 2 Up/Down, chłodzony wodą, z technologią X	M9	3		094-500120-20300		
		4	-	094-500120-20304		
		5		094-500120-20305		
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, 2x Up/Down, chłodzony wodą, długa szyjka palnika		3		094-500059-20300		
		4		094-500059-20304		
		5		094-500059-20305		

■ Części zużywalne



► Złącze centralne fabryczne. Inne przyłącza na zapytanie.

► Pozostałe części eksploatacyjne i zamiennne można znaleźć w naszym katalogu części zamiennych.

Poz.	Nazwa	Ø dyszy	Ø drutu	Gwint	Długość	Materiał	zes-taw szt.	Nr kat.		
		mm	mm		mm					
1	Dysza gazowa	13	-	-	71	-	10	094-013105-00001		
1	Dysza gazowa	15	-	-	71	-	10	094-013106-00001		
1	Dysza gazowa	18	-	-	71	-	10	094-013107-00001		
1.1	Dysza gazowa mocno stożkowa, do spawania wąskich szczelin	13	-	-	71	-	10	094-019853-00001		
1.3	Dysza gazowa, Innershield	-	-	-	59.5	-	10	094-019554-00000		
1.4	Dysza gazowa, do spawania wąskich szczelin	-	-	-	73	-	10	094-019626-00000		
1.5	Korpus dyszy gazowej	-	-	-	-	-	10	094-019623-00000		
1.6	Dysza gazu punktowa	20	-	-	80	-	10	094-020945-00000		
2	Końcówka prądowa	-	0.8	M9	35	CuCrZr	10	094-013528-00000		
2	Końcówka prądowa	-	0.9	M9	35	CuCrZr	10	094-013529-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1	M9	35	CuCrZr	10	094-013530-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.2	M9	35	CuCrZr	10	094-013531-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.4	M9	35	CuCrZr	10	094-013532-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.6	M9	35	CuCrZr	10	094-013533-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.8	M9	35	E-Cu	10	094-013543-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.9	M9	35	E-Cu	10	094-013544-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1	M9	35	E-Cu	10	094-013545-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.2	M9	35	E-Cu	10	094-013546-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.4	M9	35	E-Cu	10	094-013547-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.6	M9	35	E-Cu	10	094-013548-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	0.8	M9	100	CuCrZr	10	094-021189-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1	M9	100	CuCrZr	10	094-019616-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1.2	M9	100	CuCrZr	10	094-019617-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1.4	M9	100	CuCrZr	10	094-020019-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1.6	M9	100	CuCrZr	10	094-019618-00000		
3	Łącznik prądowy	-	-	M9	34.5	CuCrZr	10	094-013539-00002		
3	Łącznik prądowy	-	-	M9	37.5	CuCrZr	10	094-013540-00002		
4	Rozdzielacz gazu	-	-	-	-	Tworzywo sztuczne	10	094-013096-00002		
5	Element izolacyjny	-	-	-	-	-	1	094-019625-00000		
6	Tuleja centrująca	-	-	-	-	-	10	094-019627-00000		
-	Klucz do palnika SW5/12MM	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001		

Szczegóły produktu

Spirale prowadzące drut / Prowadnica drutu

**Stro-
na**

233

Zestaw części eksploatacyjnych seria MT

240

Prześciółka

243



MT451WL Powercontrol

■ MT451WL PC1X

■ MT451WL PC2X

Wyposażenie fabryczne:

- Dysza gazowa Ø 15 mm; 71 mm
- Rozdzielacz gazu Ø 17 mm: 14 mm
- Końcówka prądowa M9 x 35 mm; Ø1,2 mm i łącznik prądowy M9 x 34,5 mm
- Spirala prowadząca drut, czerwona; Ø 2 mm x 4,6 mm

- Chłodzony wodą uchwyt funkcyjny MIG/MAG
- Wyposażenie do drutu spawalniczego 1,2 mm (stal/CrNi)
- Do alpha Q, Phoenix i Taurus Synergic S
- Szyjka palnika dłuższa o 46 mm względem uchwytu standardowego

Czas załączania CO2	500 A / 100 %
Czas załączania M21	450 A / 100 %
Czas załączania M21 Impuls	350 A / 100 %
Ø drutu	0,8 mm - 1,6 mm
Przepływ gazu	10 l/min - 25 l/min
Przyłącze	Przyłącze centralne Euro
Gwint, końcówka	M9
Kąt wygięcia szyjki palnika	35 °

MT451WL PC1X /// MT451WL PC1



- Możliwość wyświetlenia i ustawienia prędkości podawania drutu
- Opcjonalnie dostępna także możliwość wyboru programu

Nazwa				Nr kat.		
			m			
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, Powercontrol 1, chłodzony wodą, z technologią X	M9		3	094-500120-20400		
			4	094-500120-20404		
			5	094-500120-20405		
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, Powercontrol 1, chłodzony wodą, długa szyjka palnika			3	094-500059-20400		
			4	094-500059-20404		
			5	094-500059-20405		

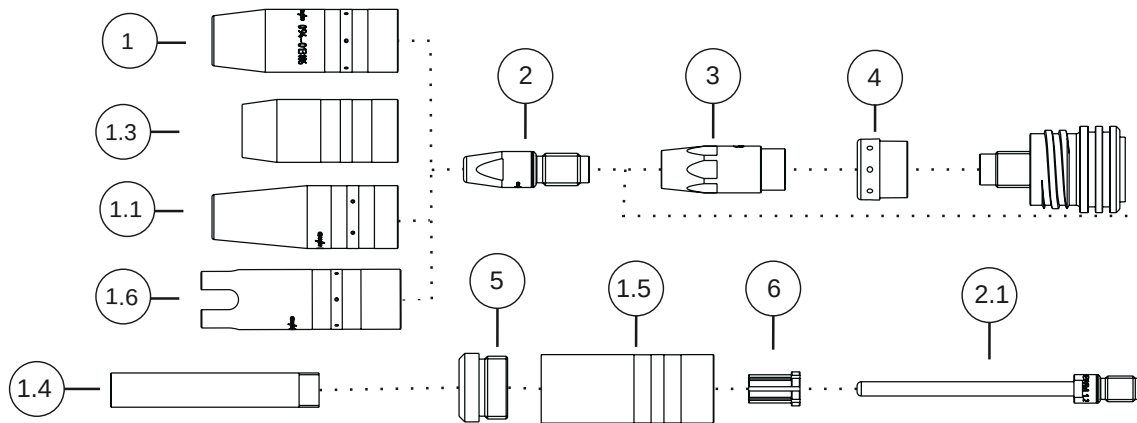
MT451WL PC2X /// MT451WL PC2



- Możliwość wyświetlenia i ustawienia prędkości podawania drutu oraz korekcji napięcia
- Opcjonalnie dostępna możliwość wyboru programów i zadań

Nazwa				Nr kat.		
			m			
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, Powercontrol 2, chłodzony wodą, z technologią X	M9		3	094-500120-20700		
			4	094-500120-20704		
			5	094-500120-20705		
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, Powercontrol 2, chłodzony wodą, długa szyjka palnika			3	094-500059-20700		
			4	094-500059-20704		
			5	094-500059-20705		

■ Części zużywalne



► Złącze centralne fabryczne. Inne przyłącza na zapytanie.

► Pozostałe części eksploatacyjne i zamiennne można znaleźć w naszym katalogu części zamiennych.

Poz.	Nazwa	Ø dyszy	Ø drutu	Gwint	Długość	Materiał	zes-taw szt.	Nr kat.		
		mm	mm		mm					
1	Dysza gazowa	13	-	-	71	-	10	094-013105-00001		
1	Dysza gazowa	15	-	-	71	-	10	094-013106-00001		
1	Dysza gazowa	18	-	-	71	-	10	094-013107-00001		
1.1	Dysza gazowa mocno stożkowa, do spawania wąskich szczelin	13	-	-	71	-	10	094-019853-00001		
1.3	Dysza gazowa, Innershield	-	-	-	59.5	-	10	094-019554-00000		
1.4	Dysza gazowa, do spawania wąskich szczelin	-	-	-	73	-	10	094-019626-00000		
1.5	Korpus dyszy gazowej	-	-	-	-	-	10	094-019623-00000		
1.6	Dysza gazu punktowa	20	-	-	80	-	10	094-020945-00000		
2	Końcówka prądowa	-	0.8	M9	35	CuCrZr	10	094-013528-00000		
2	Końcówka prądowa	-	0.9	M9	35	CuCrZr	10	094-013529-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1	M9	35	CuCrZr	10	094-013530-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.2	M9	35	CuCrZr	10	094-013531-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.4	M9	35	CuCrZr	10	094-013532-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.6	M9	35	CuCrZr	10	094-013533-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.8	M9	35	E-Cu	10	094-013543-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.9	M9	35	E-Cu	10	094-013544-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1	M9	35	E-Cu	10	094-013545-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.2	M9	35	E-Cu	10	094-013546-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.4	M9	35	E-Cu	10	094-013547-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.6	M9	35	E-Cu	10	094-013548-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	0.8	M9	100	CuCrZr	10	094-021189-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1	M9	100	CuCrZr	10	094-019616-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1.2	M9	100	CuCrZr	10	094-019617-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1.4	M9	100	CuCrZr	10	094-020019-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1.6	M9	100	CuCrZr	10	094-019618-00000		
3	Łącznik prądowy	-	-	M9	34.5	CuCrZr	10	094-013539-00002		
3	Łącznik prądowy	-	-	M9	37.5	CuCrZr	10	094-013540-00002		
4	Rozdzielacz gazu	-	-	-	-	Tworzywo sztuczne	10	094-013096-00002		
5	Element izolacyjny	-	-	-	-	-	1	094-019625-00000		
6	Tuleja centrująca	-	-	-	-	-	10	094-019627-00000		
-	Klucz do palnika SW5/12MM	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001		

Szczegóły produktu

Spirale prowadzące drut / Prowadnica drutu

Zestaw części eksploatacyjnych seria MT

Prześciółka

Stro-
na

233

240

243



MT451CW

MT451CW

Wyposażenie fabryczne:

- Dysza gazowa Ø 15 mm; 71 mm
- Rozdzielacz gazu Ø 17 mm; 14 mm
- Końcówka prądowa M9 x 35 mm; Ø1,2 mm i łącznik prądowy M9 x 34,5 mm
- Spirala prowadząca drut, czerwona; Ø 2 mm x 4,6 mm

- Chłodzony wodą uchwyt spawalniczy MIG/MAG z szyjką wymienną
- Wyposażenie do drutu spawalniczego 1,2 mm (stal/CrNi)

Czas załączania CO2	500 A / 100 %
Czas załączania M21	450 A / 100 %
Czas załączania M21 Impuls	350 A / 100 %
Ø drutu	0,8 mm - 1,6 mm
Przepływ gazu	10 l/min - 25 l/min
Przylącze	Przylącze centralne Euro
Gwint, końcówka	M9
Kąt wygięcia szyjki palnika	45 °

MT451CW



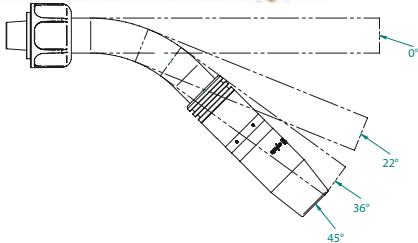
Nazwa			Nr kat.		
		m			
		3	094-500059-03000		
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, chłodzony ciecżą, szyjka wymienna	M9	4	094-500059-03004		
		5	094-500059-03005		

TN MT451CW



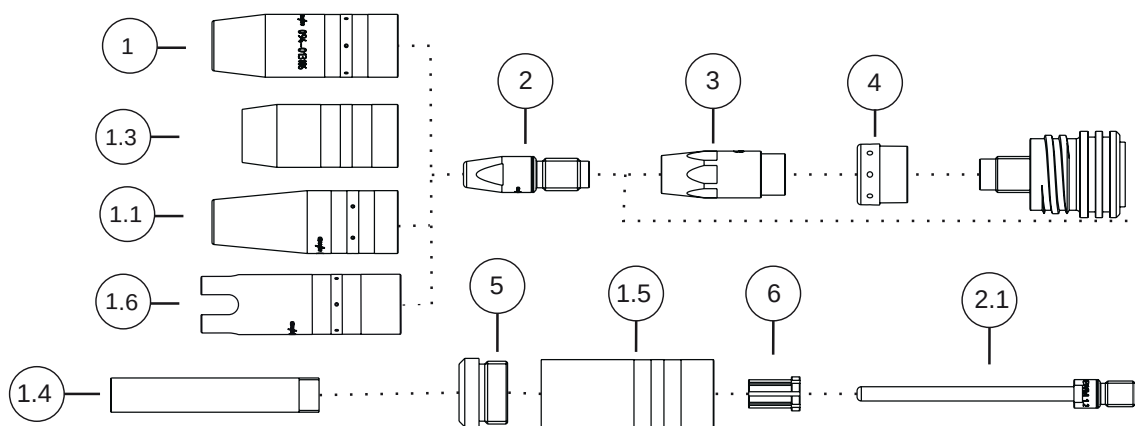
- Szyjki uchwytów o różnych kątach wygięcia bez części eksploatacyjnych

Nazwa	Kąt wygięcia szyjki palnika	Nr kat.		
	22 °	094-019484-E0000		
Szyjka palnika	36 °	094-019485-E0000		
	45 °	094-017528-E0000		



Nazwa	Nr kat.		
Zestaw do przezbrajania, włącznik uchwytu u góry	092-007829-00500		

■ Części zużywalne



► Złącze centralne fabryczne. Inne przyłącza na zapytanie.

► Pozostałe części eksploatacyjne i zamiennne można znaleźć w naszym katalogu części zamiennych.

Poz.	Nazwa	Ø dyszy	Ø drutu	Gwint	Długość	Materiał	zes-taw szt.	Nr kat.		
		mm	mm		mm					
1	Dysza gazowa	13	-	-	71	-	10	094-013105-00001		
1	Dysza gazowa	15	-	-	71	-	10	094-013106-00001		
1	Dysza gazowa	18	-	-	71	-	10	094-013107-00001		
1.1	Dysza gazowa mocno stożkowa, do spawania wąskich szczelin	13	-	-	71	-	10	094-019853-00001		
1.3	Dysza gazowa, Innershield	-	-	-	59.5	-	10	094-019554-00000		
1.4	Dysza gazowa, do spawania wąskich szczelin	-	-	-	73	-	10	094-019626-00000		
1.5	Korpus dyszy gazowej	-	-	-	-	-	10	094-019623-00000		
1.6	Dysza gazu punktowa	20	-	-	80	-	10	094-020945-00000		
2	Końcówka prądowa	-	0.8	M9	35	CuCrZr	10	094-013528-00000		
2	Końcówka prądowa	-	0.9	M9	35	CuCrZr	10	094-013529-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1	M9	35	CuCrZr	10	094-013530-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.2	M9	35	CuCrZr	10	094-013531-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.4	M9	35	CuCrZr	10	094-013532-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.6	M9	35	CuCrZr	10	094-013533-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.8	M9	35	E-Cu	10	094-013543-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.9	M9	35	E-Cu	10	094-013544-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1	M9	35	E-Cu	10	094-013545-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.2	M9	35	E-Cu	10	094-013546-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.4	M9	35	E-Cu	10	094-013547-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.6	M9	35	E-Cu	10	094-013548-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	0.8	M9	100	CuCrZr	10	094-021189-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1	M9	100	CuCrZr	10	094-019616-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1.2	M9	100	CuCrZr	10	094-019617-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1.4	M9	100	CuCrZr	10	094-020019-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1.6	M9	100	CuCrZr	10	094-019618-00000		
3	Łącznik prądowy	-	-	M9	34.5	CuCrZr	10	094-013539-00002		
3	Łącznik prądowy	-	-	M9	37.5	CuCrZr	10	094-013540-00002		
4	Rozdzielacz gazu	-	-	-	-	Tworzywo sztuczne	10	094-013096-00002		
5	Element izolacyjny	-	-	-	-	-	1	094-019625-00000		
6	Tuleja centrująca	-	-	-	-	-	10	094-019627-00000		
-	Klucz do palnika SW5/12MM	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001		

Szczegóły produktu

Spirale prowadzące drut / Prowadnica drutu

**Stro-
na**

233

Zestaw części eksploatacyjnych seria MT

240

Prześciółka

243



MT451CW Up/Down

MT451CW U/DX

MT451CW 2U/DX

Wyposażenie fabryczne:

- Dysza gazowa Ø 15 mm; 71 mm
- Rozdzielacz gazu Ø 17 mm: 14 mm
- Końcówka prądowa M9 x 35 mm; Ø1,2 mm i łącznik prądowy M9 x 34,5 mm
- Spirala prowadząca drut, czerwona; Ø 2 mm x 4,6 mm

- Chłodzony wodą uchwyt funkcyjny MIG/MAG z szyjką wymienną
- Opcjonalnie dostępna także możliwość wyboru programu
- Wyposażenie do drutu spawalniczego 1,2 mm (stal/CrNi)

Czas załączania CO2	500 A / 100 %
Czas załączania M21	450 A / 100 %
Czas załączania M21 Impuls	350 A / 100 %
Ø drutu	0,8 mm - 1,6 mm
Przepływ gazu	10 l/min - 25 l/min
Przyłącze	Przyłącze centralne Euro
Gwint, końcówka	M9
Kąt wygięcia szyjki palnika	45 °

MT451CW U/DX /// MT451CW U/D



- Ustawienie prędkości podawania drutu
- Do alpha Q, Phoenix i Taurus Synergic S

Nazwa				Nr kat.		
		m				
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, Up/Down, chłodzony wodą, z technologią X	M9	3		094-500120-03200		
		4	–	094-500120-03204		
		5		094-500120-03205		
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, Up/Down, chłodzony wodą, szyjka wymienna	M9	3		094-500059-03200		
		4		094-500059-03204		
		5		094-500059-03205		

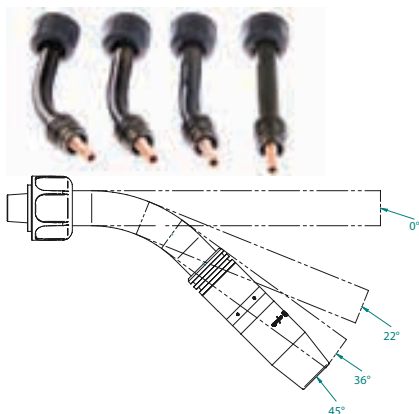
MT451CW 2U/DX /// MT451CW 2U/D



- Ustawianie prędkości podawania drutu i napięcia spawania lub korekty napięcia
- Do alpha Q, Phoenix i Taurus

Nazwa				Nr kat.		
		m				
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, 2 Up/Down, chłodzony wodą, z technologią X	M9	3		094-500120-03300		
		4	–	094-500120-03304		
		5		094-500120-03305		
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, 2 Up/Down, chłodzony wodą, szyjka wymienna	M9	3		094-500059-03300		
		4		094-500059-03304		
		5		094-500059-03305		

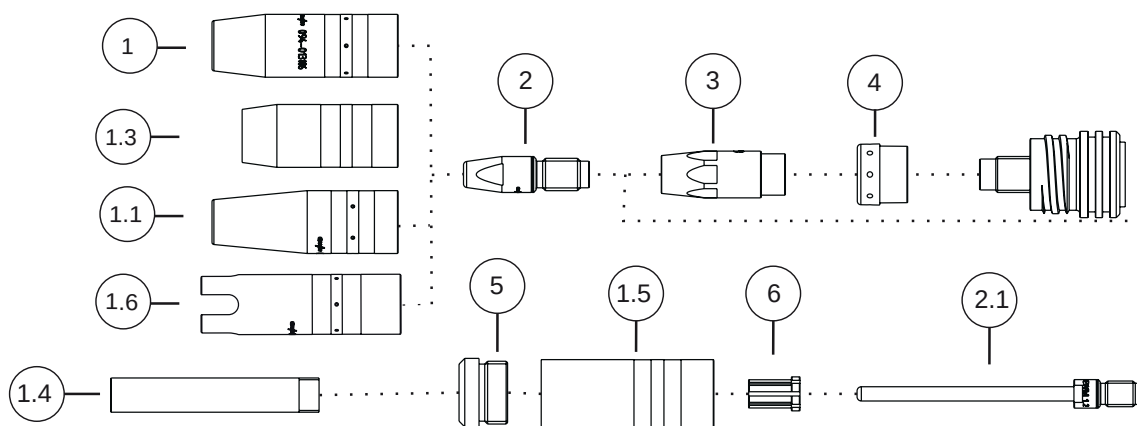
TN MT451CW



- Szyjki uchwytów o różnych kątach wygięcia bez części eksploatacyjnych

Nazwa	Kąt wygięcia szyjki palnika	Nr kat.		
Szyjka palnika	22 °	094-019484-E0000		
	36 °	094-019485-E0000		
	45 °	094-017528-E0000		

■ Części zużywalne



► Złącze centralne fabryczne. Inne przyłącza na zapytanie.

► Pozostałe części eksploatacyjne i zamiennne można znaleźć w naszym katalogu części zamiennych.

Poz.	Nazwa	Ø dyszy	Ø drutu	Gwint	Długość	Materiał	zes-taw szt.	Nr kat.		
		mm	mm		mm					
1	Dysza gazowa	13	-	-	71	-	10	094-013105-00001		
1	Dysza gazowa	15	-	-	71	-	10	094-013106-00001		
1	Dysza gazowa	18	-	-	71	-	10	094-013107-00001		
1.1	Dysza gazowa mocno stożkowa, do spawania wąskich szczelin	13	-	-	71	-	10	094-019853-00001		
1.3	Dysza gazowa, Innershield	-	-	-	59.5	-	10	094-019554-00000		
1.4	Dysza gazowa, do spawania wąskich szczelin	-	-	-	73	-	10	094-019626-00000		
1.5	Korpus dyszy gazowej	-	-	-	-	-	10	094-019623-00000		
1.6	Dysza gazu punktowa	20	-	-	80	-	10	094-020945-00000		
2	Końcówka prądowa	-	0.8	M9	35	CuCrZr	10	094-013528-00000		
2	Końcówka prądowa	-	0.9	M9	35	CuCrZr	10	094-013529-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1	M9	35	CuCrZr	10	094-013530-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.2	M9	35	CuCrZr	10	094-013531-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.4	M9	35	CuCrZr	10	094-013532-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.6	M9	35	CuCrZr	10	094-013533-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.8	M9	35	E-Cu	10	094-013543-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.9	M9	35	E-Cu	10	094-013544-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1	M9	35	E-Cu	10	094-013545-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.2	M9	35	E-Cu	10	094-013546-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.4	M9	35	E-Cu	10	094-013547-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.6	M9	35	E-Cu	10	094-013548-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	0.8	M9	100	CuCrZr	10	094-021189-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1	M9	100	CuCrZr	10	094-019616-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1.2	M9	100	CuCrZr	10	094-019617-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1.4	M9	100	CuCrZr	10	094-020019-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1.6	M9	100	CuCrZr	10	094-019618-00000		
3	Łącznik prądowy	-	-	M9	34.5	CuCrZr	10	094-013539-00002		
3	Łącznik prądowy	-	-	M9	37.5	CuCrZr	10	094-013540-00002		
4	Rozdzielacz gazu	-	-	-	-	Tworzywo sztuczne	10	094-013096-00002		
5	Element izolacyjny	-	-	-	-	-	1	094-019625-00000		
6	Tuleja centrująca	-	-	-	-	-	10	094-019627-00000		
-	Klucz do palnika SW5/12MM	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001		

Szczegóły produktu

Spirale prowadzące drut / Prowadnica drutu

**Stro-
na**

233

Zestaw części eksploatacyjnych seria MT

240

Prześciółka

243



MT451CW Powercontrol

MT451CW PC1X

MT451CW PC2X

Wyposażenie fabryczne:

- Dysza gazowa Ø 15 mm; 71 mm
- Rozdzielacz gazu Ø 17 mm: 14 mm
- Końcówka prądowa M9 x 35 mm; Ø1,2 mm i łącznik prądowy M9 x 34,5 mm
- Spirala prowadząca drut, czerwona; Ø 2 mm x 4,6 mm

- Chłodzony wodą uchwyt funkcyjny MIG/MAG z szyjką wymienną
- Wyposażenie do drutu spawalniczego 1,2 mm (stal/CrNi)
- Do alpha Q, Phoenix i Taurus Synergic S

Czas załączania CO2	500 A / 100 %
Czas załączania M21	450 A / 100 %
Czas załączania M21 Impuls	350 A / 100 %
Ø drutu	0,8 mm - 1,6 mm
Przepływ gazu	10 l/min - 25 l/min
Przyłącze	Przyłącze centralne Euro
Gwint, końcówka	M9
Kąt wygięcia szyjki palnika	45 °

MT451CW PC1X /// MT451CW PC1



- Możliwość wyświetlenia i ustawienia prędkości podawania drutu
- Opcjonalnie dostępna także możliwość wyboru programu

Nazwa				Nr kat.		
		m				
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, Powercontrol 1, chłodzony wodą, z technologią X	M9	3	–	094-500120-03400		
		4	–	094-500120-03404		
		5	–	094-500120-03405		
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, Powercontrol 1, chłodzony cieczą, szyjka wymienna		3		094-500059-03400		
		4		094-500059-03404		
		5		094-500059-03405		

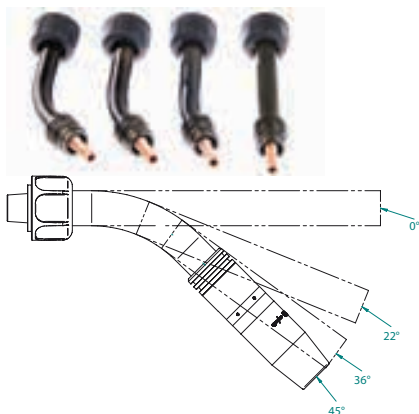
MT451CW PC2X /// MT451CW PC2



- Możliwość wyświetlenia i ustawienia prędkości podawania drutu oraz korekcji napięcia
- Opcjonalnie dostępna możliwość wyboru programów i zadań

Nazwa				Nr kat.		
		m				
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, Powercontrol 2, chłodzony wodą, z technologią X	M9	3	–	094-500120-03700		
		4	–	094-500120-03704		
		5	–	094-500120-03705		
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, Powercontrol 2, chłodzony cieczą, szyjka wymienna		3		094-500059-03700		
		4		094-500059-03704		
		5		094-500059-03705		

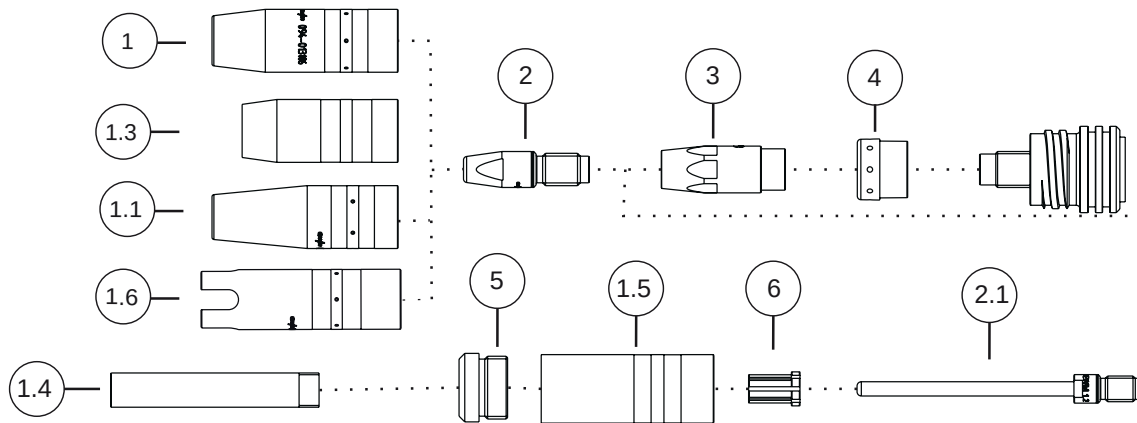
TN MT451CW



- Szyjki uchwytów o różnych kątach wygięcia bez części eksploatacyjnych

Nazwa	Kąt wygięcia szyjki palnika	Nr kat.		
Szyjka palnika	22 °	094-019484-E0000		
	36 °	094-019485-E0000		
	45 °	094-017528-E0000		

■ Części zużywalne



► Złącze centralne fabryczne. Inne przyłącza na zapytanie.

► Pozostałe części eksploatacyjne i zamiennne można znaleźć w naszym katalogu części zamiennych.

Poz.	Nazwa	Ø dyszy	Ø drutu	Gwint	Długość	Materiał	zes-taw szt.	Nr kat.		
		mm	mm		mm					
1	Dysza gazowa	13	-	-	71	-	10	094-013105-00001		
1	Dysza gazowa	15	-	-	71	-	10	094-013106-00001		
1	Dysza gazowa	18	-	-	71	-	10	094-013107-00001		
1.1	Dysza gazowa mocno stożkowa, do spawania wąskich szczelin	13	-	-	71	-	10	094-019853-00001		
1.3	Dysza gazowa, Innershield	-	-	-	59.5	-	10	094-019554-00000		
1.4	Dysza gazowa, do spawania wąskich szczelin	-	-	-	73	-	10	094-019626-00000		
1.5	Korpus dyszy gazowej	-	-	-	-	-	10	094-019623-00000		
1.6	Dysza gazu punktowa	20	-	-	80	-	10	094-020945-00000		
2	Końcówka prądowa	-	0.8	M9	35	CuCrZr	10	094-013528-00000		
2	Końcówka prądowa	-	0.9	M9	35	CuCrZr	10	094-013529-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1	M9	35	CuCrZr	10	094-013530-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.2	M9	35	CuCrZr	10	094-013531-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.4	M9	35	CuCrZr	10	094-013532-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.6	M9	35	CuCrZr	10	094-013533-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.8	M9	35	E-Cu	10	094-013543-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.9	M9	35	E-Cu	10	094-013544-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1	M9	35	E-Cu	10	094-013545-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.2	M9	35	E-Cu	10	094-013546-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.4	M9	35	E-Cu	10	094-013547-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.6	M9	35	E-Cu	10	094-013548-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	0.8	M9	100	CuCrZr	10	094-021189-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1	M9	100	CuCrZr	10	094-019616-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1.2	M9	100	CuCrZr	10	094-019617-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1.4	M9	100	CuCrZr	10	094-020019-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1.6	M9	100	CuCrZr	10	094-019618-00000		
3	Łącznik prądowy	-	-	M9	34.5	CuCrZr	10	094-013539-00002		
3	Łącznik prądowy	-	-	M9	37.5	CuCrZr	10	094-013540-00002		
4	Rozdzielacz gazu	-	-	-	-	Tworzywo sztuczne	10	094-013096-00002		
5	Element izolacyjny	-	-	-	-	-	1	094-019625-00000		
6	Tuleja centrująca	-	-	-	-	-	10	094-019627-00000		
-	Klucz do palnika SW5/12MM	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001		

Szczegóły produktu

Spirale prowadzące drut / Prowadnica drutu

Zestaw części eksploatacyjnych seria MT

Prześciółka

Stro-
na

233

240

243



■ MT451W F

■ MT451W F

Wyposażenie fabryczne:

- Dysza gazowa Ø 15 mm; 71 mm
- Rozdzielacz gazu Ø 17 mm: 14 mm
- Końcówka prądowa M9 x 35 mm; Ø1,2 mm i łącznik prądowy M9 x 34,5 mm
- Spirala prowadząca drut, czerwona; Ø 2 mm x 4,6 mm

- Chłodzony wodą uchwyt spawalniczy MIG z odciąganiem dymu
- Wyposażenie do drutu spawalniczego 1,2 mm (stal/CrNi)
- Dysza odsysająca z płynną regulacją
- Zasuwa obejściowa do regulacji wydajności odsysania
- Do pracy na wysoko próżniowych urządzeniach odsysających

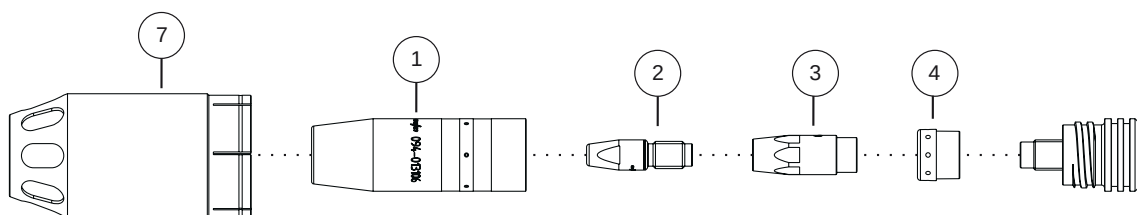
Czas załączania CO2	500 A / 100 %
Czas załączania M21	450 A / 100 %
Czas załączania M21 Impuls	350 A / 100 %
Ø drutu	0,8 mm - 1,6 mm
Przepływ gazu	10 l/min - 25 l/min
Przyłącze	Przyłącze centralne Euro
Gwint, końcówka	M9

MT451W F



Nazwa			Nr kat.		
		m			
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, chłodzony cieczą, odciąg spalin	M9	3	094-500059-40000		
		4	094-500059-40004		
		5	094-500059-40005		

■ Części zużywalne



► Złącze centralne fabryczne. Inne przyłącza na zapytanie.

► Pozostałe części eksploatacyjne i zamiennne można znaleźć w naszym katalogu części zamiennych.

Poz.	Nazwa	Ø dyszy	Ø drutu	Gwint	Długość	Materiał	zes-taw szt.	Nr kat.		
		mm	mm		mm					
1	Dysza gazowa	13	-	-	71	-	10	094-013105-00001		
1	Dysza gazowa	15	-	-	71	-	10	094-013106-00001		
1	Dysza gazowa	18	-	-	71	-	10	094-013107-00001		
2	Końcówka prądowa	-	0.8	M9	35	CuCrZr	10	094-013528-00000		
2	Końcówka prądowa	-	0.9	M9	35	CuCrZr	10	094-013529-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1	M9	35	CuCrZr	10	094-013530-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.2	M9	35	CuCrZr	10	094-013531-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.4	M9	35	CuCrZr	10	094-013532-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.6	M9	35	CuCrZr	10	094-013533-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.8	M9	35	E-Cu	10	094-013543-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.9	M9	35	E-Cu	10	094-013544-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1	M9	35	E-Cu	10	094-013545-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.2	M9	35	E-Cu	10	094-013546-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.4	M9	35	E-Cu	10	094-013547-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.6	M9	35	E-Cu	10	094-013548-00000		
3	Łącznik prądowy	-	-	M9	34.5	CuCrZr	10	094-013539-00002		
3	Łącznik prądowy	-	-	M9	37.5	CuCrZr	10	094-013540-00002		
4	Rozdzielacz gazu	-	-	-	-	Tworzywo sztuczne	10	094-013096-00002		
7	Dysza odsysająca	-	-	-	-	-	1	094-014997-00000		
-	Klucz do palnika SW5/12MM	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001		

Szczegóły produktu

Spirale prowadzące drut / Prowadnica drutu

**Stro-
na**

233

Zestaw części eksploatacyjnych seria MT

240

Przejsiówka

243



MT551W

MT551W

Wposażenie fabryczne:

- Dysza gazowa Ø 17 mm; 66 mm
- Rozdzielacz gazu Ø 20 mm; 21,5 mm
- Końcówka prądowa M9 x 35 mm; Ø1,2 mm i łącznik prądowy M9 x 35 mm
- Spirala prowadząca drut, czerwona; Ø 2 mm x 4,6 mm

- Chłodzony wodą uchwyt spawalniczy MIG/MAG
- Wyposażenie do drutu spawalniczego 1,2 mm (stal/CrNi)

Czas załączania CO2	650 A / 100 %
Czas załączania M21	550 A / 100 %
Czas załączania M21 Impuls	500 A / 100 %
Ø drutu	0,8 mm - 2 mm
Przepływ gazu	10 l/min - 25 l/min
Przylącze	Przylącze centralne Euro
Gwint, końcówka	M9
Kąt wygięcia szyjki palnika	45 °

MT551W

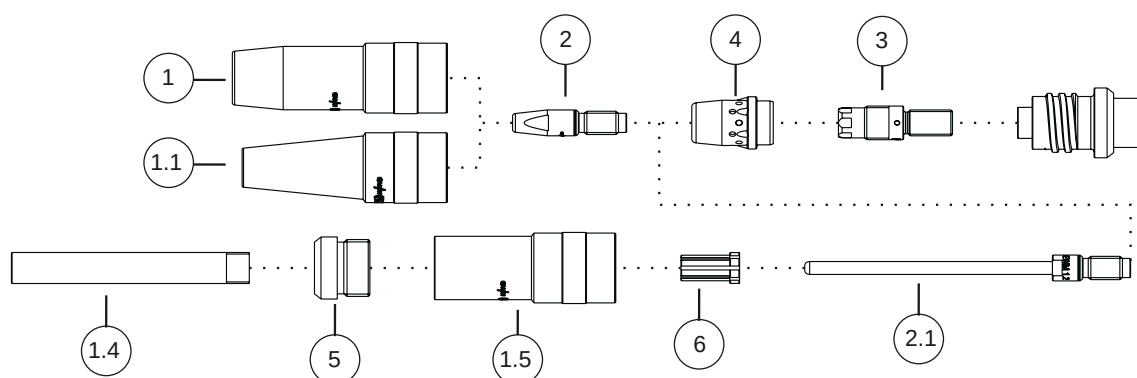


Nazwa			Nr kat.		
		m			
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, chłodzony wodą	M9	3	094-500060-00000		
		4	094-500060-00004		
		5	094-500060-00005		



Nazwa	Nr kat.		
Zestaw do przezbrajania, włącznik uchwytu u góry	092-007829-00500		

■ Części zużywalne



► Złącze centralne fabryczne. Inne przyłącza na zapytanie.

► Pozostałe części eksploatacyjne i zamienne można znaleźć w naszym katalogu części zamiennych.

Poz.	Nazwa	Ø dyszy	Ø drutu	Gwint	Długość	Materiał	zes-taw	Nr kat.		
		mm	mm		mm		szt.			
1	Dysza gazowa	15	-	-	66	-	10	094-014178-00001		
1	Dysza gazowa	17	-	-	66	-	10	094-014180-00001		
1	Dysza gazowa	19	-	-	66	-	10	094-014182-00001		
1	Dysza gazowa	15	-	-	63	-	10	094-014177-00001		
1	Dysza gazowa	17	-	-	63	-	10	094-014179-00001		
1	Dysza gazowa	19	-	-	63	-	10	094-014181-00001		
1.1	Dysza gazowa mocno stożkowa, do spawania wąskich szczelin	13	-	-	63	-	10	094-019702-00000		
1.4	Dysza gazowa, do spawania wąskich szczelin	-	-	-	73	-	10	094-019626-00000		
1.5	Korpus dyszy gazowej	-	-	-	-	-	10	094-019624-00000		
2	Końcówka prądowa	-	0.8	M9	35	CuCrZr	10	094-013528-00000		
2	Końcówka prądowa	-	0.9	M9	35	CuCrZr	10	094-013529-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1	M9	35	CuCrZr	10	094-013530-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.2	M9	35	CuCrZr	10	094-013531-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.4	M9	35	CuCrZr	10	094-013532-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.6	M9	35	CuCrZr	10	094-013533-00000		
2	Końcówka prądowa	-	2	M9	35	CuCrZr	10	094-013534-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.8	M9	35	E-Cu	10	094-013543-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.9	M9	35	E-Cu	10	094-013544-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1	M9	35	E-Cu	10	094-013545-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.2	M9	35	E-Cu	10	094-013546-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.4	M9	35	E-Cu	10	094-013547-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.6	M9	35	E-Cu	10	094-013548-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	2	M9	35	E-Cu	10	094-013549-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	0.8	M9	100	CuCrZr	10	094-021189-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1	M9	100	CuCrZr	10	094-019616-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1.2	M9	100	CuCrZr	10	094-019617-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1.4	M9	100	CuCrZr	10	094-020019-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1.6	M9	100	CuCrZr	10	094-019618-00000		
3	Łącznik prądowy	-	-	M9	35	CuCrZr	10	094-013856-00003		
3	Łącznik prądowy	-	-	M9	38	CuCrZr	10	094-016425-00003		
4	Rozdzielacz gazu	20.2	-	-	25	Tworzywo sztuczne	10	094-013111-00001		
5	Element izolacyjny	-	-	-	-	-	1	094-019625-00000		
6	Tuleja centrująca	-	-	-	-	-	10	094-019627-00000		
-	Klucz do palnika SW5/12MM	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001		

Szczegóły produktu

Spirale prowadzące drut / Prowadnica drutu

Zestaw części eksploatacyjnych seria MT

Prześciówka

**Stro-
na**

233

240

243



MT551W Up/Down

MT551W U/DX

MT551W 2U/DX

Wyposażenie fabryczne:

- Dysza gazowa Ø 17 mm; 66 mm
- Rozdzielacz gazu Ø 20 mm; 21,5 mm
- Końcówka prądowa M9 x 35 mm; Ø1,2 mm i łącznik prądowy M9 x 35 mm
- Spirala prowadząca drut, czerwona; Ø 2 mm x 4,6 mm

- Chłodzony wodą uchwyt funkcyjny MIG/MAG
- Opcjonalnie dostępna także możliwość wyboru programu
- Wyposażenie do drutu spawalniczego 1,2 mm (stal/CrNi)

Czas załączania CO2	650 A / 100 %
Czas załączania M21	550 A / 100 %
Czas załączania M21 Impuls	500 A / 100 %
Ø drutu	0,8 mm - 2 mm
Przepływ gazu	10 l/min - 25 l/min
Przyłącze	Przyłącze centralne Euro
Gwint, końcówka	M9
Kąt wygięcia szyjki palnika	45 °

MT551W U/DX /// MT551W U/D



- Ustawienie prędkości podawania drutu
- Do alpha Q, Phoenix i Taurus Synergic S

Nazwa				Nr kat.		
		m				
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, Up/Down, chłodzony wodą, z technologią X	M9	3	-	094-500121-00200		
		4		094-500121-00204		
		5		094-500121-00205		
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, Up/Down, chłodzony wodą		3		094-500060-00200		
		4		094-500060-00204		
		5		094-500060-00205		

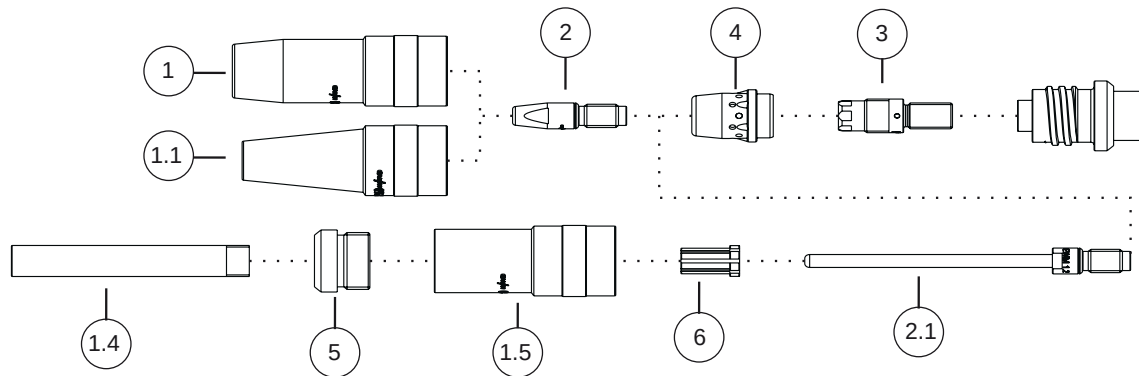
MT551W 2U/DX /// MT551W 2U/D



- Ustawianie prędkości podawania drutu i napięcia spawania lub korekty napięcia
- Do alpha Q, Phoenix i Taurus

Nazwa				Nr kat.		
		m				
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, 2 Up/Down, chłodzony wodą, z technologią X	M9	3	-	094-500121-00300		
		4		094-500121-00304		
		5		094-500121-00305		
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, 2 Up/Down, chłodzony wodą		3		094-500060-00300		
		4		094-500060-00304		
		5		094-500060-00305		

■ Części zużywalne



► Złącze centralne fabryczne. Inne przyłącza na zapytanie.

► Pozostałe części eksploatacyjne i zamienne można znaleźć w naszym katalogu części zamiennych.

Poz.	Nazwa	Ø dyszy	Ø drutu	Gwint	Długość	Materiał	zes-taw	Nr kat.		
		mm	mm		mm		szt.			
1	Dysza gazowa	15	-	-	66	-	10	094-014178-00001		
1	Dysza gazowa	17	-	-	66	-	10	094-014180-00001		
1	Dysza gazowa	19	-	-	66	-	10	094-014182-00001		
1	Dysza gazowa	15	-	-	63	-	10	094-014177-00001		
1	Dysza gazowa	17	-	-	63	-	10	094-014179-00001		
1	Dysza gazowa	19	-	-	63	-	10	094-014181-00001		
1.1	Dysza gazowa mocno stożkowa, do spawania wąskich szczelin	13	-	-	63	-	10	094-019702-00000		
1.4	Dysza gazowa, do spawania wąskich szczelin	-	-	-	73	-	10	094-019626-00000		
1.5	Korpus dyszy gazowej	-	-	-	-	-	10	094-019624-00000		
2	Końcówka prądowa	-	0.8	M9	35	CuCrZr	10	094-013528-00000		
2	Końcówka prądowa	-	0.9	M9	35	CuCrZr	10	094-013529-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1	M9	35	CuCrZr	10	094-013530-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.2	M9	35	CuCrZr	10	094-013531-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.4	M9	35	CuCrZr	10	094-013532-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.6	M9	35	CuCrZr	10	094-013533-00000		
2	Końcówka prądowa	-	2	M9	35	CuCrZr	10	094-013534-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.8	M9	35	E-Cu	10	094-013543-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.9	M9	35	E-Cu	10	094-013544-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1	M9	35	E-Cu	10	094-013545-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.2	M9	35	E-Cu	10	094-013546-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.4	M9	35	E-Cu	10	094-013547-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.6	M9	35	E-Cu	10	094-013548-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	2	M9	35	E-Cu	10	094-013549-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	0.8	M9	100	CuCrZr	10	094-021189-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1	M9	100	CuCrZr	10	094-019616-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1.2	M9	100	CuCrZr	10	094-019617-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1.4	M9	100	CuCrZr	10	094-020019-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1.6	M9	100	CuCrZr	10	094-019618-00000		
3	Łącznik prądowy	-	-	M9	35	CuCrZr	10	094-013856-00003		
3	Łącznik prądowy	-	-	M9	38	CuCrZr	10	094-016425-00003		
4	Rozdzielacz gazu	20.2	-	-	25	Tworzywo sztuczne	10	094-013111-00001		
5	Element izolacyjny	-	-	-	-	-	1	094-019625-00000		
6	Tuleja centrująca	-	-	-	-	-	10	094-019627-00000		
-	Klucz do palnika SW5/12MM	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001		

Szczegóły produktu

Spirale prowadzące drut / Prowadnica drutu

Zestaw części eksploatacyjnych seria MT

Prześciówka

**Stro-
na**

233

240

243



MT551W Powercontrol

MT551W PC1X

MT551W PC2X

Wyposażenie fabryczne:

- Dysza gazowa Ø 17 mm; 66 mm
- Rozdzielacz gazu Ø 20 mm; 21,5 mm
- Końcówka prądowa M9 x 35 mm; Ø1,2 mm i łącznik prądowy M9 x 35 mm
- Spirala prowadząca drut, czerwona; Ø 2 mm x 4,6 mm

- Chłodzony wodą uchwyt funkcyjny MIG/MAG
- Wyposażenie do drutu spawalniczego 1,2 mm (stal/CrNi)
- Do alpha Q, Phoenix i Taurus Synergic S

Czas załączania CO2	650 A / 100 %
Czas załączania M21	550 A / 100 %
Czas załączania M21 Impuls	500 A / 100 %
Ø drutu	0,8 mm - 2 mm
Przepływ gazu	10 l/min - 25 l/min
Przyłącze	Przyłącze centralne Euro
Gwint, końcówka	M9
Kąt wygięcia szyjki palnika	45 °

MT551W PC1X /// MT551W PC1



- Możliwość wyświetlenia i ustawienia prędkości podawania drutu
- Opcjonalnie dostępna także możliwość wyboru programu

Nazwa				Nr kat.		
			m			
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, Powercontrol 1, chłodzony wodą, z technologią X	M9		3	094-500121-00400		
			4	094-500121-00404		
			5	094-500121-00405		
Palnik MIG/MAG, Powercontrol 1, chłodzony wodą			3	094-500060-00400		
			4	094-500060-00404		
			5	094-500060-00405		

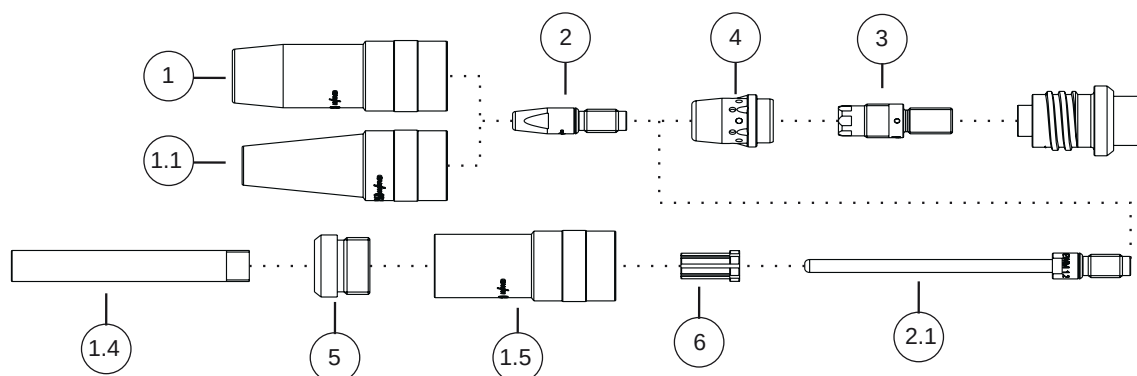
MT551W PC2X /// MT551W PC2



- Możliwość wyświetlenia i ustawienia prędkości podawania drutu oraz korekcji napięcia
- Opcjonalnie dostępna możliwość wyboru programów i zadań

Nazwa				Nr kat.		
			m			
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, Powercontrol 2, chłodzony wodą, z technologią X	M9		3	094-500121-00700		
			4	094-500121-00704		
			5	094-500121-00705		
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, Powercontrol 2, chłodzony wodą			3	094-500060-00700		
			4	094-500060-00704		
			5	094-500060-00705		

■ Części zużywalne



► Złącze centralne fabryczne. Inne przyłącza na zapytanie.

► Pozostałe części eksploatacyjne i zamienne można znaleźć w naszym katalogu części zamiennych.

Poz.	Nazwa	Ø dyszy	Ø drutu	Gwint	Długość	Materiał	zes-taw	Nr kat.		
		mm	mm		mm		szt.			
1	Dysza gazowa	15	-	-	66	-	10	094-014178-00001		
1	Dysza gazowa	17	-	-	66	-	10	094-014180-00001		
1	Dysza gazowa	19	-	-	66	-	10	094-014182-00001		
1	Dysza gazowa	15	-	-	63	-	10	094-014177-00001		
1	Dysza gazowa	17	-	-	63	-	10	094-014179-00001		
1	Dysza gazowa	19	-	-	63	-	10	094-014181-00001		
1.1	Dysza gazowa mocno stożkowa, do spawania wąskich szczelin	13	-	-	63	-	10	094-019702-00000		
1.4	Dysza gazowa, do spawania wąskich szczelin	-	-	-	73	-	10	094-019626-00000		
1.5	Korpus dyszy gazowej	-	-	-	-	-	10	094-019624-00000		
2	Końcówka prądowa	-	0.8	M9	35	CuCrZr	10	094-013528-00000		
2	Końcówka prądowa	-	0.9	M9	35	CuCrZr	10	094-013529-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1	M9	35	CuCrZr	10	094-013530-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.2	M9	35	CuCrZr	10	094-013531-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.4	M9	35	CuCrZr	10	094-013532-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.6	M9	35	CuCrZr	10	094-013533-00000		
2	Końcówka prądowa	-	2	M9	35	CuCrZr	10	094-013534-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.8	M9	35	E-Cu	10	094-013543-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.9	M9	35	E-Cu	10	094-013544-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1	M9	35	E-Cu	10	094-013545-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.2	M9	35	E-Cu	10	094-013546-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.4	M9	35	E-Cu	10	094-013547-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.6	M9	35	E-Cu	10	094-013548-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	2	M9	35	E-Cu	10	094-013549-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	0.8	M9	100	CuCrZr	10	094-021189-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1	M9	100	CuCrZr	10	094-019616-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1.2	M9	100	CuCrZr	10	094-019617-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1.4	M9	100	CuCrZr	10	094-020019-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1.6	M9	100	CuCrZr	10	094-019618-00000		
3	Łącznik prądowy	-	-	M9	35	CuCrZr	10	094-013856-00003		
3	Łącznik prądowy	-	-	M9	38	CuCrZr	10	094-016425-00003		
4	Rozdzielacz gazu	20.2	-	-	25	Tworzywo sztuczne	10	094-013111-00001		
5	Element izolacyjny	-	-	-	-	-	1	094-019625-00000		
6	Tuleja centrująca	-	-	-	-	-	10	094-019627-00000		
-	Klucz do palnika SW5/12MM	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001		

Szczegóły produktu

Spirale prowadzące drut / Prowadnica drutu

Zestaw części eksploatacyjnych seria MT

Prześciówka

**Stro-
na**

233

240

243



MT551WS

MT551WS,

Wyposażenie fabryczne:

- Dysza gazowa Ø 17 mm; 66 mm
- Rozdzielacz gazu Ø 20 mm; 21,5 mm
- Końcówka prądowa M9 x 35 mm; Ø1,2 mm i łącznik prądowy M9 x 35 mm
- Spirala prowadząca drut, czerwona; Ø 2 mm x 4,6 mm

- Chłodzony wodą uchwyt spawalniczy MIG/MAG
- Wyposażenie do drutu spawalniczego 1,2 mm (stal/CrNi)
- Szyjka palnika krótsza o 23 mm względem uchwytu standardowego

Czas załączania CO2	650 A / 100 %
Czas załączania M21	550 A / 100 %
Czas załączania M21 Impuls	500 A / 100 %
Ø drutu	0,8 mm - 2 mm
Przepływ gazu	10 l/min - 25 l/min
Przylącze	Przylącze centralne Euro
Gwint, końcówka	M9
Kąt wygięcia szyjki palnika	36 °

MT551WS,

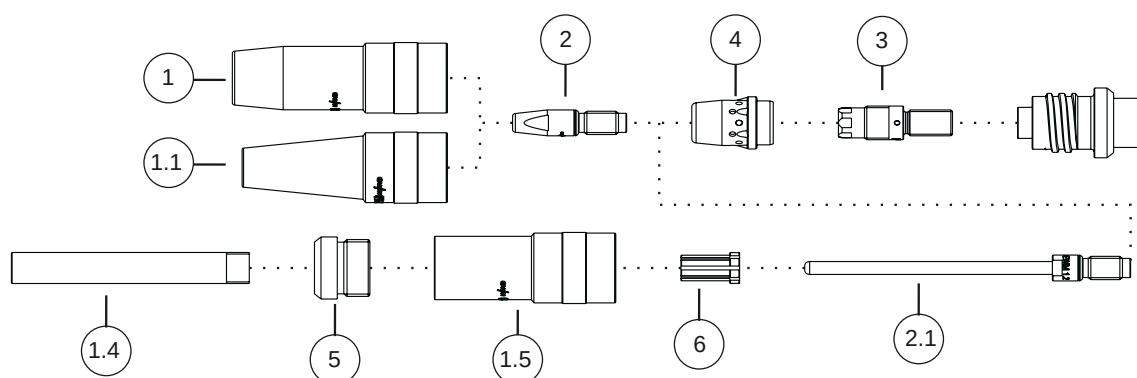


Nazwa			Nr kat.		
		m			
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, chłodzony wodą, krótka szyjka palnika	M9	3	094-500060-30000		
		4	094-500060-30004		
		5	094-500060-30005		



Nazwa	Nr kat.		
Zestaw do przezbrajania, włącznik uchwytu u góry	092-007829-00500		

■ Części zużywalne



► Złącze centralne fabryczne. Inne przyłącza na zapytanie.

► Pozostałe części eksploatacyjne i zamienne można znaleźć w naszym katalogu części zamiennych.

Poz.	Nazwa	Ø dyszy	Ø drutu	Gwint	Długość	Materiał	zes-taw	Nr kat.		
		mm	mm		mm		szt.			
1	Dysza gazowa	15	-	-	66	-	10	094-014178-00001		
1	Dysza gazowa	17	-	-	66	-	10	094-014180-00001		
1	Dysza gazowa	19	-	-	66	-	10	094-014182-00001		
1	Dysza gazowa	15	-	-	63	-	10	094-014177-00001		
1	Dysza gazowa	17	-	-	63	-	10	094-014179-00001		
1	Dysza gazowa	19	-	-	63	-	10	094-014181-00001		
1.1	Dysza gazowa mocno stożkowa, do spawania wąskich szczelin	13	-	-	63	-	10	094-019702-00000		
1.4	Dysza gazowa, do spawania wąskich szczelin	-	-	-	73	-	10	094-019626-00000		
1.5	Korpus dyszy gazowej	-	-	-	-	-	10	094-019624-00000		
2	Końcówka prądowa	-	0.8	M9	35	CuCrZr	10	094-013528-00000		
2	Końcówka prądowa	-	0.9	M9	35	CuCrZr	10	094-013529-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1	M9	35	CuCrZr	10	094-013530-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.2	M9	35	CuCrZr	10	094-013531-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.4	M9	35	CuCrZr	10	094-013532-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.6	M9	35	CuCrZr	10	094-013533-00000		
2	Końcówka prądowa	-	2	M9	35	CuCrZr	10	094-013534-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.8	M9	35	E-Cu	10	094-013543-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.9	M9	35	E-Cu	10	094-013544-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1	M9	35	E-Cu	10	094-013545-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.2	M9	35	E-Cu	10	094-013546-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.4	M9	35	E-Cu	10	094-013547-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.6	M9	35	E-Cu	10	094-013548-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	2	M9	35	E-Cu	10	094-013549-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	0.8	M9	100	CuCrZr	10	094-021189-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1	M9	100	CuCrZr	10	094-019616-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1.2	M9	100	CuCrZr	10	094-019617-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1.4	M9	100	CuCrZr	10	094-020019-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1.6	M9	100	CuCrZr	10	094-019618-00000		
3	Łącznik prądowy	-	-	M9	35	CuCrZr	10	094-013856-00003		
3	Łącznik prądowy	-	-	M9	38	CuCrZr	10	094-016425-00003		
4	Rozdzielacz gazu	20.2	-	-	25	Tworzywo sztuczne	10	094-013111-00001		
5	Element izolacyjny	-	-	-	-	-	1	094-019625-00000		
6	Tuleja centrująca	-	-	-	-	-	10	094-019627-00000		
-	Klucz do palnika SW5/12MM	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001		

Szczegóły produktu

Spirale prowadzące drut / Prowadnica drutu

Zestaw części eksploatacyjnych seria MT

Prześciówka

**Stro-
na**

233

240

243



MT551WS Up/Down

MT551WS U/DX

MT551WS 2U/DX

Wyposażenie fabryczne:

- Dysza gazowa Ø 17 mm; 66 mm
- Rozdzielacz gazu Ø 20 mm; 21,5 mm
- Końcówka prądowa M9 x 35 mm; Ø1,2 mm i łącznik prądowy M9 x 35 mm
- Spirala prowadząca drut, czerwona; Ø 2 mm x 4,6 mm

- Chłodzony wodą uchwyt funkcyjny MIG/MAG
- Opcjonalnie dostępna także możliwość wyboru programu
- Wyposażenie do drutu spawalniczego 1,2 mm (stal/CrNi)
- Szyjka palnika krótsza o 23 mm względem uchwytu standardowego

Czas załączania CO2	650 A / 100 %
Czas załączania M21	550 A / 100 %
Czas załączania M21 Impuls	500 A / 100 %
Ø drutu	0,8 mm - 2 mm
Przepływ gazu	10 l/min - 25 l/min
Przyłącze	Przyłącze centralne Euro
Gwint, końcówka	M9
Kąt wygięcia szyjki palnika	36 °

MT551WS U/DX /// MT551WS U/D



- Ustawienie prędkości podawania drutu
- Do alpha Q, Phoenix i Taurus Synergic S

Nazwa				Nr kat.		
		m				
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, up/down, krótka szyjka palnika, chłodzony wodą, z technologią X	M9	3		094-500121-30200		
		4	-	094-500121-30204		
		5		094-500121-30205		
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, up/down, chłodzony wodą, krótka szyjka palnika	M9	3		094-500060-30200		
		4		094-500060-30204		
		5		094-500060-30205		

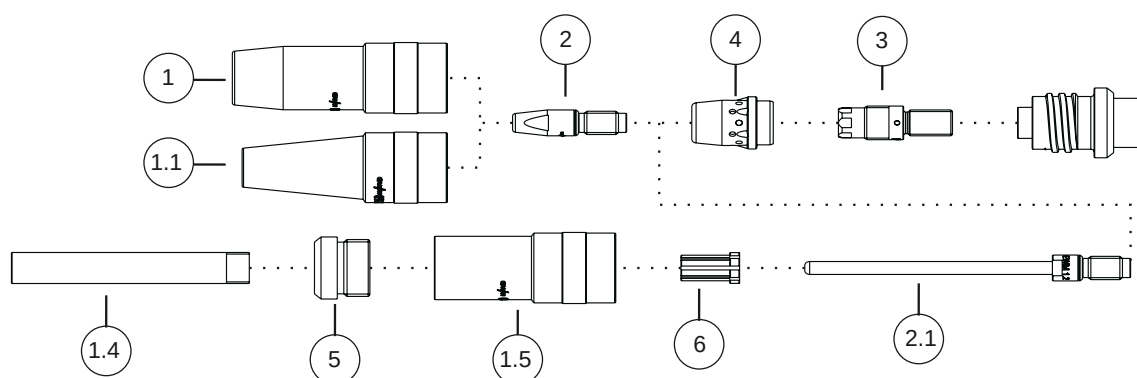
MT551WS 2U/DX /// MT551WS 2U/D



- Ustawianie prędkości podawania drutu i napięcia spawania lub korekty napięcia
- Do alpha Q, Phoenix i Taurus

Nazwa				Nr kat.		
		m				
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, 2 up/down, krótka szyjka palnika, chłodzony wodą, z technologią X	M9	3		094-500121-30300		
		4	-	094-500121-30304		
		5		094-500121-30305		
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, 2 up/down, chłodzony wodą, krótka szyjka palnika	M9	3		094-500060-30300		
		4		094-500060-30304		
		5		094-500060-30305		

■ Części zużywalne



► Złącze centralne fabryczne. Inne przyłącza na zapytanie.

► Pozostałe części eksploatacyjne i zamienne można znaleźć w naszym katalogu części zamiennych.

Poz.	Nazwa	Ø dyszy	Ø drutu	Gwint	Długość	Materiał	zes-taw	Nr kat.		
		mm	mm		mm		szt.			
1	Dysza gazowa	15	-	-	66	-	10	094-014178-00001		
1	Dysza gazowa	17	-	-	66	-	10	094-014180-00001		
1	Dysza gazowa	19	-	-	66	-	10	094-014182-00001		
1	Dysza gazowa	15	-	-	63	-	10	094-014177-00001		
1	Dysza gazowa	17	-	-	63	-	10	094-014179-00001		
1	Dysza gazowa	19	-	-	63	-	10	094-014181-00001		
1.1	Dysza gazowa mocno stożkowa, do spawania wąskich szczelin	13	-	-	63	-	10	094-019702-00000		
1.4	Dysza gazowa, do spawania wąskich szczelin	-	-	-	73	-	10	094-019626-00000		
1.5	Korpus dyszy gazowej	-	-	-	-	-	10	094-019624-00000		
2	Końcówka prądowa	-	0.8	M9	35	CuCrZr	10	094-013528-00000		
2	Końcówka prądowa	-	0.9	M9	35	CuCrZr	10	094-013529-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1	M9	35	CuCrZr	10	094-013530-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.2	M9	35	CuCrZr	10	094-013531-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.4	M9	35	CuCrZr	10	094-013532-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.6	M9	35	CuCrZr	10	094-013533-00000		
2	Końcówka prądowa	-	2	M9	35	CuCrZr	10	094-013534-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.8	M9	35	E-Cu	10	094-013543-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.9	M9	35	E-Cu	10	094-013544-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1	M9	35	E-Cu	10	094-013545-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.2	M9	35	E-Cu	10	094-013546-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.4	M9	35	E-Cu	10	094-013547-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.6	M9	35	E-Cu	10	094-013548-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	2	M9	35	E-Cu	10	094-013549-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	0.8	M9	100	CuCrZr	10	094-021189-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1	M9	100	CuCrZr	10	094-019616-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1.2	M9	100	CuCrZr	10	094-019617-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1.4	M9	100	CuCrZr	10	094-020019-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1.6	M9	100	CuCrZr	10	094-019618-00000		
3	Łącznik prądowy	-	-	M9	35	CuCrZr	10	094-013856-00003		
3	Łącznik prądowy	-	-	M9	38	CuCrZr	10	094-016425-00003		
4	Rozdzielacz gazu	20.2	-	-	25	Tworzywo sztuczne	10	094-013111-00001		
5	Element izolacyjny	-	-	-	-	-	1	094-019625-00000		
6	Tuleja centrująca	-	-	-	-	-	10	094-019627-00000		
-	Klucz do palnika SW5/12MM	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001		

Szczegóły produktu

Spirale prowadzące drut / Prowadnica drutu

Zestaw części eksploatacyjnych seria MT

Prześciówka

**Stro-
na**

233

240

243



MT551WS Powercontrol

■ MT551WS PC1X

■ MT551WS PC2X

Wyposażenie fabryczne:

- Dysza gazowa Ø 17 mm; 66 mm
- Rozdzielacz gazu Ø 20 mm; 21,5 mm
- Końcówka prądowa M9 x 35 mm; Ø1,2 mm i łącznik prądowy M9 x 35 mm
- Spirala prowadząca drut, czerwona; Ø 2 mm x 4,6 mm

- Chłodzony wodą uchwyt funkcyjny MIG/MAG
- Wyposażenie do drutu spawalniczego 1,2 mm (stal/CrNi)
- Do alpha Q, Phoenix i Taurus Synergic S
- Szyjka palnika krótsza o 23 mm względem uchwytu standardowego

Czas załączania CO2	650 A / 100 %
Czas załączania M21	550 A / 100 %
Czas załączania M21 Impuls	500 A / 100 %
Ø drutu	0,8 mm - 2 mm
Przepływ gazu	10 l/min - 25 l/min
Przyłącze	Przyłącze centralne Euro
Gwint, końcówka	M9
Kąt wygięcia szyjki palnika	36 °

MT551WS PC1X /// MT551WS PC1



- Możliwość wyświetlenia i ustawienia prędkości podawania drutu
- Opcjonalnie dostępna także możliwość wyboru programu

Nazwa				Nr kat.		
		m				
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, Powercontrol 1, chłodzony wodą, krótka szyjka palnika, z technologią X	M9	3		094-500121-30400		
		4	–	094-500121-30404		
		5		094-500121-30405		
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, Powercontrol 1, chłodzony wodą, krótka szyjka palnika		3		094-500060-30400		
		4		094-500060-30404		
		5		094-500060-30405		

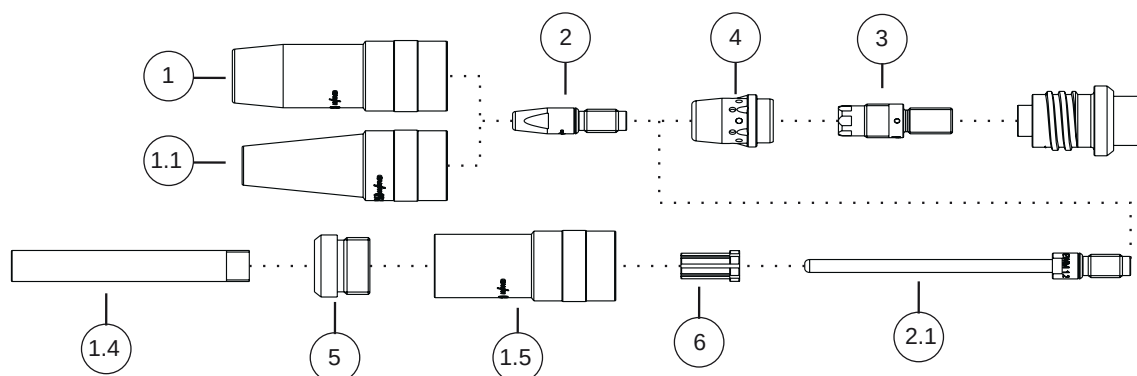
MT551WS PC2X /// MT551WS PC2



- Możliwość wyświetlenia i ustawienia prędkości podawania drutu oraz korekcji napięcia
- Opcjonalnie dostępna możliwość wyboru programów i zadań

Nazwa				Nr kat.		
		m				
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, Powercontrol 2, krótka szyjka palnika, chłodzony wodą, z technologią X	M9	3		094-500121-30700		
		4	–	094-500121-30704		
		5		094-500121-30705		
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, Powercontrol 2, chłodzony wodą, krótka szyjka palnika		3		094-500060-30700		
		4		094-500060-30704		
		5		094-500060-30705		

■ Części zużywalne



► Złącze centralne fabryczne. Inne przyłącza na zapytanie.

► Pozostałe części eksploatacyjne i zamienne można znaleźć w naszym katalogu części zamiennych.

Poz.	Nazwa	Ø dyszy	Ø drutu	Gwint	Długość	Materiał	zes-taw	Nr kat.		
		mm	mm		mm		szt.			
1	Dysza gazowa	15	-	-	66	-	10	094-014178-00001		
1	Dysza gazowa	17	-	-	66	-	10	094-014180-00001		
1	Dysza gazowa	19	-	-	66	-	10	094-014182-00001		
1	Dysza gazowa	15	-	-	63	-	10	094-014177-00001		
1	Dysza gazowa	17	-	-	63	-	10	094-014179-00001		
1	Dysza gazowa	19	-	-	63	-	10	094-014181-00001		
1.1	Dysza gazowa mocno stożkowa, do spawania wąskich szczelin	13	-	-	63	-	10	094-019702-00000		
1.4	Dysza gazowa, do spawania wąskich szczelin	-	-	-	73	-	10	094-019626-00000		
1.5	Korpus dyszy gazowej	-	-	-	-	-	10	094-019624-00000		
2	Końcówka prądowa	-	0.8	M9	35	CuCrZr	10	094-013528-00000		
2	Końcówka prądowa	-	0.9	M9	35	CuCrZr	10	094-013529-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1	M9	35	CuCrZr	10	094-013530-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.2	M9	35	CuCrZr	10	094-013531-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.4	M9	35	CuCrZr	10	094-013532-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.6	M9	35	CuCrZr	10	094-013533-00000		
2	Końcówka prądowa	-	2	M9	35	CuCrZr	10	094-013534-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.8	M9	35	E-Cu	10	094-013543-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.9	M9	35	E-Cu	10	094-013544-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1	M9	35	E-Cu	10	094-013545-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.2	M9	35	E-Cu	10	094-013546-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.4	M9	35	E-Cu	10	094-013547-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.6	M9	35	E-Cu	10	094-013548-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	2	M9	35	E-Cu	10	094-013549-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	0.8	M9	100	CuCrZr	10	094-021189-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1	M9	100	CuCrZr	10	094-019616-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1.2	M9	100	CuCrZr	10	094-019617-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1.4	M9	100	CuCrZr	10	094-020019-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1.6	M9	100	CuCrZr	10	094-019618-00000		
3	Łącznik prądowy	-	-	M9	35	CuCrZr	10	094-013856-00003		
3	Łącznik prądowy	-	-	M9	38	CuCrZr	10	094-016425-00003		
4	Rozdzielacz gazu	20.2	-	-	25	Tworzywo sztuczne	10	094-013111-00001		
5	Element izolacyjny	-	-	-	-	-	1	094-019625-00000		
6	Tuleja centrująca	-	-	-	-	-	10	094-019627-00000		
-	Klucz do palnika SW5/12MM	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001		

Szczegóły produktu

Spirale prowadzące drut / Prowadnica drutu

Zestaw części eksploatacyjnych seria MT

Prześciółka

**Stro-
na**

233

240

243



MT551WL

MT551WL

Wposażenie fabryczne:

- Dysza gazowa Ø 17 mm; 66 mm
- Rozdzielacz gazu Ø 20 mm; 21,5 mm
- Końcówka prądowa M9 x 35 mm; Ø1,2 mm i łącznik prądowy M9 x 35 mm
- Spirala prowadząca drut, czerwona; Ø 2 mm x 4,6 mm

- Chłodzony wodą uchwyt spawalniczy MIG/MAG
- Wyposażenie do drutu spawalniczego 1,2 mm (stal/CrNi)
- Szyjka palnika dłuższa o 48 mm względem uchwytu standardowego

Czas załączania CO2	650 A / 100 %
Czas załączania M21	550 A / 100 %
Czas załączania M21 Impuls	500 A / 100 %
Ø drutu	0,8 mm - 2 mm
Przepływ gazu	10 l/min - 25 l/min
Przylącze	Przylącze centralne Euro
Gwint, końcówka	M9
Kąt wygięcia szyjki palnika	35 °

MT551WL

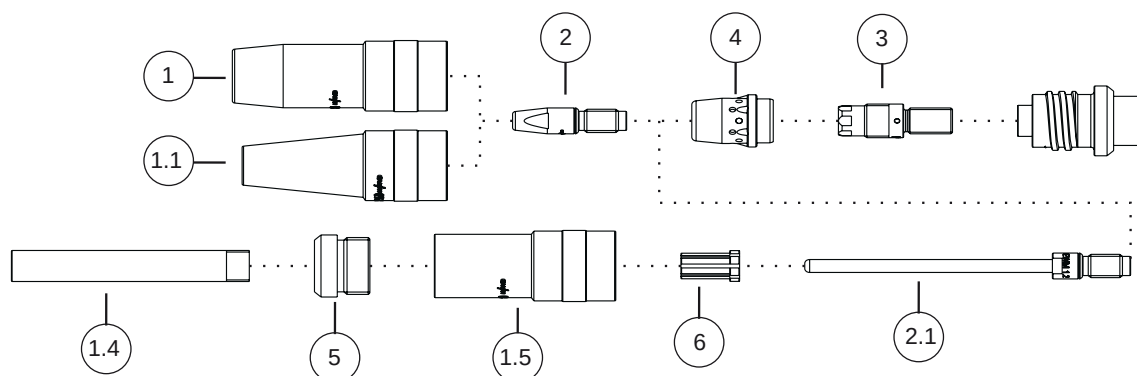


Nazwa			Nr kat.		
		m			
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, chłodzony wodą, długa szyjka palnika	M9	3	094-500060-20000		
		4	094-500060-20004		
		5	094-500060-20005		



Nazwa	Nr kat.		
Zestaw do przezbrajania, włącznik uchwytu u góry	092-007829-00500		

■ Części zużywalne



► Złącze centralne fabryczne. Inne przyłącza na zapytanie.

► Pozostałe części eksploatacyjne i zamienne można znaleźć w naszym katalogu części zamiennych.

Poz.	Nazwa	Ø dyszy	Ø drutu	Gwint	Długość	Materiał	zes-taw	Nr kat.		
		mm	mm		mm		szt.			
1	Dysza gazowa	15	-	-	66	-	10	094-014178-00001		
1	Dysza gazowa	17	-	-	66	-	10	094-014180-00001		
1	Dysza gazowa	19	-	-	66	-	10	094-014182-00001		
1	Dysza gazowa	15	-	-	63	-	10	094-014177-00001		
1	Dysza gazowa	17	-	-	63	-	10	094-014179-00001		
1	Dysza gazowa	19	-	-	63	-	10	094-014181-00001		
1.1	Dysza gazowa mocno stożkowa, do spawania wąskich szczelin	13	-	-	63	-	10	094-019702-00000		
1.4	Dysza gazowa, do spawania wąskich szczelin	-	-	-	73	-	10	094-019626-00000		
1.5	Korpus dyszy gazowej	-	-	-	-	-	10	094-019624-00000		
2	Końcówka prądowa	-	0.8	M9	35	CuCrZr	10	094-013528-00000		
2	Końcówka prądowa	-	0.9	M9	35	CuCrZr	10	094-013529-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1	M9	35	CuCrZr	10	094-013530-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.2	M9	35	CuCrZr	10	094-013531-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.4	M9	35	CuCrZr	10	094-013532-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.6	M9	35	CuCrZr	10	094-013533-00000		
2	Końcówka prądowa	-	2	M9	35	CuCrZr	10	094-013534-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.8	M9	35	E-Cu	10	094-013543-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.9	M9	35	E-Cu	10	094-013544-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1	M9	35	E-Cu	10	094-013545-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.2	M9	35	E-Cu	10	094-013546-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.4	M9	35	E-Cu	10	094-013547-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.6	M9	35	E-Cu	10	094-013548-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	2	M9	35	E-Cu	10	094-013549-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	0.8	M9	100	CuCrZr	10	094-021189-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1	M9	100	CuCrZr	10	094-019616-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1.2	M9	100	CuCrZr	10	094-019617-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1.4	M9	100	CuCrZr	10	094-020019-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1.6	M9	100	CuCrZr	10	094-019618-00000		
3	Łącznik prądowy	-	-	M9	35	CuCrZr	10	094-013856-00003		
3	Łącznik prądowy	-	-	M9	38	CuCrZr	10	094-016425-00003		
4	Rozdzielacz gazu	20.2	-	-	25	Tworzywo sztuczne	10	094-013111-00001		
5	Element izolacyjny	-	-	-	-	-	1	094-019625-00000		
6	Tuleja centrująca	-	-	-	-	-	10	094-019627-00000		
-	Klucz do palnika SW5/12MM	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001		

Szczegóły produktu

Spirale prowadzące drut / Prowadnica drutu

Zestaw części eksploatacyjnych seria MT

Prześciówka

**Stro-
na**

233

240

243



MT551WL Up/Down

MT551WL U/DX

MT551WL 2U/DX

Wyposażenie fabryczne:

- Dysza gazowa Ø 17 mm; 66 mm
- Rozdzielacz gazu Ø 20 mm; 21,5 mm
- Końcówka prądowa M9 x 35 mm; Ø1,2 mm i łącznik prądowy M9 x 35 mm
- Spirala prowadząca drut, czerwona; Ø 2 mm x 4,6 mm

- Chłodzony wodą uchwyt funkcyjny MIG/MAG
- Opcjonalnie dostępna także możliwość wyboru programu
- Wyposażenie do drutu spawalniczego 1,2 mm (stal/CrNi)
- Szyjka palnika dłuższa o 48 mm względem uchwytu standardowego

Czas załączania CO2	650 A / 100 %
Czas załączania M21	550 A / 100 %
Czas załączania M21 Impuls	500 A / 100 %
Ø drutu	0,8 mm - 2 mm
Przepływ gazu	10 l/min - 25 l/min
Przyłącze	Przyłącze centralne Euro
Gwint, końcówka	M9
Kąt wygięcia szyjki palnika	35 °

MT551WL U/DX /// MT551WL U/D



- Ustawienie prędkości podawania drutu
- Do alpha Q, Phoenix i Taurus Synergic S

Nazwa				Nr kat.		
		m				
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, Up/Down, chłodzony wodą, z technologią X	M9	3		094-500121-20200		
		4	-	094-500121-20204		
		5		094-500121-20205		
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, Up/Down, chłodzony cieczą, długa szyjka palnika	M9	3		094-500060-20200		
		4		094-500060-20204		
		5		094-500060-20205		

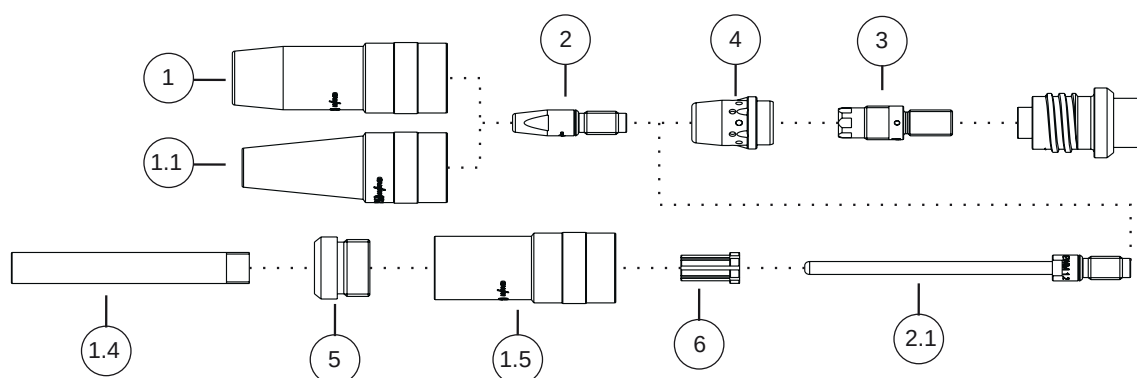
MT551WL 2U/DX /// MT551WL 2U/D



- Ustawianie prędkości podawania drutu i napięcia spawania lub korekty napięcia
- Do alpha Q, Phoenix i Taurus

Nazwa				Nr kat.		
		m				
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, 2 Up/Down, chłodzony wodą, z technologią X	M9	3		094-500121-20300		
		4	-	094-500121-20304		
		5		094-500121-20305		
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, 2x Up/Down, chłodzony wodą, długa szyjka palnika	M9	3		094-500060-20300		
		4		094-500060-20304		
		5		094-500060-20305		

■ Części zużywalne



► Złącze centralne fabryczne. Inne przyłącza na zapytanie.

► Pozostałe części eksploatacyjne i zamienne można znaleźć w naszym katalogu części zamiennych.

Poz.	Nazwa	Ø dyszy	Ø drutu	Gwint	Długość	Materiał	zes-taw	Nr kat.		
		mm	mm		mm		szt.			
1	Dysza gazowa	15	-	-	66	-	10	094-014178-00001		
1	Dysza gazowa	17	-	-	66	-	10	094-014180-00001		
1	Dysza gazowa	19	-	-	66	-	10	094-014182-00001		
1	Dysza gazowa	15	-	-	63	-	10	094-014177-00001		
1	Dysza gazowa	17	-	-	63	-	10	094-014179-00001		
1	Dysza gazowa	19	-	-	63	-	10	094-014181-00001		
1.1	Dysza gazowa mocno stożkowa, do spawania wąskich szczelin	13	-	-	63	-	10	094-019702-00000		
1.4	Dysza gazowa, do spawania wąskich szczelin	-	-	-	73	-	10	094-019626-00000		
1.5	Korpus dyszy gazowej	-	-	-	-	-	10	094-019624-00000		
2	Końcówka prądowa	-	0.8	M9	35	CuCrZr	10	094-013528-00000		
2	Końcówka prądowa	-	0.9	M9	35	CuCrZr	10	094-013529-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1	M9	35	CuCrZr	10	094-013530-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.2	M9	35	CuCrZr	10	094-013531-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.4	M9	35	CuCrZr	10	094-013532-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.6	M9	35	CuCrZr	10	094-013533-00000		
2	Końcówka prądowa	-	2	M9	35	CuCrZr	10	094-013534-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.8	M9	35	E-Cu	10	094-013543-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.9	M9	35	E-Cu	10	094-013544-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1	M9	35	E-Cu	10	094-013545-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.2	M9	35	E-Cu	10	094-013546-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.4	M9	35	E-Cu	10	094-013547-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.6	M9	35	E-Cu	10	094-013548-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	2	M9	35	E-Cu	10	094-013549-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	0.8	M9	100	CuCrZr	10	094-021189-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1	M9	100	CuCrZr	10	094-019616-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1.2	M9	100	CuCrZr	10	094-019617-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1.4	M9	100	CuCrZr	10	094-020019-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1.6	M9	100	CuCrZr	10	094-019618-00000		
3	Łącznik prądowy	-	-	M9	35	CuCrZr	10	094-013856-00003		
3	Łącznik prądowy	-	-	M9	38	CuCrZr	10	094-016425-00003		
4	Rozdzielacz gazu	20.2	-	-	25	Tworzywo sztuczne	10	094-013111-00001		
5	Element izolacyjny	-	-	-	-	-	1	094-019625-00000		
6	Tuleja centrująca	-	-	-	-	-	10	094-019627-00000		
-	Klucz do palnika SW5/12MM	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001		

Szczegóły produktu

Spirale prowadzące drut / Prowadnica drutu

Zestaw części eksploatacyjnych seria MT

Prześciówka

**Stro-
na**

233

240

243



MT551WL Powercontrol

■ MT551WL PC1X

■ MT551WL PC2X

Wyposażenie fabryczne:

- Dysza gazowa Ø 17 mm; 66 mm
- Rozdzielacz gazu Ø 20 mm; 21,5 mm
- Końcówka prądowa M9 x 35 mm; Ø1,2 mm i łącznik prądowy M9 x 35 mm
- Spirala prowadząca drut, czerwona; Ø 2 mm x 4,6 mm

- Chłodzony wodą uchwyt funkcyjny MIG/MAG
- Wyposażenie do drutu spawalniczego 1,2 mm (stal/CrNi)
- Do alpha Q, Phoenix i Taurus Synergic S
- Szyjka palnika dłuższa o 48 mm względem uchwytu standardowego

Czas załączania CO2	650 A / 100 %
Czas załączania M21	550 A / 100 %
Czas załączania M21 Impuls	500 A / 100 %
Ø drutu	0,8 mm - 2 mm
Przepływ gazu	10 l/min - 25 l/min
Przylącze	Przylącze centralne Euro
Gwint, końcówka	M9
Kąt wygięcia szyjki palnika	35 °

MT551WL PC1X /// MT551WL PC1



- Możliwość wyświetlenia i ustawienia prędkości podawania drutu
- Opcjonalnie dostępna także możliwość wyboru programu

Nazwa				Nr kat.		
			m			
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, Powercontrol 1, chłodzony wodą, z technologią X	M9		3	094-500121-20400		
			4	094-500121-20404		
			5	094-500121-20405		
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, Powercontrol 1, chłodzony wodą, długa szyjka palnika			3	094-500060-20400		
			4	094-500060-20404		
			5	094-500060-20405		

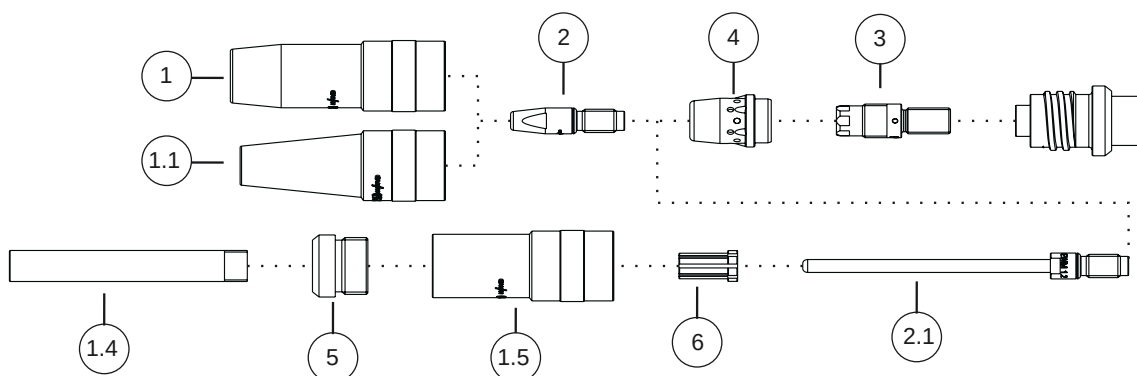
MT551WL PC2X /// MT551WL PC2



- Możliwość wyświetlenia i ustawienia prędkości podawania drutu oraz korekcy napięcia
- Opcjonalnie dostępna możliwość wyboru programów i zadań

Nazwa				Nr kat.		
			m			
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, Powercontrol 2, chłodzony wodą, z technologią X	M9		3	094-500121-20700		
			4	094-500121-20704		
			5	094-500121-20705		
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, Powercontrol 2, chłodzony wodą, długa szyjka palnika			3	094-500060-20700		
			4	094-500060-20704		
			5	094-500060-20705		

■ Części zużywalne



► Złącze centralne fabryczne. Inne przyłącza na zapytanie.

► Pozostałe części eksploatacyjne i zamienne można znaleźć w naszym katalogu części zamiennych.

Poz.	Nazwa	Ø dyszy	Ø drutu	Gwint	Długość	Materiał	zes-taw	Nr kat.		
		mm	mm		mm		szt.			
1	Dysza gazowa	15	-	-	66	-	10	094-014178-00001		
1	Dysza gazowa	17	-	-	66	-	10	094-014180-00001		
1	Dysza gazowa	19	-	-	66	-	10	094-014182-00001		
1	Dysza gazowa	15	-	-	63	-	10	094-014177-00001		
1	Dysza gazowa	17	-	-	63	-	10	094-014179-00001		
1	Dysza gazowa	19	-	-	63	-	10	094-014181-00001		
1.1	Dysza gazowa mocno stożkowa, do spawania wąskich szczelin	13	-	-	63	-	10	094-019702-00000		
1.4	Dysza gazowa, do spawania wąskich szczelin	-	-	-	73	-	10	094-019626-00000		
1.5	Korpus dyszy gazowej	-	-	-	-	-	10	094-019624-00000		
2	Końcówka prądowa	-	0.8	M9	35	CuCrZr	10	094-013528-00000		
2	Końcówka prądowa	-	0.9	M9	35	CuCrZr	10	094-013529-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1	M9	35	CuCrZr	10	094-013530-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.2	M9	35	CuCrZr	10	094-013531-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.4	M9	35	CuCrZr	10	094-013532-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.6	M9	35	CuCrZr	10	094-013533-00000		
2	Końcówka prądowa	-	2	M9	35	CuCrZr	10	094-013534-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.8	M9	35	E-Cu	10	094-013543-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.9	M9	35	E-Cu	10	094-013544-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1	M9	35	E-Cu	10	094-013545-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.2	M9	35	E-Cu	10	094-013546-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.4	M9	35	E-Cu	10	094-013547-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.6	M9	35	E-Cu	10	094-013548-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	2	M9	35	E-Cu	10	094-013549-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	0.8	M9	100	CuCrZr	10	094-021189-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1	M9	100	CuCrZr	10	094-019616-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1.2	M9	100	CuCrZr	10	094-019617-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1.4	M9	100	CuCrZr	10	094-020019-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1.6	M9	100	CuCrZr	10	094-019618-00000		
3	Łącznik prądowy	-	-	M9	35	CuCrZr	10	094-013856-00003		
3	Łącznik prądowy	-	-	M9	38	CuCrZr	10	094-016425-00003		
4	Rozdzielacz gazu	20.2	-	-	25	Tworzywo sztuczne	10	094-013111-00001		
5	Element izolacyjny	-	-	-	-	-	1	094-019625-00000		
6	Tuleja centrująca	-	-	-	-	-	10	094-019627-00000		
-	Klucz do palnika SW5/12MM	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001		

Szczegóły produktu

Spirale prowadzące drut / Prowadnica drutu

Zestaw części eksploatacyjnych seria MT

Prześciówka

**Stro-
na**

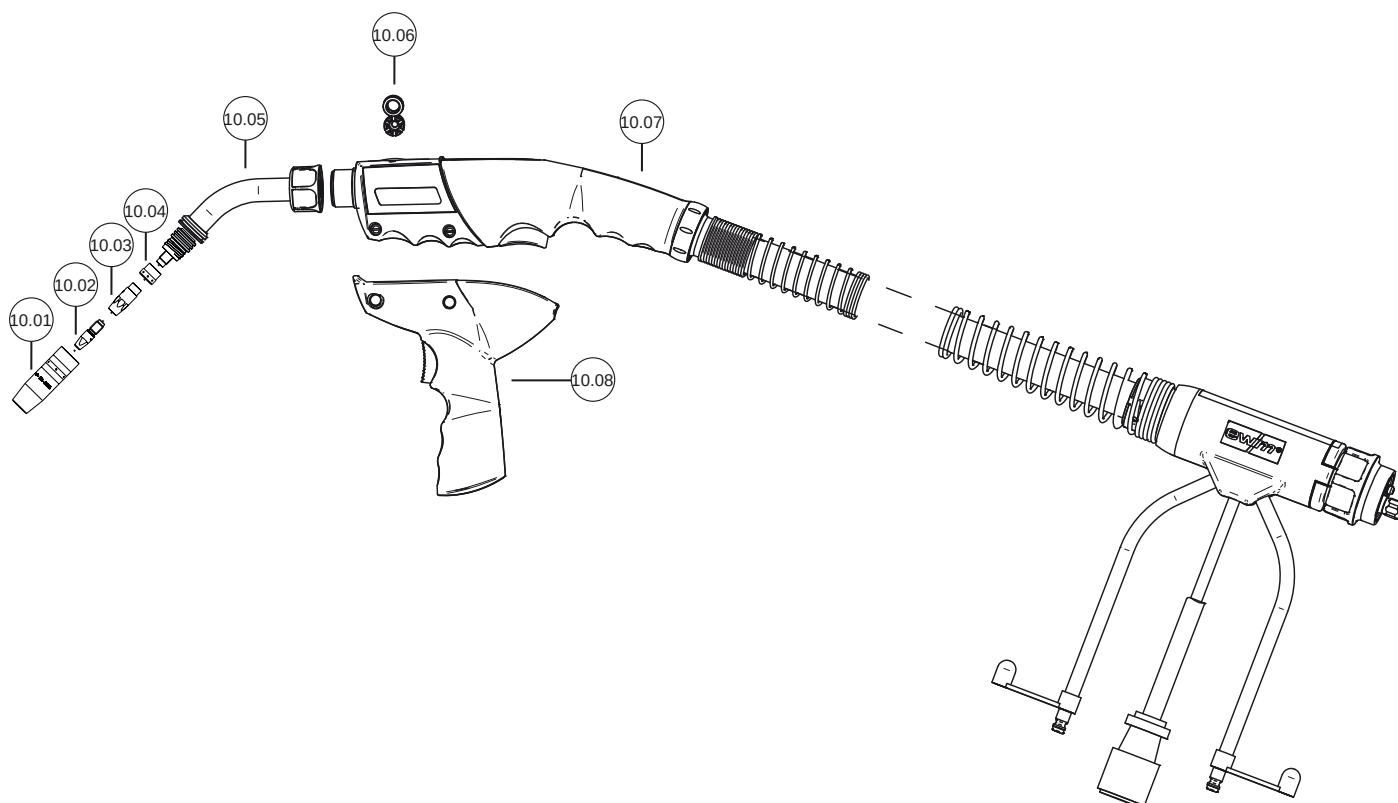
233

240

243



■ Komponenty i konstrukcja uchwytów spawalniczych



■ Podzespoły

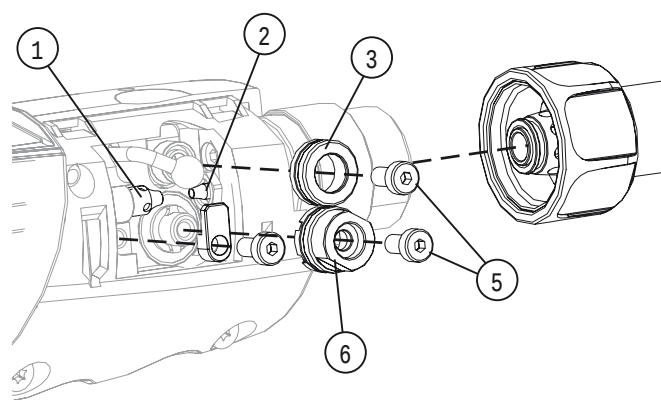
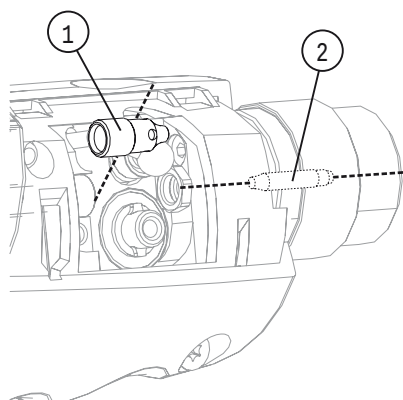
Proszę pamiętać, że wszystkie niezbędne podzespoły muszą zostać zamówione osobno. Dzięki temu możliwe jest odpowiednie wyposażenie danego uchwytu spawalniczego zgodnie z życzeniem klienta

Poz.	Typ
10.01	Dysza gazowa
10.02	Końcówka prądowa
10.03	Łącznik prądowy
10.04	Rozdzielacz gazu
10.05	Chłodzona gazem lub wodą szyjka palnika dostępna w różnych klasach wydajności i z różnymi kątami wygięcia
10.06	Rolki podajnika do różnych materiałów dodatkowych i średnic drutu
10.07	Chłodzony gazem lub wodą zespół napędowy Push/Pull o różnych długościach
10.08	Opcje: Chwyt pistoletowy

■ Przykład zamówienia: Push/Pull 8 m, up/down, chłodzenie gazem, do drutu stalowego 1,0

Zespół napędowy up/down do uchwytów chłodzonych gazem (PP MTCG U/D) 8 m	Szyjka palnika MT301CG, 45°	Zestaw pierwszego wyposażenia w stal
094-500107-00208	094-017526-E0000	092-003674-00010
		

■ Części eksploatacyjne zespołu napędowego



Poz.	Typ	Wykonanie	Nazwa	Nr artykułu	VE szt.		
1	DED		Dysza wlotowa drutu	094-019335-00000	1		
2	DFH		Tulejka prowadząca drutu	094-019334-00000	1		
3,5,6	ZESTAW ALU PP 0,8	Ø 0,8 mm	Zestaw rolek aluminiowych	094-019523-00000	1		
3,5,6	ZESTAW ALU PP 0,9	Ø 0,9 mm	Zestaw rolek aluminiowych	094-019524-00000	1		
3,5,6	ZESTAW ALU PP 1,0	Ø 1,0 mm	Zestaw rolek aluminiowych	094-019525-00000	1		
3,5,6	ZESTAW ALU PP 1,2	Ø 1,2 mm	Zestaw rolek aluminiowych	094-019526-00000	1		
3,5,6	ZESTAW ALU PP 1,6	Ø 1,6 mm	Zestaw rolek aluminiowych	094-020714-00000	1		
3,5,6	ZESTAW STAL PP 0,8	Ø 0,8 mm	Zestaw rolek stalowych	094-019527-00000	1		
3,5,6	ZESTAW STAL PP 0,9	Ø 0,9 mm	Zestaw rolek stalowych	094-019528-00000	1		
3,5,6	ZESTAW STAL PP 1,0	Ø 1,0 mm	Zestaw rolek stalowych	094-019529-00000	1		
3,5,6	ZESTAW STAL PP 1,2	Ø 1,2 mm	Zestaw rolek stalowych	094-019530-00000	1		
3,5,6	ZESTAW STAL PP 1,6	Ø 1,6 mm	Zestaw rolek stalowych	094-020688-00000	1		
-	3,8 x 1,5 mm	Ø 3,8 x 1,5 mm	O-ring	094-019510-00000	10		



■ chłodzony gazem

■ PP MTCG

- Wskazówka: Proszę pamiętać, że wszystkie niezbędne podzespoły muszą zostać zamówione osobno. Dzięki temu możliwe jest odpowiednie wyposażenie danego uchwytu spawalniczego zgodnie z życzeniem klienta

- Uchwyt spawalniczy MT Push/Pull
- Samogwintujący
- Rolki podawania drutu oznaczone kolorami
- Rozwiązania Plug & Play w urządzeniach EWM
- Szyjki palników o różnych kątach wygięcia należy zamówić osobno
- Rolki podawania drutu należy zamówić osobno
- Części eksploatacyjne szyjki palnika należy zamówić osobno

Przylącze

Złącze centralne, 19-stykowe

PP MTCG



- Zespół napędowy wraz z pakietem przewodów
- Pasuje do alpha Q, Phoenix i Taurus Synergic S

Nazwa		Nr artykułu		
	m			
Zespół napędowy wraz z pakietem przewodów do szyjek palników chłodzonych gazem	6	094-500107-00006		
	8	094-500107-00008		
	10	094-500107-00010		

PP MTCG U/D



- Zespół napędowy wraz z pakietem przewodów, ze sterownikiem up/down (U/D)
- Ustawianie prędkości podawania drutu
- Opcjonalnie dostępna także możliwość wyboru programu
- Pasuje do alpha Q, Phoenix, Picomig 305 i Taurus Synergic S

Nazwa		Nr artykułu		
	m			
Zespół napędowy wraz z pakietem przewodów do szyjek palników chłodzonych gazem, up/down	6	094-500107-00206		
	8	094-500107-00208		
	10	094-500107-00210		

PP MTCG 2U/D



- Zespół napędowy wraz z pakietem przewodów, z 2 sterownikami up/down (2U/D)
- Ustawianie prędkości podawania drutu i napięcia spawania lub korekty napięcia
- Opcjonalnie dostępna także możliwość wyboru programu
- Pasuje do alpha Q, Phoenix, Taurus Synergic S i Taurus Basic

Nazwa		Nr artykułu		
	m			
Zespół napędowy wraz z pakietem przewodów do szyjek palników chłodzonych gazem, 2 up/down	6	094-500107-00306		
	8	094-500107-00308		
	10	094-500107-00310		

PP MTCG PC1



- Zespół napędowy wraz z pakietem przewodów, ze sterownikiem Power Control (PC1)
- Możliwość wyświetlenia i ustawienia prędkości podawania drutu
- Opcjonalnie dostępna także możliwość wyboru programu
- Pasuje do alpha Q, Phoenix i Taurus Synergic S

Nazwa		Nr artykułu		
	M			
Zespół napędowy wraz z pakietem przewodów do szyjek palników chłodzonych gazem, Power Control 1	6	094-500107-00406		
	8	094-500107-00408		
	10	094-500107-00410		

PP MTCG PC2



- Zespół napędowy wraz z pakietem przewodów, ze sterownikiem Power Control 2 (PC2)
- Możliwość wyświetlenia i ustawienia prędkości podawania drutu oraz korekcji napięcia
- Opcjonalnie dostępna możliwość wyboru programów i JOB
- Pasuje do alpha Q, Phoenix i Taurus Synergic S

Nazwa		Nr artykułu		
	m			
Zespół napędowy wraz z pakietem przewodów do szyjek palników chłodzonych gazem, Power Control 2	6	094-500107-00706		
	8	094-500107-00708		
	10	094-500107-00710		

Chwyt pistoletowy ON



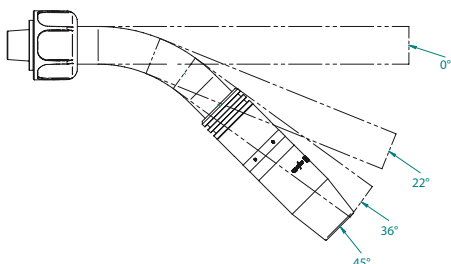
Nazwa	Nr artykułu		
Opcjonalny chwyt pistoletowy	094-019472-00000		

TN MT221CG



Cykl pracy CO2	250 A, 60 %
Cykl pracy M21	220 A, 60 %
Cykl pracy M21 Impuls	150 A, 60 %
Ø drutu	0,8 mm – 1,2 mm
Przepływ gazu	10 l/min – 20 l/min

- Szyjki palników o różnych kątach wygięcia bez części eksploatacyjnych



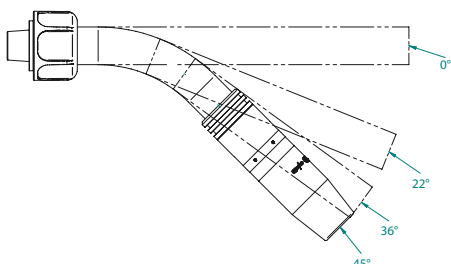
Nazwa	Kąt wygięcia szyjki palnika	Nr artykułu		
Szyjka palnika	0°	094-019425-E0000		
	22°	094-017983-E0000		
	36°	094-017984-E0000		
	45°	094-017268-E0000		

TN MT301CG



Cykl pracy CO2	330 A, 60 %
Cykl pracy M21	300 A, 60 %
Cykl pracy M21 Impuls	210 A, 60 %
Ø drutu	0,8 mm – 1,6 mm
Przepływ gazu	10 l/min – 20 l/min

- Szyjki palników o różnych kątach wygięcia bez części eksploatacyjnych



Nazwa	Kąt wygięcia szyjki palnika	Nr artykułu		
Szyjka palnika	0°	094-019427-E0000		
	22°	094-017985-E0000		
	36°	094-017986-E0000		
	45°	094-017307-E0000		



■ Chłodzony wodą

■ PP MTCW

- Wskazówka: Proszę pamiętać, że wszystkie niezbędne podzespoły muszą zostać zamówione osobno. Dzięki temu możliwe jest odpowiednie wyposażenie danego uchwytu spawalniczego zgodnie z życzeniem klienta

- Uchwyt spawalniczy MT Push/Pull
- Samogwintujący
- Rolki podawania drutu oznaczone kolorami
- Rozwiązania Plug & Play w urządzeniach EWM
- Szyjki palników o różnych kątach wygięcia należy zamówić osobno
- Rolki podawania drutu należy zamówić osobno
- Części eksploatacyjne szyjki palnika należy zamówić osobno

Przylącze

Złącze centralne, 19-stykowe

PP MTCW



- Zespół napędowy wraz z pakietem przewodów
- Do alpha Q, Phoenix i Taurus Synergic S

Nazwa		Nr artykułu		
	m			
Zespół napędowy wraz z pakietem przewodów do szyjek palników chłodzonych wodą	6	094-500108-00006		
	8	094-500108-00008		
	10	094-500108-00010		

PP MTCW U/D



- Zespół napędowy wraz z pakietem przewodów, ze sterownikiem up/down (U/D)
- Ustawianie prędkości podawania drutu
- Opcjonalnie dostępna także możliwość wyboru programu
- Do alpha Q, Phoenix i Taurus Synergic S

Nazwa		Nr artykułu		
	m			
Zespół napędowy wraz z pakietem przewodów do szyjek palników chłodzonych wodą, up/down	6	094-500108-00206		
	8	094-500108-00208		
	10	094-500108-00210		

PP MTCW 2U/D



- Zespół napędowy wraz z pakietem przewodów, z 2 sterownikami up/down (2U/D)
- Ustawianie prędkości podawania drutu i napięcia spawania lub korekty napięcia
- Opcjonalnie dostępna także możliwość wyboru programu
- Pasuje do alpha Q, Phoenix, Taurus Synergic S i Taurus Basic

Nazwa		Nr artykułu		
	m			
Zespół napędowy wraz z pakietem przewodów do szyjek palników chłodzonych wodą, 2 up/down	6	094-500108-00306		
	8	094-500108-00308		
	10	094-500108-00310		

PP MTCW PC1



- Zespół napędowy wraz z pakietem przewodów, ze sterownikiem Power Control (PC1)
- Możliwość wyświetlenia i ustawienia prędkości podawania drutu
- Opcjonalnie dostępna także możliwość wyboru programu
- Do alpha Q, Phoenix i Taurus Synergic S

Nazwa		Nr artykułu		
	m			
Zespół napędowy wraz z pakietem przewodów do szyjek palników chłodzonych wodą, Power Control 1	6	094-500108-00406		
	8	094-500108-00408		
	10	094-500108-00410		



PP MTCW PC2



- Zespół napędowy wraz z pakietem przewodów, ze sterownikiem Power Control 2 (PC2)
- Możliwość wyświetlenia i ustawienia prędkości podawania drutu oraz korekcji napięcia
- Opcjonalnie dostępna możliwość wyboru programów i JOB
- Do alpha Q, Phoenix i Taurus Synergic S

Nazwa		Nr artykułu		
	m			
Zespół napędowy wraz z pakietem przewodów do szyjek palników chłodzonych wodą, Power Control 2	6	094-500108-00706		
	8	094-500108-00708		
	10	094-500108-00710		

Chwyt pistoletowy ON



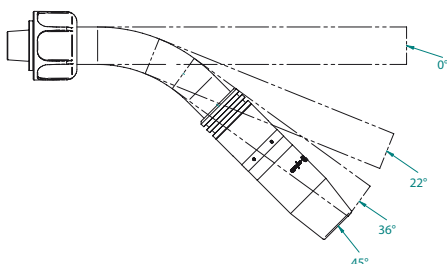
Nazwa	Nr artykułu		
Opcjonalny chwyt pistoletowy	094-019472-00000		

TN MT301CW



Cykl pracy CO2	330 A, 100 %
Cykl pracy M21	290 A, 100 %
Cykl pracy M21 Impuls	250 A, 100 %
Ø drutu	0,8 mm – 1,2 mm
Przepływ gazu	10 l/min – 25 l/min

- Szyjki palników o różnych kątach wygięcia bez części eksploatacyjnych



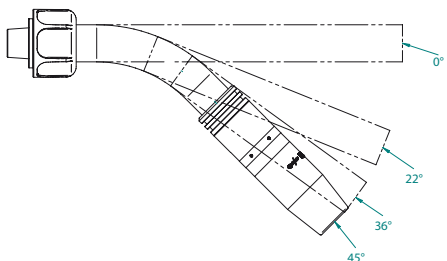
Nazwa	Kąt wygięcia szyjki palnika	Nr artykułu		
Szyjka palnika	0 °	094-019428-E0000		
	22 °	094-017988-E0000		
	36 °	094-017989-E0000		
	45 °	094-017526-E0000		

TN MT451CW



Cykl pracy CO2	500 A, 100 %
Cykl pracy M21	450 A, 100 %
Cykl pracy M21 Impuls	350 A, 100 %
Ø drutu	0,8 mm – 1,6 mm
Przepływ gazu	10 l/min – 25 l/min

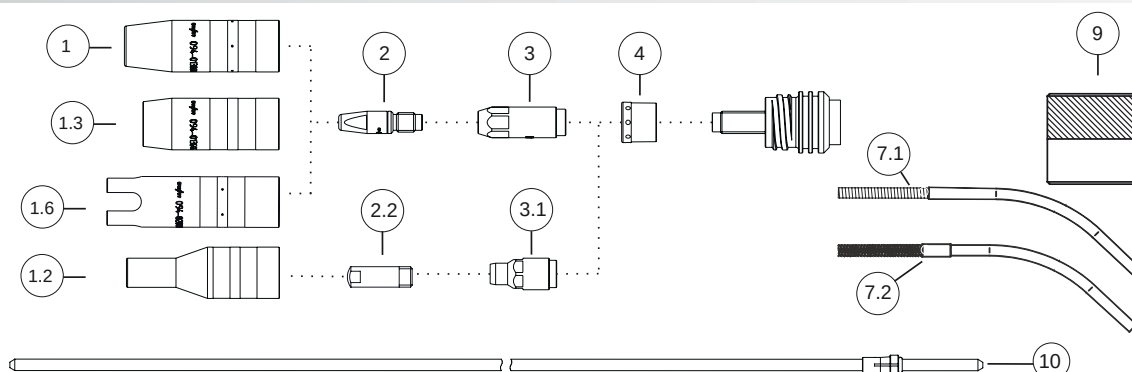
- Szyjki palników o różnych kątach wygięcia bez części eksploatacyjnych



Nazwa	Kąt wygięcia szyjki palnika	Nr artykułu		
Szyjka palnika	0 °	094-019483-E0000		
	22 °	094-019484-E0000		
	36 °	094-019485-E0000		
	45 °	094-017528-E0000		



■ Części eksploatacyjne TN 221CG / TN 301CW



► Złącze centralne fabryczne. Inne przyłącza na zapytanie. √ Pozostałe części eksploatacyjne i zamienne można znaleźć w naszym katalogu części zamiennych.

Poz.	Nazwa	Ø dyszy mm	Ø drutu mm	Gwint	Długość mm	Materiał	zes- taw szt.	Nr artykułu
1	Dysza gazowa	11	-	-	66	-	10	094-013062-00001
1	Dysza gazowa	13	-	-	66	-	10	094-013061-00001
1	Dysza gazowa	16	-	-	66	-	10	094-013063-00001
1.2	Dysza gazowa, szyjka o kształcie butelkowym	10.5	-	-	68	-	2	094-020136-00000
1.3	Dysza gazowa, Innershield	-	-	-	58	-	10	094-013644-00000
1.6	Dysza gazu punktowa	18	-	-	75	-	10	094-020944-00000
2	Końcówka prądowa	-	0.8	M7	30	CuCrZr	10	094-013535-00000
2	Końcówka prądowa	-	0.9	M7	30	CuCrZr	10	094-013536-00000
2	Końcówka prądowa	-	1	M7	30	CuCrZr	10	094-013537-00000
2	Końcówka prądowa	-	1.2	M7	30	CuCrZr	10	094-013538-00000
2	Końcówka prądowa, do spawania aluminium	-	0.8	M7	30	E-Cu	10	094-013550-00000
2	Końcówka prądowa, do spawania aluminium	-	0.9	M7	30	E-Cu	10	094-013551-00000
2	Końcówka prądowa, do spawania aluminium	-	1	M7	30	E-Cu	10	094-013552-00000
2	Końcówka prądowa, do spawania aluminium	-	1.2	M7	30	E-Cu	10	094-013553-00000
2.2	Końcówka prądowa	-	0.6	M6	25	CuCrZr	10	094-005403-00000
2.2	Końcówka prądowa	-	0.8	M6	25	CuCrZr	10	094-020689-00000
2.2	Końcówka prądowa	-	1	M6	25	CuCrZr	10	094-020690-00000
2.2	Końcówka prądowa	-	0.6	M6	25	E-Cu	10	094-020691-00000
2.2	Końcówka prądowa	-	0.8	M6	25	E-Cu	10	094-020692-00000
2.2	Końcówka prądowa	-	0.9	M6	25	E-Cu	10	094-020693-00000
2.2	Końcówka prądowa	-	1	M6	25	E-Cu	10	094-020694-00000
2.2	Końcówka prądowa, do spawania aluminium	-	0.6	M6	25	E-Cu	10	094-020695-00000
2.2	Końcówka prądowa, do spawania aluminium	-	0.8	M6	25	E-Cu	10	094-020696-00000
2.2	Końcówka prądowa, do spawania aluminium	-	0.9	M6	25	E-Cu	10	094-020697-00000
2.2	Końcówka prądowa, do spawania aluminium	-	1	M6	25	E-Cu	10	094-020698-00000
3	Łącznik prądowy	-	-	M7	34.5	CuCrZr	10	094-013542-00002
3	Łącznik prądowy	-	-	M7	31.5	CuCrZr	10	094-013541-00002
3.1	Łącznik prądowy	-	-	M6	30.5	CuCrZr	10	094-020562-00000
4	Rozdzielacz gazu	-	-	-	-	Tworzywo sztuczne	10	094-013094-00002
7.1	Prowadnica drutu, ze stali	-	-	-	250	-	1	092-018691-00000
7.2	Prowadnica drutu, z teflonu	-	-	-	250	-	1	092-018692-00000
9	Przymiar do skracania	-	-	-	-	-	1	094-019564-00000
10	Rdzeń PA	-	1.6 - 2.0	-	6000	PA	1	094-021160-00006
10	Rdzeń PA	-	1.6 - 2.0	-	8000	PA	1	094-021160-00008
10	Rdzeń PA	-	1.6 - 2.0	-	10000	PA	1	094-021160-00010
-	Klucz do uchwytu SW5/12MM	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001

Szczegóły produktu

Spirale prowadzące drut / teflonowe prowadnice drutu

Zestawy części eksploatacyjnych serii MT

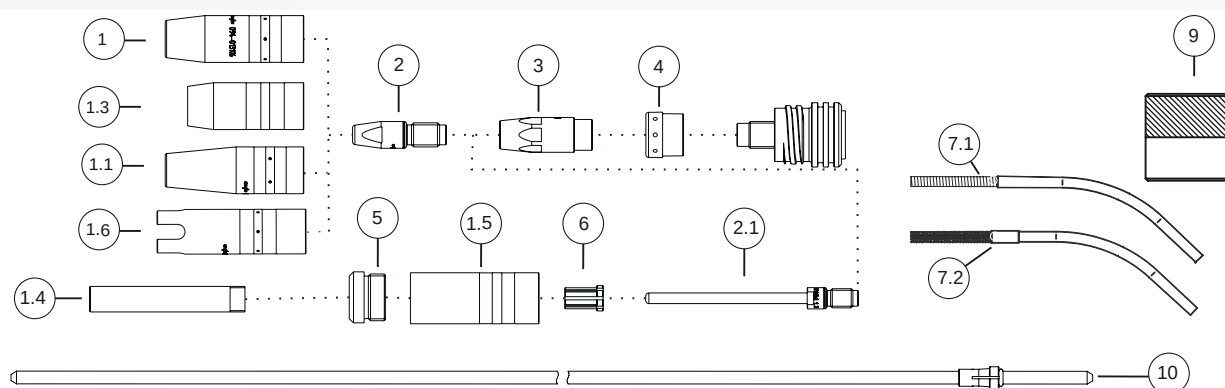
Przebiegiówka

Strona

233

240

243

Części eksploatacyjne TN 301CG / TN 451CW


Poz.	Nazwa	Ø dyszy mm	Ø drutu mm	Gwint	Długość mm	Materiał	zes- taw szt.	Nr artykułu		
1	Dysza gazowa	13	-	-	71	-	10	094-013105-00001		
1	Dysza gazowa	15	-	-	71	-	10	094-013106-00001		
1	Dysza gazowa	18	-	-	71	-	10	094-013107-00001		
1.1	Dysza gazowa mocno stożkowa, do spawania wąskich szczelin	13	-	-	71	-	10	094-019853-00001		
1.3	Dysza gazowa, Innershield	-	-	-	59.5	-	10	094-019554-00000		
1.4	Dysza gazowa, do spawania wąskich szczelin	-	-	-	73	-	10	094-019626-00000		
1.5	Korpus dyszy gazowej	-	-	-	-	-	10	094-019623-00000		
1.6	Dysza gazu punktowa	20	-	-	80	-	10	094-020945-00000		
2	Końcówka prądowa	-	0.8	M9	35	CuCrZr	10	094-013528-00000		
2	Końcówka prądowa	-	0.9	M9	35	CuCrZr	10	094-013529-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1	M9	35	CuCrZr	10	094-013530-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.2	M9	35	CuCrZr	10	094-013531-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.4	M9	35	CuCrZr	10	094-013532-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.6	M9	35	CuCrZr	10	094-013533-00000		
2	Końcówka prądowa, do spawania aluminium	-	0.8	M9	35	E-Cu	10	094-013543-00000		
2	Końcówka prądowa, do spawania aluminium	-	0.9	M9	35	E-Cu	10	094-013544-00000		
2	Końcówka prądowa, do spawania aluminium	-	1	M9	35	E-Cu	10	094-013545-00000		
2	Końcówka prądowa, do spawania aluminium	-	1.2	M9	35	E-Cu	10	094-013546-00000		
2	Końcówka prądowa, do spawania aluminium	-	1.4	M9	35	E-Cu	10	094-013547-00000		
2	Końcówka prądowa, do spawania aluminium	-	1.6	M9	35	E-Cu	10	094-013548-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1	M9	100	CuCrZr	10	094-019616-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1.2	M9	100	CuCrZr	10	094-019617-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1.4	M9	100	CuCrZr	10	094-020019-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1.6	M9	100	CuCrZr	10	094-019618-00000		
3	Łącznik prądowy	-	-	M9	34.5	CuCrZr	10	094-013539-00002		
3	Łącznik prądowy	-	-	M9	37.5	CuCrZr	10	094-013540-00002		
3	Łącznik prądowy	-	-	M8	34.1	CuCrZr	10	094-013109-00002		
3	Łącznik prądowy	-	-	M8	37.1	CuCrZr	10	094-013110-00002		
4	Rozdzielacz gazu	-	-	-	-	Tworzywo sztuczne	10	094-013096-00002		
5	Element izolacyjny	-	-	-	-	-	1	094-019625-00000		
6	Tuleja centrująca	-	-	-	-	-	10	094-019627-00000		
7.1	Prowadnica drutu, ze stali	-	-	-	250	-	1	092-018691-00000		
7.2	Prowadnica drutu, z teflonu	-	-	-	250	-	1	092-018692-00000		
9	Przymiar do skracania	-	-	-	-	-	1	094-019564-00000		
10	Rdzeń PA	-	1.6 - 2.0	-	6000	PA	1	094-021160-00006		
10	Rdzeń PA	-	1.6 - 2.0	-	8000	PA	1	094-021160-00008		
10	Rdzeń PA	-	1.6 - 2.0	-	10000	PA	1	094-021160-00010		
-	Klucz do uchwytu SW5/12MM	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001		

Szczegóły produktu
Spirale prowadzące drut / teflonowe prowadnice drutu
Zestawy części eksploatacyjnych serii MT
Przebiegiówka
Strona
233
240
243



Zestaw wyposażenia do uchwytu spawalniczego Push/Pull

MT221CG/MT301CW St M7



- Zestaw (pierwszego) wyposażenia do uchwytu spawalniczego Push/Pull, stal
- pasuje do TN MT221CG / TN MT301CW
- Zestaw składający się z następujących elementów:
 - 1 dysza gazowa
 - 1 końcówka prądowa
 - 1 łącznik prądowy
 - 1 rozdzielacz gazu
 - 1 spirala prowadząca drut
 - 1 rolka dociskowa
 - 1 rolka napędowa

Gwint, końcówka prądowa

M7

Wykonanie

pasuje do TN MT221CG / TN MT301CW

Nazwa	Ø drutu mm	Nr artykułu		
Zestaw wyposażenia do uchwytu spawalniczego Push/Pull, stal	0,8	092-003671-00008		
	0,9	092-003671-00009		
	1,0	092-003671-00010		
	1,2	092-003671-00012		

MT221CG/MT301CW CrNi M7



- Zestaw (pierwszego) wyposażenia do uchwytu spawalniczego Push/Pull, CrNi
- pasuje do TN MT221CG / TN MT301CW
- Zestaw składający się z następujących elementów:
 - 1 dysza gazowa
 - 1 końcówka prądowa
 - 1 łącznik prądowy
 - 1 rozdzielacz gazu
 - 1 spirala prowadząca drut
 - 1 rolka dociskowa
 - 1 rolka napędowa

Gwint, końcówka prądowa

M7

Wykonanie

pasuje do TN MT221CG / TN MT301CW

Nazwa	Ø drutu mm	Nr artykułu		
Zestaw wyposażenia do uchwytu spawalniczego Push/Pull, CrNi	0,8	092-003673-00008		
	0,9	092-003673-00009		
	1,0	092-003673-00010		
	1,2	092-003673-00012		

MT221CG/MT301CW Alu M7



- Zestaw (pierwszego) wyposażenia do uchwytu spawalniczego Push/Pull, aluminium
- pasuje do TN MT221CG / TN MT301CW
- Zestaw składający się z następujących elementów:
 - 1 dysza gazowa
 - 1 końcówka prądowa
 - 1 łącznik prądowy
 - 1 rozdzielacz gazu
 - 1 spirala prowadząca drut
 - 1 rolka dociskowa
 - 1 rolka napędowa

Gwint, końcówka prądowa

M7

Wykonanie

pasuje do TN MT221CG / TN MT301CW

Nazwa	Ø drutu mm	Nr artykułu		
Zestaw wyposażenia do uchwytu spawalniczego Push/Pull, aluminium	0,8	092-003672-00008		
	0,9	092-003672-00009		
	1,0	092-003672-00010		
	1,2	092-003672-00012		



MT301CG/MT451CW St M9



- Zestaw (pierwszego) wyposażenia do uchwytu spawalniczego Push/Pull, stal
- pasuje do TN MT301CG / TN MT451CW
- Zestaw składający się z następujących elementów:
 - 1 dysza gazowa
 - 1 końcówka prądowa
 - 1 łącznik prądowy
 - 1 rozdzielacz gazu
 - 1 spirala prowadząca drut
 - 1 rolka dociskowa
 - 1 rolka napędowa

Gwint, końcówka prądowa

M9

Wykonanie

pasuje do TN MT301CG / TN MT451CW

Nazwa	Ø drutu mm	Nr artykułu		
Zestaw wyposażenia do uchwytu spawalniczego Push/Pull, stal	0,8	092-003674-00008		
	0,9	092-003674-00009		
	1,0	092-003674-00010		
	1,2	092-003674-00012		

MT301CG/MT451CW CrNi M9



- Zestaw (pierwszego) wyposażenia do uchwytu spawalniczego Push/Pull, CrNi
- pasuje do TN MT301CG / TN MT451CW
- Zestaw składający się z następujących elementów:
 - 1 dysza gazowa
 - 1 końcówka prądowa
 - 1 łącznik prądowy
 - 1 rozdzielacz gazu
 - 1 spirala prowadząca drut
 - 1 rolka dociskowa
 - 1 rolka napędowa

Gwint, końcówka prądowa

M9

Wykonanie

pasuje do TN MT301CG / TN MT451CW

Nazwa	Ø drutu mm	Nr artykułu		
Zestaw wyposażenia do uchwytu spawalniczego Push/Pull, CrNi	0,8	092-003676-00008		
	0,9	092-003676-00009		
	1,0	092-003676-00010		
	1,2	092-003676-00012		

MT301CG/MT451CW Alu M9



- Zestaw (pierwszego) wyposażenia do uchwytu spawalniczego Push/Pull, aluminium
- pasuje do TN MT301CG / TN MT451CW
- Zestaw składający się z następujących elementów:
 - 1 dysza gazowa
 - 1 końcówka prądowa
 - 1 łącznik prądowy
 - 1 rozdzielacz gazu
 - 1 spirala prowadząca drut
 - 1 rolka dociskowa
 - 1 rolka napędowa

Gwint, końcówka prądowa

M9

Wykonanie

pasuje do TN MT301CG / TN MT451CW

Nazwa	Ø drutu mm	Nr artykułu		
Zestaw wyposażenia do uchwytu spawalniczego Push/Pull, aluminium	0,8	092-003675-00008		
	0,9	092-003675-00009		
	1,0	092-003675-00010		
	1,2	092-003675-00012		



■ chłodzony gazem

■ AMT301G

- Chłodzony gazem uchwyt automatu spawalniczego MIG/MAG
- Części eksploatacyjne identyczne jak w MT301G
- Średnica zakresu mocowania 38 mm
- Wyposażenie do drutu spawalniczego 1,0 mm (stal/CrNi)

Czas załączania CO2	330 A / 60 %
Czas załączania M21	300 A / 60 %
Czas załączania M21 Impuls	210 A / 60 %
Ø drutu	0,8 mm - 1,6 mm
Przepływ gazu	10 l/min - 20 l/min
Przylącze	Przylącze centralne Euro
Gwint, końcówka	M9

AMT301G



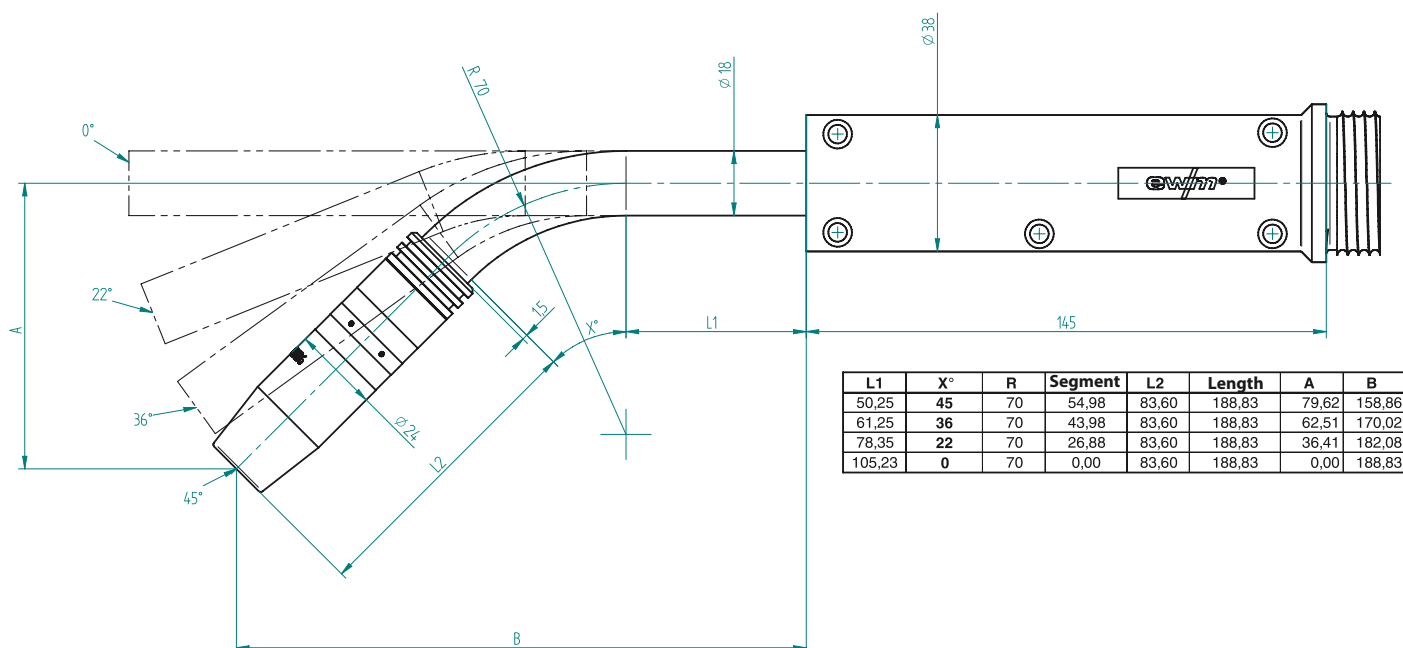
Nazwa	Kąt wygięcia szyjki palnika			Nr kat.		
			m			
Automat spawalniczy MIG/MAG, chłodzony gazem	0 °	M9	1,5	094-500061-00015		
			3	094-500061-00000		
			4	094-500061-00004		
			5	094-500061-00005		
	22 °		1,5	094-500062-00015		
			3	094-500062-00000		
			4	094-500062-00004		
			5	094-500062-00005		
	36 °		1,5	094-500063-00015		
			3	094-500063-00000		
			4	094-500063-00004		
			5	094-500063-00005		
	45 °		1,5	094-500064-00015		
			3	094-500064-00000		
			4	094-500064-00004		
			5	094-500064-00005		

TH

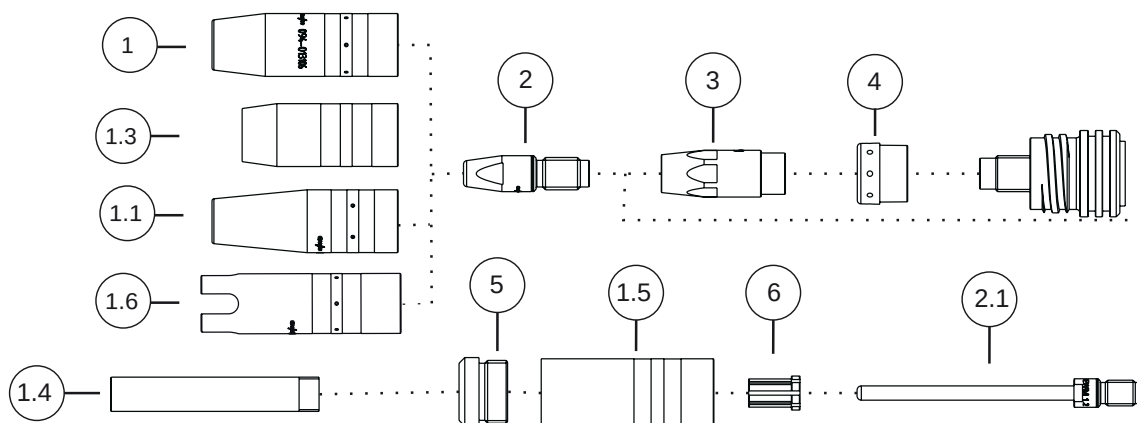


- Uchwyt spawalniczy AMT, z materiałami mocującymi

Typ	Nazwa	Nr kat.		
TH AMT	Uchwyt spawalniczy AMT	092-019400-00000		



■ Części zużywalne



► Złącze centralne fabryczne. Inne przyłącza na zapytanie.

► Pozostałe części eksploatacyjne i zamienne można znaleźć w naszym katalogu części zamiennych.

Poz.	Nazwa	Ø dyszy	Ø drutu	Gwint	Długość	Materiał	zes-taw szt.	Nr kat.		
		mm	mm		mm					
1	Dysza gazowa	13	-	-	71	-	10	094-013105-00001		
1	Dysza gazowa	15	-	-	71	-	10	094-013106-00001		
1	Dysza gazowa	18	-	-	71	-	10	094-013107-00001		
1.1	Dysza gazowa mocno stożkowa, do spawania wąskich szczelin	13	-	-	71	-	10	094-019853-00001		
1.3	Dysza gazowa, Innershield	-	-	-	59.5	-	10	094-019554-00000		
1.4	Dysza gazowa, do spawania wąskich szczelin	-	-	-	73	-	10	094-019626-00000		
1.5	Korpus dyszy gazowej	-	-	-	-	-	10	094-019623-00000		
1.6	Dysza gazu punktowa	20	-	-	80	-	10	094-020945-00000		
2	Końcówka prądowa	-	0.8	M9	35	CuCrZr	10	094-013528-00000		
2	Końcówka prądowa	-	0.9	M9	35	CuCrZr	10	094-013529-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1	M9	35	CuCrZr	10	094-013530-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.2	M9	35	CuCrZr	10	094-013531-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.4	M9	35	CuCrZr	10	094-013532-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.6	M9	35	CuCrZr	10	094-013533-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.8	M9	35	E-Cu	10	094-013543-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.9	M9	35	E-Cu	10	094-013544-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1	M9	35	E-Cu	10	094-013545-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.2	M9	35	E-Cu	10	094-013546-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.4	M9	35	E-Cu	10	094-013547-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.6	M9	35	E-Cu	10	094-013548-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	0.8	M9	100	CuCrZr	10	094-021189-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1	M9	100	CuCrZr	10	094-019616-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1.2	M9	100	CuCrZr	10	094-019617-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1.4	M9	100	CuCrZr	10	094-020019-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1.6	M9	100	CuCrZr	10	094-019618-00000		
3	Łącznik prądowy	-	-	M9	34.5	CuCrZr	10	094-013539-00002		
3	Łącznik prądowy	-	-	M9	37.5	CuCrZr	10	094-013540-00002		
4	Rozdzielacz gazu	-	-	-	-	Tworzywo sztuczne	10	094-013096-00002		
5	Element izolacyjny	-	-	-	-	-	1	094-019625-00000		
6	Tuleja centrująca	-	-	-	-	-	10	094-019627-00000		
-	Klucz do palnika SW5/12MM	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001		

Szczegóły produktu

Spirale prowadzące drut / Prowadnica drutu

**Stro-
na**

233

Zestaw części eksploatacyjnych seria MT

240

Prześciółka

243



■ chłodzony wodą

■ AMT451W

- Chłodzony wodą uchwyt automatu spawalniczego MIG/MAG
- Części eksploatacyjne identyczne jak w MT451W
- Średnica zakresu mocowania 38 mm

Czas załączania CO2	500 A / 100 %
Czas załączania M21	450 A / 100 %
Czas załączania M21 Impuls	350 A / 100 %
Ø drutu	0,8 mm - 1,6 mm
Przepływ gazu	10 l/min - 25 l/min
Przyłącze	Przyłącze centralne Euro
Gwint, końcówka	M9

AMT451W



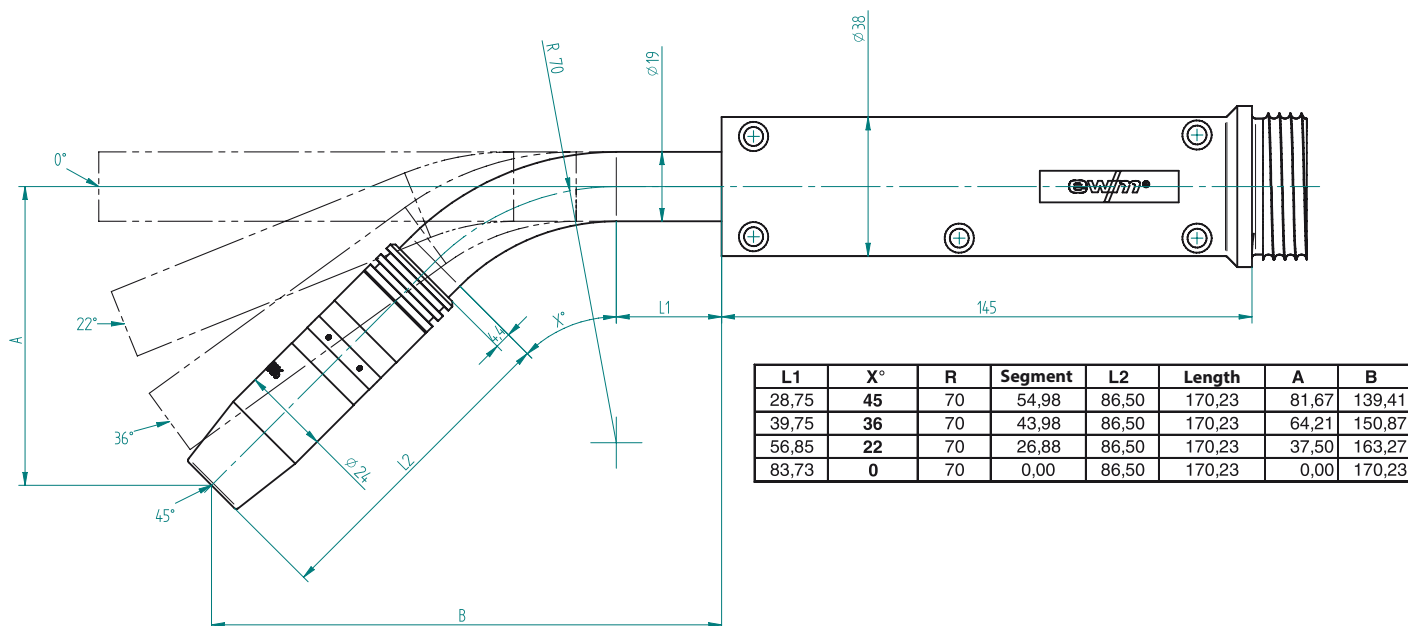
Nazwa	Kąt wygięcia szyjki palnika			Nr kat.		
			m			
Automat spawalniczy MIG/MAG, chłodzony wodą	0 °	M9	1,5	094-500065-00015		
			3	094-500065-00000		
			4	094-500065-00004		
			5	094-500065-00005		
	22 °		1,5	094-500066-00015		
			3	094-500066-00000		
			4	094-500066-00004		
			5	094-500066-00005		
	36 °		1,5	094-500067-00015		
			3	094-500067-00000		
			4	094-500067-00004		
			5	094-500067-00005		
	45 °		1,5	094-500068-00015		
			3	094-500068-00000		
			4	094-500068-00004		
			5	094-500068-00005		

TH

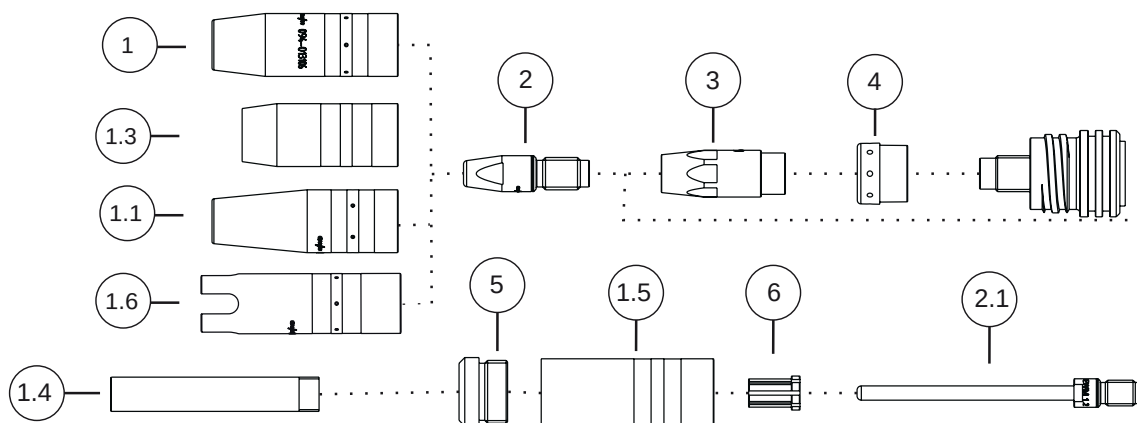


- Uchwyt spawalniczy AMT, z materiałami mocującymi

Typ	Nazwa	Nr kat.		
TH AMT	Uchwyt spawalniczy AMT	092-019400-00000		



■ Części zużywalne



► Złącze centralne fabryczne. Inne przyłącza na zapytanie.

► Pozostałe części eksploatacyjne i zamienne można znaleźć w naszym katalogu części zamiennych.

Poz.	Nazwa	Ø dyszy	Ø drutu	Gwint	Długość	Materiał	zes-taw szt.	Nr kat.		
		mm	mm		mm					
1	Dysza gazowa	13	-	-	71	-	10	094-013105-00001		
1	Dysza gazowa	15	-	-	71	-	10	094-013106-00001		
1	Dysza gazowa	18	-	-	71	-	10	094-013107-00001		
1.1	Dysza gazowa mocno stożkowa, do spawania wąskich szczelin	13	-	-	71	-	10	094-019853-00001		
1.3	Dysza gazowa, Innershield	-	-	-	59.5	-	10	094-019554-00000		
1.4	Dysza gazowa, do spawania wąskich szczelin	-	-	-	73	-	10	094-019626-00000		
1.5	Korpus dyszy gazowej	-	-	-	-	-	10	094-019623-00000		
1.6	Dysza gazu punktowa	20	-	-	80	-	10	094-020945-00000		
2	Końcówka prądowa	-	0.8	M9	35	CuCrZr	10	094-013528-00000		
2	Końcówka prądowa	-	0.9	M9	35	CuCrZr	10	094-013529-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1	M9	35	CuCrZr	10	094-013530-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.2	M9	35	CuCrZr	10	094-013531-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.4	M9	35	CuCrZr	10	094-013532-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.6	M9	35	CuCrZr	10	094-013533-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.8	M9	35	E-Cu	10	094-013543-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.9	M9	35	E-Cu	10	094-013544-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1	M9	35	E-Cu	10	094-013545-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.2	M9	35	E-Cu	10	094-013546-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.4	M9	35	E-Cu	10	094-013547-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.6	M9	35	E-Cu	10	094-013548-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	0.8	M9	100	CuCrZr	10	094-021189-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1	M9	100	CuCrZr	10	094-019616-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1.2	M9	100	CuCrZr	10	094-019617-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1.4	M9	100	CuCrZr	10	094-020019-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1.6	M9	100	CuCrZr	10	094-019618-00000		
3	Łącznik prądowy	-	-	M9	34.5	CuCrZr	10	094-013539-00002		
3	Łącznik prądowy	-	-	M9	37.5	CuCrZr	10	094-013540-00002		
4	Rozdzielacz gazu	-	-	-	-	Tworzywo sztuczne	10	094-013096-00002		
5	Element izolacyjny	-	-	-	-	-	1	094-019625-00000		
6	Tuleja centrująca	-	-	-	-	-	10	094-019627-00000		
-	Klucz do palnika SW5/12MM	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001		

Szczegóły produktu

Spirale prowadzące drut / Prowadnica drutu

**Stro-
na**

233

Zestaw części eksploatacyjnych seria MT

240

Prześciółka

243



■ chłodzony wodą

■ AMT551W

- Chłodzony wodą uchwyt automatu spawalniczego MIG/MAG
- Części eksploatacyjne identyczne jak w MTMT551W
- Wyposażenie do drutu spawalniczego 1,2 mm (stal/CrNi)
- Średnica zakresu mocowania 38 mm

Czas załączania CO2	650 A / 100 %
Czas załączania M21	550 A / 100 %
Czas załączania M21 Impuls	500 A / 100 %
Ø drutu	0,8 mm - 2 mm
Przepływ gazu	10 l/min - 25 l/min
Przyłącze	Przyłącze centralne Euro
Gwint, końcówka	M9

AMT551W



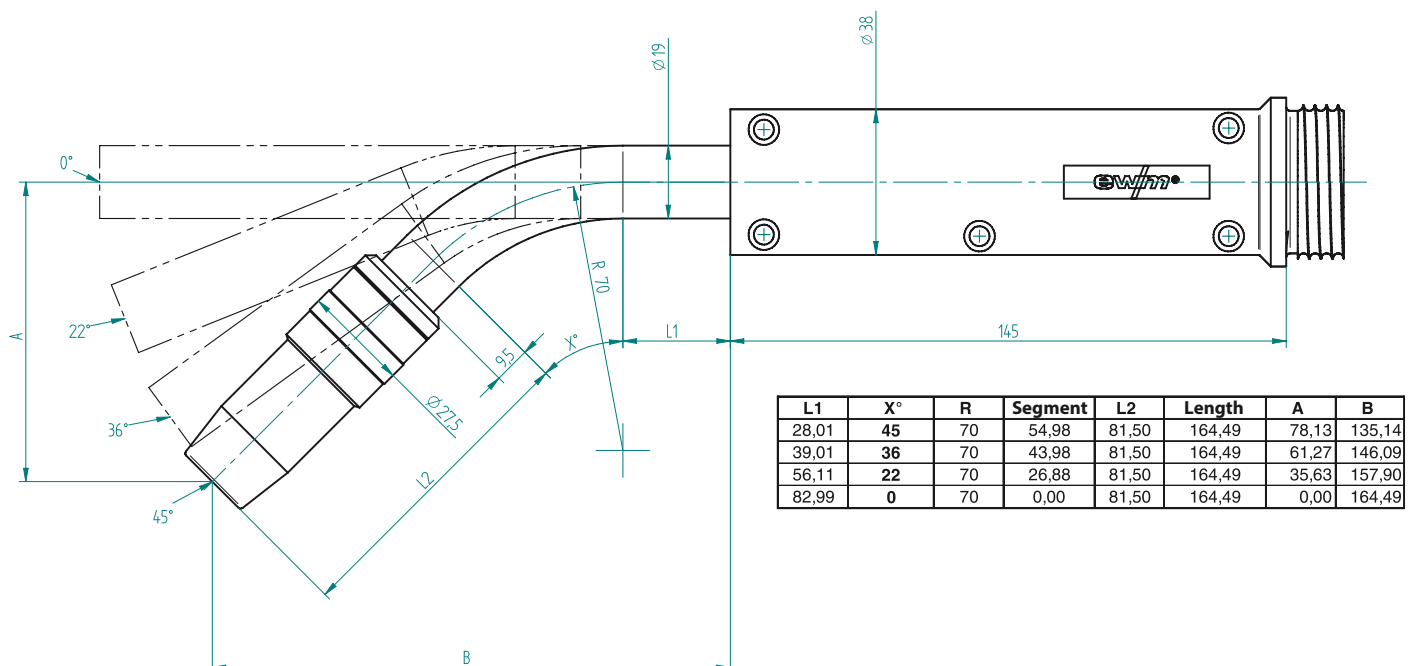
Nazwa	Kąt wygięcia szyjki palnika			Nr kat.		
			m			
Automat spawalniczy MIG/MAG, chłodzony wodą	0 °	M9	1,5	094-500069-00015		
			3	094-500069-00000		
			4	094-500069-00004		
			5	094-500069-00005		
	22 °		1,5	094-500070-00015		
			3	094-500070-00000		
			4	094-500070-00004		
			5	094-500070-00005		
	36 °		1,5	094-500071-00015		
			3	094-500071-00000		
			4	094-500071-00004		
			5	094-500071-00005		
	45 °		1,5	094-500072-00015		
			3	094-500072-00000		
			4	094-500072-00004		
			5	094-500072-00005		

TH

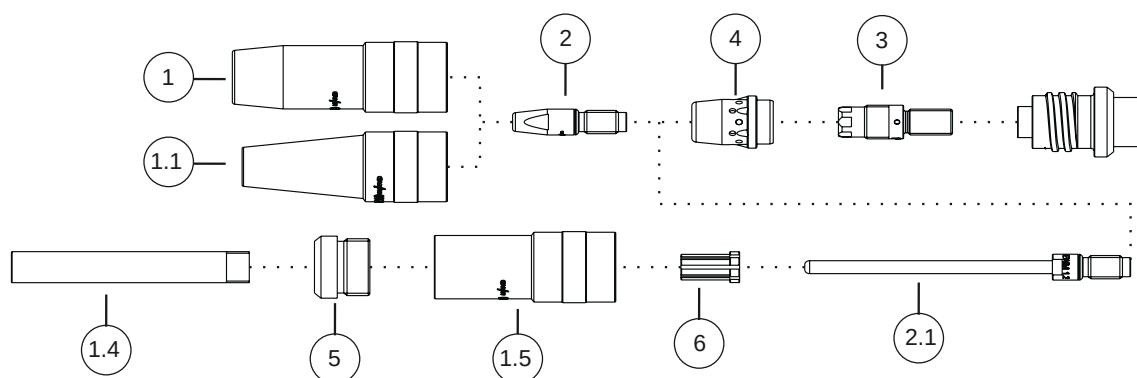


- Uchwyt spawalniczy AMT, z materiałami mocującymi

Typ	Nazwa	Nr kat.		
TH AMT	Uchwyt spawalniczy AMT	092-019400-00000		



■ Części zużywalne



► Złącze centralne fabryczne. Inne przyłącza na zapytanie.

► Pozostałe części eksploatacyjne i zamiennne można znaleźć w naszym katalogu części zamiennych.

Poz.	Nazwa	Ø dyszy	Ø drutu	Gwint	Długość	Materiał	zes-taw szt.	Nr kat.		
		mm	mm		mm					
1	Dysza gazowa	15	-	-	66	-	10	094-014178-00001		
1	Dysza gazowa	17	-	-	66	-	10	094-014180-00001		
1	Dysza gazowa	19	-	-	66	-	10	094-014182-00001		
1	Dysza gazowa	15	-	-	63	-	10	094-014177-00001		
1	Dysza gazowa	17	-	-	63	-	10	094-014179-00001		
1	Dysza gazowa	19	-	-	63	-	10	094-014181-00001		
1.1	Dysza gazowa mocno stożkowa, do spawania wąskich szczelin	13	-	-	63	-	10	094-019702-00000		
1.4	Dysza gazowa, do spawania wąskich szczelin	-	-	-	73	-	10	094-019626-00000		
1.5	Korpus dyszy gazowej	-	-	-	-	-	10	094-019624-00000		
2	Końcówka prądowa	-	0.8	M9	35	CuCrZr	10	094-013528-00000		
2	Końcówka prądowa	-	0.9	M9	35	CuCrZr	10	094-013529-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1	M9	35	CuCrZr	10	094-013530-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.2	M9	35	CuCrZr	10	094-013531-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.4	M9	35	CuCrZr	10	094-013532-00000		
2	Końcówka prądowa	-	1.6	M9	35	CuCrZr	10	094-013533-00000		
2	Końcówka prądowa	-	2	M9	35	CuCrZr	10	094-013534-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.8	M9	35	E-Cu	10	094-013543-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	0.9	M9	35	E-Cu	10	094-013544-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1	M9	35	E-Cu	10	094-013545-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.2	M9	35	E-Cu	10	094-013546-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.4	M9	35	E-Cu	10	094-013547-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	1.6	M9	35	E-Cu	10	094-013548-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	-	2	M9	35	E-Cu	10	094-013549-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	0.8	M9	100	CuCrZr	10	094-021189-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1	M9	100	CuCrZr	10	094-019616-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1.2	M9	100	CuCrZr	10	094-019617-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1.4	M9	100	CuCrZr	10	094-020019-00000		
2.1	Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	-	1.6	M9	100	CuCrZr	10	094-019618-00000		
3	Łącznik prądowy	-	-	M9	35	CuCrZr	10	094-013856-00003		
3	Łącznik prądowy	-	-	M9	38	CuCrZr	10	094-016425-00003		
4	Rozdzielacz gazu	20.2	-	-	25	Tworzywo sztuczne	10	094-013111-00001		
5	Element izolacyjny	-	-	-	-	-	1	094-019625-00000		
6	Tuleja centrująca	-	-	-	-	-	10	094-019627-00000		
-	Klucz do palnika SW5/12MM	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001		

Szczegóły produktu

Spirale prowadzące drut / Prowadnica drutu

Zestaw części eksploatacyjnych seria MT

Przebiegiówka

**Stro-
na**

233

240

243

Uchwyty spawalnicze

Jakość zapewnia postęp



Bezpieczna praca

- / Dzięki mikroprzełącznikom duże wyłączniki uchwyty z optymalnym punktem oporu umożliwiają bezpieczne włączanie i wyłączanie prądu spawania.



Uchwyty funkcyjne up/down

- / Naciśnięcie na przycisk w trakcie spawania lub podczas przerwy w pracy pozwala na dostosowanie prądu spawania do indywidualnych wymagań: zależnie od wariantów sterowania urządzenia można wybrać wcześniej zdefiniowany program.



Uchwyt funkcyjny Retox

- / Dodatkem do funkcji up/down jest możliwość wyświetlania informacji z modułu sterowania Retox za pośrednictwem trzycyfrowego wyświetlacza LED. Wszystkie zmiany są natychmiast widoczne, dzięki czemu nie ma konieczności sprawdzania spawarki: ustawienia i wskazania programów, prądu spawania oraz pozostałych parametrów spawalniczych.



Wersja High Flex z wykończeniem ze skóry

- / Wszystkie uchwyty spawalnicze TIG z serii od 150 do 450 są dostępne w wersji High Flex z wykończeniem ze skóry. Specjalne przewody pośrednie i kable w pakiecie przewodów zapewniają wysoką elastyczność. Pierwszy metr od rękojeści został wykonany z bardzo wytrzymałej, a jednocześnie miękkiej skóry Nappa.



Obrotowy zawór gazu

- / Zoptymalizowany pod kątem spawania metodą TIG z wykorzystaniem urządzeń MMA z serii Pico. Optymalna regulacja przepływu gazu za pomocą zaworu obrotowego bezpośrednio na uchwycie spawalniczym.



Ergonomiczny uchwyt

- / Dzięki ergonomicznej rękojeści Grip wszystkie urządzenia z serii TIG zapewniają dobry chwyt i wycucie, tym samym umożliwiając osiągnięcie optymalnych rezultatów pracy.

Zalety



Możliwość długiej pracy bez uczucia zmęczenia przy minimalnym nakładzie siły

- / Ergonomiczna rękojeść umożliwiającą dobry chwyt, krótki przegub kulowy zapewniający optymalny zakres ruchu oraz lekkie i elastyczne przewody zespolone pozwalające na niezakłóconą, długą pracę bez uczucia zmęczenia.



Szybka amortyzacja

- / Uchwyty spawalnicze do spawarek TIG marki EWM są opłacalne w dłuższej perspektywie. Stopień zużycia jest ponadprzeciętnie niski, a rzadka konieczność stosowania nowych części zamiennych i zużywalnych minimalizuje czas przestojów.



Wysoka żywotność

- / Uchwyty do spawania TIG marki EWM gwarantują długi czas użytkowania. Wyjątkowo skuteczne chłodzenie zapewnia wysoką żywotność. Minimalne zużycie i wyraźne skrócenie czasu przestojów i przezbierania pozostawia więcej czasu na spawanie.



Łatwość konserwacji oraz niskie koszty składowania

- / Firma EWM ograniczyła liczbę części eksploatacyjnych do trzech komponentów: zatyczki uchwytu, tulei zaciskowej lub soczewki gazowej oraz dyszy gazowej. Zapewnia to nie tylko przejrzystość stanów magazynowych, lecz także umożliwia obniżenie kosztów.



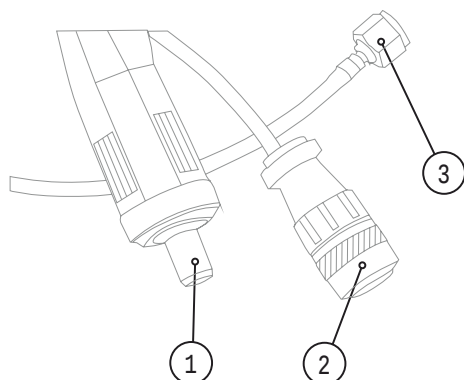
Uchwyty funkcyjne – idealna obsługa na miejscu

- / Funkcjonalność naszych uchwytów spawalniczych gwarantuje pełną satysfakcję klienta. Użytkownik ma możliwość wybrania prądu spawania, ustawienia zadań spawalniczych oraz ich wyświetlania. Wszystkie uchwyty spawalnicze EWM posiadają włączniki oraz przyciski funkcyjne wyposażone w wysokiej jakości mikroprzełączniki.

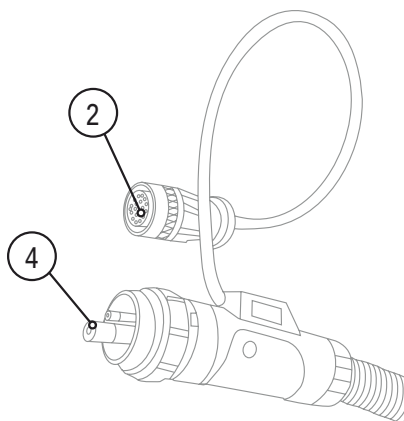


■ Przyłącza uchwyty spawalniczego TIG chłodzonego gazem

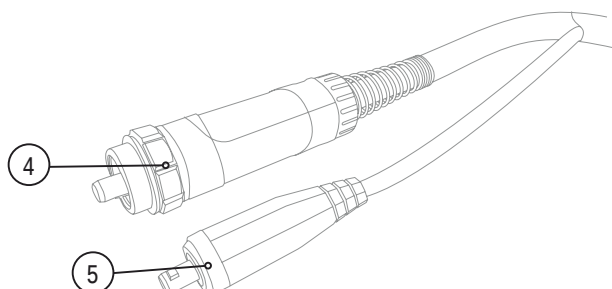
■ Decentralne przyłącze do palnika



■ Złącze centralne



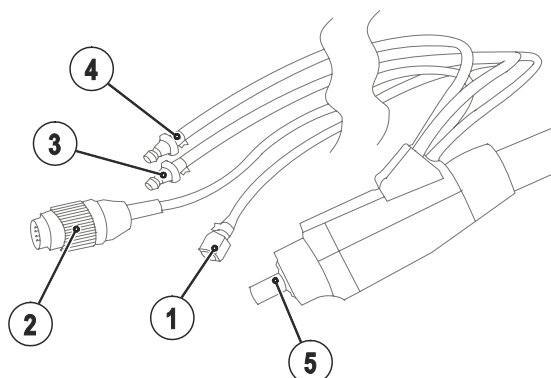
■ Złącze centralne – KOMBI



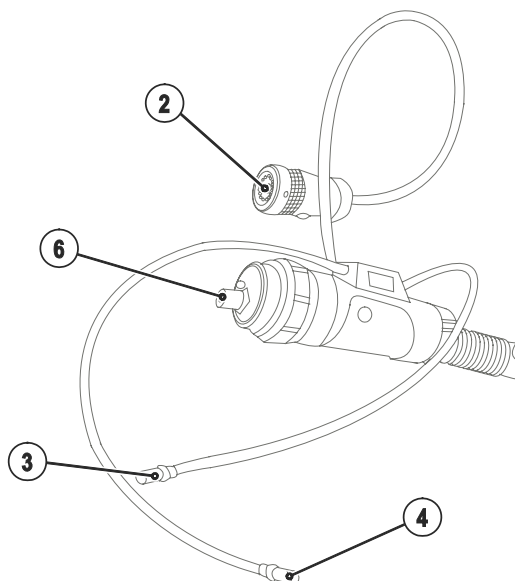
Poz.	Opis
1	Złącze decentralne
2	Przewód sterujący
3	Podłączenie dopływu gazu osłonowego: Złączka G1/4"
4	Złącze centralne
5	Przyłącze prądu spawania: Złącze decentralne

■ Przyłącza uchwytu spawalniczego TIG chłodzonego wodą

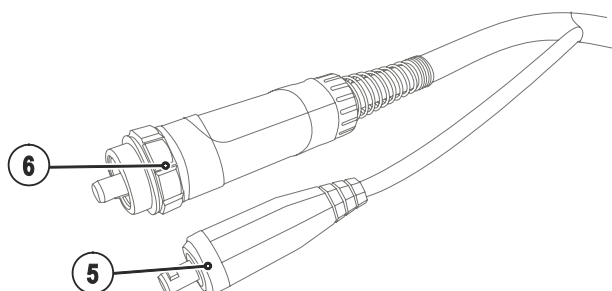
■ Decentralne przyłącze do palnika



■ Złącze centralne



■ Złącze centralne – KOMBI



Poz.	Opis
1	Podłączenie dopływu gazu osłonowego: Złączka G1/4"
2	Przewód sterujący
3	Powrót płynu chłodzącego: Szybkozłączka, czerwona
4	Dopływ płynu chłodzącego: Szybkozłączka, niebieska
5	Złącze decentralne
6	Złącze centralne

■ Symbole



5-pinowe przyłącze do uchwytu



8-pinowe przyłącze do uchwytu



12-pinowe przyłącze do uchwytu



Długi pakiet przewodów uchwytu

■ Skróty dotyczące uchwytów spawalniczych TIG

SR	Silicone Rubber, uchwyt standardowy do prostych zadań spawalniczych
TIG	Seria TIG zoptymalizowana pod kątem zwiększonych wymagań
TIG-MT	Uchwyt do automatów spawalniczych seria TIG
G	Chłodzenie gazem
W	Chłodzenie cieczą
D	Decentralne przyłącze do uchwytu
EZA	Przyłącze centralne
HFL	Pakiet przewodów o wysokiej elastyczności
F	Elastyczna szyjka uchwytu
GDV	Obrotowy zawór gazu
SC	Supercool / Uchwyty większej mocy
HD	Heavy Duty
U/D	Sterowanie: Up/down
Retox	Sterownik Retox
KOMBI	Uchwyt spawalniczy z oddzielnym przyłączem prądu do zmiany polaryzacji
CW	Zimny drut
HW	Gorący drut



Przegląd

Uchwyt spawalniczy TIG		Strona
Reczny uchwyt spawalniczy chłodzony gazem	TIG-SR 17	146
	TIG-SR 26	148
	TIG 150	150
	TIG 150 HFL	152
	TIG 200	154
	TIG 200 HFL	156
	TIG 200F	158
	TIG 200F HFL	160
	TIG-SR 300 HD	162
	TIG-SR 20	164
Uchwyt spawalniczy TIG	TIG-SR 18	166
	TIG-SR 18SC	168
	TIG 260	170
	TIG 260 HFL	172
	TIG 450	174
	TIG 450 HFL	176
	TIG 450SC HFL	178
	Uchwyt spawalniczy do zgrzewania punktowego	180
	spotArc	188
	TIG 200 CW	190
Uchwyt spawalniczy do drutu zimnego/gorącego	comfyTig 18-1 AW	192
	TIG 450 AW HFL	194
Automat spawalniczy	Automat spawalniczy	194
	Drut dodatkowy	202



TIG-SR 17

TIG-SR 17

Wposażenie fabryczne:

- Obudowa tulei zaciskowej: Ø 2,4 mm
- Dysza gazowa: Ø 11 mm, rozmiar 7
- Elektroda wolframowa E3 (fioletowa): Ø 2,4 mm

- Kompatybilny z częściami eksploatacyjnymi SR
- Ergonomiczna rękojeść GRIP zapewniająca dobry chwyt

Czas załączenia DC-	140 A / 35 %
Czas załączenia AC	100 A / 35 %
Ø elektrody	0,5 mm - 2,4 mm
Przepływ gazu	10 l/min - 20 l/min

TIG-SR 17



- Uchwyt spawalniczy TIG chłodzony gazem
- Przycisk podwójny



Przyłącze Tuchel, 5-stykowa

Nazwa		Nr kat.		
	m			
Palnik TIG, chłodzony gazem	4	394-511623-00600		
	8	394-511623-00608		

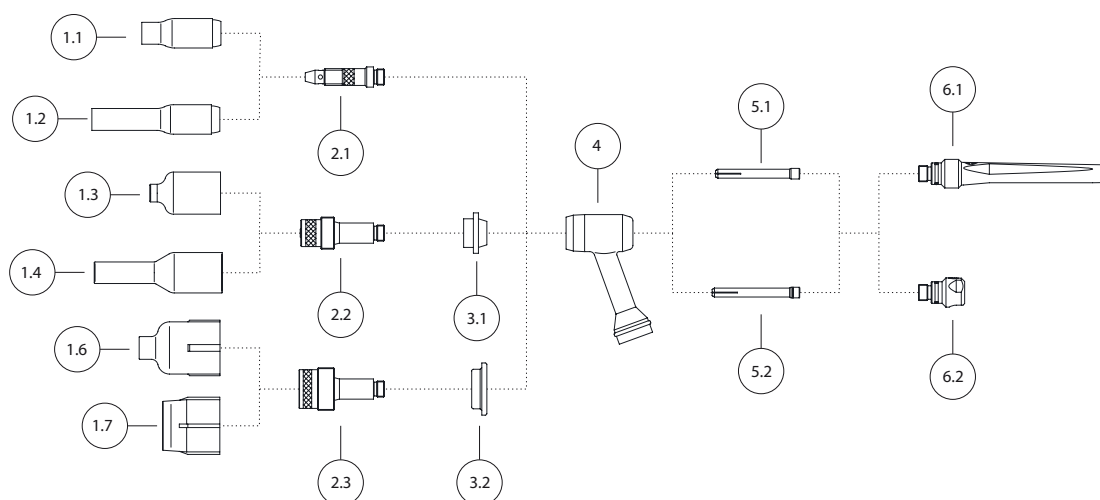
TIG-SR 17 GDV



- Chłodzony gazem uchwyt spawalniczy TIG z obrotowym zaworem gazowym
- Do podłączenia do spawarek bez zaworu gazu (Pico 162)

Przyłącze G1/4"

Nazwa		Nr kat.		
	m			
Palnik TIG, zawór obrotowy gazu, chłodzony gazem, decentralny	4	094-511623-00100		
	8	094-511623-00108		



► Pozostałe części eksploatacyjne i zamienne można znaleźć w naszym katalogu części zamiennych.



■ Części zużywalne

Poz.	Nazwa	Rozmiar	Ø elektrody mm	Ø dyszy mm	Długość mm	Materiał	zes- taw szt.	Nr kat.		
1.1	Dysza gazowa	4	-	6.5	47	Ceramiczna	10	094-001316-00000		
1.1	Dysza gazowa	5	-	8	47	Ceramiczna	10	094-000926-00000		
1.1	Dysza gazowa	6	-	9.5	47	Ceramiczna	10	094-001317-00000		
1.1	Dysza gazowa	7	-	11	47	Ceramiczna	10	094-000927-00000		
1.1	Dysza gazowa	8	-	12.5	47	Ceramiczna	10	094-000929-00000		
1.1	Dysza gazowa	10	-	16	47	Ceramiczna	10	094-001318-00000		
1.1	Dysza gazowa	12	-	19.5	50	Ceramiczna	10	094-001319-00000		
1.2	Dysza gazowa	5	-	8	76	Ceramiczna	10	094-012691-00000		
1.2	Dysza gazowa	6	-	9.5	76	Ceramiczna	10	094-012692-00000		
1.2	Dysza gazowa	7	-	11	76	Ceramiczna	10	094-012693-00000		
1.3	Dysza gazowa do soczewki gazowej	4	-	6.5	42	Ceramiczna	10	094-001320-00000		
1.3	Dysza gazowa do soczewki gazowej	5	-	8	42	Ceramiczna	10	094-001321-00000		
1.3	Dysza gazowa do soczewki gazowej	6	-	9.5	42	Ceramiczna	10	094-001322-00000		
1.3	Dysza gazowa do soczewki gazowej	7	-	11	42	Ceramiczna	10	094-001195-00000		
1.3	Dysza gazowa do soczewki gazowej	8	-	12.5	42	Ceramiczna	10	094-001196-00000		
1.3	Dysza gazowa do soczewki gazowej	12	-	19.5	42	Ceramiczna	10	094-001323-00000		
1.4	Dysza gazowa do soczewki gazowej	5	-	8	76	Ceramiczna	10	094-011135-00000		
1.4	Dysza gazowa do soczewki gazowej	6	-	9.5	76	Ceramiczna	10	094-011136-00000		
1.4	Dysza gazowa do soczewki gazowej	7	-	11	76	Ceramiczna	10	094-012694-00000		
1.6	Dysza gazowa do soczewki gazowej, JUMBO	6	-	9.5	48	Ceramiczna	10	094-011642-00000		
1.6	Dysza gazowa do soczewki gazowej, JUMBO	8	-	12.5	48	Ceramiczna	10	094-011643-00000		
1.6	Dysza gazowa do soczewki gazowej, JUMBO	10	-	16	48	Ceramiczna	10	094-011644-00000		
1.6	Dysza gazowa do soczewki gazowej, JUMBO	12	-	19.5	48	Ceramiczna	10	094-003136-00000		
1.7	Dysza gazowa do soczewki gazowej, JUMBO	12	-	24	34	Ceramiczna	10	094-012686-00000		
2.1	Obudowa tulei rozprężnej	-	1.6	-	-	Miedź	10	094-000936-00000		
2.1	Obudowa tulei rozprężnej	-	2 - 2.4	-	-	Miedź	10	094-000937-00000		
2.1	Obudowa tulei rozprężnej	-	3.2	-	-	Miedź	10	094-000940-00000		
2.1	Obudowa tulei rozprężnej	-	4	-	-	Miedź	10	094-001315-00000		
2.2	Obudowa tulei zaciskowej z soczewką gazową	-	1.6	-	-	mosiądz	10	094-001325-00000		
2.2	Obudowa tulei zaciskowej z soczewką gazową	-	2 - 2.4	-	-	mosiądz	10	094-001192-00000		
2.2	Obudowa tulei zaciskowej z soczewką gazową	-	3.2	-	-	mosiądz	10	094-001193-00000		
2.2	Obudowa tulei zaciskowej z soczewką gazową	-	4	-	-	mosiądz	10	094-001326-00000		
2.3	Obudowa tulei zaciskowej z soczewką gazową, JUMBO	-	1.6	-	-	mosiądz	5	094-003137-00010		
2.3	Obudowa tulei zaciskowej z soczewką gazową, JUMBO	-	2.4	-	-	mosiądz	5	094-003137-00000		
2.3	Obudowa tulei zaciskowej z soczewką gazową, JUMBO	-	3.2	-	-	mosiądz	5	094-000000-00000		
2.3	Obudowa tulei zaciskowej z soczewką gazową, JUMBO	-	4	-	-	mosiądz	5	094-011641-00000		
3.1	Prześciółka	XL	-	-	-	Teflon	10	094-001194-00000		
3.2	Adapter, JUMBO	XXL	-	-	-	Teflon	5	094-003138-00000		
4	Izolator	Stan- dard	-	-	-	Teflon	10	094-001307-00000		
5.1	Tuleja rozprężna	-	4	-	50	Miedź	10	094-001312-00000		
5.1	Tuleja rozprężna	-	1.6	-	50	Miedź	10	094-000931-00000		
5.1	Tuleja rozprężna	-	2.4	-	50	Miedź	10	094-000932-00000		
5.1	Tuleja rozprężna	-	3.2	-	50	Miedź	10	094-000935-00000		
5.2	Tuleja rozprężna	-	1.6	-	52	-	10	094-003402-00000		
5.2	Tuleja rozprężna	-	2.4	-	52	-	10	094-003241-00000		
5.2	Tuleja rozprężna	-	3.2	-	52	-	10	094-003242-00000		
5.2	Tuleja rozprężna	-	4	-	52	-	10	094-008583-00000		
6.1	Zatyczka palnika	długa	-	-	-	Tworzywo sztuczne	10	094-001114-00000		
6.2	Zatyczka palnika	krótka	-	-	-	Tworzywo sztuczne	10	094-001120-00000		

Szczegóły produktu

Elektrody wolframowe

Zestawy części eksploatacyjnych seria TIG

**Stro-
na**
264
267



TIG-SR 26

TIG-SR 26

Wyposażenie fabryczne:

- Obudowa tulei zaciskowej: Ø 2,4 mm
- Dysza gazowa: Ø 11 mm, rozmiar 7
- Elektroda wolframowa E3 (fioletowa): Ø 2,4 mm

- Kompatybilny z częściami eksploatacyjnymi SR
- Ergonomiczna rękojeść GRIP zapewniająca dobry chwyt

Czas załączania DC-	180 A / 35 %
Czas załączania AC	130 A / 35 %
Ø elektrody	0,5 mm - 4 mm
Przepływ gazu	10 l/min - 20 l/min

TIG-SR 26



- Uchwyt spawalniczy TIG chłodzony gazem
- Przycisk podwójny



Przylącze Tuchel, 5-stykowa

Nazwa		Nr kat.		
	m			
Palnik TIG, chłodzony gazem	4	394-511621-00600		
	8	394-511621-00608		

TIG-SR 26 GDV



- Chłodzony gazem uchwyt spawalniczy TIG z obrotowym zaworem gazowym
- Do podłączenia do urządzeń spawalniczych bez zaworu gazu (seria Pico z wyjątkiem Pico 162)

Przylącze G1/4"

Nazwa		Nr kat.		
	m			
Palnik TIG, zawór obrotowy gazu, chłodzony gazem, decentralny	4	094-511621-00100		
	8	094-511621-00108		

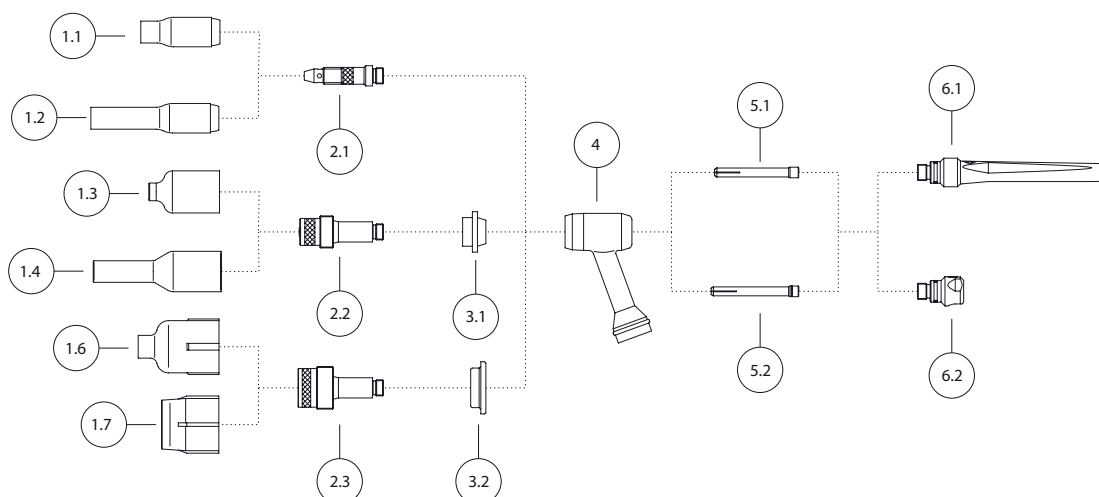
TIG-SR 26 GRIP GD KOMBI



- Chłodzony gazem uchwyt spawalniczy kombi TIG
- Złącze centralne do podłączenia do wszystkich urządzeń MIG/MAG ewm z funkcją TIG
- Z wtyczką do zmiany biegunów
- Przycisk jednokrotnie naciskany

Przylącze Przylącze centralne Euro

Nazwa		Nr kat.		
	m			
Palnik TIG, chłodzony gazem	4	394-511621-30600		
	8	394-511621-30608		



► Pozostałe części eksploatacyjne i zamienne można znaleźć w naszym katalogu części zamiennych.

■ Części zużywalne

Poz.	Nazwa	Rozmiar	Ø elektrody mm	Ø dyszy mm	Długość mm	Materiał	zes- taw szt.	Nr kat.		
1.1	Dysza gazowa	4	-	6.5	47	Ceramiczna	10	094-001316-00000		
1.1	Dysza gazowa	5	-	8	47	Ceramiczna	10	094-000926-00000		
1.1	Dysza gazowa	6	-	9.5	47	Ceramiczna	10	094-001317-00000		
1.1	Dysza gazowa	7	-	11	47	Ceramiczna	10	094-000927-00000		
1.1	Dysza gazowa	8	-	12.5	47	Ceramiczna	10	094-000929-00000		
1.1	Dysza gazowa	10	-	16	47	Ceramiczna	10	094-001318-00000		
1.1	Dysza gazowa	12	-	19.5	50	Ceramiczna	10	094-001319-00000		
1.2	Dysza gazowa	5	-	8	76	Ceramiczna	10	094-012691-00000		
1.2	Dysza gazowa	6	-	9.5	76	Ceramiczna	10	094-012692-00000		
1.2	Dysza gazowa	7	-	11	76	Ceramiczna	10	094-012693-00000		
1.3	Dysza gazowa do soczewki gazowej	4	-	6.5	42	Ceramiczna	10	094-001320-00000		
1.3	Dysza gazowa do soczewki gazowej	5	-	8	42	Ceramiczna	10	094-001321-00000		
1.3	Dysza gazowa do soczewki gazowej	6	-	9.5	42	Ceramiczna	10	094-001322-00000		
1.3	Dysza gazowa do soczewki gazowej	7	-	11	42	Ceramiczna	10	094-001195-00000		
1.3	Dysza gazowa do soczewki gazowej	8	-	12.5	42	Ceramiczna	10	094-001196-00000		
1.3	Dysza gazowa do soczewki gazowej	12	-	19.5	42	Ceramiczna	10	094-001323-00000		
1.4	Dysza gazowa do soczewki gazowej	5	-	8	76	Ceramiczna	10	094-011135-00000		
1.4	Dysza gazowa do soczewki gazowej	6	-	9.5	76	Ceramiczna	10	094-011136-00000		
1.4	Dysza gazowa do soczewki gazowej	7	-	11	76	Ceramiczna	10	094-012694-00000		
1.6	Dysza gazowa do soczewki gazowej, JUMBO	6	-	9.5	48	Ceramiczna	10	094-011642-00000		
1.6	Dysza gazowa do soczewki gazowej, JUMBO	8	-	12.5	48	Ceramiczna	10	094-011643-00000		
1.6	Dysza gazowa do soczewki gazowej, JUMBO	10	-	16	48	Ceramiczna	10	094-011644-00000		
1.6	Dysza gazowa do soczewki gazowej, JUMBO	12	-	19.5	48	Ceramiczna	10	094-003136-00000		
1.7	Dysza gazowa do soczewki gazowej, JUMBO	12	-	24	34	Ceramiczna	10	094-012686-00000		
2.1	Obudowa tulei rozprężnej	-	0.5 - 1.2	-	-	Miedź	10	094-001314-00000		
2.1	Obudowa tulei rozprężnej	-	1.6	-	-	Miedź	10	094-000936-00000		
2.1	Obudowa tulei rozprężnej	-	2 - 2.4	-	-	Miedź	10	094-000937-00000		
2.1	Obudowa tulei rozprężnej	-	3.2	-	-	Miedź	10	094-000940-00000		
2.1	Obudowa tulei rozprężnej	-	4	-	-	Miedź	10	094-001315-00000		
2.2	Obudowa tulei zaciskowej z soczewką gazową	-	0.5 - 1.2	-	-	mosiądz	10	094-001324-00000		
2.2	Obudowa tulei zaciskowej z soczewką gazową	-	1.6	-	-	mosiądz	10	094-001325-00000		
2.2	Obudowa tulei zaciskowej z soczewką gazową	-	2 - 2.4	-	-	mosiądz	10	094-001192-00000		
2.2	Obudowa tulei zaciskowej z soczewką gazową	-	3.2	-	-	mosiądz	10	094-001193-00000		
2.2	Obudowa tulei zaciskowej z soczewką gazową	-	4	-	-	mosiądz	10	094-001326-00000		
2.3	Obudowa tulei zaciskowej z soczewką gazową, JUMBO	-	1.6	-	-	mosiądz	5	094-003137-00010		
2.3	Obudowa tulei zaciskowej z soczewką gazową, JUMBO	-	2.4	-	-	mosiądz	5	094-003137-00000		
2.3	Obudowa tulei zaciskowej z soczewką gazową, JUMBO	-	3.2	-	-	mosiądz	5	094-000000-00000		
2.3	Obudowa tulei zaciskowej z soczewką gazową, JUMBO	-	4	-	-	mosiądz	5	094-011641-00000		
3.1	Prześciółka	XL	-	-	-	Teflon	10	094-001194-00000		
3.2	Adapter, JUMBO	XXL	-	-	-	Teflon	5	094-003138-00000		
4	Izolator	Stan- dard	-	-	-	Teflon	10	094-001307-00000		
5.1	Tuleja rozprężna	-	1.2	-	50	Miedź	10	094-001310-00000		
5.1	Tuleja rozprężna	-	2	-	50	Miedź	10	094-001311-00000		
5.1	Tuleja rozprężna	-	4	-	50	Miedź	10	094-001312-00000		
5.1	Tuleja rozprężna	-	0.5	-	50	Miedź	10	094-001308-00000		
5.1	Tuleja rozprężna	-	1	-	50	Miedź	10	094-001309-00000		
5.1	Tuleja rozprężna	-	1.6	-	50	Miedź	10	094-000931-00000		
5.1	Tuleja rozprężna	-	2.4	-	50	Miedź	10	094-000932-00000		
5.1	Tuleja rozprężna	-	3.2	-	50	Miedź	10	094-000935-00000		
5.2	Tuleja rozprężna	-	1.6	-	52	-	10	094-003402-00000		
5.2	Tuleja rozprężna	-	2.4	-	52	-	10	094-003241-00000		
5.2	Tuleja rozprężna	-	3.2	-	52	-	10	094-003242-00000		
5.2	Tuleja rozprężna	-	4	-	52	-	10	094-008583-00000		
6.1	Zatyczka palnika	długa	-	-	-	Tworzywo sztuczne	10	094-001114-00000		
6.2	Zatyczka palnika	krótka	-	-	-	Tworzywo sztuczne	10	094-001120-00000		

Szczegóły produktu

Elektrody wolframowe

Zestawy części eksploatacyjnych seria TIG

Strona
264
267



TIG 150

TIG 150

Wyposażenie fabryczne:

- Uchwyt elektrodowy: Ø 2,4 mm
- Dysza gazowa: Ø 10 mm, rozmiar 8
- Elektroda wolframowa E3 (fioletowa): Ø 2,4 mm

- Uchwyt spawalniczy TIG chłodzony gazem
- Ergonomiczna rękojeść GRIP zapewniająca dobry chwyt

Czas załączania DC-	150 A / 35 %
Czas załączania AC	105 A / 35 %
Ø elektrody	1 mm - 2,4 mm
Przepływ gazu	4 l/min - 12 l/min

TIG 150 GRIP GD



- Przycisk podwójny



Przyłącze	Tuchel, 5-stykowa
------------------	-------------------

Nazwa		Nr kat.		
	m			
Palnik TIG, chłodzony gazem	4	394-512291-00600		
	8	394-512291-00608		

TIG 150 GRIP GD U/D



- Ustawienie prądu spawania i programów
- Do Picotig AC/DC, Tetrax DC oraz AC/DC
- Przy urządzeniach przenośnych do 270 A konieczne jest dozbrojenie 8-stykowego gniazda przyłączeniowego



Przyłącze	Burndy, 8-stykowe
------------------	-------------------

Nazwa		Nr kat.		
	m			
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, chłodzony wodą, długa szyjka palnika	4	394-512291-00200		
	8	394-512291-00208		

TIG 150 GRIP GD EZA

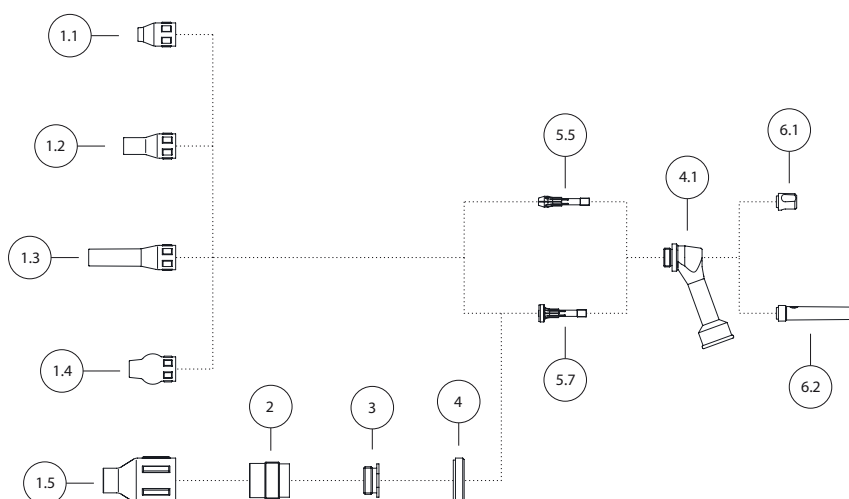


- Złącze centralne do pracy na Picomig, Taurus, Phoenix i alpha Q (oprócz alpha Q 330)
- Przycisk jednokrotnie naciskany

Przyłącze	Przyłącze centralne Euro
------------------	--------------------------

Nazwa		Nr kat.		
	m			
Palnik TIG, złącze centralne typu euro	4	394-512291-04000		
	8	394-512291-04008		

■ Części zużywalne



► Pozostałe części eksploatacyjne i zamienne można znaleźć w naszym katalogu części zamiennych.

Poz.	Nazwa	Rozmiar	Ø elektrody mm	Ø dyszy mm	Długość mm	Materiał	zes- taw szt.	Nr kat.		
1.1	Dysza gazowa	4	-	6.5	26	Ceramiczna	10	094-012672-00000		
1.1	Dysza gazowa	6	-	8	26	Ceramiczna	10	094-012405-00000		
1.1	Dysza gazowa	8	-	10	26	Ceramiczna	10	094-011756-00000		
1.1	Dysza gazowa	10	-	11.5	26	Ceramiczna	10	094-011980-00000		
1.2	Dysza gazowa	6	-	6.5	36	Ceramiczna	10	094-012673-00000		
1.2	Dysza gazowa	7	-	8	36	Ceramiczna	10	094-012674-00000		
1.2	Dysza gazowa	8	-	10	36	Ceramiczna	10	094-011982-00000		
1.2	Dysza gazowa	10	-	11.5	36	Ceramiczna	10	094-011757-00000		
1.3	Dysza gazowa	-	-	6.5	60	Ceramiczna	10	094-015451-00000		
1.3	Dysza gazowa	-	-	8	60	Ceramiczna	10	398-000191-00000		
1.4	Dysza gazowa, wersja kulowa	-	-	6.5	32	Ceramiczna	10	094-019610-00000		
1.4	Dysza gazowa, wersja kulowa	-	-	8	32	Ceramiczna	10	394-000156-00000		
1.4	Dysza gazowa, wersja kulowa	-	-	9.5	32	Ceramiczna	10	394-000155-00000		
1.4	Dysza gazowa, wersja kulowa	-	-	11	32	Ceramiczna	10	094-019609-00000		
1.5	Dysza gazowa do soczewki gazowej, JUMBO	12	-	12.5	50	Ceramiczna	10	094-009663-00000		
1.5	Dysza gazowa do soczewki gazowej, JUMBO	16	-	16	50	Ceramiczna	10	094-009664-00000		
1.5	Dysza gazowa do soczewki gazowej, JUMBO	20	-	19.5	50	Ceramiczna	10	094-009665-00000		
2	Soczewka gazowa, JUMBO	-	1.6	-	-	mosiadz	1	094-009658-00000		
2	Soczewka gazowa, JUMBO	-	2.4	-	-	mosiadz	1	094-009659-00000		
2	Soczewka gazowa, JUMBO	-	3.2	-	-	mosiadz	1	094-009660-00000		
3	Pierścień adaptera, JUMBO	XL	-	-	-	mosiadz	10	094-011758-00000		
4	Izolator, JUMBO	XL	-	-	-	Teflon	1	094-011760-00000		
4.1	Izolator	Standard	-	-	-	Teflon	10	094-011979-00000		
5.5	Uchwyt elektrody	-	1.6	-	35	mosiadz	5	094-012406-00000		
5.5	Uchwyt elektrody	-	2.4	-	35	mosiadz	5	094-011755-00000		
5.5	Uchwyt elektrody	-	3.2	-	35	mosiadz	5	094-012667-00000		
5.7	Soczewka gazowa	-	1.6	-	33	mosiadz	5	094-012669-00000		
5.7	Soczewka gazowa	-	2.4	-	33	mosiadz	5	094-011984-00000		
5.7	Soczewka gazowa	-	3.2	-	33	mosiadz	5	094-012671-00000		
6.1	Zatyczka palnika	krótka	-	-	-	Tworzywo sztuczne	5	094-011752-00000		
6.2	Zatyczka palnika	średni	-	-	-	Tworzywo sztuczne	5	094-011753-00000		

Szczegóły produktu

Elektrody wolframowe

Zestawy części eksploatacyjnych seria TIG

Stro-
na

264

267



TIG 150 HFL

TIG 150

Wyposażenie fabryczne:

- Uchwyt elektrodowy: Ø 2,4 mm
- Dysza gazowa: Ø 10 mm, rozmiar 8
- Elektroda wolframowa E3 (fioletowa): Ø 2,4 mm

- Chłodzony gazem uchwyt spawalniczy TIG z pakietem przewodów o wysokiej elastyczności
- Ergonomiczna rękojeść GRIP zapewniająca dobry chwyt
- Elastyczny przewód zespolony z osłoną skórzaną 1 m

Czas załączania DC-	150 A / 35 %
Czas załączania AC	105 A / 35 %
Ø elektrody	1 mm - 2,4 mm
Przepływ gazu	4 l/min - 12 l/min

TIG 150 GRIP GD HFL



- Przycisk podwójny



Przyłącze	Tuchel, 5-stykowa
------------------	-------------------

Nazwa		Nr kat.		
	m			
Palnik TIG, chłodzony gazem	4	394-512291-10600		
	8	394-512291-10608		

TIG 150 GRIP GD U/D HFL



- Ustawienie prądu spawania i programów
- Do Picotig AC/DC, Tetrax DC oraz AC/DC
- Przy urządzeniach przenośnych do 270 A konieczne jest dobrojenie 8-stykowego gniazda przyłączeniowego



Przyłącze	Burndy, 8-stykowe
------------------	-------------------

Nazwa		Nr kat.		
	m			
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, chłodzony wodą, długa szyjka palnika	4	394-512291-10200		
	8	394-512291-10208		

TIG 150 GRIP GD RETOX HFL



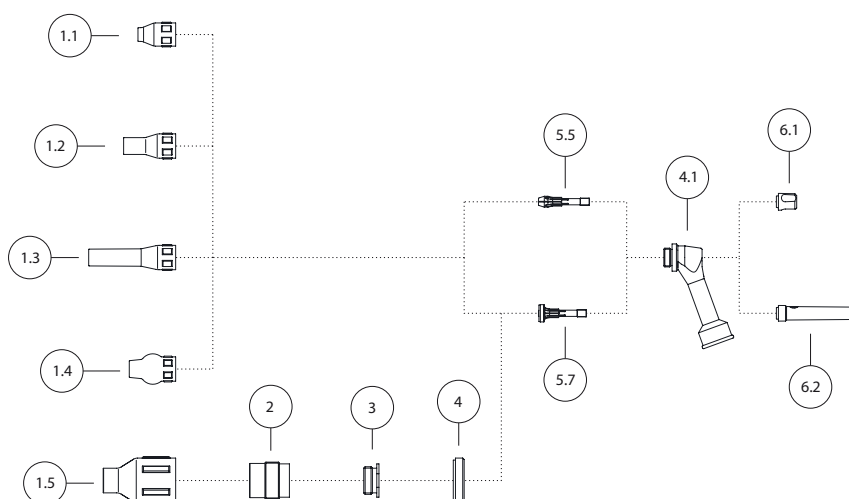
- Ustawienie i wyświetlanie prądu spawania i programu
- Do Tetrax DC, AC/DC Comfort oraz Synergic
- Konieczna opcja „ON 12-stykowe gniazdo przyłączeniowe”



Przyłącze	Burndy, 12-stykowe
------------------	--------------------

Nazwa		Nr kat.		
	m			
Uchwyt funkcyjny TIG, Retox, chłodzony gazem	4	394-512291-10700		
	8	394-512291-10708		

■ Części zużywalne



► Pozostałe części eksploatacyjne i zamienne można znaleźć w naszym katalogu części zamiennych.

Poz.	Nazwa	Rozmiar	Ø elektrody mm	Ø dyszy mm	Długość mm	Materiał	zes- taw szt.	Nr kat.		
1.1	Dysza gazowa	4	-	6.5	26	Ceramiczna	10	094-012672-00000		
1.1	Dysza gazowa	6	-	8	26	Ceramiczna	10	094-012405-00000		
1.1	Dysza gazowa	8	-	10	26	Ceramiczna	10	094-011756-00000		
1.1	Dysza gazowa	10	-	11.5	26	Ceramiczna	10	094-011980-00000		
1.2	Dysza gazowa	6	-	6.5	36	Ceramiczna	10	094-012673-00000		
1.2	Dysza gazowa	7	-	8	36	Ceramiczna	10	094-012674-00000		
1.2	Dysza gazowa	8	-	10	36	Ceramiczna	10	094-011982-00000		
1.2	Dysza gazowa	10	-	11.5	36	Ceramiczna	10	094-011757-00000		
1.3	Dysza gazowa	-	-	6.5	60	Ceramiczna	10	094-015451-00000		
1.3	Dysza gazowa	-	-	8	60	Ceramiczna	10	398-000191-00000		
1.4	Dysza gazowa, wersja kulowa	-	-	6.5	32	Ceramiczna	10	094-019610-00000		
1.4	Dysza gazowa, wersja kulowa	-	-	8	32	Ceramiczna	10	394-000156-00000		
1.4	Dysza gazowa, wersja kulowa	-	-	9.5	32	Ceramiczna	10	394-000155-00000		
1.4	Dysza gazowa, wersja kulowa	-	-	11	32	Ceramiczna	10	094-019609-00000		
1.5	Dysza gazowa do soczewki gazowej, JUMBO	12	-	12.5	50	Ceramiczna	10	094-009663-00000		
1.5	Dysza gazowa do soczewki gazowej, JUMBO	16	-	16	50	Ceramiczna	10	094-009664-00000		
1.5	Dysza gazowa do soczewki gazowej, JUMBO	20	-	19.5	50	Ceramiczna	10	094-009665-00000		
2	Soczewka gazowa, JUMBO	-	1.6	-	-	mosiadz	1	094-009658-00000		
2	Soczewka gazowa, JUMBO	-	2.4	-	-	mosiadz	1	094-009659-00000		
2	Soczewka gazowa, JUMBO	-	3.2	-	-	mosiadz	1	094-009660-00000		
3	Pierścień adaptera, JUMBO	XL	-	-	-	mosiadz	10	094-011758-00000		
4	Izolator, JUMBO	XL	-	-	-	Teflon	1	094-011760-00000		
4.1	Izolator	Stan- dard	-	-	-	Teflon	10	094-011979-00000		
5.5	Uchwyt elektrody	-	1.6	-	35	mosiadz	5	094-012406-00000		
5.5	Uchwyt elektrody	-	2.4	-	35	mosiadz	5	094-011755-00000		
5.5	Uchwyt elektrody	-	3.2	-	35	mosiadz	5	094-012667-00000		
5.7	Soczewka gazowa	-	1.6	-	33	mosiadz	5	094-012669-00000		
5.7	Soczewka gazowa	-	2.4	-	33	mosiadz	5	094-011984-00000		
5.7	Soczewka gazowa	-	3.2	-	33	mosiadz	5	094-012671-00000		
6.1	Zatyczka palnika	krótka	-	-	-	Tworzywo sztuczne	5	094-011752-00000		
6.2	Zatyczka palnika	średni	-	-	-	Tworzywo sztuczne	5	094-011753-00000		

Szczegóły produktu

Elektrody wolframowe

Zestawy części eksploatacyjnych seria TIG

Stro-
na

264

267



TIG 200

TIG 200

Wyposażenie fabryczne:

- Uchwyt elektrodowy: Ø 2,4 mm
- Dysza gazowa: Ø 11 mm, rozmiar 7
- Elektroda wolframowa E3 (fioletowa): Ø 2,4 mm

- Uchwyt spawalniczy TIG chłodzony gazem
- Ergonomiczna rękojeść GRIP zapewniająca dobry chwyt

Czas załączania DC-	200 A / 35 %
Czas załączania AC	140 A / 35 %
Ø elektrody	1,6 mm - 3,2 mm
Przepływ gazu	10 l/min - 20 l/min

TIG 200 GRIP GD



- Przycisk podwójny



Przylącze	Tuchel, 5-stykowa
------------------	-------------------

Nazwa		Nr kat.		
	m			
Palnik TIG, chłodzony gazem	4	394-510981-00600		
	8	394-510981-00608		

TIG 200 GRIP GD EZA



- Złącze centralne do pracy na Picomig, Taurus, Phoenix i alpha Q (oprócz alpha Q 330)
- Przycisk jednokrotnie naciskany

Przylącze	Przylącze centralne Euro
------------------	--------------------------

Nazwa		Nr kat.		
	m			
Palnik TIG, złącze centralne typu euro	4	394-510981-04000		
	8	394-510981-04008		

TIG 200 GRIP GD U/D



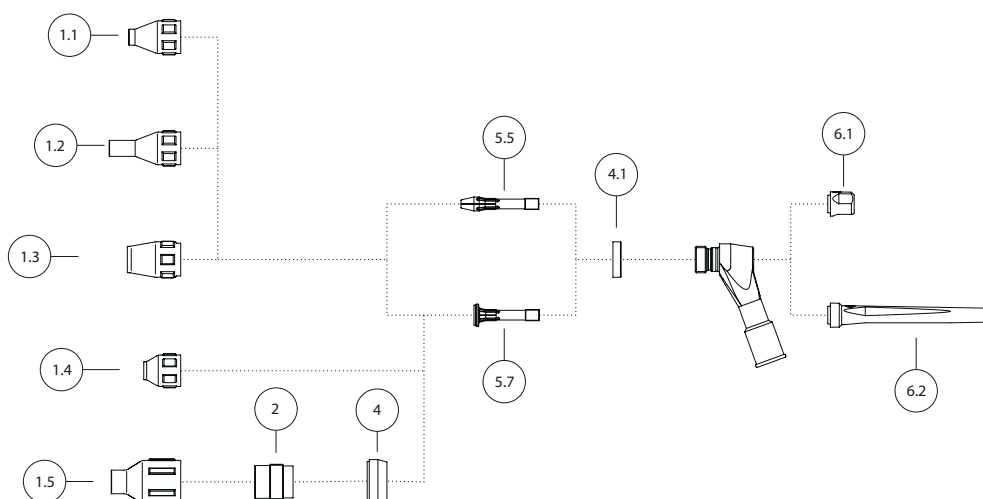
- Ustawienie prądu spawania i programów
- Do Picotig AC/DC, Tetrax DC oraz AC/DC
- Przy urządzeniach przenośnych do 270 A konieczne jest dozbrojenie 8-stykowego gniazda przyłączeniowego



Przylącze	Burndy, 8-stykowe
------------------	-------------------

Nazwa		Nr kat.		
	m			
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, chłodzony wodą, długa szyjka palnika	4	394-510981-00200		
	8	394-510981-00208		

■ Części zużywalne



► Pozostałe części eksploatacyjne i zamienne można znaleźć w naszym katalogu części zamiennych.

Poz.	Nazwa	Rozmiar	Ø elektrody mm	Ø dyszy mm	Długość mm	Materiał	zes- taw szt.	Nr kat.		
1.1	Dysza gazowa	5	-	7.5	37	Ceramiczna	10	094-009646-00000		
1.1	Dysza gazowa	6	-	10	37	Ceramiczna	10	094-009647-00000		
1.1	Dysza gazowa	8	-	13	37	Ceramiczna	10	094-009648-00000		
1.1	Dysza gazowa	10	-	15	37	Ceramiczna	10	094-009649-00000		
1.2	Dysza gazowa	5	-	7.5	52	Ceramiczna	10	094-009650-00000		
1.2	Dysza gazowa	6	-	10	52	Ceramiczna	10	094-009651-00000		
1.2	Dysza gazowa	8	-	13	52	Ceramiczna	10	094-009653-00000		
1.2	Dysza gazowa	10	-	15	52	Ceramiczna	10	094-009654-00000		
1.3	Dysza gazu, wzmocniona	8	-	13	38.4	Ceramiczna	10	094-011997-00000		
1.3	Dysza gazu, wzmocniona	12	-	15	38.4	Ceramiczna	10	094-011998-00000		
1.4	Dysza gazowa do soczewki gazowej	4	-	10	26	Ceramiczna	10	094-009655-00000		
1.4	Dysza gazowa do soczewki gazowej	6	-	13	26	Ceramiczna	10	094-009656-00000		
1.5	Dysza gazowa do soczewki gazowej, JUMBO	12	-	12.5	50	Ceramiczna	10	094-009663-00000		
1.5	Dysza gazowa do soczewki gazowej, JUMBO	16	-	16	50	Ceramiczna	10	094-009664-00000		
1.5	Dysza gazowa do soczewki gazowej, JUMBO	20	-	19.5	50	Ceramiczna	10	094-009665-00000		
2	Soczewka gazowa, JUMBO	-	1.6	-	-	mosiądz	1	094-009658-00000		
2	Soczewka gazowa, JUMBO	-	2.4	-	-	mosiądz	1	094-009659-00000		
2	Soczewka gazowa, JUMBO	-	3.2	-	-	mosiądz	1	094-009660-00000		
2	Soczewka gazowa, JUMBO	-	4	-	-	mosiądz	1	094-009661-00000		
4	Izolator, JUMBO	XL	-	-	-	Teflon	1	094-009657-00000		
4.1	Izolator	Stan- dard	-	-	-	Teflon	10	094-011759-00000		
5.5	Uchwyt elektrody	-	1.6	-	56	mosiądz	5	094-009634-00000		
5.5	Uchwyt elektrody	-	2.4	-	56	mosiądz	5	094-009636-00000		
5.5	Uchwyt elektrody	-	3.2	-	56	mosiądz	5	094-009637-00000		
5.5	Uchwyt elektrody	-	4	-	56	mosiądz	5	094-009638-00000		
5.7	Soczewka gazowa	-	1.6	-	47	mosiądz	2	094-009640-00000		
5.7	Soczewka gazowa	-	2.4	-	47	mosiądz	2	094-009642-00000		
5.7	Soczewka gazowa	-	3.2	-	47	mosiądz	2	094-009643-00000		
5.7	Soczewka gazowa	-	4	-	47	mosiądz	2	094-009644-00000		
6.1	Zatyczka palnika	krótka	-	-	-	Tworzywo sztuczne	5	094-010723-00000		
6.2	Zatyczka palnika	długa	-	-	-	Tworzywo sztuczne	5	094-010601-00000		

Szczegóły produktu

Elektrody wolframowe

Zestawy części eksploatacyjnych seria TIG

**Stro-
na**

264

267



TIG 200 HFL

TIG 200

Wyposażenie fabryczne:

- Uchwyt elektrodowy: Ø 2,4 mm
- Dysza gazowa: Ø 11 mm, rozmiar 7
- Elektroda wolframowa E3 (fioletowa): Ø 2,4 mm

- Chłodzony gazem uchwyt spawalniczy TIG z pakietem przewodów o wysokiej elastyczności
- Ergonomiczna rękojeść GRIP zapewniająca dobry chwyt
- Elastyczny przewód zespolony z osłoną skórzaną 1 m

Czas załączania DC-	200 A / 35 %
Czas załączania AC	140 A / 35 %
Ø elektrody	1,6 mm - 3,2 mm
Przepływ gazu	10 l/min - 20 l/min

TIG 200 GRIP GD HFL



- Przycisk podwójny



Przyłącze	Tuchel, 5-stykowa
------------------	-------------------

Nazwa		Nr kat.		
	m			
	4	394-510981-10600		
Palnik TIG, chłodzony gazem	8	394-510981-10608		

TIG 200 GRIP GD U/D HFL



- Ustawienie prądu spawania i programów
- Do Picotig AC/DC, Tetrax DC oraz AC/DC
- Przy urządzeniach przenośnych do 270 A konieczne jest doobrojenie 8-stykowego gniazda przyłączeniowego



Przyłącze	Burndy, 8-stykowe
------------------	-------------------

Nazwa		Nr kat.		
	m			
	4	394-510981-10200		
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, chłodzony wodą, długa szyjka palnika	8	394-510981-10208		

TIG 200 GRIP GD RETOX HFL



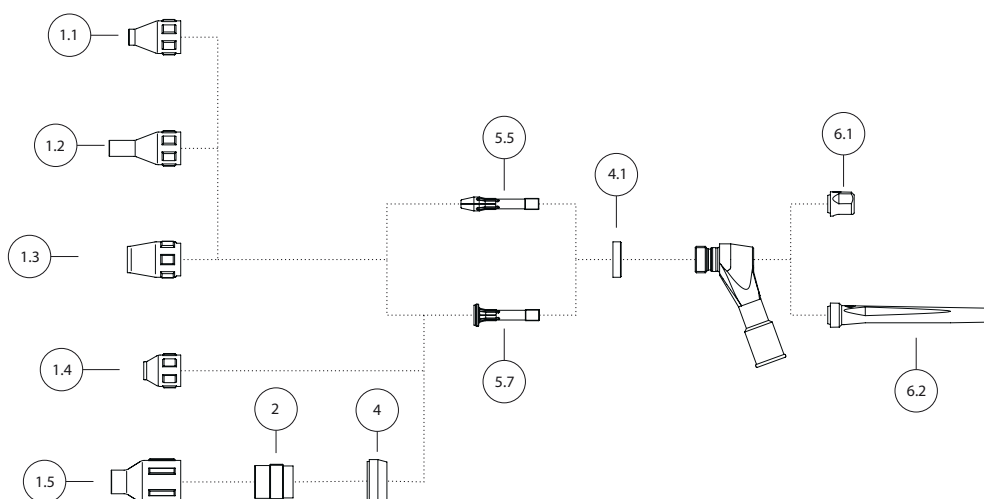
- Ustawienie i wyświetlanie prądu spawania i programu
- Do Tetrax DC, AC/DC Comfort oraz Synergic
- Konieczna opcja „ON 12-stykowe gniazdo przyłączeniowe”



Przyłącze	Burndy, 12-stykowe
------------------	--------------------

Nazwa		Nr kat.		
	m			
	4	394-510981-10700		
Uchwyt funkcyjny TIG, Retox, chłodzony gazem	8	394-510981-10708		

■ Części zużywalne



► Pozostałe części eksploatacyjne i zamienne można znaleźć w naszym katalogu części zamiennych.

Poz.	Nazwa	Rozmiar	Ø elektrody mm	Ø dyszy mm	Długość mm	Materiał	zes- taw szt.	Nr kat.		
1.1	Dysza gazowa	5	-	7.5	37	Ceramiczna	10	094-009646-00000		
1.1	Dysza gazowa	6	-	10	37	Ceramiczna	10	094-009647-00000		
1.1	Dysza gazowa	8	-	13	37	Ceramiczna	10	094-009648-00000		
1.1	Dysza gazowa	10	-	15	37	Ceramiczna	10	094-009649-00000		
1.2	Dysza gazowa	5	-	7.5	52	Ceramiczna	10	094-009650-00000		
1.2	Dysza gazowa	6	-	10	52	Ceramiczna	10	094-009651-00000		
1.2	Dysza gazowa	8	-	13	52	Ceramiczna	10	094-009653-00000		
1.2	Dysza gazowa	10	-	15	52	Ceramiczna	10	094-009654-00000		
1.3	Dysza gazu, wzmocniona	8	-	13	38.4	Ceramiczna	10	094-011997-00000		
1.3	Dysza gazu, wzmocniona	12	-	15	38.4	Ceramiczna	10	094-011998-00000		
1.4	Dysza gazowa do soczewki gazowej	4	-	10	26	Ceramiczna	10	094-009655-00000		
1.4	Dysza gazowa do soczewki gazowej	6	-	13	26	Ceramiczna	10	094-009656-00000		
1.5	Dysza gazowa do soczewki gazowej, JUMBO	12	-	12.5	50	Ceramiczna	10	094-009663-00000		
1.5	Dysza gazowa do soczewki gazowej, JUMBO	16	-	16	50	Ceramiczna	10	094-009664-00000		
1.5	Dysza gazowa do soczewki gazowej, JUMBO	20	-	19.5	50	Ceramiczna	10	094-009665-00000		
2	Soczewka gazowa, JUMBO	-	1.6	-	-	mosiądz	1	094-009658-00000		
2	Soczewka gazowa, JUMBO	-	2.4	-	-	mosiądz	1	094-009659-00000		
2	Soczewka gazowa, JUMBO	-	3.2	-	-	mosiądz	1	094-009660-00000		
2	Soczewka gazowa, JUMBO	-	4	-	-	mosiądz	1	094-009661-00000		
4	Izolator, JUMBO	XL	-	-	-	Teflon	1	094-009657-00000		
4.1	Izolator	Stan- dard	-	-	-	Teflon	10	094-011759-00000		
5.5	Uchwyt elektrody	-	1.6	-	56	mosiądz	5	094-009634-00000		
5.5	Uchwyt elektrody	-	2.4	-	56	mosiądz	5	094-009636-00000		
5.5	Uchwyt elektrody	-	3.2	-	56	mosiądz	5	094-009637-00000		
5.5	Uchwyt elektrody	-	4	-	56	mosiądz	5	094-009638-00000		
5.7	Soczewka gazowa	-	1.6	-	47	mosiądz	2	094-009640-00000		
5.7	Soczewka gazowa	-	2.4	-	47	mosiądz	2	094-009642-00000		
5.7	Soczewka gazowa	-	3.2	-	47	mosiądz	2	094-009643-00000		
5.7	Soczewka gazowa	-	4	-	47	mosiądz	2	094-009644-00000		
6.1	Zatyczka palnika	krótka	-	-	-	Tworzywo sztuczne	5	094-010723-00000		
6.2	Zatyczka palnika	długa	-	-	-	Tworzywo sztuczne	5	094-010601-00000		

Szczegóły produktu

Elektrody wolframowe

Zestawy części eksploatacyjnych seria TIG

**Stro-
na**

264

267



TIG 200F

TIG 200F

Wyposażenie fabryczne:

- Uchwyt elektrodowy: Ø 2,4 mm
- Dysza gazowa: Ø 11 mm, rozmiar 7
- Elektroda wolframowa E3 (fioletowa): Ø 2,4 mm

- Ergonomiczna rękojeść GRIP zapewniająca dobry chwyt
- Chłodzony gazem uchwyt spawalniczy TIG z elastyczną szyjką

Czas załączania DC-	200 A / 35 %
Czas załączania AC	140 A / 35 %
Ø elektrody	1,6 mm - 3,2 mm
Przepływ gazu	10 l/min - 20 l/min

TIG 200F GRIP GD



- Przycisk podwójny



Przyłącze	Tuchel, 5-stykowa
------------------	-------------------

Nazwa		Nr kat.		
	m			
Palnik TIG, chłodzony gazem	4	394-512527-00600		
	8	394-512527-00608		

TIG 200F GRIP GD U/D



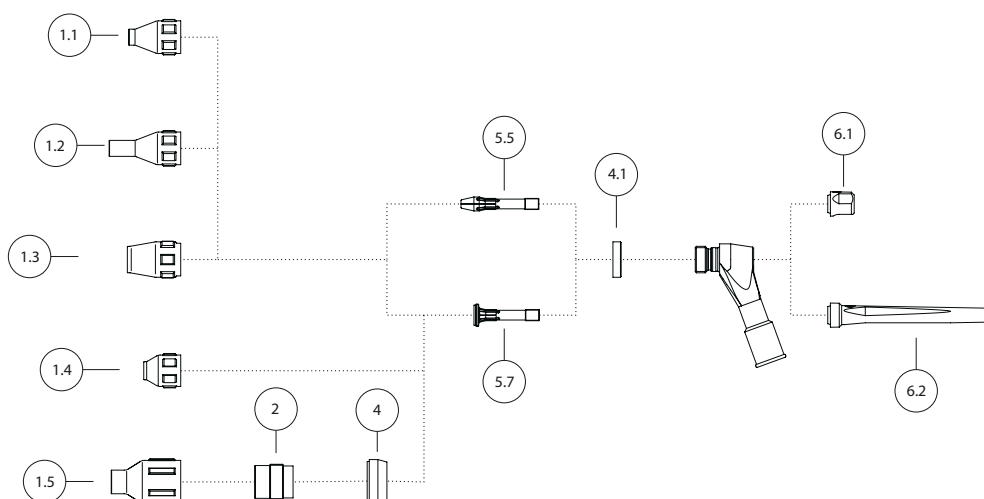
- Ustawienie prądu spawania i programów
- Do Picotig AC/DC, Tetrax DC oraz AC/DC
- Przy urządzeniach przenośnych do 270 A konieczne jest dozbrowienie 8-stykowego gniazda przyłączeniowego



Przyłącze	Burndy, 8-stykowe
------------------	-------------------

Nazwa		Nr kat.		
	m			
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, chłodzony wodą, długa szyjka palnika	4	394-512527-00200		
	8	394-512527-00208		

■ Części zużywalne



► Pozostałe części eksploatacyjne i zamienne można znaleźć w naszym katalogu części zamiennych.

Poz.	Nazwa	Rozmiar	Ø elektrody mm	Ø dyszy mm	Długość mm	Materiał	zes- taw szt.	Nr kat.		
1.1	Dysza gazowa	5	-	7.5	37	Ceramiczna	10	094-009646-00000		
1.1	Dysza gazowa	6	-	10	37	Ceramiczna	10	094-009647-00000		
1.1	Dysza gazowa	8	-	13	37	Ceramiczna	10	094-009648-00000		
1.1	Dysza gazowa	10	-	15	37	Ceramiczna	10	094-009649-00000		
1.2	Dysza gazowa	5	-	7.5	52	Ceramiczna	10	094-009650-00000		
1.2	Dysza gazowa	6	-	10	52	Ceramiczna	10	094-009651-00000		
1.2	Dysza gazowa	8	-	13	52	Ceramiczna	10	094-009653-00000		
1.2	Dysza gazowa	10	-	15	52	Ceramiczna	10	094-009654-00000		
1.3	Dysza gazu, wzmocniona	8	-	13	38.4	Ceramiczna	10	094-011997-00000		
1.3	Dysza gazu, wzmocniona	12	-	15	38.4	Ceramiczna	10	094-011998-00000		
1.4	Dysza gazowa do soczewki gazowej	4	-	10	26	Ceramiczna	10	094-009655-00000		
1.4	Dysza gazowa do soczewki gazowej	6	-	13	26	Ceramiczna	10	094-009656-00000		
1.5	Dysza gazowa do soczewki gazowej, JUMBO	12	-	12.5	50	Ceramiczna	10	094-009663-00000		
1.5	Dysza gazowa do soczewki gazowej, JUMBO	16	-	16	50	Ceramiczna	10	094-009664-00000		
1.5	Dysza gazowa do soczewki gazowej, JUMBO	20	-	19.5	50	Ceramiczna	10	094-009665-00000		
2	Soczewka gazowa, JUMBO	-	1.6	-	-	mosiądz	1	094-009658-00000		
2	Soczewka gazowa, JUMBO	-	2.4	-	-	mosiądz	1	094-009659-00000		
2	Soczewka gazowa, JUMBO	-	3.2	-	-	mosiądz	1	094-009660-00000		
2	Soczewka gazowa, JUMBO	-	4	-	-	mosiądz	1	094-009661-00000		
4	Izolator, JUMBO	XL	-	-	-	Teflon	1	094-009657-00000		
4.1	Izolator	Stan- dard	-	-	-	Teflon	10	094-011759-00000		
5.5	Uchwyt elektrody	-	1.6	-	56	mosiądz	5	094-009634-00000		
5.5	Uchwyt elektrody	-	2.4	-	56	mosiądz	5	094-009636-00000		
5.5	Uchwyt elektrody	-	3.2	-	56	mosiądz	5	094-009637-00000		
5.5	Uchwyt elektrody	-	4	-	56	mosiądz	5	094-009638-00000		
5.7	Soczewka gazowa	-	1.6	-	47	mosiądz	2	094-009640-00000		
5.7	Soczewka gazowa	-	2.4	-	47	mosiądz	2	094-009642-00000		
5.7	Soczewka gazowa	-	3.2	-	47	mosiądz	2	094-009643-00000		
5.7	Soczewka gazowa	-	4	-	47	mosiądz	2	094-009644-00000		
6.1	Zatyczka palnika	krótka	-	-	-	Tworzywo sztuczne	5	094-010723-00000		
6.2	Zatyczka palnika	długa	-	-	-	Tworzywo sztuczne	5	094-010601-00000		

Szczegóły produktu

Elektrody wolframowe

Zestawy części eksploatacyjnych seria TIG

**Stro-
na**

264

267



TIG 200F HFL

TIG 200F

Wposażenie fabryczne:

- Uchwyt elektrodowy: Ø 2,4 mm
- Dysza gazowa: Ø 11 mm, rozmiar 7
- Elektroda wolframowa E3 (fioletowa): Ø 2,4 mm

- Chłodzony gazem uchwyt spawalniczy TIG z elastyczną szyjką i pakietem przewodów o wysokiej elastyczności
- Ergonomiczna rękojeść GRIP zapewniająca dobry chwyt
- Elastyczny przewód zespolony z osłoną skórzaną 1 m

Czas załączania DC-	200 A / 35 %
Czas załączania AC	140 A / 35 %
Ø elektrody	1,6 mm - 3,2 mm
Przepływ gazu	10 l/min - 20 l/min

TIG 200F GRIP GD HFL



- Przycisk podwójny



Przyłącze	Tuchel, 5-stykowa
-----------	-------------------

Nazwa		Nr kat.		
	m			
Palnik TIG, chłodzony gazem	4	394-512527-10600		
	8	394-512527-10608		

TIG 200F GRIP GD U/D HFL



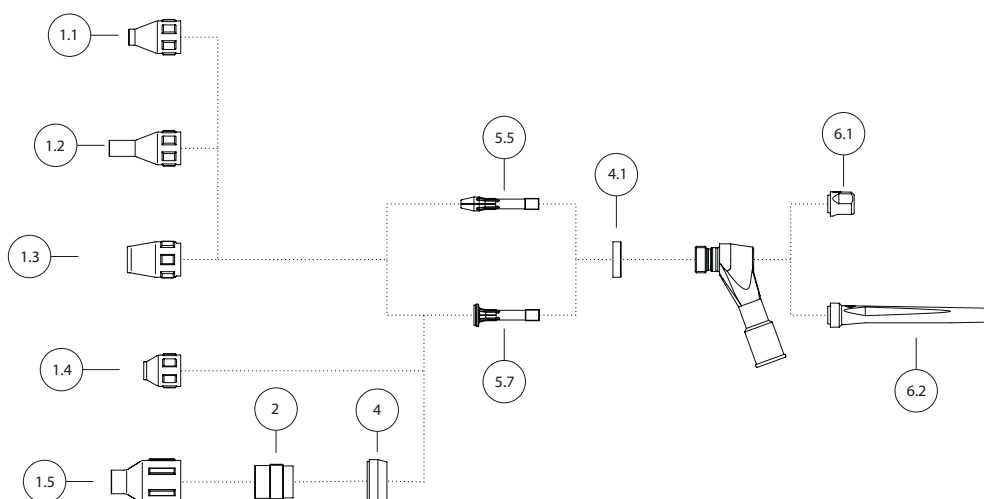
- Ustawienie prądu spawania i programów
- Do Picotig AC/DC, Tetrax DC oraz AC/DC
- Przy urządzeniach przenośnych do 270 A konieczne jest dozbrowienie 8-stykowego gniazda przyłączeniowego



Przyłącze	Burndy, 8-stykowe
-----------	-------------------

Nazwa		Nr kat.		
	m			
Uchwyt spawalniczy MIG/MAG, chłodzony wodą, długa szyjka palnika	4	394-512527-10200		
	8	394-512527-10208		

■ Części zużywalne



► Pozostałe części eksploatacyjne i zamienne można znaleźć w naszym katalogu części zamiennych.

Poz.	Nazwa	Rozmiar	Ø elektrody mm	Ø dyszy mm	Długość mm	Materiał	zes- taw szt.	Nr kat.		
1.1	Dysza gazowa	5	-	7.5	37	Ceramiczna	10	094-009646-00000		
1.1	Dysza gazowa	6	-	10	37	Ceramiczna	10	094-009647-00000		
1.1	Dysza gazowa	8	-	13	37	Ceramiczna	10	094-009648-00000		
1.1	Dysza gazowa	10	-	15	37	Ceramiczna	10	094-009649-00000		
1.2	Dysza gazowa	5	-	7.5	52	Ceramiczna	10	094-009650-00000		
1.2	Dysza gazowa	6	-	10	52	Ceramiczna	10	094-009651-00000		
1.2	Dysza gazowa	8	-	13	52	Ceramiczna	10	094-009653-00000		
1.2	Dysza gazowa	10	-	15	52	Ceramiczna	10	094-009654-00000		
1.3	Dysza gazu, wzmocniona	8	-	13	38.4	Ceramiczna	10	094-011997-00000		
1.3	Dysza gazu, wzmocniona	12	-	15	38.4	Ceramiczna	10	094-011998-00000		
1.4	Dysza gazowa do soczewki gazowej	4	-	10	26	Ceramiczna	10	094-009655-00000		
1.4	Dysza gazowa do soczewki gazowej	6	-	13	26	Ceramiczna	10	094-009656-00000		
1.5	Dysza gazowa do soczewki gazowej, JUMBO	12	-	12.5	50	Ceramiczna	10	094-009663-00000		
1.5	Dysza gazowa do soczewki gazowej, JUMBO	16	-	16	50	Ceramiczna	10	094-009664-00000		
1.5	Dysza gazowa do soczewki gazowej, JUMBO	20	-	19.5	50	Ceramiczna	10	094-009665-00000		
2	Soczewka gazowa, JUMBO	-	1.6	-	-	mosiądz	1	094-009658-00000		
2	Soczewka gazowa, JUMBO	-	2.4	-	-	mosiądz	1	094-009659-00000		
2	Soczewka gazowa, JUMBO	-	3.2	-	-	mosiądz	1	094-009660-00000		
2	Soczewka gazowa, JUMBO	-	4	-	-	mosiądz	1	094-009661-00000		
4	Izolator, JUMBO	XL	-	-	-	Teflon	1	094-009657-00000		
4.1	Izolator	Stan- dard	-	-	-	Teflon	10	094-011759-00000		
5.5	Uchwyt elektrody	-	1.6	-	56	mosiądz	5	094-009634-00000		
5.5	Uchwyt elektrody	-	2.4	-	56	mosiądz	5	094-009636-00000		
5.5	Uchwyt elektrody	-	3.2	-	56	mosiądz	5	094-009637-00000		
5.5	Uchwyt elektrody	-	4	-	56	mosiądz	5	094-009638-00000		
5.7	Soczewka gazowa	-	1.6	-	47	mosiądz	2	094-009640-00000		
5.7	Soczewka gazowa	-	2.4	-	47	mosiądz	2	094-009642-00000		
5.7	Soczewka gazowa	-	3.2	-	47	mosiądz	2	094-009643-00000		
5.7	Soczewka gazowa	-	4	-	47	mosiądz	2	094-009644-00000		
6.1	Zatyczka palnika	krótka	-	-	-	Tworzywo sztuczne	5	094-010723-00000		
6.2	Zatyczka palnika	długa	-	-	-	Tworzywo sztuczne	5	094-010601-00000		

Szczegóły produktu

Elektrody wolframowe

Zestawy części eksploatacyjnych seria TIG

**Stro-
na**

264

267



TIG-SR 300 HD

■ TIG-SR 300

■ TIG-SR 300F

Wyposażenie fabryczne:

- Obudowa tulei zaciskowej: Ø 2,4 mm
- Dysza gazowa: Ø 11 mm, rozmiar 7
- Elektroda wolframowa WCe 20 (szara): Ø 2,4 mm

- Bardzo długi czas włączenia
- Kompatybilny z częściami eksploatacyjnymi SR
- Przycisk podwójny

Czas załączania DC-	300 A / 35 %
Czas załączania AC	250 A / 35 %
Przepływ gazu	10 l/min - 20 l/min
Przyłącze	Tuchel, 5-stykowa

TIG-SR 300 GD HD



- Uchwyt spawalniczy TIG chłodzony gazem



Nazwa		Nr kat.		
	m			
Palnik TIG, chłodzony gazem	4	094-020967-10600		
	8	094-020967-10608		

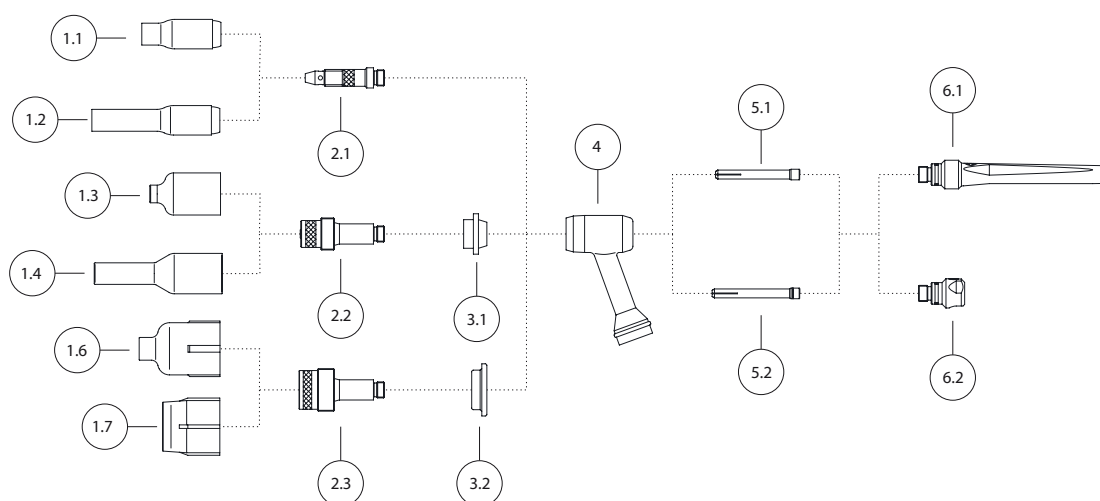
TIG-SR 300F GD HD



- Chłodzony gazem uchwyt spawalniczy TIG z elastyczną szyjką



Nazwa		Nr kat.		
	m			
Uchwyt spawalniczy TIG chłodzony gazem	4	094-020968-10600		
	8	094-020968-10608		



► Pozostałe części eksploatacyjne i zamienne można znaleźć w naszym katalogu części zamiennych.



■ Części zużywalne

Poz.	Nazwa	Rozmiar	Ø elektrody mm	Ø dyszy mm	Długość mm	Materiał	zes- taw szt.	Nr kat.		
1.1	Dysza gazowa	4	-	6.5	47	Ceramiczna	10	094-001316-00000		
1.1	Dysza gazowa	5	-	8	47	Ceramiczna	10	094-000926-00000		
1.1	Dysza gazowa	6	-	9.5	47	Ceramiczna	10	094-001317-00000		
1.1	Dysza gazowa	7	-	11	47	Ceramiczna	10	094-000927-00000		
1.1	Dysza gazowa	8	-	12.5	47	Ceramiczna	10	094-000929-00000		
1.1	Dysza gazowa	10	-	16	47	Ceramiczna	10	094-001318-00000		
1.1	Dysza gazowa	12	-	19.5	50	Ceramiczna	10	094-001319-00000		
1.2	Dysza gazowa	5	-	8	76	Ceramiczna	10	094-012691-00000		
1.2	Dysza gazowa	6	-	9.5	76	Ceramiczna	10	094-012692-00000		
1.2	Dysza gazowa	7	-	11	76	Ceramiczna	10	094-012693-00000		
1.3	Dysza gazowa do soczewki gazowej	4	-	6.5	42	Ceramiczna	10	094-001320-00000		
1.3	Dysza gazowa do soczewki gazowej	5	-	8	42	Ceramiczna	10	094-001321-00000		
1.3	Dysza gazowa do soczewki gazowej	6	-	9.5	42	Ceramiczna	10	094-001322-00000		
1.3	Dysza gazowa do soczewki gazowej	7	-	11	42	Ceramiczna	10	094-001195-00000		
1.3	Dysza gazowa do soczewki gazowej	8	-	12.5	42	Ceramiczna	10	094-001196-00000		
1.3	Dysza gazowa do soczewki gazowej	12	-	19.5	42	Ceramiczna	10	094-001323-00000		
1.4	Dysza gazowa do soczewki gazowej	5	-	8	76	Ceramiczna	10	094-011135-00000		
1.4	Dysza gazowa do soczewki gazowej	6	-	9.5	76	Ceramiczna	10	094-011136-00000		
1.4	Dysza gazowa do soczewki gazowej	7	-	11	76	Ceramiczna	10	094-012694-00000		
1.6	Dysza gazowa do soczewki gazowej, JUMBO	6	-	9.5	48	Ceramiczna	10	094-011642-00000		
1.6	Dysza gazowa do soczewki gazowej, JUMBO	8	-	12.5	48	Ceramiczna	10	094-011643-00000		
1.6	Dysza gazowa do soczewki gazowej, JUMBO	10	-	16	48	Ceramiczna	10	094-011644-00000		
1.6	Dysza gazowa do soczewki gazowej, JUMBO	12	-	19.5	48	Ceramiczna	10	094-003136-00000		
1.7	Dysza gazowa do soczewki gazowej, JUMBO	12	-	24	34	Ceramiczna	10	094-012686-00000		
2.1	Obudowa tulei rozprężnej	-	1.6	-	-	Miedź	10	094-000936-00000		
2.1	Obudowa tulei rozprężnej	-	2 - 2.4	-	-	Miedź	10	094-000937-00000		
2.1	Obudowa tulei rozprężnej	-	3.2	-	-	Miedź	10	094-000940-00000		
2.1	Obudowa tulei rozprężnej	-	4	-	-	Miedź	10	094-001315-00000		
2.2	Obudowa tulei zaciskowej z soczewką gazową	-	1.6	-	-	mosiądz	10	094-001325-00000		
2.2	Obudowa tulei zaciskowej z soczewką gazową	-	2 - 2.4	-	-	mosiądz	10	094-001192-00000		
2.2	Obudowa tulei zaciskowej z soczewką gazową	-	3.2	-	-	mosiądz	10	094-001193-00000		
2.2	Obudowa tulei zaciskowej z soczewką gazową	-	4	-	-	mosiądz	10	094-001326-00000		
2.3	Obudowa tulei zaciskowej z soczewką gazową, JUMBO	-	1.6	-	-	mosiądz	5	094-003137-00010		
2.3	Obudowa tulei zaciskowej z soczewką gazową, JUMBO	-	2.4	-	-	mosiądz	5	094-003137-00000		
2.3	Obudowa tulei zaciskowej z soczewką gazową, JUMBO	-	3.2	-	-	mosiądz	5	094-000000-00000		
2.3	Obudowa tulei zaciskowej z soczewką gazową, JUMBO	-	4	-	-	mosiądz	5	094-011641-00000		
3.1	Prześciółka	XL	-	-	-	Teflon	10	094-001194-00000		
3.2	Adapter, JUMBO	XXL	-	-	-	Teflon	5	094-003138-00000		
4	Izolator	Standard	-	-	-	Teflon	10	094-001307-00000		
5.1	Tuleja rozprężna	-	4	-	50	Miedź	10	094-001312-00000		
5.1	Tuleja rozprężna	-	1.6	-	50	Miedź	10	094-000931-00000		
5.1	Tuleja rozprężna	-	2.4	-	50	Miedź	10	094-000932-00000		
5.1	Tuleja rozprężna	-	3.2	-	50	Miedź	10	094-000935-00000		
5.2	Tuleja rozprężna	-	1.6	-	52	-	10	094-003402-00000		
5.2	Tuleja rozprężna	-	2.4	-	52	-	10	094-003241-00000		
5.2	Tuleja rozprężna	-	3.2	-	52	-	10	094-003242-00000		
5.2	Tuleja rozprężna	-	4	-	52	-	10	094-008583-00000		
6.1	Zatyczka palnika	długa	-	-	-	Tworzywo sztuczne	10	094-001114-00000		
6.2	Zatyczka palnika	krótka	-	-	-	Tworzywo sztuczne	10	094-001120-00000		

Szczegóły produktu

Elektrody wolframowe

Zestawy części eksploatacyjnych seria TIG

**Stro-
na**
264
267



TIG-SR 20

TIG-SR 20

Wyposażenie fabryczne:

- Obudowa tulei zaciskowej: Ø 2,4 mm
- Dysza gazowa: Ø 11 mm, rozmiar 7
- Elektroda wolframowa E3 (fioletowa): Ø 2,4 mm

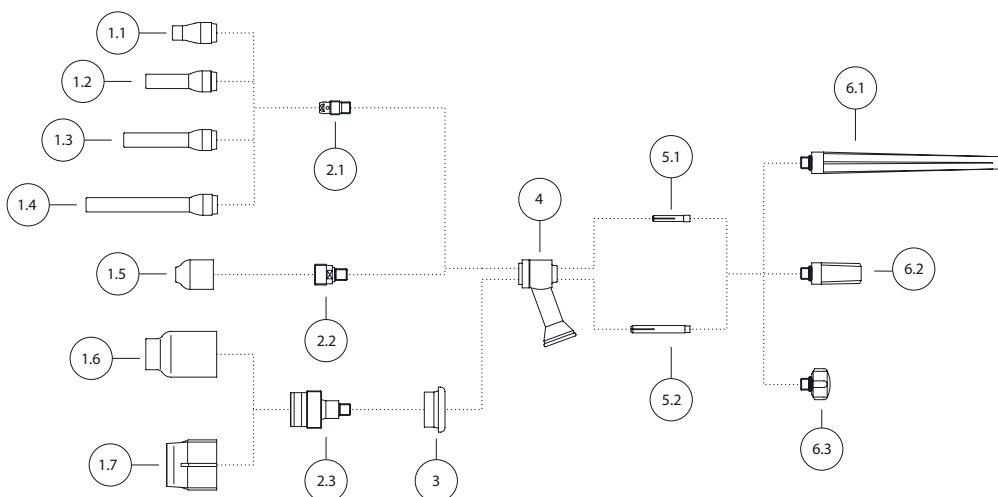
- Uchwyt spawalniczy TIG chłodzony cieczą
- Przycisk podwójny
- Kompatybilny z częściami eksploatacyjnymi SR
- Ergonomiczna rękojeść GRIP zapewniająca dobry chwyt

Czas załączania DC-	240 A / 100 %
Czas załączania AC	170 A / 100 %
Ø elektrody	0,5 mm - 3,2 mm
Przepływ gazu	10 l/min - 20 l/min
Przyłącze	Tuchel, 5-stykowa

TIG-SR 20 GRIP WD



Nazwa		Nr kat.		
Uchwyt spawalniczy TIG, chłodzony wodą	m			
	4	394-511445-00600		
	8	394-511445-00608		



► Pozostałe części eksploatacyjne i zamienne można znaleźć w naszym katalogu części zamiennych.



■ Części zużywalne

Poz.	Nazwa	Rozmiar	Ø elektrody mm	Ø dyszy mm	Długość mm	Materiał	zes- taw szt.	Nr kat.		
1.1	Dysza gazowa	4	-	6.5	30	Ceramiczna	10	094-001343-00000		
1.1	Dysza gazowa	5	-	8	30	Ceramiczna	10	094-001344-00000		
1.1	Dysza gazowa	6	-	9.5	30	Ceramiczna	10	094-001345-00000		
1.1	Dysza gazowa	7	-	11	30	Ceramiczna	10	094-000930-00000		
1.1	Dysza gazowa	8	-	12.5	30	Ceramiczna	10	094-001122-00000		
1.1	Dysza gazowa	10	-	16	30	Ceramiczna	10	094-001346-00000		
1.2	Dysza gazowa	4	-	6.5	48	Ceramiczna	10	094-001347-00000		
1.2	Dysza gazowa	5	-	8	48	Ceramiczna	10	094-001348-00000		
1.2	Dysza gazowa	6	-	9.5	48	Ceramiczna	10	094-001349-00000		
1.3	Dysza gazowa	4	-	6.5	63	Ceramiczna	10	094-012683-00000		
1.3	Dysza gazowa	5	-	8	63	Ceramiczna	10	094-012684-00000		
1.4	Dysza gazowa	4	-	6.5	89	Ceramiczna	10	094-012685-00000		
1.5	Dysza gazowa do soczewki gazowej	4	-	6.5	25.5	Ceramiczna	10	094-001356-00000		
1.5	Dysza gazowa do soczewki gazowej	5	-	8	25.5	Ceramiczna	10	094-001357-00000		
1.5	Dysza gazowa do soczewki gazowej	6	-	9.5	25.5	Ceramiczna	10	094-001358-00000		
1.5	Dysza gazowa do soczewki gazowej	7	-	11	25.5	Ceramiczna	10	094-001359-00000		
1.5	Dysza gazowa do soczewki gazowej	8	-	12.5	25.5	Ceramiczna	10	094-017595-00000		
1.6	Dysza gazowa do soczewki gazowej, JUMBO	6	-	9.5	48	Ceramiczna	10	094-011642-00000		
1.6	Dysza gazowa do soczewki gazowej, JUMBO	8	-	12.5	48	Ceramiczna	10	094-011643-00000		
1.6	Dysza gazowa do soczewki gazowej, JUMBO	10	-	16	48	Ceramiczna	10	094-011644-00000		
1.6	Dysza gazowa do soczewki gazowej, JUMBO	12	-	19.5	48	Ceramiczna	10	094-003136-00000		
1.7	Dysza gazowa do soczewki gazowej, JUMBO	12	-	24	34	Ceramiczna	10	094-012686-00000		
2.1	Obudowa tulei rozprężnej	-	1.6	-	-	Miedź	10	094-001340-00000		
2.1	Obudowa tulei rozprężnej	-	2.4	-	-	Miedź	10	094-000939-00000		
2.1	Obudowa tulei rozprężnej	-	3.2	-	-	Miedź	10	094-001342-00000		
2.2	Obudowa tulei zaciskowej z soczewką gazową	-	1.6	-	-	mosiądz	10	094-001352-00000		
2.2	Obudowa tulei zaciskowej z soczewką gazową	-	2.4	-	-	mosiądz	10	094-001354-00000		
2.2	Obudowa tulei zaciskowej z soczewką gazową	-	3.2	-	-	mosiądz	10	094-001355-00000		
2.3	Obudowa tulei zaciskowej z soczewką gazową, JUMBO	-	1.6	-	-	mosiądz	5	094-012680-00000		
2.3	Obudowa tulei zaciskowej z soczewką gazową, JUMBO	-	2.4	-	-	mosiądz	5	094-012681-00000		
2.3	Obudowa tulei zaciskowej z soczewką gazową, JUMBO	-	3.2	-	-	mosiądz	5	094-012682-00000		
3	Prześciółka	XL	-	-	-	Teflon	5	094-011916-00000		
4	Izolator	Stan- dard	-	-	-	Teflon	10	094-001331-00000		
5.1	Tuleja rozprężna	-	1.6	-	25.4	Miedź	10	094-001121-00000		
5.1	Tuleja rozprężna	-	2.4	-	25.4	Miedź	10	094-000934-00000		
5.1	Tuleja rozprężna	-	3.2	-	25.4	Miedź	10	094-001337-00000		
5.2	Tulejka zaciskowa, JUMBO	-	1.6	-	40	mosiądz	10	094-012677-00000		
5.2	Tulejka zaciskowa, JUMBO	-	2.4	-	40	mosiądz	10	094-002971-00000		
5.2	Tulejka zaciskowa, JUMBO	-	3.2	-	40	mosiądz	10	094-012678-00000		
6.1	Zatyczka palnika	długa	-	-	-	Tworzywo sztuczne	10	094-001327-00000		
6.2	Zatyczka palnika	średni	-	-	-	Tworzywo sztuczne	10	094-001329-00000		
6.3	Zatyczka palnika	krótka	-	-	-	Tworzywo sztuczne	10	094-001328-00000		

Szczegóły produktu

Elektrody wolframowe

Zestawy części eksploatacyjnych seria TIG

**Stro-
na**
264
267



TIG-SR 18

TIG-SR 18

Wyposażenie fabryczne:

- Obudowa tulei zaciskowej: Ø 2,4 mm
- Dysza gazowa: Ø 11 mm, rozmiar 7
- Elektroda wolframowa E3 (fioletowa): Ø 2,4 mm

- Przycisk podwójny
- Kompatybilny z częściami eksploatacyjnymi SR
- Ergonomiczna rękojeść GRIP zapewniająca dobry chwyt

Czas załączania DC-	320 A / 100 %
Czas załączania AC	230 A / 100 %
Ø elektrody	0,5 mm - 4 mm
Przepływ gazu	10 l/min - 20 l/min

TIG-SR 18 GRIP WD



- Uchwyt spawalniczy TIG chłodzony cieczą



Przylącze	Tuchel, 5-stykowa
------------------	-------------------

Nazwa		Nr kat.		
	m			
Uchwyt spawalniczy TIG, chłodzony wodą	4	394-511490-00600		
	8	394-511490-00608		

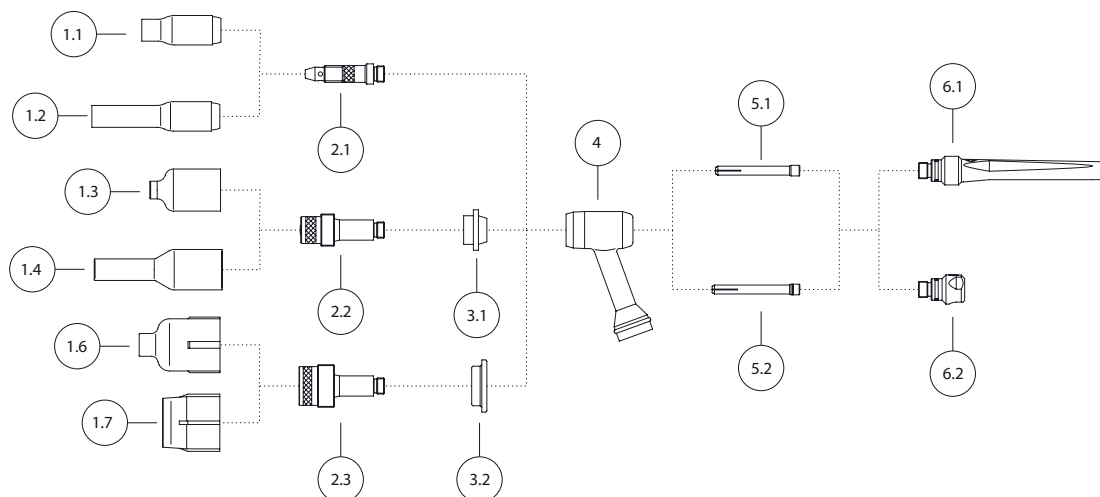
TIG-SR 18 GRIP WD KOMBI



- Uchwyt spawalniczy TIG typu kombi chłodzony cieczą
- Złącze centralne do podłączenia do wszystkich urządzeń MIG/MAG ewm z funkcją TIG
- Z wtyczką do zmiany biegunów

Przylącze	Przylącze centralne Euro
------------------	--------------------------

Nazwa		Nr kat.		
	m			
Uchwyt spawalniczy TIG, chłodzony wodą	4	394-511490-30600		
	8	394-511490-30608		



► Pozostałe części eksploatacyjne i zamienne można znaleźć w naszym katalogu części zamiennych.



■ Części zużywalne

Poz.	Nazwa	Rozmiar	Ø elektrody mm	Ø dyszy mm	Długość mm	Materiał	zes- taw szt.	Nr kat.		
1.1	Dysza gazowa	4	-	6.5	47	Ceramiczna	10	094-001316-00000		
1.1	Dysza gazowa	5	-	8	47	Ceramiczna	10	094-000926-00000		
1.1	Dysza gazowa	6	-	9.5	47	Ceramiczna	10	094-001317-00000		
1.1	Dysza gazowa	7	-	11	47	Ceramiczna	10	094-000927-00000		
1.1	Dysza gazowa	8	-	12.5	47	Ceramiczna	10	094-000929-00000		
1.1	Dysza gazowa	10	-	16	47	Ceramiczna	10	094-001318-00000		
1.1	Dysza gazowa	12	-	19.5	50	Ceramiczna	10	094-001319-00000		
1.2	Dysza gazowa	5	-	8	76	Ceramiczna	10	094-012691-00000		
1.2	Dysza gazowa	6	-	9.5	76	Ceramiczna	10	094-012692-00000		
1.2	Dysza gazowa	7	-	11	76	Ceramiczna	10	094-012693-00000		
1.3	Dysza gazowa do soczewki gazowej	4	-	6.5	42	Ceramiczna	10	094-001320-00000		
1.3	Dysza gazowa do soczewki gazowej	5	-	8	42	Ceramiczna	10	094-001321-00000		
1.3	Dysza gazowa do soczewki gazowej	6	-	9.5	42	Ceramiczna	10	094-001322-00000		
1.3	Dysza gazowa do soczewki gazowej	7	-	11	42	Ceramiczna	10	094-001195-00000		
1.3	Dysza gazowa do soczewki gazowej	8	-	12.5	42	Ceramiczna	10	094-001196-00000		
1.3	Dysza gazowa do soczewki gazowej	12	-	19.5	42	Ceramiczna	10	094-001323-00000		
1.4	Dysza gazowa do soczewki gazowej	5	-	8	76	Ceramiczna	10	094-011135-00000		
1.4	Dysza gazowa do soczewki gazowej	6	-	9.5	76	Ceramiczna	10	094-011136-00000		
1.4	Dysza gazowa do soczewki gazowej	7	-	11	76	Ceramiczna	10	094-012694-00000		
1.6	Dysza gazowa do soczewki gazowej, JUMBO	6	-	9.5	48	Ceramiczna	10	094-011642-00000		
1.6	Dysza gazowa do soczewki gazowej, JUMBO	8	-	12.5	48	Ceramiczna	10	094-011643-00000		
1.6	Dysza gazowa do soczewki gazowej, JUMBO	10	-	16	48	Ceramiczna	10	094-011644-00000		
1.6	Dysza gazowa do soczewki gazowej, JUMBO	12	-	19.5	48	Ceramiczna	10	094-003136-00000		
1.7	Dysza gazowa do soczewki gazowej, JUMBO	12	-	24	34	Ceramiczna	10	094-012686-00000		
2.1	Obudowa tulei rozprężnej	-	1.6	-	-	Miedź	10	094-000936-00000		
2.1	Obudowa tulei rozprężnej	-	2 - 2.4	-	-	Miedź	10	094-000937-00000		
2.1	Obudowa tulei rozprężnej	-	3.2	-	-	Miedź	10	094-000940-00000		
2.1	Obudowa tulei rozprężnej	-	4	-	-	Miedź	10	094-001315-00000		
2.2	Obudowa tulei zaciskowej z soczewką gazową	-	1.6	-	-	mosiądz	10	094-001325-00000		
2.2	Obudowa tulei zaciskowej z soczewką gazową	-	2 - 2.4	-	-	mosiądz	10	094-001192-00000		
2.2	Obudowa tulei zaciskowej z soczewką gazową	-	3.2	-	-	mosiądz	10	094-001193-00000		
2.2	Obudowa tulei zaciskowej z soczewką gazową	-	4	-	-	mosiądz	10	094-001326-00000		
2.3	Obudowa tulei zaciskowej z soczewką gazową, JUMBO	-	1.6	-	-	mosiądz	5	094-003137-00010		
2.3	Obudowa tulei zaciskowej z soczewką gazową, JUMBO	-	2.4	-	-	mosiądz	5	094-003137-00000		
2.3	Obudowa tulei zaciskowej z soczewką gazową, JUMBO	-	3.2	-	-	mosiądz	5	094-000000-00000		
2.3	Obudowa tulei zaciskowej z soczewką gazową, JUMBO	-	4	-	-	mosiądz	5	094-011641-00000		
3.1	Prześciółka	XL	-	-	-	Teflon	10	094-001194-00000		
3.2	Adapter, JUMBO	XXL	-	-	-	Teflon	5	094-003138-00000		
4	Izolator	Standard	-	-	-	Teflon	10	094-001307-00000		
5.1	Tuleja rozprężna	-	4	-	50	Miedź	10	094-001312-00000		
5.1	Tuleja rozprężna	-	1.6	-	50	Miedź	10	094-000931-00000		
5.1	Tuleja rozprężna	-	2.4	-	50	Miedź	10	094-000932-00000		
5.1	Tuleja rozprężna	-	3.2	-	50	Miedź	10	094-000935-00000		
5.2	Tuleja rozprężna	-	1.6	-	52	-	10	094-003402-00000		
5.2	Tuleja rozprężna	-	2.4	-	52	-	10	094-003241-00000		
5.2	Tuleja rozprężna	-	3.2	-	52	-	10	094-003242-00000		
5.2	Tuleja rozprężna	-	4	-	52	-	10	094-008583-00000		
6.1	Zatyczka palnika	długa	-	-	-	Tworzywo sztuczne	10	094-001114-00000		
6.2	Zatyczka palnika	krótka	-	-	-	Tworzywo sztuczne	10	094-001120-00000		

Szczegóły produktu

Elektrody wolframowe

Zestawy części eksploatacyjnych seria TIG

**Stro-
na**
264
267



TIG-SR 18SC

TIG-SR 18SC

Wyposażenie fabryczne:

- Obudowa tulei zaciskowej: Ø 3,2 mm
- Dysza gazowa: Ø 12,5 mm, rozmiar 8
- Elektroda wolframowa E3 (fioletowa): Ø 3,2 mm

- Uchwyt spawalniczy TIG chłodzony cieczą
- Supercool / Uchwyty większej mocy
- Kompatybilny z częściami eksploatacyjnymi SR
- Przycisk podwójny
- Ergonomiczna rękojeść GRIP zapewniająca dobry chwyt

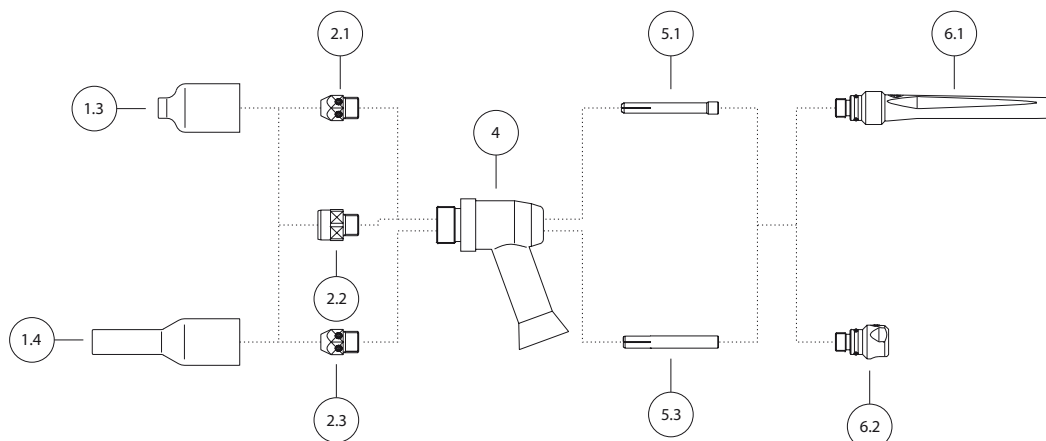
Czas załączania DC-	400 A / 100 %
Czas załączania AC	280 A / 100 %
Ø elektrody	0,5 mm - 4 mm
Przepływ gazu	10 l/min - 20 l/min
Przylącze	G1/4"

TIG-SR 18SC GRIP WD



Nazwa		Nr kat.		
	m			
Uchwyt spawalniczy TIG, chłodzony wodą	4	394-511624-00600		
	8	394-511624-00608		

■ Części zużywalne



► Pozostałe części eksploatacyjne i zamienne można znaleźć w naszym katalogu części zamiennych.

Poz.	Nazwa	Rozmiar	Ø elektrody mm	Ø dyszy mm	Długość mm	Materiał	zes- taw szt.	Nr kat.		
1.3	Dysza gazowa do soczewki gazowej	4	-	6.5	42	Ceramiczna	10	094-001320-00000		
1.3	Dysza gazowa do soczewki gazowej	5	-	8	42	Ceramiczna	10	094-001321-00000		
1.3	Dysza gazowa do soczewki gazowej	6	-	9.5	42	Ceramiczna	10	094-001322-00000		
1.3	Dysza gazowa do soczewki gazowej	7	-	11	42	Ceramiczna	10	094-001195-00000		
1.3	Dysza gazowa do soczewki gazowej	8	-	12.5	42	Ceramiczna	10	094-001196-00000		
1.4	Dysza gazowa do soczewki gazowej	5	-	8	76	Ceramiczna	10	094-011135-00000		
1.4	Dysza gazowa do soczewki gazowej	6	-	9.5	76	Ceramiczna	10	094-011136-00000		
1.4	Dysza gazowa do soczewki gazowej	7	-	11	76	Ceramiczna	10	094-012694-00000		
2.1	Obudowa tulei rozprężnej	-	0.5 - 3.2	-	-	mosiądz	10	094-011137-00000		
2.2	Obudowa tulei zaciskowej z soczewką gazową	-	1.6	-	-	Miedź	10	094-012698-00000		
2.2	Obudowa tulei zaciskowej z soczewką gazową	-	2.4	-	-	Miedź	10	094-012699-00000		
2.2	Obudowa tulei zaciskowej z soczewką gazową	-	3.2	-	-	Miedź	1	094-001362-00000		
2.3	Obudowa tulei rozprężnej	-	3.2 - 4.8	-	-	mosiądz	10	094-001117-00000		
4	Izolator	-	-	-	-	Teflon	5	094-001360-00000		
5.1	Tuleja rozprężna	-	1.6	-	50	Miedź	10	094-000931-00000		
5.1	Tuleja rozprężna	-	2.4	-	50	Miedź	10	094-000932-00000		
5.1	Tuleja rozprężna	-	3.2	-	50	Miedź	10	094-000935-00000		
5.3	Tulejka zaciskowa wysokiej trwałości	-	3.2	-	49	Miedź	10	094-001361-00000		
5.3	Tulejka zaciskowa wysokiej trwałości	-	4	-	49	Miedź	10	094-001116-00000		
5.3	Tulejka zaciskowa wysokiej trwałości	-	4.8	-	49	Miedź	10	094-001115-00000		
6.1	Zatyczka palnika	długa	-	-	-	Tworzywo sztuczne	10	094-001114-00000		
6.2	Zatyczka palnika	krótka	-	-	-	Tworzywo sztuczne	10	094-001120-00000		

Szczegóły produktu

Elektrody wolframowe

Zestawy części eksploatacyjnych seria TIG

**Stro-
na**

264

267



TIG 260

TIG 260

Wyposażenie fabryczne:

- Uchwyt elektrodowy: Ø 2,4 mm
- Dysza gazowa: Ø 10 mm, rozmiar 8
- Elektroda wolframowa E3 (fioletowa): Ø 2,4 mm

- Uchwyt spawalniczy TIG chłodzony cieczą
- Ergonomiczna rękojeść GRIP zapewniająca dobry chwyt

Czas załączania DC-	260 A / 100 %
Czas załączania AC	185 A / 100 %
Ø elektrody	1 mm - 3,2 mm
Przepływ gazu	10 l/min - 20 l/min

TIG 260 GRIP WD



- Przycisk podwójny



Przylącze	Tuchel, 5-stykowa
-----------	-------------------

Nazwa		Nr kat.		
	m			
Uchwyt spawalniczy TIG, chłodzony wodą	4	394-510990-00600		
	8	394-510990-00608		

TIG 260 GRIP WD U/D



- Ustawienie prądu spawania i programów
- Do Picotig AC/DC, Tetrax DC oraz AC/DC
- Przy urządzeniach przenośnych do 270 A konieczne jest dozbrojenie 8-stykowego gniazda przyłączeniowego

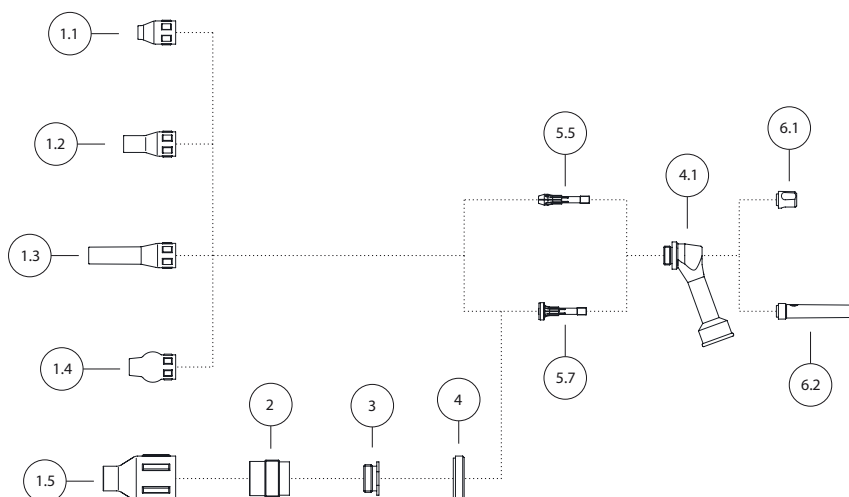


Przylącze	Burndy, 8-stykowe
-----------	-------------------

Nazwa		Nr kat.		
	m			
Uchwyt spawalniczy TIG, Up/Down, chłodzony wodą	4	394-510990-00200		
	8	394-510990-00208		



■ Części zużywalne



► Pozostałe części eksploatacyjne i zamienne można znaleźć w naszym katalogu części zamiennych.

Poz.	Nazwa	Rozmiar	Ø elektrody mm	Ø dyszy mm	Długość mm	Materiał	zes- taw szt.	Nr kat.		
1.1	Dysza gazowa	4	-	6.5	26	Ceramiczna	10	094-012672-00000		
1.1	Dysza gazowa	6	-	8	26	Ceramiczna	10	094-012405-00000		
1.1	Dysza gazowa	8	-	10	26	Ceramiczna	10	094-011756-00000		
1.1	Dysza gazowa	10	-	11.5	26	Ceramiczna	10	094-011980-00000		
1.2	Dysza gazowa	6	-	6.5	36	Ceramiczna	10	094-012673-00000		
1.2	Dysza gazowa	7	-	8	36	Ceramiczna	10	094-012674-00000		
1.2	Dysza gazowa	8	-	10	36	Ceramiczna	10	094-011982-00000		
1.2	Dysza gazowa	10	-	11.5	36	Ceramiczna	10	094-011757-00000		
1.3	Dysza gazowa	-	-	6.5	60	Ceramiczna	10	094-015451-00000		
1.3	Dysza gazowa	-	-	8	60	Ceramiczna	10	398-000191-00000		
1.4	Dysza gazowa, wersja kulowa	-	-	6.5	32	Ceramiczna	10	094-019610-00000		
1.4	Dysza gazowa, wersja kulowa	-	-	8	32	Ceramiczna	10	394-000156-00000		
1.4	Dysza gazowa, wersja kulowa	-	-	9.5	32	Ceramiczna	10	394-000155-00000		
1.4	Dysza gazowa, wersja kulowa	-	-	11	32	Ceramiczna	10	094-019609-00000		
1.5	Dysza gazowa do soczewki gazowej, JUMBO	12	-	12.5	50	Ceramiczna	10	094-009663-00000		
1.5	Dysza gazowa do soczewki gazowej, JUMBO	16	-	16	50	Ceramiczna	10	094-009664-00000		
1.5	Dysza gazowa do soczewki gazowej, JUMBO	20	-	19.5	50	Ceramiczna	10	094-009665-00000		
2	Soczewka gazowa, JUMBO	-	1.6	-	-	mosiadz	1	094-009658-00000		
2	Soczewka gazowa, JUMBO	-	2.4	-	-	mosiadz	1	094-009659-00000		
2	Soczewka gazowa, JUMBO	-	3.2	-	-	mosiadz	1	094-009660-00000		
3	Pierścień adaptera, JUMBO	XL	-	-	-	mosiadz	10	094-011758-00000		
4	Izolator, JUMBO	XL	-	-	-	Teflon	1	094-011760-00000		
4.1	Izolator	Stan- dard	-	-	-	Teflon	10	094-011979-00000		
5.5	Uchwyt elektrody	-	1.6	-	35	mosiadz	5	094-012406-00000		
5.5	Uchwyt elektrody	-	2.4	-	35	mosiadz	5	094-011755-00000		
5.5	Uchwyt elektrody	-	3.2	-	35	mosiadz	5	094-012667-00000		
5.7	Soczewka gazowa	-	1.6	-	33	mosiadz	5	094-012669-00000		
5.7	Soczewka gazowa	-	2.4	-	33	mosiadz	5	094-011984-00000		
5.7	Soczewka gazowa	-	3.2	-	33	mosiadz	5	094-012671-00000		
6.1	Zatyczka palnika	krótka	-	-	-	Tworzywo sztuczne	5	094-011752-00000		
6.2	Zatyczka palnika	średni	-	-	-	Tworzywo sztuczne	5	094-011753-00000		

Szczegóły produktu

Elektrody wolframowe

Zestawy części eksploatacyjnych seria TIG

**Stro-
na**

264

267



TIG 260 HFL

TIG 260

Wposażenie fabryczne:

- Uchwyt elektrodowy: Ø 2,4 mm
- Dysza gazowa: Ø 10 mm, rozmiar 8
- Elektroda wolframowa E3 (fioletowa): Ø 2,4 mm

- Chłodzony wodą uchwyt spawalniczy TIG z pakietem przewodów o wysokiej elastyczności
- Ergonomiczna rękojeść GRIP zapewniająca dobry chwyt
- Elastyczny przewód zespolony z osłoną skórzaną 1 m

Czas załączania DC-	260 A / 100 %
Czas załączania AC	185 A / 100 %
Ø elektrody	1 mm - 3,2 mm
Przepływ gazu	10 l/min - 20 l/min

TIG 260 GRIP WD HFL



- Przycisk podwójny



Przyłącze	Tuchel, 5-stykowa
------------------	-------------------

Nazwa		Nr kat.		
	m			
Uchwyt spawalniczy TIG, chłodzony wodą	4	394-510990-10600		
	8	394-510990-10608		

TIG 260 GRIP WD U/D HFL



- Ustawienie prądu spawania i programów
- Do Picotig AC/DC, Tetrax DC oraz AC/DC
- Przy urządzeniach przenośnych do 270 A konieczne jest dozbrowienie 8-stykowego gniazda przyłączeniowego



Przyłącze	Burndy, 8-stykowe
------------------	-------------------

Nazwa		Nr kat.		
	m			
Uchwyt spawalniczy TIG, Up/Down, chłodzony wodą	4	394-510990-10200		
	8	394-510990-10208		

TIG 260 GRIP WD RETOX HFL



- Ustawienie i wyświetlanie prądu spawania i programu
- Do Tetrax DC, AC/DC Comfort oraz Synergic
- Konieczna opcja „ON 12-stykowe gniazdo przyłączeniowe”

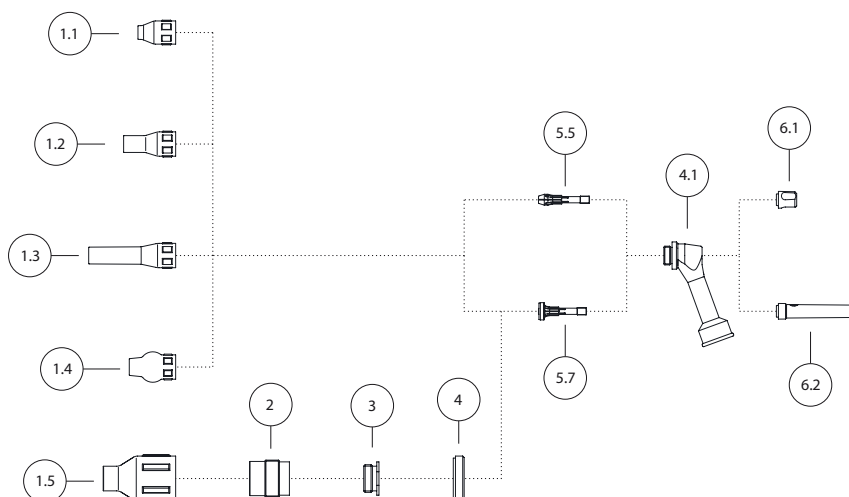


Przyłącze	Burndy, 12-stykowe
------------------	--------------------

Nazwa		Nr kat.		
	m			
Uchwyt funkcyjny TIG, Retox, chłodzony wodą	4	394-510990-10700		
	8	394-510990-10708		



■ Części zużywalne



► Pozostałe części eksploatacyjne i zamiennne można znaleźć w naszym katalogu części zamiennych.

Poz.	Nazwa	Rozmiar	Ø elektrody mm	Ø dyszy mm	Długość mm	Materiał	zes- taw szt.	Nr kat.		
1.1	Dysza gazowa	4	-	6.5	26	Ceramiczna	10	094-012672-00000		
1.1	Dysza gazowa	6	-	8	26	Ceramiczna	10	094-012405-00000		
1.1	Dysza gazowa	8	-	10	26	Ceramiczna	10	094-011756-00000		
1.1	Dysza gazowa	10	-	11.5	26	Ceramiczna	10	094-011980-00000		
1.2	Dysza gazowa	6	-	6.5	36	Ceramiczna	10	094-012673-00000		
1.2	Dysza gazowa	7	-	8	36	Ceramiczna	10	094-012674-00000		
1.2	Dysza gazowa	8	-	10	36	Ceramiczna	10	094-011982-00000		
1.2	Dysza gazowa	10	-	11.5	36	Ceramiczna	10	094-011757-00000		
1.3	Dysza gazowa	-	-	6.5	60	Ceramiczna	10	094-015451-00000		
1.3	Dysza gazowa	-	-	8	60	Ceramiczna	10	398-000191-00000		
1.4	Dysza gazowa, wersja kulowa	-	-	6.5	32	Ceramiczna	10	094-019610-00000		
1.4	Dysza gazowa, wersja kulowa	-	-	8	32	Ceramiczna	10	394-000156-00000		
1.4	Dysza gazowa, wersja kulowa	-	-	9.5	32	Ceramiczna	10	394-000155-00000		
1.4	Dysza gazowa, wersja kulowa	-	-	11	32	Ceramiczna	10	094-019609-00000		
1.5	Dysza gazowa do soczewki gazowej, JUMBO	12	-	12.5	50	Ceramiczna	10	094-009663-00000		
1.5	Dysza gazowa do soczewki gazowej, JUMBO	16	-	16	50	Ceramiczna	10	094-009664-00000		
1.5	Dysza gazowa do soczewki gazowej, JUMBO	20	-	19.5	50	Ceramiczna	10	094-009665-00000		
2	Soczewka gazowa, JUMBO	-	1.6	-	-	mosiadz	1	094-009658-00000		
2	Soczewka gazowa, JUMBO	-	2.4	-	-	mosiadz	1	094-009659-00000		
2	Soczewka gazowa, JUMBO	-	3.2	-	-	mosiadz	1	094-009660-00000		
3	Pierścień adaptera, JUMBO	XL	-	-	-	mosiadz	10	094-011758-00000		
4	Izolator, JUMBO	XL	-	-	-	Teflon	1	094-011760-00000		
4.1	Izolator	Stan- dard	-	-	-	Teflon	10	094-011979-00000		
5.5	Uchwyt elektrody	-	1.6	-	35	mosiadz	5	094-012406-00000		
5.5	Uchwyt elektrody	-	2.4	-	35	mosiadz	5	094-011755-00000		
5.5	Uchwyt elektrody	-	3.2	-	35	mosiadz	5	094-012667-00000		
5.7	Soczewka gazowa	-	1.6	-	33	mosiadz	5	094-012669-00000		
5.7	Soczewka gazowa	-	2.4	-	33	mosiadz	5	094-011984-00000		
5.7	Soczewka gazowa	-	3.2	-	33	mosiadz	5	094-012671-00000		
6.1	Zatyczka palnika	krótka	-	-	-	Tworzywo sztuczne	5	094-011752-00000		
6.2	Zatyczka palnika	średni	-	-	-	Tworzywo sztuczne	5	094-011753-00000		

Szczegóły produktu

Elektrody wolframowe

Zestawy części eksploatacyjnych seria TIG

Stro-
na

264

267



TIG 450

TIG 450

Wyposażenie fabryczne:

- Uchwyt elektrodowy: Ø 2,4 mm
- Dysza gazowa: Ø 11 mm, rozmiar 7
- Elektroda wolframowa E3 (fioletowa): Ø 2,4 mm

- Uchwyt spawalniczy TIG chłodzony cieczą
- Ergonomiczna rękojeść GRIP zapewniająca dobry chwyt

Czas załączania DC-	400 A / 100 %
Czas załączania AC	280 A / 100 %
Ø elektrody	1,6 mm - 4,8 mm
Przepływ gazu	10 l/min - 20 l/min

TIG 450 GRIP WD



- Przycisk podwójny



Przyłącze	Tuchel, 5-stykowa
------------------	-------------------

Nazwa		Nr kat.		
	m			
Uchwyt spawalniczy TIG, chłodzony wodą	4	394-510993-00600		
	8	394-510993-00608		

TIG 450 GRIP WD U/D



- Ustawienie prądu spawania i programów
- Do Picotig AC/DC, Tetrax DC oraz AC/DC
- Przy urządzeniach przenośnych do 270 A konieczne jest dozbrojenie 8-stykowego gniazda przyłączeniowego



Przyłącze	Burndy, 8-stykowe
------------------	-------------------

Nazwa		Nr kat.		
	m			
Uchwyt spawalniczy TIG, Up/Down, chłodzony wodą	4	394-510993-00200		
	8	394-510993-00208		

TIG 450 GRIP WD EZA

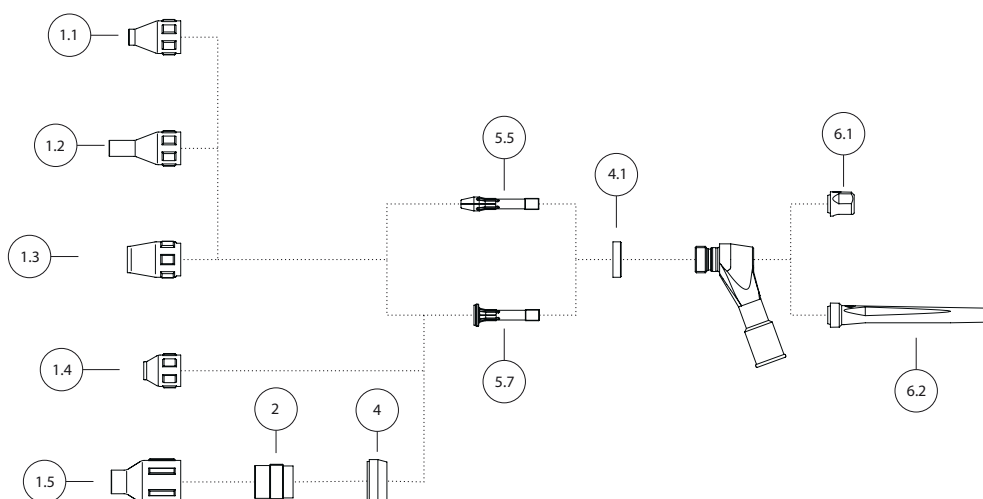


- Przycisk jednokrotnie naciskany
- Złącze centralne do pracy na Taurus, Phoenix i alpha Q (oprócz alpha Q 330)

Przyłącze	Przyłącze centralne Euro
------------------	--------------------------

Nazwa		Nr kat.		
	m			
Palnik TIG, złącze centralne typu euro	4	394-510993-04000		
	8	394-510993-04008		

■ Części zużywalne



► Pozostałe części eksploatacyjne i zamienne można znaleźć w naszym katalogu części zamiennych.

Poz.	Nazwa	Rozmiar	Ø elektrody mm	Ø dyszy mm	Długość mm	Materiał	zes- taw szt.	Nr kat.		
1.1	Dysza gazowa	5	-	7.5	37	Ceramiczna	10	094-009646-00000		
1.1	Dysza gazowa	6	-	10	37	Ceramiczna	10	094-009647-00000		
1.1	Dysza gazowa	8	-	13	37	Ceramiczna	10	094-009648-00000		
1.1	Dysza gazowa	10	-	15	37	Ceramiczna	10	094-009649-00000		
1.2	Dysza gazowa	5	-	7.5	52	Ceramiczna	10	094-009650-00000		
1.2	Dysza gazowa	6	-	10	52	Ceramiczna	10	094-009651-00000		
1.2	Dysza gazowa	8	-	13	52	Ceramiczna	10	094-009653-00000		
1.2	Dysza gazowa	10	-	15	52	Ceramiczna	10	094-009654-00000		
1.3	Dysza gazu, wzmocniona	8	-	13	38.4	Ceramiczna	10	094-011997-00000		
1.3	Dysza gazu, wzmocniona	12	-	15	38.4	Ceramiczna	10	094-011998-00000		
1.4	Dysza gazowa do soczewki gazowej	4	-	10	26	Ceramiczna	10	094-009655-00000		
1.4	Dysza gazowa do soczewki gazowej	6	-	13	26	Ceramiczna	10	094-009656-00000		
1.5	Dysza gazowa do soczewki gazowej, JUMBO	12	-	12.5	50	Ceramiczna	10	094-009663-00000		
1.5	Dysza gazowa do soczewki gazowej, JUMBO	16	-	16	50	Ceramiczna	10	094-009664-00000		
1.5	Dysza gazowa do soczewki gazowej, JUMBO	20	-	19.5	50	Ceramiczna	10	094-009665-00000		
2	Soczewka gazowa, JUMBO	-	1.6	-	-	mosiądz	1	094-009658-00000		
2	Soczewka gazowa, JUMBO	-	2.4	-	-	mosiądz	1	094-009659-00000		
2	Soczewka gazowa, JUMBO	-	3.2	-	-	mosiądz	1	094-009660-00000		
2	Soczewka gazowa, JUMBO	-	4	-	-	mosiądz	1	094-009661-00000		
4	Izolator, JUMBO	XL	-	-	-	Teflon	1	094-009657-00000		
4.1	Izolator	Stan- dard	-	-	-	Teflon	10	094-011759-00000		
5.5	Uchwyt elektrody	-	1.6	-	56	mosiądz	5	094-009634-00000		
5.5	Uchwyt elektrody	-	2.4	-	56	mosiądz	5	094-009636-00000		
5.5	Uchwyt elektrody	-	3.2	-	56	mosiądz	5	094-009637-00000		
5.5	Uchwyt elektrody	-	4	-	56	mosiądz	5	094-009638-00000		
5.7	Soczewka gazowa	-	1.6	-	47	mosiądz	2	094-009640-00000		
5.7	Soczewka gazowa	-	2.4	-	47	mosiądz	2	094-009642-00000		
5.7	Soczewka gazowa	-	3.2	-	47	mosiądz	2	094-009643-00000		
5.7	Soczewka gazowa	-	4	-	47	mosiądz	2	094-009644-00000		
6.1	Zatyczka palnika	krótka	-	-	-	Tworzywo sztuczne	5	094-010723-00000		
6.2	Zatyczka palnika	długa	-	-	-	Tworzywo sztuczne	5	094-010601-00000		

Szczegóły produktu

Elektrody wolframowe

Zestawy części eksploatacyjnych seria TIG

**Stro-
na**

264

267



TIG 450 HFL

TIG 450

Wposażenie fabryczne:

- Uchwyt elektrodowy: Ø 2,4 mm
- Dysza gazowa: Ø 11 mm, rozmiar 7
- Elektroda wolframowa E3 (fioletowa): Ø 2,4 mm

- Chłodzony wodą uchwyt spawalniczy TIG z pakietem przewodów o wysokiej elastyczności
- Ergonomiczna rękojeść GRIP zapewniająca dobry chwyt
- Elastyczny przewód zespolony z osłoną skórzaną 1 m

Czas załączania DC-	400 A / 100 %
Czas załączania AC	280 A / 100 %
Ø elektrody	1,6 mm - 4,8 mm
Przepływ gazu	10 l/min - 20 l/min

TIG 450 GRIP WD HFL



- Przycisk podwójny



Przylącze	Tuchel, 5-stykowa
------------------	-------------------

Nazwa		Nr kat.		
	m			
Uchwyt spawalniczy TIG, chłodzony wodą	4	394-510993-10600		
	8	394-510993-10608		

TIG 450 GRIP WD U/D HFL



- Ustawienie prądu spawania i programów
- Do Picotig AC/DC, Tetrax DC oraz AC/DC
- Przy urządzeniach przenośnych do 270 A konieczne jest dobrojenie 8-stykowego gniazda przyłączeniowego



Przylącze	Burndy, 8-stykowe
------------------	-------------------

Nazwa		Nr kat.		
	m			
Uchwyt spawalniczy TIG, Up/Down, chłodzony wodą	4	394-510993-10200		
	8	394-510993-10208		

TIG 450 GRIP WD RETOX HFL



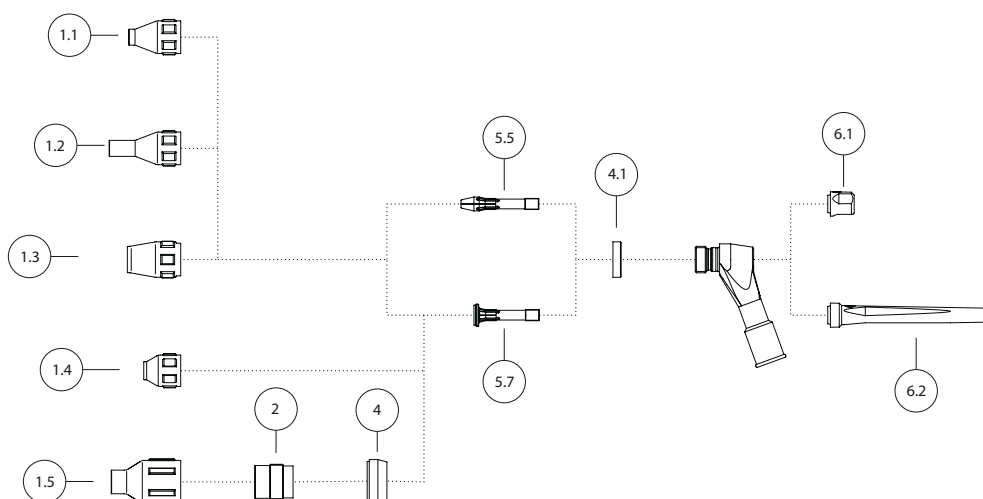
- Ustawienie i wyświetlanie prądu spawania i programu
- Do Tetrax DC, AC/DC Comfort oraz Synergic
- Konieczna opcja „ON 12-stykowe gniazdo przyłączeniowe”



Przylącze	Burndy, 12-stykowe
------------------	--------------------

Nazwa		Nr kat.		
	m			
Uchwyt funkcyjny TIG, Retox, chłodzony wodą	4	394-510993-10700		
	8	394-510993-10708		

■ Części zużywalne



► Pozostałe części eksploatacyjne i zamienne można znaleźć w naszym katalogu części zamiennych.

Poz.	Nazwa	Rozmiar	Ø elektrody mm	Ø dyszy mm	Długość mm	Materiał	zes- taw szt.	Nr kat.		
1.1	Dysza gazowa	5	-	7.5	37	Ceramiczna	10	094-009646-00000		
1.1	Dysza gazowa	6	-	10	37	Ceramiczna	10	094-009647-00000		
1.1	Dysza gazowa	8	-	13	37	Ceramiczna	10	094-009648-00000		
1.1	Dysza gazowa	10	-	15	37	Ceramiczna	10	094-009649-00000		
1.2	Dysza gazowa	5	-	7.5	52	Ceramiczna	10	094-009650-00000		
1.2	Dysza gazowa	6	-	10	52	Ceramiczna	10	094-009651-00000		
1.2	Dysza gazowa	8	-	13	52	Ceramiczna	10	094-009653-00000		
1.2	Dysza gazowa	10	-	15	52	Ceramiczna	10	094-009654-00000		
1.3	Dysza gazu, wzmocniona	8	-	13	38.4	Ceramiczna	10	094-011997-00000		
1.3	Dysza gazu, wzmocniona	12	-	15	38.4	Ceramiczna	10	094-011998-00000		
1.4	Dysza gazowa do soczewki gazowej	4	-	10	26	Ceramiczna	10	094-009655-00000		
1.4	Dysza gazowa do soczewki gazowej	6	-	13	26	Ceramiczna	10	094-009656-00000		
1.5	Dysza gazowa do soczewki gazowej, JUMBO	12	-	12.5	50	Ceramiczna	10	094-009663-00000		
1.5	Dysza gazowa do soczewki gazowej, JUMBO	16	-	16	50	Ceramiczna	10	094-009664-00000		
1.5	Dysza gazowa do soczewki gazowej, JUMBO	20	-	19.5	50	Ceramiczna	10	094-009665-00000		
2	Soczewka gazowa, JUMBO	-	1.6	-	-	mosiądz	1	094-009658-00000		
2	Soczewka gazowa, JUMBO	-	2.4	-	-	mosiądz	1	094-009659-00000		
2	Soczewka gazowa, JUMBO	-	3.2	-	-	mosiądz	1	094-009660-00000		
2	Soczewka gazowa, JUMBO	-	4	-	-	mosiądz	1	094-009661-00000		
4	Izolator, JUMBO	XL	-	-	-	Teflon	1	094-009657-00000		
4.1	Izolator	Stan- dard	-	-	-	Teflon	10	094-011759-00000		
5.5	Uchwyt elektrody	-	1.6	-	56	mosiądz	5	094-009634-00000		
5.5	Uchwyt elektrody	-	2.4	-	56	mosiądz	5	094-009636-00000		
5.5	Uchwyt elektrody	-	3.2	-	56	mosiądz	5	094-009637-00000		
5.5	Uchwyt elektrody	-	4	-	56	mosiądz	5	094-009638-00000		
5.7	Soczewka gazowa	-	1.6	-	47	mosiądz	2	094-009640-00000		
5.7	Soczewka gazowa	-	2.4	-	47	mosiądz	2	094-009642-00000		
5.7	Soczewka gazowa	-	3.2	-	47	mosiądz	2	094-009643-00000		
5.7	Soczewka gazowa	-	4	-	47	mosiądz	2	094-009644-00000		
6.1	Zatyczka palnika	krótka	-	-	-	Tworzywo sztuczne	5	094-010723-00000		
6.2	Zatyczka palnika	długa	-	-	-	Tworzywo sztuczne	5	094-010601-00000		

Szczegóły produktu

Elektrody wolframowe

Zestawy części eksploatacyjnych seria TIG

**Stro-
na**

264

267



TIG 450SC HFL

TIG 450SC

Wyposażenie fabryczne:

- Uchwyt elektrodowy: Ø 3,2 mm
- Dysza gazowa: Ø 10 mm, rozmiar 6
- Elektroda wolframowa E3 (fioletowa): Ø 3,2 mm

- Chłodzony wodą uchwyt spawalniczy TIG z pakietem przewodów o wysokiej elastyczności
- Supercool / Uchwyty większej mocy
- Ergonomiczna rękojeść GRIP zapewniająca dobry chwyt
- Elastyczny przewód zespolony z osłoną skórzaną 1 m

Czas załączania DC-	450 A / 100 %
Czas załączania AC	320 A / 100 %
Ø elektrody	1,6 mm - 4,8 mm
Przepływ gazu	10 l/min - 20 l/min

TIG 450SC GRIP WD HFL



- Przycisk podwójny



Przyłącze	Tuchel, 5-stykowa
-----------	-------------------

Nazwa		Nr kat.		
	m			
Uchwyt spawalniczy TIG, chłodzony wodą	4	394-511016-10600		
	8	394-511016-10608		

TIG 450SC GRIP WD U/D HFL



- Ustawienie prądu spawania i programów
- Do Picotig AC/DC, Tetrax DC oraz AC/DC
- Przy urządzeniach przenośnych do 270 A konieczne jest dozbrojenie 8-stykowego gniazda przyłączeniowego



Przyłącze	Burndy, 8-stykowe
-----------	-------------------

Nazwa		Nr kat.		
	m			
Uchwyt spawalniczy TIG, Up/Down, chłodzony wodą	4	394-511016-10200		
	8	394-511016-10208		

TIG 450SC GRIP WD RETOX HFL



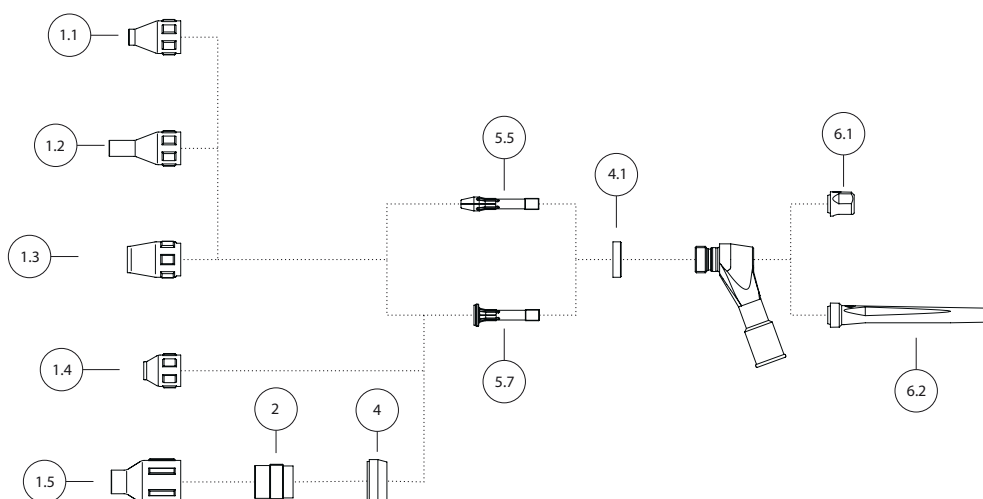
- Ustawienie i wyświetlanie prądu spawania i programu
- Do Tetrax DC, AC/DC Comfort oraz Synergic
- Konieczna opcja „ON 12-stykowe gniazdo przyłączeniowe”



Przyłącze	Burndy, 12-stykowe
-----------	--------------------

Nazwa		Nr kat.		
	m			
Uchwyt funkcyjny TIG, Retox, chłodzony wodą	4	394-511016-10700		
	8	394-511016-10708		

■ Części zużywalne



► Pozostałe części eksploatacyjne i zamienne można znaleźć w naszym katalogu części zamiennych.

Poz.	Nazwa	Rozmiar	Ø elektrody mm	Ø dyszy mm	Długość mm	Materiał	zes- taw szt.	Nr kat.		
1.1	Dysza gazowa	5	-	7.5	37	Ceramiczna	10	094-009646-00000		
1.1	Dysza gazowa	6	-	10	37	Ceramiczna	10	094-009647-00000		
1.1	Dysza gazowa	8	-	13	37	Ceramiczna	10	094-009648-00000		
1.1	Dysza gazowa	10	-	15	37	Ceramiczna	10	094-009649-00000		
1.2	Dysza gazowa	5	-	7.5	52	Ceramiczna	10	094-009650-00000		
1.2	Dysza gazowa	6	-	10	52	Ceramiczna	10	094-009651-00000		
1.2	Dysza gazowa	8	-	13	52	Ceramiczna	10	094-009653-00000		
1.2	Dysza gazowa	10	-	15	52	Ceramiczna	10	094-009654-00000		
1.3	Dysza gazu, wzmocniona	8	-	13	38.4	Ceramiczna	10	094-011997-00000		
1.3	Dysza gazu, wzmocniona	12	-	15	38.4	Ceramiczna	10	094-011998-00000		
1.4	Dysza gazowa do soczewki gazowej	4	-	10	26	Ceramiczna	10	094-009655-00000		
1.4	Dysza gazowa do soczewki gazowej	6	-	13	26	Ceramiczna	10	094-009656-00000		
1.5	Dysza gazowa do soczewki gazowej, JUMBO	12	-	12.5	50	Ceramiczna	10	094-009663-00000		
1.5	Dysza gazowa do soczewki gazowej, JUMBO	16	-	16	50	Ceramiczna	10	094-009664-00000		
1.5	Dysza gazowa do soczewki gazowej, JUMBO	20	-	19.5	50	Ceramiczna	10	094-009665-00000		
2	Soczewka gazowa, JUMBO	-	1.6	-	-	mosiądz	1	094-009658-00000		
2	Soczewka gazowa, JUMBO	-	2.4	-	-	mosiądz	1	094-009659-00000		
2	Soczewka gazowa, JUMBO	-	3.2	-	-	mosiądz	1	094-009660-00000		
2	Soczewka gazowa, JUMBO	-	4	-	-	mosiądz	1	094-009661-00000		
4	Izolator, JUMBO	XL	-	-	-	Teflon	1	094-009657-00000		
4.1	Izolator	Stan- dard	-	-	-	Teflon	10	094-011759-00000		
5.5	Uchwyt elektrody	-	1.6	-	56	mosiądz	5	094-009634-00000		
5.5	Uchwyt elektrody	-	2.4	-	56	mosiądz	5	094-009636-00000		
5.5	Uchwyt elektrody	-	3.2	-	56	mosiądz	5	094-009637-00000		
5.5	Uchwyt elektrody	-	4	-	56	mosiądz	5	094-009638-00000		
5.7	Soczewka gazowa	-	1.6	-	47	mosiądz	2	094-009640-00000		
5.7	Soczewka gazowa	-	2.4	-	47	mosiądz	2	094-009642-00000		
5.7	Soczewka gazowa	-	3.2	-	47	mosiądz	2	094-009643-00000		
5.7	Soczewka gazowa	-	4	-	47	mosiądz	2	094-009644-00000		
6.1	Zatyczka palnika	krótka	-	-	-	Tworzywo sztuczne	5	094-010723-00000		
6.2	Zatyczka palnika	długa	-	-	-	Tworzywo sztuczne	5	094-010601-00000		

Szczegóły produktu

Elektrody wolframowe

Zestawy części eksploatacyjnych seria TIG

**Stro-
na**

264

267



spotArc

spotArc G

Wyposażenie fabryczne:

- obudowa tulei zaciskowej: Ø 2,4 mm

- Uchwyt spawalniczy do zgrzewania punktowego, z dyszami do spawania spoin pachwinowych, spoin narożnikowych i płaskich, włącznie z szablonem do ustawiania
- Lepsze kształtowanie powierzchni w porównaniu do spawania oporowego
- Bardziej płaskie punkty w porównaniu do spawania punktowego MAG
- Doskonała jakość spoiny dzięki minimalnemu doprowadzaniu ciepła
- Bardzo małe napięcie termiczne i nieduże odkształcenia dzięki krótkim czasom spawania
- Optymalnie nadaje się do połączeń w widocznych miejscach dzięki estetycznemu wyglądowi spoiny
- Solidna konstrukcja

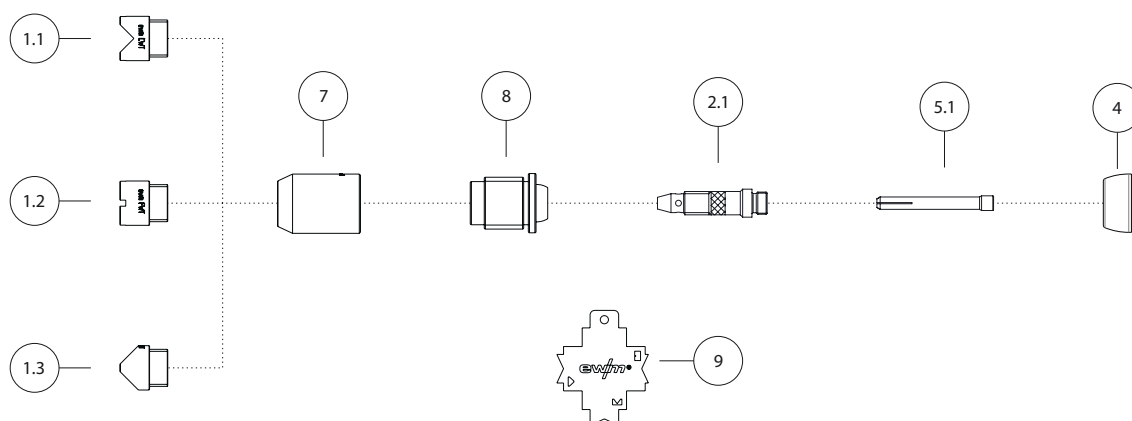
Czas załączania DC-	200 A / 60 %
Czas załączania AC	160 A / 60 %
Ø elektrody	1,6 mm - 3,2 mm
Przepływ gazu	5 l/min - 8 l/min
Przylącze	G1/4"

spotArc G



Nazwa			Nr kat.		
	m				
Uchwyt do zgrzewania punktowego TIG, chłodzony gazem	4		094-500046-00000		
	8		094-500046-00008		
	4		094-500047-00000		
	8		094-500047-00008		

■ Części zużywalne



► Pozostałe części eksploatacyjne i zamienne można znaleźć w naszym katalogu części zamiennych.

Poz.	Nazwa	Rozmiar	Ø elektrody mm	Długość mm	Materiał	zes- taw szt.	Nr kat.		
1.1	Dysza do spawania punktowego spoina narożnikowa	Spoina narożnikowa	-	-	Miedź	5	094-009602-00002		
1.2	Dysza do spawania punktowego spoina płaska	Spoina płaska	-	-	Miedź	5	094-009604-00002		
1.3	Dysza do spawania punktowego spoina pachwinowa	Spoina pachwinowa	-	-	Miedź	5	094-009603-00002		
2.1	Obudowa tulei rozprężnej	-	1.6	-	Miedź	10	094-000936-00000		
2.1	Obudowa tulei rozprężnej	-	2 - 2.4	-	Miedź	10	094-000937-00000		
2.1	Obudowa tulei rozprężnej	-	3.2	-	Miedź	10	094-000940-00000		
2.1	Obudowa tulei rozprężnej	-	4	-	Miedź	10	094-001315-00000		
4	Izolator	-	-	-	-	2	094-019215-00000		
5.1	Tuleja rozprężna	-	4	50	Miedź	10	094-001312-00000		
5.1	Tuleja rozprężna	-	1.6	50	Miedź	10	094-000931-00000		
5.1	Tuleja rozprężna	-	2.4	50	Miedź	10	094-000932-00000		
5.1	Tuleja rozprężna	-	3.2	50	Miedź	10	094-000935-00000		
7	Korpus dyszy gazowej	-	-	-	-	1	094-017309-00001		
8	Dysza gazowa	-	-	-	-	10	094-017310-00000		
9	Przymiar nastawczy do uchwytu spawalniczego EWM spotArc	-	-	-	Stal szlachetna, nierdzewna	1	094-014146-00001		

Szczegóły produktu

Elektrody wolframowe

Zestawy części eksploatacyjnych seria TIG

Stro-
na

264

267



spotArc

spotArc W

Wyposażenie fabryczne:

- obudowa tulei zaciskowej: Ø 2,4 mm

- Uchwyt spawalniczy do zgrzewania punktowego, z dyszami do spawania spoin pachwinowych, spoin narożnikowych i płaskich, włącznie z szablonem do ustawiania
- Lepsze kształtowanie powierzchni w porównaniu do spawania oporowego
- Bardziej płaskie punkty w porównaniu do spawania punktowego MAG
- Doskonała jakość spoiny dzięki minimalnemu doprowadzaniu ciepła
- Bardzo małe napięcie termiczne i nieduże odkształcenia dzięki krótkim czasom spawania
- Optymalnie nadaje się do połączeń w widocznych miejscach dzięki estetycznemu wyglądowi spoiny
- Solidna konstrukcja

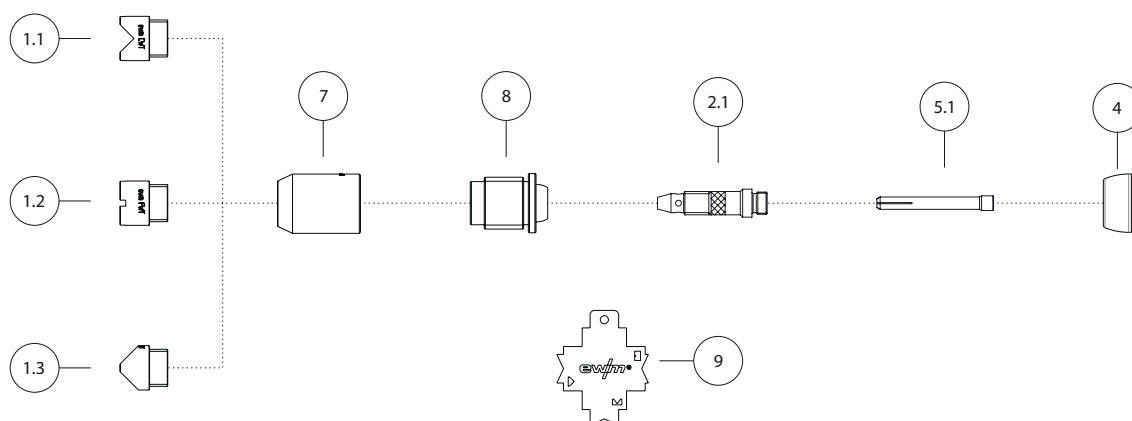
Czas załączania DC-	400 A / 100 %
Czas załączania AC	360 A / 100 %
Ø elektrody	1,6 mm - 3,2 mm
Przepływ gazu	5 l/min - 8 l/min
Przylącze	Tuchel, 5-stykowa

spotArc W



Nazwa			Nr kat.		
	m				
Uchwyt do zgrzewania punktowego TIG, chłodzony cieczą	4		094-500048-00000		
	8		094-500048-00008		
	4		094-500049-00000		
	8		094-500049-00008		

■ Części zużywalne



► Pozostałe części eksploatacyjne i zamiennne można znaleźć w naszym katalogu części zamiennych.

Poz.	Nazwa	Rozmiar	Ø elektrody mm	Długość mm	Materiał	zes- taw szt.	Nr kat.		
1.1	Dysza do spawania punktowego spoina narożnikowa	Spoina narożnikowa	-	-	Miedź	5	094-009602-00002		
1.2	Dysza do spawania punktowego spoina płaska	Spoina płaska	-	-	Miedź	5	094-009604-00002		
1.3	Dysza do spawania punktowego spoina pachwinowa	Spoina pachwinowa	-	-	Miedź	5	094-009603-00002		
2.1	Obudowa tulei rozprężnej	-	1.6	-	Miedź	10	094-000936-00000		
2.1	Obudowa tulei rozprężnej	-	2 - 2.4	-	Miedź	10	094-000937-00000		
2.1	Obudowa tulei rozprężnej	-	3.2	-	Miedź	10	094-000940-00000		
2.1	Obudowa tulei rozprężnej	-	4	-	Miedź	10	094-001315-00000		
4	Izolator	-	-	-	-	2	094-019215-00000		
5.1	Tuleja rozprężna	-	4	50	Miedź	10	094-001312-00000		
5.1	Tuleja rozprężna	-	1.6	50	Miedź	10	094-000931-00000		
5.1	Tuleja rozprężna	-	2.4	50	Miedź	10	094-000932-00000		
5.1	Tuleja rozprężna	-	3.2	50	Miedź	10	094-000935-00000		
7	Korpus dyszy gazowej	-	-	-	-	1	094-017309-00001		
8	Dysza gazowa	-	-	-	-	10	094-017310-00000		
9	Przymiar nastawczy do uchwytu spawalniczego EWM spotArc	-	-	-	Stal szlachetna, nierdzewna	1	094-014146-00001		

Szczegóły produktu

Elektrody wolframowe

Zestawy części eksploatacyjnych seria TIG

Stro-
na

264

267

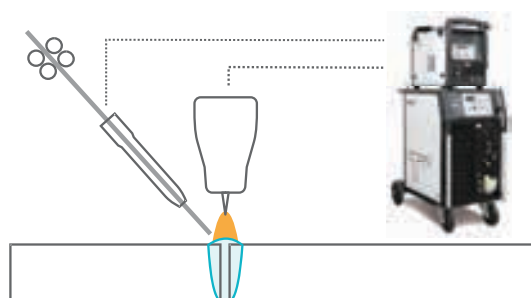
Spawanie metodą TIG z gorącym i zimnym drutem



Zalety

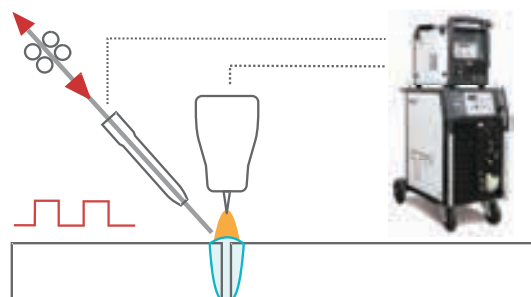
Spawanie z zimnym i gorącym drutem

- / Do 60% wyższa wydajność stapienia*
- / Wyższa jakość spoiny*
dzięki wyraźnie zredukowanemu rozcieńczeniu przy napawaniu
- / Spawanie bez zmęczenia*
dzięki łatwiejszej obsłudze i wygodniejszym pozycjom pracy



tigSpeed: Spawanie z zimnym i gorącym drutem

- / Idealny do spawania w pozycjach wymuszonych
Perfekcyjna kontrola jeziora spawalniczego dzięki nadrzędnemu ruchowi drutu spawalniczego do przodu/do tyłu
- / Optymalny wygląd spoiny z modelowanym pofałdowaniem dzięki płynnej regulacji częstotliwości ruchu drutu do przodu / do tyłu
- / Niezawodne spawanie warstw graniowych z dużą prędkością spawania



Porównanie prędkości spawania



Porównanie prędkości spawania w cm/min:

Pozycja PF: TIG ręcznie z drutem dodatkowym 3,2 mm; TIG z drutem zimnym + tigSpeed i drut gorący + tigSpeed z drutem dodatkowym 1,0 mm

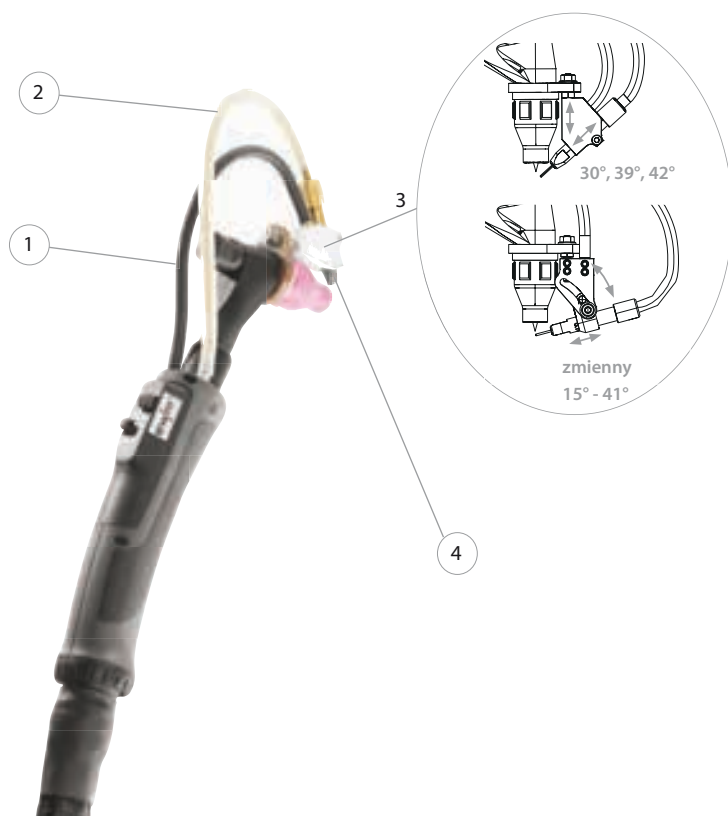
* w porównaniu do spawania ręcznego metodą TIG

Zalety

- / Perfekcyjna kontrola jeziorka spawalniczego również w pozycjach wymuszonych (np. pozycja wznosząca)
- / Niezwykle duże prędkości spawania – podobnie do spawania MIG/MAG, ale bez rozprysków i przy niskiej emisji
- / Zredukowane doprowadzanie ciepła, mniejsze odkształcenia, mniejsze kurczenie się elementów i lepsza udarność
- / Spawanie bez zmęczenia dzięki łatwiejszej obsłudze i wygodniejszym pozycjom pracy



Konstrukcja systemu uchwytu spawalniczego na przykładzie TIG450 CW/HW

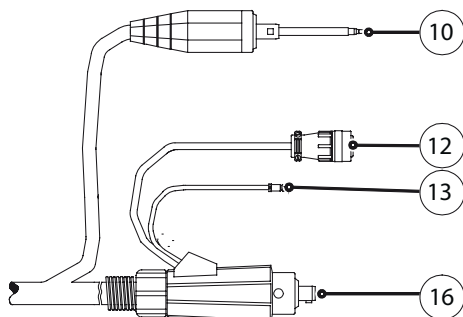


1. Przewód prądu gorącego drutu
2. Podawanie drutu, zawiera teflonowe przewodnice drutu i spirale prowadzące drut
3. Kąt podawania drutu, do wyboru 30°, 39° i 42° lub elastycznie w zakresie 15°-42°
4. Końcówka prądowa

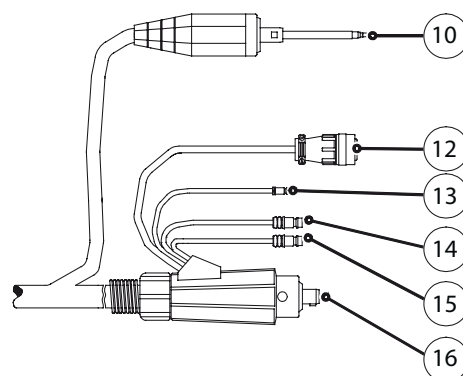


■ Przyłącza uchwyty spawalniczego do drutu zimnego/gorącego

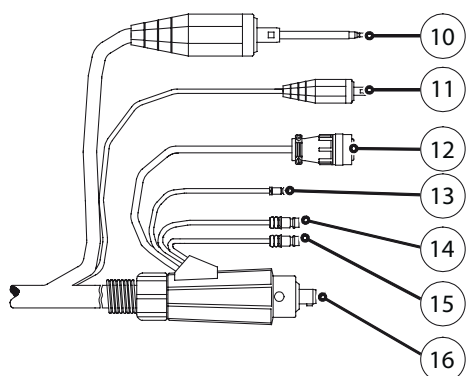
■ Zimny drut, chłodzony gazem



■ Zimny drut, chłodzony wodą



■ Gorący drut, chłodzony wodą



Poz.	Opis
10	Złącze wtykowe, podawanie drutu
11	Złącze wtykowe, prąd spawania (gorący drut)
12	Przewód sterujący
13	Gaz osłonowy: Szybkozłącze
14	Powrót płynu chłodzącego: Szybkozłączka, czerwona
15	Dopływ płynu chłodzącego: Szybkozłączka, niebieska
16	Przyłącze prądu spawania: Złącze decentralne



■ Przegląd

Uchwyt spawalniczy do drutu zimnego/gorącego

Stro-
na

Uchwyt spawalniczy TIG

Uchwyt spawalniczy do drutu
zimnego/gorącego

TIG 200 CW

comfyTig 18-1 AW

TIG 450 AW HFL

188

190

192



TIG 200 CW

TIG 200

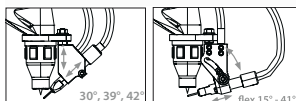
Wyposażenie fabryczne:

- Soczewka gazowa: Ø 3,2 mm
- Dysza gazowa: Ø 10 mm, rozmiar 6
- Elektroda wolframowa E3 (fioletowa): Ø 3,2 mm

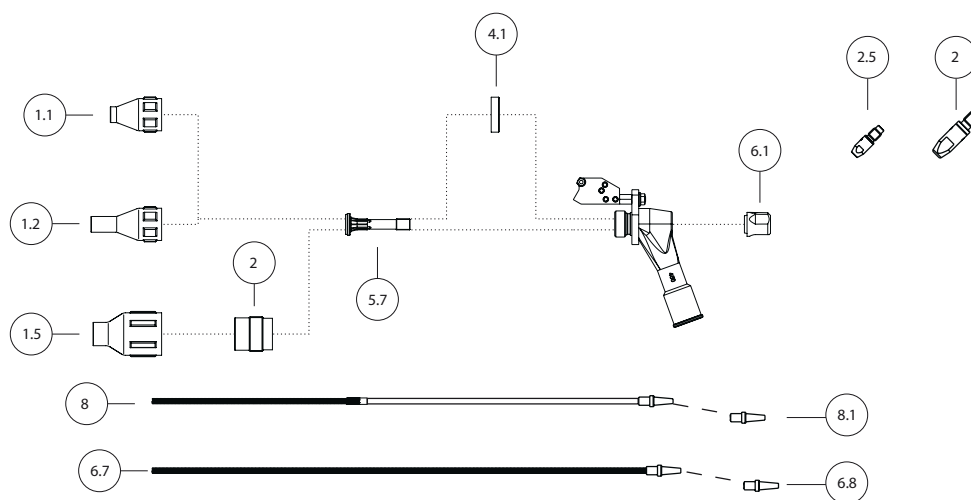
- Chłodzony gazem uchwyt spawalniczy TIG ze zintegrowanym doprowadzeniem drutu zimnego
- Ustawienie prądu spawania i programów
- Ergonomiczna rękojeść GRIP zapewniająca dobry chwyt
- Elastyczny przewód zespolony z osłoną skórzaną 1 m
- Dostarczana w wersji fabrycznie gotowej do spawania
- Wymienna spirala prowadząca drut / teflonowa prowadnica drutu
- Wymienny element doprowadzający drut obracany o 270°
- Suport drutu z powłoką ceramiczną
- Trzy stałe kąty doprowadzania drutu: 30°, 39° i 42°
- Zmienny zakres kąta doprowadzania drutu wynoszący od 15° do 42°

Czas załączania DC-	200 A / 35 %
Czas załączania AC	140 A / 35 %
Ø elektrody	1,6 mm - 3,2 mm
Przepływ gazu	10 l/min - 20 l/min
Przylącze	Burndy, 12-stykowe

TIG 200 GRIP GD CW U/D HFL



Nazwa	Kąt wygięcia szyjki palnika	m	Nr kat.		
Uchwyt spawalniczy TIG z zimnym drutem, Up/Down	30 °	3	094-500129-10203		
		4	094-500129-10200		
	39 °	3	094-500130-10203		
		4	094-500130-10200		
	42 °	3	094-500131-10203		
		4	094-500131-10200		
	flex.	3	094-500132-10203		
		4	094-500132-10200		



► Pozostałe części eksploatacyjne i zamienne można znaleźć w naszym katalogu części zamiennych.



■ Części zużywalne

Poz.	Nazwa	Rozmiar	Ø elektrody mm	Ø dyszy mm	Ø drutu mm	Gwint	Długość mm	zes- taw szt.	Nr kat.		
1.1	Dysza gazowa	5	-	7.5	-	-	37	10	094-009646-00000		
1.1	Dysza gazowa	6	-	10	-	-	37	10	094-009647-00000		
1.1	Dysza gazowa	8	-	13	-	-	37	10	094-009648-00000		
1.1	Dysza gazowa	10	-	15	-	-	37	10	094-009649-00000		
1.2	Dysza gazowa	5	-	7.5	-	-	52	10	094-009650-00000		
1.2	Dysza gazowa	6	-	10	-	-	52	10	094-009651-00000		
1.2	Dysza gazowa	8	-	13	-	-	52	10	094-009653-00000		
1.2	Dysza gazowa	10	-	15	-	-	52	10	094-009654-00000		
1.5	Dysza gazowa do so- czewki gazowej, JUMBO	12	-	12.5	-	-	50	10	094-009663-00000		
1.5	Dysza gazowa do so- czewki gazowej, JUMBO	16	-	16	-	-	50	10	094-009664-00000		
1.5	Dysza gazowa do so- czewki gazowej, JUMBO	20	-	19.5	-	-	50	10	094-009665-00000		
2	Końcówka prądowa	-	-	-	0.8	M6	28	10	094-013071-00000		
2	Końcówka prądowa	-	-	-	0.9	M6	28	10	094-013122-00000		
2	Końcówka prądowa	-	-	-	1	M6	28	10	094-013072-00000		
2	Końcówka prądowa	-	-	-	1.2	M6	28	10	094-014317-00000		
2	Soczewka gazowa, JUMBO	-	1.6	-	-	-	-	1	094-009658-00000		
2	Soczewka gazowa, JUMBO	-	2.4	-	-	-	-	1	094-009659-00000		
2	Soczewka gazowa, JUMBO	-	3.2	-	-	-	-	1	094-009660-00000		
2	Soczewka gazowa, JUMBO	-	4	-	-	-	-	1	094-009661-00000		
2.5	Końcówka prądowa	-	-	-	0.8	M5	19	10	094-016775-00000		
2.5	Końcówka prądowa	-	-	-	1	M5	19	10	094-016758-00000		
2.5	Końcówka prądowa	-	-	-	1.2	M5	19	10	094-016776-00000		
4.1	Izolator	Standard	-	-	-	-	-	10	094-011759-00000		
5.7	Soczewka gazowa	-	1.6	-	-	-	47	2	094-009640-00000		
5.7	Soczewka gazowa	-	2	-	-	-	47	2	094-009641-00000		
5.7	Soczewka gazowa	-	2.4	-	-	-	47	2	094-009642-00000		
5.7	Soczewka gazowa	-	3.2	-	-	-	47	2	094-009643-00000		
5.7	Soczewka gazowa	-	4	-	-	-	47	2	094-009644-00000		
6.1	Zatyczka palnika	krótka	-	-	-	-	-	5	094-010723-00000		

■ Prowadnica drutu

Poz.	Nazwa	Ø drutu mm	Ø wewnętrzna mm	Ø zewnętrzna mm	Długość m	zes- taw szt.	Nr kat.		
6.7	Spirala prowadząca drut, ze stali	0.6 - 1	1.5	3.3	3.5	1	092-018695-00003		
6.7	Spirala prowadząca drut, ze stali	0.6 - 1	1.5	3.3	4.5	1	092-018695-00004		
6.7	Spirala prowadząca drut, ze stali	1.2 - 1.6	2	4	3.5	1	092-018693-00003		
6.7	Spirala prowadząca drut, ze stali	1.2 - 1.6	2	4	4.5	1	092-018693-00004		
6.7	Spirala prowadząca drut, ze stali szlachetnej	0.6 - 1	1.5	3.3	3.5	1	092-018696-00003		
6.7	Spirala prowadząca drut, ze stali szlachetnej	0.6 - 1	1.5	3.3	4.5	1	092-018696-00004		
6.7	Spirala prowadząca drut, ze stali szlachetnej	1.2 - 1.6	2	4	3.5	1	092-018694-00003		
6.7	Spirala prowadząca drut, ze stali szlachetnej	1.2 - 1.6	2	4	4.5	1	092-018694-00004		
6.7	Spirala prowadząca drut, ze stali szlachetnej	1.2 - 1.6	2	4	5.5	1	092-018694-00005		
6.7	Spirala prowadząca drut, mosiężna	1.2 - 1.6	2	4	3.5	1	092-018697-00003		
6.7	Spirala prowadząca drut, mosiężna	1.2 - 1.6	2	4	4.5	1	092-018697-00004		
6.8	Złącze podajnika drutu, spirala	-	-	3.3	-	2	094-020159-00000		
6.8	Złącze podajnika drutu, spirala	-	-	4	-	2	094-020069-00000		
8	Rdzeń kombinowany, PA	1.2 - 1.6	2	4	3.5	1	092-018706-00003		
8	Rdzeń kombinowany, PA	1.2 - 1.6	2	4	4.5	1	092-018706-00004		
8.1	Złączka wlotowa drutu, teflonowa prowadnica drutu	-	-	-	-	2	094-014032-00001		

Szczegóły produktu

Elektrody wolframowe

Zestawy części eksploatacyjnych seria TIG

Stro-
na

264

267



comfyTig 18-1 AW

comfyTig 18-1

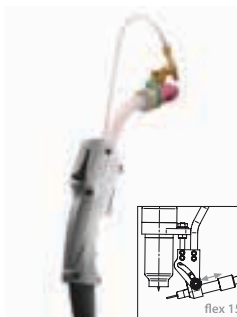
Wyposażenie fabryczne:

- Soczewka gazowa: Ø 3,2 mm
- Dysza gazowa: Ø 12,5 mm, rozmiar 8
- Elektroda wolframowa E3 (fioletowa): Ø 3,2 mm

- Usprawniona obsługa dzięki zastosowaniu uchwytu spawalniczego MIG/MAG
- Brak konieczności zmiany przyzwyczajeń przy przełączaniu MIG/MAG na spawanie z drutem zimnym lub gorącym
- Kompatybilny z częściami eksploatacyjnymi SR
- Przycisk podwójny
- Dostarczana w wersji fabrycznie gotowej do spawania
- Wymienna spirala prowadząca drut / teflonowa prowadnica drutu
- Wymienny element doprowadzający drut obracany o 270°
- Suport drutu z powłoką ceramiczną
- Trzy stałe kąty doprowadzania drutu: 30°, 39° i 42°
- Zmienny zakres kąta doprowadzania drutu wynoszący od 15° do 42°
- Tylko w połączeniu z ewm tigSpeed!

Czas załączania DC-	300 A / 100 %
Czas załączania AC	210 A / 100 %
Ø elektrody	0,5 mm - 4 mm
Przepływ gazu	10 l/min - 20 l/min
Przylącze	Burndy, 12-stykowe

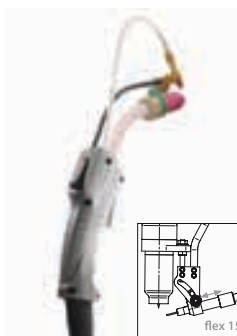
comfyTig 18-1 CW



- Chłodzony wodą uchwyt spawalniczy TIG z oddzielnym doprowadzeniem drutu zimnego
- Doprowadzenie drutu zintegrowane w uchwycie

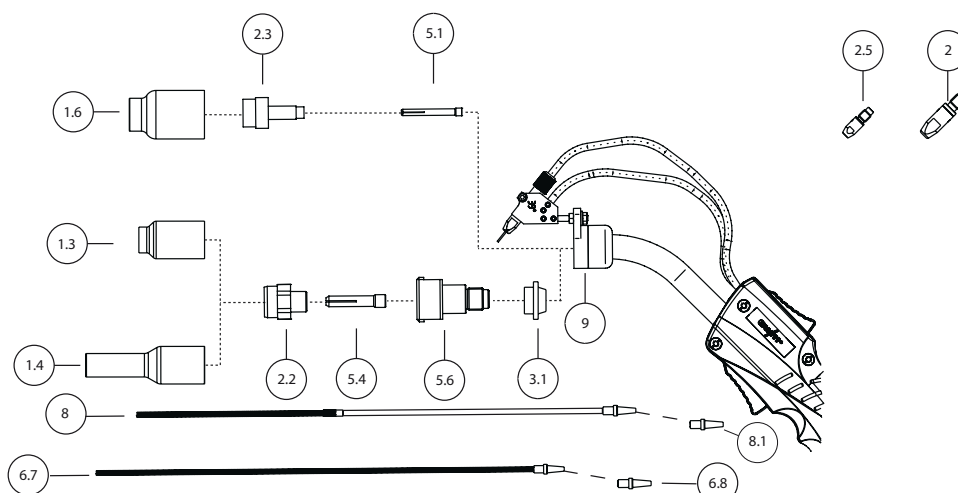
Nazwa	Kąt wygięcia szyjki palnika	 m	Nr kat.		
Uchwyt spawalniczy TIG z zimnym drutem, Up/Down	30 °	3	094-500142-00603		
		4	094-500142-00600		
	39 °	3	094-500143-00603		
		4	094-500143-00600		
	42 °	3	094-500144-00603		
		4	094-500144-00600		
	flex.	3	094-500145-00603		
		4	094-500145-00600		

comfyTig 18-1 HW



- Chłodzony wodą uchwyt spawalniczy TIG z oddzielnym doprowadzeniem drutu zimnego i gorącego
- Doprowadzenie drutu i przewód prądu dla drutu gorącego zintegrowane w uchwycie

Nazwa	Kąt wygięcia szyjki palnika	 m	Nr kat.		
Uchwyt spawalniczy TIG z gorącym drutem, Up/Down	30 °	3	094-500146-00603		
		4	094-500146-00600		
	39 °	3	094-500147-00603		
		4	094-500147-00600		
	42 °	3	094-500148-00603		
		4	094-500148-00600		
	flex.	3	094-500149-00603		
		4	094-500149-00600		



■ Części zużywalne

Poz.	Nazwa	Ø elektrody mm	Ø dyszy mm	Ø drutu mm	Gwint	Długość mm	zes- taw szt.	Nr kat.		
1.3	Dysza gazowa do soczewki gazowej	-	6.5	-	-	42	10	094-001320-00000		
1.3	Dysza gazowa do soczewki gazowej	-	8	-	-	42	10	094-001321-00000		
1.3	Dysza gazowa do soczewki gazowej	-	9.5	-	-	42	10	094-001322-00000		
1.3	Dysza gazowa do soczewki gazowej	-	11	-	-	42	10	094-001195-00000		
1.3	Dysza gazowa do soczewki gazowej	-	12.5	-	-	42	10	094-001196-00000		
1.3	Dysza gazowa do soczewki gazowej	-	19.5	-	-	42	10	094-001323-00000		
1.4	Dysza gazowa do soczewki gazowej	-	8	-	-	76	10	094-011135-00000		
1.4	Dysza gazowa do soczewki gazowej	-	9.5	-	-	76	10	094-011136-00000		
1.4	Dysza gazowa do soczewki gazowej	-	11	-	-	76	10	094-012694-00000		
1.6	Dysza gazowa do soczewki gazowej, JUMBO	-	9.5	-	-	48	10	094-011642-00000		
1.6	Dysza gazowa do soczewki gazowej, JUMBO	-	12.5	-	-	48	10	094-011643-00000		
1.6	Dysza gazowa do soczewki gazowej, JUMBO	-	16	-	-	48	10	094-011644-00000		
1.6	Dysza gazowa do soczewki gazowej, JUMBO	-	19.5	-	-	48	10	094-003136-00000		
2	Końcówka prądowa	-	-	0.8	M6	28	10	094-013071-00000		
2	Końcówka prądowa	-	-	0.9	M6	28	10	094-013122-00000		
2	Końcówka prądowa	-	-	1	M6	28	10	094-013072-00000		
2	Końcówka prądowa	-	-	1.2	M6	28	10	094-014317-00000		
2.2	Obudowa tulei zaciskowej z soczewką gazową	1.6	-	-	-	-	10	094-012698-00000		
2.2	Obudowa tulei zaciskowej z soczewką gazową	2.4	-	-	-	-	10	094-012699-00000		
2.2	Obudowa tulei zaciskowej z soczewką gazową	3.2	-	-	-	-	1	094-001362-00000		
2.2	Obudowa tulei zaciskowej z soczewką gazową	4	-	-	-	-	1	094-001363-00000		
2.3	Obudowa tulei zaciskowej z soczewką gazową, JUMBO	1.6	-	-	-	-	5	094-003137-00010		
2.3	Obudowa tulei zaciskowej z soczewką gazową, JUMBO	2.4	-	-	-	-	5	094-003137-00000		
2.3	Obudowa tulei zaciskowej z soczewką gazową, JUMBO	3.2	-	-	-	-	5	094-000000-00000		
2.3	Obudowa tulei zaciskowej z soczewką gazową, JUMBO	4	-	-	-	-	5	094-011641-00000		
2.5	Końcówka prądowa	-	-	0.8	M5	19	10	094-016775-00000		
2.5	Końcówka prądowa	-	-	1	M5	19	10	094-016758-00000		
2.5	Końcówka prądowa	-	-	1.2	M5	19	10	094-016776-00000		
3.1	Prześciółka	-	-	-	-	-	10	094-001194-00000		
5.1	Tuleja rozprężna	4	-	-	-	50	10	094-001312-00000		
5.1	Tuleja rozprężna	1.6	-	-	-	50	10	094-000931-00000		
5.1	Tuleja rozprężna	2.4	-	-	-	50	10	094-000932-00000		
5.1	Tuleja rozprężna	3.2	-	-	-	50	10	094-000935-00000		
5.4	Tuleja rozprężna	1.6	-	-	-	29.5	10	094-017284-00000		
5.4	Tuleja rozprężna	2.4	-	-	-	29.5	10	094-017285-00000		
5.4	Tuleja rozprężna	3.2	-	-	-	29.5	10	094-019288-00000		
5.6	Mocowanie obudowy tulei zaciskowej	-	-	-	-	-	1	094-021094-00001		
9	O-ring	-	-	-	-	-	10	094-008422-00000		

■ Prowadnica drutu

Poz.	Nazwa	Ø drutu mm	Ø wewnętrzna mm	Ø zewnętrzna mm	Długość m	zes- taw szt.	Nr kat.		
6.7	Spirala prowadząca drut, ze stali	0.6 - 1	1.5	3.3	3.5	1	092-018695-00003		
6.7	Spirala prowadząca drut, ze stali	0.6 - 1	1.5	3.3	4.5	1	092-018695-00004		
6.7	Spirala prowadząca drut, ze stali	1.2 - 1.6	2	4	3.5	1	092-018693-00003		
6.7	Spirala prowadząca drut, ze stali	1.2 - 1.6	2	4	4.5	1	092-018693-00004		
6.7	Spirala prowadząca drut, ze stali szlachetnej	0.6 - 1	1.5	3.3	3.5	1	092-018696-00003		
6.7	Spirala prowadząca drut, ze stali szlachetnej	0.6 - 1	1.5	3.3	4.5	1	092-018696-00004		
6.7	Spirala prowadząca drut, ze stali szlachetnej	1.2 - 1.6	2	4	3.5	1	092-018694-00003		
6.7	Spirala prowadząca drut, ze stali szlachetnej	1.2 - 1.6	2	4	4.5	1	092-018694-00004		
6.7	Spirala prowadząca drut, ze stali szlachetnej	1.2 - 1.6	2	4	5.5	1	092-018694-00005		
6.7	Spirala prowadząca drut, mosiężna	1.2 - 1.6	2	4	3.5	1	092-018697-00003		
6.7	Spirala prowadząca drut, mosiężna	1.2 - 1.6	2	4	4.5	1	092-018697-00004		
6.8	Złącze podajnika drutu, spirala	-	-	3.3	-	2	094-020159-00000		
6.8	Złącze podajnika drutu, spirala	-	-	4	-	2	094-020069-00000		
8	Rdzeń kombinowany, PA	1.2 - 1.6	2	4	3.5	1	092-018706-00003		
8	Rdzeń kombinowany, PA	1.2 - 1.6	2	4	4.5	1	092-018706-00004		
8.1	Złącza wlotowa drutu, teflonowa prowadnica drutu	-	-	-	-	2	094-014032-00001		

Elektrody wolframowe

Zestawy części eksploatacyjnych seria TIG

264

267



TIG 450 AW HFL

TIG 450

Wyposażenie fabryczne:

- Soczewka gazowa: Ø 3,2 mm
- Dysza gazowa: Ø 10 mm, rozmiar 6
- Elektroda wolframowa E3 (fioletowa): Ø 3,2 mm

- Ustawienie prądu spawania i programów
- Ergonomiczna rękojeść GRIP zapewniająca dobry chwyt
- Elastyczny przewód zespolony z osłoną skórzaną 1 m
- Dostarczana w wersji fabrycznie gotowej do spawania
- Wymienna spirala prowadząca drut / teflonowa prowadnica drutu
- Wymienny element doprowadzający drut obracany o 270°
- Suport drutu z powłoką ceramiczną
- Trzy stałe kąty doprowadzania drutu: 30°, 39° i 42°
- Zmienny zakres kąta doprowadzania drutu wynoszący od 15° do 42°

Czas załączenia DC-

400 A / 100 %

Czas załączenia AC

280 A / 100 %

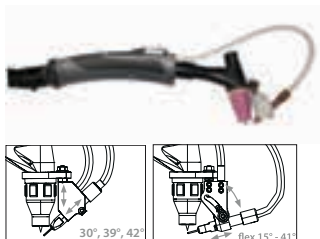
Przepływ gazu

10 l/min - 20 l/min

Przylącze

Burndy, 12-stykowe

TIG 450 GRIP WD CW U/D HFL

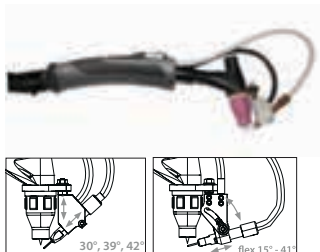


- Chłodzony wodą uchwyt spawalniczy TIG z oddzielnym doprowadzeniem drutu zimnego
- Doprowadzenie drutu zintegrowane w uchwycie



Nazwa	Kąt wygięcia szyjki palnika	m	Nr kat.		
Uchwyt spawalniczy TIG z zimnym drutem, Up/Down	30 °	3	094-500091-10203		
		4	094-500091-10200		
	39 °	3	094-500092-10203		
		4	094-500092-10200		
	42 °	3	094-500093-10203		
		4	094-500093-10200		
	flex.	3	094-500094-10203		
		4	094-500094-10200		

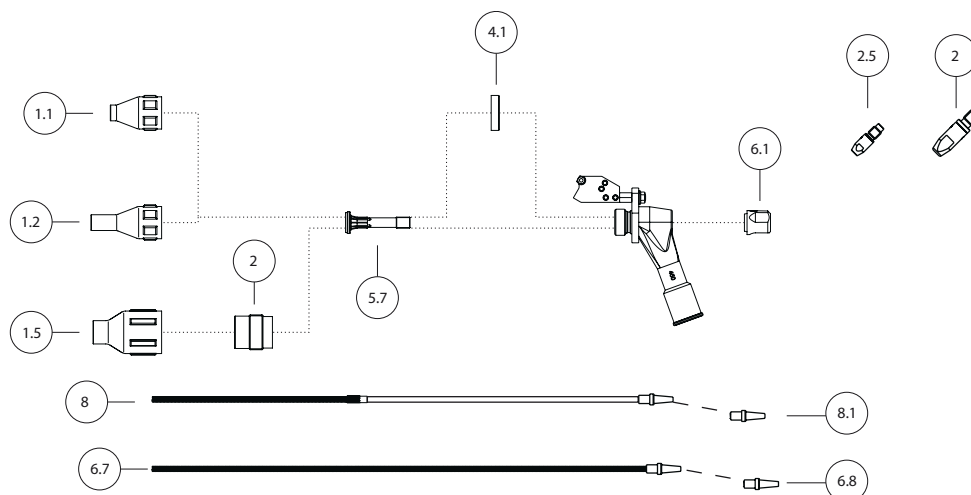
TIG 450 GRIP WD HW U/D HFL



- Chłodzony wodą uchwyt spawalniczy TIG z oddzielnym doprowadzeniem drutu zimnego i gorącego
- Doprowadzenie drutu i przewód prądu dla drutu gorącego zintegrowane w uchwycie



Nazwa	Kąt wygięcia szyjki palnika	m	Nr kat.		
Uchwyt spawalniczy TIG z gorącym drutem, Up/Down	30 °	3	094-500095-10203		
		4	094-500095-10200		
	39 °	3	094-500096-10203		
		4	094-500096-10200		
	42 °	3	094-500097-10203		
		4	094-500097-10200		
	flex.	3	094-500098-10203		
		4	094-500098-10200		



► Pozostałe części eksploatacyjne i zamienne można znaleźć w naszym katalogu części zamiennych.



■ Części zużywalne

Poz.	Nazwa	Rozmiar	Ø elektrody mm	Ø dyszy mm	Ø drutu mm	Gwint	Długość mm	zes- taw szt.	Nr kat.		
1.1	Dysza gazowa	5	-	7.5	-	-	37	10	094-009646-00000		
1.1	Dysza gazowa	6	-	10	-	-	37	10	094-009647-00000		
1.1	Dysza gazowa	8	-	13	-	-	37	10	094-009648-00000		
1.1	Dysza gazowa	10	-	15	-	-	37	10	094-009649-00000		
1.2	Dysza gazowa	5	-	7.5	-	-	52	10	094-009650-00000		
1.2	Dysza gazowa	6	-	10	-	-	52	10	094-009651-00000		
1.2	Dysza gazowa	8	-	13	-	-	52	10	094-009653-00000		
1.2	Dysza gazowa	10	-	15	-	-	52	10	094-009654-00000		
1.5	Dysza gazowa do so- czewki gazowej, JUMBO	12	-	12.5	-	-	50	10	094-009663-00000		
1.5	Dysza gazowa do so- czewki gazowej, JUMBO	16	-	16	-	-	50	10	094-009664-00000		
1.5	Dysza gazowa do so- czewki gazowej, JUMBO	20	-	19.5	-	-	50	10	094-009665-00000		
2	Końcówka prądowa	-	-	-	0.8	M6	28	10	094-013071-00000		
2	Końcówka prądowa	-	-	-	0.9	M6	28	10	094-013122-00000		
2	Końcówka prądowa	-	-	-	1	M6	28	10	094-013072-00000		
2	Końcówka prądowa	-	-	-	1.2	M6	28	10	094-014317-00000		
2	Soczewka gazowa, JUMBO	-	1.6	-	-	-	-	1	094-009658-00000		
2	Soczewka gazowa, JUMBO	-	2.4	-	-	-	-	1	094-009659-00000		
2	Soczewka gazowa, JUMBO	-	3.2	-	-	-	-	1	094-009660-00000		
2	Soczewka gazowa, JUMBO	-	4	-	-	-	-	1	094-009661-00000		
2.5	Końcówka prądowa	-	-	-	0.8	M5	19	10	094-016775-00000		
2.5	Końcówka prądowa	-	-	-	1	M5	19	10	094-016758-00000		
2.5	Końcówka prądowa	-	-	-	1.2	M5	19	10	094-016776-00000		
4.1	Izolator	Standard	-	-	-	-	-	10	094-011759-00000		
5.7	Soczewka gazowa	-	1.6	-	-	-	47	2	094-009640-00000		
5.7	Soczewka gazowa	-	2	-	-	-	47	2	094-009641-00000		
5.7	Soczewka gazowa	-	2.4	-	-	-	47	2	094-009642-00000		
5.7	Soczewka gazowa	-	3.2	-	-	-	47	2	094-009643-00000		
5.7	Soczewka gazowa	-	4	-	-	-	47	2	094-009644-00000		
6.1	Zatyczka palnika	krótka	-	-	-	-	-	5	094-010723-00000		

■ Prowadnica drutu

Poz.	Nazwa	Ø drutu mm	Ø wewnętrzna mm	Ø zewnętrzna mm	Długość m	zes- taw szt.	Nr kat.		
6.7	Spirala prowadząca drut, ze stali	0.6 - 1	1.5	3.3	3.5	1	092-018695-00003		
6.7	Spirala prowadząca drut, ze stali	0.6 - 1	1.5	3.3	4.5	1	092-018695-00004		
6.7	Spirala prowadząca drut, ze stali	1.2 - 1.6	2	4	3.5	1	092-018693-00003		
6.7	Spirala prowadząca drut, ze stali	1.2 - 1.6	2	4	4.5	1	092-018693-00004		
6.7	Spirala prowadząca drut, ze stali szlachetnej	0.6 - 1	1.5	3.3	3.5	1	092-018696-00003		
6.7	Spirala prowadząca drut, ze stali szlachetnej	0.6 - 1	1.5	3.3	4.5	1	092-018696-00004		
6.7	Spirala prowadząca drut, ze stali szlachetnej	1.2 - 1.6	2	4	3.5	1	092-018694-00003		
6.7	Spirala prowadząca drut, ze stali szlachetnej	1.2 - 1.6	2	4	4.5	1	092-018694-00004		
6.7	Spirala prowadząca drut, ze stali szlachetnej	1.2 - 1.6	2	4	5.5	1	092-018694-00005		
6.7	Spirala prowadząca drut, mosiężna	1.2 - 1.6	2	4	3.5	1	092-018697-00003		
6.7	Spirala prowadząca drut, mosiężna	1.2 - 1.6	2	4	4.5	1	092-018697-00004		
6.8	Złącze podajnika drutu, spirala	-	-	3.3	-	2	094-020159-00000		
6.8	Złącze podajnika drutu, spirala	-	-	4	-	2	094-020069-00000		
8	Rdzeń kombinowany, PA	1.2 - 1.6	2	4	3.5	1	092-018706-00003		
8	Rdzeń kombinowany, PA	1.2 - 1.6	2	4	4.5	1	092-018706-00004		
8.1	Złączka wlotowa drutu, teflonowa prowadnica drutu	-	-	-	-	2	094-014032-00001		

Szczegóły produktu

Elektrody wolframowe

Zestawy części eksploatacyjnych seria TIG

Stro-
na

264

267



Automat spawalniczy

TIG-MT 200G

Wposażenie fabryczne:

- Soczewka gazowa: Ø 2,4 mm
- Dysza gazowa: Ø 10 mm, rozmiar 6

- Uchwyt automatu spawalniczego TIG, chłodzony gazem
- Długa żywotność dzięki optymalnemu odprowadzaniu ciepła przy możliwie najmniejszych rozmiarach
- Odchodzący bocznie pakiet przewodów pozwalający uniknąć ryzyka załamań
- Elektroda wolframowa regulowana z tyłu
- Średnica zakresu mocowania 26 mm

Czas załączania DC- 200 A / 60 %

Czas załączania AC 140 A / 60 %

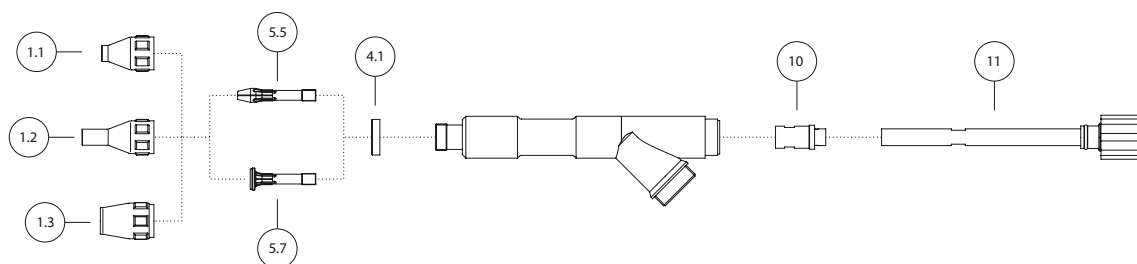
Ø elektrody 1 mm - 4,8 mm

TIG-MT 200G



Nazwa		Nr kat.		
	m			
Palnik TIG do automatów spawalniczych, chłodzony gazem	3	094-011708-00003		
	4	094-011708-00000		

■ Części zużywalne



► Pozostałe części eksploatacyjne i zamienne można znaleźć w naszym katalogu części zamiennych.

Poz.	Nazwa	Rozmiar	Ø elektrody mm	Ø dyszy mm	Długość mm	Materiał	zes- taw szt.	Nr kat.		
1.1	Dysza gazowa	5	-	7.5	37	Ceramiczna	10	094-009646-00000		
1.1	Dysza gazowa	6	-	10	37	Ceramiczna	10	094-009647-00000		
1.1	Dysza gazowa	8	-	13	37	Ceramiczna	10	094-009648-00000		
1.1	Dysza gazowa	10	-	15	37	Ceramiczna	10	094-009649-00000		
1.2	Dysza gazowa	5	-	7.5	52	Ceramiczna	10	094-009650-00000		
1.2	Dysza gazowa	6	-	10	52	Ceramiczna	10	094-009651-00000		
1.2	Dysza gazowa	8	-	13	52	Ceramiczna	10	094-009653-00000		
1.2	Dysza gazowa	10	-	15	52	Ceramiczna	10	094-009654-00000		
1.3	Dysza gazu, wzmocniona	8	-	13	38.4	Ceramiczna	10	094-011997-00000		
1.3	Dysza gazu, wzmocniona	12	-	15	38.4	Ceramiczna	10	094-011998-00000		
4.1	Izolator	Stan- dard	-	-	-	Teflon	10	094-011759-00000		
5.5	Uchwyt elektrody	-	1.6	-	56	mosiądz	5	094-009634-00000		
5.5	Uchwyt elektrody	-	2	-	56	mosiądz	5	094-009635-00000		
5.5	Uchwyt elektrody	-	2.4	-	56	mosiądz	5	094-009636-00000		
5.5	Uchwyt elektrody	-	3.2	-	56	mosiądz	5	094-009637-00000		
5.5	Uchwyt elektrody	-	4	-	56	mosiądz	5	094-009638-00000		
5.5	Uchwyt elektrody	-	4.8	-	56	mosiądz	5	094-009639-00000		
5.7	Soczewka gazowa	-	1.6	-	47	mosiądz	2	094-009640-00000		
5.7	Soczewka gazowa	-	2	-	47	mosiądz	2	094-009641-00000		
5.7	Soczewka gazowa	-	2.4	-	47	mosiądz	2	094-009642-00000		
5.7	Soczewka gazowa	-	3.2	-	47	mosiądz	2	094-009643-00000		
5.7	Soczewka gazowa	-	4	-	47	mosiądz	2	094-009644-00000		
5.7	Soczewka gazowa	-	4.8	-	47	mosiądz	2	094-009645-00000		
10	Uchwyt tulei prowadzenia drutu	-	-	-	-	-	1	094-020286-00000		
11	Rurka prowadząca	-	-	-	-	-	1	094-020285-00000		

Szczegóły produktu

Elektrody wolframowe

Zestawy części eksploatacyjnych seria TIG

**Stro-
na**
264
267

MT-26



Typ	Nazwa	Nr kat.		
TH MT-26	Uchwyt spawalniczy pasujący do ABITIG 200G / 300W	094-013690-00000		



Automat spawalniczy

TIG-MT 300W

Wposażenie fabryczne:

- Soczewka gazowa: Ø 2,4 mm
- Dysza gazowa: Ø 10 mm, rozmiar 6

- Uchwyt automatu spawalniczego TIG, chłodzony wodą
- Długa żywotność dzięki optymalnemu odprowadzaniu ciepła przy możliwie najmniejszych rozmiarach
- Odchodzący bocznie pakiet przewodów pozwalający uniknąć ryzyka załamań
- Elektroda wolframowa regulowana z tyłu
- Średnica zakresu mocowania 26 mm

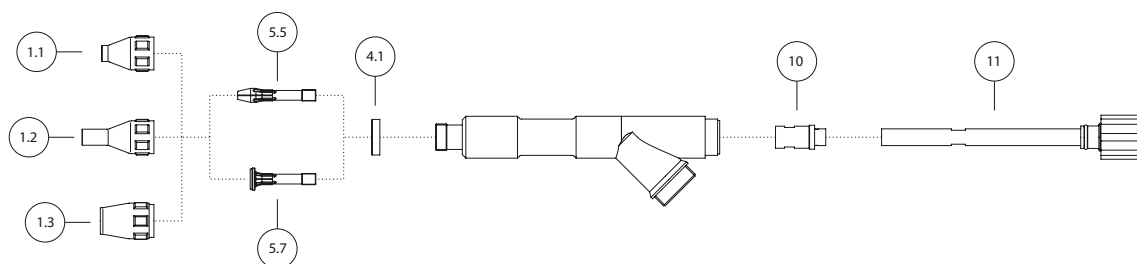
Czas załączania DC-	300 A / 100 %
Czas załączania AC	210 A / 100 %
Ø elektrody	1,6 mm - 4,8 mm

TIG-MT 300W



Nazwa		Nr kat.		
	m			
Uchwyt automatu spawalniczego TIG, chłodzony wodą	3	094-011709-00000		
	4	094-011709-00004		
	8	094-011709-00008		

■ Części zużywalne



► Pozostałe części eksploatacyjne i zamiennie można znaleźć w naszym katalogu części zamiennych.

Poz.	Nazwa	Rozmiar	Ø elektrody mm	Ø dyszy mm	Długość mm	Materiał	zes- taw szt.	Nr kat.		
1.1	Dysza gazowa	5	-	7.5	37	Ceramiczna	10	094-009646-00000		
1.1	Dysza gazowa	6	-	10	37	Ceramiczna	10	094-009647-00000		
1.1	Dysza gazowa	8	-	13	37	Ceramiczna	10	094-009648-00000		
1.1	Dysza gazowa	10	-	15	37	Ceramiczna	10	094-009649-00000		
1.2	Dysza gazowa	5	-	7.5	52	Ceramiczna	10	094-009650-00000		
1.2	Dysza gazowa	6	-	10	52	Ceramiczna	10	094-009651-00000		
1.2	Dysza gazowa	8	-	13	52	Ceramiczna	10	094-009653-00000		
1.2	Dysza gazowa	10	-	15	52	Ceramiczna	10	094-009654-00000		
1.3	Dysza gazu, wzmocniona	8	-	13	38.4	Ceramiczna	10	094-011997-00000		
1.3	Dysza gazu, wzmocniona	12	-	15	38.4	Ceramiczna	10	094-011998-00000		
4.1	Izolator	Stan- dard	-	-	-	Teflon	10	094-011759-00000		
5.5	Uchwyt elektrody	-	1.6	-	56	mosiądz	5	094-009634-00000		
5.5	Uchwyt elektrody	-	2.4	-	56	mosiądz	5	094-009636-00000		
5.5	Uchwyt elektrody	-	3.2	-	56	mosiądz	5	094-009637-00000		
5.5	Uchwyt elektrody	-	4	-	56	mosiądz	5	094-009638-00000		
5.5	Uchwyt elektrody	-	4.8	-	56	mosiądz	5	094-009639-00000		
5.7	Soczewka gazowa	-	1.6	-	47	mosiądz	2	094-009640-00000		
5.7	Soczewka gazowa	-	2.4	-	47	mosiądz	2	094-009642-00000		
5.7	Soczewka gazowa	-	3.2	-	47	mosiądz	2	094-009643-00000		
5.7	Soczewka gazowa	-	4	-	47	mosiądz	2	094-009644-00000		
5.7	Soczewka gazowa	-	4.8	-	47	mosiądz	2	094-009645-00000		
10	Uchwyt tulei prowadzenia drutu	-	-	-	-	-	1	094-020286-00000		
11	Rurka prowadząca	-	-	-	-	-	1	094-020285-00000		

Szczegóły produktu

Elektrody wolframowe

Zestawy części eksploatacyjnych seria TIG

**Stro-
na**
264
267

MT-26



Typ	Nazwa	Nr kat.		
TH MT-26	Uchwyt spawalniczy pasujący do ABITIG 200G / 300W	094-013690-00000		



Automat spawalniczy

TIG-MT 500W

Wposażenie fabryczne:

- Soczewka gazowa: Ø 3,2 mm
- Dysza gazowa: Ø 12,5 mm, rozmiar 12

- Uchwyt automatu spawalniczego TIG, chłodzony wodą
- Długa żywotność dzięki optymalnemu odprowadzaniu ciepła przy możliwie najmniejszych rozmiarach
- Odchodzący bocznie pakiet przewodów pozwalający uniknąć ryzyka załamań
- Elektroda wolframowa regulowana z tyłu
- Średnica zakresu mocowania 35 mm

Czas załączania DC- 500 A / 100 %

Czas załączania AC 350 A / 100 %

Ø elektrody 1,6 mm - 6,4 mm

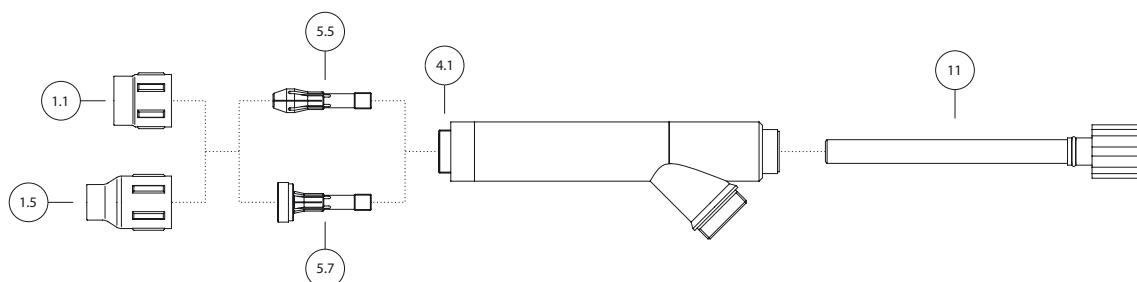
TIG-MT 500W



Nazwa		Nr kat.		
	m			
Uchwyt automatu spawalniczego TIG, chłodzony wodą	3	094-013706-00003		
	4	094-013706-00000		
	8	094-013706-00008		



■ Części zużywalne



► Pozostałe części eksploatacyjne i zamienne można znaleźć w naszym katalogu części zamiennych.

Poz.	Nazwa	Rozmiar	Ø elektrody mm	Ø dyszy mm	Długość mm	Materiał	zes- taw szt.	Nr kat.		
1.1	Dysza gazowa	24	-	24	34	Ceramiczna	10	094-011999-00000		
1.5	Dysza gazowa do soczewki gazowej, JUMBO	12	-	12.5	50	Ceramiczna	10	094-009663-00000		
1.5	Dysza gazowa do soczewki gazowej, JUMBO	16	-	16	50	Ceramiczna	10	094-009664-00000		
1.5	Dysza gazowa do soczewki gazowej, JUMBO	20	-	19.5	50	Ceramiczna	10	094-009665-00000		
4	Izolator	-	-	-	-	-	1	094-017229-00000		
5.5	Uchwyt elektrody	-	1.6	-	-	-	1	094-017218-00000		
5.5	Uchwyt elektrody	-	2.4	-	-	-	1	094-017220-00000		
5.5	Uchwyt elektrody	-	3.2	-	-	-	1	094-017221-00000		
5.5	Uchwyt elektrody	-	4	-	-	-	1	094-017222-00000		
5.7	Soczewka gazowa	-	1.6	-	-	-	1	094-017223-00000		
5.7	Soczewka gazowa	-	2.4	-	-	-	1	094-017225-00000		
5.7	Soczewka gazowa	-	3.2	-	-	-	1	094-017226-00000		
5.7	Soczewka gazowa	-	4	-	-	-	1	094-017227-00000		
11	Rurka prowadząca	-	-	-	-	-	1	094-017217-00000		

Szczegóły produktu

Elektrody wolframowe

**Stro-
na**

Zestawy części eksploatacyjnych seria TIG

264

267

MT-35



Typ	Nazwa	Nr kat.		
TH MT-35	Uchwyt spawalniczy pasujący do ABITIG 500W	094-013868-00000		



■ Drut dodatkowy TIG/plazma suport

Ustalenie numeru artykułu do doprowadzenia drutu zimnego i gorącego

Do zamówienia suportów drutu zimnego i gorącego konieczny jest kod artykułu, który tworzy ostatnie pięć miejsc numeru artykułu. Jest on utworzony zgodnie z konfiguracją suportu.

■ Kodowanie drut dodatkowy – suport

numer artykułu podstawowego: 094-0020614-ABCDD

Pozycja w nr artykułu	Kodowanie	Nazwa	Pasujące przyłącze
A	0	Zimny drut	
	1	Gorący drut	
B	0	T drive 4 Rob.2	Quick-Connect L
	1	T drive 4 Rob.3	Quick-Connect S
	2	Tetrix drive 4L / tigSpeed drive 45 / tigSpeed drive 4 Rob	przyłącze firmowe Dinse
C	0	Wypośazenie ze stali	
	1	Wypośazenie ze stali szlachetnej	
	2	Wypośazenie z aluminium	
DD	10-40	Dane długości	

■ Przykłady konfiguracji:

suport drutu zimnego, T drive 4 Rob.2, stal, 3 metry / 092-020614-00030

Pozycja w nr artykułu	Kodowanie	Nazwa
A	0	Zimny drut
B	0	T drive 4 Rob.2
C	0	Wypośazenie ze stali
DD	30	3 metry
094-0020614- 00030		Numer końcowy

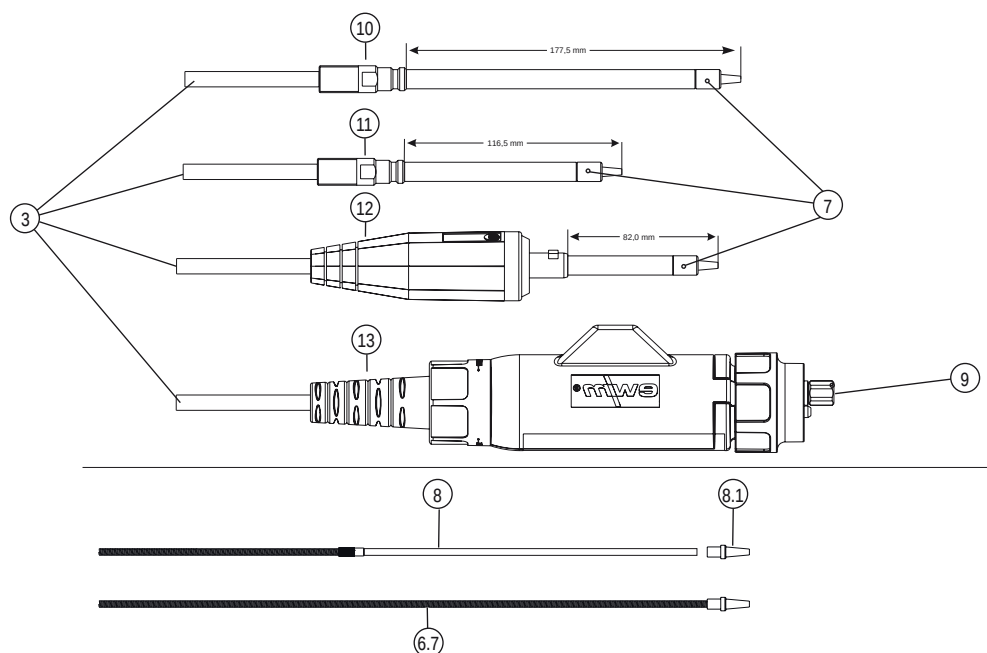
Suport drutu gorącego, T drive 4 Rob.3, stal szlachetna, 1,5 metra / 092-020614-11115

Pozycja w nr artykułu	Kodowanie	Nazwa
A	1	Gorący drut
B	1	T drive 4 Rob.3
C	1	Wypośazenie ze stali szlachetnej
DD	15	1,5 metra
094-020614 - 11115		Numer końcowy

Aktualnie dostępne długości doprowadzenia drutu: 1,5 m, 3 m, 4 m = DD 15, 30, 40

- Inne długości na zapytanie
- Zastosowanie z większością powszechnie stosowanych automatów spawalniczych TIG

■ Doprowadzanie drutu zimnego



Podawanie drutu do automatycznych zastosowań zimnego drutu (TIG/plazma)

- Prowadnica drutu dostosowywana indywidualnie do każdego procesu
- Kompatybilna z suportem zimnego drutu EWM
- Podawanie drutu można skrócić do wymaganej długości

► Części eksploatacyjne (teflonowa prowadnica drutu, złączka wlotowa drutu itd.) nie należą do zakresu dostawy i muszą być zamawiane według zapotrzebowania!

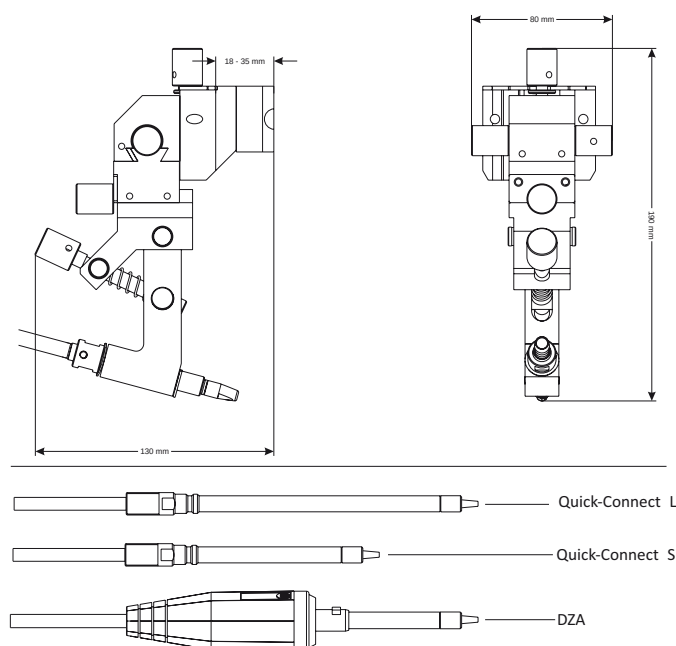
Należy zamówić podawanie drutu pasujące do stosowanego podajnika drutu!

Poz.	Przyłącze	Nazwa	Długość	Nr artykułu
10	Quick-Connect L	doprowadzanie drutu zimnego, do T drive 4 Rob 2	4 m	094-020613-00000
11	Quick-Connect S	doprowadzanie drutu zimnego, do T drive 4 Rob 3		094-020613-00001
12	przyłącze firmowe Dinse	doprowadzanie drutu zimnego, do tigSpeed		094-020613-00002
13	złącze centralne	doprowadzanie drutu zimnego, złącze centralne		094-020613-00003

■ Części zużywalne

Poz.	Nazwa	Ø drutu mm	Ø wewnętrzna mm	Ø zewnętrzna mm	Długość M	Materiał	VE szt.	Nr artykułu
3	Wąż transportujący drut	-	-	-	50	-	1	094-017104-00000
6.7	Spirala prowadząca drut, ze stali	-	1.5	3.3	3.5	stal	1	092-018695-00003
6.7	Spirala prowadząca drut, ze stali	-	1.5	3.3	4.5	stal	1	092-018695-00004
6.7	Spirala prowadząca drut, ze stali	-	2	4	3.5	stal	1	092-018693-00003
6.7	Spirala prowadząca drut, ze stali	-	2	4	4.5	stal	1	092-018693-00004
6.7	Spirala prowadząca drut, stal szlachetna	-	1.5	3.3	3.5	CrNi	1	092-018696-00003
6.7	Spirala prowadząca drut, stal szlachetna	-	1.5	3.3	4.5	CrNi	1	092-018696-00004
6.7	Spirala prowadząca drut, stal szlachetna	-	2	4	3.5	CrNi	1	092-018694-00003
6.7	Spirala prowadząca drut, stal szlachetna	-	2	4	4.5	CrNi	1	092-018694-00004
6.7	Spirala prowadząca drut, mosiądz	-	2	4	3.5	mosiądz	1	092-018697-00003
6.7	Spirala prowadząca drut, mosiądz	-	2	4	4.5	mosiądz	1	092-018697-00004
7	Nakrętka złączkowa	-	-	-	-	-	1	094-015563-00001
8	Rdzeń kombinowany, PA	1.2 - 1.6	2	4	3.5	PA	1	092-018706-00003
8	Rdzeń kombinowany, PA	1.2 - 1.6	2	4	4.5	PA	1	092-018706-00004
8	Rdzeń kombinowany, teflonowy	0.8 - 1.2	1.5	4	3	Teflon	1	094-013800-00000
8	Rdzeń kombinowany, teflonowy	0.8 - 1.2	1.5	4	4	Teflon	1	094-013800-00004
8	Rdzeń kombinowany, teflonowy	0.8 - 1.2	1.5	4	5	Teflon	1	094-013800-00005
8	Rdzeń węglowo-teflonowy	1 - 1.2	2	4	3	Teflon	1	094-013801-00000
8	Rdzeń kombinowany, teflonowy	1 - 1.2	2	4	4	Teflon	1	094-013801-00004
8	Rdzeń kombinowany, węglowo-teflonowy	0.8 - 1.2	1.5	4	3	Węglowo-teflonowy	1	094-013871-00000
8	Rdzeń kombinowany, węglowo-teflonowy	0.8 - 1.2	1.5	4	4	Węglowo-teflonowy	1	094-013871-00004
8	Rdzeń kombinowany, węglowo-teflonowy	1.2 - 1.6	2	4	3	Węglowo-teflonowy	1	094-013828-00000
8	Rdzeń kombinowany, węglowo-teflonowy	1.2 - 1.6	2	4	4	Węglowo-teflonowy	1	094-013828-00004
8.1	Złączka wlotowa drutu, teflonowa prowadnica drutu	-	-	-	-	-	2	094-014032-00001
9	Nakrętka sześciokątna	-	-	-	-	-	1	094-001080-00000

■ Suport AW drutu zimnego

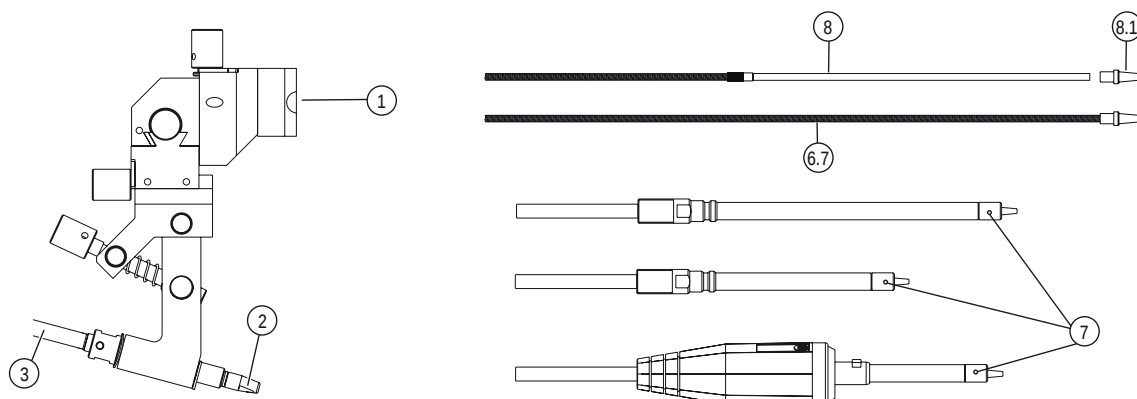


Podawanie drutu do automatycznych zastosowań zimnego drutu (TIG/plazma)

- Różnorodne zastosowanie przy optymalnych efektach spawania
- Osie XYZ oraz kąt nastawczy blokowane i ustawiane bezstopniowo
- Konstrukcja izolowana (zabezpieczenie HF)
- Prowadnica drutu dostosowywana indywidualnie do każdego procesu
- Szybki, łatwy montaż
- Końcówka prądowa kompatybilna również z ręcznymi uchwytyami spawalniczymi EWM
- Zastosowanie z większością powszechnie stosowanych automatów spawalniczych TIG
- Zakres zaciskania od 18 mm do 35 mm
- Regulacja na czterech osiach:
 - góra/dół
 - przód/tył
 - lewo/prawo
 - Kąt
- Kompatybilny ze wszystkimi uchwytyami spawalniczymi serii TIG-MT

Typ	Nazwa	Nr kat.
AWS CW 1,5 m DZA	Suport 4-osiowy, zimny drut, konstrukcja izolowana, do Tetrix drive 4L / tigSpeed drive 45	094-020614-02015
AWS CW 3,0 m DZA		094-020614-02030
AWS CW 4,0 m DZA		094-020614-02040
AWS CW 1,5 m DZA Alu		094-020614-02215
AWS CW 3,0 m DZA Alu		094-020614-02230
AWS CW 4,0 m DZA Alu		094-020614-02240
AWS CW 1,5 m DZA CrNi		094-020614-02115
AWS CW 3,0 m DZA CrNi		094-020614-02130
AWS CW 4,0 m DZA CrNi		094-020614-02140
AWS CW 1,5 m Quick-Connect L	Suport 4-osiowy, zimny drut, konstrukcja izolowana, do T drive 4 Rob.2	094-020614-00015
AWS CW 3,0 m Quick-Connect L		094-020614-00030
AWS CW 4,0 m Quick-Connect L		094-020614-00040
AWS CW 1,5 m Quick-Connect L Alu		094-020614-00215
AWS CW 3,0 m Quick-Connect L Alu		094-020614-00230
AWS CW 4,0 m Quick-Connect L Alu		094-020614-00240
AWS CW 1,5 m Quick-Connect L CrNi		094-020614-00115
AWS CW 3,0 m Quick-Connect L CrNi		094-020614-00130
AWS CW 4,0 m Quick-Connect L CrNi		094-020614-00140
AWS CW 1,5 m Quick-Connect S	Suport 4-osiowy, zimny drut, konstrukcja izolowana, do T drive 4 Rob.3	094-020614-01015
AWS CW 3,0 m Quick-Connect S		094-020614-01030
AWS CW 4,0 m Quick-Connect S		094-020614-01040
AWS CW 1,5 m Quick-Connect S Alu		094-020614-01215
AWS CW 3,0 m Quick-Connect S Alu		094-020614-01230
AWS CW 4,0 m Quick-Connect S Alu		094-020614-01240
AWS CW 1,5 m Quick-Connect S CrNi		094-020614-01115
AWS CW 3,0 m Quick-Connect S CrNi		094-020614-01130
AWS CW 4,0 m Quick-Connect S CrNi		094-020614-01140

■ Części zużywalne



► Prosimy pamiętać: Części eksploatacyjne (teflonowa prowadnica drutu, złączka wlotowa itd.) nie należą do zakresu dostawy i muszą być zamawiane w zależności od zastosowania!

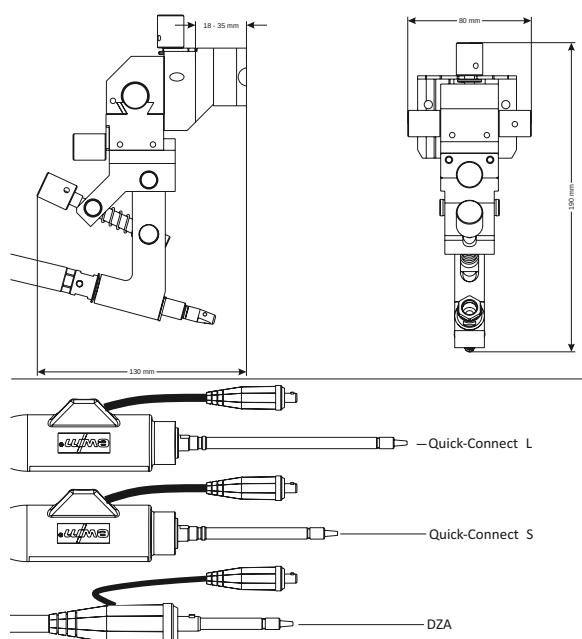
Należy zamówić podawanie drutu pasujące do stosowanego napędu podawania drutu!

Poz.	Nazwa	Ø drutu mm	Gwint	Długość mm	Materiał	zes- taw szt.	Nr kat.		
1	Doprowadzenie drutu zimnego, 4-rolkowe z rami- eniem plastikowym	-	-	-	-	1	092-007868-00000		
2	Końcówka prądowa	0.8	M7	30	CuCrZr	10	094-013535-00000		
2	Końcówka prądowa	0.9	M7	30	CuCrZr	10	094-013536-00000		
2	Końcówka prądowa	1	M7	30	CuCrZr	10	094-013537-00000		
2	Końcówka prądowa	1.2	M7	30	CuCrZr	10	094-013538-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	0.8	M7	30	E-Cu	10	094-013550-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	0.9	M7	30	E-Cu	10	094-013551-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	1	M7	30	E-Cu	10	094-013552-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	1.2	M7	30	E-Cu	10	094-013553-00000		
7	Nakrętka złączkowa	-	-	-	-	10	094-015563-00001		

■ Prowadnica drutu

Poz.	Nazwa	Ø drutu mm	Ø wewnętrzna mm	Ø zewnętrzna mm	Długość m	PE	zes- taw szt.	Nr kat.		
3	Wąż do transportu drutu	-	-	-	50	na m	1	094-017104-00000		
6.7	Spirala prowadząca drut, ze stali	0.6 - 1	1.5	3.3	3.5	na szt.	1	092-018695-00003		
6.7	Spirala prowadząca drut, ze stali	0.6 - 1	1.5	3.3	4.5		1	092-018695-00004		
6.7	Spirala prowadząca drut, ze stali	1.2 - 1.6	2	4	3.5		1	092-018693-00003		
6.7	Spirala prowadząca drut, ze stali	1.2 - 1.6	2	4	4.5		1	092-018693-00004		
6.7	Spirala prowadząca drut, ze stali szlachetnej	0.6 - 1	1.5	3.3	3.5		1	092-018696-00003		
6.7	Spirala prowadząca drut, ze stali szlachetnej	0.6 - 1	1.5	3.3	4.5		1	092-018696-00004		
6.7	Spirala prowadząca drut, ze stali szlachetnej	1.2 - 1.6	2	4	3.5		1	092-018694-00003		
6.7	Spirala prowadząca drut, ze stali szlachetnej	1.2 - 1.6	2	4	4.5		1	092-018694-00004		
6.7	Spirala prowadząca drut, mosiężna	1.2 - 1.6	2	4	3.5		1	092-018697-00003		
6.7	Spirala prowadząca drut, mosiężna	1.2 - 1.6	2	4	4.5		1	092-018697-00004		
8	Rdzeń kombinowany, PA	1.2 - 1.6	2	4	3.5		1	092-018706-00003		
8	Rdzeń kombinowany, PA	1.2 - 1.6	2	4	4.5		1	092-018706-00004		
8	Rdzeń kombinowany, teflonowy	0.6 - 1	1.5	4	3		1	094-013800-00000		
8	Rdzeń kombinowany, teflonowy	0.6 - 1	1.5	4	4		1	094-013800-00004		
8	Rdzeń kombinowany, teflonowy	0.6 - 1	1.5	4	5		1	094-013800-00005		
8	Rdzeń kombinowany, teflonowy	1.2 - 1.6	2	4	3		1	094-013801-00000		
8	Rdzeń kombinowany, teflonowy	1.2 - 1.6	2	4	4		1	094-013801-00004		
8	Rdzeń kombinowany, węglowo-teflonowy	0.6 - 1	1.5	4	3		1	094-013871-00000		
8	Rdzeń kombinowany, węglowo-teflonowy	0.6 - 1	1.5	4	4		1	094-013871-00004		
8	Rdzeń kombinowany, węglowo-teflonowy	1.2 - 1.6	2	4	3		1	094-013828-00000		
8	Rdzeń kombinowany, węglowo-teflonowy	1.2 - 1.6	2	4	4		1	094-013828-00004		
8.1	Złączka wlotowa drutu, teflonowa prowadnica drutu	-	-	-	-		2	094-014032-00001		

Suport AW dla drutu gorącego

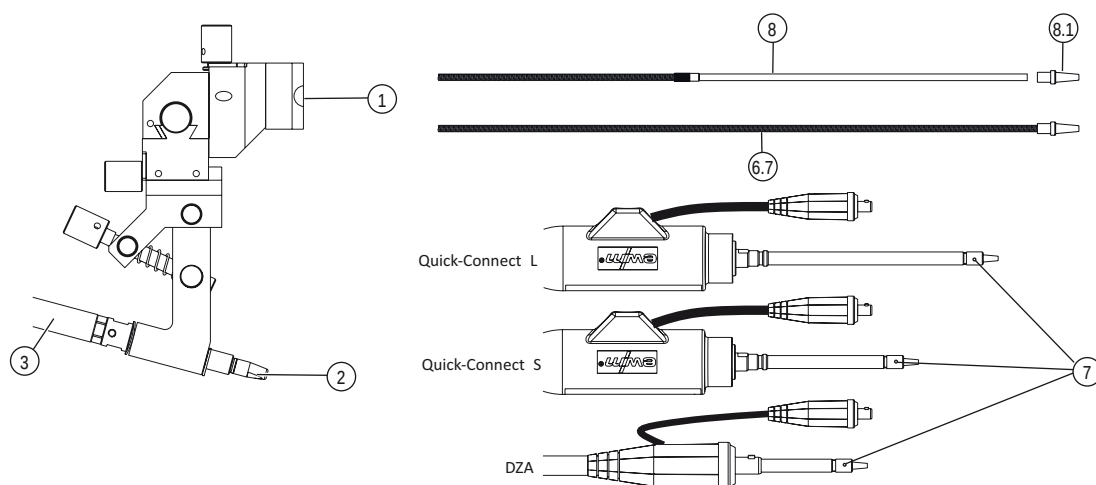


Podawanie drutu do automatycznych zastosowań gorącego drutu (TIG)

- Różnorodne zastosowanie przy optymalnych efektach spawania
- Osie XYZ oraz kąt nastawczy blokowane i ustawiane bezstopniowo
- Konstrukcja izolowana (zabezpieczenie HF)
- Prowadnica drutu dostosowywana indywidualnie do każdego procesu
- Szybki, łatwy montaż
- Końcówka prądowa kompatybilna również z ręcznymi uchwytyami spawalniczymi EWM
- Zastosowanie z większością powszechnie stosowanych automatów spawalniczych TIG oraz ze wszystkimi automatami spawalniczymi TIG EWM
- Regulacja na czterech osiach:
 - góra/dół
 - przód/tył
 - lewo/prawo
 - Kąt
- Kompatybilny ze wszystkimi uchwytami spawalniczymi serii TIG-MT

Typ	Nazwa	Nr kat.
AWS HW 1,5 m DZA	Suport 4-osiowy, gorący drut, konstrukcja izolowana, do Tetrix drive 4L / tigSpeed drive 45	094-020614-12015
AWS HW 3,0 m DZA		094-020614-12030
AWS HW 4,0 m DZA		094-020614-12040
AWS HW 1,5 m DZA Alu		094-020614-12215
AWS HW 3,0 m DZA Alu		094-020614-12230
AWS HW 4,0 m DZA Alu		094-020614-12240
AWS HW 1,5 m DZA CrNi		094-020614-12115
AWS HW 3,0 m DZA CrNi		094-020614-12130
AWS HW 4,0 m DZA CrNi		094-020614-12140
AWS HW 1,5 m Quick-Connect L	Suport 4-osiowy, gorący drut, konstrukcja izolowana, do T drive 4 Rob.2	094-020614-10015
AWS HW 3,0 m Quick-Connect L		094-020614-10030
AWS HW 4,0 m Quick-Connect L		094-020614-10040
AWS HW 1,5 m Quick-Connect L Alu		094-020614-10215
AWS HW 3,0 m Quick-Connect L Alu		094-020614-10230
AWS HW 4,0 m Quick-Connect L Alu		094-020614-10240
AWS HW 1,5 m Quick-Connect L CrNi		094-020614-10115
AWS HW 3,0 m Quick-Connect L CrNi		094-020614-10130
AWS HW 4,0 m Quick-Connect L CrNi		094-020614-10140
AWS HW 1,5 m Quick-Connect S	Suport 4-osiowy, gorący drut, konstrukcja izolowana, do T drive 4 Rob.3	094-020614-11015
AWS HW 3,0 m Quick-Connect S		094-020614-11030
AWS HW 4,0 m Quick-Connect S		094-020614-11040
AWS HW 1,5 m Quick-Connect S Alu		094-020614-11215
AWS HW 3,0 m Quick-Connect S Alu		094-020614-11230
AWS HW 4,0 m Quick-Connect S Alu		094-020614-11240
AWS HW 1,5 m Quick-Connect S CrNi		094-020614-11115
AWS HW 3,0 m Quick-Connect S CrNi		094-020614-11130
AWS HW 4,0 m Quick-Connect S CrNi		094-020614-11140

■ Części zużywalne



► Prosimy pamiętać: Części eksploatacyjne (teflonowa prowadnica drutu, złączka wlotowa itd.) nie należą do zakresu dostawy i muszą być zamawiane w zależności od zastosowania!

Należy zamówić podawanie drutu pasujące do stosowanego napędu podawania drutu!

Poz.	Nazwa	Ø drutu mm	Gwint	Długość	Materiał	zes- taw szt.	Nr kat.		
1	Doprowadzenie drutu zimnego, 4-rolkowe z rami- eniem plastikowym	-	-	-	-	1	092-007868-00000		
2	Końcówka prądowa	0.8	M7	30 mm	CuCrZr	10	094-013535-00000		
2	Końcówka prądowa	0.9	M7	30 mm	CuCrZr	10	094-013536-00000		
2	Końcówka prądowa	1	M7	30 mm	CuCrZr	10	094-013537-00000		
2	Końcówka prądowa	1.2	M7	30 mm	CuCrZr	10	094-013538-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	0.8	M7	30 mm	E-Cu	10	094-013550-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	0.9	M7	30 mm	E-Cu	10	094-013551-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	1	M7	30 mm	E-Cu	10	094-013552-00000		
2	Końcówka, spawania aluminium	1.2	M7	30 mm	E-Cu	10	094-013553-00000		
3	Kabel koncentryczny	-	-	1.5 m	-	1	094-016625-00015		
3	Kabel koncentryczny	-	-	3 m	-	1	094-016625-00000		
3	Kabel koncentryczny	-	-	4 m	-	1	094-016625-00004		
7	Nakrętka złączkowa	-	-	-	-	10	094-015563-00001		

■ Prowadnica drutu

Poz.	Nazwa	Ø drutu mm	Ø wewnętrzna mm	Ø zewnątrzna mm	Długość m	zes- taw szt.	Nr kat.		
6.7	Spirala prowadząca drut, ze stali	0.6 - 1	1.5	3.3	3.5	1	092-018695-00003		
6.7	Spirala prowadząca drut, ze stali	0.6 - 1	1.5	3.3	4.5	1	092-018695-00004		
6.7	Spirala prowadząca drut, ze stali	1.2 - 1.6	2	4	3.5	1	092-018693-00003		
6.7	Spirala prowadząca drut, ze stali	1.2 - 1.6	2	4	4.5	1	092-018693-00004		
6.7	Spirala prowadząca drut, ze stali szlachetnej	0.6 - 1	1.5	3.3	3.5	1	092-018696-00003		
6.7	Spirala prowadząca drut, ze stali szlachetnej	0.6 - 1	1.5	3.3	4.5	1	092-018696-00004		
6.7	Spirala prowadząca drut, ze stali szlachetnej	1.2 - 1.6	2	4	3.5	1	092-018694-00003		
6.7	Spirala prowadząca drut, ze stali szlachetnej	1.2 - 1.6	2	4	4.5	1	092-018694-00004		
6.7	Spirala prowadząca drut, mosiężna	1.2 - 1.6	2	4	3.5	1	092-018697-00003		
6.7	Spirala prowadząca drut, mosiężna	1.2 - 1.6	2	4	4.5	1	092-018697-00004		
8	Rdzeń kombinowany, PA	1.2 - 1.6	2	4	3.5	1	092-018706-00003		
8	Rdzeń kombinowany, PA	1.2 - 1.6	2	4	4.5	1	092-018706-00004		
8	Rdzeń kombinowany, teflonowy	0.6 - 1	1.5	4	3	1	094-013800-00000		
8	Rdzeń kombinowany, teflonowy	0.6 - 1	1.5	4	4	1	094-013800-00004		
8	Rdzeń kombinowany, teflonowy	0.6 - 1	1.5	4	5	1	094-013800-00005		
8	Rdzeń kombinowany, teflonowy	1.2 - 1.6	2	4	3	1	094-013801-00000		
8	Rdzeń kombinowany, teflonowy	1.2 - 1.6	2	4	4	1	094-013801-00004		
8	Rdzeń kombinowany, węglowo-teflonowy	0.6 - 1	1.5	4	3	1	094-013871-00000		
8	Rdzeń kombinowany, węglowo-teflonowy	0.6 - 1	1.5	4	4	1	094-013871-00004		
8	Rdzeń kombinowany, węglowo-teflonowy	1.2 - 1.6	2	4	3	1	094-013828-00000		
8	Rdzeń kombinowany, węglowo-teflonowy	1.2 - 1.6	2	4	4	1	094-013828-00004		
8.1	Złączka wlotowa drutu, teflonowa prowadnica drutu	-	-	-	-	2	094-014032-00001		



■ Przegląd

Uchwyt do spawania plazmowego		Stro- na
Uchwyt do spawania plazmowego	PHB 50	208
	PWH 100	209
	PWH 150	210
	PWH 250 HS	211



PHB 50

PHB 50

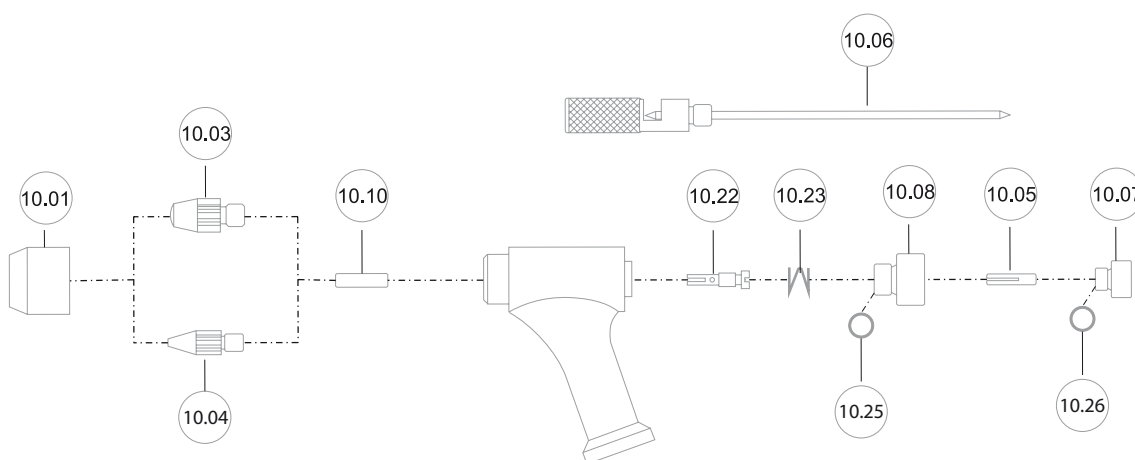


- Chłodzony wodą uchwyt do spawania plazmowego
- Niewielkie zużycie gazu przy prawidłowej ochronie gazem osłonowym dzięki optymalnemu rozmieszczeniu soczewek gazowych
- Kompaktowy kształt i mała średnica głowicy uchwytu spawalniczego to optymalny sposób obsługi przy maksymalnej wydajności



Nazwa		Nr kat.		
	m			
Ręczny uchwyt spawalniczy plazmowy, 20 A	3	094-002025-00000		
Ręczny uchwyt spawalniczy plazmowy, 50 A		094-002293-00000		

Części zużywalne



► Pozostałe części eksploatacyjne i zamiennne można znaleźć w naszym katalogu części zamiennych.

Poz.	Nazwa	Ø elektrody mm	Ø dyszy mm	Długość mm	Materiał	Maks. prąd spawania A	zes- taw szt.	Nr kat.		
10.01	Dysza gazowa, specjalna	-	9.5	-	Cerami- czna	-	1	094-002028-00000		
10.01	Dysza gazowa, specjalna	-	11	-	Cerami- czna	-	1	094-002027-00000		
10.03	Dysza plazmowa	-	0.6	-	-	6	1	094-002029-00000		
10.03	Dysza plazmowa	-	0.8	-	-	12	1	094-002030-00000		
10.03	Dysza plazmowa	-	1	-	-	18	1	094-002031-00000		
10.03	Dysza plazmowa	-	1.2	-	-	26	1	094-002032-00000		
10.03	Dysza plazmowa	-	1.4	-	-	32	1	094-002033-00000		
10.03	Dysza plazmowa	-	1.6	-	-	40	1	094-002034-00000		
10.03	Dysza plazmowa	-	1.8	-	-	50	1	094-002035-00000		
10.04	Dysza plazmowa, spiczasta	-	0.6	-	-	6	1	094-002036-00000		
10.04	Dysza plazmowa, spiczasta	-	0.8	-	-	12	1	094-002037-00000		
10.04	Dysza plazmowa, spiczasta	-	1	-	-	18	1	094-002038-00000		
10.04	Dysza plazmowa, spiczasta	-	1.2	-	-	26	1	094-002039-00000		
10.05	Zacisk	1	-	-	-	-	1	094-002043-00000		
10.05	Zacisk	1.5	-	-	-	-	1	094-002044-00000		
10.06	Elektroda wolframowa, specjalna	1	-	62	-	-	10	094-002047-00000		
10.06	Elektroda wolframowa, specjalna	1.5	-	62	-	-	10	094-002048-00000		
10.07	Zatyczka palnika	-	-	-	-	-	1	094-002046-00000		
10.08	Obudowa tulei rozprężnej	-	-	-	-	-	1	094-002042-00000		
10.10	Rurka wkładana, ceramiczna	1	-	-	-	-	1	094-002051-00000		
10.10	Rurka wkładana, ceramiczna	1.5	-	-	-	-	1	094-002052-00000		
10.22	Wkładka przewodzenia elektrod	1	-	-	-	-	1	094-002049-00000		
10.22	Wkładka przewodzenia elektrod	1.5	-	-	-	-	1	094-002050-00000		
10.23	Sprężyna kompensacyjna	-	-	-	-	-	10	094-002040-00000		
10.25	O-ring	1.5	-	-	-	-	10	094-002041-00000		
10.26	O-ring	1	-	-	-	-	10	094-002045-00000		
-	Szablon do ustawiania elektrod	-	-	-	-	-	1	094-002053-00000		

Zestaw części eksploatacyjnych

269



PWH 100

PWH 100

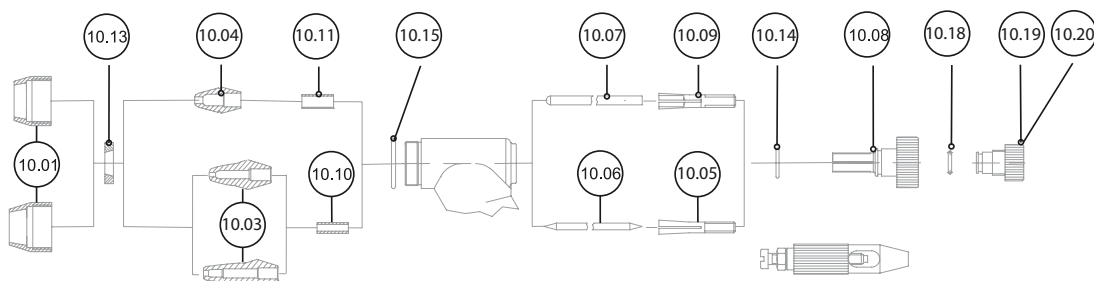


- Chłodzony wodą uchwyt do spawania plazmowego
- Większa obciążalność dysz plazmowych dzięki zoptymalizowanemu systemowi chłodzenia
- Niższe koszty eksploatacji i wysoka żywotność dysz plazmowych dzięki dużemu, bezgłównemu stożkowi mocującemu w korpusie uchwytu oraz dodatkowemu odprowadzaniu ciepła poprzez soczewkę gazową umieszczoną na dyszy gazowej
- Kompaktowy kształt i mała średnica głowicy uchwytu spawalniczego to optymalny sposób obsługi przy maksymalnej wydajności

Czas załączania DC-	100 A / 100 %
Czas załączania AC	80 A / 100 %
Czas załączania DC+	35 A / 100 %

Typ	Nazwa	Nr kat.
PWH 100 3 M	Ręczny uchwyt do spawania plazmowego	094-008232-00000

Części zużywalne



Poz.	Nazwa	Ø elektrody mm	Ø dyszy mm	Długość mm	Maks. prąd spawania A	zes- taw szt.	Nr kat.
10.01	Dysza gazu, długa	-	9.5	-	-	1	094-008240-00000
10.01	Dysza gazu, długa	-	11	-	-	1	094-008239-00000
10.01	Dysza gazowa, krótka	-	11	-	-	1	094-008237-00000
10.01	Dysza gazowa, krótka	-	12	-	-	1	094-008238-00000
10.03	Dysza plazmowa	-	0.8	-	20	1	094-008243-00000
10.03	Dysza plazmowa	-	1	-	25	1	094-008244-00000
10.03	Dysza plazmowa	-	1.2	-	30	1	094-008245-00000
10.03	Dysza plazmowa	-	1.4	-	40	1	094-008246-00000
10.03	Dysza plazmowa	-	1.6	-	50	1	094-008247-00000
10.03	Dysza plazmowa	-	1.8	-	60	1	094-008248-00000
10.03	Dysza plazmowa	-	2	-	70	1	094-008249-00000
10.03	Dysza plazmowa	-	2.4	-	90	1	094-008250-00000
10.03	Dysza plazmowa	-	3	-	100	1	094-008251-00000
10.03	Dysza plazmowa, długa	-	0.8	-	20	1	094-008252-00000
10.03	Dysza plazmowa, długa	-	1	-	25	1	094-008253-00000
10.03	Dysza plazmowa, długa	-	1.2	-	30	1	094-008254-00000
10.03	Dysza plazmowa, długa	-	1.4	-	40	1	094-008255-00000
10.03	Dysza plazmowa, długa	-	1.6	-	45	1	094-008256-00000
10.03	Dysza plazmowa, długa	-	1.8	-	50	1	094-008257-00000
10.03	Dysza plazmowa, długa	-	2	-	60	1	094-008258-00000
10.03	Dysza plazmowa, długa	-	3	-	90	1	094-008260-00000
10.04	Dysza plazmowa, biegun dodatni	-	1.2	-	-	1	094-008264-00000
10.04	Dysza plazmowa, biegun dodatni	-	1.6	-	-	1	094-008265-00000
10.04	Dysza plazmowa, biegun dodatni	-	2	-	-	1	094-008266-00000
10.04	Dysza plazmowa, biegun dodatni	-	2.4	-	-	1	094-008267-00000
10.05	Zacisk	1.5	-	-	-	1	094-008235-00000
10.05	Zacisk	2.4	-	-	-	1	094-008277-00000
10.06	Elektroda wolframowa, specjalna	1.5	-	75	-	1	094-008951-00000
10.06	Elektroda wolframowa, specjalna	2.4	-	75	-	1	094-008789-00000
10.06	Elektroda wolframowa, specjalna	3.2	-	75	-	1	094-008952-00000
10.07	Elektroda wolframowa, specjalna	3.2	-	30	-	1	094-008268-00000
10.08	Obudowa zacisku	-	-	-	-	1	094-008276-00000
10.09	Zacisk	3.2	-	-	-	1	094-008278-00000
10.10	Wkładka zasilania gazem	1.5	-	-	-	1	094-008241-00000
10.10	Wkładka zasilania gazem	2.4	-	-	-	1	094-008787-00000
10.11	Wkładka zasilania gazem	3.2	-	-	-	1	094-008280-00000
10.13	Soczewka gazowa o grubych porach	-	-	-	-	1	094-008281-00000
10.13	Soczewka gazowa o drobnych porach	-	-	-	-	1	094-008242-00000
10.14	O-ring zatyczki uchwytu	-	-	-	-	10	094-008234-00000
10.15	O-ring dyszy gazowej	-	-	-	-	10	094-008236-00000
10.18	O-ring zatyczki uchwytu	-	-	-	-	10	094-008233-00000
10.19	Zatyczka uchwytu kompletna	-	-	-	-	1	094-008274-00000
10.20	Pierścień uszczelniający do zatyczki uchwytu	-	-	-	-	1	094-008263-00000
-	Szablon do ustawiania elektrod	-	-	-	-	1	094-008262-00000

Zestaw części eksploatacyjnych
269



PWH 150

PWH 150

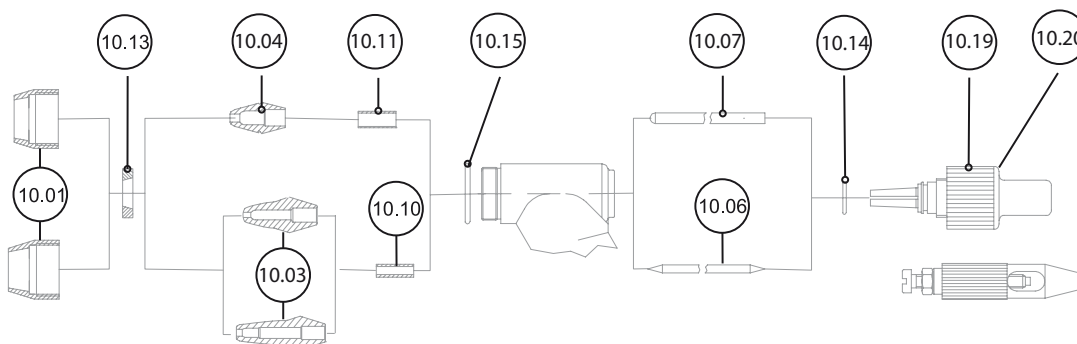


- Chłodzony wodą uchwyt do spawania plazmowego
- Większa obciążalność dysz plazmowych dzięki zoptymalizowanemu systemowi chłodzenia
- Niższe koszty eksploatacji i wysoka żywotność dysz plazmowych dzięki dużemu, bezgwintowemu stożkowi mocującemu w korpusie uchwytu oraz dodatkowemu odprowadzaniu ciepła poprzez soczewkę gazową umieszczoną na dyszy gazowej
- Kompaktowy kształt i mała średnica głowicy uchwytu spawalniczego to optymalny sposób obsługi przy maksymalnej wydajności

Czas załączania DC-	150 A / 100 %
Czas załączania AC	120 A / 100 %
Czas załączania DC+	50 A / 100 %

Typ	Nazwa	Nr kat.
PWH 150 4 M	Ręczny uchwyt do spawania plazmowego	094-008783-00000

Części zużywalne



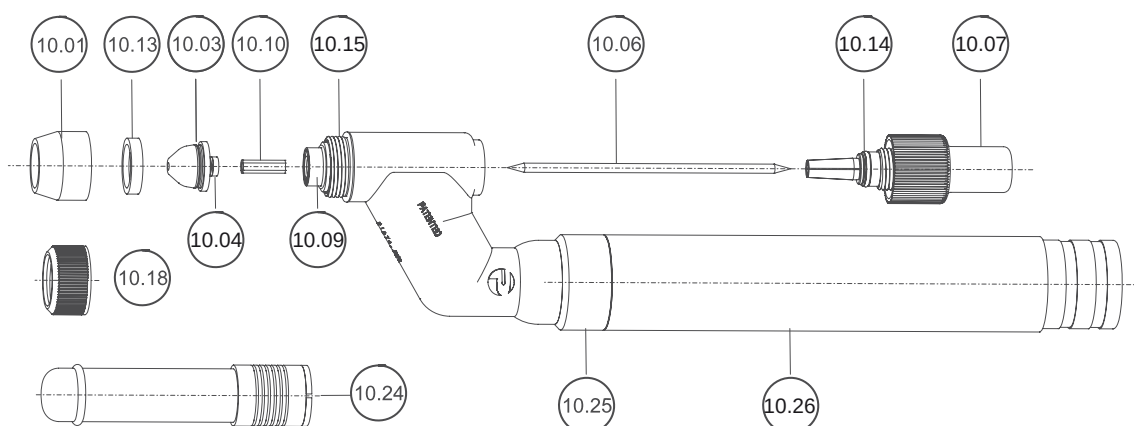
Poz.	Nazwa	Ø elektrody mm	Ø dyszy mm	Długość mm	Maks. prąd spawania A	zes- taw szt.	Nr kat.
10.01	Dysza gazu, długa	-	9.5	-	-	1	094-008240-00000
10.01	Dysza gazu, długa	-	11	-	-	1	094-008239-00000
10.01	Dysza gazowa, krótka	-	11	-	-	1	094-008237-00000
10.01	Dysza gazowa, krótka	-	12	-	-	1	094-008238-00000
10.03	Dysza plazmowa	-	0.8	-	20	1	094-008243-00000
10.03	Dysza plazmowa	-	1	-	25	1	094-008244-00000
10.03	Dysza plazmowa	-	1.2	-	30	1	094-008245-00000
10.03	Dysza plazmowa	-	1.4	-	40	1	094-008246-00000
10.03	Dysza plazmowa	-	1.6	-	50	1	094-008247-00000
10.03	Dysza plazmowa	-	1.8	-	60	1	094-008248-00000
10.03	Dysza plazmowa	-	2	-	70	1	094-008249-00000
10.03	Dysza plazmowa	-	2.4	-	90	1	094-008250-00000
10.03	Dysza plazmowa	-	3	-	100	1	094-008251-00000
10.03	Dysza plazmowa, długa	-	0.8	-	20	1	094-008252-00000
10.03	Dysza plazmowa, długa	-	1	-	25	1	094-008253-00000
10.03	Dysza plazmowa, długa	-	1.2	-	30	1	094-008254-00000
10.03	Dysza plazmowa, długa	-	1.4	-	40	1	094-008255-00000
10.03	Dysza plazmowa, długa	-	1.6	-	45	1	094-008256-00000
10.03	Dysza plazmowa, długa	-	1.8	-	50	1	094-008257-00000
10.03	Dysza plazmowa, długa	-	2	-	60	1	094-008258-00000
10.03	Dysza plazmowa, długa	-	3	-	90	1	094-008260-00000
10.04	Dysza plazmowa, biegun dodatni	-	1.2	-	-	1	094-008264-00000
10.04	Dysza plazmowa, biegun dodatni	-	1.6	-	-	1	094-008265-00000
10.04	Dysza plazmowa, biegun dodatni	-	2	-	-	1	094-008266-00000
10.04	Dysza plazmowa, biegun dodatni	-	2.4	-	-	1	094-008267-00000
10.06	Elektroda wolframowa, specjalna	1.5	-	75	-	1	094-008951-00000
10.06	Elektroda wolframowa, specjalna	2.4	-	75	-	1	094-008789-00000
10.06	Elektroda wolframowa, specjalna	3.2	-	75	-	1	094-008952-00000
10.07	Elektroda wolframowa, specjalna	3.2	-	30	-	1	094-008268-00000
10.10	Wkładka zasilania gazem	1.5	-	-	-	1	094-008241-00000
10.10	Wkładka zasilania gazem	2.4	-	-	-	1	094-008787-00000
10.11	Wkładka zasilania gazem	3.2	-	-	-	1	094-008280-00000
10.13	Soczewka gazowa o grubych porach	-	-	-	-	1	094-008281-00000
10.13	Soczewka gazowa o drobnych porach	-	-	-	-	1	094-008242-00000
10.14	O-ring zatyczki uchwytu	-	-	-	-	10	094-008234-00000
10.15	O-ring dyszy gazowej	-	-	-	-	10	094-008236-00000
10.19	Moduł mocujący	1.5	-	-	-	1	094-008557-00000
10.19	Moduł mocujący	2.4	-	-	-	1	094-009398-00000
10.19	Moduł mocujący	3.2	-	-	-	1	094-009399-00000
10.20	Pierścień uszczelniający do zatyczki uchwytu	-	-	-	-	1	094-008263-00000
-	Szablon do ustawiania elektrod	-	-	-	-	1	094-008262-00000

Zestaw części eksploatacyjnych


PWH 250 HS
PWH 250


- Chłodzony wodą uchwyt do spawania plazmowego
- Kompaktowy kształt i mała średnica głowicy spawalniczego to optymalny sposób obsługi przy maksymalnej wydajności

Czas załączania DC-		250 A / 100 %		
Nazwa	 m	Nr kat.		
Ręczny uchwyt do spawania plazmowego	4	094-019223-00000		
	8	094-019223-00008		

Części zużywalne


Poz.	Nazwa	Ø elektrody mm	Ø dyszy mm	Długość mm	zes- taw szt.	Nr kat.		
10.01	Dysza gazowa, krótka	-	11	-	1	094-008237-00000		
10.01	Dysza gazowa, krótka	-	12	-	1	094-008238-00000		
10.03	Dysza plazmowa	-	1	-	1	094-019228-00000		
10.03	Dysza plazmowa	-	1.2	-	1	094-019229-00000		
10.03	Dysza plazmowa	-	1.4	-	1	094-019230-00000		
10.03	Dysza plazmowa	-	1.6	-	1	094-019231-00000		
10.03	Dysza plazmowa	-	1.8	-	1	094-019232-00000		
10.03	Dysza plazmowa	-	2	-	1	094-019233-00000		
10.03	Dysza plazmowa	-	2.2	-	1	094-019234-00000		
10.03	Dysza plazmowa	-	2.4	-	1	094-019235-00000		
10.03	Dysza plazmowa	-	2.6	-	1	094-019236-00000		
10.03	Dysza plazmowa	-	2.8	-	1	094-019237-00000		
10.03	Dysza plazmowa	-	3	-	1	094-019238-00000		
10.03	Dysza plazmowa	-	3.2	-	1	094-019239-00000		
10.03	Dysza plazmowa	-	3.4	-	1	094-019240-00000		
10.03	Dysza plazmowa	-	3.6	-	1	094-019241-00000		
10.03	Dysza plazmowa	-	3.8	-	1	094-019242-00000		
10.03	Dysza plazmowa	-	4	-	1	094-019243-00000		
10.03	Dysza plazmowa	-	4.2	-	1	094-019244-00000		
10.04	O-ring dyszy plazmowej	-	-	-	10	094-019245-00000		
10.06	Elektroda wolframowa, specjalna	1.5	-	75	1	094-008951-00000		
10.06	Elektroda wolframowa, specjalna	2.4	-	75	1	094-008789-00000		
10.06	Elektroda wolframowa, specjalna	3.2	-	75	1	094-008952-00000		
10.07	Elektroda wolframowa, specjalna	3.2	-	30	1	094-008268-00000		
10.09	O-ring	-	-	-	10	094-019227-00000		
10.10	Wkładka zasilania gazem	1.5	-	-	1	094-008241-00000		
10.10	Wkładka zasilania gazem	2.4	-	-	1	094-008787-00000		
10.13	Soczewka gazowa	-	-	-	1	094-019246-00000		
10.14	O-ring zatyczki uchwytu	-	-	-	10	094-008234-00000		
10.15	O-ring dyszy gazowej	-	-	-	10	094-008236-00000		
10.18	Zatyczka dyszy	-	-	-	1	094-019247-00000		
10.19	Moduł mocujący	1.5	-	-	1	094-008557-00000		
10.19	Moduł mocujący	2.4	-	-	1	094-009398-00000		
10.19	Moduł mocujący	3.2	-	-	1	094-009399-00000		
10.24	Ściągacz do dysz	-	-	-	1	094-019248-00000		
10.25	Złączka	-	-	-	1	094-019249-00000		
10.26	Rękojeść	-	-	-	1	094-019250-00000		

Zestaw części eksploatacyjnych
269



■ Przegląd

Części eksploatacyjne MIG/MAG		Strona
Części eksploatacyjne MIG/MAG	Dysze gazu	214
	Dysze odsysające	219
	Końcówka prądowe	220
	Łączniki prądowe	228
	Rozdzielacz gazu	231
	Spirale prowadzące drut	233
	Rdzenie teflonowe i PA	234
	Akcesoria	238
	Zestawy części eksploatacyjnych MIG/MAG	240
	Przejsściówka	243
	Walizka prezentacyjna	245

■ Jednostki opakowaniowe części eksploatacyjnych

Dostępne są dwa warianty opakowań dla naszych części eksploatacyjnych:

Opakowanie Rider, zawierające 10 lub więcej części
Przykładowy nr artykułu: 094-xxxxxx-0000x



Opakowanie obciążane na produkcie zawierające 2 lub 5 części
Przykładowy nr artykułu: 094-xxxxxx-9000x





Seria MT

MT221G / 301W



- Przykręcana dysza gazowa, pasująca do uchwytów z serii MT221G i MT301W
- Z niklowanej miedzi

Długość		66 mm				
Nazwa	Ø dyszy	zes- taw szt.	PE	Nr kat.		
	mm					
Dysza gazowa	11,0	10	na szt.	094-013062-00001		
	13,0			094-013061-00001		
	16,0			094-013063-00001		
	11,0	2	na j.o.	094-013062-90002		
	13,0			094-013061-90002		
	16,0			094-013063-90002		

GD MT221G/MT301W FL



- Przykręcana dysza gazowa, do spawania wąskich szczelin, pasująca do uchwytów z serii MT221G i MT301W
- Z niklowanej miedzi

Nazwa	zes- taw szt.	Nr kat.		
Dysza gazowa, szyjka o kształcie butelkowym	2	094-020136-00000		

MT221G / 301W FCW



- Przykręcana dysza gazowa, do spawania drutem proszkowym, pasująca do uchwytów z serii MT221G i MT301W
- Z niklowanej miedzi

Długość		58 mm				
Nazwa	zes- taw szt.	PE	Nr kat.			
Dysza gazowa, Innershield	10	na szt.	094-013644-00000			
	2	na j.o.	094-013644-90002			

MT221G / 301W SGN



- Przykręcana dysza gazowa, pasująca do uchwytów z serii MT221G i MT301W
- Przeznaczenie w szczególności do spawania punktowego MIG/MAG
- Z niklowanej miedzi

Nazwa	zes- taw szt.	Nr kat.		
Dysza gazu punktowa	10	094-020944-00000		


MT301G / MT451W


- Przykręcana dysza gazowa, pasująca do uchwytów z serii MT301G i MT451W
- Z niklowanej miedzi

Długość		71 mm				
Nazwa	Ø dyszy	Długość	zes-taw	PE	Nr kat.	
	mm	mm	szt.			
Dysza gazowa, krótka	15,0	65	10	na szt.	094-019821-00001	
	18,0				094-019822-00001	
	13,0				094-013105-00001	
	15,0				094-013106-00001	
Dysza gazowa	18,0	71	2	na j.o.	094-013107-00001	
	13,0				094-013105-90002	
	15,0				094-013106-90002	
	18,0				094-013107-90002	

GN ES MT301G / MT451W


- Przykręcana dysza gazowa, do spawania wąskich szczelin, pasująca do uchwytów z serii MT401G i MT551W
- Z niklowanej miedzi

Nazwa	zes-taw	Nr kat.		
	szt.			
Dysza gazowa mocno stożkowa, do spawania wąskich szczelin	10	094-019853-00001		

MT301G / MT451W FCW


- Przykręcana dysza gazowa, do spawania drutem proszkowym, pasująca do uchwytów z serii MT301G i MT451W

Długość		59,5 mm			
Nazwa	zes-taw	PE	Nr kat.		
	szt.				
Dysza gazowa, Innershield	10	na szt.	094-019554-00000		
	2	na j.o.	094-019554-90002		

MT301G / MT451W SGN


- Przykręcana dysza gazowa, pasująca do uchwytów z serii MT301G i MT451W
- Przeznaczenie w szczególności do spawania punktowego MIG/MAG
- Z niklowanej miedzi

Nazwa	zes-taw	Nr kat.		
	szt.			
Dysza gazu punktowa	10	094-020945-00000		



MT401G / MT551W



- Krótka, przykręcana dysza gazowa, pasująca do uchwytów z serii MT401G i MT551W
- Z niklowanej miedzi

Długość			63 mm			
Nazwa	Ø dyszy	zes-taw	PE	Nr kat.		
	mm	szt.				
Dysza gazowa	15,0	10	na szt.	094-014177-00001		
	17,0			094-014179-00001		
	19,0			094-014181-00001		
	15,0	2	na j.o.	094-014177-90002		
	17,0			094-014179-90002		
	19,0			094-014181-90002		

MT401G / MT551W



- Długa, przykręcana dysza gazowa, pasująca do uchwytów z serii MT401G i MT551W
- Z niklowanej miedzi

Długość			66 mm			
Nazwa	Ø dyszy	zes-taw	PE	Nr kat.		
	mm	szt.				
Dysza gazowa	15,0	10	na szt.	094-014178-00001		
	17,0			094-014180-00001		
	19,0			094-014182-00001		
	15,0	2	na j.o.	094-014178-90002		
	17,0			094-014180-90002		
	19,0			094-014182-90002		

GN ES MT401G / MT551W



- Przykręcana dysza gazowa, do spawania wąskich szczelin, pasująca do uchwytów z serii MT401G i MT551W
- Z niklowanej miedzi

Nazwa	zes-taw	Nr kat.		
	szt.			
Dysza gazowa mocno stożkowa, do spawania wąskich szczelin	10	094-019702-00000		

GN ES MT301G/MT451W // MT401G/MT551W



Nazwa	zes-taw	Nr kat.		
	szt.			
Dysza gazowa, do spawania wąskich szczelin	10	094-019626-00000		


GDK MT301G/MT451W // MT401G/MT551W


- Korpus dyszy gazowej, do spawania wąskich szczelin

Nazwa	zes-taw szt.	Wersja	Nr kat.		
Korpus dyszy gazowej	10	pasujący do MT301G/MT451W	094-019623-00000		
		pasujący do MT401G/MT551W	094-019624-00000		

INS MT301G/MT451W // MT401G/MT551W


- Element izolacyjny, do spawania wąskich szczelin

Nazwa	zes-taw szt.	Nr kat.		
Element izolacyjny	1	094-019625-00000		

ZH MT451W / MT551W


- Tuleja centrująca, do spawania wąskich szczelin

Nazwa	zes-taw szt.	Nr kat.		
Tuleja centrująca	10	094-019627-00000		



Seria MIG

MIG 15



- Niklowana, izolowana dysza gazowa, pasująca do uchwytów spawalniczych MIG 15

Długość		53 mm					
Materiał		Miedź, niklowana					
Nazwa	Ø dyszy	zes-taw	Wersja	PE	Nr kat.		
	mm	szt.					
Dysza gazowa	9,5	10	mocno stożkowa	na szt.	094-001212-00000		
	12,0		stożkowa		094-001085-00000		
	16,0		cyldryczna		094-001198-00000		
	9,5	2	mocno stożkowa	na j.o.	094-001212-90002		
	12,0		stożkowa		094-001085-90002		
	16,0		cyldryczna		094-001198-90002		

MIG 24/240



- Niklowana dysza gazowa, pasująca do uchwytów spawalniczych MIG 24/240
- Wtykowa, z pierścieniem zaciskowym

Długość		63,5 mm					
Materiał		Miedź, niklowana					
Nazwa	Ø dyszy	zes-taw	Wersja	PE	Nr kat.		
	mm	szt.					
Dysza gazowa	10,0	10	mocno stożkowa	na szt.	094-001234-00000		
	12,5		stożkowa		094-001190-00000		
	17,0		cyldryczna		094-001233-00000		
	10,0	2	mocno stożkowa	na j.o.	094-001234-90002		
	12,5		stożkowa		094-001190-90002		
	17,0		cyldryczna		094-001233-90002		

MIG 25



- Niklowana, wtykowa dysza gazowa izolowana, pasująca do uchwytów spawalniczych MIG 25

Długość		57 mm					
Materiał		Miedź, niklowana					
Nazwa	Ø dyszy	zes-taw	Wersja	PE	Nr kat.		
	mm	szt.					
Dysza gazowa	11,5	10	mocno stożkowa	na szt.	094-001647-00000		
	15,0		stożkowa		094-002079-00000		
	18,0		cyldryczna		094-013288-00000		
	11,5	2	mocno stożkowa	na j.o.	094-001647-90002		
	15,0		stożkowa		094-002079-90002		
	18,0		cyldryczna		094-013288-90002		


MIG 36


- Niklowana dysza gazowa, wtykowa z pierścieniem zaciskowym; pasująca do uchwytu spawalniczego MIG 36

Długość		84 mm					
Materiał		Miedź, niklowana					
Nazwa	Ø dyszy	zes-taw	Wersja	PE	Nr kat.		
	mm	szt.					
Dysza gazowa	12,0	10	mocno stożkowa	na szt.	094-001241-00000		
	16,0		stożkowa		094-001240-00000		
	19,0		cyldryczna		094-001239-00000		
	12,0	2	mocno stożkowa	na j.o.	094-001241-90002		
	16,0		stożkowa		094-001240-90002		
	19,0		cyldryczna		094-001239-90002		

MIG 401/452/501


- Dysze gazowe do uchwytów spawalniczych typu MIG 401, 452 i 501
- Miedź, niepowlekana, z pierścieniem zaciskowym

Długość		76 mm					
Materiał		Miedź					
Nazwa	Ø dyszy	zes-taw	Wersja	PE	Nr kat.		
	mm	szt.					
Dysza gazowa	14,0	10	mocno stożkowa	na szt.	094-001260-00000		
	16,0		stożkowa		094-000945-00000		
	20,0		cyldryczna		094-001259-00000		
	14,0	2	mocno stożkowa	na j.o.	094-001260-90002		
	16,0		stożkowa		094-000945-90002		
	20,0		cyldryczna		094-001259-90002		

Seria MT
RAD MT221GF/MT301WF


- Dysza odsysająca, pasująca do MT221G F i MT301W F

Nazwa	zes-taw	Nr kat.		
	szt.			
Dysza odsysająca	1	094-014998-00000		

RAD MT451 WF


- Dysza odsysająca, pasująca do MT451W F

Nazwa	zes-taw	Nr kat.		
	szt.			
Dysza odsysająca	1	094-014997-00000		



Seria MT

CT M7 CuCrZr



- Końcówka prądowa wykonana precyzyjnie ze stopu miedzi, chromu i cyrkonu
- Zapewnia wyjątkowo długą żywotność
- Samocentryująca z otworem do mocowania spirali prowadzącej drut / teflonowej przewodnicy drutu
- Możliwość uniwersalnego zastosowania do wszystkich uchwytów spawalniczych z serii MT posiadających końcówkę prądową z gwintem M7

Długość	30 mm
Gwint, końcówka	M7
Materiał	CuCrZr
Wersja	zapewnia szczególnie długą żywotność

Nazwa	Ø drutu mm	zes- taw szt.	PE	Nr kat.		
Końcówka prądowa	0,8	10	na szt.	094-013535-00000		
	0,9			094-013536-00000		
	1,0			094-013537-00000		
	1,2			094-013538-00000		
	0,8	5	na j.o.	094-013535-90005		
	0,9			094-013536-90005		
	1,0			094-013537-90005		
	1,2			094-013538-90005		

CT M7 E-Cu (Alu)



- Końcówka prądowa wykonana precyzyjnie z miedzi E-Cu
- Szczególnie nadaje się do drutów aluminium
- Samocentryująca z łącznikiem do mocowania spirali prowadzącej drut / teflonowej przewodnicy drutu
- Możliwość uniwersalnego zastosowania do wszystkich uchwytów spawalniczych z serii MT posiadających końcówkę prądową z gwintem M7

Długość	30 mm
Gwint, końcówka	M7
Materiał	E-Cu
Wersja	specjalna do drutów aluminium

Nazwa	Ø drutu mm	zes- taw szt.	PE	Nr kat.		
Końcówka, spawa- nia aluminium	0,8	10	na szt.	094-013550-00000		
	0,9			094-013551-00000		
	1,0			094-013552-00000		
	1,2			094-013553-00000		
	0,8	5	na j.o.	094-013550-90005		
	0,9			094-013551-90005		
	1,0			094-013552-90005		
	1,2			094-013553-90005		

CT M6 CuCrZr



- Końcówka prądowa ze stopu miedzi, chromu i cyrkonu
- Zapewnia wyjątkowo długą żywotność
- Możliwość uniwersalnego zastosowania do wszystkich serii uchwytów spawalniczych EWM posiadających końcówkę prądową z gwintem M6

Długość	25 mm
Gwint, końcówka	M6
Materiał	CuCrZr

Nazwa	Ø drutu mm	zes- taw szt.	Nr kat.		
Końcówka prądowa	0,8	10	094-020689-00000		
	1,0		094-020690-00000		



CT M6 E-Cu



- Końcówka prądowa z miedzi E-Cu
- Możliwość uniwersalnego zastosowania do wszystkich serii uchwytów spawalniczych EWM posiadających końcówkę prądową z gwintem M6

Długość	25 mm
Gwint, końcówka	M6
Materiał	E-Cu

Nazwa	Ø drutu mm	zes- taw szt.	Nr kat.		
Końcówka prądowa	0,6	10	094-020691-00000		
	0,8		094-020692-00000		
	0,9		094-020693-00000		
	1,0		094-020694-00000		

CT M6 E-Cu (Alu)



- Końcówka prądowa z miedzi E-Cu
- Szczególnie nadaje się do drutów aluminiowych
- Możliwość uniwersalnego zastosowania do wszystkich serii uchwytów spawalniczych EWM posiadających końcówkę prądową z gwintem M6

Długość	25 mm
Gwint, końcówka	M6
Materiał	E-Cu
Wersja	specjalna do drutów aluminiowych

Nazwa	Ø drutu mm	zes- taw szt.	Nr kat.		
Końcówka, spawania aluminium	0,6	10	094-020695-00000		
	0,8		094-020696-00000		
	0,9		094-020697-00000		
	1,0		094-020698-00000		

CT M6 CuCrZr



- Końcówka prądowa ze stopu miedzi, chromu i cyrkonu
- Zapewnia wyjątkowo długą żywotność
- Możliwość uniwersalnego zastosowania do wszystkich serii uchwytów spawalniczych EWM posiadających końcówkę prądową z gwintem M6

Długość	28 mm
Gwint, końcówka	M6
Materiał	CuCrZr
Wersja	zapewnia szczególnie długą żywotność

Nazwa	Ø drutu mm	zes- taw szt.	PE	Nr kat.		
Końcówka prądowa	0,8	10	na szt.	094-013071-00000		
	0,9			094-013122-00000		
	1,0			094-013072-00000		
	1,2			094-014317-00000		
	0,8	5	na j.o.	094-013071-90005		
	0,9			094-013122-90005		
	1,0			094-013072-90005		
	1,2			094-014317-90005		



CT M6 E-Cu



- Końcówka prądowa z miedzi E-Cu
- Możliwość uniwersalnego zastosowania do wszystkich serii uchwytów spawalniczych EWM posiadających końcówkę prądową z gwintem M6

Długość	28 mm
Gwint, końcówka	M6
Materiał	E-Cu

Nazwa	Ø drutu	zes-taw	PE	Nr kat.		
	mm	szt.				
Końcówka prądowa	0,8	10	na szt.	094-016101-00000		
	0,9			094-016102-00000		
	1,0			094-016103-00000		
	1,2			094-016104-00000		
	0,8	5	na j.o.	094-016101-90005		
	0,9			094-016102-90005		
	1,0			094-016103-90005		
	1,2			094-016104-90005		

CT M6 E-Cu (Alu)



- Końcówka prądowa z miedzi E-Cu
- Szczególnie nadaje się do drutów aluminiowych
- Możliwość uniwersalnego zastosowania do wszystkich serii uchwytów spawalniczych EWM posiadających końcówkę prądową z gwintem M6

Długość	28 mm
Gwint, końcówka	M6
Materiał	E-Cu
Wersja	specjalna do drutów aluminiowych

Nazwa	Ø drutu	zes-taw	PE	Nr kat.		
	mm	szt.				
Końcówka, spawa-nia aluminium	0,8	10	na szt.	094-016105-00000		
	0,9			094-016106-00000		
	1,0			094-016107-00000		
	1,2			094-016108-00000		
	0,8	5	na j.o.	094-016105-90005		
	0,9			094-016106-90005		
	1,0			094-016107-90005		
	1,2			094-016108-90005		

CT M5 CuCrZr

Długość	19 mm
Gwint, końcówka	M5
Materiał	CuCrZr

Nazwa	Ø drutu	zes-taw	Nr kat.		
	mm	szt.			
Końcówka prądowa	0,8	10	094-016775-00000		
	1,0		094-016758-00000		
	1,2		094-016776-00000		


CT M9 CuCrZr


- Końcówka prądowa wykonana precyzyjnie ze stopu miedzi, chromu i cyrkonu
- Zapewnia wyjątkowo długą żywotność
- Samocentryczna z otworem do mocowania spirali prowadzącej drut / teflonowej przewodnicy drutu
- Możliwość uniwersalnego zastosowania do wszystkich uchwytów spawalniczych z serii MT posiadających końcówkę prądową z gwintem M9

Długość	35 mm
Gwint, końcówka	M9
Materiał	CuCrZr
Wersja	zapewnia szczególnie długą żywotność

Nazwa	Ø drutu	zes-taw	PE	Nr kat.		
	mm	szt.				
Końcówka prądowa	0,8	10	na szt.	094-013528-00000		
	0,9			094-013529-00000		
	1,0			094-013530-00000		
	1,2			094-013531-00000		
	1,4			094-013532-00000		
	1,6			094-013533-00000		
	2,0			094-013534-00000		
	2,4			094-013720-00000		
	0,8	5	na j.o.	094-013528-90005		
	0,9			094-013529-90005		
	1,0			094-013530-90005		
	1,2			094-013531-90005		
	1,4			094-013532-90005		
	1,6			094-013533-90005		
	2,0			094-013534-90005		
	2,4			094-013720-90005		

CT M9 CuCrZr ES


- Końcówka prądowa ze stopu miedzi, chromu i cyrkonu
- Szczególnie nadaje się do spawania wąskich szczelin
- Zapewnia wyjątkowo długą żywotność

Długość	100 mm
Gwint, końcówka	M9
Materiał	CuCrZr
Wersja	pasujący do MT301G/MT451W/MT401G/MT551W

Nazwa	Ø drutu	zes-taw	Nr kat.		
	mm	szt.			
Końcówka prądowa, do spawania wąskich szczelin	0,8	10	094-021189-00000		
	1,0		094-019616-00000		
	1,2		094-019617-00000		
	1,4		094-020019-00000		
	1,6		094-019618-00000		



CT M9 E-Cu (Alu)



- Końcówka prądowa wykonana precyzyjnie z miedzi E-Cu
- Szczególnie nadaje się do drutów aluminium
- Samocentryczna z otworem do mocowania spirali prowadzącej drut / teflonowej przewodnicy drutu
- Możliwość uniwersalnego zastosowania do wszystkich uchwytów spawalniczych z serii MT posiadających końcówkę prądową z gwintem M9

Długość	35 mm
Gwint, końcówka	M9
Materiał	E-Cu
Wersja	specjalna do drutów aluminium

Nazwa	Ø drutu mm	zes- taw szt.	PE	Nr kat.		
Końcówka, spawa- nia aluminium	0,8	10	na szt.	094-013543-00000		
	0,9			094-013544-00000		
	1,0			094-013545-00000		
	1,2			094-013546-00000		
	1,4			094-013547-00000		
	1,6			094-013548-00000		
	2,0	5	na j.o.	094-013549-00000		
	0,8			094-013543-90005		
	0,9			094-013544-90005		
	1,0			094-013545-90005		
	1,2			094-013546-90005		
	1,4			094-013547-90005		
	1,6			094-013548-90005		
	2,0			094-013549-90005		

CT M8 CuCrZr



- Końcówka prądowa ze stopu miedzi, chromu i cyrkonu
- Zapewnia wyjątkowo długą żywotność
- Możliwość uniwersalnego zastosowania do wszystkich serii uchwytów spawalniczych EWM posiadających końcówkę prądową z gwintem M8

Długość	30 mm
Gwint, końcówka	M8
Materiał	CuCrZr
Wersja	zapewnia szczególnie długą żywotność

Nazwa	Ø drutu mm	zes- taw szt.	PE	Nr kat.		
Końcówka prądowa	0,8	10	na szt.	094-014024-00000		
	0,9			094-013129-00000		
	1,0			094-014222-00000		
	1,2			094-013113-00000		
	1,4			094-014191-00000		
	1,6			094-014192-00000		
	2,0	5	na j.o.	094-014193-00000		
	0,8			094-014024-90005		
	0,9			094-013129-90005		
	1,0			094-014222-90005		
	1,2			094-013113-90005		
	1,4			094-014191-90005		
	1,6			094-014192-90005		
	2,0			094-014193-90005		

CT M8 E-CU


- Końcówka prądowa z miedzi E-Cu
- Możliwość uniwersalnego zastosowania do wszystkich serii uchwytów spawalniczych EWM posiadających końcówkę prądową z gwintem M8

Długość	30 mm
Gwint, końcówka	M8
Materiał	E-Cu

Nazwa	Ø drutu	zes-taw szt.	PE	Nr kat.		
	mm					
Końcówka prądowa	0,8	10	na szt.	094-016109-00000		
	0,9			094-016110-00000		
	1,0			094-016111-00000		
	1,2			094-007238-00000		
	1,4			094-016112-00000		
	1,6			094-016113-00000		
	2,0	5	na j.o.	094-016114-00000		
	0,8			094-016109-90005		
	0,9			094-016110-90005		
	1,0			094-016111-90005		
	1,2			094-007238-90005		
	1,4			094-016112-90005		
	1,6			094-016113-90005		
	2,0			094-016114-90005		

CT M8 E-Cu (Alu)


- Końcówka prądowa z miedzi E-Cu
- Szczególnie nadaje się do drutów aluminiowych
- Możliwość uniwersalnego zastosowania do wszystkich serii uchwytów spawalniczych EWM posiadających końcówkę prądową z gwintem M8

Długość	30 mm
Gwint, końcówka	M8
Materiał	E-Cu
Wersja	specjalna do drutów aluminiowych

Nazwa	Ø drutu	zes-taw szt.	PE	Nr kat.		
	mm					
Końcówka, spawa-nia aluminium	0,8	10	na szt.	094-016115-00000		
	0,9			094-016116-00000		
	1,0			094-016117-00000		
	1,2			094-016118-00000		
	1,4			094-016119-00000		
	1,6			094-016120-00000		
	2,0	5	na j.o.	094-016920-00000		
	0,8			094-016115-90005		
	0,9			094-016116-90005		
	1,0			094-016117-90005		
	1,2			094-016118-90005		
	1,4			094-016119-90005		
	1,6			094-016120-90005		
	2,0			094-016920-90005		



Seria MIG

CT M6 E-Cu



Długość	25 mm
Gwint, końcówka	M6
Materiał	E-Cu

Nazwa	Ø drutu mm	zes- taw szt.	Nr kat.		
Końcówka prądowa	0,6	10	094-001088-00000		
	0,8		094-001087-00000		
	1,0		094-001086-00000		

CT M6 E-Cu



Długość	28 mm
Gwint, końcówka	M6
Materiał	E-Cu

Nazwa	Ø drutu mm	zes- taw szt.	Nr kat.		
Końcówka prądowa	0,8	10	094-001191-00000		
	1,0		094-001228-00000		
	1,2		094-001229-00000		

CT M6 CuCrZr



Długość	28 mm
Gwint, końcówka	M6
Materiał	CuCrZr

Nazwa	Ø drutu mm	zes- taw szt.	Nr kat.		
Końcówka prądowa	0,8	10	094-005407-00000		
	0,9		094-005408-00000		
	1,0		094-003339-00000		
	1,2		094-005224-00000		

CT M6 E-Cu (Alu)



Długość	28 mm
Gwint, końcówka	M6
Materiał	E-Cu

Nazwa	Ø drutu mm	zes- taw szt.	Nr kat.		
Końcówka, spawania aluminium	0,8	10	094-001230-00000		
	1,0		094-001231-00000		
	1,2		094-001232-00000		



CT M8 E-CU



Długość	30 mm
Gwint, końcówka	M8
Materiał	E-Cu

Nazwa	Ø drutu mm	zes- taw szt.	Nr kat.		
Końcówka prądowa	0,8	10	094-001252-00000		
	1,0		094-000941-00000		
	1,2		094-000942-00000		
	1,4		094-001253-00000		
	1,6		094-001254-00000		

CT M8 CuCrZr



Długość	30 mm
Gwint, końcówka	M8
Materiał	CuCrZr

Nazwa	Ø drutu mm	zes- taw szt.	Nr kat.		
Końcówka prądowa	0,8	10	094-005409-00000		
	0,9		094-005410-00000		
	1,0		094-005225-00000		
	1,2		094-004207-00000		
	1,4		094-005411-00000		
	1,6		094-005412-00000		
	2,0		094-005413-00000		

CT M8 E-Cu (Alu)



Długość	30 mm
Gwint, końcówka	M8
Materiał	E-Cu

Nazwa	Ø drutu mm	zes- taw szt.	Nr kat.		
Końcówka, spawania aluminium	0,8	10	094-001257-00000		
	1,2		094-000944-00000		
	1,4		094-010165-00000		
	1,6		094-001258-00000		
	1,0		094-000943-00000		



Seria MT

CTH M7 CuCrZr



- Łącznik prądowy wykonany precyzyjnie ze stopu miedzi, chromu i cyrkonu.
- Do uchwytów spawalniczych z serii MT221G i MT301W

Gwint, końcówka

M7

Materiał

CuCrZr

Nazwa	Długość	zes- taw szt.	PE	Nr kat.		
	mm					
Łącznik prądowy	34,5	10	na szt.	094-013542-00002		
	31,5			094-013541-00002		
	34,5	2	na j.o.	094-013542-90002		
	31,5			094-013541-90002		

CTH M6 CuCrZr



- Łącznik prądowy wykonany precyzyjnie ze stopu miedzi, chromu i cyrkonu.
- Do uchwytów spawalniczych z serii MT221G i MT301W

Nazwa	zes- taw szt.	Nr kat.		
Łącznik prądowy	10	094-020562-00000		

CTH M6 CuCrZr



- Łącznik prądowy wykonany precyzyjnie ze stopu miedzi, chromu i cyrkonu.
- Do uchwytów spawalniczych z serii MT221G i MT301W

Gwint, końcówka

M6

Materiał

CuCrZr

Nazwa	Długość	zes- taw szt.	PE	Nr kat.		
	mm					
Łącznik prądowy	30,5	10	na szt.	094-013069-00002		
	33,5			094-013070-00002		
	30,5	2	na j.o.	094-013069-90002		
	33,5			094-013070-90002		

CTH M9 CuCrZr



- Łącznik prądowy wykonany precyzyjnie ze stopu miedzi, chromu i cyrkonu.
- Do uchwytów spawalniczych z serii MT301G i MT451W

Gwint, końcówka

M9

Materiał

CuCrZr

Nazwa	Długość	zes- taw szt.	PE	Nr kat.		
	mm					
Łącznik prądowy	34,5	10	na szt.	094-013539-00002		
	37,5			094-013540-00002		
	34,5	2	na j.o.	094-013539-90002		
	37,5			094-013540-90002		



CTH M9 CuCrZr



- Łącznik prądowy wykonany precyzyjnie ze stopu miedzi, chromu i cyrkonu.
- Do uchwytów spawalniczych z serii MT401G i M551W

Gwint, końcówka

M9

Materiał

CuCrZr

Nazwa	Długość	zes- taw szt.	PE	Nr kat.		
	mm					
Łącznik prądowy	35	10	na szt.	094-013856-00003		
	38			094-016425-00003		
	35	2	na j.o.	094-013856-90002		
	38			094-016425-90002		

CTH M8 CuCrZr



- Łącznik prądowy wykonany precyzyjnie ze stopu miedzi, chromu i cyrkonu.
- Do uchwytów spawalniczych z serii MT301G i MT451W

Gwint, końcówka

M8

Materiał

CuCrZr

Nazwa	Długość	zes- taw szt.	PE	Nr kat.		
	mm					
Łącznik prądowy	34,1	10	na szt.	094-013109-00002		
	37,1			094-013110-00002		
	34,1	2	na j.o.	094-013109-90002		
	37,1			094-013110-90002		

CTH M8 CuCrZr



- Łącznik prądowy wykonany precyzyjnie ze stopu miedzi, chromu i cyrkonu.
- Do uchwytów spawalniczych z serii MT401G i MT551W

Gwint, końcówka

M8

Materiał

CuCrZr

Nazwa	Długość	zes- taw szt.	PE	Nr kat.		
	mm					
Łącznik prądowy	34,5	10	na szt.	094-015489-00003		
	37,5			094-016018-00003		
	34,5	2	na j.o.	094-015489-90002		
	37,5			094-016018-90002		



Seria MIG

GNH MIG 15



- Łącznik prądowy/wspornik dyszy gazowej MIG 15

Długość	41 mm
Gwint, końcówka	M6

Nazwa	Materiał	zes-taw szt.	PE	Nr kat.		
Łącznik prądowy	mosiądz	10	na szt.	094-001207-00000		
Sprężyna mocująca	Stal sprężynowa	20		094-001083-00000		
		5	na j.o.	094-001083-90005		
Łącznik prądowy	mosiądz	2		094-001207-90002		

CTH MIG 25



- Łącznik prądowy/wspornik dyszy gazowej do uchwytych spawalniczych MIG 25

Długość	35 mm
Gwint, końcówka	M6

Nazwa	Materiał	zes-taw szt.	PE	Nr kat.		
Łącznik prądowy	mosiądz	10	na szt.	094-001823-00000		
Sprężyna mocująca	Stal sprężynowa	20		094-001646-00000		
		2	na j.o.	094-001823-90002		
Sprężyna mocująca	Stal sprężynowa	5		094-001646-90005		

CTH MIG 24 / 240



- Łącznik prądowy do uchwytych typu MIG 24/240 oraz PP 24/240

Długość	26 mm
Gwint, końcówka	M6
Materiał	mosiądz

Nazwa	zes-taw szt.	PE	Nr kat.		
Łącznik prądowy	10	na szt.	094-001227-00000		
	2	na j.o.	094-001227-90002		

CTH MIG 36



- Łącznik prądowy do uchwytych typu MIG 36

Długość	28 mm
Materiał	mosiądz

Nazwa	zes-taw szt.	Gwint, końcówka	PE	Nr kat.		
Łącznik prądowy	10	M6	na szt.	094-001237-00000		
		M8		094-012552-00000		
	2	M6	na j.o.	094-001237-90002		
		M8		094-012552-90002		

CTH MIG 401/501



- Łącznik prądowy do uchwytych typu MIG 401/501

Długość	25 mm
Materiał	mosiądz

Nazwa	zes-taw szt.	Gwint, końcówka	PE	Nr kat.		
Łącznik prądowy	10	M6	na szt.	094-001656-00000		
		M8		094-001658-00000		
	2	M6	na j.o.	094-001656-90002		
		M8		094-001658-90002		



Seria MT

GD MT221G/MT301W



- Rozdzielacz gazu wykonany z odpornego na wysoką temperaturę i wzmacnianego włóknem szklanym tworzywa
- Do uchwytów spawalniczych MT221G i MT301W

Materiał		Tworzywo sztuczne			
Nazwa	zes-taw szt.	PE	Nr kat.		
Rozdzielacz gazu	10	na szt.	094-013094-00002		
	2	na j.o.	094-013094-90002		

GD MT301G/451W



- Rozdzielacz gazu wykonany z odpornego na wysoką temperaturę i wzmacnianego włóknem szklanym tworzywa
- Do uchwytów spawalniczych z serii MT301G i MT451W

Materiał		Tworzywo sztuczne			
Nazwa	zes-taw szt.	PE	Nr kat.		
Rozdzielacz gazu	10	na szt.	094-013096-00002		
	2	na j.o.	094-013096-90002		

GD MT401G/551W



- Przykręcany rozdzielacz gazu wykonany z odpornego na wysoką temperaturę i wzmacnianego włóknem szklanym tworzywa
- Do uchwytów spawalniczych z serii MT401G i MT551W

Długość		25 mm			
Ø dyszy		20,2 mm			
Materiał		Tworzywo sztuczne			
Nazwa	zes-taw szt.	PE	Nr kat.		
Rozdzielacz gazu	10	na szt.	094-013111-00001		
	2	na j.o.	094-013111-90002		



■ Seria MIG

GD MIG 24



- Do uchwytów spawalniczych MIG 24

Długość	20 mm
Wersja	Standard

Nazwa	zes-taw szt.	PE	Nr kat.		
Rozdzielacz gazu	10	na szt.	094-009009-00000		
	2	na j.o.	094-009009-90002		

GD MIG 36



- Do uchwytów spawalniczych MIG 36

Długość	32,5 mm
---------	---------

Nazwa	zes-taw szt.	Wersja	PE	Nr kat.		
Rozdzielacz gazu	10	Standard	na szt.	094-001236-00000		
		Long life		094-012571-00000		
		Ceramiczna		094-012572-00000		
	2	Standard	na j.o.	094-001236-90002		
		Long life		094-012571-90002		
		Ceramiczna		094-012572-90002		

GD MIG 401/501



- Do uchwytów spawalniczych MIG 401 i MIG 501

Długość	28 mm
---------	-------

Nazwa	zes-taw szt.	Wersja	PE	Nr kat.		
Rozdzielacz gazu	10	Standard	na szt.	094-000948-00000		
		Long life		094-011628-00000		
		Ceramiczna		094-012649-00000		
	2	Standard	na j.o.	094-000948-90002		
		Long life		094-011628-90002		
		Ceramiczna		094-012649-90002		

**Izolowany****LSTC**

- Spirala prowadząca drut do podawania nisko- i średniostopowych drutów spawalniczych
- Do zastosowania w uchwytach spawalniczych chłodzonych gazem i wodą
- Izolacja zapobiega stratom gazu

Ø drutu	0,8 mm - 1 mm
Ø wewnętrzna	1,5 mm
Ø zewnętrzna	3,8 mm
Oznaczenie kolorem	Niebieski

Nazwa	Długość	zes- taw szt.	Nr kat.		
	m				
Spirala prowadząca drut, izolowana	3,6	2	094-013074-00500		
	4,6		094-013075-00500		
	5,6		094-014221-00500		

LSTC

- Spirala prowadząca drut do podawania nisko- i średniostopowych drutów spawalniczych
- Do zastosowania w uchwytach spawalniczych chłodzonych gazem i wodą
- Izolacja zapobiega stratom gazu

Ø drutu	1,2 mm - 1,6 mm
Ø wewnętrzna	2 mm
Ø zewnętrzna	4,6 mm
Oznaczenie kolorem	czerwony

Nazwa	Długość	zes- taw szt.	Nr kat.		
	m				
Spirala prowadząca drut, izolowana	3,6	2	094-007239-00500		
	4,6		094-014223-00500		
	5,6		094-014224-00500		

LSTC

- Spirala prowadząca drut do podawania nisko- i średniostopowych drutów spawalniczych
- Do zastosowania w uchwytach spawalniczych chłodzonych gazem i wodą
- Izolacja zapobiega stratom gazu

Ø drutu	1,6 mm - 2 mm
Ø wewnętrzna	2,4 mm
Ø zewnętrzna	4,6 mm
Oznaczenie kolorem	Żółty

Nazwa	Długość	zes- taw szt.	Nr kat.		
	m				
Spirala prowadząca drut, izolowana	3,6	2	094-013662-00501		
	4,6		094-013663-00501		
	5,6		094-013664-00501		



Rdzenie kombinowane

PA



- Rdzeń kombinowany
- Konfekcjonowany na długość, z tuleją zaciskową i o-ringiem

Ø drutu	0,6 mm - 1 mm
Ø wewnętrzna	1,5 mm
Ø zewnętrzna	4 mm
Oznaczenie kolorem	Szary
Materiał	PA

Nazwa	Długość	zes- taw szt.	Nr kat.		
	m				
Rdzeń kombinowany, PA	3,0	1	094-013687-00000		
	4,0		094-013687-00004		
	5,0		094-013687-00005		

PA



- Rdzeń kombinowany
- Konfekcjonowany na długość, z tuleją zaciskową i o-ringiem

Ø drutu	1,2 mm - 1,6 mm
Ø wewnętrzna	2 mm
Ø zewnętrzna	4 mm
Oznaczenie kolorem	Szary
Materiał	PA

Nazwa	Długość	zes- taw szt.	Nr kat.		
	m				
Rdzeń kombinowany, PA	3	1	094-013076-00000		
	4		094-013077-00000		
	5		094-013565-00000		

PA



- Rdzeń kombinowany
- Konfekcjonowany na długość, z tuleją zaciskową i o-ringiem

Ø drutu	1,6 mm - 2 mm
Ø wewnętrzna	2,3 mm
Ø zewnętrzna	4,7 mm
Oznaczenie kolorem	Szary
Materiał	PA

Nazwa	Długość	zes- taw szt.	Nr kat.		
	m				
Rdzeń kombinowany, PA	3,0	1	094-013665-00000		
	4,0		094-013666-00000		
	5,0		094-013667-00000		

PTFE (teflonowy)



- Rdzeń kombinowany
- Konfekcjonowany na długość, z tuleją zaciskową i o-ringiem

Ø drutu	0,6 mm - 1 mm
Ø wewnętrzna	1,5 mm
Ø zewnętrzna	4 mm
Oznaczenie kolorem	Niebieski
Materiał	Teflon

Nazwa	Długość	zes- taw szt.	Nr kat.		
	m				
Rdzeń kombinowany, teflonowy	3,0	1	094-013800-00000		
	4,0		094-013800-00004		
	5,0		094-013800-00005		



PTFE (teflonowy)



- Rdzeń kombinowany
- Konfekcjonowany na długość, z tuleją zaciskową i o-ringiem

Ø drutu	1,2 mm - 1,6 mm
Ø wewnętrzna	2 mm
Ø zewnętrzna	4 mm
Oznaczenie kolorem	czerwony
Materiał	Teflon

Nazwa	Długość m	zes- taw szt.	Nr kat.
Rdzeń kombinowany, teflonowy	3,0	1	094-013801-00000
	4,0		094-013801-00004
	5,0		094-013801-00005

PTFE (teflonowy)



- Rdzeń kombinowany
- Konfekcjonowany na długość, z tuleją zaciskową i o-ringiem

Ø drutu	1,6 mm - 2 mm
Ø wewnętrzna	2,7 mm
Ø zewnętrzna	4,7 mm
Oznaczenie kolorem	Żółty
Materiał	Teflon

Nazwa	Długość m	zes- taw szt.	Nr kat.
Rdzeń kombinowany, teflonowy	3,0	1	094-013802-00000
	4,0		094-013802-00004
	5,0		094-013802-00005

PTFE (węglowo-teflonowy)



- Rdzeń kombinowany
- Konfekcjonowany na długość, z tuleją zaciskową i o-ringiem

Ø drutu	0,6 mm - 1 mm
Ø wewnętrzna	1,5 mm
Ø zewnętrzna	4 mm
Oznaczenie kolorem	czarny
Materiał	Węglowo-teflonowy

Nazwa	Długość m	zes- taw szt.	Nr kat.
Rdzeń kombinowany, węglowo-teflonowy	3,0	1	094-013871-00000
	4,0		094-013871-00004
	5,0		094-013871-00005



PTFE (węglowo-teflonowy)



- Rdzeń kombinowany
- Konfekcjonowany na długość, z tuleją zaciskową i o-ringiem

Ø drutu	1,2 mm - 1,6 mm
Ø wewnętrzna	2 mm
Ø zewnętrzna	4 mm
Oznaczenie kolorem	czarny
Materiał	Węglowo-teflonowy

Nazwa	Długość m	zes- taw szt.	Nr kat.		
Rdzeń kombinowany, węglowo-teflonowy	3,0	1	094-013828-00000		
	4,0		094-013828-00004		
	5,0		094-013828-00005		

PTFE (węglowo-teflonowy)



- Rdzeń kombinowany
- Konfekcjonowany na długość, z tuleją zaciskową i o-ringiem

Ø drutu	1,6 mm - 2 mm
Ø wewnętrzna	2,7 mm
Ø zewnętrzna	4,7 mm
Oznaczenie kolorem	czarny
Materiał	Węglowo-teflonowy

Nazwa	Długość m	zes- taw szt.	Nr kat.		
Rdzeń kombinowany, węglowo-teflonowy	3,0	1	094-013829-00000		
	4,0		094-013829-00004		
	5,0		094-013829-00005		

■ Sprzedawany na metry

LSTC CrNi



- Sprzedawany na metry, o różnych średnicach

Materiał	CrNi
----------	------

Nazwa	Ø drutu mm	zes- taw m	Nr kat.		
Spirala prowadząca drut, na metry	0,6 - 1 1,2 - 1,6	50	094-020170-00000 094-020102-00000		

LSTC CuZn



- Sprzedawany na metry, o różnych średnicach

Materiał	Mosiądz
----------	---------

Nazwa	Ø drutu mm	zes- taw m	Nr kat.		
Spirala prowadząca drut, na metry	1,2 - 1,6	50	094-019612-00000		



LSTC ST



- Sprzedawany na metry, o różnych średnicach

Materiał		Stal			
Nazwa	Ø drutu mm	zes- taw m	Nr kat.		
Spirala prowadząca drut, na metry	0,6 - 1	50	094-020171-00000		
	1,2 - 1,6		094-020066-00000		

PA



- Sprzedawany na metry, o różnych średnicach

Oznaczenie kolorem		Szary			
Materiał		PA			
Rozmiar pojemnika		200 m			
Nazwa	Ø drutu mm	zes- taw m	Nr kat.		
Rdzeń PA, sprzedawany na metry	0,6 - 1	200	094-013781-00200		
	1,2 - 1,6		094-013782-00200		
	1,6 - 2		094-013783-00200		

PTFE (teflonowy)



- Sprzedawany na metry, o różnych średnicach

Oznaczenie kolorem		niebieski / czerwony / biały			
Materiał		PTFE (Teflon)			
Rozmiar pojemnika		100 m			
Nazwa	Ø drutu mm	zes- taw m	Nr kat.		
Rdzeń teflonowy, sprzedawany na metry	0,6 - 1	100	094-013487-00100		
	1,2 - 1,6		094-013490-00100		
	1,6 - 2		094-013523-00100		

PTFE (węglowo-teflonowy)



- Sprzedawany na metry, o różnych średnicach

Oznaczenie kolorem		czarny			
Materiał		Węglowo-teflonowy			
Rozmiar pojemnika		100 m			
Nazwa	Ø drutu mm	Ø wewnętrzna mm	Ø zewnętrzna mm	zes- taw m	Nr kat.
Rdzeń węglowo-teflonowy, sprzedawany na metry	0,6 - 1	1,5	4,0	100	094-013870-00100
	1,2 - 1,6	2,0	4,7		094-013524-00100
	1,6 - 2	2,7	4,7		094-013525-00100



Akcesoria uniwersalne

Rurka prowadząca



Nazwa	Długość	zes-taw szt.	Nr kat.		
	mm				
Rurka prowadząca	45	1	094-019350-00000		
	66		094-018316-00000		
	100		094-020064-00000		
	105		094-006051-00000		
	115		094-001064-00000		

Kapilara



Nazwa	Długość	zes- taw	Wersja	Nr kat.		
	mm	szt.				
Kapilara	48	5	Ø drutu ≤ 1,6 mm	094-014186-00000		
	69		Ø drutu ≤ 2,0 mm	094-014667-00000		
	107		Ø drutu ≤ 1,6 mm	094-006634-00000		
	105		Ø drutu ≤ 2,4 mm	094-021470-00000		
	118		Ø drutu ≤ 1,6 mm	094-002559-00000		
			Ø drutu ≤ 2,0 mm	094-007515-00000		

Spirala mosiężna



- Spirala prowadząca wraz z tuleją łączącą do nakręcania na rdzeniu PA lub rdzeniu teflonowym

Nazwa	Ø wewn ętrzna	Ø zewn ętrzna	Długość	zes-taw szt.	PE	Nr kat.		
	mm	mm	mm					
Spirala mosiężna	2,0	4,0	200	5	na szt.	094-013078-00000		
	2,2	4,4	300			094-013872-00000		
	2,0	4,0	200	2	na j.o.	094-013078-90002		
	2,2	4,4	300			094-013872-90002		

Zacisk



- Element zaciskowy do mocowania w złączu centralnym

Materiał		mosiądz				
Nazwa	Ø	zes-taw szt.	PE	Nr kat.		
	mm					
Zacisk	4,0	20	na szt.	094-001082-00000		
	4,7			094-001291-00000		
	4,0	5	na j.o.	094-001082-90005		
	4,7			094-001291-90005		

Tuleja połączeniowa



- Tuleja do łączenia spirali prowadzącej na teflonowej prowadnicy drutu

Materiał		mosiądz				
Nazwa	Ø	zes-taw szt.	PE	Nr kat.		
	mm					
Tuleja połączeniowa	4,0	20	na szt.	094-013757-00000		
	4,7			094-013758-00000		
	4,0	5	na j.o.	094-013757-90005		
	4,7			094-013758-90005		

Nakrętka sześciokątna



- Nakrętka sześciokątna do złącza centralnego

Materiał		mosiądz				
Nazwa	zes-taw szt.	PE	Nr kat.			
Nakrętka sześciokątna	10	na szt.	094-001080-00000			
	2	na j.o.	094-001080-90002			



Klucz do uchwytu spawalniczego



- Klucz do uchwytu spawalniczego umożliwiający montaż końcówki prądowej, łącznika prądowego oraz innych akcesoriów

Nazwa	zes-taw szt.	Nr kat.		
Klucz do palnika SW5/12MM	1	094-016038-00001		

Narzędzie do czyszczenia palnika



Nazwa	zes-taw szt.	Nr kat.		
Skrobak do czyszczenia dysz gazowych	1	098-000407-00000		

Obcinak do węży



- Obcinak do rdzeni PA i PTFE

Nazwa	Nr kat.		
Obcinak do węży	094-016585-00000		

Ostrzałka do teflonowych przewodnic drutu



- Ostrzałka do przewodnic teflonowych

Nazwa	Nr kat.		
Ostrzałka do przewodnic teflonowych	094-010427-00000		

Szczypce tnące boczne



Nazwa	Nr kat.		
Szczypce tnące boczne	098-003899-00000		



Zestawy części eksploatacyjnych MIG/MAG

MT221G / MT 301W ALU M6



- Zestaw części eksploatacyjnych, aluminium:
- po 5 końcówek prądowych 0,8 mm, 1,0 mm i 1,2 mm
- po 2 łączniki prądowe 30,5 mm i 33,5 mm
- po 1 dyszy gazowej 11 mm, 13 mm i 16mm
- 1 rozdzielacz gazu 11,1
- 1 klucz do uchwytu spawalniczego
- 1 skrobak do czyszczenia dysz gazowych
- **Pasuje także do MT220G**

Nazwa	zes- taw szt.	Nr kat.		
Zestaw części eksploatacyjnych, aluminiowych	1	092-013427-40001		

MT221G / MT 301W ALU M7



- Zestaw części eksploatacyjnych, aluminium:
- po 5 końcówek prądowych 0,8 mm, 1,0 mm i 1,2 mm
- po 2 łączniki prądowe 31,5 mm i 34,5 mm
- po 1 dyszy gazowej 11 mm, 13 mm i 16mm
- 1 rozdzielacz gazu 11,1
- 1 klucz do uchwytu spawalniczego
- 1 skrobak do czyszczenia dysz gazowych
- **Pasuje także do MT220G**

Nazwa	zes- taw szt.	Nr kat.		
Zestaw części eksploatacyjnych, aluminiowych	1	092-013427-30001		

MT221G - MT301W ST/CR M6



- Zestaw części eksploatacyjnych, stal CrNi
- po 5 końcówek prądowych 0,8 mm, 1,0 mm i 1,2 mm
- po 2 łączniki prądowe 30,5 mm i 33,5 mm
- po 1 dyszy gazowej 11 mm, 13 mm i 16mm
- 1 rozdzielacz gazu 11,1
- 1 klucz do uchwytu spawalniczego
- 1 skrobak do czyszczenia dysz gazowych
- **Pasuje także do MT220G**

Nazwa	zes- taw szt.	Nr kat.		
Zestaw części eksploatacyjnych, stal/chrom nikiel	1	092-013427-40000		

MT221G - MT301W ST/CR M7



- Zestaw części eksploatacyjnych, aluminium:
- po 5 końcówek prądowych 0,8 mm, 1,0 mm i 1,2 mm
- po 2 łączniki prądowe 31,5 mm i 34,5 mm
- po 1 dyszy gazowej 11 mm, 13 mm i 16mm
- 1 rozdzielacz gazu 11,1
- 1 klucz do uchwytu spawalniczego
- 1 skrobak do czyszczenia dysz gazowych
- **Pasuje także do MT220G**

Nazwa	zes- taw szt.	Nr kat.		
Zestaw części eksploatacyjnych, stal/chrom nikiel	1	092-013427-30000		



MT301G - MT451W ALU M8



- Zestaw części eksploatacyjnych, aluminium:
- po 5 końcówek prądowych 0,8 mm, 1,0 mm i 1,2 mm
- po 2 łączniki prądowe 34,1 mm i 37.1 mm
- po 1 dyszy gazowej 13 mm, 15 mm i 18 mm
- 1 rozdzielacz gazu 13,1 mm
- 1 klucz do uchwytu spawalniczego
- 1 skrobak do czyszczenia dysz gazowych
- **Pasuje także do MT300G i MT450W**

Nazwa	zes- taw szt.	Nr kat.		
Zestaw części eksploatacyjnych, aluminiowych	1	092-013428-40001		

MT301G - MT451W ALU M9



- Zestaw części eksploatacyjnych, aluminium:
- po 5 końcówek prądowych 0,8 mm, 1,0 mm i 1,2 mm
- po 2 łączniki prądowe 34,5 mm i 37,5 mm
- po 1 dyszy gazowej 13 mm, 15 mm i 18 mm
- 1 rozdzielacz gazu 13,1 mm
- 1 klucz do uchwytu spawalniczego
- 1 skrobak do czyszczenia dysz gazowych
- **Pasuje także do MT300G i MT450W**

Nazwa	zes- taw szt.	Nr kat.		
Zestaw części eksploatacyjnych, aluminiowych	1	092-013428-30001		

MT301G - MT451W ST/CR M8



- Zestaw części eksploatacyjnych, stal CrNi
- po 5 końcówek prądowych 0,8 mm, 1,0 mm i 1,2 mm
- po 2 łączniki prądowe 34,1 mm i 37.1 mm
- po 1 dyszy gazowej 13 mm, 15 mm i 18 mm
- 1 rozdzielacz gazu 13,1 mm
- 1 klucz do uchwytu spawalniczego
- 1 skrobak do czyszczenia dysz gazowych
- **Pasuje także do MT300G i MT450W**

Nazwa	zes- taw szt.	Nr kat.		
Zestaw części eksploatacyjnych, stal/chrom nikiel	1	092-013428-40000		

MT301G - MT451W ST/CR M9



- Zestaw części eksploatacyjnych, stal CrNi
- po 5 końcówek prądowych 0,8 mm, 1,0 mm i 1,2 mm
- po 2 łączniki prądowe 34,5 mm i 37.5 mm
- po 1 dyszy gazowej 13 mm, 15 mm i 18 mm
- 1 rozdzielacz gazu 13,1 mm
- 1 klucz do uchwytu spawalniczego
- 1 skrobak do czyszczenia dysz gazowych
- **Pasuje także do MT300G i MT450W**

Nazwa	zes- taw szt.	Nr kat.		
Zestaw części eksploatacyjnych, stal/chrom nikiel	1	092-013428-30000		



MT401G - MT551W ALU M8



- Zestaw części eksploatacyjnych, aluminium:
- po 5 końcówek prądowych 1,0 mm, 1,2 mm i 1,6 mm
- po 2 łączniki prądowe 35 mm i 38 mm
- po 1 dyszy gazowej 15 mm, 17 mm i 19 mm
- 1 rozdzielacz gazu 20 mm
- 1 klucz do uchwytu spawalniczego
- 1 skrobak do czyszczenia dysz gazowych
- **Pasuje także do MT400G i MT550W**

Nazwa	zes- taw szt.	Nr kat.		
Zestaw części eksploatacyjnych, aluminiowych	1	092-013429-40001		

MT401G - MT551W ALU M9



- Zestaw części eksploatacyjnych, aluminium:
- po 5 końcówek prądowych 1,0 mm, 1,2 mm i 1,6 mm
- po 2 łączniki prądowe 35 mm i 38 mm
- po 1 dyszy gazowej 15 mm, 17 mm i 19 mm
- 1 rozdzielacz gazu 20 mm
- 1 klucz do uchwytu spawalniczego
- 1 skrobak do czyszczenia dysz gazowych
- **Pasuje także do MT400G i MT550W**

Nazwa	zes- taw szt.	Nr kat.		
Zestaw części eksploatacyjnych, aluminiowych	1	092-013429-30001		

MT401G - MT551W ST/CR M8



- Zestaw części eksploatacyjnych, stal CrNi
- po 5 końcówek prądowych 1,0 mm, 1,2 mm i 1,6 mm
- po 2 łączniki prądowe 34,5 mm i 37,5 mm
- po 1 dyszy gazowej 15 mm, 17 mm i 19 mm
- 1 rozdzielacz gazu 20 mm
- 1 klucz do uchwytu spawalniczego
- 1 skrobak do czyszczenia dysz gazowych
- **Pasuje także do MT400G i MT550W**

Nazwa	zes- taw szt.	Nr kat.		
Zestaw części eksploatacyjnych, stal/chrom nikiel	1	092-013429-40000		

MT401G - MT551W ST/CR M9



- Zestaw części eksploatacyjnych, stal CrNi
- po 5 końcówek prądowych 1,0 mm, 1,2 mm i 1,6 mm
- po 2 łączniki prądowe 35 mm i 38 mm
- po 1 dyszy gazowej 15 mm, 17 mm i 19 mm
- 1 rozdzielacz gazu 20 mm
- 1 klucz do uchwytu spawalniczego
- 1 skrobak do czyszczenia dysz gazowych
- **Pasuje także do MT400G i MT550W**

Nazwa	zes- taw szt.	Nr kat.		
Zestaw części eksploatacyjnych, stal/chrom nikiel	1	092-013429-30000		



SRP empty



- Puste opakowanie jako część zamienna

Nazwa	Nr kat.		
Skrzynka na części zamienne, pusta	094-013586-00000		

Części eksploatacyjne MIG/MAG // Walizka prezentacyjna

ADAP DINSE



Nazwa	zes-taw szt.	Nr kat.		
Adapter do uchwytu spawalniczego z przyłączem firmowym Dinse na złączu centralnym po stronie urządzenia	1	094-016765-00000		

ADAP DINSE EZA/DZA



Nazwa	zes-taw szt.	Nr kat.		
Adapter do uchwytu spawalniczego ze złączem centralnym na przyłączy firmowym Dinse po stronie urządzenia	1	394-000134-00000		

ADAP DINSE



Nazwa	zes-taw szt.	Nr kat.		
Adapter do uchwytu spawalniczego ze złączem centralnym na przyłączy Cloos (gaz/woda na zewnątrz) po stronie urządzenia	1	094-019852-00000		

Walizka prezentacyjna uchwytu spawalniczego ewm MT



- Walizka prezentacyjna uchwytu spawalniczego serii MT
- Zawiera uchwyty różnych sterowników, przekroje szyjek palników (chłodzonych gazem i wodą) oraz części eksploatacyjne
- Idealnie nadaje się do celów prezentacyjnych u klienta

Nazwa	zes-taw szt.	Nr kat.		
Walizka prezentacyjna uchwytu spawalniczego serii MT	1	094-020372-00000		



Przegląd

Części eksploatacyjne TIG			Strona
Części eksploatacyjne TIG	Dysze gazu	Seria TIG	246
		Seria TIG-SR	249
	Tuleje rozprężne	Seria TIG	252
		Seria TIG-SR	254
	Obudowa tulei rozprężnej	Seria TIG	256
		Seria TIG-SR	257
	Izolatory i akcesoria	Seria TIG	260
		Seria TIG-SR	261
	Zatyczki palników	Seria TIG	262
		Seria TIG-SR	262
	Części eksploatacyjne spotArc	spotArc	263
	Elektrody	Elektrody wolframowe	264
	Części eksploatacyjne TIG	Zestawy	267



Seria TIG

GN TIG 150/260 S



- Ceramiczne dysze gazu
- Do uchwytów spawalniczych typu TIG 150/260

Długość		26 mm					
Materiał		Ceramiczna					
Nazwa	Ø dyszy	zes-taw	Rozmiar	PE	Nr kat.		
	mm	szt.					
Dysza gazowa	6,5	10	4,0	na szt.	094-012672-00000		
	8,0		6,0		094-012405-00000		
	10,0		8,0		094-011756-00000		
	11,5		10,0		094-011980-00000		
	6,5	5	4,0	na j.o.	094-012672-90005		
	8,0		6,0		094-012405-90005		
	10,0		8,0		094-011756-90005		
	11,5		10,0		094-011980-90005		

GN TIG 150/260



- Ceramiczne dysze gazu
- Do uchwytów spawalniczych typu TIG 150/260

Długość		36 mm					
Materiał		Ceramiczna					
Wersja		Do uchwytów spawalniczych typu TIG 150/260					
Nazwa	Ø dyszy	zes-taw	Rozmiar	PE	Nr kat.		
	mm	szt.					
Dysza gazowa	6,5	10	6,0	na szt.	094-012673-00000		
	8,0		7,0		094-012674-00000		
	10,0		8,0		094-011982-00000		
	11,5		10,0		094-011757-00000		
	6,5	5	6,0	na j.o.	094-012673-90005		
	8,0		7,0		094-012674-90005		
	10,0		8,0		094-011982-90005		
	11,5		10,0		094-011757-90005		

GN TIG 150/260 L

Długość		60 mm					
Materiał		Ceramiczna					
Nazwa	Ø dyszy	zes-taw	Nr kat.				
	mm	szt.					
Dysza gazowa	6,5	10	094-015451-00000				
	8,0		398-000191-00000				

GN TIG 150/260 SP



Długość		32 mm					
Materiał		Ceramiczna					
Nazwa	Ø dyszy	zes-taw	Nr kat.				
	mm	szt.					
Dysza gazowa, wersja kulowa	6,5	10	094-019610-00000				
	8,0		394-000156-00000				
	9,5		394-000155-00000				
	11,0		094-019609-00000				


GN TIG 200/450 S


- Ceramiczne dysze gazu
- Do uchwytów spawalniczych typu TIG 200/450

Długość	26 mm
Materiał	Ceramiczna
Wersja	Do uchwytów spawalniczych typu TIG 200/450

Nazwa	Ø dyszy mm	zes- taw szt.	Rozmiar	PE	Nr kat.		
Dysza	10,0	10	4,0	na szt.	094-009655-00000		
gazowa do	13,0		6,0		094-009656-00000		
soczewki	10,0		4,0		094-009655-90005		
gazowej	13,0	5	6,0	na j.o.	094-009656-90005		

GN TIG 200/450


- Ceramiczne dysze gazu
- Do uchwytów spawalniczych typu TIG 200/450

Materiał	Ceramiczna
Wersja	Do uchwytów spawalniczych typu TIG 200/450

Nazwa	Ø dyszy	Długość	zes- taw szt.	Rozmiar	PE	Nr kat.		
	mm	mm						
Dysza gazowa	7,5	37	10	5,0	na szt.	094-009646-00000		
	10,0			6,0		094-009647-00000		
	13,0			8,0		094-009648-00000		
15,0	10,0	094-009649-00000						
Dysza gazu, wzmoc- niona	13,0	38,4		8,0		094-011997-00000		
	15,0			12,0		094-011998-00000		
Dysza gazowa	7,5	37	5	5,0	na j.o.	094-009646-90005		
	10,0			6,0		094-009647-90005		
	13,0			8,0		094-009648-90005		
15,0	10,0	094-009649-90005						
Dysza gazu, wzmoc- niona	13,0	38,4		8,0		094-011997-90005		
	15,0			12,0		094-011998-90005		

GN TIG 200/450 L


- Przedłużona dysza gazowa do trudno dostępnych miejsc
- Do uchwytów spawalniczych typu TIG 200/450

Długość	52 mm
Materiał	Ceramiczna
Wersja	Do uchwytów spawalniczych typu TIG 200/450

Nazwa	Ø dyszy mm	zes- taw szt.	Rozmiar	PE	Nr kat.		
	7,5	10	5,0	na szt.	094-009650-00000		
	10,0		6,0		094-009651-00000		
	13,0		8,0		094-009653-00000		
	15,0		10,0		094-009654-00000		
Dysza	7,5	5	5,0	na j.o.	094-009650-90005		
gazowa	10,0		6,0		094-009651-90005		
	13,0		8,0		094-009653-90005		
	15,0		10,0		094-009654-90005		



GNDIF TIG 150/200/260/450



- Dysze gazowe pasujące do obudowy tulei zaciskowej z soczewką gazową
- Do uchwytów spawalniczych typu TIG 150/200/260/450

Długość	50 mm
Materiał	Ceramiczna
Wersja	Do uchwytów spawalniczych typu TIG 150/200/260/450

Nazwa	Ø dyszy mm	zes- taw szt.	Rozmiar	PE	Nr kat.		
Dysza	12,5	10	12,0	na szt.	094-009663-00000		
gazowa do	16,0		16,0		094-009664-00000		
soczewki	19,5		20,0		094-009665-00000		
gazowej,	12,5	2	12,0	na j.o.	094-009663-90002		
JUMBO	16,0		16,0		094-009664-90002		
	19,5		20,0		094-009665-90002		

GN TIG-MT 500



Nazwa	zes- taw szt.	Nr kat.		
Dysza gazowa	10	094-011999-00000		


Seria TIG-SR
GN TIG-SR 9/20


- Standardowa dysza gazowa do spawania stali i aluminium
- Do uchwytów spawalniczych typu TIG 9 i 20

Długość	30 mm
Materiał	Ceramiczna
Wersja	Do uchwytów spawalniczych typu TIG-SR 9/20

Nazwa	Ø dyszy	zes-taw	Rozmiar	PE	Nr kat.		
	mm	szt.					
Dysza gazowa	6,5	10	4,0	na szt.	094-001343-00000		
	8,0		5,0		094-001344-00000		
	9,5		6,0		094-001345-00000		
	11,0		7,0		094-000930-00000		
	12,5		8,0		094-001122-00000		
	16,0		10,0		094-001346-00000		
	6,5	5	4,0	na j.o.	094-001343-90005		
	8,0		5,0		094-001344-90005		
	9,5		6,0		094-001345-90005		
	11,0		7,0		094-000930-90005		
	12,5		8,0		094-001122-90005		
	16,0		10,0		094-001346-90005		

GN TIG-SR 9/20 L


- Przedłużona dysza gazowa do trudno dostępnych miejsc
- Do uchwytów spawalniczych typu TIG 9 i 20

Długość	48 mm
Materiał	Ceramiczna
Wersja	Do uchwytów spawalniczych typu TIG-SR 9/20

Nazwa	Ø dyszy	zes-taw	Rozmiar	PE	Nr kat.		
	mm	szt.					
Dysza gazowa	6,5	10	4,0	na szt.	094-001347-00000		
	8,0		5,0		094-001348-00000		
	9,5		6,0		094-001349-00000		
	6,5	2	4,0	na j.o.	094-001347-90002		
	8,0		5,0		094-001348-90002		
	9,5		6,0		094-001349-90002		

GN TIG-SR 9/20 XL


- Przedłużona dysza gazowa do trudno dostępnych miejsc
- Do uchwytów spawalniczych typu TIG 9 i 20

Materiał	Ceramiczna
Wersja	Do uchwytów spawalniczych typu TIG-SR 9/20

Nazwa	Ø dyszy	Długość	zes-taw	Rozmiar	PE	Nr kat.		
	mm	mm	szt.					
Dysza gazowa	6,5	63	10	4,0	na szt.	094-012683-00000		
	8,0			5,0		094-012684-00000		
	6,5	89	2	4,0	na j.o.	094-012685-00000		
	8,0			5,0		094-012683-90002		
	6,5	63	2	5,0	na j.o.	094-012684-90002		
	8,0			4,0		094-012685-90002		



GN TIG-SR 17/18/26



- Przedłużona dysza gazowa do trudno dostępnych miejsc
- Do uchwytów spawalniczych typu TIG 17/18/26

Długość	76 mm
Materiał	Ceramiczna
Wersja	Do uchwytów spawalniczych typu TIG-SR 17/18/26

Nazwa	Ø dyszy	zes-taw	Rozmiar	PE	Nr kat.		
	mm	szt.					
Dysza gazowa	8,0	10	5,0	na szt.	094-012691-00000		
	9,5		6,0		094-012692-00000		
	11,0		7,0		094-012693-00000		
	8,0	2	5,0	na j.o.	094-012691-90002		
	9,5		6,0		094-012692-90002		
	11,0		7,0		094-012693-90002		

GNDIF TIG-SR 9/20



- Dysza gazowa pasująca do obudowy tulei zaciskowej z soczewką gazową
- Sprawdza się w przypadku wszystkich materiałów
- Doskonale nadaje się do spawania stali CrNi
- Do uchwytów spawalniczych typu TIG 9 i 20

Długość	25,5 mm
Materiał	Ceramiczna
Wersja	Do uchwytów spawalniczych typu TIG-SR 9/20

Nazwa	Ø dyszy	zes-taw	Rozmiar	PE	Nr kat.		
	mm	szt.					
Dysza gazowa do soczewki gazowej	6,5	10	4,0	na szt.	094-001356-00000		
	8,0		5,0		094-001357-00000		
	9,5		6,0		094-001358-00000		
	11,0		7,0		094-001359-00000		
	12,5		8,0		094-017595-00000		
	6,5	5	4,0	na j.o.	094-001356-90005		
	8,0		5,0		094-001357-90005		
	11,0		7,0		094-001359-90005		
	12,5		6,0		094-017595-90005		

GN GD TIG-SR 17/18/26



- Standardowa dysza gazowa do spawania stali i aluminium
- Do uchwytów spawalniczych typu TIG 17/18/26

Materiał	Ceramiczna
Wersja	Do uchwytów spawalniczych typu TIG-SR 17/18/26

Nazwa	Ø dyszy	Długość	zes-taw	Rozmiar	PE	Nr kat.		
	mm	mm	szt.					
Dysza gazowa	6,5	47	10	4,0	na szt.	094-001316-00000		
	8,0			5,0		094-000926-00000		
	9,5			6,0		094-001317-00000		
	11,0			7,0		094-000927-00000		
	12,5			8,0		094-000929-00000		
	16,0	50		10,0		094-001318-00000		
	19,5			12,0		094-001319-00000		
	6,5			4,0		094-001316-90005		
	11,0	47	5	7,0	na j.o.	094-000927-90005		
	12,5			8,0		094-000929-90005		
	9,5			6,0		094-001317-90005		
	16,0	50		10,0		094-001318-90005		
	19,5			12,0		094-001319-90005		



GNDIF TIG-SR 17/18/26/18SC



- Dysza gazowa pasująca do obudowy tulei zaciskowej z soczewką gazową
- Sprawdza się w przypadku wszystkich materiałów
- Doskonale nadaje się do spawania stali CrNi
- Do uchwytów spawalniczych typu TIG 17/18/26/18SC

Długość	42 mm
Materiał	Ceramiczna
Wersja	Do uchwytów spawalniczych typu TIG-SR 17/18/26/18SC

Nazwa	Ø dyszy	zes-taw	Rozmiar	PE	Nr kat.		
	mm	szt.					
Dysza gazowa do soczewki gazowej	6,5	10	4,0	na szt.	094-001320-00000		
	8,0		5,0		094-001321-00000		
	9,5		6,0		094-001322-00000		
	11,0		7,0		094-001195-00000		
	12,5		8,0		094-001196-00000		
	19,5		12,0		094-001323-00000		
	6,5	2	4,0	na j.o.	094-001320-90002		
	8,0		5,0		094-001321-90002		
	9,5		6,0		094-001322-90002		
	11,0		7,0		094-001195-90002		
	12,5		8,0		094-001196-90002		
	19,5		12,0		094-001323-90002		

GNDIF TIG-SR 17/18/26/18SC L



- Dysza gazowa pasująca do obudowy tulei zaciskowej z soczewką gazową
- Przedłużona dysza gazowa do trudno dostępnych miejsc
- Do uchwytów spawalniczych typu TIG 17/18/26/18SC

Długość	76 mm
Materiał	Ceramiczna
Wersja	Do uchwytów spawalniczych typu TIG-SR 17/18/26/18SC

Nazwa	Ø dyszy	zes-taw	Rozmiar	PE	Nr kat.		
	mm	szt.					
Dysza gazowa do soczewki gazowej	8,0	10	5,0	na szt.	094-011135-00000		
	9,5		6,0		094-011136-00000		
	11,0		7,0		094-012694-00000		
	8,0	2	5,0	na j.o.	094-011135-90002		
	9,5		6,0		094-011136-90002		
	11,0		7,0		094-012694-90002		



Seria TIG

COL TIG 150/260



- Uchwyt elektrodowy do elektrod wolframowych o różnej średnicy
- Tulejka zaciskowa do elektrod wolframowych o różnej średnicy
- Do uchwytów spawalniczych typu TIG 150/260

Długość	35 mm
Materiał	mosiądz
Wersja	Do uchwytów spawalniczych typu TIG 150/260

Nazwa	Ø elektrody mm	zes- taw szt.	PE	Nr kat.		
Uchwyt elektrody	1,0	5	na szt.	094-012665-00000		
	1,6			094-012406-00000		
	2,0			094-012666-00000		
	2,4			094-011755-00000		
	3,2			094-012667-00000		
	1,0	2	na j.o.	094-012665-90002		
	1,6			094-012406-90002		
	2,0			094-012666-90002		
	2,4			094-011755-90002		
	3,2			094-012667-90002		

CDIF TIG 150/260



- Soczewka gazowa do elektrod wolframowych o różnej średnicy
- Poprawia osłonę gazową i zapewnia laminarny strumień gazu
- Zalecana w celu uniknięcia przebarwień podczas spawania stali CrNi
- Do uchwytów spawalniczych typu TIG 150/260

Długość	33 mm
Materiał	mosiądz
Wersja	Do uchwytów spawalniczych typu TIG 150/260

Nazwa	Ø elektrody mm	zes- taw szt.	PE	Nr kat.		
Soczewka gazowa	1,0	5	na szt.	094-012668-00000		
	1,6			094-012669-00000		
	2,0			094-012670-00000		
	2,4			094-011984-00000		
	3,2			094-012671-00000		
	1,0	2	na j.o.	094-012668-90002		
	1,6			094-012669-90002		
	2,0			094-012670-90002		
	2,4			094-011984-90002		
	3,2			094-012671-90002		

COL TIG 200/450W/SC



- Uchwyt elektrodowy do elektrod wolframowych o różnej średnicy
- Do uchwytów spawalniczych typu TIG 200/450

Długość	56 mm
Materiał	mosiądz
Wersja	Do uchwytów spawalniczych typu TIG 200/450

Nazwa	Ø elektrody mm	zes- taw szt.	PE	Nr kat.		
Uchwyt elektrody	1,6	5	na szt.	094-009634-00000		
	2,0			094-009635-00000		
	2,4			094-009636-00000		
	3,2			094-009637-00000		
	4,0			094-009638-00000		
	4,8			094-009639-00000		
	1,6	2	na j.o.	094-009634-90002		
	2,0			094-009635-90002		
	2,4			094-009636-90002		
	3,2			094-009637-90002		
	4,0			094-009638-90002		
	4,8			094-009639-90002		



CDIF TIG 200/450/SC



- Soczewka gazowa do elektrod wolframowych o różnej średnicy
- Poprawia osłonę gazową i zapewnia laminarny strumień gazu
- Zalecana w celu uniknięcia przebarwień podczas spawania stali CrNi
- Do uchwytów spawalniczych typu TIG 200/450

Długość	47 mm
Materiał	mosiądz
Wersja	Do uchwytów spawalniczych typu TIG 200/450

Nazwa	Ø elektrody	zes-taw szt.	PE	Nr kat.		
	mm					
Soczewka gazowa	1,6	na szt.		094-009640-00000		
	2,0			094-009641-00000		
	2,4			094-009642-00000		
	3,2			094-009643-00000		
	4,0			094-009644-00000		
	4,8			094-009645-00000		
	1,6	2		094-009640-90002		
	2,0			094-009641-90002		
	2,4			094-009642-90002		
	3,2			094-009643-90002		
	4,0			094-009644-90002		
	4,8			094-009645-90002		



Seria TIG-SR

COL TIG-SR 9/20



- Tulejka zaciskowa do elektrod wolframowych o różnej średnicy
- Do uchwytów spawalniczych typu TIG 9/20

Długość	25,4 mm
Materiał	Miedź
Wersja	Do uchwytów spawalniczych typu TIG-SR 9/20

Nazwa	Ø elektrody mm	zes- taw szt.	PE	Nr kat.		
Tuleja rozprężna	0,5	10	na szt.	094-001333-00000		
	1,0			094-001334-00000		
	1,2			094-001335-00000		
	1,6			094-001121-00000		
	2,0			094-001336-00000		
	2,4			094-000934-00000		
	3,2	5	na j.o.	094-001337-00000		
	0,5			094-001333-90005		
	1,0			094-001334-90005		
	1,2			094-001335-90005		
	1,6			094-001121-90005		
	2,0			094-001336-90005		
	2,4			094-000934-90005		
	3,2			094-001337-90005		

COL JUMBO TIG-SR 9/20



- Tulejka zaciskowa do elektrod wolframowych o różnej średnicy
- Do stosowania z dyszami gazowymi Jumbo
- Do uchwytów spawalniczych typu TIG 9/20

Długość	40 mm
Materiał	mosiądz
Wersja	Do uchwytów spawalniczych typu TIG-SR 9/20

Nazwa	Ø elektrody mm	zes- taw szt.	PE	Nr kat.		
Tulejka zaciskowa, JUMBO	0,5	10	na szt.	094-012675-00000		
	1,0			094-012676-00000		
	1,6			094-012677-00000		
	2,4			094-002971-00000		
	3,2			094-012678-00000		
	0,5	2	na j.o.	094-012675-90002		
	1,0			094-012676-90002		
	1,6			094-012677-90002		
	2,4			094-002971-90002		
	3,2			094-012678-90002		

COL TIG-SR 17/18/26



- Tuleja zaciskowa z miedzi do elektrod wolframowych o różnej średnicy
- Do uchwytów spawalniczych typu TIG 17/18/26

Długość	50 mm
Materiał	Miedź
Wersja	Do uchwytów spawalniczych typu TIG-SR 17/18/26

Nazwa	Ø elektrody mm	zes- taw szt.	PE	Nr kat.		
Tuleja rozprężna	1,2	10	na szt.	094-001310-00000		
	2,0			094-001311-00000		
	4,0			094-001312-00000		
	1,2	5	na j.o.	094-001310-90005		
	2,0			094-001311-90005		
	4,0			094-001312-90005		



COL TIG-SR 17/18/26/18SC



- Tuleja zaciskowa z miedzi do elektrod wolframowych o różnej średnicy
- Do uchwytów spawalniczych typu TIG 17/18/26/18SC

Długość	50 mm
Materiał	Miedź
Wersja	Do uchwytów spawalniczych typu TIG-SR 17/18/26/18SC

Nazwa	Ø elektrody mm	zes- taw szt.	PE	Nr kat.		
Tuleja rozprężna	0,5	10	na szt.	094-001308-00000		
	1,0			094-001309-00000		
	1,6			094-000931-00000		
	2,4			094-000932-00000		
	3,2			094-000935-00000		
	0,5	5	na j.o.	094-001308-90005		
	1,0			094-001309-90005		
	1,6			094-000931-90005		
	2,4			094-000932-90005		
	3,2			094-000935-90005		

COL HL TIG-SR 18SC



- Tulejka zaciskowa do elektrod wolframowych o różnej średnicy
- Do uchwytów spawalniczych wysokiej mocy typu TIG 18SC

Długość	49 mm
Materiał	Miedź
Wersja	Do uchwytów spawalniczych typu TIG-SR 17/18/26

Nazwa	Ø elektrody mm	zes- taw szt.	PE	Nr kat.		
Tulejka zaciskowa wysokiej trwałości	3,2	10	na szt.	094-001361-00000		
	4,0			094-001116-00000		
	4,8			094-001115-00000		
	3,2	2	na j.o.	094-001361-90002		
	4,0			094-001116-90002		
	4,8			094-001115-90002		

COL comfyTig

Długość	29,5 mm
Materiał	Miedź

Nazwa	Ø elektrody mm	zes- taw szt.	Nr kat.		
Tuleja rozprężna	1,0	10	094-019605-00000		
	1,6		094-017284-00000		
	2,0		094-019606-00000		
	2,4		094-017285-00000		
	3,2		094-019288-00000		



Seria TIG

DIF TIG 150-450/450SC



- Soczewka gazowa do elektrod wolframowych o różnej średnicy
- Poprawia osłonę gazową i zapewnia laminarny strumień gazu
- Do uchwytów spawalniczych typu TIG 150-450

Materiał

mosiądz

Wersja

Do uchwytów spawalniczych typu TIG 150/200/260/450

Nazwa	Ø elektrody	zes- taw szt.	Nr kat.		
	mm				
Soczewka gazowa, JUMBO	1,6	1	094-009658-00000		
	2,4		094-009659-00000		
	3,2		094-009660-00000		
	4,0		094-009661-00000		
	4,8		094-009662-00000		



Seria TIG-SR

COLB DIF TIG-SR 9/20



- Obudowa tulei zaciskowej z soczewką gazową do elektrod wolframowych o różnej średnicy
- Poprawia osłonę gazową i zapewnia laminarny strumień gazu
- Zalecana w celu uniknięcia przebarwień podczas spawania stali CrNi
- Do uchwytów spawalniczych typu TIG 9 i 20

Materiał

mosiądz

Wersja

Do uchwytów spawalniczych typu TIG-SR 9/20

Nazwa	Ø elektrody mm	zes- taw szt.	PE	Nr kat.		
Obudowa tulei zaciskowej z soczewką gazową	0,5 - 1	10	na szt.	094-001350-00000		
	1,2			094-001351-00000		
	1,6			094-001352-00000		
	2,0			094-001353-00000		
	2,4			094-001354-00000		
	3,2			094-001355-00000		
	0,5 - 1	2	na j.o.	094-001350-90002		
	1,2			094-001351-90002		
	1,6			094-001352-90002		
	2,0			094-001353-90002		
	2,4			094-001354-90002		
	3,2			094-001355-90002		

COLB TIG-SR 9/20



- Obudowa tulei zaciskowej
- Do uchwytów spawalniczych typu TIG 9 i 20

Materiał

Miedź

Wersja

Do uchwytów spawalniczych typu TIG-SR 9/20

Nazwa	Ø elektrody mm	zes- taw szt.	PE	Nr kat.		
Obudowa tulei rozprężnej	0,5 - 1	10	na szt.	094-001338-00000		
	1,2			094-001339-00000		
	1,6			094-001340-00000		
	2,0			094-001341-00000		
	2,4			094-000939-00000		
	3,2			094-001342-00000		
	0,5 - 1	2	na j.o.	094-001338-90002		
	1,2			094-001339-90002		
	1,6			094-001340-90002		
	2,0			094-001341-90002		
	2,4			094-000939-90002		
	3,2			094-001342-90002		

COLB DIF JUMBO TIG-SR 9/20



- Obudowa tulei zaciskowej z wyjątkowo dużą soczewką gazową do elektrod wolframowych o różnej średnicy
- Poprawia osłonę gazową i zapewnia laminarny strumień gazu
- Opracowana specjalnie do spawania stopów tytanowych
- Imponująco niewielka ilość przebarwień podczas spawania stali CrNi
- Do uchwytów spawalniczych typu TIG 9 i 20

Materiał

mosiądz

Wersja

Do uchwytów spawalniczych typu TIG-SR 9/20

Nazwa	Ø elektrody mm	zes- taw szt.	PE	Nr kat.		
Obudowa tulei zaciskowej z soczewką gazową, JUMBO	0,5 - 1	5	na szt.	094-012679-00000		
	1,6			094-012680-00000		
	2,4			094-012681-00000		
	3,2	2	na j.o.	094-012682-00000		
	0,5 - 1			094-012679-90002		
	1,6			094-012680-90002		
	2,4			094-012681-90002		
	3,2			094-012682-90002		



COLB TIG-SR 17/18/26



- Obudowa tulei zaciskowej z miedzi
- Do uchwytów spawalniczych typu TIG 17/18/26

Materiał

Miedź

Wersja

Do uchwytów spawalniczych typu TIG-SR 17/18/26

Nazwa	Ø elektrody mm	zes- taw szt.	PE	Nr kat.		
Obudowa tulei rozprężnej	0,5 - 1,2	10	na szt.	094-001314-00000		
	1,6			094-000936-00000		
	2 - 2,4			094-000937-00000		
	3,2			094-000940-00000		
	4,0			094-001315-00000		
	0,5 - 1,2	2	na j.o.	094-001314-90002		
	1,6			094-000936-90002		
	2 - 2,4			094-000937-90002		
	3,2			094-000940-90002		
	4,0			094-001315-90002		

COLB TIG-SR 18SC



- Obudowa tulei zaciskowej z mosiądzu
- Do uchwytów spawalniczych wysokiej mocy typu TIG 18SC

Materiał

mosiądz

Wersja

Do uchwytów spawalniczych typu TIG 18SC

Nazwa	Ø elektrody mm	zes- taw szt.	PE	Nr kat.		
Obudowa tulei rozprężnej	0,5 - 3,2	10	na szt.	094-011137-00000		
	3,2 - 4,8			094-001117-00000		
	0,5 - 3,2	2	na j.o.	094-011137-90002		
	3,2 - 4,8			094-001117-90002		

COLB DIF TIG-SR 17/18/26



- Obudowa tulei zaciskowej z soczewką gazową do elektrod wolframowych o różnej średnicy
- Sprawdza się w przypadku wszystkich materiałów
- Doskonale nadaje się do spawania stali CrNi
- Do uchwytów spawalniczych typu TIG 17/18/26

Materiał

mosiądz

Wersja

Do uchwytów spawalniczych typu TIG-SR 17/18/26

Nazwa	Ø elektrody mm	zes- taw szt.	PE	Nr kat.		
Obudowa tulei zaciskowej z soczewką gazową	0,5 - 1,2	10	na szt.	094-001324-00000		
	1,6			094-001325-00000		
	2 - 2,4			094-001192-00000		
	3,2			094-001193-00000		
	4,0			094-001326-00000		
	0,5 - 1,2	2	na j.o.	094-001324-90002		
	1,6			094-001325-90002		
	2 - 2,4			094-001192-90002		
	3,2			094-001193-90002		
	4,0			094-001326-90002		


COLB DIF JUMBO TIG-SR 17/18/26


- Obudowa tulei zaciskowej z wyjątkowo dużą soczewką gazową do elektrod wolframowych o różnej średnicy
- Poprawia osłonę gazową i zapewnia laminarny strumień gazu
- Opracowana specjalnie do spawania stopów tytanowych
- Imponująco niewielka ilość przebarwień podczas spawania stali CrNi
- Do uchwytów spawalniczych typu TIG 17/18/26

Materiał

mosiądz

Wersja

Do uchwytów spawalniczych typu TIG-SR 17/18/26

Nazwa	Ø elektrody	zes-taw	Nr kat.		
	mm	szt.			
Obudowa tulei zacisko- wej z soczewką gazową, JUMBO	1,6	5	094-003137-00010		
	2,4		094-003137-00000		
	3,2		094-000000-00000		
	4,0		094-011641-00000		

COLB DIF TIG-SR 18SC


- Obudowa tulei zaciskowej z soczewką gazową do elektrod wolframowych o różnej średnicy
- Do uchwytów spawalniczych wysokiej mocy typu TIG 18SC

Materiał

Miedź

Wersja

Do uchwytów spawalniczych typu TIG 18SC

Nazwa	Ø elektrody	zes-taw	Nr kat.		
	mm	szt.			
Obudowa tulei zacisko- wej z soczewką gazową	0,5	10	094-012696-00000		
	1,0		094-012697-00000		
	1,6		094-012698-00000		
	2,4		094-012699-00000		
	3,2		094-001362-00000		
	4,0		094-001363-00000		
	4,8		094-001364-00000		

SCOL comfyTig

Nazwa	zes-taw	Nr kat.		
	szt.			
Mocowanie obudowy tulei zaciskowej	1	094-021094-00001		



Seria TIG

INS TIG 150/260



- Izolatory wykonane z odpornego na wysoką temperaturę teflonu
- Do uchwytów spawalniczych typu TIG 150/260

Materiał		Teflon				
Wersja		Do uchwytów spawalniczych typu TIG 150/260				
Nazwa	zes-taw szt.	Rozmiar	PE	Nr kat.		
Izolator	10	Standard	na szt.	094-011979-00000		
Izolator, JUMBO	1	XL		094-011760-00000		
Izolator	2	Standard	na j.o.	094-011979-90002		
Izolator, JUMBO		XL		094-011760-90002		

ADAPT TIG 150/260



- Pierścień adaptera do izolatora INS TIG 150/260 XL
- Do uchwytów spawalniczych typu TIG 150/260

Rozmiar		XL				
Materiał		mosiądz				
Wersja		Do uchwytów spawalniczych typu TIG 150/260				
Nazwa	zes-taw szt.	PE	Nr kat.			
Pierścień adaptera, JUMBO	10	na szt.	094-011758-00000			
	2	na j.o.	094-011758-90002			

INS TIG 200/450



- Izolatory wykonane z odpornego na wysoką temperaturę teflonu
- Do uchwytów spawalniczych typu TIG 200/450

Materiał		Teflon				
Wersja		Do uchwytów spawalniczych typu TIG 200/450				
Nazwa	zes-taw szt.	Rozmiar	PE	Nr kat.		
Izolator	10	Standard	na szt.	094-011759-00000		
Izolator, JUMBO	1	XL		094-009657-00000		
Izolator	2	Standard	na j.o.	094-011759-90002		
Izolator, JUMBO		XL		094-009657-90002		

ASPE TIG 200/300 MT

Nazwa	zes-taw szt.	Nr kat.		
Uchwyt tulei prowadzenia drutu	1	094-020286-00000		

FR KPL TIG 200/300 MT

Nazwa	zes-taw szt.	Nr kat.		
Rurka prowadząca	1	094-020285-00000		

EL TIG 200/300W MT

Nazwa	Nr kat.		
Przymiar nastawczy	094-020513-00000		

TG TIG 500W MT

Nazwa	zes-taw szt.	Nr kat.		
Rurka prowadząca	1	094-017217-00000		



Seria TIG-SR

INS TIG-SR 9/20



- Izolatory wykonane z odpornego na wysoką temperaturę teflonu
- Do uchwytów spawalniczych typu TIG 9 i 20

Materiał

Teflon

Wersja

Do uchwytów spawalniczych typu TIG-SR 9/20

Nazwa	zes-taw szt.	Rozmiar	PE	Nr kat.		
Izolator	10	Standard	na szt.	094-001331-00000		
Przejściówka	5	XL		094-011916-00000		
Izolator	2	Standard	na j.o.	094-001331-90002		
Przejściówka		XL		094-011916-90002		

INS TIG-SR 17/18/26



- Izolatory wykonane z odpornego na wysoką temperaturę teflonu
- Do uchwytów spawalniczych typu TIG 17/18/26

Materiał

Teflon

Wersja

Do uchwytów spawalniczych typu TIG-SR 17/18/26

Nazwa	zes-taw szt.	Rozmiar	PE	Nr kat.		
Izolator	10	Standard	na szt.	094-001307-00000		
Przejściówka		XL		094-001194-00000		
Adapter, JUMBO	5	XXL		094-003138-00000		
Izolator	2	Standard	na j.o.	094-001307-90002		
Przejściówka		XL		094-001194-90002		
Adapter, JUMBO		XXL		094-003138-90002		

INS TIG-SR 18SC



- Izolatory wykonane z odpornego na wysoką temperaturę teflonu
- Do uchwytów spawalniczych wysokiej mocy typu TIG 18SC

Materiał

Teflon

Wersja

Do uchwytów spawalniczych typu TIG 18SC

Nazwa	zes-taw szt.	PE	Nr kat.		
Izolator	5	na szt.	094-001360-00000		
	2	na j.o.	094-001360-90002		



Seria TIG

TC TIG 150/260



- Zatyczki do uchwytów spawalniczych TIG wykonane z odpornego na pękanie i działanie wysokich temperatur tworzywa
- Do uchwytów spawalniczych typu TIG 150/260

Materiał

Wersja

Tworzywo sztuczne

Do uchwytów spawalniczych typu TIG 150/260

Nazwa	zes-taw szt.	Rozmiar	PE	Nr kat.		
Zatyczka palnika	5	krótka	na szt.	094-011752-00000		
		średni		094-011753-00000		
		długa		094-011754-00000		
	2	krótka	na j.o.	094-011752-90002		
		średni		094-011753-90002		
		długa		094-011754-90002		

TC TIG 200/450/SC



- Zatyczki do uchwytów spawalniczych TIG wykonane z odpornego na pękanie i działanie wysokich temperatur tworzywa
- Do uchwytów spawalniczych typu TIG 200/450

Materiał

Wersja

Tworzywo sztuczne

Do uchwytów spawalniczych typu TIG 200/450

Nazwa	zes-taw szt.	Rozmiar	PE	Nr kat.		
Zatyczka palnika	5	krótka	na szt.	094-010723-00000		
		długa		094-010601-00000		
	2	krótka	na j.o.	094-010723-90002		
		długa		094-010601-90002		

Seria TIG-SR

TC TIG-SR 9/20



- Zatyczki do uchwytów spawalniczych TIG wykonane z odpornego na pękanie i działanie wysokich temperatur tworzywa
- Do uchwytów spawalniczych typu TIG 9/20

Materiał

Wersja

Tworzywo sztuczne

Do uchwytów spawalniczych typu TIG-SR 9/20

Nazwa	zes-taw szt.	Rozmiar	PE	Nr kat.		
Zatyczka palnika	10	krótka	na szt.	094-001328-00000		
		średni		094-001329-00000		
		długa		094-001327-00000		
	2	krótka	na j.o.	094-001328-90002		
		średni		094-001329-90002		
		długa		094-001327-90002		

TC TIG-SR 17/18/26/18SC



- Zatyczki do uchwytów spawalniczych TIG wykonane z odpornego na pękanie i działanie wysokich temperatur tworzywa
- Do uchwytów spawalniczych typu TIG 17/18/26/18SC

Materiał

Wersja

Tworzywo sztuczne

Do uchwytów spawalniczych typu TIG-SR
17/18/26/18SC

Nazwa	zes-taw szt.	Rozmiar	PE	Nr kat.		
Zatyczka palnika	10	krótka	na szt.	094-001120-00000		
		długa		094-001114-00000		
	2	krótka	na j.o.	094-001120-90002		
		długa		094-001114-90002		

spotArc

GNC spotArc



- Do uchwytów spawalniczych spotArc EWM

Nazwa	zes-taw szt.	Nr kat.		
Korpus dyszy gazowej	1	094-017309-00001		

GN Spotarc



- Dysze miedziane do spawania punktowego i szczepnego w złączach nakładkowych, narożnikowych i spoinach pachwinowych
- Do uchwytów spawalniczych spotArc EWM

Materiał		Miedź		
Nazwa	zes-taw szt.	Rozmiar	Nr kat.	
Dysza do spawania punktowego spoina narożnikowa	5	Spoina narożnikowa	094-009602-00002	
Dysza do spawania punktowego spoina pachwinowa		Spoina pachwinowa	094-009603-00002	
Dysza do spawania punktowego spoina płaska		Spoina płaska	094-009604-00002	

SP spotArc



- Do uchwytów spawalniczych spotArc EWM

Nazwa	zes-taw szt.	Nr kat.		
Dysza gazowa	10	094-017310-00000		

ISO spotArc



- Do uchwytów spawalniczych spotArc EWM

Nazwa	zes-taw szt.	Nr kat.		
Izolator	2	094-019215-00000		

AG SPOTARC



- Do dokładnego ustawiania elektrody wolframowej
- Wykonane ze stali nierdzewnej
- Do uchwytów spawalniczych spotArc EWM

Nazwa	zes-taw szt.	Nr kat.		
Przymiar nastawczy do uchwytu spawalniczego EWM spotArc	1	094-014146-00001		



Elektrody wolframowe

WP (zielona)



- Elektrody wolframowe
- Szczególnie nadaje się do drutów aluminiowych
- Optymalne formowanie kulki, niska obciążalność prądowa

Długość	175 mm
Oznaczenie kolorem	Zielony
Materiał	Czysty wolfram 99,9%

Nazwa	Ø elektrody mm	zes- taw szt.	Nr kat.		
Elektroda wolframowa, zielona	1,0	10	094-001593-00000		
	1,6		094-001008-00000		
	2,0		094-001594-00000		
	2,4		094-001009-00000		
	3,2		094-001010-00000		
	4,0		094-001011-00000		
	4,8		094-001595-00000		

WCe 20 (szara)



- Elektrody wolframowe
- Wysoka pewność zajarzenia i żywotność
- Do zastosowań wykorzystujących prąd przemienny lub stały

Długość	175 mm
Oznaczenie kolorem	Szary
Materiał	< 2% CeO ₂

Nazwa	Ø elektrody mm	zes- taw szt.	Nr kat.		
Elektroda wolframowa, szara	1,0	10	094-001380-00000		
	1,6		094-001004-00000		
	2,0		094-001381-00000		
	2,4		094-001005-00000		
	3,2		094-001006-00000		
	4,0		094-001007-00000		
	4,8		094-001382-00000		

WCe 20 (szara), krótka



- Elektrody wolframowe
- Wysoka pewność zajarzenia i żywotność
- Do zastosowań wykorzystujących prąd przemienny lub stały

Długość	75 mm
Oznaczenie kolorem	Szary

Nazwa	Ø elektrody mm	zes- taw szt.	Nr kat.		
Elektroda wolframowa, szara	1,6	10	094-019387-00000		
	2,4		094-019388-00000		
	3,2		094-019389-00000		
	4,0		094-019390-00000		



WR 02 (turkusowa)



- Elektrody wolframowe
- Wittstar WS2 z domieszką metali rzadkich
- Niezawodna pewność zajarzenia, długa żywotność, niewielkie wypalanie, wysoka jakość łuku
- Przewyższa „czerwone” elektrody wolframowe
- Pełnowartościowy substytut
- Brak radioaktywności
- Do zastosowań wykorzystujących prąd przemienny lub stały

Długość	175 mm
Oznaczenie kolorem	Turkusowy
Materiał	< 2% ziem rzadkich

Nazwa	Ø elektrody mm	zes- taw szt.	Nr kat.		
Elektroda wolframowa, turkusowa	1,0	10	094-012957-00000		
	1,6		094-001591-00000		
	2,0		094-002136-00000		
	2,4		094-001592-00000		
	3,2		094-001913-00000		
	4,0		094-009312-00000		
	4,8		094-001914-00000		

WLa 20 (niebieska)



- Elektrody wolframowe
- Do zastosowań wykorzystujących prąd przemienny lub stały
- Z domieszką tlenku lantanu
- Główny obszar zastosowania: automatyczne i mechaniczne zadania spawalnicze

Długość	175 mm
Oznaczenie kolorem	Niebieski
Materiał	< 2% La ₂ O ₃

Nazwa	Ø elektrody mm	zes- taw szt.	Nr kat.		
Elektroda wolframowa, niebieska	1,0	10	094-012958-00000		
	1,6		094-001915-00000		
	2,0		094-012960-00000		
	2,4		094-001916-00000		
	3,2		094-001917-00000		
	4,0		094-012961-00000		
	4,8		094-001918-00000		

WLa 15 (gold)



- Elektrody wolframowe
- Do zastosowań wykorzystujących prąd przemienny lub stały
- Z domieszką tlenku lantanu
- Alternatywa dla elektrody WS2

Długość	175 mm
Oznaczenie kolorem	Złoto
Materiał	< 1,5% La ₂ O ₃

Nazwa	Ø elektrody mm	zes- taw szt.	Nr kat.		
Elektroda wolframowa, złota	1,0	10	094-009446-00000		
	1,6		094-009447-00000		
	2,0		094-012962-00000		
	2,4		094-009276-00000		
	3,2		094-009527-00000		
	4,0		094-009528-00000		
	4,8		094-009529-00000		



E3 (fioletowa)



- Elektrody wolframowe
- Spawacz nie jest narażony na kontakt z materiałami radioaktywnymi
- Mniejsze obciążenie dla środowiska; pozostałości oraz pyły ściernie i popioły lotne nie stanowią odpadów niebezpiecznych
- Brak konieczności stosowania specjalnych środków ochronnych podczas składowania i transportu
- Najlepsza zapalność i zdolność do ponownego zapalenia
- Wysoka jakość łuku, niewielkie wypalanie
- Wysoka obciążalność prądowa
- Niewielka deformacja końcówki elektrody
- Do zastosowań wykorzystujących prąd przemienny lub stały

Długość	175 mm
Oznaczenie kolorem	Liliowy
Materiał	< 2% ziem rzadkich

Nazwa	Ø elektrody mm	zes- taw szt.	Nr kat.		
Elektroda wolframowa, fioletowa	1,0	10	094-019691-00000		
	1,6		094-019692-00000		
	2,0		094-019693-00000		
	2,4		094-019694-00000		
	3,2		094-019695-00000		
	4,0		094-019696-00000		

E3 (fioletowa), krótka



- Elektrody wolframowe
- Spawacz nie jest narażony na kontakt z materiałami radioaktywnymi
- Mniejsze obciążenie dla środowiska; pozostałości oraz pyły ściernie i popioły lotne nie stanowią odpadów niebezpiecznych
- Brak konieczności stosowania specjalnych środków ochronnych podczas składowania i transportu
- Najlepsza zapalność i zdolność do ponownego zapalenia
- Wysoka jakość łuku, niewielkie wypalanie
- Wysoka obciążalność prądowa
- Niewielka deformacja końcówki elektrody
- Do zastosowań wykorzystujących prąd przemienny lub stały

Długość	75 mm
Oznaczenie kolorem	Liliowy

Nazwa	Ø elektrody mm	zes- taw szt.	Nr kat.		
Elektroda wolframowa, fioletowa	1,6	10	094-020276-00000		
	2,4		094-020277-00000		
	3,2		094-020278-00000		



Zestawy

SRP TIG 150/260



- Zestaw części eksploatacyjnych:
- 3 zatyczki uchwytu (krótka, średnia, długa)
- po 1 uchwycie elektrodowym, d = 1,6 mm i 2,4 mm
- po 1 rozdzielaczu gazu, d = 2,4 mm / L = 33 mm
- po 1 dyszy gazowej, d = 8,0 mm, 10 mm i 11,5 mm / L = 26 mm
- 1 izolator
- po 2 elektrody wolframowe, d = 1,6 mm i 2,4 mm / L = 175 mm

Nazwa	Nr kat.		
Zestaw części eksploatacyjnych	092-015252-00000		

SRP TIG 17/18/26



- Zestaw części eksploatacyjnych:
- 2 zatyczki uchwytu (krótka, długa)
- po 2 tuleje zaciskowe, d = 1,6 mm, 2,4 mm i 3,2 mm
- po 1 obudowie tulei zaciskowej, d = 1,6 mm, 2,4 mm i 3,2 mm
- po 1 dyszy gazowej, d = 8,0 mm, 11 mm i 12,5 mm / L = 47 mm
- 2 x izolatory
- po 2 elektrody wolframowe, d = 1,6 mm, 2,4 mm i 3,2 mm / L = 175 mm

Nazwa	Nr kat.		
Zestaw części eksploatacyjnych	092-015254-00000		

SRP TIG 200/450



- Zestaw części eksploatacyjnych:
- 2 zatyczki uchwytu (krótka, długa)
- po 1 uchwycie elektrodowym, d = 1,6 mm, 2,4 mm i 3,2 mm
- po 1 rozdzielaczu gazu, d = 2,4 mm / L = 33 mm
- po 1 dyszy gazowej, d = 10 mm, 13 mm i 15 mm / L = 37 mm
- 1 izolator
- po 3 elektrody wolframowe, d = 1,6 mm, 2,4 mm i 3,2 mm / L = 175 mm

Nazwa	Nr kat.		
Zestaw części eksploatacyjnych	092-015251-00000		

SRP TIG 18SC



- Zestaw części eksploatacyjnych:
- 2 zatyczki uchwytu (krótka, długa)
- po 2 tuleje zaciskowe, d = 3,2 mm, 4,0 mm i 4,8 mm
- po 1 obudowie tulei zaciskowej, d = 3,2–4,8 mm i 3,2 mm
- po 1 dyszy gazowej, d = 11 mm i 12 mm / L = 26 mm
- 1 izolator
- po 2 elektrody wolframowe, d = 3,2 mm, 4,0 mm i 4,8 mm / L = 175 mm

Nazwa	Nr kat.		
Zestaw części eksploatacyjnych	092-015255-00000		



SRP TIG 9/20



- Zestaw części eksploatacyjnych:
- 3 zatyczki uchwytu (krótka, średnia, długa)
- po 2 tuleje zaciskowe, d = 1,6 mm i 2,4 mm
- po 1 obudowie tulei zaciskowej, d = 1,6 mm i 2,4 mm
- po 1 rozdzielaczu gazu, d = 2,4 mm / L = 33 mm
- po 1 dyszy gazowej, d = 8,0 mm, 9,5 mm i 11 mm
- 1 izolator
- po 2 elektrody wolframowe, d = 1,6 mm i 2,4 mm / L = 175 mm

Nazwa	Nr kat.		
Zestaw części eksploatacyjnych	092-015253-00000		

SRP empty



- Puste opakowanie jako część zamienna

Nazwa	Nr kat.		
Skrzynka na części zamienne, pusta	094-013586-00000		



Zestawy

SPB PHB/PMB 50A



- Zestaw części eksploatacyjnych do uchwytów stosowanych w spawaniu plazmowym PHB 50
- Zestaw części zamiennych składający się z:
- 2 dysze gazowe
- po 3 wkłady do spawania 1,0 mm / 1,2 mm / 1,4 mm / 1,6 mm / 1,8 mm
- 2 sprężyny kompensacyjne
- 4 o-ringi 5x1,5 mm
- 1 łącznik gwintowany
- po 2 elementy zaciskowe 1,0 mm i 1,5 mm
- 4 o-ringi 4x10 mm
- 1 zatyczka uchwytu
- po 2 elektrody specjalne 1,0x62 mm i 1,5x62 mm
- po 2 wkładki zasilania gazem 1,0 mm i 1,5 mm
- po 2 rurki wkładane 1,0 mm i 1,5 mm
- 1 przymiar nastawczy
- Do uchwytu spawalniczego typu PHB 50

Nazwa	zes- taw szt.	Nr kat.		
Skrzynka na części zamienne PHB / PMB 50	1	094-002056-00000		

SPB PWH/PWM 100



- Zestaw części eksploatacyjnych do uchwytów PWH 100 stosowanych w spawaniu plazmowym
- Zestaw części zamiennych składający się z:
- 2 o-ringi zatyczki uchwytu
- 2 o-ringi elementu ustalającego
- 1 element zaciskowy 1,5 mm
- 3 uszczelki dyszy
- po 2 dysze gazowe krótkie, 11 mm i 12 mm
- po 2 dysze gazowe długie, 11 mm i 9,5 mm
- 2 rurki wkładane 1,5 mm
- 2 soczewki gazowe o drobnych porach
- po 2 dysze plazmowe 0,8 mm / 1,0 mm / 1,2 mm / 1,4 mm / 1,6 mm / 1,8 mm
- po 2 dysze plazmowe o długości 0,8 mm / 1,0 mm / 1,2 mm / 1,4 mm / 1,6 mm / 1,8 mm
- 4 elektrody wolframowe specjalne 1,5 mm
- 2 szablony do ustawiania elektrod
- 1 zatyczka uchwytu
- 1 dysza plazmowa biegun dodatni AC 1,2 mm
- Do uchwytu spawalniczego typu PWH 100

Nazwa	zes- taw szt.	Nr kat.		
Skrzynka na części zamienne PWH / PWM 100	1	094-008270-00000		



SPB PWH/PWM 150



- Zestaw części eksploatacyjnych do uchwytów PWH 150 stosowanych w spawaniu plazmowym
- Zestaw części zamiennych składający się z:
 - 1 moduł mocujący
 - 2 o-ringi
 - 2 uszczelki dyszy
 - 2 x soczewka gazowa o grubych porach
 - po 1 dyszy gazowej długiej, 11 mm i 9,5 mm
 - po 1 dyszy gazowej krótkiej, 11 mm i 12 mm
 - 2 rurki wkładane 1,5 mm
 - 1 wkładka zasilania gazem 2,4 mm
 - po 2 dysze plazmowe 1,2 mm / 1,8 mm / 2,4 mm / 3,0 mm / 3,2 mm / 3,6 mm
 - po 2 dysze plazmowe długie, 1,2 mm / 1,8 mm / 2,4 mm / 2,6 mm / 3,0 mm / 3,2 mm / 3,6 mm
 - 2 elektrody wolframowe specjalne
 - 2 elektrody wolframowe
 - 1 szablon do ustawiania elektrod
 - 1 klucz do dysz
 - 1 zatyczka uchwytu
- Do uchwytu spawalniczego typu PWH 150

Nazwa	zes- taw szt.	Nr kat.		
Skrzynka na części zamienne PWH / PWM 150	1	094-009674-00000		

SPB PP AC



- Zestaw części eksploatacyjnych do uchwytów AC Pluspol stosowanych w spawaniu plazmowym
- Zestaw części zamiennych składający się z:
 - 3 o-ringi elementu ustalającego
 - 1 tulejka zaciskowa
 - 3 uszczelki dyszy
 - po 2 dysze gazowe krótkie, 11 mm i 12 mm
 - 2 rurki wkładane
 - 3 soczewki gazowe o grubych porach
 - po 2 dysze plazmowe 1,2 mm / 1,6 mm / 2,0 mm / 2,4 mm
 - 5 elektrod wolframowych specjalnych
 - 1 szablon do ustawiania elektrod
 - 1 zatyczka uchwytu

Nazwa	zes- taw szt.	Nr kat.		
Skrzynka na części, plazma z biegunowością dodatnią AC	1	094-008269-00000		

SPB EMPTY



- Puste opakowanie jako część zamienna

Nazwa	zes- taw szt.	Nr kat.		
Skrzynka na części zamienne, pusta	1	094-002054-00000		

Notatki

Notatki

Notatki

Notatki

Siedziba główna

EWM AG

Dr. Günter-Henle-Straße 8
56271 Mündersbach · Niemcy
Tel: +49 2680 181-0 · Fax: -244
www.ewm-group.com · info@ewm-group.com

Centrum technologiczne

EWM AG

Forststraße 7-13
56271 Mündersbach · Niemcy
Tel: +49 2680 181-0 · Fax: -144
www.ewm-group.com · info@ewm-group.com



Produkcja, sprzedaż i serwis

EWM AG

Dr. Günter-Henle-Straße 8
56271 Mündersbach · Niemcy
Tel: +49 2680 181-0 · Fax: -244
www.ewm-group.com · info@ewm-group.com

EWM HIGH TECHNOLOGY (Kunshan) Ltd.

10 Yuanshan Road, Kunshan · New & Hi-tech Industry Development Zone
Kunshan City · Jiangsu · Post code 215300 · Chińska Republika Ludowa
Tel: +86 512 57867-188 · Fax: -182
www.ewm.cn · info@ewm.cn · info@ewm-group.cn

EWM HIGHTEC WELDING s.r.o.

9. května 718 / 31
407 53 Jiřkov · Republika Czeska
Tel: +420 412 358-551 · Fax: -504
www.ewm-jirikov.cz · info@ewm-jirikov.cz

Sprzedaż i serwis Niemcy

EWM AG

Sales and Technology Centre
Grünauer Fenn 4
14712 Rathenow · Tel: +49 3385 49402-0 · Fax: -20
www.ewm-rathenow.de · info@ewm-rathenow.de

EWM AG

Rudolf-Winkel-Straße 7-9
37079 Göttingen · Tel: +49 551-3070713-0 · Fax: -20
www.ewm-goettingen.de · info@ewm-goettingen.de

EWM AG

Sachsstraße 28
50259 Pulheim · Tel: +49 2234 697-047 · Fax: -048
www.ewm-pulheim.de · info@ewm-pulheim.de

EWM AG

August-Horch-Straße 13a
56070 Koblenz · Tel: +49 261 963754-0 · Fax: -10
www.ewm-koblenz.de · info@ewm-koblenz.de

EWM AG

Eiserfelder Straße 300
57080 Siegen · Tel: +49 271 3878103-0 · Fax: -9
www.ewm-siegen.de · info@ewm-siegen.de

EWM HIGHTEC WELDING GmbH

Sales and Technology Centre
Draisstraße 2a
69469 Weinheim · Tel: +49 6201 84557-0 · Fax: -20
www.ewm-weinheim.de · info@ewm-weinheim.de

EWM Schweißtechnik Handels GmbH

Karlsdorfer Straße 43
88069 Tettnang · Tel: +49 7542 97998-0 · Fax: -29
www.ewm-tettnang.de · info@ewm-tettnang.de

EWM Schweißtechnik Handels GmbH

Pfaffensteig 17
89143 Blaubeuren · Tel: +49 7344 9191-75 · Fax: -77
www.ewm-blaubeuren.de · info@ewm-blaubeuren.de

EWM Schweißtechnik Handels GmbH

Heinkelstraße 8
89231 Neu-Ulm · Tel: +49 731 7047939-0 · Fax: -15
www.ewm-neu-ulm.de · info@ewm-neu-ulm.de

Sprzedaż i serwis międzynarodowy

EWM HIGH TECHNOLOGY (Kunshan) Ltd.

10 Yuanshan Road, Kunshan · New & Hi-tech Industry Development Zone
Kunshan City · Jiangsu · Post code 215300 · Chińska Republika Ludowa
Tel: +86 512 57867-188 · Fax: -182
www.ewm.cn · info@ewm.cn · info@ewm-group.cn

EWM HIGHTEC WELDING GmbH

Wiesenstraße 27b
4812 Pinsdorf · Austria · Tel: +43 7612 778 02-0 · Fax: -20
www.ewm-austria.at · info@ewm-austria.at

EWM HIGHTEC WELDING UK Ltd.

Unit 2B Coopies Way · Coopies Lane Industrial Estate
Morpeth · Northumberland · NE61 6JN · Wielka Brytania
Tel: +44 1670 505875 · Fax: -514305
www.ewm-morpeth.co.uk · info@ewm-morpeth.co.uk

EWM HIGHTEC WELDING Sales s.r.o. / Prodejní a poradenské centrum

Tyršova 2106
256 01 Benešov u Prahy · Republika Czeska
Tel: +420 317 729-517 · Fax: -712
www.ewm-benesov.cz · info@ewm-benesov.cz

Biuro kontaktowe Turcja

EWM AG Türkiye İrtibat Bürosu

İkitelli OSB Mah. · Marmara Sanayi Sitesi P Blok Apt. No: 44
Küçükçekmece / İstanbul Türkiye
Tel.: +90 212 494 32 19
www.ewm-istanbul.com.tr · info@ewm-istanbul.com.tr

Więcej informacji dotyczących **świata produktów ewm**



Broszura
maxSolution – Doradztwo w
zakresie innowacji i technologii



Broszura
Oferta produktów, usługi



Katalog 2015/2016
Spawarki i akcesoria



Katalog 2015/2016
Uchwyty spawalnicze
i akcesoria



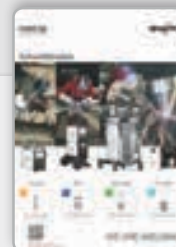
Katalog 2015
Akcesoria spawalnicze



Podręcznik
Materiały spawalnicze



Broszura
Rozwiązania mechaniczne



Podręcznik
Leksykon spawania EWM

Największa inicjatywa ewm w zakresie
zrównoważonego rozwoju



Nowy wymiar spawania
MULTIMATRIX[®]
/// Perfekcja z zasady



Wszystkie charakterystyki i metody
spawalnicze są w cenie urządzenia!



EWM AG
Dr. Günter-Henle-Straße 8 | D-56271 Mündersbach
Tel.: +49 2680 181-0 · Faks: -244
www.ewm-group.com | www.ewm-sales.com
info@ewm-group.com

Sprzedaż/doradztwo/serwis