



PALNIKI - REDUKTORY - OSPRZĘT SPAWALNICZY



KATALOG WYROBÓW

Spis treści

Adresy	3
Historia firmy	4
Certyfikaty	7
Reduktory	8
Reduktory butlowe jednostopniowe	10
Reduktory butlowe jednostopniowe z zaworem odcinającym	12
Reduktor butlowy jednostopniowy do argonu i dwutlenku węgla	15
Reduktor butlowy jednostopniowy do amoniaku	15
Reduktory butlowe jednostopniowe do propanu butanu	15
Reduktory butlowe dwustopniowe	17
Reduktory dwustopniowe	18
Reduktory butlowe dwustopniowe	18
Reduktory butlowe jedno i dwustopniowe z rotametrem	20
Reduktory sieciowe	22
Reduktory butlowe specjane	23
Reduktory sieciowe	25
Reduktory sieciowe dużej wydajności	26
Reduktory centralne	27
Punkty poboru gazu	30
Palniki ręczne	32
Palniki uniwersalne do spawania i cięcia	34
Palniki ręczne do cięcia tlenem	34
Palniki ręczne do cięcia tlenem	36
Palniki ręczne do cięcia tlenem	37
Palniki ręczne do spawania	38
Palniki ręczne specjalnego przeznaczenia	39
Palniki ręczne do podgrzewania i lutowania	40
Palniki propanowo-powietrzne	42
Palniki maszynowe	45
Palniki maszynowe	46
Osprzęt	47
Manometry	48
Rotametry	52
Minibezpieczniki przypalnikowe	53
Bezpieczniki suche przyreduktorowe	54
Przecinarki półautomatyczne	55
Oszczędzacz gazu	55
Redukcje	56
Rozgałęźniacze	59
Redukcje	59
Rozgałęźniacze	60
Złączki	61
Dwuzłączki	61
Trójzłączki	62
Nakrętki węża	62
Końcówki węża	63
Stanowiska mobilne	64
Zawory odcinające	64
Młotek spawalniczy	65
Zaciski	65
Przyłbice automatyczne	65
Węże	66
Rampy przyściennne - jedno i dwustronne *	67
Punkty serwisowe	68
Uzupełnienie	70



PERUN S.A.
04-217 WARSZAWA
ul. GROCHOWSKA 10
NIP 781-17-26-496
www.perun.pl

Sekretariat:

telefon: +48 22 810 80 41
email : sekretariat@perun.pl
perun@perun.pl

Dział Handlu i Marketingu

telefon: +48 22 810 56 39
email : dzial.handlowy@perun.pl

Sklep firmowy:

telefon: +48 22 810 80 47
email: sklep.firmowy@perun.pl
www.sklep.perun.pl

Oddział produkcyjny:

08-200 Łosice
ul. Kolejowa 25
telefon: +48 83 357 29 94
email: sekretariat.losice@perun.pl

Historia firmy

1910

Francuskie Towarzystwo Akcyjne L'Air Liquide zakłada pierwszą fabrykę tlenu w Warszawie przy ulicy Leszno 138. Jednocześnie w tym samym roku w Petersburgu powstaje Spółka Akcyjna „PERUN”.

1913

Francuskie Towarzystwo Akcyjne L'Air Liquide łączy się w państwie rosyjskim ze Spółką Akcyjną „PERUN”. Wytwórnia gazów technicznych zostaje przeniesiona na ulicę Grochowską w Warszawie, gdzie powstaje także pomocniczy warsztat spawalniczy.

1918

Francuska Spółka Akcyjna „PERUN” działa już wyłącznie na terenie Polski, rozszerzając produkcję sprzętu i obejmując istniejące wytwórnie gazów technicznych w Poznaniu, Bydgoszczy, Lwowie, Trzebini oraz Dąbrowce Małej na Śląsku. Wybudowano nową wytwórnię tlenu w Skarżysku-Kamiennej, a w Bydgoszczy wytwórnię acetylenu.

1918–1920

Następuje dynamiczny rozwój produkcji sprzętu spawalniczego. Spółka Akcyjna „PERUN” jako pierwsza w kraju organizuje produkcję urządzeń do spawania gazowego i armatury związanej z produkcją i użytkowaniem gazów technicznych. Produkcję uruchomiono w oparciu o dokumentację, wzory oraz dostawy niektórych części i zespołów z „Air Liquide” – współakcjonariusza Spółki Akcyjnej „PERUN”. W kolejnych latach wprowadzano do produkcji i sprzedaży także sprzęt opracowany w kraju.



Personel fabryki Perun w Warszawie w 1918 roku.

1924

„PERUN” uruchamia pierwszą wytwórnię elektrod do spawania łukowego. Następuje rozpoczęcie produkcji transformatorów spawalniczych typu „Pertrans”, „Pertrans 3F” oraz spawalnic wirujących typów „Peral”, „A.L.T.” i „Monobloc”.

1929–1930

„PERUN” w całości wykonuje pierwszą spawaną konstrukcję budowlaną w Polsce gmach banku PKO w Warszawie. Wykonanie tak wielkiej konstrukcji całkowicie spawanej dla budownictwa (700 ton) stało się osiągnięciem na skalę europejską.



Załoga Peruna w 1935 roku.

1936

„PERUN” otrzymuje za całokształt produkcji złoty medal na Wystawie Przemysłu Metalowego i Elektrotechnicznego w Warszawie.



Prezydent RP prof. I. Mościcki przy stoisku Peruna podczas Wystawy Przemysłu Metalowego i Elektrotechnicznego – rok 1936.

1939–1944

W czasie okupacji fabryka pracowała pod nadzorem niemieckim, jednak zarząd był polski. Działalność fabryki jednak była poważnie ograniczona a produkcja zmniejszona. Produkowano tylko gazy techniczne i podstawowy sprzęt spawalniczy w skali niezbędnej dla funkcjonowania fabryki.

1944-1945

Nastąpiło wznowienie produkcji w nowych warunkach politycznych. Firma została upaństwowiona otrzymując nową nazwę – Warszawska Fabryka Gazów Technicznych i Sprzętu Spawalniczego.

1956

Zakończono budowę nowej Wytwórni Gazów Technicznych Warszawa-Targówek, która została następnie wydzielona z fabryki jako samodzielne przedsiębiorstwo.

Fabrykę przekształcono w Warszawską Fabrykę Sprzętu Spawalniczego „PERUN”.

1957

Powstaje Zakładowe Biuro Konstrukcyjne. Od tego momentu projekty nowego typu sprzętu i modernizacja sprzętu dotychczas produkowanego opracowywane są na miejscu.

1964-1970

„PERUN” nawiązuje współpracę z Instytutem Spawalnictwa w Gliwicach co owocuje opracowaniem automatycznych przecinarek sterowanych magnetycznie i fotoelektrycznie.

1970-1980

Dekada ta, to dalszy rozwój własnych opracowań konstrukcyjnych i technologicznych. Powstają we współpracy z Instytutem Spawalnictwa w Gliwicach przecinarki wielkogabarytowe ze sterowaniem numerycznym CNC.

LATA 90-TE

Wraz ze zmianą sytuacji polityczno-gospodarczej w kraju konieczne stało się szybkie dostosowanie do nowych warunków i wymogów gospodarki rynkowej. Śledzenie potrzeb klientów i ich wzrastające wymagania jakościowe oraz rosnąca w siłę konkurencja wymuszały szybkie reagowanie na zachodzące na tym rynku zmiany. Firma dzięki zmianom wewnętrznym i poszerzeniu oferty asortymentowej sprostała tym wymaganiom utrzymując pozycję jednego z głównych dostawców sprzętu spawalniczego w kraju.

1999

Początek procesu prywatyzacji Warszawskiej Fabryki Sprzętu Spawalniczego „PERUN”.

2003

Proces prywatyzacji zostaje zakończony - PERUN pozostaje w polskich rękach. Zaczyna działalność na nowych zasadach jako Perun sp. z o.o.

2005

Perun Sp. z o. o. wprowadza certyfikat jakości ISO 9001:2000.

2006

Zmiana formy własności na spółkę akcyjną.

2008

Pięć lat działalności jako prywatnej firmy - PERUN umacnia swoją pozycję na rynku spawalniczym; wprowadza nowe rozwiązania, zwiększa sprzedaż. Okres zmian wewnętrznych i przystosowania się do nowych warunków funkcjonowania firmy zbiegł się z czasem przygotowań i wejścia Polski do Unii Europejskiej. Tym większym sukcesem jest utrzymanie przez PERUN S.A. pozycji największego polskiego producenta sprzętu spawalniczego-gazowego.

2017

„PERUN” jest w stanie opracować i wyprodukować każde urządzenie spawalnicze wykorzystujące gaz jako czynnik roboczy. Jakość naszej produkcji jest porównywalna z wyrobami światowymi w tej dziedzinie. Dziś po ponad 100 latach nieprzerwanej produkcji sprzętu spawalniczego PERUN pozostaje czołowym liderem w produkcji sprzętu gazowego do spawania i cięcia.

Przeniesienie pracowników umysłowych z oddziału Produkcyjnego Łosice ze starego budynku biurowego do nowej części biurowej w hali produkcyjnej 1-88.



2018

Początek rozbudowy sektora produkcyjnego w którego skład wchodzi modernizacja budynków : 1-81 (Montaż), 1-75 oraz 1-39.

Zakup pierwszego wielozadaniowego automatu wzdłużnego formy Goodway SW-32 oraz kompresora BAUER VERTICUS I 180 który umożliwił wykonywanie prób technicznych w budynku 1-81.

2019

Zmiana oprogramowania w firmie PERUN S.A na system COMARCH ERP XL– system pozwolił połączyć wszystkie komórki organizacyjne w jednym miejscu : Zarządzanie produkcją, Obsługa sprzedaży, Zaopatrzenie, Logistyka, Księgowość, Kadry- Płace .

Zlecenie/Rozpoczęcie budowy nowej hali produkcyjnej w celu przeniesienia całej produkcji do oddziału zamiejscowego w Łosicach.

Historia firmy



Zakup nowych maszyn – w tym automatu tokarskiego firmy Goodway SW-32II z dodatkową osią Y dla obróbki detali w przeciw wrzecionie.

2019

Zmiana siedziby centrali firmy z ul. Grochowskiej 301/305 na ul. Grochowską 10 w Warszawie.

Firma poczyniła kroki w stronę ekologii poprzez budowę instalacji fotowoltaicznej dzięki której pozyskiwana jest najbardziej ekologiczna energia znana obecnie ludzkości.

Rozpoczęcie pracy w oprogramowaniu Solid Edge służącym do projektowania szerokiej gamy wyrobów – od pojedynczych detali do dużych złożeń liczących dziesiątki tysięcy części.

2020

Rok jest niezwykle rozwojowy dla firmy PERUN – zostaje uruchomiony sklep internetowy (www.sklep.perun.pl) dla klientów indywidualnych oraz otwarta nowa hala produkcyjna, która została wyposażona w nowe maszyny do produkcji urządzeń do spawania gazowego w tym automaty wielozadaniowe.

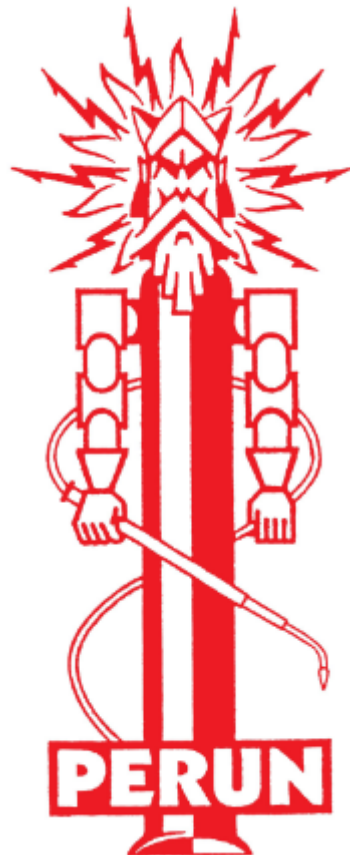


2021

Zakup nowej sprężarki niskiego ciśnienia, która zastąpiła starą, wyeksploatowaną maszynę.
Likwidacja starych budynków, nienadający się do remontu.
Dzięki temu pozyskaliśmy wolny teren na ewentualną rozbudowę o nową halę produkcyjną.
Przeniesienie magazynu półwyrobów oraz całego działu montażowego reduktorów do sąsiedniego budynku, poprawiając ergonomię stanowiska pracy oraz logistykę produkcji.

2022

Zakup tokarki CNC z przechwytem firmy GOODWAY GLS-1500LMS oraz z podajnikiem pręta. W firmie jest to nowy rodzaj maszyny tego typu z nowymi możliwościami. Tokarka przystosowana jest do bardzo dokładnej obróbki z dużą precyzją przy powtarzalności detali o prostych i bardzo złożonych kształtach. Detal obrabiany jest na gotowo z jednego zamocowania, co znacznie skraca czas obróbczy. Zakup plotera firmy KIMLA Blakbird 1520 ze stołem próżniowym. Maszyna otwiera nowe rozwiązania w aspekcie pakowania wyrobów oraz daje nowe możliwości technologiczne obróbki papieru, gumy czy tworzyw sztucznych.





CERTYFIKAT

Przyznany organizacji:

PERUN S.A.

**ul. Grochowska 10
04-217 Warszawa**

Biuro Certyfikacji Systemów Zarządzania Polskiego Rejestru Statków S.A., al. gen. Józefa Hallera 126, 80-416 Gdańsk, zaświadcza, że System Zarządzania Jakością wyżej wymienionej organizacji został oceniony i stwierdzono jego zgodność z wymaganiami:

ISO 9001:2015

Zakres certyfikacji:

**PROJEKTOWANIE GAZOWEGO SPRZĘTU SPAWALNICZEGO
ORAZ HANDEL POZOSTAŁYMI WYROBAMI DLA POTRZEB SPAWALNICTWA**

**Zakład Produkcyjny w Łosicach:
ul. Kolejowa 25
08-200 Łosice**

Zakres certyfikacji:

PRODUKCJA I SERWISOWANIE GAZOWEGO SPRZĘTU SPAWALNICZEGO

Pierwsze wydanie Certyfikatu: **28.07.2005**

Certyfikat jest ważny do: **13.07.2023**

Nr Certyfikatu: **NC-1207**

Gdańsk, 14.07.2020

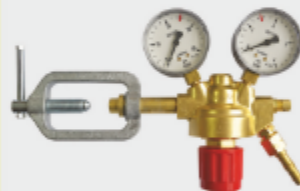
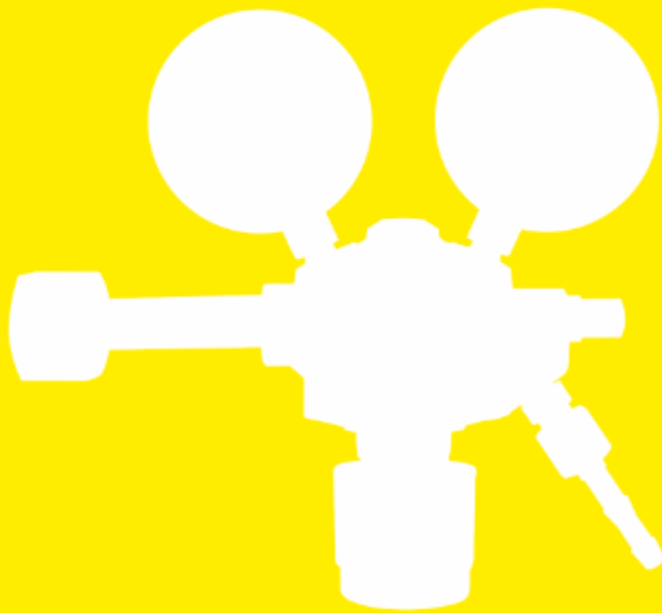


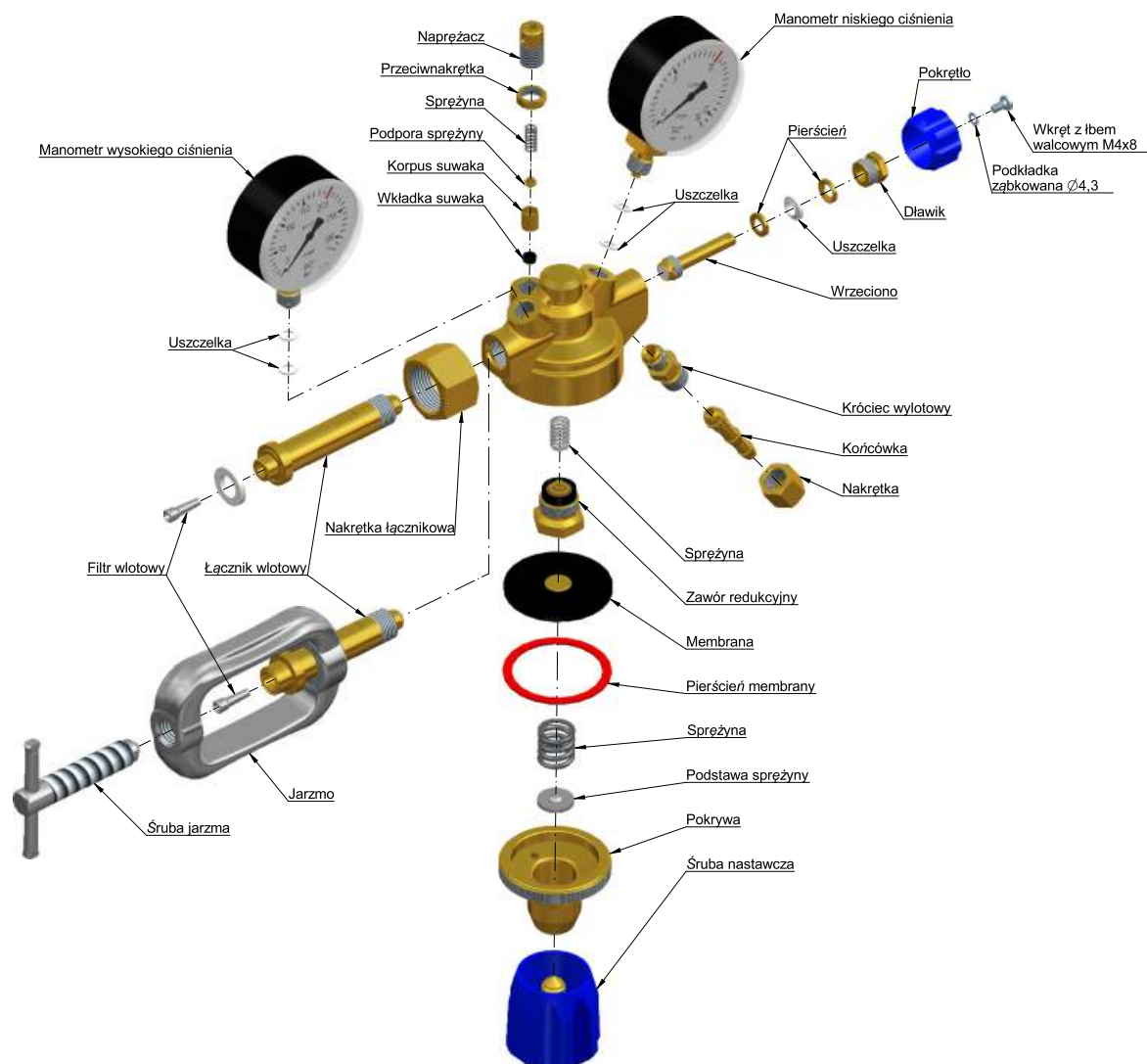
AC 014
QMS




Michał Chudziński

Reduktory





WYKAZ STANDARDOWYCH PRZYŁĄCZY BUTLOWYCH

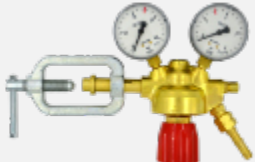


Reduktory butlowe jednostopniowe

Reduktory butlowe jednostopniowe typu „SLIGHT”

	Indeks	Rodzaj gazu	Znamionowe ciśnienie wlotowe	Zakres ciśnień wylotowych	Znamionowa przepustowość / Zakres przepustowości	Gwint nakrętki na wylocie
	Typ reduktora	Gwint na wlocie				Końcówka
	W212-6500	Argon	200 bar	0 - 2,5 bar (0 - 0,25 MPa)	0 - 20 dm ³ /min	G 1/4
		W21,8x1/14"	(20 MPa)			
	SLRGAArg/CO2-0,25WM "SLIGHT"	Dwutlenek węgla	185 bar		0 - 1,2 m ³ /h	Ø 4 / Ø 6,3
		W21,8x1/14"	(18,5 MPa)			
	W212-6700	Tlen	200 bar	0,5 - 10 bar (0,05 - 1 MPa)	30 m ³ /h	G 1/4
	SLRBT-1 "SLIGHT"	G 3/4	(20 MPa)			Ø 6,3 mm

Reduktory butlowe jednostopniowe bez zaworu odcinającego

	Indeks	Rodzaj gazu	Znamionowe ciśnienie wlotowe	Zakres ciśnień wylotowych	Znamionowa przepustowość	Gwint nakrętki na wylocie
	Typ reduktora	Gwint na wlocie				Końcówka węża
	W212-6301	Tlen	200 bar (20 MPa)	0,5 - 10 bar (0,05 - 1 MPa)	30 m ³ /h	G 1/4
	RBT-1	G 3/4				Ø 6,3 mm
	W212-6311	Acetylen	200 bar (20 MPa)	0,1 - 1,5 bar (0,01 - 0,15 MPa)	5 m ³ /h	G 3/8 LH
	RBA-0,15	Jarzmo				Ø 8 mm
	W212-6321	Wodór	200 bar (20 MPa)	0,1 - 3 bar (0,01 - 0,3 MPa)	15 m ³ /h	G 3/8 LH
	RBW-0,3	W 21,8 x 1/14" LH				Ø 8 mm
	W212-6322	Wodór	200 bar (20 MPa)	0,5 - 10 bar (0,05 - 1 MPa)	30 m ³ /h	G 1/4 LH
	RBW-1	W 21,8 x 1/14" LH				Ø 6,3 mm

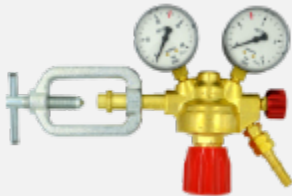
Reduktory butlowe jednostopniowe

	Indeks	Rodzaj gazu	Znamionowe ciśnienie wlotowe	Zakres ciśnień wylotowych	Znamionowa przepustowość	Gwint nakrętki na wylocie
	Typ reduktora	Gwint na wlocie				Końcówka węża
	W212-6331	Sprężone powietrze	200 bar	0,5 - 10 bar	30 m³/h	G 1/4
	RBP-s-1	G 5/8 zewnętrzny	(20 MPa)	(0,05 - 1 MPa)		Ø 6,3 mm
	W212-6332	Sprężone powietrze	200 bar	0,1 - 3 bar	6 m³/h	G 3/8
	RBP-s-0,3	G 5/8 zewnętrzny	(20 MPa)	(0,01 - 0,3 MPa)		Ø 8 mm
	W212-6341	Azot	200 bar	0,1 - 3 bar	6 m³/h	G 3/8
	RBAz-0,3	W 24,32 x 1/14"	(20 MPa)	(0,01 - 0,3 MPa)		Ø 8 mm
	W212-6342	Azot	200 bar	0,5 - 10 bar	30 m³/h	G 1/4
	RBAz-1	W 24,32 x 1/14"	(20 MPa)	(0,05 - 1 MPa)		Ø 6,3 mm
	W212-6351	Propan-butan	15 bar	0,1-1,5 bar	4 m³/h	G 3/8 LH
	RBGP-0,15	W 21,8 x 1/14" LH	(1,5 MPa)	(0,01-0,15 MPa)		Ø 8 mm
	W212-6361	Agon	200 bar	0,1 - 3 bar	6 m³/h	G 3/8
	RBArg-0,3	W 21,8 x 1/14"	(20 MPa)	(0,01 - 0,3 MPa)		Ø 8 mm
	W212-6362	Argon	200 bar	0,5-10 bar	30 m³/h	G 1/4
	RBArg-1	W 21,8 x 1/14"	(20 MPa)	(0,05 - 1 MPa)		Ø 6,3 mm
	W212-6371	Dwutlenek węgla	185 bar	0,1 - 1,5 bar	2,5 m³/h	G 3/8
	RBKW-0,15	W 21,8 x 1/14"	(18,5 MPa)	(0,01 - 0,15 MPa)		Ø 8 mm

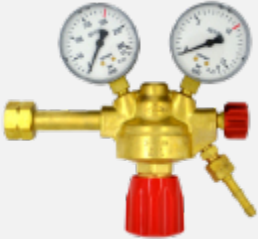
Reduktory butlowe jednostopniowe

	Indeks	Rodzaj gazu	Znamionowe ciśnienie wlotowe	Zakres ciśnień wylotowych	Znamiono wa przepustowość	Gwint nakrętki na wylocie
	Typ reduktora	Gwint na wlocie				Końcówka węża
	W212-6372	Dwutlenek węgla	185 bar (18,5 MPa)	0,5 - 10 bar (0,05 - 1 MPa)	15 m³/h	G 1/4
	RBKW-1	W 21,8 x 1/14"				Ø 6,3 mm
	W212-6391	Hel	200 bar (20 MPa)	0,1 - 3 bar (0,01 - 0,3 MPa)	6 m³/h	G 3/8
	RBHe-0,3	W 21,8 x 1/14"				Ø 8 mm
	W212-6392	Hel	200 bar (20 MPa)	0,5 - 10 bar (0,05 - 1 MPa)	30 m³/h	G 1/4
	RBHe-1	W 21,8 x 1/14"				Ø 6,3 mm

Reduktory butlowe jednostopniowe z zaworem odcinającym

	Indeks	Rodzaj gazu	Znamionowe ciśnienie wlotowe	Zakres ciśnień wylotowych	Znamiono wa przepustowość	Gwint nakrętki na wylocie
	Typ reduktora	Gwint na wlocie				Końcówka węża
	W212-7701	Tlen	200 bar (20 MPa)	0,5 - 10 bar (0,05 - 1 MPa)	30 m³/h	G 1/4
	RBT-1-z	G 3/4				Ø 6,3 mm
	W212-7711	Acetylen	25 bar (2,5 MPa)	0,1 - 1,5 bar (0,01 - 0,15 MPa)	5 m³/h	G 3/8 LH
	RBA-0,15-z	Jarzmo				Ø 8 mm
	W212-7721	Wodór	200 bar (20 MPa)	0,1 - 3 bar (0,01 - 0,3 MPa)	15 m³/h	G 3/8 LH
	RBW-0,3-z	W 21,8 x 1/14" LH				Ø 8 mm

Reduktory butlowe jednostopniowe

	Indeks	Rodzaj gazu	Znamionowe ciśnienie wlotowe	Zakres ciśnień wylotowych	Znamionowa przepustowość	Gwint nakętki na wylocie
	Typ reduktora	Gwint na wlocie				Końcówka węża
	W212-7722	Wodór	200 bar (20 MPa)	0,5 - 10 bar (0,05 - 1 MPa)	30 m³/h	G 1/4 LH
	RBW-1-z	W 21,8 x G 1/14" LH				Ø 6,3 mm
	W212-7731	Sprężone powietrze	200 bar (20 MPa)	0,5 - 10 bar (0,05 - 1 MPa)	30 m³/h	G 1/4
	RBP-1-z	G 5/8 (zewnętrzne)				Ø 6,3 mm
	W212-7732	Sprężone powietrze	200 bar (20 MPa)	0,1 - 3 bar (0,01 - 0,3 MPa)	6 m³/h	G 3/8
	RBP-0,3-z	G 5/8 (zewnętrzne)				Ø 8 mm
	W212-7741	Azot	200 bar (20 MPa)	0,1 - 3 bar (0,01 - 0,3 MPa)	6 m³/h	G 3/8
	RBAz-0,3-z	W 24,32 x 1/14"				Ø 8 mm
	W212-7742	Azot	200 bar (20 MPa)	0,5 - 10 bar (0,05 - 1 MPa)	30 m³/h	G 1/4
	RBAz-1-z	W 24,32 x 1/14"				Ø 6,3 mm
	W212-7751	Propan - butan	15 bar (1,5 MPa)	0,1 - 1,5 bar (0,01 - 0,15 MPa)	4 m³/h	G 3/8 LH
	RBGP-0,15-z	W 21,8 x 1/14" LH				Ø 8 mm

Reduktory butlowe jednostopniowe z zaworem odcinającym

	Indeks	Rodzaj gazu	Znamionowe ciśnienie wlotowe	Zakres ciśnień wylotowych	Znamiono wa przepustowość	Gwint nakrętki na wylocie
	Typ reduktora	Gwint na wlocie				Końcówka węża
	W212-7761	Argon	200 bar (20 MPa)	0,1 - 3 bar (0,01 - 0,3 MPa)	6 m³/h	G 3/8
	RBAArg-0,3-z	W 21,8 x 1/14"				Ø 8 mm
	W212-7762	Argon	200 bar (20 MPa)	0,5 - 10 bar (0,05 - 1 MPa)	30 m³/h	G 1/4
	RBAArg-1-z	W 21,8 x 1/14"				Ø 6,3 mm
	W212-7771	Dwutlenek węgla	185 bar (18,5 MPa)	0,1 - 1,5 bar (0,01 - 0,15 MPa)	2,5 m³/h	G 3/8
	RBKW-0,15-z	W 21,8 x 1/14"				Ø 8 mm
	W212-7772	Dwutlenek węgla	185 bar (18,5 MPa)	0,5 - 10 bar (0,05 - 1 MPa)	15 m³/h	G 1/4
	RBKW-1-z	W 21,8 x 1/14"				Ø 6,3 mm
	W212-7791	Hel	200 bar (20 MPa)	0,1 - 3 bar (0,01 - 0,3 MPa)	6 m³/h	G 3/8
	RBHe-0,3-z	W 21,8 x 1/14"				Ø 8 mm
	W212-7792	Hel	200 bar (20 MPa)	0,5 - 10 bar (0,05 - 1 MPa)	30 m³/h	G 1/4
	RBHe-1-z	W 21,8 x 1/14"				Ø 6,3 mm

Reduktory butlowe jednostopniowe

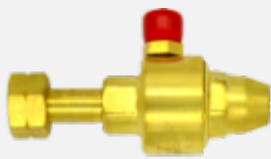
Reduktor butlowy jednostopniowy do argonu i dwutlenku węgla

	Indeks	Rodzaj gazu	Znamionowe ciśnienie wlotowe	Zakres ciśnień wylotowych	Zakres przepustowości	Gwint
	Typ reduktora	Gwint na wlocie				Końcówka
	W262-8562	Argon Dwutlenek węgla	200 bar (20 MPa)	0,2 - 2,5 bar (0,02 - 0,25 MPa)	0 - 20 dm³/min (0 - 1,2 m³/h)	G 1/4
	RBArg/ KW-0,25WM	W 21,8 x 1/14"				Ø 4/ Ø 6,3 mm

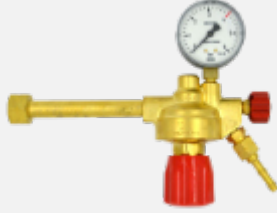
Reduktor butlowy jednostopniowy do amoniaku

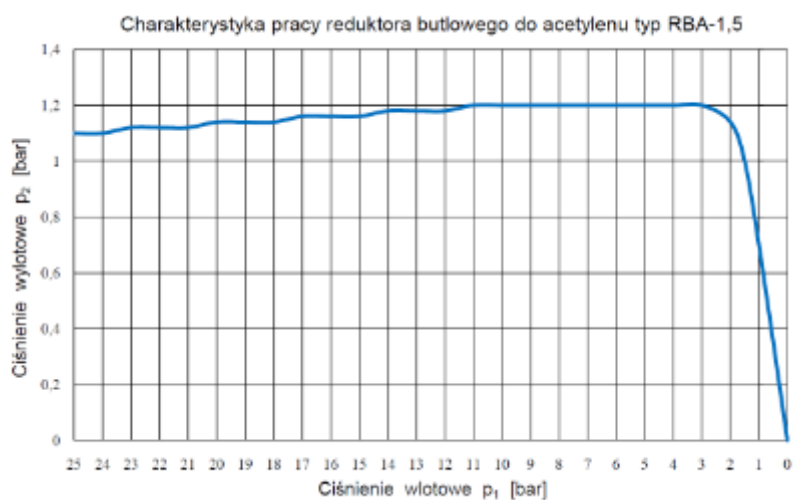
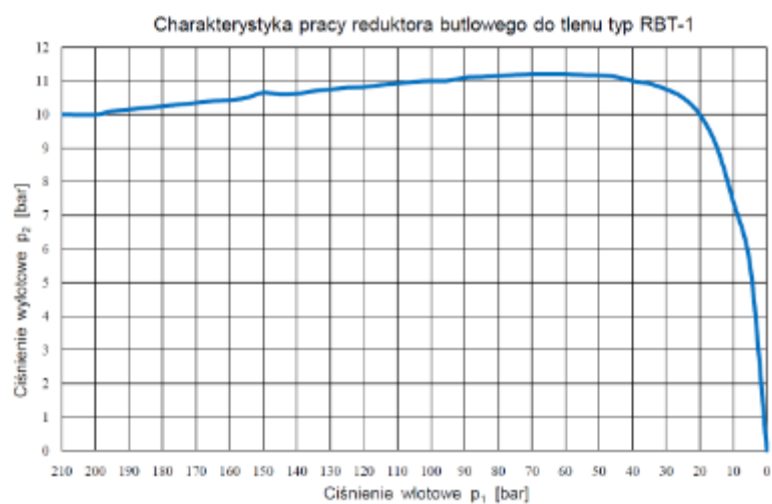
	Indeks	Rodzaj gazu	Znamionowe ciśnienie wlotowe	Zakres ciśnień wylotowych	Znamionowa przepustowość	Końcówka węża
	Typ reduktora	Gwint na wlocie				
	ZP262-0291	Amoniak	18 bar (1,8 MPa)	0,2 - 2,5 bar (0,02 - 0,25 MPa)	5 m³/h	Ø 8 mm
	RBAm-0,25	W 21,8 x 1/14"				

Reduktory butlowe jednostopniowe do propanu butanu

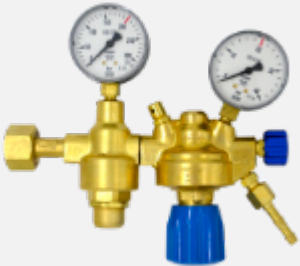
	Indeks	Rodzaj gazu	Znamionowe ciśnienie wlotowe	Ciśnienie wylotowe	Znamionowa przepustowość	Gwint króćca
	Typ reduktora	Gwint na wlocie				
	W218-0951	Propan - butan	16 bar (1,6 MPa)	1,5 bar (0,15 MPa)	4 m³/h	G 3/8 LH
	RBGP-0,15 S1	W 21,8 x 1/14" LH				
	W218-0953	Propan - butan	16 bar (1,6 MPa)	3 bar (0,3 MPa)	6 m³/h	G 3/8 LH
	RBGP-0,3 S1	W 21,8 x 1/14" LH				

Reduktory butlowe jednostopniowe

	Indeks	Rodzaj gazu	Znamionowe ciśnienie wlotowe	Zakres ciśnień wylotowych	Znamionowa przepustowość	Gwint nakrętki na wylocie
	Typ reduktora	Gwint na wlocie				Końcówka węża
	W218-1150	Propan - butan	15 bar (1,5 MPa)	0,2 - 4 bar (0,02 - 0,4 MPa)	6 m³/h	G 3/8 LH
	RBGP-0,4	W 21,8 x 1/14" LH				Ø 6,3 mm
	W212-8650	Propan - butan	15 bar (1,5 MPa)	0,2 - 4 bar (0,02 - 0,4 MPa)	6 m³/h	G 3/8 LH
	RBGP-0,4z	W 21,8 x 1/14" LH				Ø 6,3 mm



Reduktory butlowe dwustopniowe

	Indeks	Rodzaj gazu	Znamionowe ciśnienie wlotowe	Zakres ciśnień wylotowych	Znamionowa przepustowość	Gwint nakrętki na wylocie
	Typ reduktora	Gwint na wlocie				Końcówka węża
	W242-7901	Tlen	200 bar (20 MPa)	0,2 - 3 bar (0,02 - 0,3 MPa)	3 m³/h	G 1/4
	2RBT-0,3	G 3/4				Ø 6,3 mm
	W242-7902	Tlen	200 bar (20 MPa)	0,5 - 10 bar (0,05 - 1 MPa)	30 m³/h	G 1/4
	2RBT-1	G 3/4				Ø 6,3 mm
	W242-7903	Tlen	200 bar (20 MPa)	2 - 20 bar (0,2 - 2 MPa)	35 m³/h	G 1/4
	2RBT-2	G 3/4				Ø 6,3 mm
	W242-7911	Acetylen	25 bar (2,5 MPa)	0,1 - 1,5 bar (0,01 - 0,15 MPa)	3 m³/h	G 3/8 LH
	2RBA-0,15	Jarzmo				Ø 8 mm
	W242-7921	Wodór	200 bar (20 MPa)	0,2 - 3 bar (0,02 - 0,3 MPa)	6 m³/h	G 1/4 LH
	2RBW-0,3	W 21,8 x 1/14" LH				Ø 6,3 mm
	W242-7922	Wodór	200 bar (20 MPa)	0,5 - 10 bar (0,05 - 1 MPa)	30 m³/h	G 1/4 LH
	2RBW-1	W 21,8 x 1/14" LH				Ø 6,3 mm

Reduktory butlowe dwustopniowe

	Indeks	Rodzaj gazu	Znamionowe ciśnienie wlotowe	Zakres ciśnień wylotowych	Znamionowa przepustowość	Gwint nakrętki na wylocie
	Typ reduktora	Gwint na wlocie				Końcówka węża
	W242-7931	Sprężone powietrze	200 bar (20 MPa)	0,2 - 3 bar (0,02 - 0,3 MPa)	3 m³/h	G 1/4
	2RBPs-0,3	G 5/8 (zewnątrzny)				Ø 6,3 mm
	W242-7932	Sprężone powietrze	200 bar (20 MPa)	0,5 - 10 bar (0,05 - 1 MPa)	30 m³/h	G 1/4
	2RBPs-1	G 5/8 (zewnątrzny)				Ø 6,3 mm
	W242-7933	Sprężone powietrze	200 bar (20 MPa)	2 - 20 bar (0,2 - 2 MPa)	35 m³/h	G 1/4
	2RBPs-2	G 5/8 (zewnątrzny)				Ø 6,3 mm
	W242-7941	Azot	200 bar (20 MPa)	0,2 - 3 bar (0,02 - 0,3 MPa)	3 m³/h	G 1/4
	2RBAz-0,3	W 24,32 x 1/14"				Ø 6,3 mm
	W242-7942	Azot	200 bar (20 MPa)	0,5 - 10 bar (0,05 - 1 MPa)	30 m³/h	G 1/4
	2RBAz-1	W 24,32 x 1/14"				Ø 6,3 mm
	W242-7943	Azot	200 bar (20 MPa)	0,1 - 1,5 bar (0,01 - 0,15 MPa)	3 m³/h	G 1/4
	2RBAz-0,15	W 24,32 x 1/14"				Ø 6,3 mm

Reduktory butlowe dwustopniowe

	Indeks	Rodzaj gazu	Znamionowe ciśnienie wlotowe	Zakres ciśnień wylotowych	Znamionowa przepustowość	Gwint nakrętki na wylocie
	Typ reduktora	Gwint na wlocie				Końcówka węża
	W242-7961	Argon	200 bar (20 MPa)	0,2 - 3 bar (0,02 - 0,3 MPa)	3 m³/h	G 1/4
	2RBAArg-0,3	W 21,8 x 1/14"				Ø 6,3 mm
	W242-7962	Argon	200 bar (20 MPa)	0,5 - 10 bar (0,05 - 1 MPa)	30 m³/h	G 1/4
	2RBAArg-1	W 21,8 x 1/14"				Ø 6,3 mm
	W242-7963	Argon	200 bar (20 MPa)	0,1 - 1,5 bar (0,01 - 0,15 MPa)	3 m³/h	G 1/4
	2RBAArg-0,15	W 21,8 x 1/14"				Ø 6,3 mm
	W242-7971	Dwutlenek węgla	185 bar (18,5 MPa)	0,2 - 3 bar (0,02 - 0,3 MP)	3 m³/h	G 1/4
	2RBKW-0,3	W 21,8 x 1/14"				Ø 6,3 mm
	W242-7972	Dwutlenek węgla	185 bar (18,5 MPa)	0,5 - 10 bar (0,05 - 1 MPa)	15 m³/h	G 1/4
	2RBKW-1	W 21,8 x 1/14"				Ø 6,3 mm
	W242-7973	Dwutlenek węgla	185 bar (18,5 MPa)	0,1 - 1,5 bar (0,01 - 0,15 MPa)	2 m³/h	G 1/4
	2RBKW-0,15	W 21,8 x 1/14"				Ø 6,3 mm

Reduktory butlowe dwustopniowe

	Indeks	Rodzaj gazu	Znamionowe ciśnienie wlotowe	Zakres ciśnień wylotowych	Znamionowa przepustowość / Zakres przepustowości	Gwint nakrętki na wylocie
	Typ reduktora	Gwint na wlocie				Końcówka węża
	W242-7991	Hel	200 bar (20 MPa)	0,2 - 3 bar (0,02 - 0,3 MPa)	3 m³/h	G 1/4
	2RBHe-0,3	W 21,8 x 1/14"				Ø 6,3 mm
	W242-7992	Hel	200 bar (20 MPa)	0,5 - 10 bar (0,05 - 1 MPa)	30 m³/h	G 1/4
	2RBHe-1	W 21,8 x 1/14"				Ø 6,3 mm
	W262-7960	Argon Dwutlenek węgla	200 bar (20 MPa)	0,2 - 2,5 bar (0,02 - 0,25 MPa)	(0 - 20 dm³/min) (0 - 1,2 m³/h)	G 1/4
	2RBArg/ KW-0,25-WM	W 21,8 x 1/14"				Ø 4 / Ø 6,3 mm

Reduktory butlowe jedno i dwustopniowe z rotametrem

	Indeks	Rodzaj gazu	Znamionowe ciśnienie wlotowe	Zakres przepustowości reduktora przy ciśnieniu wylotowym ustawionym na stałe		Gwint nakrętki na wylocie
	Typ reduktora	Gwint na wlocie		bar (Mpa)	Zakres przepustowości	Końcówka węża
	W252-8021	Wodór	200 bar (20 MPa)	3 ± 0,15 bar (0,3 ± 0,015 MPa)	10 - 50 dm³/min (0,6 - 3,0 m³/h)	G 1/4 LH
	2RBW-0,3R	W 21,8 x 1/14" LH				Ø 6,3 mm
	W252-8041	Azot	200 bar (20 MPa)	3 ± 0,15 bar (0,3 ± 0,015 MPa)	8 - 60 dm³/min (0,48 - 3,6 m³/h)	G 1/4
	2RBAz-0,3R	W 24,32 x 1/14"				Ø 6,3 mm

Reduktory butlowe jedno i dwustopniowe z rotametrem

	Indeks	Rodzaj gazu	Znamionowe ciśnienie wlotowe	Zakres przepustowości reduktora przy ciśnieniu wylotowym ustawionym na stałe		Gwint nakrętki na wylocie
	Typ reduktora	Gwint na wlocie		bar (Mpa)	Zakres przepustowości	Końcówka węża
	W252-8061	Argon	200 bar (20 MPa)	1,5 ±0,07 bar (0,15 ±0,007 MPa)	5 - 20 dm³/min (0,3 - 1,2 m³/h)	G 1/4
	2RBArg-0,15R	W 21,8 x 1/14				Ø 6,3 mm
	W252-8062	Argon	200 bar (20 MPa)	3 ±0,15 bar (0,3 ±0,015 MPa)	14 - 60 dm³/min (0,84 - 3,6 m³/h)	G 1/4
	2RBArg-0,3R	W 21,8 x 1/14"				Ø 6,3 mm
	W252-8063	Argon Dwutlenek węgla	200 bar (20 MPa)	1,5 ±0,07 bar (0,15 ±0,007 MPa)	5 - 20 dm³/min (0,3 - 1,2 m³/h)	G 1/4
	2RBArg/ KW-0,15R	W 21,8 x 1/14"				Ø 6,3 mm
	W252-8071	Dwutlenek węgla	185 bar (18,5 MPa)	1,5 ±0,07 bar (0,15 ±0,007 MPa)	5 - 20 dm³/min (0,3 - 1,2 m³/h)	G 1/4
	2RBKW-0,15R	W 21,8 x 1/14 „				Ø 6,3 mm
	W212-9360	Argon Dwutlenek węgla	200 bar (20 MPa)	2,5 ±0,5 bar (0,25 ±0,05 MPa)	5 - 20 dm³/min (0,3 - 1,2 m³/h)	G 1/4
	RBNa/Nd-2,5R	W 21,8 x 1/14"				Ø 4/ Ø 6,3 mm

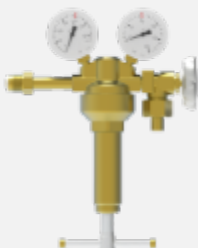
Reduktory sieciowe

	Indeks	Rodzaj gazu	Znamionowe ciśnienie wlotowe	Zakres ciśnień wylotowych	Znamionowa przepustowość	Gwint
	Typ reduktora	Gwint na wlocie				Końcówka
	W222-9160	Argon	30 bar (3 MPa)	1,5 ±0,07 bar (0,15 ±0,007 MPa)	5 - 20 dm³/min (0,3 - 1,2 m³/h)	G 1/4
	RSNa-1,5R	G 3/4				Ø 6,3 mm
	W222-9161	Argon	30 bar (3 MPa)	3 ±0,15 bar (0,3 ±0,015 MPa)	14 - 60 dm³/min (0,84 - 3,6 m³/h)	G 1/4
	RSNa-3R	G 3/4				Ø 6,3 mm
	W222-9162	Argon Dwutlenek węgla	30 bar (3 MPa)	1,5 ±0,07 bar (0,15 ±0,007 MPa)	5 - 20 dm³/min (0,3 - 1,2 m³/h)	G 1/4
	RSNa/Nd-1,5R	G 3/4				Ø 6,3 mm
	W222-9140	Azot	30 bar (3 MPa)	3 ±0,15 bar (0,3 ±0,015 MPa)	8 - 60 dm³/min (0,48 - 3,6 m³/h)	G 1/4
	RSN-3R	G 3/4				Ø 6,3 mm
	W222-9120	Wodór	30 bar (3 MPa)	3 ±0,15 bar (0,3 ±0,015 MPa)	10 - 50 dm³/min (0,6 - 3 m³/h)	G 1/4
	RSH-3R	G 3/4				Ø 6,3 mm
	ZJ21-2005	Argon Dwutlenek węgla	30 bar (3 MPa)	1,5 ±0,07 bar (0,15 ±0,007 MPa)	5 - 20 dm³/min (0,3 - 1,2 m³/h)	G 1/4
	RSNa/Nd-1,5R	W 21,8 x 1/14"				Ø 6,3 mm
	ZJ22-2005	Argon Dwutlenek węgla	30 bar (3 MPa)	0 - 2,5 bar (0 - 0,25 MPa)	0 - 20 dm³/min (0 - 1,2 m³/h)	G 1/4
	RSNa/Nd-2,5WM	W 21,8 x 1/14"				Ø 4/ Ø 6,3 mm

Reduktory butlowe specjalne

	Indeks	Rodzaj gazu	Znamionowe ciśnienie wlotowe	Zakres ciśnień wylotowych	Znamionowa przepustowość	Gwint króćca na wylocie	Średnica rury zewn. / Grubość ścianki
	Typ reduktora	Gwint na wlocie					
	W268-1600	Tlen	200 bar (20 MPa)	5 - 60 bar (0,5 - 6 MPa)	10 m³/h	G 3/4	Ø 8/2 mm
	RBT-6S	G 3/4					
	W268-1200	Tlen	200 bar (20 MPa)	5 - 100 bar (0,5 - 10 MPa)	40 m³/h	G 3/4	Ø 8/2 mm
	RBT-10S	G 3/4					
	W268-1700	Tlen	200 bar 20 MPa	10 - 150 bar (1 - 15 MPa)	40 m³/h	G 3/4	Ø 8/2 mm
	RBT-15S	G 3/4					
	W268-1620	Wodór	200 bar (20 MPa)	5 - 60 bar (0,5 - 6 MPa)	10 m³/h	G 3/4	Ø 8/2 mm
	RBW-6S	W 21,8 x 1/14" LH					
	W268-1220	Wodór	200 bar (20 MPa)	5 - 100 bar (0,5 - 10 MPa)	40 m³/h	G 3/4	Ø 8/2 mm
	RBW-10S	W 21,8 x 1/14" LH					
	W268-1720	Wodór	200 bar (20 MPa)	10 - 150 bar (1 - 15 MPa)	40 m³/h	G 3/4	Ø 8/2 mm
	RBW-15S	W 21,8 x 1/14" LH					

Reduktory butlowe specjalne

	Indeks	Rodzaj gazu	Znamionowe ciśnienie wlotowe	Zakres ciśnień wylotowych	Znamionowa przepustowość	Gwint króćca na wylocie	Średnica rury zewn. / Grubość ścianki
	Typ reduktora	Gwint na wlocie					
	W268-1630	Sprężone powietrze	200 bar (20 MPa)	5 - 60 bar (0,5 - 6 MPa)	10 m³/h	G 3/4	Ø 8/2 mm
	RBP-6S	G 5/8 (zewnątrzny)					
	W268-1230	Sprężone powietrze	200 bar (20 MPa)	5 - 100 bar (0,5 - 10 MPa)	40 m³/h	G 3/4	Ø 8/2 mm
	RBP-10S	G 5/8 (zewnątrzny)					
	W268-1730	Sprężone powietrze	200 bar (20 MPa)	10 - 150 bar (1 - 15 MPa)	40 m³/h	G 3/4	Ø 8/2 mm
	RBP-15S	G 5/8 (zewnątrzny)					
	W268-1640	Azot	200 bar (20 MPa)	5 - 60 bar (0,5 - 6 MPa)	10 m³/h	G 3/4	Ø 8/2 mm
	RBAz-6S	W 24,32 x 1/14"					
	W268-1240	Azot	200 bar (20 MPa)	5 - 100 bar (0,5 - 10 MPa)	40 m³/h	G 3/4	Ø 8/2 mm
	RBAz-10S	W 24,32 x 1/14"					

Reduktory butlowe specjalne

	Indeks	Rodzaj gazu	Znamionowe ciśnienie wlotowe	Zakres ciśnień wylotowych	Znamionowa przepustowość	Gwint króćca na wylocie	Średnica rury zewn. / Grubość ścianki
	Typ reduktora	Gwint na wlocie					
	W268-1740	Azot	200 bar (20 MPa)	10 - 150 bar (1 - 15 MPa)	40 m³/h	G 3/4	Ø 8/2 mm
	RBAz-15S	W 24,32 x 1/14"					
	W268-1660	Argon	200 bar (20 MPa)	5 - 60 bar (0,5 - 6 MPa)	10 m³/h	G 3/4	Ø 8/2 mm
	RBArg-6S	W 21,8 x 1/14"					
	W268-1260	Argon	200 bar (20 MPa)	5 - 100 bar (0,5 - 10 MPa)	40 m³/h	G 3/4	Ø 8/2 mm
	RBArg-10S	W 21,8 x 1/14"					
	W268-1760	Argon	200 bar (20 MPa)	10 - 150 bar (1 - 15 MPa)	40 m³/h	G 3/4	Ø 8/2 mm
	RBArg-15S	W 21,8 x 1/14"					

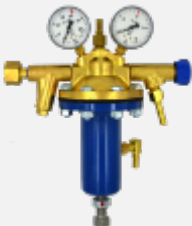
Reduktory sieciowe

	Indeks	Rodzaj gazu	Znamionowe ciśnienie wlotowe	Zakres ciśnień wylotowych	Znamionowa przepustowość	Gwint
	Typ reduktora	Gwint na wlocie				Końcówka
	W222-9170	Dwutlenek węgla	30 bar (3 MPa)	1,5 ±0,07 bar (0,15 ±0,007 MPa)	5 - 20 dm³/min (0,3 - 1,2 m³/h)	G 1/4
	RSNd-1,5R	G 3/4				Ø 6,3 mm

Reduktory sieciowe dużej wydajności

	Indeks	Rodzaj gazu	Znamionowe ciśnienie wlotowe	Zakres ciśnień wylotowych	Znamionowa przepustowość	Gwint na wylocie (zewn.)
	Typ reduktora	Gwint na wlocie				Rozstaw króćców
	W278-1300	Tlen	30 bar (3 MPa)	0,5 - 10 bar (0,05 - 1 MPa)	250 m³/h	G 1
	RST-1S	G 1				195 mm
	W278-1320	Wodór	30 bar (3 MPa)	0,5 - 10 bar (0,05 - 1 MPa)	300 m³/h	G 1
	RSW-1S	G 1				195 mm
	W278-1330	Sprężone powietrze	30 bar (3 MPa)	0,5 - 10 bar (0,05 - 1 MPa)	250 m³/h	G 1
	RSPs-1S	G 1				195 mm
	W278-1340	Azot	30 bar (3 MPa)	0,5 - 10 bar (0,05 - 1 MPa)	250 m³/h	G 1
	RSAz-1S	G 1				195 mm
	W278-1360	Argon	30 bar (3 MPa)	0,5 - 10 bar (0,05 - 1 MPa)	220 m³/h	G 1
	RSArg-1S	G 1				195 mm
	W278-1370	Dwutlenek węgla	30 bar (3 MPa)	0,5 - 10 bar (0,05 - 1 MPa)	220 m³/h	G 1
	RSKW-1S	G 1				195 mm

Reduktory centralne

	Indeks	Rodzaj gazu	Znamionowe ciśnienie wlotowe	Zakres ciśnień wylotowych	Znamionowa przepustowość	Gwint króćca/nakrętki na wylocie
	Typ reduktora	Gwint na wlocie				Rozstaw króćców
	W232-5804	Tlen	200 bar (20 MPa)	2 - 20 bar (0,2 - 2 MPa)	100 m³/h	8-G 3/8 (końcówka do węża)
	RCT-20/100-Z	G 3/4				266 mm
	W232-5803	Tlen	200 bar (20 MPa)	2 - 20 bar (0,2 - 2 MPa)	100 m³/h	G 3/4
	RCT-20/100	G 3/4				220 mm
	W232-5403	Tlen	200 bar (20 MPa)	2 - 30 bar (0,2 - 3 MPa)	220 m³/h	M30x2
	RCT-30S	M 30x2				208 mm
	W232-5812	Acetylen	25 bar (2,5 MPa)	0,1 - 1,1 bar (0,01 - 0,11 MPa)	15 m³/h	G 3/4
	RCA-1,5	G 3/4				157 mm
	W232-5421	Wodór	200 bar (20 MPa)	2 - 30 bar (0,2 - 3 MPa)	250 m³/h	M 30x2
	RCW-30S	M 30x2				208 mm
	W232-5431	Sprężone powietrze	200 bar (20 MPa)	2 - 30 bar (0,2 - 3 MPa)	220 m³/h	M 30x2
	RCPs-30S	M 30x2				208 mm

Reduktory centralne

	Indeks	Rodzaj gazu	Znamionowe ciśnienie wlotowe	Zakres ciśnień wylotowych	Znamionowa przepustowość	Gwint króćca/ nakrętka na wylocie
	Typ reduktora	Gwint na wlocie				Rozstaw króćców
	W232-5461	Argon	200 bar (20 MPa)	2 - 30 bar (0,2 - 3 MPa)	160 m³/h	M 30x2
	RCArg-30S	M 30x2				208 mm
	W232-5471	Dwutlenek węgla	185 bar (18,5 MPa)	2 - 30 bar (0,2 - 3 MPa)	160 m³/h	M 30x2
	RCKW-30S	M 30x2				208 mm
	W232-5442	Azot	200 bar (20 MPa)	2 - 30 bar (0,2 - 3 MPa)	220 m³/h	M 30x2
	RCAz-30S	M 30x2				208 mm
	W232-5831	Sprężone powietrze	200 bar (20 MPa)	2 - 20 bar (0,2 - 2 MPa)	100 m³/h	G 3/4
	RCPs-20/100	G 3/4				220 mm
	W232-5871	Dwutlenek węgla	185 bar (18,5 MPa)	2 - 20 bar (0,2 - 2 MPa)	60 m³/h	G 3/4
	RCKW-20/60	G 3/4				220 mm
	W232-5821	Wodór	200 bar (20 MPa)	2 - 20 bar (0,2 - 2 MPa)	100 m³/h	G 3/4
	RCW-20/100	G 3/4				220 mm

Reduktory centralne

	Indeks	Rodzaj gazu	Znamionowe ciśnienie wlotowe	Zakres ciśnień wylotowych	Znamionowa przepustowość	Gwint króćca i nakrętki na wylocie
	Typ reduktora	Gwint na wlocie				Rozstaw króćców
	W232-5841	Azot	200 bar (20 MPa)	2 - 20 bar (0,2 - 2 MPa)	100 m³/h	G 3/4
	RCAz-20/100	G 3/4				220 mm
	W232-5861	Argon	200 bar (20 MPa)	2 - 20 bar (0,2 - 2 MPa)	100 m³/h	G 3/4
	RCArg-20/100	G 3/4				220 mm
	W232-5891	Hel	200 bar (20 MPa)	2 - 20 bar (0,2 - 2 MPa)	100 m³/h	G 3/4
	RCHe-20/100	G 3/4				220 mm
	W232-5851	Propan - butan	15 bar (1,5 MPa)	0,1 - 1,5 bar (0,01 - 0,15 MPa)	10 m³/h	G 3/4
	RCGP-1,5/10	G 3/4				220 mm

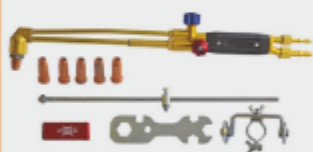
Punkty poboru gazu

	Indeks	Rodzaj gazu	Min i Max ciśnienie w sieci	Zakres ciśnień wylotowych	Przepustowość	Gwint nakrętki
	Typ punktu poboru Typ reduktora	Gwint przyłączeniowy				Końcówka węża
	W867-8300	Tlen	20 - 30 bar (2 - 3 MPa)	0,5 - 10 bar (0,05 - 1 MPa)	max. 10 m³/h	G 1/4
	PPGT-1 RST-1 (W222-7601)	G 3/8				Ø 6,3 mm
	W867-8331	Sprężone powietrze	20 - 30 bar (2 - 3 MPa)	0,5 - 10 bar (0,05 - 1 MPa)	max. 10 m³/h	G 1/4
	PPGPs-1 RSPs-1 (ZJ24-2010)	G 3/8				Ø 6,3 mm
	W867-8362	Argon Dwutlenek węgla	5 - 30 bar (0,5 - 3 MPa)	0,2 - 2,5 bar (0,02 - 0,25 MPa)	max 20 dm³/min	G 1/4
	PPGNa/ Nd-2,5WM RSNa/ Nd-2,5WM (W222-9060)	G 3/8				Ø 6,3 mm
	W867-8363	Argon Dwutlenek węgla	3 - 30 bar (0,3 - 3 MPa)	1,5 ±0,07 bar (0,15 ±0,007 MPa)	5 - 20 dm³/min	G 1/4
	PPGNa/Nd-1,5R RSNa/Nd-1,5R (W222-9162)	G 3/8				Ø 6,3 mm
	W867-8374	Dwutlenek węgla	3 - 30 bar (0,3 - 3 MPa)	1,5 ±0,07 bar (0,15 ±0,007 MPa)	5 - 20 dm³/min	G 1/4
	PPGNa-1,5R RSNa-1,5R (W222-9170)	G 3/8				Ø 6,3 mm
	W867-8365	Argon	3 - 30 bar (0,3 - 3 MPa)	1,5 ±0,07 bar (0,15 ±0,007 MPa)	5 - 20 dm³/min	G 1/4
	PPGNa-1,5R RSNa-1,5R (W222-9160)	G 3/8				Ø 6,3 mm

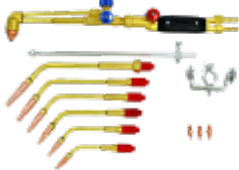
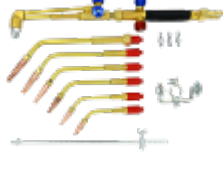
Punkty poboru gazu

	Indeks	Rodzaj gazu	Min i Max ciśnienie w sieci	Zakres ciśnień wylotowych	Znamionowa przepustowość	Gwint nakrętki
	Typ punktu poboru Typ reduktora	Gwint przyłączeniowy				Końcówka węża
	W867-8366	Argon	6 - 30 bar (0,6 - 3 MPa)	3,0 ±0,15 bar (0,3 ±0,015 MPa)	14 - 60 dm³/min	G 1/4
	PPGNa-3R RSNa-3R (W222-9161)	G 3/8				Ø 6,3 mm
	W867-8347	Azot	6 - 30 bar (0,6 - 3 MPa)	3,0 ±0,15 bar (0,3 ±0,015 MPa)	8 - 60 dm³/min	G 1/4
	PPGN-3R RSN-3R (W222-9140)	G 3/8				Ø 6,3 mm
	W867-8328	Wodór	6 - 30 bar (0,6 - 3 MPa)	3,0 ±0,15 bar (0,3 ±0,015 MPa)	10 - 50 dm³/min	G 1/4
	PPGH-3R RSH-3R (W222-9120)	G 3/8				Ø 6,3 mm
	W867-8319	Acetylen	4 - 25 bar (0,4 - 2,5 MPa)	0,1 - 1,5 bar (0,01 - 0,15 MPa)	max 5 m³/h	G 1/4
	PPGA-0,15-z RSA-0,15-z (W222-7310)	G 3/8				Ø 6,3 mm
	W867-8350	Propan - butan	4 - 15 bar (0,4 - 1,5 MPa)	0,1 - 1,5 bar (0,01 - 0,15 MPa)	max 4 m³/h	G 3/8 LH
	PPGP-0,15-z RSP-0,15-z (W222-7450)	G 3/8				Ø 8 mm

Palniki ręczne



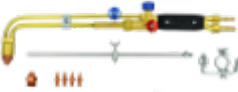
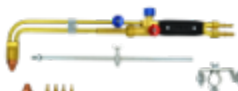
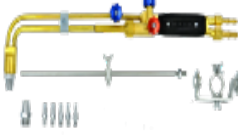
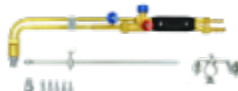
Palniki uniwersalne do spawania i cięcia

	Indeks	Symbol	Zakres spawania i grubości cięcia	W komplecie	Opakowanie
Palniki acetylenowo-tlenowe z dyszami pierścieniowymi					
	W311-5310	PU-216A/Y12	Zakres grubości spawania : do 12 mm Zakres grubości cięcia : 3 - 100 mm	- rękojeść 216 - 6 nasadek do spawania z wylotami - nasadka do cięcia - komplet dysz do cięcia - przystawka do cięcia - komplet uszczelek zapasowych	metalowa kaseta
	W311-5312	PU-216A/Y12	Zakres grubości spawania : do 12 mm Zakres grubości cięcia : 3 - 100 mm	- rękojeść 216 - 6 nasadek do spawania z wylotami - nasadka do cięcia - komplet dysz do cięcia - przystawka do cięcia - komplet uszczelek zapasowych	opakowanie tekturowe
Palniki acetylenowo-tlenowe z dyszami rowkowymi					
	W310-5310	PU-216A/X16	Zakres grubości spawania : do 12 mm Zakres grubości cięcia : 3 - 100 mm	- rękojeść 216 - 6 nasadek do spawania z wylotami - nasadka do cięcia - komplet dysz do cięcia - przystawka do cięcia - komplet uszczelek zapasowych	metalowa kaseta
	W310-5311	PU-216A/X16	Zakres grubości spawania : do 12 mm Zakres grubości cięcia : 3 - 100 mm	- rękojeść 216 - 6 nasadek do spawania z wylotami - nasadka do cięcia - komplet dysz do cięcia - przystawka do cięcia - komplet uszczelek zapasowych	opakowanie tekturowe

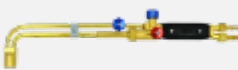
Palniki ręczne do cięcia tlenem

	Indeks	Symbol	Rodzaj gazu	Zakres	Zestaw
Palnik z dyszami pierścieniowymi					
	W341-5512	PC-116A/Y12	Acetylenowo-tlenowy	Grubości cięcia : 3 - 100 mm	komplet
	W341-5514	PC-116A/Y12	Acetylenowo-tlenowy	Grubości cięcia : 3 - 100 mm	Bez dysz i wyposażenia

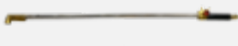
Palniki ręczne do cięcia tlenem

	Indeks	Symbol	Rodzaj gazu	Zakres	Zestaw
Palniki z dyszami pierścieniowymi					
	W341-5012	PC-211A/Y11	Acetylenowo-tlenowy	Grubość cięcia : 3 - 300 mm	komplet
	W341-5014	PC-211A/Y11	Acetylenowo-tlenowy	Grubość cięcia : 3 - 300 mm	Bez dysz i wyposażenia
	W341-5152	PC-211P/Y11	Propanowo-tlenowy	Grubość cięcia : 3 - 300 mm	komplet
	W341-5154	PC-211P/Y11	Propanowo-tlenowy	Grubość cięcia : 3 - 300 mm	Bez dysz i wyposażenia
Palniki z dyszami rowkowymi					
	W340-5210	PC-211A/X16	Acetylenowo-tlenowy	Grubość cięcia : 3 - 300 mm	komplet
	W340-5211	PC-211A/X16	Acetylenowo-tlenowy	Grubość cięcia : 3 - 300 mm	Bez dysz i wyposażenia
	W340-5250	PC-211P/X16	Propanowo-tlenowy	Grubość cięcia : 3 - 300 mm	komplet
	W340-5251	PC-211P/X16	Propanowo-tlenowy	Grubość cięcia : 3 - 300 mm	Bez dysz i wyposażenia
	W340-5180	PC-211M/X16	Gaz ziemny-tlen	Grubość cięcia : 3 - 300 mm	komplet

Palniki ręczne do cięcia tlenem

	Indeks	Symbol	Rodzaj gazu	Zakres	Zestaw
	W340-5181	PC-211M/X16	Gaz ziemny-tlen	Grubości cięcia : 3 - 300 mm	Bez dysz i wyposażenia
	W341-9610	PC-216A/X16	Acetylenowo-tlenowy	Grubości cięcia : 3 - 300 mm	komplet
	W341-9611	PC-216A/X16	Acetylenowo-tlenowy	Grubości cięcia : 3 - 300 mm	Bez dysz i wyposażenia
	W341-9650	PC-216P/X16	Propanowo-tlenowy	Grubości cięcia : 3 - 300 mm	komplet
	W341-9651	PC-216P/X16	Propanowo-tlenowy	Grubości cięcia : 3 - 300 mm	Bez dysz i wyposażenia
	W340-6110	PC-316A/X16 L=780	Acetylenowo-tlenowy z układem mieszania w głowce palnika (z dźwignią)	Grubości cięcia : 3 - 300 mm	komplet
	W340-6111	PC-316A/X16 L=780	Acetylenowo-tlenowy z układem mieszania w głowce palnika (z dźwignią)	Grubości cięcia : 3 - 300 mm	Bez dysz i wyposażenia
	W340-6112	PC-316A/X16 L=1050	Acetylenowo-tlenowy z układem mieszania w głowce palnika (z dźwignią)	Grubości cięcia : 3 - 300 mm	komplet
	W340-6113	PC-316A/X16 L=1050	Acetylenowo-tlenowy z układem mieszania w głowce palnika (z dźwignią)	Grubości cięcia : 3 - 300 mm	Bez dysz i wyposażenia

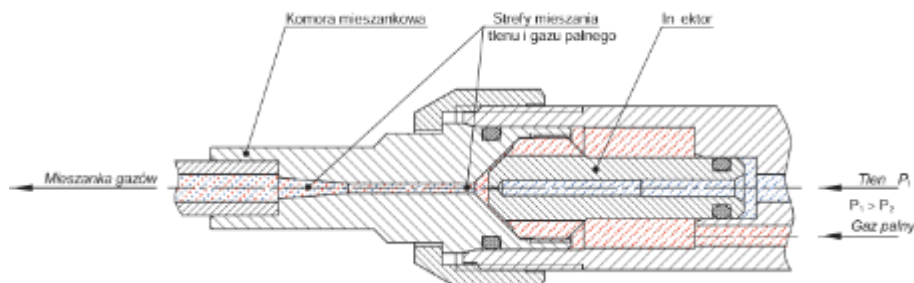
Palniki ręczne do cięcia tlenem

	Indeks	Symbol	Rodzaj gazu	Zakres	Zestaw
	W340-6114	PC-316A/X16 L=1300	Acetylenowo-tlenowy z układem mieszania w główce palnika (z dźwignią)	Grubość cięcia : 3 - 300 mm	komplet
	W340-6115	PC-316A/X16 L=1300	Acetylenowo-tlenowy z układem mieszania w główce palnika (z dźwignią)	Grubość cięcia : 3 - 300 mm	Bez dysz i wyposażenia
	W340-6150	PC-316F/X16 L=780	Propanowo - tlenowy lub gaz ziemny-tlen z układem mieszania w głowicy palnika (z dźwignią)	Grubość cięcia : 3 - 300 mm	komplet
	W340-6151	PC-316F/X16 L=780	Propanowo - tlenowy lub gaz ziemny-tlen z układem mieszania w głowicy palnika (z dźwignią)	Grubość cięcia : 3 - 300 mm	Bez dysz i wyposażenia
	W340-6152	PC-316F/X16 L=1050	Propanowo - tlenowy lub gaz ziemny-tlen z układem mieszania w głowicy palnika (z dźwignią)	Grubość cięcia : 3 - 300 mm	komplet
	W340-6153	PC-316F/X16 L=1050	Propanowo - tlenowy lub gaz ziemny-tlen z układem mieszania w głowicy palnika (z dźwignią)	Grubość cięcia : 3 - 300 mm	Bez dysz i wyposażenia
	W340-6154	PC-316F/X16 L=1300	Propanowo - tlenowy lub gaz ziemny-tlen z układem mieszania w głowicy palnika (z dźwignią)	Grubość cięcia : 3 - 300 mm	komplet
	W340-6155	PC-316F/X16 L=1300	Propanowo - tlenowy lub gaz ziemny-tlen z układem mieszania w głowicy palnika (z dźwignią)	Grubość cięcia : 3 - 300 mm	Bez dysz i wyposażenia

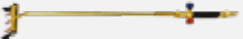
Palniki ręczne do spawania

	Indeks	Typ palnika	Rodzaj gazu	Zakres	Zestaw
	W321-5310	PS-216A	Acetylenowo-tlenowy	Grubość spawania: do 12 mm	W metalowej kasce
	W321-5312	PS-216A	Acetylenowo-tlenowy	Grubość spawania: do 12 mm	Opakowanie tekturowe
	W321-9412	PS-216A/g	Acetylenowo-tlenowy	Grubość spawania: do 5 mm	Opakowanie tekturowe
	W321-8512	PS-103A	Acetylenowo-tlenowy	Grubość spawania: do 4 mm	Opakowanie tekturowe

Injektorowy system mieszania gazów palnych



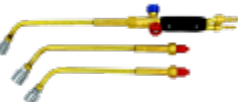
Palniki ręczne specjalnego przeznaczenia

	Indeks	Typ palnika	Rodzaj gazu	Zużycie gazu	Zastosowanie
	W390-5710	PPP-202A	Acetylenowo-tlenowy	Acetylen do 1600 dm ³ /h	Do prostowania płomieniowego
	Rozstaw między wylotami 35 mm, grubość materiału nagrzewanego (dla stali) 3 - 12 mm				
	W390-5810	PPP-203A	Acetylenowo-tlenowy	Acetylen do 2200 dm ³ /h	Do prostowania płomieniowego
	Rozstaw między wylotami 35 mm, grubość materiału nagrzewanego (dla stali) 3 - 12 mm				
	W390-5910	PPP-205A	Acetylenowo-tlenowy	Acetylen do 2600 dm ³ /h	Do prostowania płomieniowego
	Rozstaw między wylotami 35 mm, grubość materiału nagrzewanego (dla stali) 3 - 12 mm				
	W390-5410	PHR-01A	Acetylenowo-tlenowy	Acetylen do 6000 dm ³ /h	Do hartowania rozjazdów kolejowych
	ZP390-5510	PHR-02A	Acetylenowo-tlenowy	Acetylen do 6000 dm ³ /h	Do hartowania rozjazdów kolejowych
	W351-9910	PŻ-211A	Acetylenowo-tlenowy	Acetylen do 700 dm ³ /h	Szerokość żłobienia od 2 do 12 mm Głębokość żłobienia od 1 do 6 mm

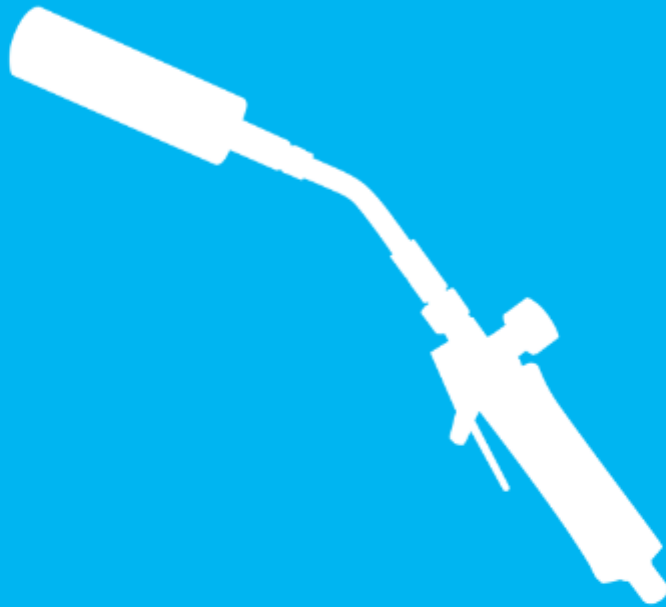
Palniki ręczne specjalnego przeznaczenia

	Indeks	Typ palnika	Rodzaj gazu	Zużycie gazu	Zastosowanie
	W360-5080	PH206M/HR06	Gaz ziemny-tlen	Tlenu 140 - 200 m³/h Gazu ziemnego 6 - 7 m³/h	Szerokość złożenia od 40 do 80 mm Głębokość złożenia do 9 mm
					Dysza HR06M tnąca 2 szt, dysza podgrzewająca HR06
	W907-7100	LT-1 (lanca tlenowa)	Tlen	~200 m³/h	Średnica rury cienkościennej zewn. 3/8 (Ø 17,2 mm) wew. Ø 10 mm

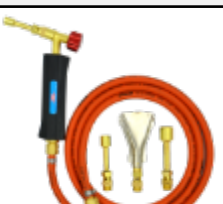
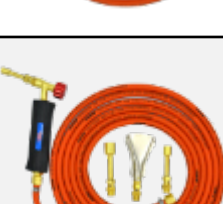
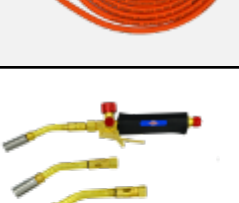
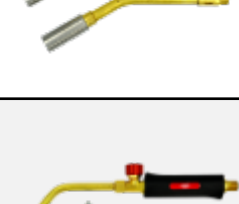
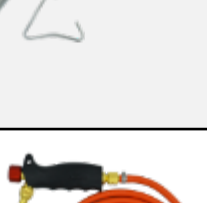
Palniki ręczne do podgrzewania i lutowania

	Indeks	Typ palnika	Rodzaj gazu	Zużycie gazu	Zastosowanie
	W371-5952	PG-216PZ	Propanowo-tlenowy lub gaz ziemny	Propan butan do 1200 dm³/h Gazu ziemnego do 2600 dm³/h	Do podgrzewania
	W370-5610	PG-217A	Acetylenowo-tlenowy	Acetylen do 2600 dm³/h	Do podgrzewania
	W371-1412	PG-22A	Acetylenowo-tlenowy	Acetylen do 6400 dm³/h	Do podgrzewania
	W371-1452	PG-22PZ	Propanowo-tlenowy lub gaz ziemny	Propan butan do 3300 dm³/h Gazu ziemnego do 7500 dm³/h	Do podgrzewania
	W331-9352	PL-006PZ	Propanowo-tlenowy	Propan butan do 100 dm³/h tlen do 350 dm³/h	Do lutowania

Palniki propanowo-powietrzne



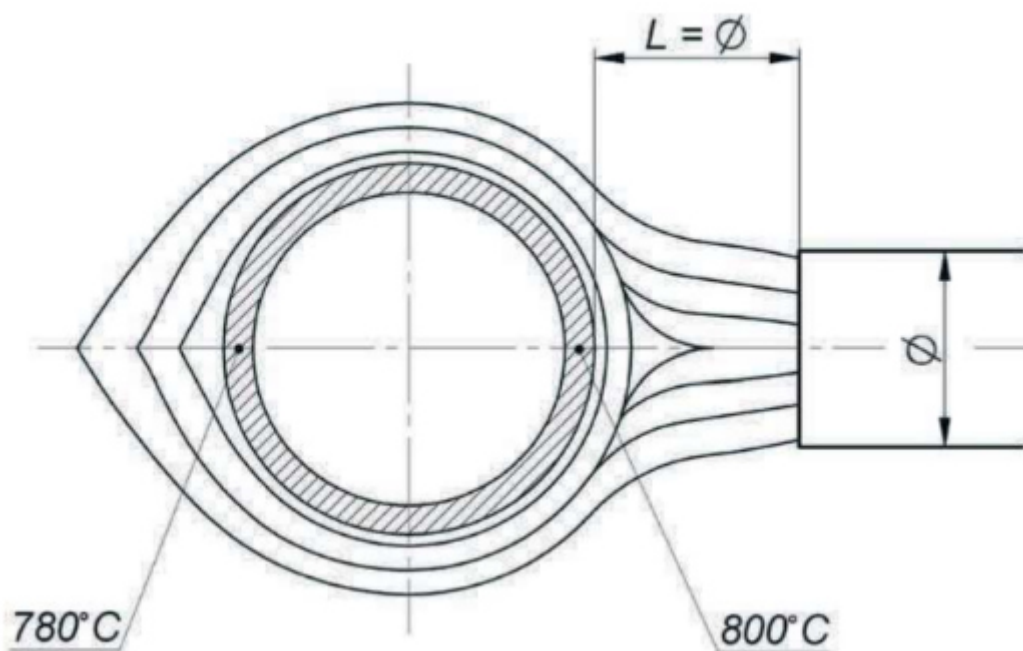
Palniki propanowo-powietrzne

	Indeks	Typ palnika	Rodzaj gazu	Zastosowanie	Informacje
	W331-8152	PL-002Ppa	Propan-butan	Do lutowania miękkiego i twardego drobnych części	Zasilanie propan-butanem i powietrzem atmosferycznym. Max temperatura płomienia 1000 stopni C. Wąż 2 m.
	W331-8154	PL-002Ppa	Propan-butan	Do lutowania miękkiego i twardego drobnych części	Zasilanie propan-butanem i powietrzem atmosferycznym. Max temperatura płomienia 1000 stopni C. Wąż 5 m.
	W331-8153	PL-002Ppa	Propan-butan	Do lutowania miękkiego i twardego drobnych części, do opalania	Zasilanie propan-butanem i powietrzem atmosferycznym. Max temperatura płomienia 1000 stopni C. Wąż 2 m.
	W331-8155	PL-002Ppa	Propan-butan	Do lutowania drobnych części i opalania	Zasilanie propan-butanem i powietrzem atmosferycznym. Max temperatura płomienia 1000 stopni C. Wąż 5 m.
	W330-0851	PL-017Ppa/P33	Propan-butan	Do lutowania miękkiego i twardego cyklonowego	Zasilany propane-butanem i powietrzem atmosferycznym. Z rękojeścią P33
	W370-1452	PL-020PPa	Propan-butan	Do obkurczania płomieniowego	Z rękojeścią P31
	W330-2051	PL-003Ppa	Propan-butan	Do lutowania	Wąż 2m

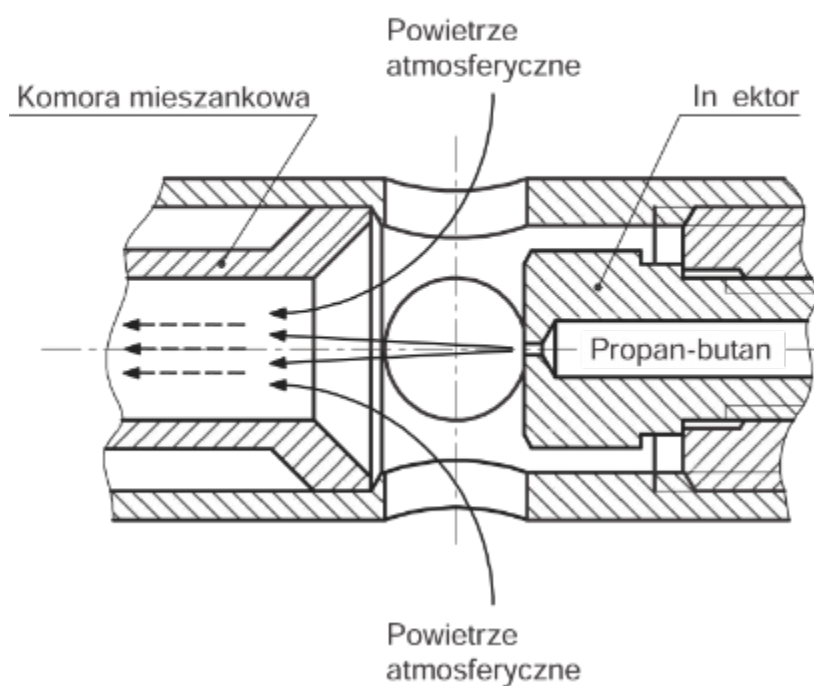
Palniki propanowo-powietrzne

	Indeks	Typ palnika	Rodzaj gazu	Zastosowanie	Informacje
	W330-2052	PL-003Ppa	Propan-butan	Do lutowania	Wąż 5m
	W330-2053	PL-003Ppa	Propan-butan	Do lutowania i opalania	Wąż 2m
	W330-2054	PL-003Ppa	Propan-butan	Do lutowania i opalania	Wąż 5m
	W370-1850	PG-025Ppa/1	Propan-butan	Do podgrzewania z jedną dyszą	W komplecie : - rękojeść P33 - dysza - łącznik uchwyt - komplet uszczelek
	W370-1850	PG-025Ppa/1	Propan-butan	Do podgrzewania z dwoma dyszami	W komplecie : - rękojeść P33 - dysza (2 szt) - łącznik uchwyt - komplet uszczelek
	W479-1450	KPG-1P	Propan-butan	Do podgrzewania z jedną dyszą	W zestawie : - rękojeść P33 - dysza Ø 50 - łącznik 750 - uchwyt - podpora - reduktor RBGP-0,15 S1 - wąż WP-5/6,3 - komplet uszczelek
	W479-1451	KPG-2P	Propan-butan	Do podgrzewania z dwoma dyszami	W zestawie : - rękojeść P33 - dysza Ø 50 (2 szt) - łącznik 750 - łącznik podwójny - uchwyt - podpora - reduktor RBGP-0,15 S1 - wąż WP-5/6,3 - komplet uszczelek

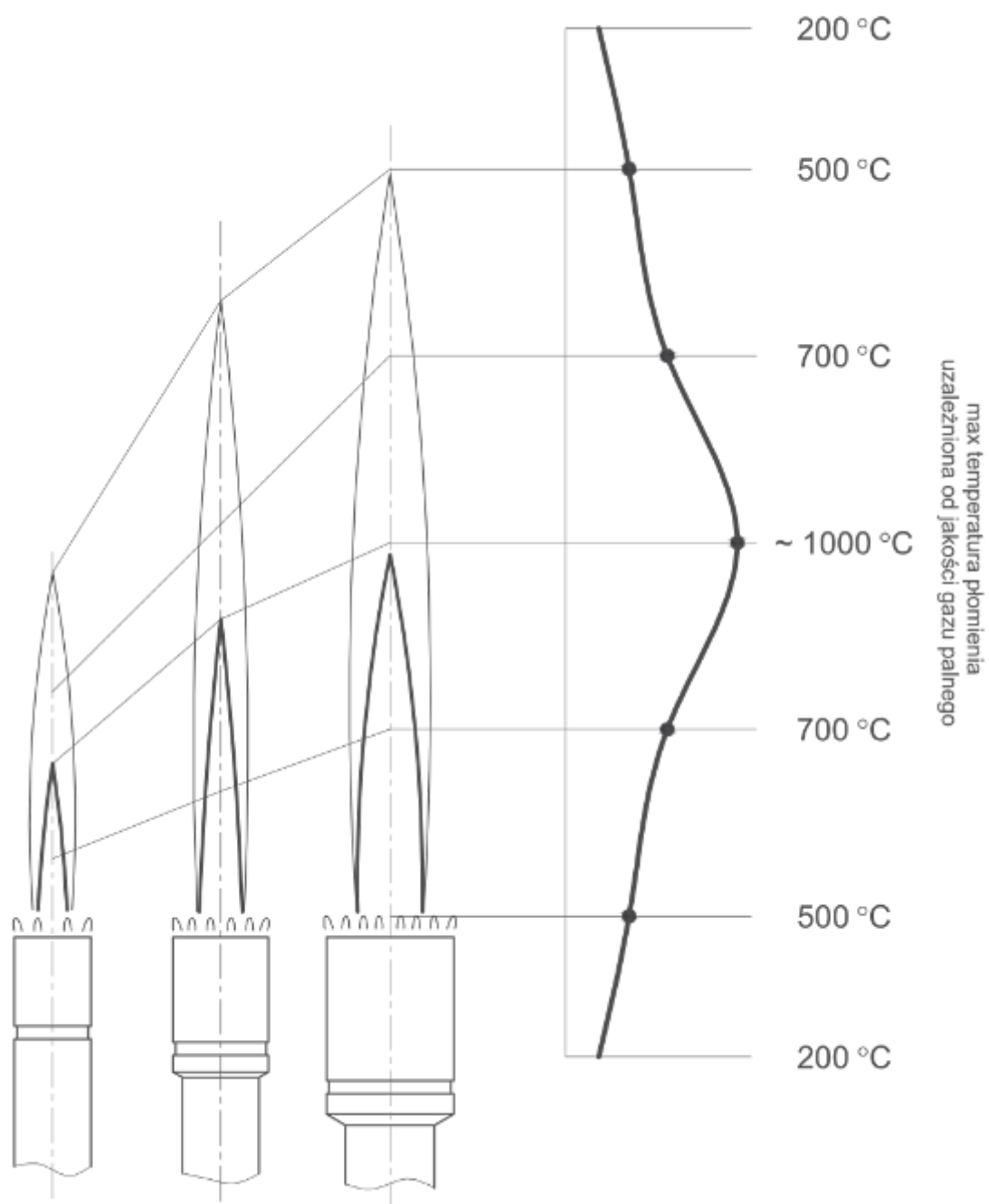
Płomień palnika cyklonowego do lutowania



Inżektorowy system mieszania propanu-butanu i powietrza atmosferycznego w palnikach



Temperatura płomienia przy zastosowaniu propanu-butanu (mieszanina B)
wg PN-82/C-69000 spalane z powietrzem atmosferycznym



Nasadki od PL-003 Ppa oraz PL-002 Ppa

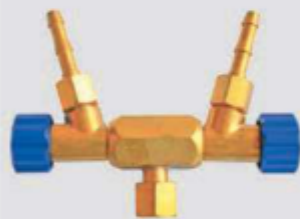
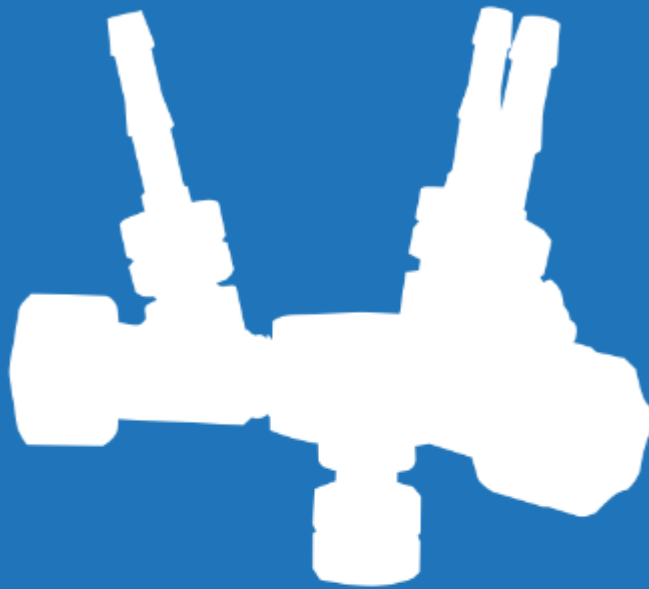
Palniki maszynowe



Palniki maszynowe

	Indeks	Rodzaj gazu	Grubość cięcia	Typoszereg dysz	Zestaw
	Typ palnika				
	W341-7210	Acetylenowo-tlenowy	3 - 100 mm	Tnące- typ X16A (5 szt) podgrzewające typ X16A (1 szt)	Komplet
	PCM-118A/X16				
	W341-7211	Acetylenowo-tlenowy	3 - 100 mm	Brak dysz w zestawie	Bez dysz, zaworów i wyposażenia
	PCM-118A/X16				
	W341-7250	Propanowo-tlenowy	3 - 100 mm	Tnąca - typ X16P (5 szt) podgrzewająca X16P (1 szt)	Komplet
	PCM-118P/X16				
	W341-7251	Propanowo-tlenowy	3 - 100 mm	Brak dysz w zestawie	Bez dysz, zaworów i wyposażenia
	PCM-118P/X16				
	W341-7280	Gaz ziemny	3 - 100 mm	Tnąca - typ X16P (5 szt) podgrzewająca X16P (1 szt)	Komplet
	PCM-118M/X16				
	ZP341-7510	Acetylenowo-tlenowy	100 - 300 mm	Tnąca - typ X16A (2 szt) podgrzewająca X16A (1 szt)	Komplet
	PCM-218A/X16				

Osprzęt



Manometry

	Indeks	Opis
	M0943-831-016	Manometr 0 - 315 bar ogólne
	M0943-831-017	Wskaźnik manometryczny Arg/CO ₂ M63
	M0943-831-321	Manometr 0 - 16 bar ogólne
	M0943-831-323	Manometr 0 - 4 bar propan-butan
	M0943-831-325	Manometr 0 - 4 bar Acetylen M63
	M0943-831-326	Manometr 0 - 40 bar Acetylen M63

Manometry

	Indeks	Opis
	M0943-831-327	Manometr 0 - 16 bar tlen
	M0943-831-328	Manometr 0 - 315 bar tlen
	M0943-831-329	Manometr 0 - 6 bar ogólny
	M0943-831-330	Manometr 0 - 315 bar wodór
	M0943-831-331	Manometr 0 - 16 bar wodór

Manometry

	Indeks	Opis
	M0943-831-335	Manometr 0 - 2,5 bar acetylen M63 M1,1
	M0943-831-339	Manometr 0 - 6 bar propan-butan
	M0943-831-340	Manometr 0 - 40 bar tlen
	M0943-831-341	Manometr 0 - 40 bar ogólne
	M0943-831-342	Manometr 0 - 60 bar Ogólne marka przy 30 bar

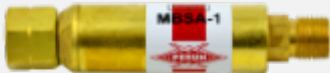
Manometry

	Indeks	Opis
	M0943-831-343	Manometr 0 - 60 bar tlen M63
	M0943-831-346	Manometr 0 - 6 bar tlen
	M0943-831-347	Manometr 0 - 60 bar Ogólne marka przy 40 bar
	M0943-831-352	Manometr 0 - 4 bar amoniak M63
	M0943-831-353	Manometr 0 - 40 bar Amoniak
	M0943-831-356	Manometr 0 - 100 bar ogólne

Rotametry

	Indeks	Opis
	M0943-762-001	Rotametr typ RUG-61 wodór
	M0943-762-002	Rotametr typ RUG-62 argon
	M0943-762-004	Rotametr typ RUG-063 Dwutlenek węgla
	M0943-762-006	Rotametr typ RUG-062/063 Argon / Dwutlenek węgla
	M0943-762-007	Rotametr typ RUG-064 azot

Minibezpieczniki przypalnikowe

	Indeks	Rodzaj gazu	Zakres ciśnień roboczych	Gwint króćca
	Typ			
	W877-5310	Acetylen	0,1 - 1,5 bar (0,01 - 0,15 MPa)	G 1/4 LH
	MBSA-1			
	W877-5311	Acetylen	0,1 - 1,5 bar (0,01 - 0,15 MPa)	G 3/8 LH
	MBSA-2			
	W877-5301	Tlen	1 - 10 bar (0,1 - 1 MPa)	G 1/4
	MBST-1			
	W877-5302	Tlen	1 - 10 bar (0,1 - 1 MPa)	G 3/8
	MBST-2			
	W877-5350	Propan	0,1 - 1,5 bar (0,01 - 0,15 MPa)	G 1/4 LH
	MBSP-1			
	W877-5351	Propan	0,1 - 1,5 bar (0,01 - 0,15 MPa)	G 3/8 LH
	MBSP-2			

Bezpieczniki suche przyreduktorowe

	Indeks	Rodzaj gazu	Zakres ciśnień roboczych	Gwint króćca
	Typ			
	W877-8511	Acetylen	0,1 - 1,5 bar (0,01 - 0,15 MPa)	G 1/4 LH
	BSA-1,5-1			
	W877-8512	Acetylen	0,1 - 1,5 bar (0,01 - 0,15 MPa)	G 3/8 LH
	BSA-1,5-2			
	W877-8501	Tlen	1 - 10 bar (0,1 - 1 MPa)	G 1/4
	BST-10-1			
	W877-8502	Tlen	1 - 10 bar (0,1 - 1 MPa)	G 3/8
	BST-10-2			
	W877-8551	Propan	0,1 - 1,5 bar (0,01 - 0,15 MPa)	G 1/4 LH
	BSP-1,5-1			
	W877-8552	Propan	0,1 - 1,5 bar (0,01 - 0,15 MPa)	G 3/8 LH
	BSP-1,5-2			

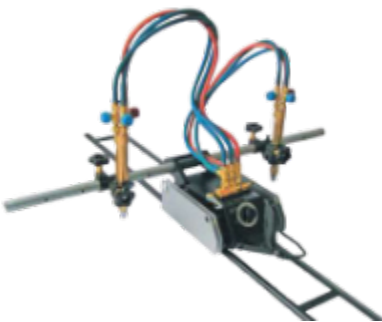
Oszczędzacz gazu

	Indeks	Rodzaj gazu	Zakres ciśnień roboczych	Przepustowość	Przyłączniki
	Typ				
	W857-5110	Acetylen	0,1 - 0,4 bar (0,01 - 0,04 MPa)	Przy ciśnieniu 0,1 bar 0,6 m³/h	8-G 3/8 LH
	VO-2	Tlen	2,5 bar (0,25 MPa)	Przy ciśnieniu 2,5 bar 8,5 m³/h	6,3 mm - G 1/4

Podgrzewacz gazu

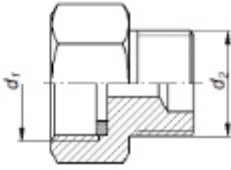
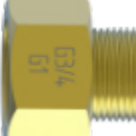
	Indeks	Rodzaj gazu	Max. Ciśnienie gazu	Zasilanie
	Typ			
	W857-7470	Dwutlenek węgla	200 bar (20 Mpa)	24 V AC
	PGNd-2			

Przecinarki półautomatyczne

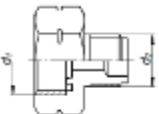
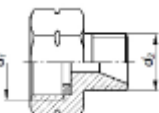
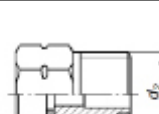
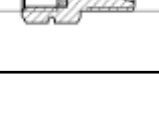
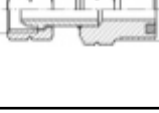
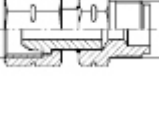
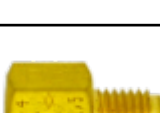
	Indeks	Rodzaj gazu	Grubość cięcia Szerpokość cięcia
	Typ		
	W525-4010	Acetylen - tlen	3 - 100 mm (100 - 300 mm)*
	PPA-100A		
	W525-4050	Propan - tlen	3 - 100 mm (100 - 300 mm)*
	PPA-100P		
	W525-4011	Acetylen - tlen	3 - 100 mm (100 - 300 mm)* pas 75 - 340 mm 340 - 1000 mm
	PPA-100/1000A		
	W525-4053	Propan - tlen	3 - 100 mm (100 - 300 mm)* pas 75 - 340 mm 340 - 1000 mm
	PPA-100/1000P		

* Opcjonalnie - szczegóły w ulotce technicznej na stronie www.perun.pl

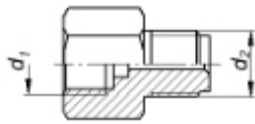
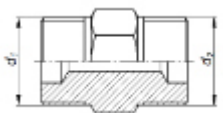
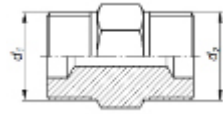
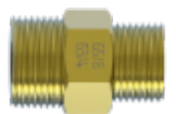
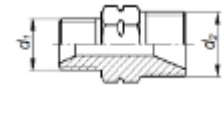
Redukcje

		Indeks	wewnętrzna d1	zewnątrzna d2
		ZP5803-171	G 3/4	W24,32 x 1/14"
		W5803-172	G 3/4	W21,8 x 1/14"
		W5803-173	W24,32 x 1/14"	G 3/4
		W5803-174	W24,32 x 1/14"	W21,8 x 1/14" LH
		W5803-175	W21,8 x 1/14"	W21,8 x 1/14" LH
		W5803-176	G 3/4	G 1
		ZP5803-177	G 1	G 3/4
		ZP5803-178	W21,8 x 1/14"	G 3/4
		ZP5803-179	W21,8 x 1/14"	W24,32 x 1/14"

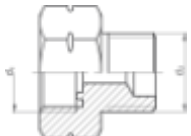
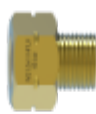
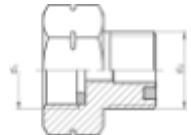
Redukcje

		Indeks	wewnętrzna d1	zewnętrzna d2
		W5803-256	W21,8 x 1/14" LH	G 3/8 LH
		W5803-241	W21,8 x 1/14" LH	G 3/8 LH
		W5803-255	G 3/8 LH	W21,8 x 1/14" LH
		W5803-148	G 3/8 LH	G 3/8 LH
		ZP5803-150	G 3/8 LH	W21,8 x 1/14" LH
		W5803-250	G 3/8 LH	G 3/8 LH
		ZP5803-131	M20x1,5	M12x1,5
		ZP5803-132	G 1/4	M12x1,5
		ZP5803-133	G 1/2	M12x1,5

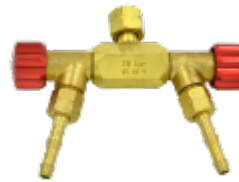
Redukcje

		Indeks	wewnętrzna d1	zewnętrzna d2
		ZP5803-136	M12x1,5	G 1/4
		ZP5803-138	M20x1,5	G 1/2
		ZP5803-141	G 1/4	G 1/2
		Indeks	zewnętrzna d1	zewnętrzna d2
		ZP5803-161	G 3/4	G 3/4
		ZP5803-162	G 1	G 3/4
		ZP5803-163	G 1 1/4	G 3/4
		ZP5803-164	G 5/8	G 3/4
		ZP5803-165	G 5/8	W21,8 x 1/14" LH
		ZP5803-166	G 5/8	W21,8 x 1/14"
		ZP5803-243	G 1/4 LH	G 3/8 LH

Redukcje

		Indeks	wewnętrzna d1	zewnętrzna d2
		ZP5803-142	W21,8 x 1/14" LH	W21,8 x 1/14" LH
		ZP5803-143	W21,8 x 1/14" LH	W21,8 x 1/14" LH

Rozgałęziacze

	Indeks	Gwint na wlocie	Gwint na wylocie	Informacje
	Typ		Końcówka	
	W5803-080	G 3/8	G 1/4	2 zawory na wylocie
	R-2-2-z		Ø 6,3 mm	
	W5803-081	G 3/8 LH	G 1/4 LH	2 zawory na wylocie
	R-2-2-z		Ø 6,3 mm	
	W5803-082	G 3/8	G 3/8	2 zawory na wylocie
	R-2-2-z		Ø 8 mm	
	W5803-083	G 3/8 LH	G 3/8 LH	2 zawory na wylocie
	R-2-2-z		Ø 8 mm	
	W5803-070	G 3/8	G 1/4	3 zawory na wylocie
	R-3-3-z		Ø 6,3 mm	

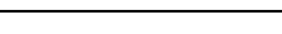
Rozgałęziacze

	Indeks	Gwint na wlocie	Gwont na wylocie	Informacje
	Typ		Końcówka	
	W5803-071	G 3/8 LH	G 1/4 LH	3 zawory na wylocie
	R-3-3-z		Ø 6,3 mm	
	W5803-072	G 3/8	G 3/8	3 zawory na wylocie
	R-3-3-z		Ø 8 mm	
	W5803-073	G 3/8 LH	G 3/8 LH	3 zawory na wylocie
	R-3-3-z		Ø 8 mm	
	W5803-050	G 1/4	G 1/4	Bez zaworów
	R-3-z		Ø 6,3 mm	
	W5803-079	G 1/4	G 1/4	3 zawory na wylocie
	R-3-3-z		Ø 6,3 mm	
	W5803-086	G 1/4	G 1/4	2 zawory na wylocie
	R-2-2-z		Ø 6,3 mm	

Złączki

	Indeks	Średnica wewnętrzna węża	Długość całkowita złączki
	W5803-001	4 mm	71 mm
	W5803-002	6,3 mm	71 mm
	W5803-003	8 mm	71 mm
	W5803-004	10 mm	71 mm
	W5803-005	12,5 mm	75 mm
	W5803-006	16 mm	75 mm

Dwuzłączki

	Indeks	Końcówka	Nakrętka
	W5803-090	6,3 G 1/4	G 1/4
	W5803-091	6,3 G 1/4	G 1/4 LH
	W5803-092	8 G 3/8	G 3/8
	W5803-093	8 G 3/8	G 3/8 LH
	W5803-094	10 G 1/2	G 1/2
	W5803-095	10 G 1/2	G 1/2 LH
	W5803-096	16 G 3/4	G 3/4
	W5803-097	16 G 3/4	G 3/4 LH

Trójzłączki

	Indeks	Średnica wewnętrzna węża	Wymiary liniowe złączki
	W5803-040	4 mm	82 x 41 mm
	W5803-041	6,3 mm	82 x 43 mm
	W5803-042	8 mm	82 x 44 mm

Nakrętki węża

	Indeks	nakrętki
	C110-3190	G 1/4
	C111-0010	G 1/4 LH
	C208-0580	G 3/8
	C225-0580	G 3/8 LH
	ZP123-0910	G 1/2
	C114-3060	G 1/2 LH

Końcówki węża

	Indeks	końcówki
	C692-6110	4-G 1/4
	C692-6170	4-G 3/8
	C692-6120	6,3-G 1/4
	C692-6181	6,3-G 3/8
	C692-6130	8-G 3/8
	C692-6140	10-G 3/8
	C692-6150	12,5-G 1/2
	C692-6190	4/6,3-G 1/4
	C692-6160	16-G 3/4

Stanowiska mobilne

	Indeks	Palnik	Informacje
	Typ		
	ZP415-3510	PU-216A/Y12	Grubość cięcia 3 - 60 mm
	UPU-5A/Y12		Grubość spawania do 5 mm
	W komplecie : konstrukcja nośna, butla tlenowa 200 bar, 5 l, acetylen 5 l, reduktor tlenowy RBT-1, reduktor acetylenowy RBA-0,15, palnik, nasadki 1 -4 A, dysze 1 - 3 A, dysza podgrzewająca nr 1A, klucz, wąż tlenowy, wąż acetylenowy, okulary spawalnicze, komplety uszczelek zapasowych, torba na nasadki, minibezpieczniki.		
	W435-1250	PL-006PZ	Żużycie propanu-butanu do 100 dm³/h , tlenu 350 dm³/h
	UPL-006P		
	W komplecie: wózek wraz z konstrukcją do mocowania butli, butle tlenowa 200 bar 5 l, butla propan-butan mieszanina B 5 kg, palnik PL-006PZ, wąż do tlenu Ø 6,3 mm, wąż do propanu Ø 6,3 mm, bezpiecznik suchy przyreduktorowy do tlenu BST-10-1, bezpiecznik suchy przedreduktorowy do propanu BSP-1,5-2, reduktor tlenu RBT-1, reduktor do propanu-butanu RBGP-0154/04, redukcja		

Zawory odcinające

	Indeks	Średnica przelotowa	Znamionowe ciśnienie	Średnica wlot	Średnica wylot
	Typ				
	W833-3100	4 mm	200 bar	M16 x 1,5	G3/4
	ZCWm-4		20 MPa		

Młotek spawalniczy

	Indeks	Opis
	Typ	
	W104-3830	Młotek spawalniczy Długość 280 mm, ciężar 0,5 kg
	MST-400	

Zaciski

	Indeks	Max prąd przy P60	Max. łączenie przewód	Masa zacisku
	Typ			
	W104-3731	250 A	50 mm	0,25 kg
	ZBS-50			
	W104-3732	300 A	70 mm	0,3 kg
	ZBS-70			
	W104-3733	400 A	95 mm	0,45 kg
	ZBS-95			

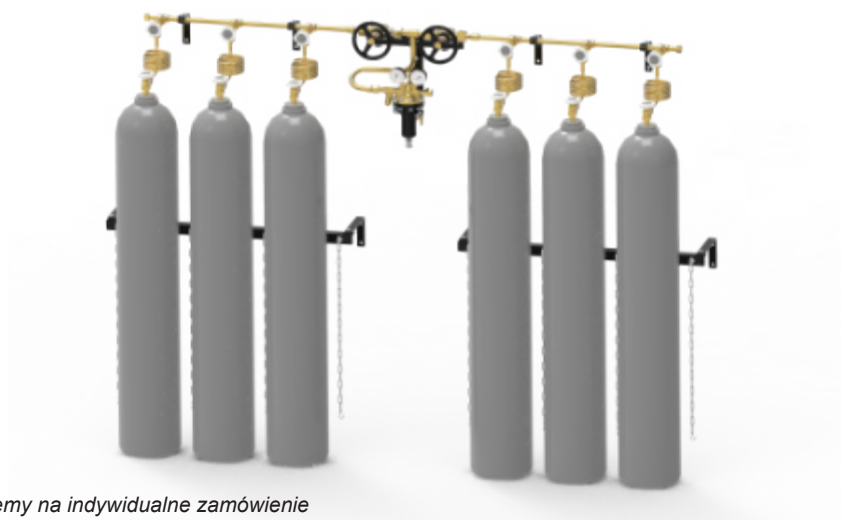
Przyłbice automatyczne

	Indeks	Nazwa
	W104-5031	Automatyczna przyłbica spawalnicza PERUN
	W104-5030	Automatyczna przyłbica spawalnicza PERUN Współpracuje z przecinarką plazmową

Węże

	Indeks Typ węża	Długość	Rodzaj gazu średnica	Informacja
	W889-1000 WT-5	5 m	Tlen 6,3 mm	Z przyłączkami nakrętka G 1/4
	W889-1001 WT-10	10 m	Tlen 6,3 mm	Z przyłączkami nakrętka G 1/4
	W889-1003 WT-25	25 m	Tlen 6,3 mm	Z przyłączkami nakrętka G 1/4
	W889-1004 WT-50	50 m	Tlen 6,3 mm	Z przyłączkami nakrętka G 1/4
	W889-1110 WA-5	5 m	Acetylen 8 mm	Z przyłączkami nakrętka G 3/8 LH
	W889-1111 WA-10	10 m	Acetylen 8 mm	Z przyłączkami nakrętka G 3/8 LH
	W889-1113 WA-25	25 m	Acetylen 8 mm	Z przyłączkami nakrętka G 3/8 LH
	W889-1114 WA-50	50 m	Acetylen 8 mm	Z przyłączkami nakrętka G 3/8 LH
	W889-1351 WP-2/4	2 m	Propan 4 mm	G 1/4 LH G 3/8 LH
	W889-1352 WP-5/4	5 m	Propan 4 mm	G 1/4 LH G 3/8 LH
	W889-1250 WP-2/6,3	2 m	Propan 6,3 mm	G 3/8 LH
	W889-1251 WP-5/6,3	5 m	Propan 6,3 mm	G 3/8 LH
	W889-1252 WP-10/6,3	10 m	Propan 6,3 mm	G 3/8 LH
	W889-1253 WP-25/6,3	25 m	Propan 6,3 mm	G 3/8 LH

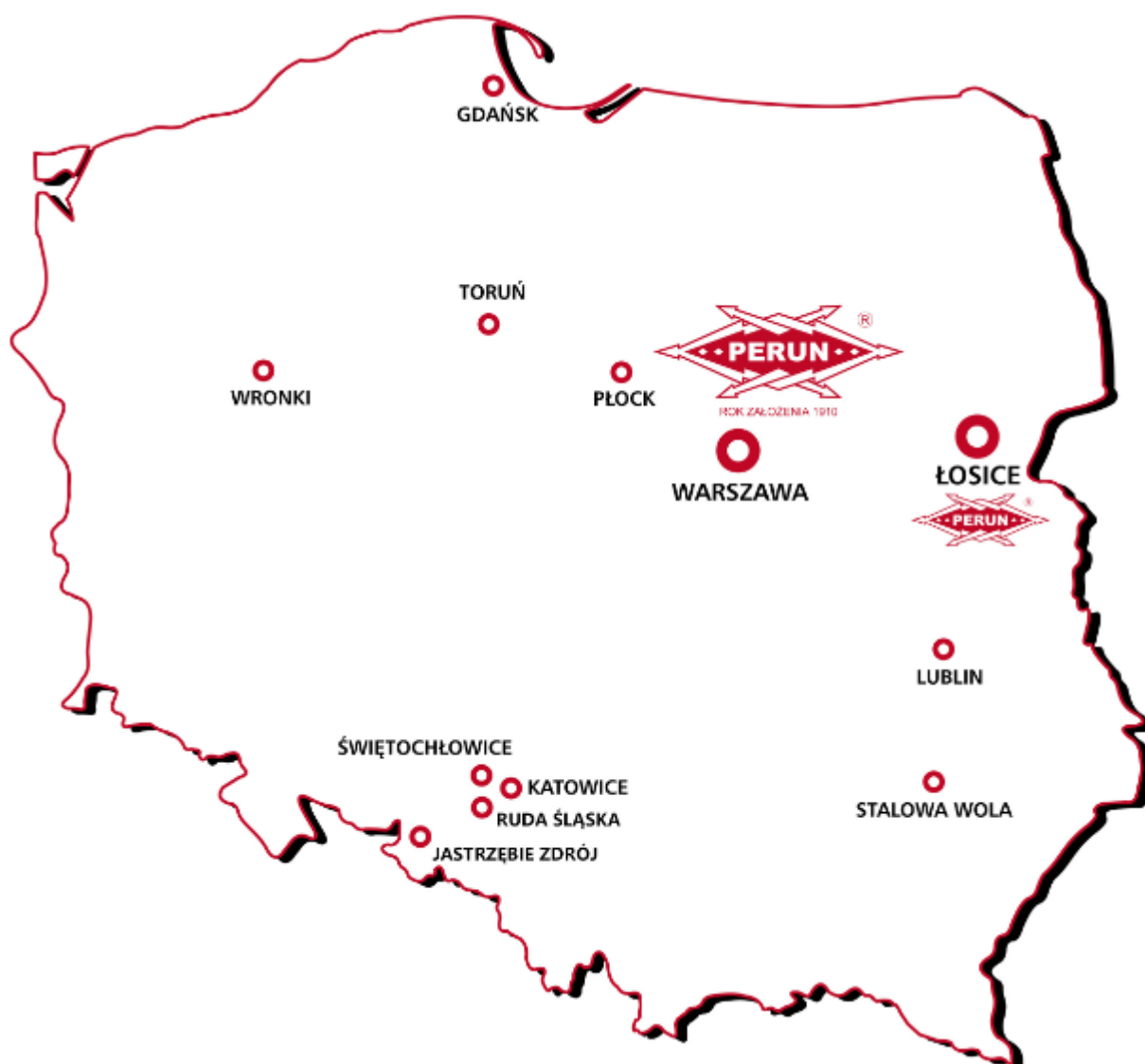
Rampy przyściennie - jedno i dwustronne *



* Rampy wykonujemy na indywidualne zamówienie

Indeks	Rodzaj gazu	Ilość punktów przyłączenia butli	Maksymalny pobór gazu	Maksymalne ciśnienie wlotowe
RP-3-O	Tlen	3 sztuki	30 m³/h	200 bar
RP-3-D	Sprężone powietrze	3 sztuki	30 m³/h	200 bar
RP-3-Na	Argon	3 sztuki	30 m³/h	200 bar
RP-3-N	Azot	3 sztuki	30 m³/h	200 bar
RP-4-O	Tlen	4 sztuki	40 m³/h	200 bar
RP-4-D	Sprężone powietrze	4 sztuki	40 m³/h	200 bar
RP-4-Na	Argon	4 sztuki	40 m³/h	200 bar
RP-4-N	Azot	4 sztuk	40 m³/h	200 bar
RP-5-O	Tlen	5 sztuk	50 m³/h	200 bar
RP-5-D	Sprężone powietrze	5 sztuk	50 m³/h	200 bar
RP-5-Na	Argon	5 sztuk	50 m³/h	200 bar
RP-5-N	Azot	5 sztuk	50 m³/h	200 bar
RP-10-O	Tlen	10 sztuk	100 m³/h	200 bar
RP-10-D	Sprężone powietrze	10 sztuk	100 m³/h	200 bar
RP-10-Na	Argon	10 sztuk	100 m³/h	200 bar
RP-10-N	Azot	10 sztuk	100 m³/h	200 bar

Punkty serwisowe



Punkty serwisowe

	Nazwa firmy	Adres	Telefon
	PERUN S.A.	04-217 Warszawa ul. Grochowska 10	+48 22 810 80 41
	Perun S.A. Oddział Łosice	08-200 Łosice ul. Kolejowa 25	+48 83 357 29 94
	Marszał Spółka z o.o.	80-870 Gdańsk ul. Mikołaja Reja 3	+48 58 352 02 22
	Mikro-Test Spółka jawna	80-554 Gdańsk ul. Handlowa 12	+48 58 343 63 98
	Mazowieckie Centrum Spawalnicze	09-402 Płock ul. Łączna 3	+48 24 262 47 27
	RHC Spółka z o.o. Rywał Toruń	87-100 Toruń ul. Polna 140B	+48 56 669 38 50
	PPHU Izmet	40-826 Katowice ul. Grabskiego 25D	+48 32 254 82 14
	Hurtowe Centrum Spawalnicze Heft Spółka jawna	03-879 Warszawa ul. Przecławska 9	+48 22 678 45 35
	Robert Sagan Piotr Sagam S.C.	20-484 Lublin ul. Inżynierska 3	+48 669 289 830 +48 605 834 368
	PHU Refleks	41-708 Ruda Śląska ul. Pawła 8	+48 32 340 06 88
	Przedsiębiorstwo Wroklech	64-510 Wronki Stare Miasto 32	+48 67 254 07 08
	Serwis Sprzętu Spawalniczego F.U. Napikon Jacek Kiedos	44-335 Jastrzębie Zdrój ul. Rybnicka 17	+48 882 269 172

Uzupełnienie

PROJEKTUJEMY I WYKONUJEMY NA SPECJALNE ZAMÓWIENIE :

- rampy zbiorcze do gazów technicznych
- palniki specjalne
- reduktory specjalne
- części i podzespoły armatury gazowej

PROWADZIMY SPRZEDAŻ WYSYŁKOWĄ CAŁEGO ASORTYMENTU

Dzięki prowadzonej przez nas sprzedaży wysyłkowej kompletnego asortymentu proponowanych przez naszą firmę wyrobów otrzymują Państwo doskonale narzędzie do szybkiego i fachowego zaopatrzenia się w niezbędny sprzęt. Jedynym warunkiem jej skuteczności jest czytelne podanie dokładnego adresu wraz z kodem pocztowym, nazwy firmy z numerem NIP, informacji o formie realizacji zamówienia oraz upoważnienie do wystawiania faktury VAT bez podpisu odbioru.

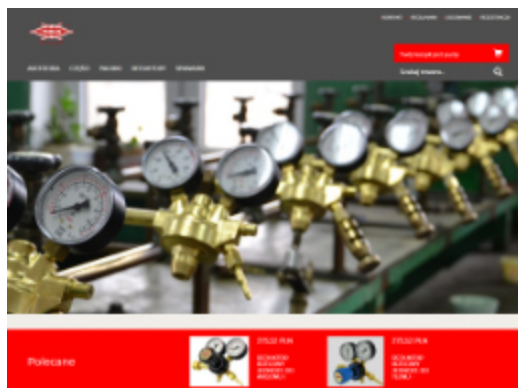
Realizacja zakupów jest również możliwa na naszej platformie sprzedażowej www.sklep.perun.pl

SKLEP FIRMOWY OFERUJE W CIĄGŁEJ SPRZEDAŻY

- spawarki transformatorowe, prostownikowe do spawania metodą MIG/MAG i TIG wraz z niezbędnym wyposażeniem (w cenach producenta)
- butle do gazów technicznych
- cieplarki i suszarki do elektrod
- kompresory
- szlifierki
- elektronarzędzia
- elektrody i druty spawalnicze
- urządzenia wentylacyjne
- środki ochrony osobistej spawaczy:
okulary, maski, przyłbice, fartuchy, rękawice i inne akcesoria

**Dodatkowe informacje mogą Państwo
uzyskać pod numerami telefonu :**

**Dział Handlowy +48 22 810 56 39
Sklep firmowy +48 22 810 80 47
lub na stronie internetowej:
www.perun.pl**





Perun - firma od ponad 110 lat na rynku dzięki jakości i niezawodność wyrobów popartej dożywotnią gwarancją na nasz sprzęt spawalniczy, dbałością o bezpieczeństwo użytkowników i klientów którzy nam zaufali.

Lata produkcji to lata doświadczeń, którymi dzielimy się z Państwem bo są to wartości nieznienne w zmieniającym się świecie, na które warto postawić.

A cena czy ma znaczenie ? Tak, ale tylko wtedy gdy stoi za nią niezawodność i bezpieczeństwo czyli jakość, a ta wyróżnia wyroby PERUN S.A



**Informujemy, iż od dnia 1 października 2018 roku
na nasze produkty udzielamy dożywotniej gwarancji.**

Warunkiem otrzymania takiej gwarancji jest rejestracja zakupionego produktu za pośrednictwem strony internetowej www.perun.pl . mW odpowiedzi na wysłane zgłoszenie otrzymacie Państwo na podany w rejestracji adres email , potwierdzenie wraz z numerem, który należy wpisać do karty gwarancyjnej
Gwarancja dożywotnia dostępna jest tylko po zarejestrowaniu zakupionych produktów w ciągu 14 dni od daty zakupu.



ROK ZAŁOŻENIA 1910

PERUN S.A.
04-217 Warszawa
ul. Grochowska 10
perun@perun.pl
tel. +48 22 810 80 41

www.perun.pl

www.sklep.perun.pl

