



TRAFIMIG 300DP COMPACT

WYPOSAŻENIE

- Uchwyt MB24/3
- Przewód masy
- Przewód elektrody
- Wtyczka zasilająca 400V - 32A
- Adapter na 230V z wtyczką
- Rolki stal 1,0-1,2
- Rolki ALU 1,0-1,2

CECHY

- PULS - PODWÓJNY PULS - Synergia
- Menu w 5 językach
- Wyświetlacz LCD
- 2t/4t/SPOT/S2T/S4T
- Podajnik 4rolkowy z podwójnym dociskiem
- Tryb AUTO dla początkujących
- Tryb Ekspert z możliwością korekt wszystkich parametrów poszczególnych trybów.
- Programy dla INOX, AlSi, AlMg, CuSi₃,
- Stali czarnej.
- AUTO-Detekcja napięcia zasilania 230/400V



OPIS

Profesjonalny inwerterowy półautomat spawalniczy przeznaczony do pracy w warunkach przemysłowych, dający możliwość spawania konstrukcji ciężkich. Urządzenie wyposażone jest w solidne podwozie transportowe. Rozbudowana funkcjonalność urządzenia pozwala na pracę w trybach MIG/MAG, MMA, TIG lift. Półautomat synergiczny posiadający możliwość podwójnej pulsacji w metodzie MIG/MAG, dzięki której jakość spoiny, nie odbiega od spoiny uzyskanej w metodzie TIG. Półautomat spawalniczy wyposażony w czytelny ekran LCD oraz Menu w 5 językach umożliwia pracę w trybach: - 1 Puls - pojedynczego pulsu, 2 Puls - podwójnego pulsu. MIG/MAG standard. Tryby zajarzania łuku 2 takt/4takt, s2T, s4T (wykres przebiegu spawania tak jak w metodzie TIG). SPOT - możliwość spawania punktowego oraz możliwość lutospawania CuSi₃. Urządzenie może pracować również w metodzie MMA - dając możliwość regulacji Wartość natężenia prądu, dynamiki łuku ARC FORCE, HOT Start - prądu Gorącego startu ułatwiającego zajarzenie elektrody. Urządzenie umożliwia zapisywanie parametrów pracy dzięki wbudowanej 18 kanałowej pamięci. Urządzenie może pracować na zasilaniu 230V, oraz 400V (3fazy). Atutem konstrukcyjnym urządzenia są tranzystory wykonane w technologii IGBT. Cechą charakterystyczną dla tego typu tranzystorów jest, mniejsze zużycie energii, mniejsze zakłócenia elektromagnetyczne, przy większej wydajności oraz mocniejszym i stabilniejszym łuku spawalniczym

DANE TECHNICZNE

TRAFIMIG COMPACT 300DP

Zasilanie / częstotliwość	230/400v ±15%/50Hz
Cykl pracy@ 40°C	60% 300A - 400V 60% 200A - 230V
Prąd pracy MIG	40A - 300A
Prąd pracy MMA	30A - 300A
Prąd pracy TIG	10A - 300A
Napięcie robocze MIG	16-32V
Napięcie robocze MMA VRD	13.6-79V
Napięcie robocze TIG	10.4-30V
Moc wejściowa MIG	24.7KVA
Typ podajnika	4 Roll
Średnice drutu	0.8/1.0/1.2
Klasa zabezpieczenia	IP 21
Wymiary (LxWxH)	7450x400x600mm
Waga	36Kg

