



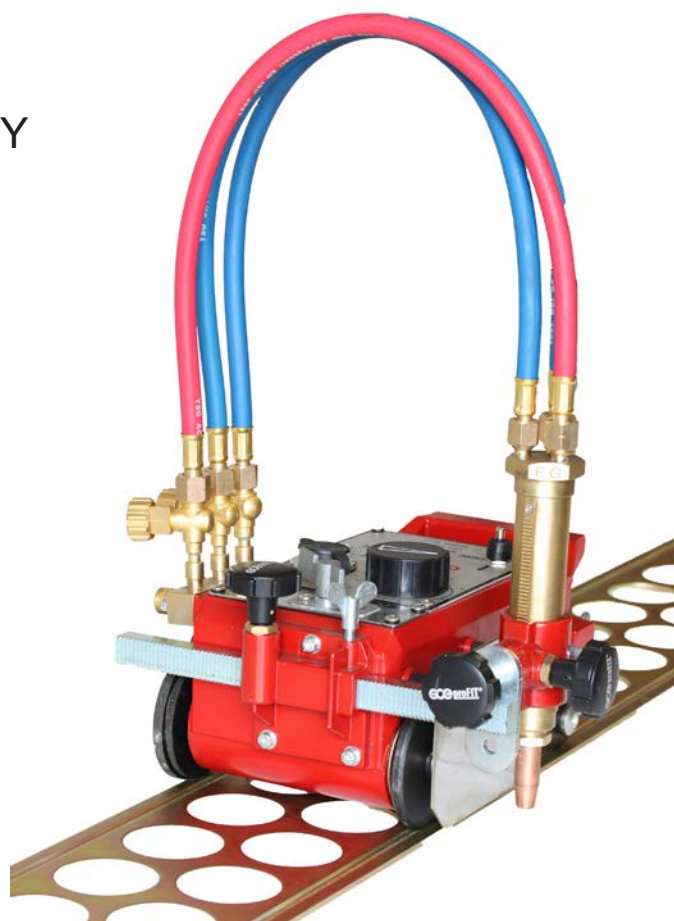
## PRZENOŚNY PÓŁAUTOMAT TNĄCY

# GCE PROFIT<sup>®</sup> SLM URZĄDZENIE DO CIĘCIA PROSTOLINIOWEGO

GCE proFIT<sup>®</sup> SLM to uniwersalna, przenośna maszyna tnąca zaprojektowana do cięcia tlenowego metali o grubości do 150 mm (lub do 100 mm przy dwóch palnikach).

To wytrzymałe lecz precyzyjne przenośne urządzenie posiadające wiele zalet. Może być używane do cięcia po linii prostej (z wykorzystaniem szyny prowadzącej), ręcznego wycinania kształtów, cięcia po okręgu, i wycinania pasów z użyciem dwóch palników. Palnik może być zamontowany pionowo lub pod odpowiednim do fazowania krawędzi kątem.

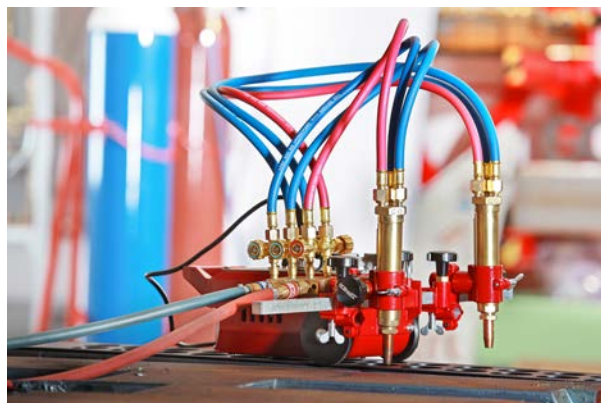
Urządzenie jest odpowiednie zarówno dla małych zakładów jak i jako dodatkowy sprzęt w urządzeniach suwnicowych. Nadaje się do pracy w pomieszczeniach i na zewnątrz.



## GCE PROFIT® SLM

### PODSTAWOWE CECHY

- Lekkie, przenośne urządzenie obsługiwane jedną ręką
- Łatwe w instalacji i obsłudze
- Blokowana szyna prowadząca o długości 1,8 m
- Obsługuje wszystkie standardowe rodzaje gazów
- Palnik z mieszaniem gazów w dyszy lub palnik BIR+ (palnik tnący z injektorem do mieszania gazów)
- Konfiguracja podstawowa - jednopalnikowa może być rozbudowana do dwupalnikowej
- Dwupalnikowe cięcie pasów i fazowanie
- Precyzyjny napęd, gwarantujący stałą szybkość cięcia
- System dokładnego pozycjonowania palnika
- Wysokie wartości przesuwu, pozwalające na stosowanie w cięciu plazmowym



### DANE TECHNICZNE

DANE TECHNICZNE	
Głębokość cięcia:	do 150 mm przy pojedynczym palniku, do 100 mm przy dwóch palnikach
Szybkość cięcia:	50 – 1600 mm/min
Tryby pracy:	Do przodu i do tyłu ze zmienną prędkością
Zasilanie:	230V AC / 50 Hz
Podłączenie tlenu:	G1/4", do 8 bar, wąż min. DN8
Podłączenie gazu tnącego:	G3/8"LH, do 1 bar, wąż min. DN8
Wymiary korpusu:	175 × 350 × 140 (Szer. × Dł. × Wys. mm)
Waga:	9,5 kg (w konfiguracji z pojedynczym palnikiem)
Szyna prowadząca:	Ocynkowana, 1,8 m



**GCE**profit®

Nr kat.	Opis	Typ palnika do wyboru
0870613	GCE proFIT SLM 230V z palnikiem tnącym**	ANME, PNME
0870614	GCE proFIT SLM 230V bez palnika	
0870615	GCE proFIT SLM 110V z palnikiem tnącym**	ANME, PNME
0870617	Szyna prowadząca 1,8 m, ocynkowana	
F25310012*	Palnik BIR+ 110/32PMY, G1/4, G3/8, G3/8LH	PUZ
F25310013*	Palnik BIR+ 110/32A, G1/4, G3/8, G3/8LH	AC
F25310014*	Palnik tnący**, G1/4, G3/8, G3/8LH	ANME, PNME
F25310015*	Palnik tnący**, 9/16 UNF	ANME, PNME

\* Typy palników do zamówienia z urządzeniem nr kat.: 0870614.

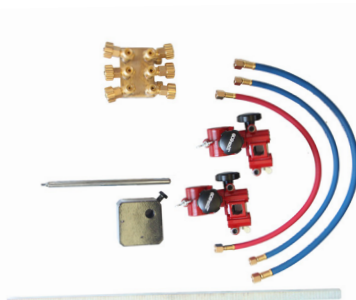
\*\* Palniki tnące z mieszaniem gazów w dyszy.

### ZESTAW PODSTAWOWY ZAWIERA:

- › Urządzenie skonfigurowane do pracy z pojedynczym palnikiem
  - › Palnik tnący
- (W przypadku zestawu nr 0870614 palnik należy wybrać i zamówić oddzielnie)
- › Mocowanie palnika, ramię palnika, osłonę termiczną ze stali nierdzewnej
  - › Węże pomiędzy panelem gazowym a palnikiem, panel wraz zaworami odcinającymi
  - › Kabel zasilający [8m] z wejściem DIN
- (Szyna prowadząca i dysze nie są dołączone do zestawu, należy zamawiać je oddzielnie.)



F25310014 F25310012



0870616 Przystawka dwupalnikowa.

Art. Nr.	Opis
0870616	Konwersja do montażu dwóch palników
0870665	Przystawka do cięcia po okręgu
14008157	Szotka czyszcząca - mosiężna
14056010P	Igła czyszcząca do przewodów tlenowych
14008263	Bezpiecznik tlenowy (podgrzewanie)
14008278	Bezpiecznik do gazu tnącego
14008408	Bezpiecznik tlenowy (cięcie)
F25810004	Uchwyt uniwersalny do palnika plazmowego i spawania



14008157



14056010P



14008263



14008278



14008408



F25810004

## MATERIAŁY ZUŻYWALNE

### DYSZE TNĄCE - ACETYLEN



Article Number	Typ	Cutting Thickness (mm)	Cutting Speed (mm/min)	Cutting Oxygen (bar)	Fuel gas (bar)
14001010	Dysza tnąca	3 - 10	600-730	2,0-3,0	0,5
14001011	Dysza tnąca	10 - 25	410-620	4,5-5,0	0,5
14001012	Dysza tnąca	25 - 40	340-410	4,0-5,0	0,5
14001013	Dysza tnąca	40 - 60	310-340	4,0-5,0	0,5
14001014	Dysza tnąca	60 - 100	250-200	5,0-6,0	0,5
14001015	Dysza tnąca	100 - 200	210-270	6,5-7,5	0,5
14001020	Dysza podgrzewająca	3 - 100			
14001021	Dysza podgrzewająca	100 - 300			

### DYSZE TNĄCE PUZ - PROPAN, GAZ ZIEMNY



Article Number	Type	Cutting Thickness (mm)	Cutting Speed (mm/min)	Cutting Oxygen (bar)	Fuel gas (bar)
14001350	Dysza tnąca	3 - 10	550-600	2,0-3,0	0,2
14001351	Dysza tnąca	10 - 25	400-560	4,5-5,0	0,2
14001352	Dysza tnąca	25 - 40	350-400	4,0-5,0	0,2
14001353	Dysza tnąca	40 - 60	310-340	4,5-5,5	0,2
14001354	Dysza tnąca	60 - 100	260-310	5,0-6,0	0,2
14001355	Dysza tnąca	100 - 200	180-260	5,5-6,5	0,3
14001147	Dysza podgrzewająca	3 - 100			
14001148	Dysza podgrzewająca	100 - 300			

### DYSZE TNĄCE ANME - ACETYLEN



Article Number	Thickness (mm)	Size (inch)	Cutting speed (mm/min)	Oxygen ( bar)	Fuel gas (bar)
0768670	3 - 6	1/32	560 - 470	2,5 - 3,5	0,3
0768635	5 - 12	3/64	480 - 390	3,0 - 4,0	0,3
0768599	10 - 75	1/16	400 - 205	3,5 - 4,5	0,3
0768636	70 - 100	5/64	220 - 150	4,5 - 5,5	0,5
0768662	90 - 150	3/32	160 - 125	5,5 - 6,0	0,5

### DYSZE TNĄCE PNME - PROPAN, GAZ ZIEMNY

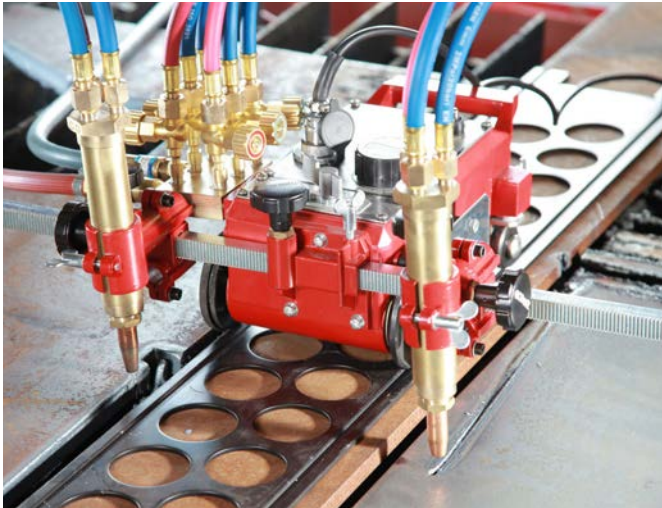


Article Number	Thickness (mm)	Size (inch)	Cutting speed (mm/min)	Oxygen ( bar)	Fuel gas (bar)
0769494	3 - 6	1/32	550 - 430	2,5 - 3,5	0,2
0769495	5 - 12	3/64	440 - 360	3,0 - 4,0	0,2
0769496	10 - 75	1/16	380 - 205	3,5 - 4,5	0,2
0769497	70 - 100	5/64	220 - 150	4,5 - 5,5	0,4
0769498	90 - 150	3/32	160 - 125	5,5 - 6,5	0,4



## GCE PROFIT® SLM

### CIĘCIE PROSTE



Wycinanie pasów dwoma palnikami

GCE profit® SLM może być stosowany do cięcia po prostej (wzdłuż szyny prowadzącej), ręcznego wycinania kształtów, cięcia po okręgu i dwupalnikowego wycinania pasów. Palnik może być ustawiony pionowo lub pod kątem do ukośnego cięcia brzegów materiału.



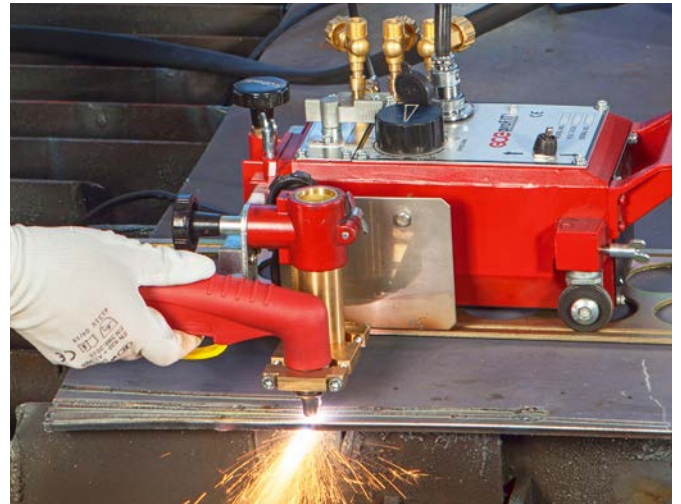
Cięcie proste pojedynczym palnikiem

### CIĘCIE UKOŚNE



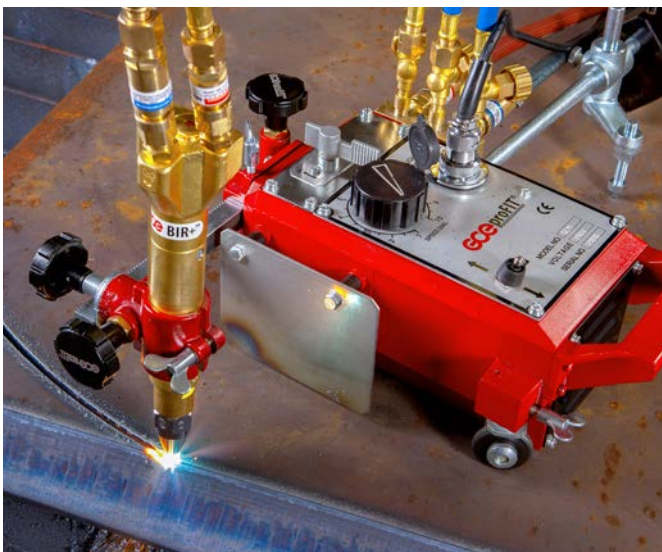
Cięcie dwupalnikowe

### CIĘCIE PLAZMOWE



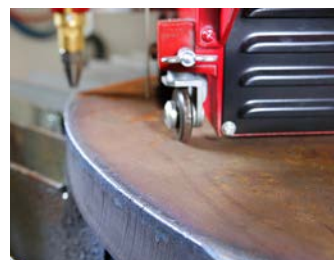
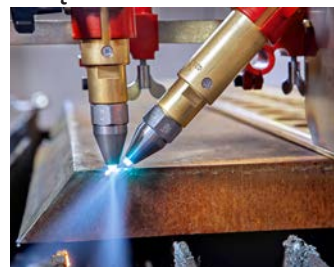
Cięcie palnikiem plazmowym

### CIĘCIE PO OKRĘGU



Cięcie po łuku

### CIĘCIE PRECYZYJNE



Cięcie precyzyjne