

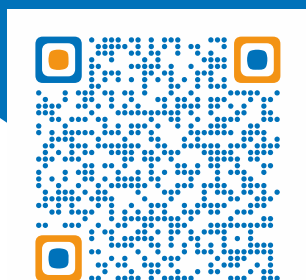
made in
POLSKA

Osprzęt spawalniczy

KATALOG WYROBÓW

Platforma zakupowa B2B

OSPRZĘT SPAWALNICZY P.P.P.M. „POMET”



- Wystarczy jak wejdiesz na naszą stronę internetową <https://pomet-wronki.pl/> w zakładkę „Sklep” lub bezpośrednio na stronę <https://sklep.pomet-wronki.pl/>
- Jeśli jesteś nowym klientem: **Załącz konto firmowe.**
- Jeśli jesteś już naszym klientem: **Zgłoś się do nas** – uruchomimy Twoje konto w platformie B2B.

Skontaktuj się z nami

Agnieszka Kiełpińska
Kierownik Działu Handlowego

tel.: +48 67 25 45 295
kom. +48 607 939 467

Napisz wiadomość:
handel@pomet-wronki.com.pl

SPIS TREŚCI

REDUKTORY CIŚNIENIA 01

PRZEZNACZENIE I BUDOWA REDUKTORA	6
BUTLOWE JEDNOSTOPNIOWE <i>i części zamienne</i>	7
DWUSTOPNIOWE ORAZ SIECIOWE	8
PUNKTY POBORU GAZU ORAZ REDUKTORY Z PODGRZEWACZEM	9

PALNIKI GAZOWO-TLENOWE 02

INFORMACJE PRAKTYCZNE DOT. UŻYTKOWANIA PALNIKÓW GAZOWYCH	12
PALNIKI DO SPAWANIA <i>i części zamienne</i>	13
PALNIKI DO LUTOWANIA, PODGRZEWANIA, OPALANIA <i>i części zamienne</i>	14-15
PALNIKI DO CIĘCIA ORAZ PALNIKI DO CIĘCIA ŻŁOMU	16-17
PALNIKI UNIWERSALNE DO CIĘCIA, SPAWANIA I LUTOWANIA	18
<i>i części zamienne</i>	19-24
NASADKI SPECJALNE DO PODGRZEWANIA I LUTOWANIA TWARDEGO	25
PALNIK DO CIĘCIA <i>i części zamienne</i>	26
PALNIKI DO PŁOMIENIOWANIA KAMIENIA <i>i części zamienne</i>	27

PALNIKI PROPANOWO-POWIETRZNE 03

PALNIKI DO PODGRZEWANIA PAPY I OPALANIA	30
PALNIKI DO LUTOWANIA I LUTOWNICE GAZOWE	31
części zamienne palników do podgrzewania	32
akcesoria	33
części zamienne uzupełniające do palników gazowych	34

ELEKTRYCZNY OSPRZĘT SPAWALNICZY 04

UCHWYTY SPAWALNICZE MIG/MAG <i>i części zamienne</i>	36-38
UCHWYTY DO ELEKTROD OTULONYCH <i>i części zamienne</i>	39
UCHWYTY ELEKTRO-POWIETRZNE DO ŻŁOBIENIA <i>i części zamienne</i>	40
ZACISKI BIEGUNOWE	40
ŁĄCZNIKI PRZEWODÓW SPAWALNICZYCH	41

ŚRODKI OCHRONY INDYWIDUALNE 05

44-45

OFERTA UZUPEŁNIAJĄCA 06

46



LEGENDA

Nr katalogowy

000.00.00

w ciągłej sprzedaży

000.00.00

realizacja na zamówienie
(w uzgodnionym terminie)

Notatki



1. Logowanie do Platformy B2B: www.skleppomet-wrouki.pl

2. E-mail: handel@pomet-wrouki.com.pl

3. Telefony: (67) 254 52 80 lub (67) 254 04 73



4. Cenniki:

www.pomet-wrouki.pl / [osprzet-sprawalnicyz](#) / [#cenniki](#)



01 Reduktory ciśnienia

BUTLOWE - JEDNO I DRUSTOPNIOWE I SIECOWE
ZGODNE Z: PN-EN 2503:2009

Reduktory CIŚNIENIA

BUTLOWE - JEDNO I DWUSTOPNIOWE I SIECIOWE
zgodne z: PN-EN ISO 2503:2009

Reduktor ciśnienia jest urządzeniem do redukcji (obniżania) zazwyczaj zmiennego ciśnienia wlotowego panującego w butli gazowej do możliwie stałego ciśnienia wylotowego, określonego dla zasilania danego rodzaju odbiornika np. palnika gazowego. Reduktory z regulacją ciśnienia wyjściowego do różnych gazów mają podobną budowę wewnętrzną i zewnętrzną, jednakże różnią się innymi przyłączami do butli co może zapobiec omyłkowemu podłączaniu do butli reduktora przystosowanego do innego gazu. Dajemy użytkownikowi możliwość wyboru reduktorów w układzie poziomym lub pionowym. Sposób ich zamocowania na butli lub sieci przesyłowej pokazany jest na poniższym przykładzie.

Reduktory ciśnienia do butli z gazami

układ poziomy

układ pionowy



Reduktor ciśnienia
do 11 kg butli z gazem
propan-butan



Reduktory ciśnienia do sieci gazowej
(punkty poboru)

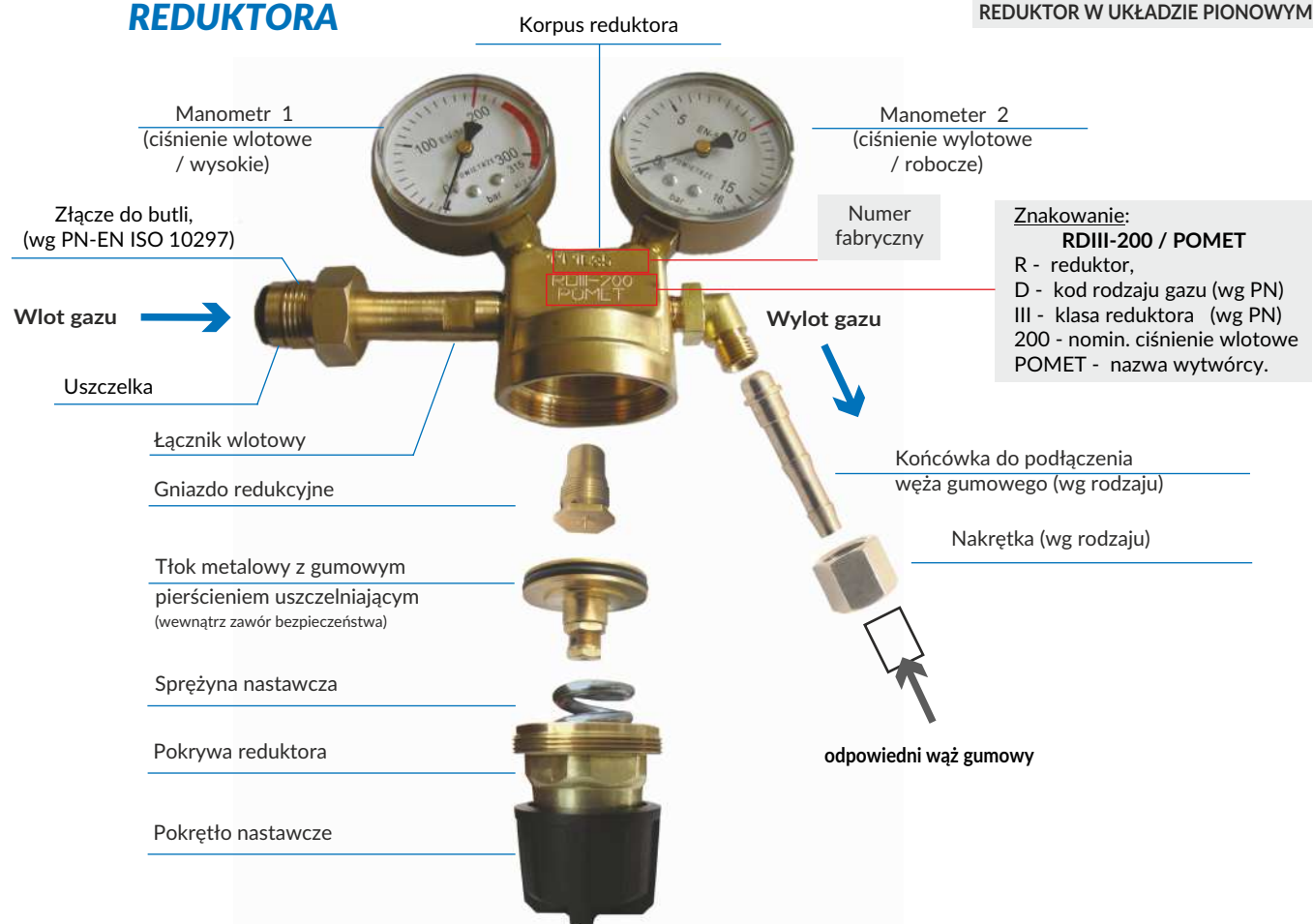
układ pionowy

układ poziomy



W reduktorach ciśnienia produkowanych w POMET zamontowany jest metalowy tłok (nr 1 na foto obok) zamiast powszechnie stosowanej przepony gumowej. Gwarantuje to bezawaryjne działanie reduktora, przy zachowaniu stabilności ciśnienia wylotowego. Zastosowano również jednoelementowe gniazdo redukcyjne z wbudowanym filtrem ze spieku metali zabezpieczający wnętrze gniazda przed zabrudzeniem skutkującym awarią układu redukcji ciśnienia.

BUDOWA REDUKTORA



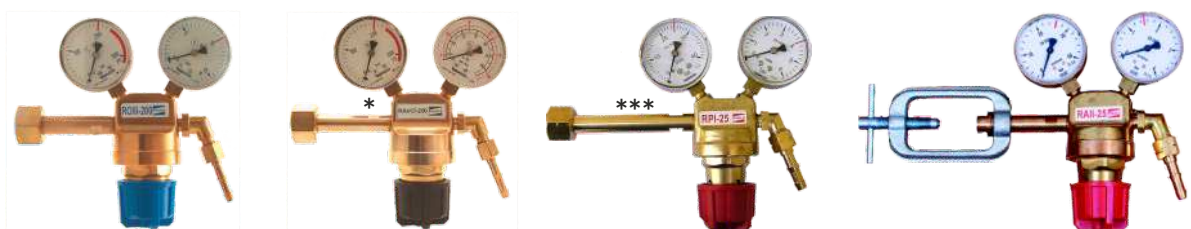
PODSTAWOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA BUTLOWYCH REDUKTORÓW CIŚNIENIA:

Medium	Wymiary [mm] i waga (przykładowe)					Temperatura	Manometry	Materiały	Złącza	Wyposażenie kpl.
	TYP	S	W	G	KG					
Rodzaj gazu: wg tabeli Przepustow.: wg tabeli Ciśnienie wlotowe: max. 200 bar Ciśnienie wylotowe (max.): wg tabeli	ROIII / pion.	200	185	60	1,2	Zakres temperatury otoczenia: od - 20°C do + 50°C Zakres temperatury medium: od + 5°C do + 40°C	klasa: 2,5 średnica: 63 mm dokładność pomiaru: ±0,4 bar zakres ciśnień (ogółem): 0-315 bar	korpus i pokrywa: mosiądz MO 58 łącznik i złącza: mosiądz MO 58 pokrętło: tworzywo sztuczne sprężyna nastawcza: stal jarkmo (RA): żeliwo	Wlot: wg tabeli Wylot: wg tabeli	Reduktor Uszczelka łącznika Końcówka do węża Nakrętka mocująca końcówkę Foliowy worek ochronny Instrukcja i karta gwarancyjna Opakowanie: pudło tekturowe
	RAII / pion.	280	185	60	1,6					
	RPI / pion.	220	185	60	1,3					
	ROIII / poz.	170	170	185	1,2					

REDUKTORY BUTLOWE JEDNOSTOPNIOWE

W UKŁADZIE POZIOMYM		Rodzaj gazu	W UKŁADZIE PIONOWYM		Znamionowe ciśnienie gazu wlotowe		Znamionowe ciśnienie gazu wylotowe		Przepustowość m³/h	GWINT wlot wylot
Nr katalogowy	Typ reduktora		Nr katalogowy	Typ reduktora	bar	MPa	bar	MPa		
191.00.00	ROIII-20	Tlen	250.00.00	ROIII-200	200	20	10	1	30	G3/4 G1/4
192.00.00	RAIII-2,5	Acetylen	251.00.00	RAIII-25	25	2,5	1,5	0,15	5	jarzmo G3/8LH
198.00.00	RAr/CI-20	Argon lub CO₂	252.00.00	RAr/CI-200	200	20	2,5	0,25	21/20 dm³/min	W21,8x1/14 G1/4
443.00.00	RAr/CI-201*									
199.00.00	RPI-2,5	Propan-butan	263.00.00	RPI-25***	25	2,5	4	0,4	5	W21,8x1/14LH G3/8LH
200.00.00	RPO-2,5**		Nie występuje				1,5	0,15	1	W24,32x1/14 G1/4
194.00.00	RNII-20	Azot	265.00.00	RNII-200			10	1	30	
201.00.00	RCO-20	Dwutlenek węgla	266.00.00	RCO-200			2	0,2	2	
202.00.00	RCI-20		267.00.00	RCI-200			4	0,4	2	
211.00.00	RCIII-20		268.00.00	RCIII-200	200	20	10	1	10	W21,8x1/14 G1/4
195.00.00	RArIII-20	Argon	269.00.00	RArIII-200			10	1	30	
197.00.00	RDIII-20	Powietrze sprężone	271.00.00	RDIII-200			10	1	30	G5/8 G1/4

REDUKTOR
W UKŁADZIE
POZIOMYM

REDUKTOR
W UKŁADZIE
PIONOWYM


*Reduktory RAr/CI-(20 i 200 i 201) przeznaczone do argonu lub dwutlenku węgla ze wskaźnikiem manometrycznym przepływu gazu

**Reduktor RPO-2,5 posiada łącznik wlotowy przystosowany do przyłączenia reduktora do zaworu butli 11 kg

***Reduktor RPI-25 posiada łącznik wlotowy przystosowany do przyłączenia reduktora do zaworu butli 33 kg (długość łącznika ok. 120 mm)

REDUKTORY BUTLOWE DWUSTOPNIOWE



PODŁĄCZENIE SIECIOWE PIONOWE



PODŁĄCZENIE SIECIOWE POZIOME



Notatki

REDUKTORY BUTLOWE DWUSTOPNIOWE

Nr katalogowy	Typ reduktora	Rodzaj gazu	Znamionowe ciśnienie gazu				Przepustowość m³/h	GWINT wlot wylot
			wlotowe bar	MPa	wylotowe bar	MPa		
203.00.00	2ROIII-20	Tlen	200	20	10	1	30	G3/4 G1/4
204.00.00	2ROIII-2,5	Acetylen	25	2,5	0,8	0,08	1	jarzmo G3/8LH
257.00.00	2RAR/CI-20	Argon lub CO ₂	200	20	2,5	0,25	21/20 min	W21,8x1/14 G1/4
303.00.00	2RNIII-20	Azot	200	20	10	1	30	W24,32x1/14 G1/4

REDUKTORY SIECIOWE

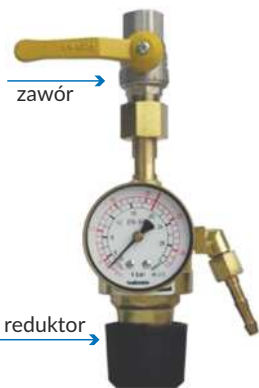
Nr katalogowy	Typ reduktora	Rodzaj gazu	Znamionowe ciśnienie gazu				Przepustowość m³/h	GWINT wlot wylot	Podłączenie reduktora
			wlotowe bar	MPa	wylotowe bar	MPa			
205.00.10	RSAr/CI-2,5	Argon, CO ₂	25	2,5	2,5	0,25	21/20 dm³/min	G1/2 G1/4	pionowe
205.00.11								G3/8 G1/4	
205.00.20								G1/2 G1/4	poziome
205.00.21	RSOII-2,5	Tlen	25	2,5	10	1	10	G3/8 G1/4	
206.00.10								G1/2 G1/4	pionowe
206.00.11								G3/8 G1/4	
206.00.20								G1/2 G1/4	poziome
206.00.21								G3/8 G1/4	
207.00.10	RSDII-2,5	Powietrze sprężone	25	2,5	10	1	10	G1/2 G1/4	pionowe
207.00.20								G1/2 G1/4	poziome
208.00.10	RSAI-0,15	Acetylen	1,5	0,15	0,8	0,08	1	G1/2LH G3/8LH	pionowe
208.00.20								G1/2LH G3/8LH	poziome
209.00.10	RSMI-0,6	Gaz ziemny wysokometanowy	6	0,6	1,5	0,15	5	G1/2LH G3/8LH	pionowe
209.00.20								G1/2LH G3/8LH	poziome
210.00.10	RSPI-0,6	Propan	6	0,6	1,5	0,15	5	G1/2LH G3/8LH	pionowe
210.00.20								G1/2LH G3/8LH	poziome
210.00.21								G3/8LH G3/8LH	poziome

Nr katalogowy	Gwint
158.00.06	G1/2 G1/2
161.00.06	G1/2 G1/2LH

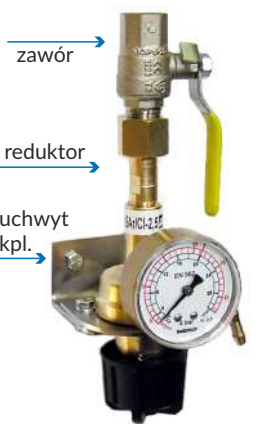
Dla połączenia reduktora sieciowego z instalacją gazową zakończoną gwintem wewnętrznym oferujemy:
ŁĄCZNIK REDUKCYJNY



REDUKTOR Z ZAWOREM



REDUKTOR Z ZAWOREM I UCHWYTEM



PUNKTY POBORU GAZU

Nr katalogowy	Typ reduktora	Rodzaj gazu	Znamionowe ciśnienie gazu				Przepustowość m³/h	GWINT włot wylot	Reduktor w komplecie z:
			wlotowe		wylotowe				
			bar	MPa	bar	MPa			
205.00.12	RSAr/CI-2,5	Argon, CO ₂	25	2,5	2,5	0,25	21/20 dm³/min		zaworem
205.00.30									zaworem i uchwytem
206.00.12	RSOI-2,5	Tlen	25	2,5	10	1	10	G1/2 G1/4	zaworem
206.00.30									zaworem i uchwytem
207.00.12	RSDII-2,5	Powietrze sprężone	25	2,5	10	1	10		zaworem
207.00.30									zaworem i uchwytem
208.00.12	RSAI-0,15	Acetylen	1,5	0,15	0,8	0,08	1		zaworem
208.00.30									zaworem i uchwytem
209.00.12	RSMI-0,6	Gaz ziemny wysokometanowy	6	0,6	1,5	0,15	5	G1/2 G3/8LH	zaworem
209.00.30									zaworem i uchwytem
210.00.12	RSPI-0,6	Propan	6	0,6	1,5	0,15	5		zaworem
210.00.30									zaworem i uchwytem

Punkt poboru gazu jest zestawem składającym się z reduktora ciśnienia pozwalającego zredukować ciśnienie gazu w sieci przesyłowej do wymaganego ciśnienia roboczego, oraz kulowego zaworu umożliwiającego dopływ bądź odcięcie dopływu medium do reduktora. Opcjonalnie jest również zestaw z zaworem oraz dwuczęściowym uchwytem mocującym, do mocowania zestawu do ściany.

Ma zastosowanie w sieciach rurociągów gazowych przy pracach spawalniczych jak spawanie, cięcie tlenem, podgrzewanie, lutowanie płomieniowe oraz w procesach pokrewnych.

Reduktory do gazów palnych, które posiadają zawory mają prawy gwint na wlocie G1/2

REDUKTORY BUTLOWE, JEDNOSTOPNIOWE Z PODGRZEWACZEM 24 V, 84 W

Nr katalogowy	Typ reduktora	Rodzaj gazu	Znamionowe ciśnienie gazu				Przepustowość m³/h	GWINT wlot wylot
			wlotowe		wylotowe			
			bar	MPa	bar	MPa		
260.00.00	RAr/CI-200 P	Argon, CO ₂	200	20	2,5	0,25	21/20 dm³/min	W21,8x1/14 G1/4
261.00.00	RCI-200 P	Dwutlenek węgla	200	20	4	0,4	2	
262.00.00	RCIII-200 P		200	20	10	1	10	
307.00.00	RNIII-200 P	Azot*	200	20	10	1	30	W24,32x1/14 G1/4



UWAGA! Na zamówienie wykonujemy reduktory z podgrzewaczem o napięciu zasilania 230 V / AC lub transformatorem 230V/24V.

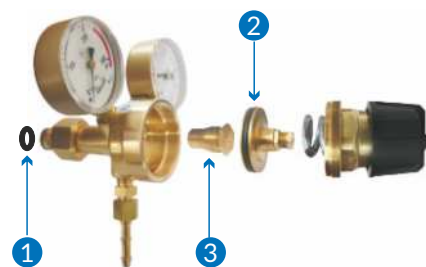
*Reduktor do azotu ma zainstalowany podgrzewacz bez wtyczki przyłączeniowej (gołe przewody)

Notatki

CZĘŚCI ZAMIENNE

Nr	Nazwa części	Wielkość oznaczenia	Nr katalogowy	Przeznaczenie
1	Uszczelka łącznika reduktora	dz - 18,6 mm	158.00.03	do nakrętki z gwintem G 1/2
		dz - 19,0 mm	113.10.27	do nakrętki z gwintem W 21,8
		dz - 20,0 mm	110.20.27	do nakrętki z gwintem G 3/4
2	Tłok kpl. reduktora (wg ciśnienia wylotowego)	10 bar	110.20.31	do reduktorów klasy III
		4,0 bar	199.01.00	do reduktorów: RPI; RCI
		2,5 bar	126.10.10	do reduktorów: RAr/C; RSAr/C
		2,0 bar	201.01.00	do reduktora: RCO
		nie posiada	192.03.00	do red. acetylenowych: RAlI; RSA;
3	Gniazdo redukcyjne kpl. reduktora	1,5 bar	117.10.20	do red. propanowych: RP0; RSP;
		„O”	191.01.00	do ciśnienia wlotowego 200 bar
		„A”	192.01.00	do ciśnienia wlotowego 25 bar
		„Ar/C”	198.01.00	do reduktorów: RAr/CI; RSAr/CI

REDUKTOR W UKŁADZIE POZIOMYM



Notatki



02 Palniki Gazowo-Tlenowe

DO SPAWANIA, CIĘCIA, PODGRZEWANIA, Lutowania
ZGODNE Z: PN-EN ISO 5172:2008

Palniki

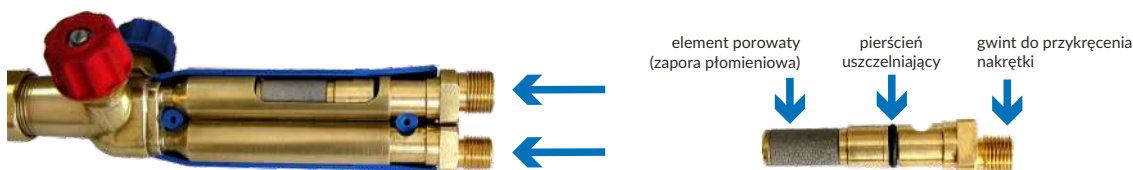
DO SPAWANIA, CIĘCIA, PODGRZEWANIA, LUTOWANIA
zgodne z: PN-EN ISO 5172:2008

GAZOWO-TLENOWE

INFORMACJE PRAKTYCZNE DOTYCZĄCE UŻYTKOWANIA PALNIKÓW GAZOWYCH

W ofercie palników tlenowo-gazowych znajdują się palniki z rękojeścią typu KOMPAKT. Są w nich zamontowane suche bezpieczniki wewnętrzne-palnikowe o wydajności przepływu gazów gwarantujących właściwą pracę palników. Chronią one instalacje gazowe zasilające palniki jak również reduktory butlowe przed negatywnym skutkiem powrotnego przepływu gazu wskutek cofnięcia się płomienia wewnątrz palnika.

Stosowanie bezpieczników podczas pracy palnikami tlenowo-gazowymi jest obowiązkowe (Rozporządzenie Ministra Gospodarki z 27.04.2000 r. Dz. U. Nr 40, poz. 470 § 23 p. 2) i dotyczy zarówno palników zasilanych z butli jak i z sieci przemysłowych. Stosowanie palników z rękojeścią typu KOMPAKT sprawia, że praca jest wygodniejsza, unikamy niewygód stosowania bezpieczników zewnętrznych. Serwis obejmuje cały wyrób czyli palnik i bezpieczniki.



Przed pierwszym podłączeniem palnika, należy zwrócić szczególną uwagę na rodzaj podłączanego gazu palnego, czy jest on zgodny z oznaczeniem podanym przez producenta.

OZNACZENIA SYMBOLICZNE GAZÓW

Zgodnie z normą PN-EN ISO 5172 dopuszcza się stosowanie symboli gazów przy oznaczeniu elementów palników do których są one przeznaczone. Palniki, nasadki i dysze są oznaczane następującymi symbolami literowymi:

A acetylen **O** tlen **P** propan, butan lub LPG **M** gaz ziemny, metan

F przeznaczone do pracy z więcej niż jednym gazem palnym np.: propan, propan-butan, gaz ziemny wysokometanowy typu E.

UWAGA! Palniki zasilane gazami: propan, (propano-butan lub gaz ziemny wysokometanowy typu E) i tlenem nie nadają się do spawania stali, ponieważ produktami spalania są woda i dwutlenek węgla - czyli gazy utleniające. Produkowane palniki typu PS-140 F, PS-141 F nadają się do lutowania miękkiego, twardego i podgrzewania, a palnik PU-242 F dodatkowo do cięcia metali.

PALNIKI PROPANOWO-POWIETRZNE

Podczas użytkowania palników propanowo - powietrznych (zasilanych propanem i powietrzem z atmosfery) należy uwzględnić kilka istotnych kwestii mogących mieć wpływ na poprawność ich pracy.

1. Należy stosować, na wlocie do rękojeści palnika ciśnienie gazu palnego takie, jakie jest podane w parametrach zasilania dla danego rodzaju palnika, w przeciwnym razie płomień nie osiągnie właściwych wartości.
2. Do palników PAP-241 P - szeregowego i podwójnego, gdy temperatura powietrza jest poniżej 10°C, bezwzględnie należy stosować 2 butle, łącząc je przy pomocy "łącznika butli nr 136.10.00" (zobacz str. 29 - "Akcesoria").

WŁAŚCIWOŚCI GAZU PŁYNNEGO MIESZANINY PROPAN-BUTAN, PRZELICZANIE JEDNOSTEK

Średnia wartość opałowa mieszaniny propanu i butanu	Przeliczenie kilograma płynu na litry	Przeliczenie kilograma płynu na objętość gazu	Moc cieplna	Temp. płomienia przy spalaniu
QW = 46.000 kJ/kg (46 MJ/kg) QW = 11 000 kcal/kg	W fazie ciekłej propanu: 1 kg = ok. 1,92 litra czyli: w butli 11 kg = ok. 21 litrów	1 kg płynu = 0,50 m³ gazu czyli: w butli 11 kg = ok. 5,5 m³ gazu	1 kg/h = 13 kW	1980°C

OCHRONY INDYWIDUALNE DLA SPAWACZA GAZOWEGO

Podczas przeprowadzania wszelkiego rodzaju prac spawalniczych z użyciem palników gazowych, należy stosować ochrony indywidualne do tego przeznaczone. Produkowane z tworzywa termoplastycznego **gogle spawalnicze OS-10**, umożliwiają założenie ich na okulary korygujące noszone przez spawacza.

DEKLARACJE ZGODNOŚCI

Wszystkie reduktory i palniki są produkowane w zgodności z obowiązującym stanem prawnym i Polskimi Normami, oraz w oparciu o stosowany system jakości wg normy PN-EN ISO 5172:2008.

Deklaracje Zgodności na nasze wyroby publikowane są w formacie PDF na naszej stronie internetowej znajdującej się pod adresem www.pomet-wronki.pl/deklaracje-zgodnosci/

Aktualne certyfikaty stosowanego w POMET systemu zarządzania jakością i certyfikaty oceny typu WE wystawione przez odpowiednie jednostki akredytowane - są zamieszczone na naszej stronie internetowej podanej powyżej.

Palniki do spawania ACETYLENOWO-TLENOWE

Zakres grubości spawania - 0,5 ÷ 6,5 mm

Nr katalogowy	Typ palnika	Rodzaj opakowania	Skład kompletu
046.00.10	PS-141 A	kaseta metalowa	■ rękojeść ■ 6 nasadek NDS-A (nr 0÷5) ■ klucz
235.00.10	PS-141 A KOMPAKT		
046.00.20	PS-141 A	pudło tekturowe	■ kpl. przetyczek ■ kpl. uszczelkek
235.00.20	PS-141 A KOMPAKT		

Chcąc zmienić zakres spawania należy założyć do rękojeści inną nasadkę z dyszą.

Nr katalogowy	Typ palnika	Rodzaj opakowania	Skład kompletu
272.00.00	PS-140 A KOMPAKT iglicowy	kaseta metalowa	■ rękojeść ■ 6 nasadek NDS-A (nr 0÷5) ■ klucz
272.00.10	PS-140 A KOMPAKT iglicowy		
372.00.00	PS-140 A iglicowy	pudło tekturowe	■ kpl. przetyczek ■ kpl. uszczelkek

Chcąc zmienić zakres spawania należy założyć do nasadki inną dyszę.



PS-141 A
KOMPAKT



PS-140 A
KOMPAKT iglicowy



PS-140 A
iglicowy

CZĘŚCI ZAMIENNE

DLA PALNIKÓW IGLICOWYCH

Nr	Nazwa części	Nr katalogowy	Dotyczy	Zakres grubości (mm)
1	Rękojeść PS-140 A/F iglicowy	372.01.00	PS-140 A lub F iglicowy	
	Rękojeść PS-140 KOMPAKT iglicowy	272.01.00	PS-140 A lub F KOMPAKT iglicowy	
2	Nasadka palnika iglicowego	272.02.00	PS-140 A PS-140 F	
3	Dysza NDS nr 0 A	046.02.04	Nasadka palnika PS-140 A	0,5 ÷ 0,8
	Dysza NDS nr 1 A	045.03.04		0,8 ÷ 1,0
	Dysza NDS nr 2 A	045.04.04		1,0 ÷ 1,5
	Dysza NDS nr 3 A	045.05.04		1,5 ÷ 2,5
	Dysza NDS nr 4 A	045.06.04		2,5 ÷ 4,0

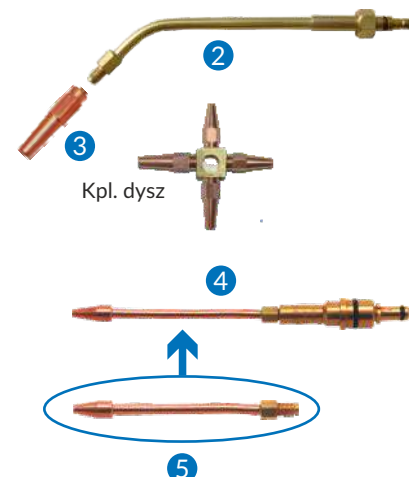


rękojeść **KOMPAKT**
(z bezpiecznikami)

NASADKI GIĘTKIE ORAZ KOŃCÓWKI NASADEK GIĘTKICH

Nr	Nazwa części	Nr katalogowy	Dotyczy	Zakres grubości (mm)
4	Nasadka giętka do spawania NGS nr 1 A	046.03.00	PS-141 A PU-242 A PS-141 A KOMPAKT PU-242 A KOMPAKT	0,8 ÷ 1,0
	Nasadka giętka do spawania NGS nr 2 A	046.04.00		1,0 ÷ 1,5
	Nasadka giętka do spawania NGS nr 3 A	046.05.00		1,5 ÷ 2,5
	Nasadka giętka do spawania NGS nr 4 A	046.06.00		2,5 ÷ 4,0
	Nasadka giętka do spawania NGS nr 5 A	046.08.00		0,8 ÷ 1,0
5	Końcówka nasadki giętkiej NGS nr 1 A	046.03.10	PS-141 A PU-241 A / PU-242 A PU-246 A PS-141 A KOMPAKT PU-241 A KOMPAKT PU-242 A KOMPAKT PU-246 A KOMPAKT	0,8 ÷ 1,0
	Końcówka nasadki giętkiej NGS nr 2 A	046.04.10		1,0 ÷ 1,5
	Końcówka nasadki giętkiej NGS nr 3 A	046.05.10		1,5 ÷ 2,5
	Końcówka nasadki giętkiej NGS nr 4 A	046.06.10		2,5 ÷ 4,0
	Końcówka nasadki giętkiej NGS nr 5 A	046.08.10		4,0 ÷ 6,5

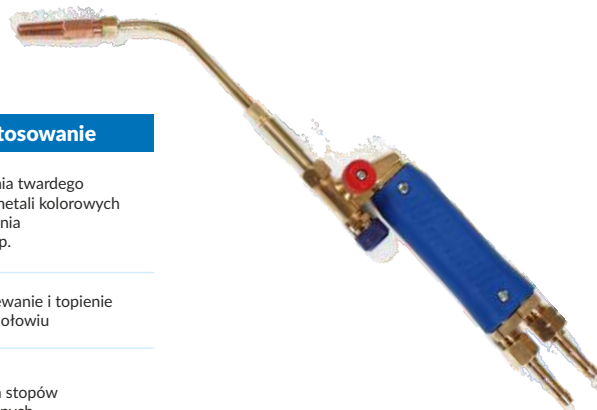
UWAGA! Części zamienne do palników typ 141 A znajdują się na stronie 15 niniejszego katalogu.



Palniki do: lutowania twardego, podgrzewania i opalania PROPANOWO-TLENOWE

Nr katalogowy	Typ palnika	Rodzaj opak.	Skład kompletu	Zastosowanie
287.00.00	PS -140 F	kaseta metalowa	• rękojeść • nasadka • 5 dysz	• do lutowania twardego • spawania metali kolorowych
287.00.10	PS -140 F	pudło tekturowe	• kpl. przetyczek • uszczelki	• podgrzewania • opalania, itp.
312.00.00	PG -140 F	pudło tekturowe	• rękojeść • nasadka uszczelki • 2 dysze wielootworkowe	• do podgrzewania i topienia metali, np. ołowiu
293.00.00	PD -140 F	kaseta metalowa	• rękojeść, • nasadka z dyszą, • uszczelki, • dentystycznych	• do topienia stopów dentystycznych
293.00.10	PD -140 F	pudło tekturowe		

KOMPAKT
iglicowy



CZĘŚCI ZAMIENNE



1

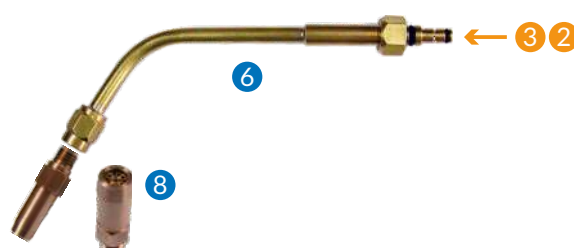
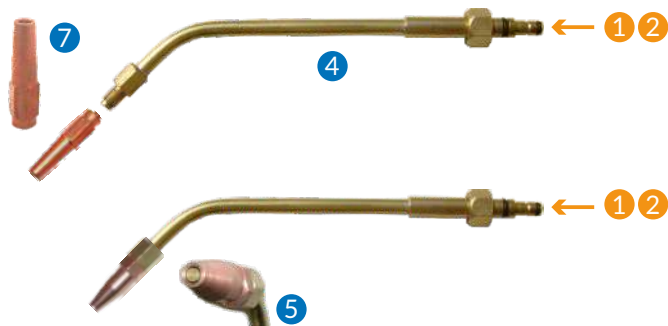


2



3

Nr	Nazwa części	Nr katalogowy	Dotyczy
1	Rękojeść PS-140 KOMPAKT iglicowy	272.01.00	PS-140 A i F KOMPAKT PD-140 F KOMPAKT
2	Rękojeść PS/PG/PD -140 iglicowy	372.01.00	PS-140 A i F PD-140 F PG-140 F
3	Rękojeść PG-140 KOMPAKT iglicowy	312.01.00	PG-140 F KOMPAKT
4	Nasadka do lutowania i podgrzewania	272.02.00	PS-140 A i F KOMPAKT
5	Nasadka z dyszą do topienia stopów dentystycznych NDP-P	293.01.00	PD-140 F KOMPAKT
6	Nasadka do podgrzewania NDP-F	312.02.00	PD-140 F KOMPAKT
7	dysza jednootworkowa	Dysza NDS nr 0 F 084.03.04 Dysza NDS nr 1 F 084.04.04 Dysza NDS nr 2 F 084.05.04 Dysza NDS nr 3 F 084.06.04 Dysza NDS nr 4 F 084.07.04	PS-140 F KOMPAKT PS-141 A i F PS-141 A i F KOMPAKT
8	dysza wielo-otworkowa	NDP-1F 312.00.01 NDP-2F 312.00.02	PG-140 F KOMPAKT PG-140 F KOMPAKT



Palniki do: lutowania twardego, podgrzewania i opalania PROPANOWO-TLENOWE

PALNIKI DO LUTOWANIA TWARDEGO I PODGRZEWANIA

Nr katalogowy	Typ palnika	Rodzaj opak.	Skład kompletu	Zastosowanie
086.00.10	PS-141 F	kaseta metalowa	▪ rękojeść	- do lutowania twardego - spawania metali kolorowych - podgrzewania - opalania - topienia, itp.
236.00.10	PS-141 F KOMPAKT		▪ 6 nasadek NDS-F (nr 0÷5)	
086.00.20	PS-141 F	pudło tekturowe	▪ klucz	
236.00.20	PS-141 F KOMPAKT		▪ kpl. przetyczek ▪ kpl. uszczeltek	



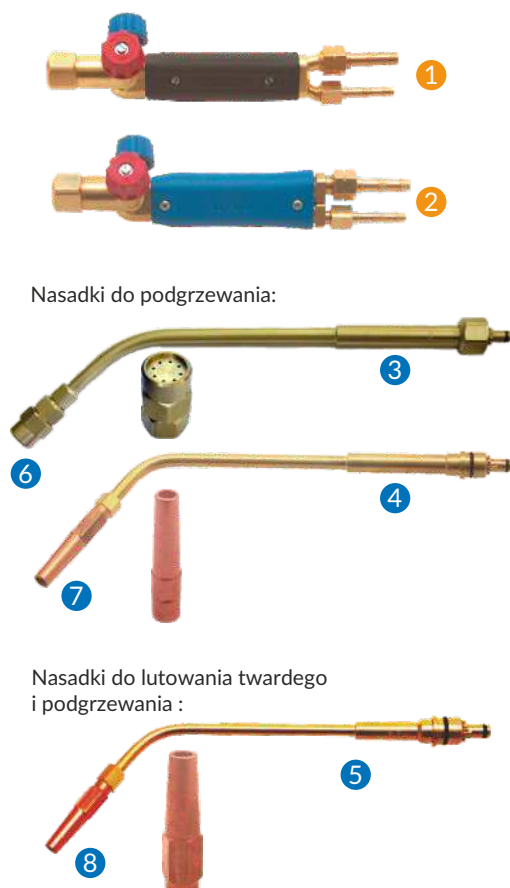
PS-141 F

PG-242 F
KOMPAKT

PALNIKI DO PODGRZEWANIA

Nr katalogowy	Typ palnika	Rodzaj opakowania	Skład kompletu	Zastosowanie	Rodzaj dyszy
048.00.20	PG-242 F	pudło tekturowe	▪ rękojeść	do podgrzewania	wielootworkową
249.00.20	PG-242 F KOMPAKT		▪ 3 nasadki NDP ▪ kpl. przetyczek ▪ klucz ▪ kpl. uszczeltek		

CZĘŚCI ZAMIENNE



Nasadki do podgrzewania:

Nasadki do lutowania twardego
i podgrzewania :

Nr	Nazwa części	Nr katalogowy	Dotyczy	Zakres grubości (mm)
1	Rękojeść z nakrętką	045.01.00	141/242 i PG-242 F	
2	Rękojeść KOMPAKT z nakrętką	232.01.00	palników KOMPAKT 141/242 i PG-242 F	
3	dysza wielo-otworkowa	NDP nr 6 F NDP nr 7 F NDP nr 8 F	PG-242 F PG-242 F KOMPAKT	do 8,0 8,0 ÷ 12,0 12,0 ÷ 20,0
4	dysza jedno-otworkowa	NDP nr 6 P NDP nr 7 P NDP nr 8 P		do 8,0 8,0 ÷ 12,0 12,0 ÷ 20,0
5	do lutowania twardego i podgrzewania	NDS nr 0 F NDS nr 1 F NDS nr 2 F NDS nr 3 F NDS nr 4 F NDS nr 5 F	PS-141 F PU-242 F PS-141 F KOMPAKT PU-242 F KOMPAKT	
6	dysza wielo-otworkowa	nr 6 F nr 7 F nr 8 F		do 8,0 8,0 ÷ 12,0 12,0 ÷ 20,0
7	dysza jedno-otworkowa	nr 6 P nr 7 P nr 8 P		do 8,0 8,0 ÷ 12,0 12,0 ÷ 20,0
8	dysza jedno-otworkowa	NDS nr 0 F NDS nr 1 F NDS nr 2 F NDS nr 3 F NDS nr 4 F NDS nr 5 F		NDS nr 0 F NDS nr 1 F NDS nr 2 F NDS nr 3 F NDS nr 4 F NDS nr 5 F

Palniki do cięcia

ACETYLENOWO-TLENOWE

Nr katalogowy	Typ palnika	Typ rękojeści	Rodzaj opakowania	Zakres cięcia (mm)	Kąt głowicy	Rodzaj dyszy
011.00.10	PC-241 A	z pokrętkiem	pudło tekturowe	3 ÷ 200	90°	rowkowa X41A
231.00.11						
167.00.10	PC-246 A			3 ÷ 300	5°	pierścieniowa Y46A
167.00.20					30°	
247.00.11					5°	
247.00.21					30°	
						
433.00.10	PC-249 A	z pokrętkiem	pudło tekturowe	25 ÷ 300	90°	rowkowa X41A
433.00.20						
						
047.00.10	PC-142 A	z dźwignią	kasetka metalowa	3 ÷ 100	5°	otworkowa V42A
238.00.10						
047.00.30		z pokrętkiem	pudło tekturowe	3 ÷ 100	5°	otworkowa V42A
237.00.10						
047.00.20		z dźwignią	pudło tekturowe	3 ÷ 100	5°	otworkowa V42A
238.00.11						
047.00.40		z pokrętkiem	pudło tekturowe	3 ÷ 100	5°	otworkowa V42A
237.00.11						
						
061.00.10	PC-142 A	z dźwignią	kasetka metalowa	3 ÷ 300	5°	otworkowa V43A
243.00.10						
061.00.30		z pokrętkiem	pudło tekturowe	3 ÷ 300	5°	otworkowa V43A
242.00.10						
061.00.20		z dźwignią	pudło tekturowe	3 ÷ 300	5°	otworkowa V43A
243.00.11						
061.00.40		z pokrętkiem	pudło tekturowe	3 ÷ 300	5°	otworkowa V43A
242.00.11						
						

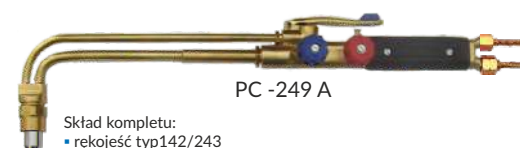


Skład комплекта PC-241 A:

- rękojeść
- nasadka do cięcia NDC
- 2 tuski (nr 1 i 2)
- 5 dysz tnących rowkowych X41A
- klucz, komplet uszczelek, komplet przetyczek, wózek prosty z cyrkiem

Skład комплекта PC-246A:

- rękojeść
- nasadka do cięcia NDC
- tuska i 6 dysz tnących pierścieniowych Y46 A
- klucz, komplet uszczelek, komplet przetyczek



Skład комплекта:

- rękojeść typ 142/243
- zespół głowicy
- tuska nr 2
- 4 dysze tnące rowkowe X41A nr 3 ÷ 6
- klucz, komplet uszczelek, komplet przetyczek, wózek prosty z cyrkiem



Skład комплекта:

- rękojeść
- zespół głowicy NDC
- 4 dysze tnące otworkowe V42A z podgrzewającą (nr 1 ÷ 4)
- klucz, komplet uszczelek, komplet przetyczek, wózek prosty z cyrkiem



Skład комплекта:

- rękojeść
- zespół głowicy NDC
- 4 dysze tnące otworkowe V43A z podgrzewającą (nr 3 ÷ 6)
- klucz, komplet uszczelek, komplet przetyczek, wózek prosty z cyrkiem

PALNIKI DO CIĘCIA ŻŁOMU

Nr katalogowy	Typ palnika	Typ rękojeści	Rodzaj opakowania	Długość zespołu głowicy	Zakres cięcia (mm)	Kąt głowicy	Rodzaj dyszy
061.00.51	PC-243 A	z pokrętkiem	pudło tekturowe	500	3 ÷ 300	30° <i>standard</i>	otworkowa V43A 
061.00.56				800			
061.00.61				1000		lub	
061.00.66		500		5° <i>na zamówienie</i>			
061.00.71		800					
061.00.76		1000					

Skład комплекта:

- rękojeść typ 142/243
- zespół głowicy
- 4 dysze tnące otworkowe V43A z podgrzewającą (nr 3 ÷ 6)
- klucz, kpl. uszczelek, kpl. przetyczek



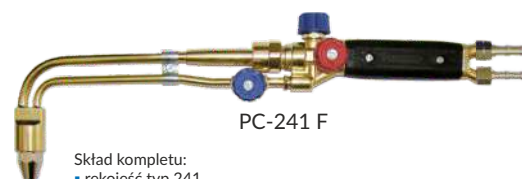
PC-243 A

Palniki do cięcia

PROPANOWO-TLENOWE

GAZ ZIEMNY "E"- TLEN

Nr katalogowy	Typ palnika	Typ rękocyści	Rodzaj opakowania	Zakres cięcia (mm)	Kąt głowicy	Rodzaj dyszy					
353.00.10	PC-141 F	z pokrętłem									
434.00.10	PC-250 F						z pokrętłem	pudło tekturowe	3 ÷ 300	90°	rowkowa X41F 
434.00.20							z dźwignią				
091.00.10	PC-142 F	z pokrętłem	kasecja metalowa	3 ÷ 100	30°	rowkowa X42F 					
240.00.10		z pokrętłem									
091.00.30		z dźwignią									
239.00.10		z pokrętłem									
091.00.20		z pokrętłem	pudło tekturowe								
240.00.11		z pokrętłem									
091.00.40		z dźwignią									
239.00.11		z dźwignią									
092.00.10	PC-143 F	z pokrętłem	kasecja metalowa	10 ÷ 200	5°	rowkowa X43F 					
245.00.10		z pokrętłem									
092.00.30		z dźwignią									
244.00.10		z pokrętłem	pudło tekturowe								
092.00.20		z pokrętłem									
245.00.11		z pokrętłem									
243.00.10		z pokrętłem									
244.00.11		z dźwignią									



PC-241 F

Skład kompletu:

- rękocyść typ 241
- nasadka do cięcia, 2 łuski X41 F
- 6 dysz tnących X41F nr 1 ÷ 6 (rowkowe)
- klucz, kpl.uszczelke, komplet przetyczek, wózek prosty z cyrklelem



PC-250 F

Skład kompletu:

- rękocyść typ 142/243
- zespół głowicy
- 2 łuski X41 F
- 6 dysz tnących X41F nr 1 ÷ 6 (rowkowe)
- klucz, kpl. uszczelke, komplet przetyczek, wózek prosty z cyrklelem



PC-142 F

Skład kompletu:

- rękocyść 142/243
- zespół głowicy
- 4 dysze tnące rowkowe X 42 F z podgrzewającą (nr 1 ÷ 4)
- klucz, kpl. uszczelke, kpl. przetyczek, wózek prosty z cyrklelem



PC-243 F

Skład kompletu:

- rękocyść 142/243
- zespół głowicy
- 4 dysze tnące rowkowe X 43 F z podgrzewającą (nr 2 ÷ 5)
- klucz, kpl. uszczelke, kpl. przetyczek, wózek prosty z cyrklelem

PALNIKI DO CIĘCIA ŻŁOMU

Nr katalogowy	Typ palnika	Typ rękocyści	Rodzaj opakowania	Długość zespołu głowicy	Zakres cięcia (mm)	Kąt głowicy	Rodzaj dyszy
092.00.50	PC-243 F	z pokrętłem	pudło tekturowe	500	10 ÷ 200	30°	rowkowa X43F
092.00.55				800		standard	
092.00.60				1000		lub	
092.00.65		z dźwignią		500		5°	na zamówienie
092.00.70				800			
092.00.75				1000			

Skład kompletu:

- rękocyść typ 142/243
- zespół głowicy
- 4 dysze tnące rowkowe V43F (nr 2÷5)
- klucz, kpl. uszczelke, kpl. przetyczek



PC-243 F

Palniki uniwersalne do cięcia i spawania ACETYLENOWO-TLENOWE

Nr katalogowy	Typ palnika	Rodzaj nasadki do cięcia	Rodzaj opakowania	Skład kompletu	Zakres cięcia (mm)	Zakres spawania (mm)	Rodzaj dyszy
001.00.00	PU-241 A	z pokrętłem	KOMPAKT	• rękojeść • 6 nasadek NDS-A (nr 1 ÷ 6) • nasadka do cięcia NDC-A	3 ÷ 200	0,5 ÷ 10,0	rowkowa X41A
230.00.10							
001.00.10	PU-246 A	z pokrętłem	KOMPAKT	• 2 łuski (nr 1 i 2) • 5 dysz tnących rowkowych X41A (dotyczy PU-241A)	3 ÷ 100	0,5 ÷ 10,0	pierścieniowa Y46A
230.00.11							
186.00.10	PU-246 A	z pokrętłem	KOMPAKT	• łuska oraz 4 dysze tnące pierścieniowe Y46A (dotyczy PU-246A) • wózek prosty z cyrklelem, klucz, komplet uszczeltek, komplet przetyczek	3 ÷ 100	0,5 ÷ 10,0	pierścieniowa Y46A
234.00.10							
186.00.20	PU-246 A	z pokrętłem	KOMPAKT	• 2 łuski (nr 1 i 2) • 5 dysz tnących rowkowych X41A (dotyczy PU-241A)	3 ÷ 100	0,5 ÷ 10,0	pierścieniowa Y46A
234.00.11							
045.00.10	PU-242 A	z pokrętłem	KOMPAKT	• rękojeść • 6 nasadek NDS-A (nr 1A ÷ 6A) • nasadka do cięcia NDC-A	3 ÷ 100	0,8 ÷ 10,0	otwórkowa V42A
229.00.10							
045.00.20	PU-242 A	z dźwignią	KOMPAKT	• 4 dysze tnące otwórkowe V42A z podgrzewającą • wózek prosty z cyrklelem, klucz, komplet uszczeltek, komplet przetyczek	3 ÷ 100	0,8 ÷ 10,0	otwórkowa V42A
228.00.10							
045.00.11	PU-242 A	z pokrętłem	KOMPAKT	• 4 dysze tnące otwórkowe V42A z podgrzewającą • wózek prosty z cyrklelem, klucz, komplet uszczeltek, komplet przetyczek	3 ÷ 100	0,8 ÷ 10,0	otwórkowa V42A
229.00.11							
045.00.21	PU-242 A	z dźwignią	KOMPAKT	• 4 dysze tnące otwórkowe V42A z podgrzewającą • wózek prosty z cyrklelem, klucz, komplet uszczeltek, komplet przetyczek	3 ÷ 100	0,8 ÷ 10,0	otwórkowa V42A
228.00.11							



PU-241 A



PU-242 A KOMPACT z pokrętłem

Palniki uniwersalne do lutowania i cięcia PROPANOWO-TLENOWE

do lutowania twardego, podgrzewania, opalania,
spawania metali kolorowych.

Nr katalogowy	Typ palnika	Rodzaj nasadki do cięcia	Rodzaj opakowania	Skład kompletu	Zakres cięcia (mm)	Rodzaj nasadki	Rodzaj dyszy
084.00.10	PU-242 F	z pokrętłem	KOMPAKT	• rękojeść • 6 nasadek NDS-F (nr 0F ÷ 5F) • nasadka do cięcia NDC-F	3 ÷ 100	do podgrzewania, opalania, lutowania, spawania metali kolorowych, itp.	rowkowa X42F
233.00.10							
084.00.20	PU-242 F	z dźwignią	KOMPAKT	• 4 dysze tnące rowkowe X42 F z podgrzewającą • wózek prosty z cyrklelem, klucz, komplet uszczeltek, komplet przetyczek	3 ÷ 100	do podgrzewania, opalania, lutowania, spawania metali kolorowych, itp.	rowkowa X42F
232.00.10							
084.00.11	PU-242 F	z pokrętłem	KOMPAKT	• 4 dysze tnące rowkowe X42 F z podgrzewającą • wózek prosty z cyrklelem, klucz, komplet uszczeltek, komplet przetyczek	3 ÷ 100	do podgrzewania, opalania, lutowania, spawania metali kolorowych, itp.	rowkowa X42F
233.00.11							
084.00.21	PU-242 F	z dźwignią	KOMPAKT	• 4 dysze tnące rowkowe X42 F z podgrzewającą • wózek prosty z cyrklelem, klucz, komplet uszczeltek, komplet przetyczek	3 ÷ 100	do podgrzewania, opalania, lutowania, spawania metali kolorowych, itp.	rowkowa X42F
232.00.11							



PU-242 F z dźwignią

CZĘŚCI ZAMIENNE PALNIKÓW DO SPAWANIA I CIĘCIA

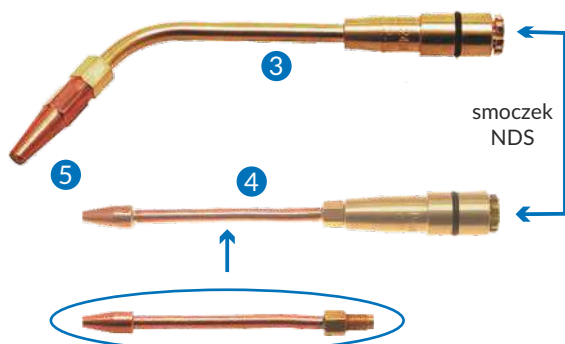
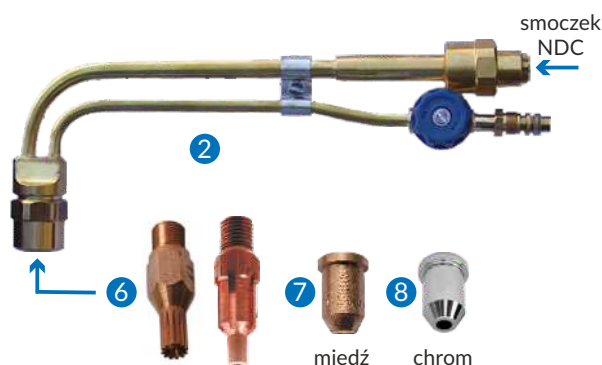
KOMPAKT
z bezpiecznikami

1



DLA PALNIKÓW ZASILANYCH ACETYLENEM

Nr	Nazwa części	Nr katalogowy	Dotyczy	Zakres grubości cięcia i spawania (mm)
1	releję z nakrętką	001.01.00	PU/PC- 241 i 246	
	KOMPAKT	230.01.00	PU/PC- 241 i 246 KOM.	
2	nasadka NDC do cięcia L - 600 mm	001.09.00	PU/PC-241 i 246 stand. i KOM.	
		186.02.00	PU-246A stand. i KOM.	
		167.02.00	PC-246 A z głowicą 5°	
		167.03.00	PC-246 A z głowicą 30°	
3	nasadka NDS do spawania	nr 1 A	PU-241 A stand. i KOM. PU-246 A stand. i KOM.	0,5 ÷ 1,0
		nr 2 A		1,0 ÷ 1,5
		nr 3 A		1,5 ÷ 2,5
		nr 4 A		2,5 ÷ 4,0
		nr 5 A		4,0 ÷ 6,0
		nr 6 A		6,0 ÷ 10,0
4	nasadka giętka NGS do spawania	nr 1 A		0,5 ÷ 1,0
		nr 2 A		1,0 ÷ 1,5
		nr 3 A		1,5 ÷ 2,5
		nr 4 A		2,5 ÷ 4,0
		nr 5 A		4,0 ÷ 6,0
5	dysza NDS	nr 1 A	PU-241 A standard i KOMPAKT	0,5 ÷ 1,0
		nr 2 A		1,0 ÷ 1,5
		nr 3 A		1,5 ÷ 2,5
		nr 4 A	PU-246 A standard i KOMPAKT	2,5 ÷ 4,0
		nr 5 A		4,0 ÷ 6,0
		nr 6 A		6,0 ÷ 10,0
6	dysza tnąca rowkowa	nr 1 X41A	PU i PC-241A standard i KOMPAKT	3,0 ÷ 12,0
		nr 2 X41A		12,0 ÷ 25,0
		nr 3 X41A		25,0 ÷ 40,0
		nr 4 X41A	PC-249A	40,0 ÷ 100,0
		nr 5 X41A		100,0 ÷ 200,0
	dysza tnąca pierścieniowa	nr 1 Y46A	PU i PC-246A standard i KOMPAKT	3,0 ÷ 10,0
		nr 2 Y46A		10,0 ÷ 30,0
		nr 3 Y46A		30,0 ÷ 60,0
		nr 4 Y46A		60,0 ÷ 100,0
		nr 5 Y46A		100,0 ÷ 200,0
		nr 6 Y46A		200,0 ÷ 300,0
7	łuska podgrzewająca	nr 1 X41A	PU i PC-241A stand. i KOM.	3,0 ÷ 25,0
		nr 2 X41A		25,0 ÷ 200,0
		Y46A	PU i PC-246A stand. i KOM. , PC-249A	3,0 ÷ 300,0
8	dysza podgrzewająca	nr 1 X41A	PU i PC-241A stand. i KOM. PC-249A	3,0 ÷ 25,0
		nr 2 X41A		25,0 ÷ 200,0



do nasadek giętych
częścią zamienną są końcówki
nasadek giętych
str. 13 katalogu, poz. 5.

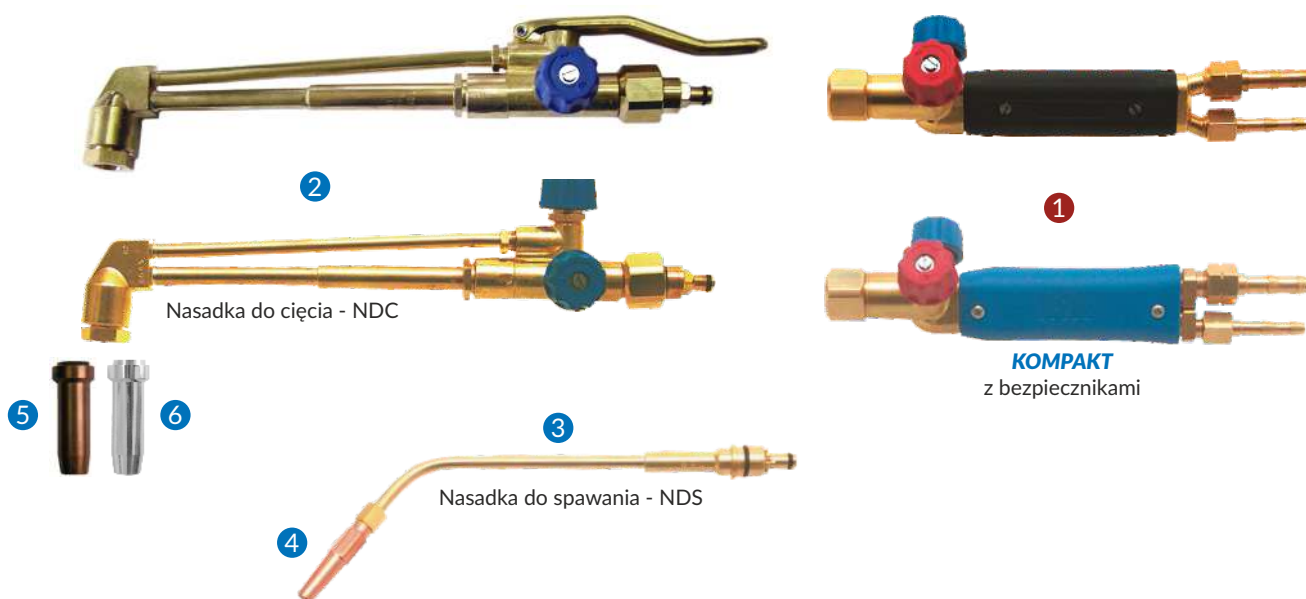
SMOCZKI NDS



Nr smoczka	Nr katalogowy
Nr 1 A	001.02.03
Nr 2 A	001.03.03
Nr 3 A	001.04.03
Nr 4 A (NDC)	001.05.03
Nr 5 A	001.06.03
Nr 6 A	001.07.03

Numer smoczka jest numerem nasadki NDS

CZĘŚCI ZAMIENNE PALNIKÓW DO SPAWANIA I CIĘCIA



DLA PALNIKÓW ZASILANYCH ACETYLENEM

Notatki

Nr	Nazwa części	Nr katalogowy	Dotyczy	Zakres grubości cięcia i spawania (mm)
1	relejość z nakrętką	045.01.00	wszystkich palników 141 / 242 i PG-242 P	
	KOMPAKT	232.01.00	wszystkich palników KOMPAKT 141 / 242 i PG-242 P	
2	nasadka NDC-A do cięcia	z dźwignią	PU-242 A (acetylen)	3,0 ÷ 100
		z pokrętłem	PU-242 A KOMPAKT	0,5 ÷ 0,8
3	nasadka NDS do spawania	nr 0 A	PU-242 A (acetylen)	0,8 ÷ 1,0
		nr 1 A		1,0 ÷ 1,5
		nr 2 A		1,5 ÷ 2,5
		nr 3 A	PS-141 A standard i KOMPAKT	2,5 ÷ 4,0
		nr 4 A		2,5 ÷ 4,0
		nr 5 A		4,0 ÷ 6,5
		nr 6 A		6,5 ÷ 10,0
4	dysza NDS	nr 0 A	Nasadek do spawania NDS-A acetylenowo-tlenowych	0,5 ÷ 0,8
		nr 1 A		0,8 ÷ 1,0
		nr 2 A		1,0 ÷ 1,5
		nr 3 A		1,5 ÷ 2,5
		nr 4 A		2,5 ÷ 4,0
		nr 5 A		4,0 ÷ 6,5
		nr 6 A		6,5 ÷ 10,0
5	dysza tnąca otworkowa z podgrzewającą	nr 1-V42A	PU-242 A standard i KOMPAKT	3,0 ÷ 10,0
		nr 2-V42A		10,0 ÷ 30,0
		nr 3-V42A		30,0 ÷ 60,0
		nr 4-V42A		60,0 ÷ 100,0
6	dysza tnąca otworkowa z podgrzewającą	nr 1-V42A	PU-242 A standard i KOMPAKT	3,0 ÷ 10,0
		nr 2-V42A		10,0 ÷ 30,0
		nr 3-V42A		30,0 ÷ 60,0
		nr 4-V42A		60,0 ÷ 100,0

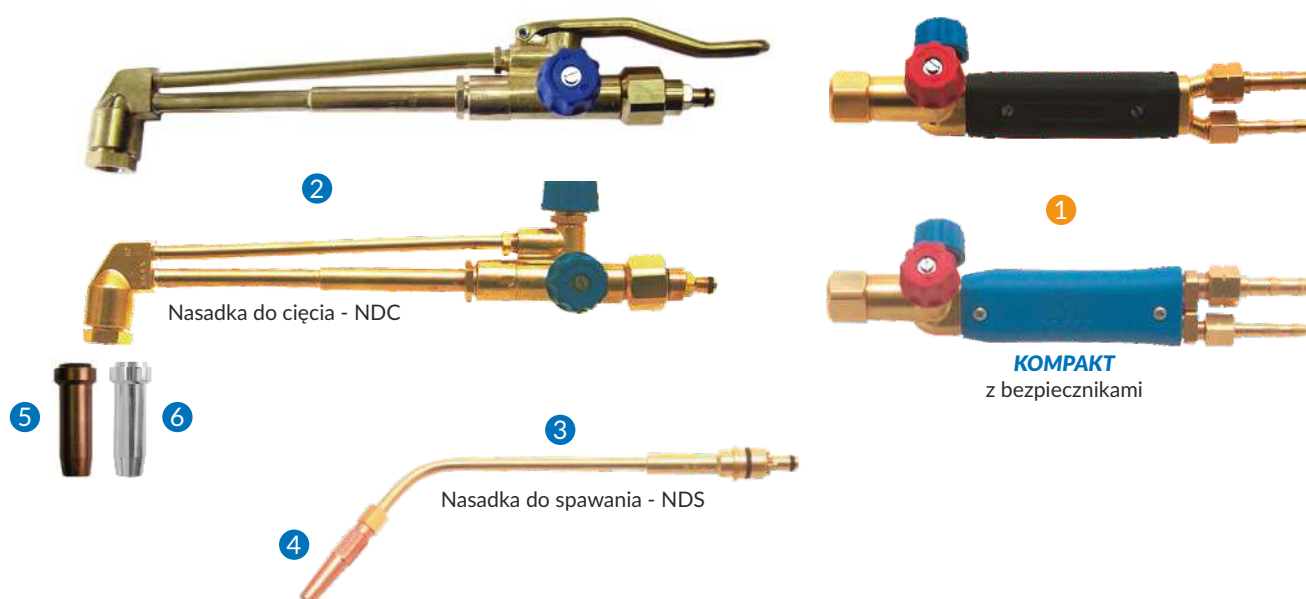
SMOCZKI NDS

Nr smoczka	Nr katalogowy
Nr 0	046.02.01
Nr 1	045.03.01
Nr 2	045.04.01
Nr 3	045.05.01
Nr 4	045.06.01
Nr 5	045.07.01
Nr 6	045.08.01

Numer smoczka jest numerem nasadki NDS

UWAGA! Do spawania stali można zastosować nasadki giętkie, których numery są podane na str. 13 katalogu, poz. 4.

CZĘŚCI ZAMIENNE PALNIKÓW DO LUTOWANIA I CIĘCIA

DLA PALNIKÓW ZASILANYCH:
PROPANEM, PROPAN-BUTANEN, GAZEM ZIEMNYM "E"

Notatki

Nr	Nazwa części	Nr katalogowy	Dotyczy	Zakres grubości cięcia i spawania (mm)
1	rekojęść z nakrętką KOMPAKT	045.01.00	wszystkich palników 141 / 242 i PG-242 F	
		232.01.00	wszystkich palników KOMPAKT 141 / 242 i PG-242 F	
2	nasadka NDC-F do cięcia	z dźwignią	PU-242 F (propan)	3 ÷ 100
		z pokrętkiem	PU-242 F KOMPAKT	
3	nasadka NDS do lutowania twardego i podgrzewania	nr 0 A	084.03.00	
		nr 1 A	084.04.00	
		nr 2 A	084.05.00	
		nr 3 A	084.06.00	
		nr 4 A	084.07.00	
		nr 5 A	084.08.00	
4	dysza NDS	nr 6 A	084.03.04	
		nr 0 A	084.04.04	
		nr 1 A	084.05.04	
		nr 2 A	084.06.04	
		nr 3 A	084.07.04	
		nr 4 A	084.08.04	
5	dysza tnąca otworkowa z podgrzewającą	nr 1-X42F	084.02.11	3 ÷ 10
		nr 2-X42F	084.02.12	10 ÷ 30
		nr 3-X42F	084.02.13	30 ÷ 60
		nr 4-X42F	084.02.14	60 ÷ 100
6	dysza tnąca otworkowa z podgrzewającą	nr 1-X42F	084.02.11CH	3 ÷ 10
		nr 2-X42F	084.02.12CH	10 ÷ 30
		nr 3-X42F	084.02.13CH	30 ÷ 60
		nr 4-X42F	084.02.14CH	60 ÷ 100

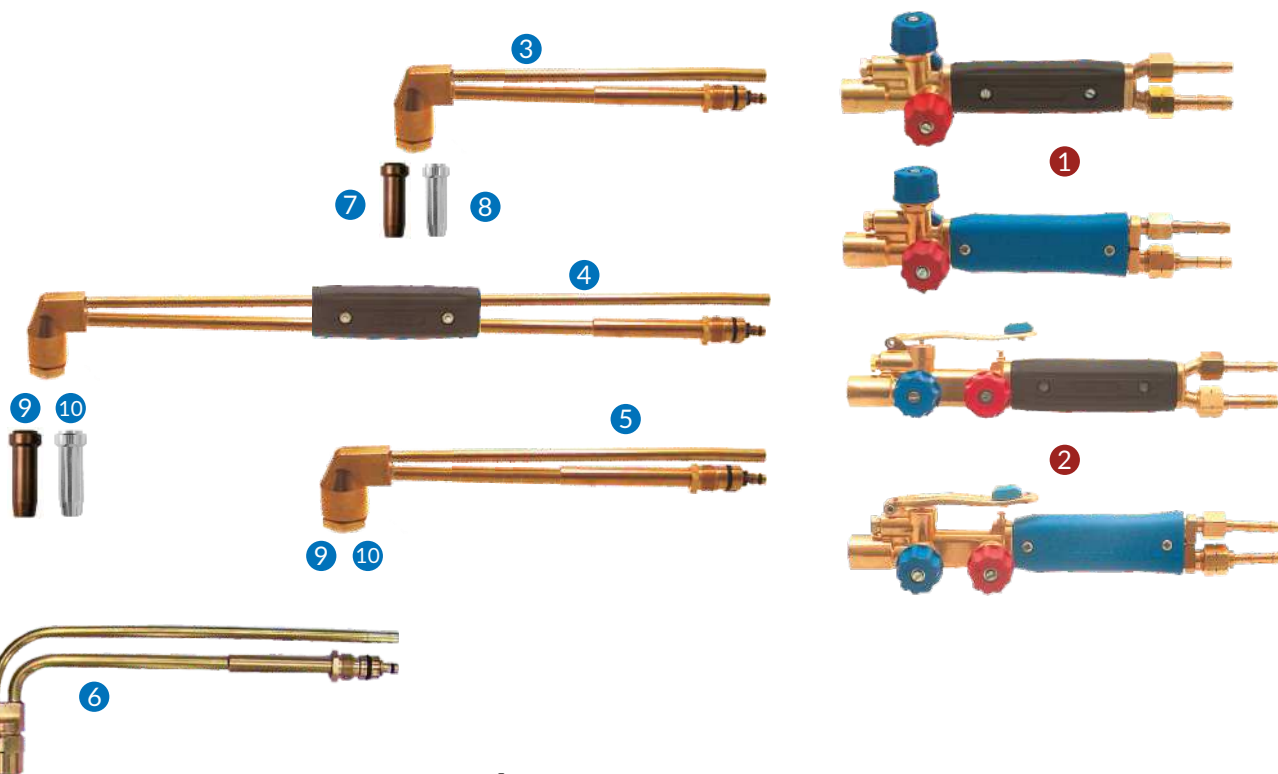
SMOCZKI NDS



Nr smoczka	Nr katalogowy
Nr 0	046.02.01
Nr 1	045.03.01
Nr 2	045.04.01
Nr 3	045.05.01
Nr 4	045.06.01
Nr 5	045.07.01

Numer smoczka jest numerem nasadki NDS

CZĘŚCI ZAMIENNE PALNIKÓW DO CIĘCIA



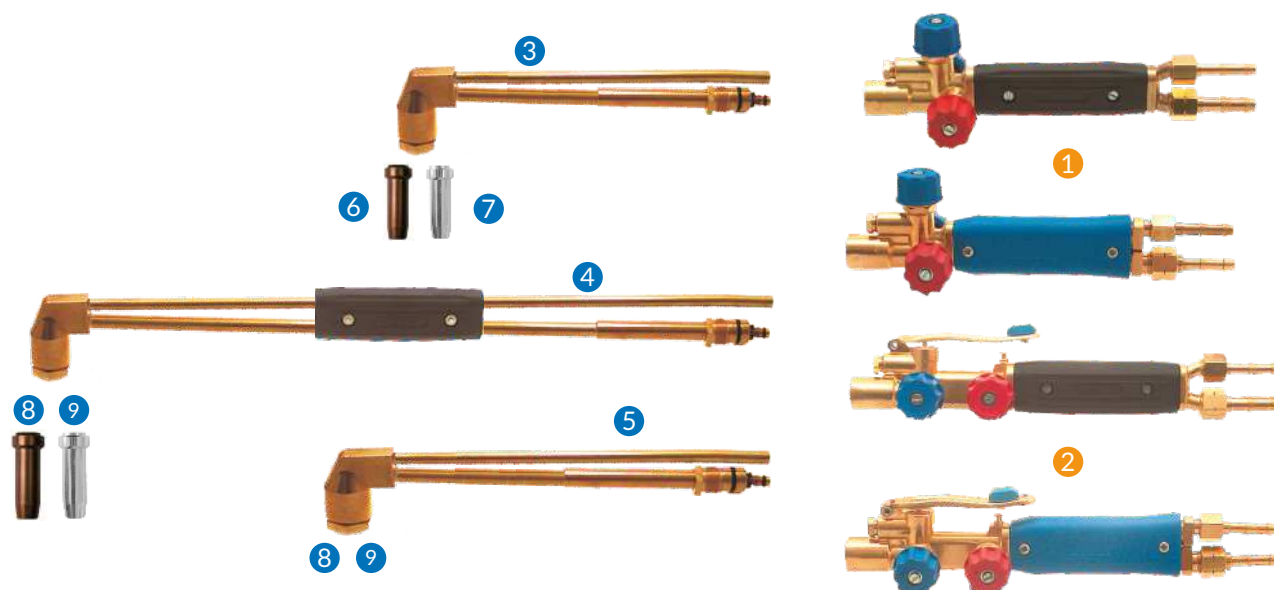
dysze tnące i łuski podane są na str. 19 niniejszego katalogu (patrz: poz. 7 i 8 "dotyczy palnika")

DLA PALNIKÓW ZASILANYCH ACETYLENEM

Nr	Nazwa części	Nr katalogowy	Dotyczy	Zakres grubości (mm)
1	z pokrętkiem	106.02.00	wszystkich palników 142 / 243 / 249 / 250	
	z pokrętkiem KOMPAKT	238.01.00	wszystkich palników 142 / 243 KOMPAKT	
2	z dźwignią	047.01.00	wszystkich palników 142 / 243 / 249 / 250	
	z dźwignią KOMPAKT	237.01.00	wszystkich palników 142 / 243 KOMPAKT	
3	142-A (acetylen) / 90°	047.02.00	PC-142 A standard i KOMPAKT	3 ÷ 100
4	243-A L - 500	061.03.10	PC-243 A do cięcia złomu standard i KOMPAKT	30 ÷ 300
	do cięcia złomu L - 800	061.03.20		
	(acetylen) / 30° L - 1000	061.03.30		
5	243-A (acetylen) / 90°	061.05.00	PC-243 A standard i KOMPAKT	30 ÷ 300
6	249-A / 90°	433.01.00	PC-249 A	25 ÷ 300
7	nr 1-V42A	045.02.31	PC-142 A standard i KOMPAKT	3 ÷ 10
	nr 2-V42A	045.02.32		10 ÷ 30
	nr 3-V42A	045.02.33		30 ÷ 60
	nr 4-V42A	045.02.34		60 ÷ 100
8	nr 1-V42A	045.02.31CH		3 ÷ 10
	nr 2-V42A	045.02.32CH		10 ÷ 30
	nr 3-V42A	045.02.33CH		30 ÷ 60
	nr 4-V42A	045.02.34CH		60 ÷ 100
9	nr 3-V43A	061.03.15	PC-243 A standard PC-243 A do cięcia złomu	30 ÷ 60
	nr 4-V43A	061.03.16		60 ÷ 100
	nr 5-V43A	061.03.17		100 ÷ 200
	nr 6-V43A	061.03.18		200 ÷ 300
10	nr 3-V43A	061.03.15CH		30 ÷ 60
	nr 4-V43A	061.03.16CH		60 ÷ 100
	nr 5-V43A	061.03.17CH		100 ÷ 200
	6-V43A	061.03.18CH		200 ÷ 300

Notatki

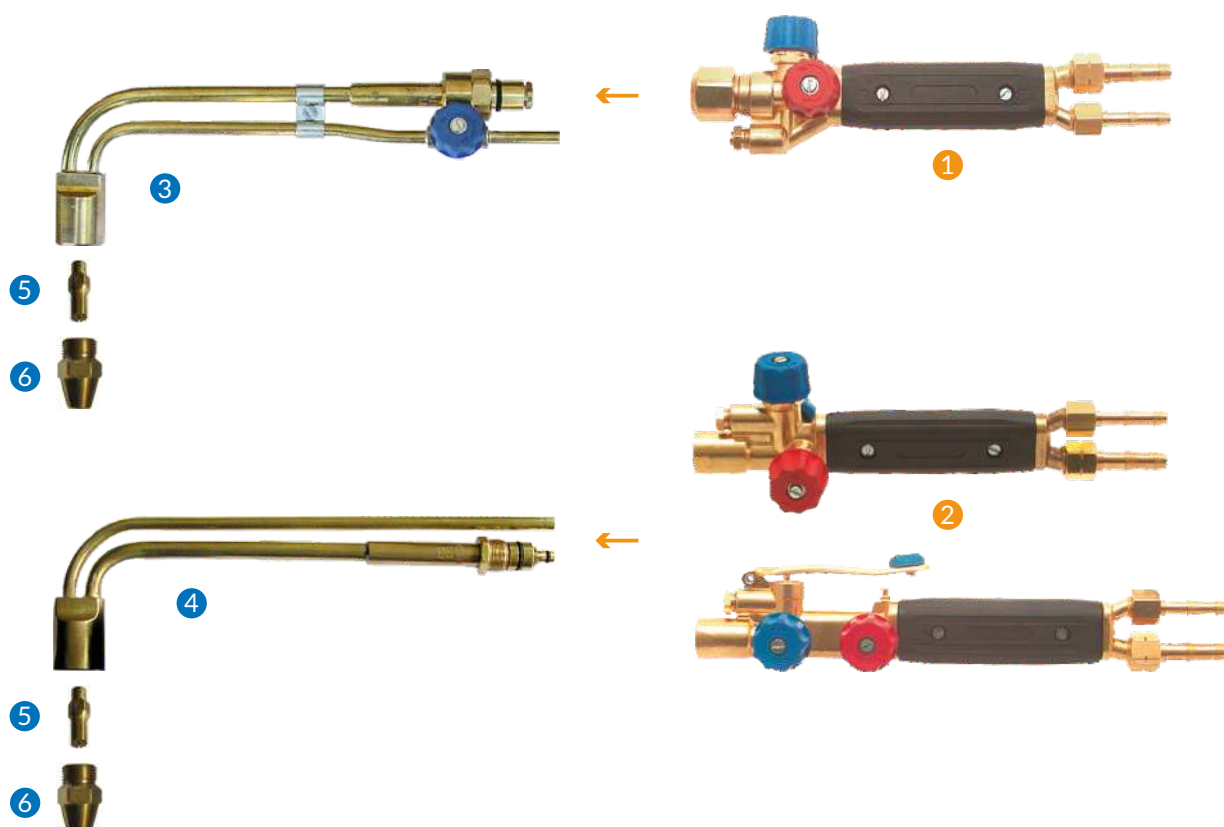
CZĘŚCI ZAMIENNE PALNIKÓW DO CIĘCIA

DLA PALNIKÓW ZASILANYCH:
PROPANEM, PROPAN-BUTANEN, GAZEM ZIEMNYM "E"

Notatki

Nr	Nazwa części	Nr katalogowy	Dotyczy	Zakres grubości (mm)
1	z pokrętle	106.02.00	wszystkich palników 142 / 243 / 249 / 250	
	z pokrętle KOMPAKT	238.01.00	wszystkich palników 142 / 243 KOMPAKT	
2	z dźwignią	047.01.00	wszystkich palników 142 / 243 / 249 / 250	
	z dźwignią KOMPAKT	237.01.00	wszystkich palników 142 / 243 KOMPAKT	
3	142-F (propan) / 90°	084.09.00	PC-142 F standard i KOMPAKT	3 ÷ 100
4	243-F L - 500	092.03.10	PC-243 F do cięcia złomu standard i KOMPAKT	10 ÷ 200
	do cięcia złomu L - 800	092.03.20		
	(propan) / 30° L - 1000	092.03.30		
5	243-F (propan) / 90°	092.05.00	PC-243 F standard i KOMPAKT	10 ÷ 200
6	nr 1-X42F	084.02.11	PC-142 F standard i KOMPAKT	3 ÷ 10
	nr 2-X42F	084.02.12		10 ÷ 30
	nr 3-X42F	084.02.13		30 ÷ 60
	nr 4-X42F	084.02.14		60 ÷ 100
7	nr 1-X42F	084.02.11CH		3 ÷ 10
	nr 2-X42F	084.02.12CH		10 ÷ 30
	nr 3-X42F	084.02.13CH		30 ÷ 60
	nr 4-X42F	084.02.14CH		60 ÷ 100
8	nr 2-X43F	092.03.11	PC-243 F standard PC-243 F do cięcia złomu	10 ÷ 30
	nr 3-X43F	092.03.12		30 ÷ 60
	nr 4-X43F	092.03.13		60 ÷ 100
	nr 5-X43F	092.03.14		100 ÷ 200
9	nr 2-X43F	092.03.11CH		10 ÷ 30
	nr 3-X43F	092.03.12CH		30 ÷ 60
	nr 4-X43F	092.03.13CH		60 ÷ 100
	nr 5-X43F	092.03.14CH		100 ÷ 200

CZĘŚCI ZAMIENNE PALNIKÓW DO CIĘCIA



Notatki

DLA PALNIKÓW ZASILANYCH: PROPANEM, PROPAN-BUTANEN, GAZEM ZIEMNYM "E"

Nr	Nazwa części	Nr katalogowy	Dotyczy	Zakres grubości (mm)
1	z nakrętką	001.01.00	wszystkich: 241 i 246	
2	z pokrętkiem tlenu tnącego	106.02.00		
	z dźwignią tlenu tnącego	047.01.00	wszystkich: 142/ 243/ 249/ 250	
3	Nasadka co cięcia NDC-241F / 90°	353.01.00	PC-241 F	
4	Zespół głowicy PC-250-F	434.01.00	PC-250 F	
5	dysza tnąca rowkowa	X41F nr 1 X41F nr 2 X41F nr 3 X41F nr 4 X41F nr 5 X41F nr 6	353.01.06 353.01.07 353.01.08 353.01.09 353.03.05 353.03.06	3 + 300
6	Dysza podgrzewająca (łuska) X41F	353.01.03 353.03.07	PC-241F PC-250 F	3 + 100 100 + 300

Nasadki do podgrzewania i lutowania twardego

ACETYLENOWO-TLENOWE

PROPANOWO-TLENOWE

PUNKTOWE

Nr katalogowy	Typ nasadki	Rodzaj gazu	Ilość dysz	Grubość stali (mm)	Szerokość grzania (mm)	Dł. nasadki całkowita (mm)
179.00.10	NDP - 3/4 A	ACETYLEN	3	3 ÷ 12	90	1000
179.00.20	NDP - 3/5 A		3		100	
180.00.10	NDP - 5/4 A		5		150	
179.00.40	NDP - 3/4 P	PROPAN	3	3 ÷ 12	90	1000
179.00.50	NDP - 3/5 P		3		100	
179.00.70	NDP - 2/6 P		2		150	

Kompatybilne z rękojeścią PU/PS-141/242 nr katalogowy 045.01.00 lub 232.01.00 **KOMPAKT**

PUNKTOWE

Nr katalogowy	Typ nasadki	Rodzaj gazu	Ilość dysz	Moc (kW)	Szerokość grzania (mm)	Dł. nasadki całkowita (mm)
325.01.00	NDP - 4/3 A	ACETYLEN	4	19	150	620

Kompatybilne z rękojeścią PU/PS-141/242 nr katalogowy 045.01.00 lub 232.01.00 **KOMPAKT**

SZEREGOWE

Nr katalogowy	Typ nasadki	Rodzaj gazu	Szerokość grzania (mm)	Dł. nasadki całkowita (mm)
187.00.10	NDP - A/50	ACETYLEN	50	250
187.00.20	NDP - A/100		100	350
187.00.30	NDP - A/150		150	450
188.00.10	NDP - F/50	PROPAN	50	250
188.00.20	NDP - F/100		100	350
188.00.30	NDP - F/150		150	450

Kompatybilne z rękojeścią PU/PS-141/242 nr katalogowy 045.01.00 lub 232.01.00 **KOMPAKT**

NASADKI DO PODGRZEWANIA z dyszą wielootworkową

Nr katalogowy	Typ nasadki	Rodzaj gazu	Nr nasadki wielootworkowej	Zakres grubości (mm)	Nr katalogowy	Nr dyszy
323.01.00	NDP nr 6 A	ACETYLEN	nr 6 A (mosiądz)	do 8	323.01.10	nr 6 A
323.02.00	NDP nr 7 A		nr 7 A (mosiądz)	8 ÷ 12,0	323.02.10	nr 7 A
323.03.00	NDP nr 8 A		nr 8 A (mosiądz)	12 ÷ 20,0	323.03.10	nr 8 A

Kompatybilne z rękojeścią PU/PS-141/242 nr katalogowy 045.01.00 lub 232.01.00 **KOMPAKT**

NASADKI GIĘTKIE DO LUTOWANIA TWARDEGO

Nr katalogowy	Typ nasadki	Rodzaj gazu	Ilość dysz	Długość nasadki całkowita (mm)
046.23.00	NGL 2/1 A	ACETYLEN	2	ok. 280
046.21.00	NGL 2/2 A			ok. 430

Kompatybilne z rękojeścią iglicową PS-140 nr katalogowy 372.01.00 lub 272.01.00 **KOMPAKT**



Palnik do cięcia SPECJALNY ACETYLENOWO-TLENOWE

Nr katalogowy	Typ palnika	Rodzaj nasadki do cięcia	Długość (mm)	Zakres cięcia (mm)	Kąt głowicy	Rodzaj dyszy tnącej
168.00.10	PC-247 A	z pokrętłem	1000	300 ÷ 500	60°	pierścieniowa

Palnik przeznaczony jest m. in. do ręcznego cięcia wlewków ze stali węglowych niskostopowych w zakresie od 300 ÷ 500 mm grubości.

Skład kompletu:

- rękojeść
- zespół głowicy NDC
- 3 dysze tnące pierścieniowe Y47A nr 1-3
- dysza podgrzewająca
- klucz i kpl. uszczelek

Opakowanie: pudło tekturowe

Nr katalogowy	Nazwa części zamiennej	Zakres grubości cięcia
168.03.00	Rękojeść z nakrętką	
168.04.00	Nasadka do cięcia NDC-A	
168.02.04	Dysza podgrzewająca Y47A	
168.02.05	Dysza tnąca pierścieniowa Y47A nr 1	do 300 mm
168.02.06	Dysza tnąca pierścieniowa Y47A nr 2	do 400 mm
168.02.07	Dysza tnąca pierścieniowa Y47A nr 3	do 500 mm

Palnik do cięcia z mieszaniem dyszowym ACETYLENOWO-TLENOWE PROPANOWO-TLENOWE



Nr katalogowy	Typ palnika	Rodzaj zaworu tlenu tnącego	Długość (mm)	Zakres cięcia (mm)	Kąt głowicy	Rodzaj dyszy tnącej
141.00.10	PC-245 F	z dźwignią	500	3 ÷ 300	5°	dysze blokowe ze stożkiem „IC” 30°
141.00.20			800			
141.00.30			1000			
141.00.11			500		30°	
141.00.21			800			
141.00.31			1000			



Skład kompletu:

- rękojeść z zespołem głowicy NDC
- wózek prosty (nie dot. kąta 30°), klucz i komplet uszczelek

Opakowanie: pudło tekturowe

UWAGA! Palnik PC-245 F wykonuje się bez dysz tnących

Palniki do cięcia maszynowe ACETYLENOWO-TLENOWE PROPANOWO-TLENOWE

Nr katalogowy	Typ palnika		Rodzaj gazu	Długość trzonu (mm)	Zakres cięcia (mm)	Średnica trzonu	Rodzaj dyszy tnącej
132.00.10	injektorowy	PCM-243 A	ACETYLEN	205	3 ÷ 300	Ø 30	MACH 3S firmy "SAF"
132.00.20		PCM-243 A				Ø 32	
133.00.10		PCM-243 F	PROPAN			Ø 30	
133.00.20		PCM-243 F				Ø 32	
135.00.10	bezińzek	PCM-245 F	ACETYLEN			Ø 30	blokowa ze stożkiem „IC” 30°
135.00.20		PCM-245 F	PROPAN			Ø 32	



UWAGA! Palniki wykonuje się bez dysz tnących.

Opakowanie: pudło tekturowe

ROZMIESZCZENIE I ROZMIAR KRÓĆCÓW WLOTOWYCH

króciec tlenu podgrzewającego
G 1/4

króciec gazu
palnego
G 3/8 LH

króciec tlenu
tnącego
G 3/8

PCM-243 A / F

króciec tlenu tnącego
G 3/8

króciec tlenu
podgrzewającego
G 1/4

króciec
gazu palnego
G 3/8 LH

PCM-245 F



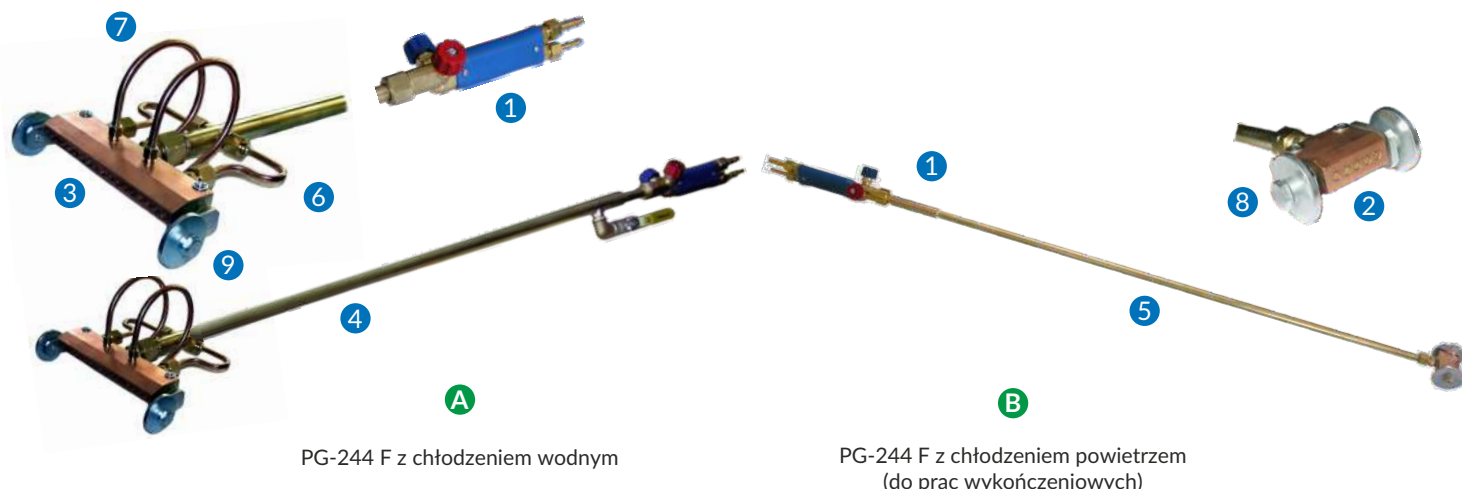
PCM-243 A / F (injektorowy)



PCM-245 F (z mieszaniem dyszowym)

Palniki do płomieniowania kamienia

PROPANOWO-TLENOWE



Nr	Nr katalogowy	Typ palnika	Opis	Szerokość głowicy (mm)	Ilość dysz	Gazy zasilające
A	311.00.20	PG-244 F / 150	Chłodzony wodą;	150	18	Tlen - propan-butan
	311.00.10	PG-244 F / 100	Spryskiwacze do polewania kamienia wodą;	100	12	
B	314.00.20	PG-244 F / 43	Chłodzony powietrzem	43	5	Tlen - propan-butan
	314.00.10	PG-244 F / 35		35	4	

Skład kompletu palnika z chłodzeniem wodnym:

- palnik z chłodzeniem wodnym
- rękojeść typu KOMPAKT
- rurka gazowa z płaszczem wodnym
- zespół głowicy (12 lub 18 dysz)
- trójnik wodny i 2 spryskiwacze
- wózek z kółkami do palnika PG

z chłodzeniem powietrzem:

- rękojeść typu KOMPAKT
- rurka gazowa
- zespół głowicy (4 lub 5 dysz)
- wózek z kółkami do palnika PG

Notatki

CZĘŚCI ZAMIENNE

Nr	Nr katalogowy	Nazwa części
1	232.01.00	Rękojeść KOMPAKT
2	314.01.00	Zespół głowicy 35 mm
	314.02.00	Zespół głowicy 43 mm
3	311.01.00	Zespół głowicy 100 mm
	311.05.00	Zespół głowicy 150 mm
4	311.02.00	Rurka gazowa z płaszczem wodnym
5	314.03.00	Rurka gazowa kpl.
6	311.04.00	Trójnik wodny
7	311.03.00	Spryskiwacz
8	314.08.00	Wózek 35 palnika PG
	314.09.00	Wózek 43 palnika PG
9	311.16.00	Wózek 100 palnika PG
	311.17.00	Wózek 150 palnika PG



Palniki Propanowo- Powietrzne

DO PODGRZEWANIA, PŁOMIENIOWANIA, OPALANIA
I LUTOWANIA ZGODNE Z: PN-EN ISO 9012:2012

Palniki do podgrzewania papy i opalania

PROPANOWO-POWIETRZNE

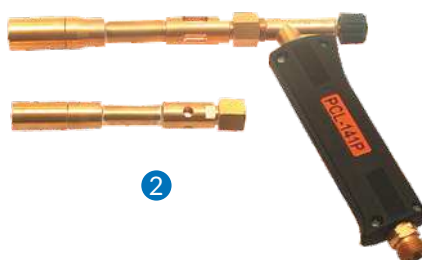


Notatki

Nr	Nr katalogowy	Typ palnika	Długość rurki	Rodzaj opakowania	Moc cieplna (kW)	Zużycie gazu (kg/h)	Ciśnienie zasilania (bar)	Skład kompletu
1	136.00.00	PAP - 241 P pojedynczy - zestaw -	L - 750	pudło tekturowe	52	4,2	2	• rękojeść • rurka gazowa • dysza gazowa Ø 50 (stalowa) • podpórka • regulator ciśnienia RC-10 (2 bar) • wąż kpl. do propanu L-5 m
	136.00.70		L - 620					
	136.00.10		L - 500					
	136.00.20		L - 350					
	136.00.30		L - 180					
2	136.00.02	PAP - 241 P pojedynczy (bez węża i RC)	L - 620		52	4,2	2	• rękojeść • rurka gazowa • dysza gazowa Ø 50 (stalowa) • podpórka
	136.00.12		L - 500					
	136.00.22		L - 350					
	136.00.32		L - 180					
3	296.00.00	PAP - 241 P Turbo	L - 620		114	8,25	4	• rękojeść • rurka gazowa • dysza gazowa Ø 60 (stalowa) • podpórka • regulator ciśnienia RC-20 (4 bar) • wąż kpl. do propanu L-5 m
4	137.00.00	PAP - 241 P podwójny	L - 750		82	6,4	2	• rękojeść • rurka gazowa • 2 dysze gazowe Ø 40 (stalowe) - końcówka podwójna • podpórka • regulator ciśnienia RC-10 (2 bar) • łącznik butli, wąż kpl. L-5 m
	137.00.20		L - 620					
5	142.00.00	PAP - 241 P szeregowy	L - 750		122	9,6	4	• rękojeść • rurka łącząca • rozdzielacz szeregowy • 7 dysz gazowych Ø 50 (stalowe) • regulator ciśnienia RC-20 (4 bar) • wąż kpl. do propanu L-10 m • łącznik butli gazowych

Palniki do lutowania i lutownice gazowe

PROPANOWO-POWIETRZNE



Palniki poz. 1 i 3 zasilane są przez regulator ciśnienia RC-10 z butli z propan-butanem: 10 kg, 3 kg lub 2 kg i powietrzem z atmosfery.

Palnik poz. 2 oraz lutownice poz. 4 i 5 zasilane są bezpośrednio z butli z propan-butanem 2 lub 3 kg i powietrzem z atmosfery.

Nr	Nr katalogowy	Typ palnika, lutownicy	Rodzaj opakowania	Moc cieplna (kW)	Zużycie gazu (kg/h)	Ciśnienie zasilania (bar)	Zastosowanie	Skład kompletu
1	150.00.00	Palnik cyklonowy PCL - 241 P - zestaw -	kaseta metalowa	14	1,1	2	Lutowanie miękkie elementów miedzianych instalacji wodnych i CO	• rękojeść • 4 nasadki cyklonowe • regulator ciśnienia RC-10 (2 bar) • wąż kpl. do propanu L-3 m • klucz • redukcja 3/8 LH na W 21,8 LH
	150.00.10		pudło tekturowe					
2	171.00.00	Palnik cyklonowy PCL - 141 P	pudło tekturowe	8,9	0,7	4÷6	Zastosowanie jak przy PCL-241 P	• rękojeść • 2 nasadki cyklonowe • wąż kpl. do propanu L-3 m
3	326.00.00	Palnik do lutowania PL - 141 P	pudło tekturowe	11,7	1,0	2	Lutowanie miękkie płomieniowe	• rękojeść • nasadka płomieniowa • wąż kpl. do propanu L-2 m
4	157.00.10	Lutownica gazowa uniwersalna LGU - 141 P	kaseta metalowa	2,7	0,33	4÷6	Lutowanie miękkie płomieniowe	• rękojeść • 2 nasadki płomieniowe • nasadka płaska • grot z obejmą • wąż kpl. do propanu L-2 m,
	157.00.20		pudło tekturowe				Lutowanie miękkie za pomocą grotu	
5	149.00.00	Lutownica gazowa LGA - 141 P	pudło tekturowe	2,7	0,21	6	Lutowanie miękkie za pomocą grotu	• rękojeść • nasadka płomieniowa • grot z osłoną • wąż kpl. L-2 m,
	149.00.10		kaseta metalowa					

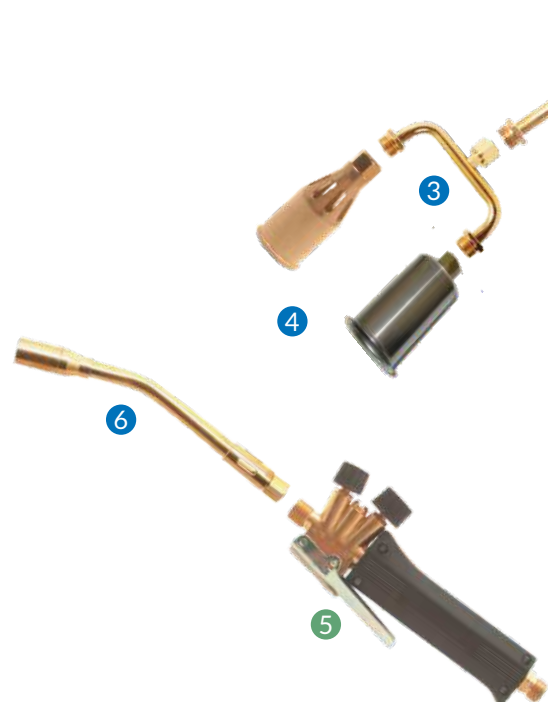
Notatki



Nr katalogowy	Typ	Ciśnienie wlotowe (bar)	Ciśnienie wylotowe (bar)	Przepustowość (l / h)	Gwint	
					wlot	wylot
138.00.00	RC - 10	6	2	3800	W 21,8x1,14" LH	G 3/8 LH
139.00.00	RC - 20	6	4	7200	W 21,8x1,14" LH	G 3/8 LH

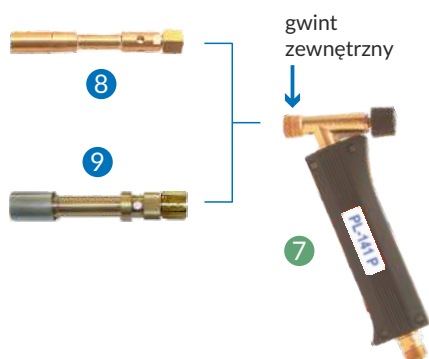


CZĘŚCI ZAMIENNE PALNIKÓW DO PODGRZEWANIA typu PAP, PCL, PL oraz LUTOWNIC GAZOWYCH LGU i LGA



Części zamienne do palników typu PAP

Nr	Nr katalogowy	Nazwa części	Dotyczy	Moc cieplna (kW)
1	136.01.00	Rękojeść PAP	wszystkich palników typu PAP -241 P	
2	136.09.00	Rurka gazowa	L - 750	PAP - 241 P
	136.20.00		L - 620	pojedynczy,
	136.08.00		L - 500	podwójny,
	136.07.00		L - 350	Turbo
	136.02.00		L - 180	nie dla Turbo
3	137.01.00	Końcówka podwójna	PAP-241 P podwójny	
4	136.11.00	Dysza gazowa	Ø 32	24
	136.03.00		Ø 42	PAP - 241 P
	136.22.00		Ø 40	pojedynczy,
	136.21.00		Ø 50	podwójny
	296.01.00		Ø 60	Turbo
	136.10.00	Łącznik butli (2 butle propan-butan 11 kg)	PAP szeregowy	
	142.02.00	Rurka łącząca PAP		

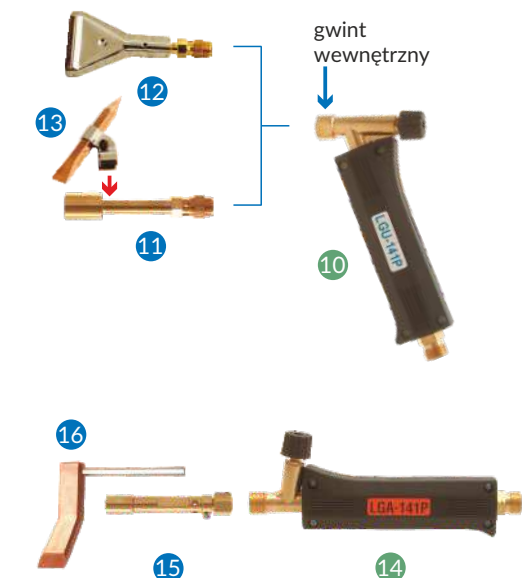


Części zamienne do palników typu PCL i PL

Nr	Nr katalogowy	Nazwa części	Dotyczy	Moc cieplna (kW)	Średnica lutowanej
5	150.08.00	Rękojeść PCL-241 P	PCL - 241 P		
6	150.01.00	Nasadka cyklonowa	Nr 1 P	1,9	12 ÷ 30
	150.02.00		Nr 2 P	4,3	18 ÷ 50
	150.03.00		Nr 3 P	8,9	28 ÷ 70
	150.04.00		Nr 4 P	14	35 ÷ 80
7	171.01.00	Rękojeść (PCL-141 P / PL-141 P)	PCL - 141 P PL - 141 P		
8	171.02.00	Nasadka cyklonowa do PCL-141 P	Nr 1 P	4,6	12 ÷ 30
	171.03.00		Nr 2 P	8,9	18 ÷ 50
9	326.01.00	Nasadka płomieniowa PL-141 P	PL - 141 P	11,7	

Części zamienne do lutownic gazowych LGU i LGA

Nr	Nr katalogowy	Nazwa części	Dotyczy	Moc cieplna (kW)
10	157.01.00	Rękojeść LGU - 141 P		
11	157.02.00	Nasadka płomieniowa okrągła	Nr 1 P	1,4
	157.03.00		Nr 2 P	2,4
12	157.04.00	Nasadka płomieniowa płaska	Nr 3 P	2,7
13	157.05.00	Grot z obejmą		
14	149.01.00	Rękojeść LGA - 141 P		
15	149.02.00	Nasadka płomieniowa	LGA - 141 P	2,7
16	149.03.00	Grot		



AKCESORIA

	Nr katalogowy	Nazwa części	Dotyczy gazów	Zastosowanie	
	172.00.00	Zawór odcinający przypalnikowy	ZOP - G 3/8	tlen i gazy niepalne	do zamknięcia dopływu gazu do palników gazowych ręcznych i maszynowych
	173.00.00		ZOP - G 1/4		
	174.00.00		ZOP - G 3/8 LH	gazy palne	
	177.00.00		ZOP - G 1/4 LH		
	175.00.00	Zawór odcinający przyreduktorowy	ZOR - G 1/4	tlen i gazy niepalne	do zamknięcia gazu wypływającego z reduktorów butlowych i sieciowych
	176.00.00		ZOR - G 3/8 LH	gazy palne	
	154.00.00	Rozgałęźnik dwuwylotowy	R2W - G 1/4	tlen i gazy niepalne	przyłączenie 2 węży przy wylocie reduktorów butlowych
	156.00.00		R2W - G 3/8 LH	gazy palne	
	030.01.00	Dwuzłączka	G 1/4	gazy niepalne	łączenie ze sobą 2 węży gumowych do gazów technicznych
	031.02.00		G 3/8		
	030.02.00		G 1/4 LH	gazy palne	
	031.01.00		G 3/8 LH		
	030.01.01	Korpus dwuzłączki	G 1/4	gazy niepalne	do dwuzłączki
	031.02.01		G 3/8		
	030.02.01		G 1/4 LH	gazy palne	
	031.01.01		G 3/8 LH		
	189.00.00	Złączka	Ø 6,3	gazy niepalne	łączenie węży gumowych do gazów technicznych przy pomocy opasek zaciskowych
	190.00.00		Ø 8	gazy palne	
	045.01.06	Końcówka do węża	Ø 6,3 (dla nakrętki 1/4)	gazy niepalne	w komplecie z nakrętką - przyłączenie węża do urządzenia zasilającego lub przesyłającego gaz
	136.05.02		Ø 6,3 (dla nakrętki 3/8)	gazy palne	
	045.01.05		Ø 8		
	045.01.08	Nakrętka	G 1/4	gazy niepalne	w komplecie z końcówką - przyłączenie węża do urządzenia zasilającego lub przesyłającego gaz
	136.02.04		G 3/8		
	030.02.02		G 1/4 LH	gazy palne	
	045.01.07		G 3/8 LH		
	150.05.00	Wąż kpl. do propanu Ø 6,3 (nakrętki G 3/8 LH)	L - 3 m	gazy palne	do zasilania gazami palników gazowych, lutownic gazowych itp.
	136.05.00		L - 5 m		
	136.06.00		L - 10 m		
	157.06.00	Wąż kpl. do propanu Ø 4 (nakrętki G 3/8 LH)	L - 2 m		
	171.04.00		L - 3 m		
	171.05.00		L - 5 m		
	136.10.00	Łącznik butli (2 butle propan-butan 11 kg)	gazy palne	do połączenia 2 butli 11 kg propan-butan, przy zasilaniu palnika PAP - szeregowego	
	045.09.00	Wózek prosty z cyrklem			PU-242 A,F PC-142 A,F PC-243 A,F
	045.09.10				PU/PC -241 A PU/PC -246 A
	150.06.00	Redukcja W 21,8 LH / G 3/8 LH	gazy palne	do podłączenia butli 2 lub 3 kg z regulatorem ciśnienia RC-10	

CZĘŚCI ZAMIENNE UZUPEŁNIAJĄCE DO PALNIKÓW GAZOWYCH

	Nr katalogowy	Nazwa części		Dotyczy	Zastosowanie
	045.01.04	1 Nakrętka	rękojści (M 24 x 1,5)	PS-141 / PU-242	do mocowania NDC i NDS z rękojeścią
	001.01.04		rękojści (G 5/8)	PC: 241 / 246 / 247 PU: 241 / 246	
	132.00.03		dyszy PCM (M 22 x 1,5)	PCM-243	
	001.09.17	2 Nakrętka	dociskowa dyszy	PC: 241 / 246 / 247 PU: 241 / 246	do mocowania dyszy z głowicą
	045.02.18	Wkrętka	dyszy (M 20 x 1,5)	PC-142 / PU-242	do mocowania dyszy z głowicą
	061.05.02		dyszy (M 22 x 1,5)	PC-243	
	135.00.03		dyszy (M 22 x 1,5)	PC-245 / PCM-245	
	045.01.18	Pokrętło palnika	niebieskie	PS -141 PC: 142 / 241 / 243 / 245 / 246 / 247 / 249 / 250 PU: 241 / 242 / 246	do regulacji zaworów gazowych
	045.01.19		czerwone (gaz palny)		
	045.01.14	Dławik wrzeciona		wszystkich jak wyżej	uszczelnianie wrzeciona
	045.01.12	Podkładka uszczelki wrzeciona			
	045.01.13	Uszczelka wrzeciona			
	045.01.11	Wrzeciono	acetylen/tlen (M 10x1)	PS-141 / PU-242 PC: 142 / 243 / 249 / 250	rękojeść i NDC
	001.01.08		tlen (M 10_długie)	PC: 241 / 246 / 247 PU: 241 / 246	rękojeść
	001.01.09		acetylen/tlen (M 10_krótkie)	PC: 241 / 246 / 247 PU: 241 / 246	rękojeść i NDC
	045.13.03	Dławik gniazda		PU-242 PC: 142 / 243 / 245 PU: 241 / 246 z dźwignią tlenu tnącego	elementy zaworu dźwigniowego tlenu tnącego we wszystkich palnikach wykonanych w wersji z dźwignią
	045.13.04	Gniazdo z oringami			
	045.13.05	Trzpień z oringiem			
	045.02.06	Sprężynka zaworu dźwigniowego			
		272.01.06	Pokrętło palnika	niebieskie	Palniki iglicowe: PS-140 (A i F) PD-140 F PG-140 F
272.01.08		czerwone (gaz palny)			
272.01.03		Dławik			
272.01.04		Uszczelka wrzeciona			
272.01.07		Wrzeciono	acetylenowe	PS-140 (A i F) / PD-140 F	
272.01.02			tlenowe		
312.01.01			tlenowe PG-140		PG-140 F
		136.01.09	Pokrętło wrzec.	1 zamykające	PAP-241 P / PCL-241 P
	136.01.10	2 świeczki		PAP-241 P / PCL-241 P PCL-141 P / PL-141 P LGA-141 P / LGA-141 P	
	136.01.07	4 Dławik (4)			
	136.01.04	Wrzeciono	5 zamykające	PAP-241 P / PCL-241 P	
	136.01.05		6 świeczki		
	136.01.06		7 robocze		PAP-241 P / PCL-241 P
	136.01.08	3 Wkrętka zaślepiająca			
		136.03.03	Gniazdo dyszy PAP z dyszą		PAP-241 P
136.02.03		Dysza PAP (ø1,2 - dla dyszy fi 40)			
136.03.04		Dysza PAP (ø1,5 - dla dyszy fi 50)			
296.01.04		Dysza PAP (ø1,7 - dla dyszy fi 60)			
136.03.05		Uszczelka	do PAP	LGA-141 P	
157.01.02			do LGU		
	045.02.10	Dławik NDC i wkładki uszcz. 241		rękojeści palników gazowych do cięcia, korpus NDC/PU-242	uszczelnianie rurki tlenu tnącego z rękojeścią i wkładki uszczelniającej w rękojeści PU/PC-241 i 246
	001.01.22	Wkładka uszczelniająca		rękojeści palników gazowych PU-241 / PU-246	zaślepienie otworu tlenu tnącego w rękojeści PU-241 gdy stosujemy ją do nasadki do spawania jako PS
	045.18.00	Zestaw uszczeliek	Numer 1	PU-242 (A i F)	komplety do uszczeliek i pierścieni uszczelniających "O" stosowanych w palnikach gazowych wg rodzaju
	046.18.00		Numer 2	PS-141 (A i F) / PG-242 P	
	047.18.00		Numer 3	palniki do cięcia typ: PC	
	001.18.00		Numer 4	PU-241 A / PU-246 A	



Elektryczny osprzęt spawalniczy

UCHWYTY DLA:
MIG/MAG, ELEKTROD OTULONYCH, ŁĄCZNIKI PRZEWODÓW
ELEKTRYCZNYCH I ZACISKI MASY ZGODNE Z:
PN-EN IEC 60974-7:2020-03, PN-EN 60974-12:2011
ORAZ PN-EN IEC 60974-11:2022-01

Uchwyty spawalnicze MIG/MAG chłodzone powietrzem



Nr	Nr katalogowy	Typ uchwytu	Długość przewodu	Obciążalność prądowa w cyklu pracy - 60%	Średnica drutu (mm)	Natężenie przepływu gazu (dm ³ /min.)	Przekrój przewodu (mm ²)	Rodzaj wtyku
1	099.00.10	USM - 160	L - 3 m	140 A dla mieszanki 160 A dla CO ₂	0,6 ÷ 0,8	12	16	eurowtyk
	099.00.20		L - 4 m					
	099.00.40		L - 5 m					
2	096.00.10	USM - 200	L - 3 m	160 A dla mieszanki 200 A dla CO ₂	0,6 ÷ 1,0	15	25	
	096.00.20		L - 4 m					
	096.00.30		L - 5 m					
3	097.00.10	USM - 250	L - 3 m	200 A dla mieszanki 250 A dla CO ₂	0,8 ÷ 1,2	20	50	
	097.00.20		L - 4 m					
	097.00.30		L - 5 m					
4	098.00.10	USM - 360	L - 3 m	280 A dla mieszanki 360 A dla CO ₂	1,0 ÷ 1,6			
	098.00.20		L - 4 m					
	098.00.30		L - 5 m					

Wszystkie uchwyty spełniają zasadnicze wymagania bezpieczeństwa użytkowania i są oznaczane znakiem **CE**

Notatki

CZĘŚCI ZAMIENNE



	Nr katalogowy	Nazwa części	Dotyczy	Wielkość
1	097.03.00	Wtyk EURO	USM - 160 ÷ 360 (euro)	
2	100.00.00	Gniazdo USM	Wtyku EURO	
	216.04.00	Przewód prądowo - gazowy	USM - 140 hobby	16 mm ²
	096.06.10		USM - 160 / 200	
	097.11.10		USM - 250	25 mm ²
	098.07.10		USM - 360	50 mm ²
	096.06.20		USM - 160 / 200	16 mm ²
	097.11.20	M 10 x 1 (w osłonie gumowej)	USM - 250	25 mm ²
	098.07.20		USM - 360	50 mm ²
	096.06.30		USM - 160 / 200	16 mm ²
	097.11.30		USM - 250	25 mm ²
	098.07.30		USM - 360	50 mm ²
	216.01.00	Rękojeść kpl.	USM - 140 / 160	
	096.09.00		USM - 200	
	097.10.00		USM - 250	
	098.10.00		USM - 360	
3	216.02.00	Końcówka uchwytu	3 USM - 140 / 160	
4	096.08.00		3 USM - 200	
5	097.09.00		4 USM - 250	
6	098.08.00		5 USM - 360	
6	096.04.00	Łącznik końcówki prądowej	6 USM - 140 / 160 / 200	
7	097.09.07		7 USM - 250	
	098.08.07		USM - 360	
	096.01.09	Końcówka prądowa M 6		Ø drutu - 0,6
	097.01.10			Ø drutu - 0,8
	097.01.09			Ø drutu - 1,0
	097.01.01			Ø drutu - 1,2
	098.01.01			Ø drutu - 1,6
8	096.01.02	Dysza gazowa	8 USM - 140 / 160 / 200	Ø wylotu - 12 mm
	097.01.02		8 USM - 250	Ø wylotu - 15 mm
9	098.01.02		9 USM - 360	Ø wylotu - 16 mm Ø wlotu - 20 mm
	098.08.08	Tulejka izolacyjna (izolator)	USM - 360	
	096.04.03	Sprężyna	USM - 140 / 160 / 200	
	097.06.03		USM - 250	

CZĘŚCI ZAMIENNE

PROWADNIKI DRUTU ELEKTRODOWEGO

	do USM 3 m	Nr katalogowy do USM 4 m	do USM 5 m	Nazwa części	Średnica drutu
	097.04.06	097.04.07	097.04.08	Prowadnik drutu "euro" z końcówką metalową	0,6 ÷ 1,0
	097.04.09	097.04.10	097.04.11	Prowadnik drutu "euro" z końcówką metalową	1,2
	098.06.06	098.06.07	098.06.08	Prowadnik drutu "euro" z końcówką metalową	1,6
	216.00.02	-	-	Prowadnik drutu do USM 140 hobby	0,6 ÷ 0,8

Notatki

AKCESORIA

EKONOMIZER OG - 10 (oszczędzacz gazu)

Nr katalogowy	Ciśnienie wlotowe	Przepustowość	Gwint
123.00.00	2,5 bar	0 ÷ 20 dm ³ /min.	włot - G 1/4 wylot - G 1/4

Ekonomizer ma za zadanie obniżenie zużycia gazu ochronnego podczas spawania metodą MIG/MAG. Montowany jest do króćca wylotowego reduktora.



Notatki

SZCZYPCE SPAWALNICZE typ KM - 10

Nr katalogowy
122.00.00

Szczypce spawalnicze przeznaczone są do przycinania drutu elektrodowego przy spawaniu w osłonie gazów ochronnych, czyszczenia wylotu dyszy gazowej i mocowania końcówki prądowej.



MŁOTEK SPAWALNICZY

Nr katalogowy	Typ	Materiały	Wymiary (mm)	Masa (g)
013.00.10	MS - 400	Stalowy	300 x 170	400
013.00.20	MS - 400 N	Stal nierdzewna		



Notatki

Uchwyty do elektrod OTULONYCH



Nr	Nr katalogowy	Typ uchwyty	Obciążalność prądowa w cyklu pracy - 60% (A)	Obciążalność prądowa w cyklu pracy - 35% (A)	Średnica zaciskanych elektrod (mm)	Przekrój przewodu elektrycznego (mm ²)	Masa uchwyty (g)
1	079.00.00	K -B 160	160	200	2,0 ÷ 3,2	16 ÷ 25	260
	080.00.00	K -B 200	200	300	2,5 ÷ 4,0	25 ÷ 35	320
2	081.00.00	K -B 300	300	400	4,0 ÷ 6,3	50 ÷ 70	420
	082.00.00	K -B 400	400	500	5,0 ÷ 8,0	70 ÷ 95	470
3	120.00.00	K -B 300 S	300	400	4,0 ÷ 6,3	50 ÷ 70	450
	121.00.00	K -B 400 S	400	500	5,0 ÷ 8,0	70 ÷ 95	500
	083 .00.10	K -B 500 S	500	600	6,3 ÷ 10,0	95 ÷ 120	650

Notatki

Wszystkie uchwyty spełniają wymagania norm europejskich i są oznaczane znakiem 
Uchwyty przeznaczone do spawania ręcznego elektrodami otulonymi (metoda MMA).

CZĘŚCI ZAMIENNE



Nr	Nr katalogowy						Nazwa części
	K-B 160	K-B 200	K-B 300	K-B 400	K-B 300 S	K-B 400 S	
1	079.00.01		081.00.01	082.00.02	081.00.01	082.00.02	Rękojeść
2	079.00.04	080.00.04	-	-	-	-	Ostona izolacyjna
3	-	-	081.00.08		120.00.08		Nakładka izolacyjna górna
4	-	-	081.00.07		120.00.07		Nakładka izolacyjna dolna

Uchwyty elektro-powietrzne do żłobienia

Uchwyt UEP-B 500 wyposażony jest w przewód prądowo-powietrzny długości 2,5 m zakończony oczkowym przyłączem prądowym. Standardowo UEP-B 500 wyposażony jest we wkładkę przystosowaną do mocowania elektrod okrągłych jednakże na zamówienie jest możliwe wykonanie wkładki do mocowania elektrod płaskich o max. wymiarach 20 x 4 mm. Przewód w rękojeści i podstawie umocowany jest obrotowo.

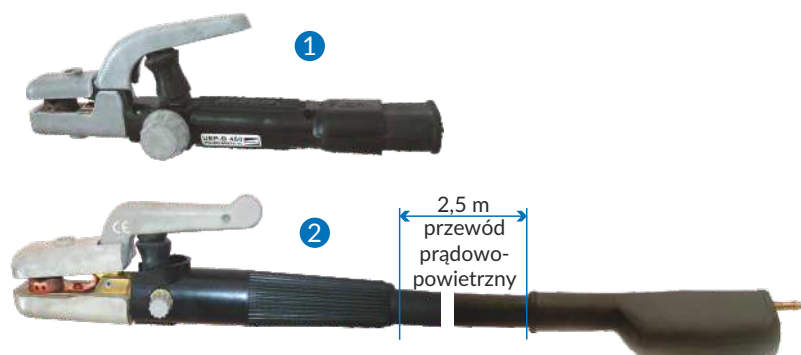
Nr	Nr katalogowy	Typ uchwytu	Max. prąd żłobienia w cyklu pracy - 60% (A)	Ciśnieniem sprężonego powietrza (bar)	Średnica zaciskanych elektrod (mm)	Przekrój przewodu elektrycznego (mm ²)	Masa uchwytu (g)
1	025.00.00	UEP - B 450	450	3 ÷ 8	4,0 ÷ 10,0	70	800
2	125.00.00	UEP - B 500	500	3 ÷ 8	4,0 ÷ 10,0 płaska max. 20 x 4	95	880

Notatki

Wszystkie uchwyty spełniają wymagania norm europejskich i są oznaczane znakiem



CZĘŚCI ZAMIENNE



Nr katalogowy		Nazwa części	
UEP - B 450	UEP - B 500		
025.00.05	125.00.05	Nakładka izolacyjna górna	
025.00.06	125.00.04	Nakładka izolacyjna dolna	
025.00.07	125.00.06	Rękojeść (obudowa)	
025.00.04	125.01.02	Wkładka prądowa	okrągła
-	125.01.05		15x3/10x4
-	125.01.06		20x4/25x4

Zaciski biegunowe

	Nr katalogowy	Typ zacisku	Max. przewożony prąd w cyklu pracy - 60% (A)	Mak. grubość zaciskanego materiału (mm)	Przekrój przewodu elektrycznego (mm ²)	Masa uchwytu (g)
ŚRUBOWE						
 śruba stalowa	068.00.10	ZB - 50	315	43	50	250
	069.00.10	ZB - 70	500	50	95	300
	071.00.10	ZB - 95	600	65	120	460
 śruba mosiężna	068.00.20	ZB - 50	315	43	50	250
	069.00.20	ZB - 70	500	50	95	300
	071.00.20	ZB - 95	600	65	120	460
KLESZCZOWE						
 	102.00.10	ZBK - 16	120	50	25	200
	076.00.10	ZBK - 35	160	50	35	230
	077.00.10	ZBK - 70	315	60	70	270
	078.00.10	ZBK - 95	500	70	95	370
ŚRUBOWO-KLESZCZOWE						
 	328.00.00	ZBS - 50	315	25	50	450
	225.00.00	ZBS - 95	600	30	120	850

Łączniki przewodów spawalniczych



STANDARD EUROPEJSKI

Nr	Nr katalogowy	Typ łącznika	Rodzaj	Obciążalność prądowa w cyklu pracy - 60% (A)	Obciążalność prądowa w cyklu pracy - 100% (A)	Przekrój przewodu elektrycznego (mm ²)
1	087.00.20	ŁW / ŁP - 25	Wtyk	190	180	16 ÷ 25
	089.00.20	ŁW / ŁP - 50		316	285	35 ÷ 50
	093.00.20	ŁW / ŁP - 95		498	430	70 ÷ 95
2	088.00.20	ŁW - 25	Gniazdo wyjściowe	190	180	16 ÷ 25
	090.00.20	ŁW - 50		316	285	35 ÷ 50
	094.00.20	ŁW - 95		498	430	70 ÷ 95
3	087.00.30	ŁP - 25	Gniazdo	190	180	16 ÷ 25
	089.00.30	ŁP - 50		316	285	35 ÷ 50
	093.00.30	ŁP - 95		498	430	70 ÷ 95
4	108.00.10	ŁW - 50	Wtyk wyjściowy	316	285	35 ÷ 50
	109.00.10	ŁW - 95		498	430	70 ÷ 95

Notatki



ROZWIĄZANIE DLA STARSZYCH TYPÓW SPAWAREK

Nr	Nr katalogowy	Typ łącznika	Rodzaj	Obciążalność prądowa w cyklu pracy - 60% (A)	Obciążalność prądowa w cyklu pracy - 100% (A)	Przekrój przewodu elektrycznego (mm ²)
5	028.00.30	ŁP / ŁPW - 160	Wtyk	190	160	25 ÷ 35
	026.00.20	ŁP / ŁPW - 315		285	316	50 ÷ 70
6	028.00.40	ŁP - 160	Gniazdo	190	160	25 ÷ 35
	026.00.30	ŁP - 315		285	316	50 ÷ 70
7	028.00.50	ŁPW - 160	Gniazdo wyjściowe	190	160	25 ÷ 35
	027.00.20	ŁPW - 315		285	316	50 ÷ 70

Wszystkie łączniki spełniają wymagania norm europejskich i są oznaczane znakiem



Środki ochrony indywidualnej

DLA SPAWACZY ELEKTRYCZNYCH I GAZOWYCH,
OSŁONY TWARZY DLA SZLIFIERZY I ENERGETYKÓW
ZGODNE Z: PN-EN 175:1999, PN-EN ISO 16321-1:2022-10
ORAZ PN-EN ISO 16321-3:2022-10

Przyłbice spawalnicze



Notatki

Nr	Nr katalogowy	Typ	Nazwa	Masa (g)	Rodzaj opakowania
1	064.00.10	z nagłowiem	Przyłbica spawalnicza POS - 20	480	puddo
2	066.00.10	z hełmem	Przyłbica spawalnicza POS - 21	900	tekturowe

Tarcze spawalnicze i obserwacyjne



Nr	Nr katalogowy	Nazwa	Materiał	Wymiary (mm)			Masa (g)
				H	S	G	
1	169.00.00	Tarcza spawalnicza	Td - 3 Tektura lateksowana	425	290	115	340
	169.00.10		Preszpan				350
2	181.00.00	Td - 4	Kompozyt poliestrowo-szkłany	403	240	100	400
3	217.00.10	Tarcza obserwacyjna	Td - 5* Tektura lateksowana	360	240	45	165

***UWAGA!** Tarcza obserwacyjna nie jest przeznaczona do ochrony spawacza w trakcie prowadzenia profesjonalnych prac spawalniczych.

Gogle spawalnicze typ: OS-10

Nr katalogowy	Materiały	Średnica d filtrów (mm)	Masa (g)
134.00.00	tworzywo termoplastyczne	50	110



Wszystkie ochrony (poza tarczami obserwacyjnymi) spełniają wymagania zasadnicze i są oznaczane znakiem **CE**

Ostony twarzy



Notatki

Nr	Nr katalogowy	Typ	Nazwa	Wymiary (mm)			Grubość ostony (mm)	Masa (g)	
				H	S	G			
1	104.00.10	z nagłowiem	Ostona twarzy przeciwdopryskowa	OTN - 10	200	230	115	1	265
	OTN - 11*			1,5*				320	
2	227.00.00	OTN - 12		200	210	150	1	225	
3	105.00.10	z hełmem		OTH - 20	200	230	115	1,5*	600
	OTH - 21*			635					

***UWAGA!** Ostony twarzy grubości 1,5 mm mogą być stosowane przez energetyków, chronią przed łukiem powstającym przy zwarciu elektrycznym.

Wszystkie ostony spełniają wymagania zasadnicze i są oznaczane znakiem



CZĘŚCI ZAMIENNE

	Nr katalogowy	Nazwa	Dotyczy
	134.00.05	Szybka ochronna ø50 z poliwęglanu gr. 1 mm	
	134.00.12	Filtr spawalniczy ochronny ø50	stopień zaciemnienia 4
	134.00.13		5
	134.00.14		6
	104.00.02	Ostona ochronna z poliwęglanu	1 OTN-10 / OTH-20
	104.00.03		1,5 OTN-11 / OTH-21
	227.00.01		1 OTN-12
	064.01.02	Filtr spawalniczy 50 x 100	stopień zaciemnienia 10
	064.01.03		11
	064.01.04		12
	064.01.05		13
	064.01.07	Szybka ochronna filtra spawalniczego 50 x 100	POS-20 POS-21
	064.01.09	Filtr spawalniczy obserwacyjny 20 x 100 - st. zac. 5	POS - 20 POS - 21
	064.01.10	Szybka ochronna filtra spawalniczego 20 x 100	
	063.02.00	Zespół nagłowia	
	063.01.10	Zawieszka	POS - 20 OTN-10/11/12
	063.01.11	Ogranicznik	
	063.01.12	Podkładka	
	063.01.13	Pokrętło zawieszki	

Notatki

SZYBKOSŁĄCZKA PRZYPALNIKOWA

		Gaz	Zakres ciśnienia na zasilaniu	Przepustowość	Przyłącze
	Gazy palne	Acetylen	0,1 ÷ 1,5 bar	4 m³	8 mm
		Ziemny, Propan-butan	0,1 ÷ 5,0 bar		G 3/8 LH
	Gazy niepalne	Tlen, Powietrze	0,1 ÷ 10 bar	20 m³	6,3 mm G 1/4

SZYBKOSŁĄCZKA PRZYREDUKTOROWA

		Gaz	Zakres ciśnienia na zasilaniu	Przepustowość	Przyłącze
	Gazy palne	Acetylen	0,1 ÷ 1,5 bar	4 m³	8 mm
		Ziemny, Propan-butan	0,1 ÷ 5,0 bar		G 3/8 LH
	Gazy niepalne	Tlen, Powietrze	0,1 ÷ 10 bar	20 m³	6,3 mm G 1/4

BEZPIECZNIKI SUCHE, PRZYPALNIKOWE

		Gaz	Zakres ciśnienia na zasilaniu	Przepustowość	Przyłącze
	Gazy palne	Acetylen	0,1 ÷ 1,5 bar	4 m³	8 mm
		Ziemny, Propan-butan	0,1 ÷ 5,0 bar		G 3/8 LH
	Gazy niepalne	Tlen, Powietrze	0,1 ÷ 10 bar	20 m³	6,3 mm G 1/4

BEZPIECZNIKI SUCHE, PRZYREDUKTOROWE

		Gaz	Zakres ciśnienia na zasilaniu	Przepustowość	Przyłącze
	Gazy palne	Acetylen	0,1 ÷ 1,5 bar	4 m³	G 3/8 LH
		Ziemny, Propan-butan	0,1 ÷ 5,0 bar		
	Gazy niepalne	Tlen, Powietrze	0,1 ÷ 10 bar	20 m³	G 1/4

MANOMETRY stosowane przy spawaniu – średnica 63

Rodzaj	Gaz	Ciśnienie (przepływ)	Gwint
	Manometryczny wskaźnik przepływu	Argon / CO ₂	(do 32 min.)
		Tlen	do 16 bar
			do 315 bar
	Manometryczny	Acetylen	do 4 bar
			do 40 bar
		Ogólny	do 16 bar
			do 315 bar

***UWAGA!** Przed zakupem zapytaj o kolor obudowy (mogą być w kolorze czarnym).

WĘŻE stosowane przy spawaniu i procesach pokrewnych

Rodzaj	Kolor	Średnica otworu d (mm)
	Wąż gumowy do tlenu	niebieski
	Wąż gumowy do acetyleny	czerwony
	Wąż gumowy do propanu	pomarańczowy
	Wąż gumowy do propanu	pomarańczowy

06
Oferta
uzupełniająca

Notatki



Firma POMET powstała w marcu 1953 r. Znaną jest jako krajowy producent osprzętu spawalniczego. Sami projektujemy, opracowujemy technologię, wykonujemy oprzyrządowanie oraz produkujemy wszystkie zamieszczone w niniejszym katalogu wyroby.

Na zlecenia specjalne w porozumieniu z klientem projektujemy i wykonujemy wyroby nietypowe z branży osprzętu spawalniczego.

Podejmujemy współpracę kooperacyjną w zakresie obróbki mechanicznej skrawaniem m. in. na nowoczesnych maszynach sterowanych numerycznie i centrach obróbkowych, cięcia laserowego na wycinarce, gięcie na prasie krawędziowej oraz kucia matrycowego.

DYSPONUJEMY NOWOCZESNYM PARKIEM MASZYNOWYM!



Odpowiadamy na każde zapytanie ofertowe, jesteśmy otwarci na każdą propozycję współpracy zarówno handlowej jak i produkcji kooperacyjnej.

Masz pytanie? Napisz: kooperacje@pomet-wronki.pl

CERTYFIKATY

System zarządzania jakością zgodnie z normą PN-EN ISO 9001:2015-10

Certyfikat oceny procesu spawalniczego PN-EN ISO 3834

Certyfikat zgodności zakładowej kontroli produkcji EN 1090-1

Oceny typu WE dla ochron Indywidualnych

Dokumenty do pobrania: www.pomet-wronki.pl/o-firmie/#certyfikaty



Deklaracje Zgodności, na wymagane prawem wyroby oraz inne, dobrowolne, zamieszczone są na naszej stronie internetowej pod adresem podanym poniżej lub klikając w kod.

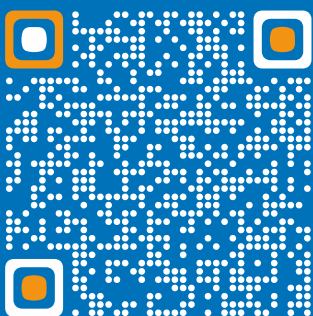
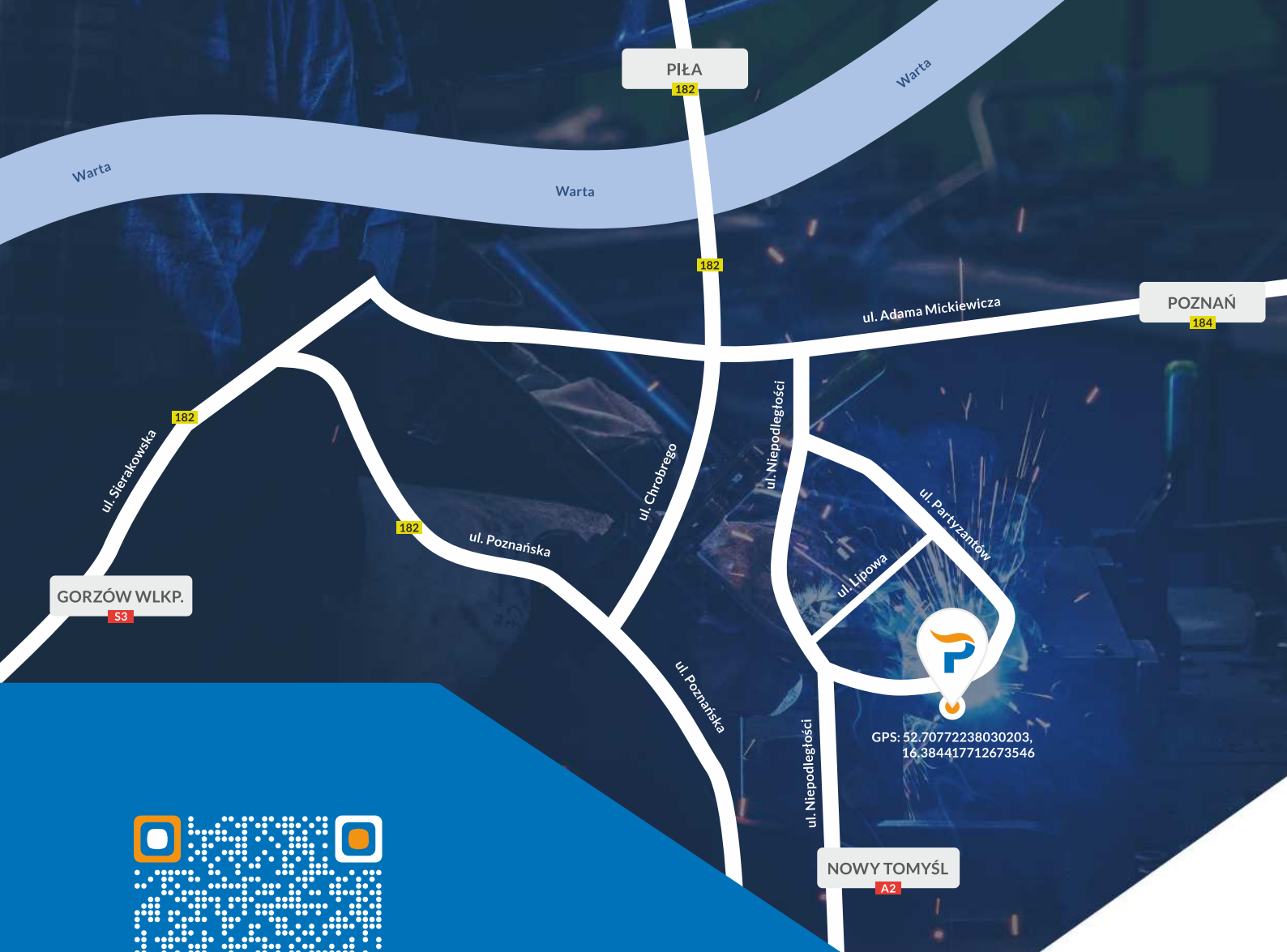


Pokazane na zdjęciach produkty są tylko propozycją oferty z przykładowym ich wyglądem, nie stanowią oferty w rozumieniu Kodeksu cywilnego.

Zastrzegamy sobie możliwość zmiany związanej z zewnętrznym wyglądem produktów z zachowaniem takich samych lub korzystniejszych dla użytkownika parametrów technicznych.

Nie ponosimy odpowiedzialności za przedawnienie się niniejszego katalogu.

Na bieżąco propozycja oferty publikowana jest na naszej stronie internetowej www.pomet-wronki.pl/deklaracje-zgodnosci/



P.P.P.M. "Pomet"

ul. Partyzantów 5, 64-510 Wronki

Sekcja sprzedaży

+48 67 25 40 473

+48 67 25 45 280

handel@pomet-wronki.com.pl

Serwis

+48 67 254 52 88

szj-serwis@pomet-wronki.com.pl

www.pomet-wronki.pl